

# 能力開発セミナーのご案内

開催間近  
急募!

令4

コース番号 6M012

## カスタムマクロによる NCプログラミング技術

### ノウハウをマクロにして生産性向上!

#### 日程

7/29・30・8/5・6  
(計4日間)

#### 定員

10名

#### 受講料

14,000円

#### 開催場所

ポリテクカレッジ  
川内

#### 講習概要

カスタムマクロ機能を活用して、加工プログラムの簡略化や段取り作業の簡略化、自動計測などの独自機能を作成する技術を習得します。

これからカスタムマクロを覚えたい方、良く解らずにマクロを利用して不安な方、オリジナル機能を開発し生産性の向上を目指したい方にお勧めします!

※使用工作機械：ファナック製ロボドリル  $\alpha$  - D21LiB5 (CNC: FS31i Plus)

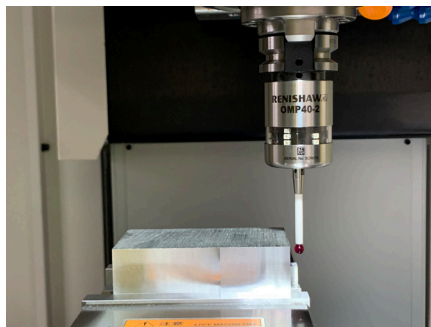
#### カリキュラム

1. カスタムマクロとは
  - (1) NC機械のカスタマイズの必要性と方法
  - (2) カスタムマクロの機能と特徴
  - (3) 変数の種類と各種関数
  - (4) マクロチェックのためのNC機の設定
2. マクロプログラムの機能
  - (1) 演算式と条件式、変数の表示と特徴
  - (2) ローカル変数とコモン変数
  - (3) 新機能の作成方法
  - (4) 演算誤差の対策、演算精度、エラー処理
3. システム変数
  - (1) システム変数の種類
  - (2) システム変数を利用したプログラミング
  - (3) 段取りのためのプログラミング
4. マクロプログラムの呼び出し方法
  - (1) 単純呼び出しとモーダル呼び出し
  - (2) G・M・Tコード呼び出し
  - (3) サブプログラムとマクロ呼び出しの違い
  - (4) パターン形状プログラミング
5. その他の機能と注意点
  - (1) スキップ機能の特徴とプログラム
  - (2) マクロ実行のタイミング
6. まとめ

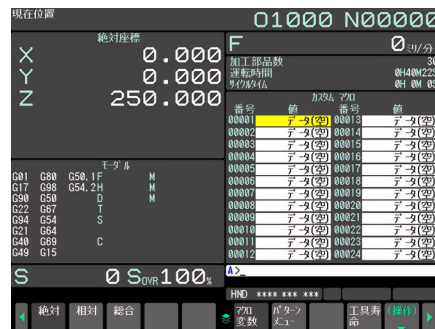
#### 講習環境など



実習設備



タッチプローブ制御



マクロ変数画面

[お問い合わせ先]

## ポリテクカレッジ川内

〒895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町2526

TEL: 0996-22-1558 (学務援助課) FAX: 0996-22-6612

ポリテクカレッジ川内



<http://www3.jeed.go.jp/kagoshima/college/community/>

