

精密測定技術(長さ測定と定期検査)

品質の向上は「正確」な測定から始まる!

日程

9/16・17・18
(計3日間)

定員

10名

受講料

14,000円

開催場所

ポリテクカレッジ
川内

講習概要

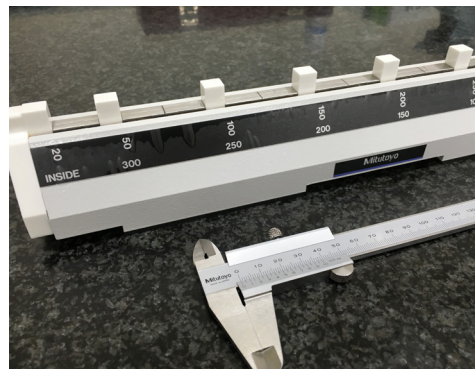
製造現場で代表的に活用されているノギス、マイクロメータ及びダイヤルゲージ等の正しい取扱い方の習得と、測定器の信頼性を確保するうえで重要となる定期検査の考え方と方法について実習を通じて習得します。

各種の誤差要因を把握したうえで、信頼性が確保された測定器を正しく使用し、信頼性の高い測定結果を得ることで現状の把握と品質の向上を目指したい方にオススメです。

カリキュラム

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1. 測定の重要性 <ul style="list-style-type: none"> (1) 測定と計測について <ul style="list-style-type: none"> イ. 測定と計測 ロ. 測定におけるトレーサビリティ (2) 測定の重要性 <ul style="list-style-type: none"> イ. 検査と評価 2. 長さ測定実習 <ul style="list-style-type: none"> (1) 測定誤差の原因と対策 <ul style="list-style-type: none"> イ. 測定環境 ロ. 寸法測定の誤差要因と対策 (2) 測定器の精度と特性 <ul style="list-style-type: none"> イ. 長さ基準とは | <ul style="list-style-type: none"> ロ. 測定器の信頼性 ハ. 測定器の選択 (3) ノギス、マイクロ、ダイヤルゲージでの測定 <ul style="list-style-type: none"> イ. 構造、取扱い、調整 ロ. 量子化誤差、器差、アッペの原理など ハ. 熱的影響による誤差 ニ. ブロックゲージの取扱い 3. 定期検査 <ul style="list-style-type: none"> (1) 定期検査と検査用工具 <ul style="list-style-type: none"> イ. ノギス、マイクロ、ダイヤルゲージの検査
(外観検査、機能検査、性能検査等) 4. まとめ |
|--|--|

講習環境など



[お問い合わせ先]

ポリテクカレッジ川内

〒895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町 2526

TEL : 0996-22-1558 (学務援助課) FAX : 0996-22-6612

ポリテクカレッジ川内



<http://www3.jeed.go.jp/kagoshima/college/community/>