

[厚生労働省所管]

川内職業能力開発短期大学校 ポリテクカレッジ川内

● 生産機械技術科 ● 電気エネルギー制御科 ● 電子情報技術科

P O L Y T E C H N I C C O L L E G E S E N D A I

CAMPUS GUIDE 2026

自分も、技術も、
磨きたい。



自分も、技術も、 磨きたい。

いま、ものづくりの現場で求められているもの。

それは、技術者としての確かな誇りです。

私たちポリテクカレッジ川内では、

あなたのスキルとプライドを育み、

将来の可能性を広げます。

次世代を担う技術者を育むために。

自分にも技術にも磨きをかけて、

光り輝く未来を創造してみませんか。

九州職業能力開発大学校 附属 川内職業能力開発短期大学校
ポリテクカレッジ川内

CONTENTS

- 03 ポリテクカレッジの
教育訓練システム
- 06 ポリテク4つの魅力
- 07 キャリアサポート
- 08 進路先データ
- 09 生産機械技術科
- 15 電気エネルギー制御科
- 21 電子情報技術科
- 27 キャンパスマップ
- 29 キャンパスライフ
- 31 入試情報
- 32 入校者の出身校
- 33 授業料・学生寮費
- 34 各種支援制度

ポリテクカレッジの教育訓練システム

ポリテクカレッジとは

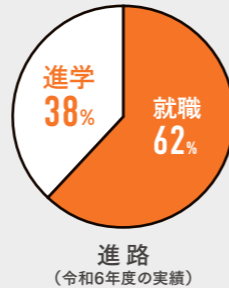
職業能力開発大学校は、職業能力開発促進法に基づき、厚生労働省が所管する(独)高齢・障害・求職者雇用支援機構が設置・運営する高等教育機関です。愛称として「能開大」や「ポリテクカレッジ」と呼びます。九州エリアには北九州市に九州職業能力開発大学校(九州能開大)と薩摩川内市に川内職業能力開発短期大学校(ポリテクカレッジ川内)の2校があり、ポリテクカレッジ川内は九州能開大の川内キャンパスという位置づけです。

独自の教育訓練システム

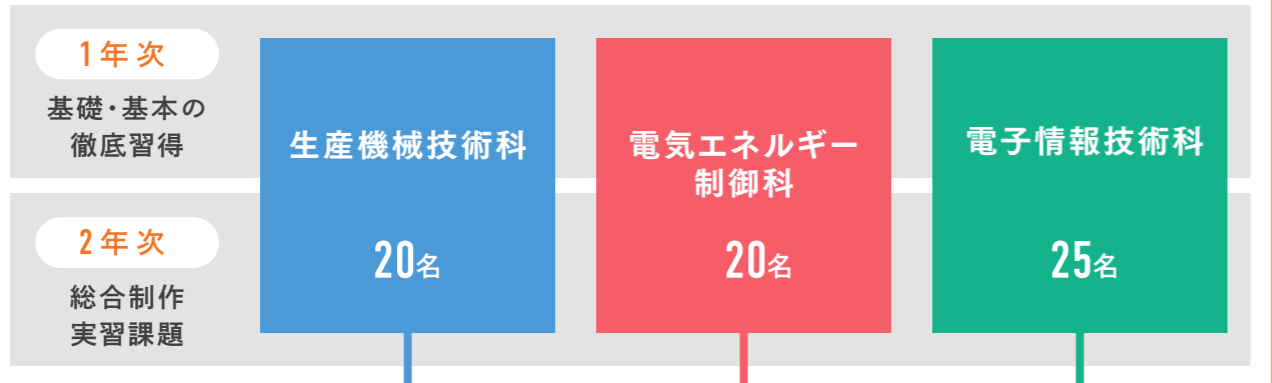
職業能力開発大学校には、高等学校卒業者を対象として2年間の「**専門課程**」と専門課程修了後さらに2年間学ぶ「**応用課程**」があります。九州能開大は専門課程と応用課程が、ポリテクカレッジ川内には専門課程のみがそれぞれ設置されています。実学融合の理念のもと、実践的なカリキュラムにより、専門課程では技術革新に対応できる高度な知識と技能・技術を兼ね備えた実践技術者を、応用課程では新製品の開発、生産工程の

構築などに対応でき、将来的には企業の中核を担うことができる人材を育成することを目的としています。例年、ポリテクカレッジ川内の修了生の約4割は応用課程へ進学しており、専門課程で養った基礎力をもとに、学んだ知識の応用力、課題発見・解決力、企画提案力、リーダーシップ、コミュニケーション能力など将来仕事に役立つあらゆるスキルに磨きをかけています。

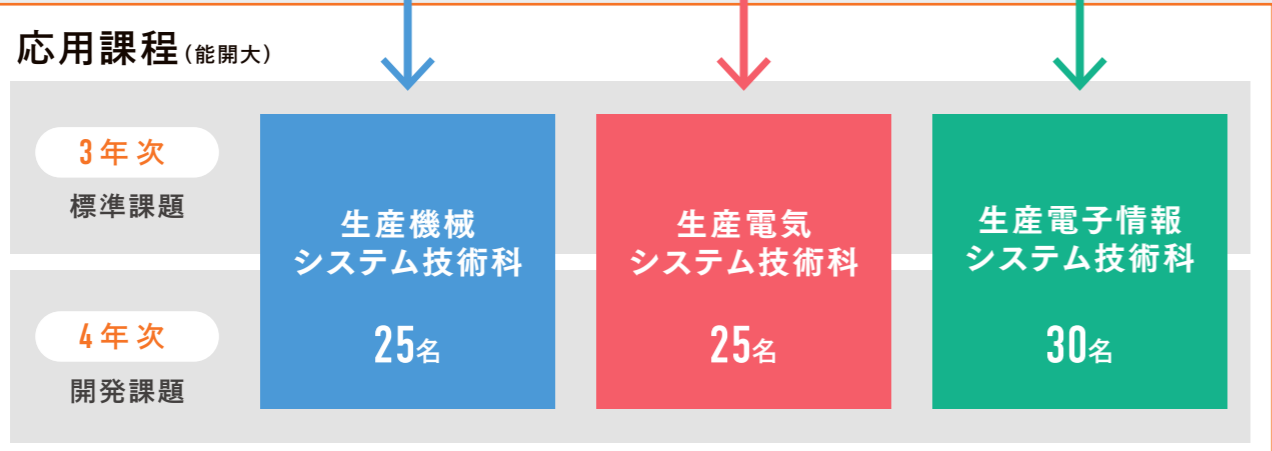
毎年4割ほどの学生が進学を希望!



専門課程 (本校)



就職 または 応用課程へ進学



就職 (大学院進学例もあり)*

*大学院進学実績：九州工業大学、大分大学、鹿児島大学ほか



Student voice

ここで学んだ基礎があるから
楽しく学ぶことができる

| 修了生・応用課程進学 |

私は現在、3科合同で1つの製品を製作する開発課題に取り組み、無人で農作物を収穫する圃場作業用農業ロボットを製作しています。自ら作成したプログラムでロボットやアプリが動作しているところを見る時や、AIを用いた画像処理などに挑戦する時にやりがいを感じています。

ポリテクカレッジ川内を選んだ理由は、実習に必要な環境が揃っており、基礎を学習するのに適した場所だと思ったから。実際に入学してみると、様々な分野への知識・技能がある先生方が技能的な相談にきちんと対応してくれることも大きな魅力で

した。2年間で基礎的な知識や技能をしっかり学んだことでつまづきがなく、応用課程に進学後も楽しく実習を行うことができます。また、新しい研究に挑戦する際にも、基礎が定着していることで理解を深めることができます。将来的にはSE(システムエンジニア)になりたいと思っています。システムで人々の生活を背後から支え、豊かで便利なものにしていきたい。そのために、さらなる知識と技術の習得をこれからも続けていきたいと思っています。

九州職業能力開発大学校
応用課程生産電子情報システム技術科

田中 利空さん

電子情報技術科 令和4年度修了 / 出水中央高校出身

キャリアサポート

就職率 100%の理由

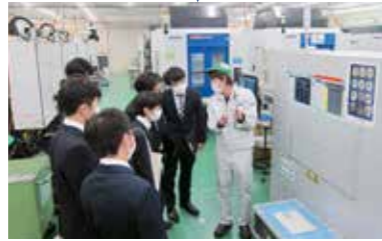
さまざまな就職支援体制を整えて、学生の就職をバックアップしています。カリキュラムに「キャリア形成概論」や「職業社会概論」といった内容を組み込み、社会人になるために不可欠なビジネスマナーなど、技術面以外でのサポートも充実しています。また、就職支援コーナーを設置し、専門の職員が学生の就職相談に応じており、いつでも気軽に相談できるのも特徴です。

ジョブ・カードの作成サポート



ジョブ・カードは、就職活動で使用するほか、自身のキャリアプランを整理する役目があります。

企業見学



学生に企業への興味関心を持ってもらい、未来を真剣に考えるきっかけにします。

応用課程見学



毎年多くの学生が進学している九州職業能力開発大学校の見学を実施します。

就職講話



薩摩川内市企業連携協議会から講師を招き、企業情報や社会人に必要な資質についての講話を受けます。

労働条件セミナー



専門家を招き、企業で働くうえで知っておくべき労働法等の基本的なことを学びます。

OB・OG談話会



実際に企業で働いている卒業生から、仕事の内容や経験したことについて、生の声を聞き、自分が働くイメージを醸成し、仕事理解の一助としてもらいます。



Student voice

**的確なアドバイスで
就職と将来について
考えることができました**

【在校生】

末次 凜人 さん

就職内定先/日本ハードウェア株式会社
鹿屋農業高校出身

在学中は機械加工コンテスト、若年者ものづくり競技会旋盤職種などの大会に積極的に参加し、賞を受賞するなど結果を残すことができました。就職に関しては就職支援アドバイザーの方との面談を何度も行うことで、自分が本当にやりたいことは何なのか、将来どうなっていきたいのかを真剣に考え、気付くことができました。社会人になっても、自身のスキルをさらに高めてよりレベルアップしていきたいと思っています。



進路先データ

進路について応用課程に進学する学生と就職する学生は、概ね4:6の割合となっています。就職先のエリアは、社会状況や学生の志望企業の状況によって変化しますが、幅広いエリアの求人票があり、自分の希望にそって就職先を探すことができます。

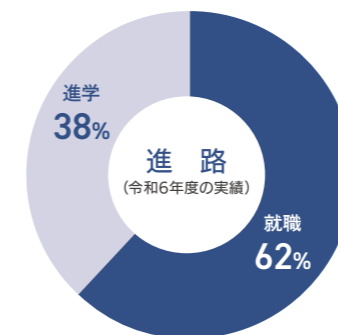
POINT

毎年4割近くの学生が進学を選択!

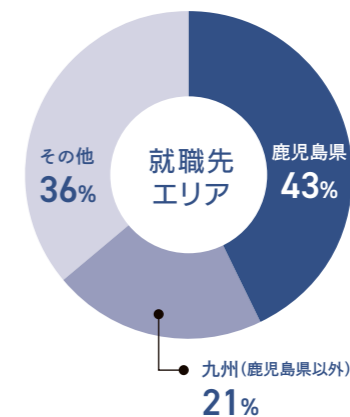
本校での専門課程を修了した後、多くの学生は九州職業能力開発大学校の応用課程に進学します。(P03参照)



進路決定率100%



幅広く選べる就職エリア





PRODUCTION TECHNOLOGY

定員20名

生産機械技術科

日本の技術力「ものづくり力」は世界でも一目置かれていることをご存知でしょうか？
 中でも製造の仕事では、生産技術と呼ばれる仕事があります。
 生産技術とは「ものづくり」に関する一連の流れを把握し、高い安全性と品質を維持するための技術です。
 生産技術者はその仕事の幅広さから様々な技術・技能を習得し、「エンジニア」と呼ばれます。
 生産機械技術科では将来エンジニアとして活躍できるよう専門的なカリキュラムが豊富にあります。



取得できる資格

※資格取得には、受験が必要です。

- 技能検定 普通旋盤2・3級
- 技能検定 機械検査3級
- 技能検定 フライス盤2・3級
- 技能検定 機械製図CAD2・3級
- ガス溶接技能講習
鹿児島労働局長登録教習機関第12-1号
登録有効期間満了日令和7年3月30日
- アーク溶接特別教育
- 技能士補 など

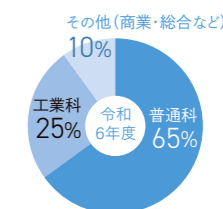
修了後の進路

- 機械加工エンジニア
- 溶接エンジニア
- サービスエンジニア
- 組立エンジニア
- 応用課程進学



総合制作実習成果物
(自作グローエンジン搭載RCカー)

出身学科



POINT 03 実践的な製作実習で現場で求められる即戦力を

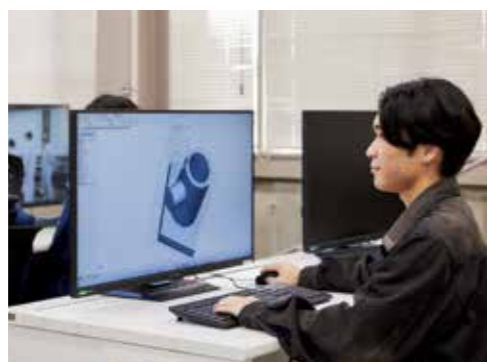
総合制作実習によってもものづくりの要素を複数組み合わせる製作課題について取り組み、企画・立案から設計・製作・組立・調整まで一連の“ものづくり”技術を習得します。

POINT 04 制御技術を身に付ける

大半の機械装置には各種アクチュエータやセンサを含んだ動力伝達系が含まれています。油圧／空圧制御やPLCによる制御を中心とした制御技術を習得します。

自分も、
技術も、
磨きたい。

将来の技術革新を担って立つ
エンジニアを育む



POINT 01 土台となる技術力、機械設計を基礎からマスター

設計は世の中を豊かにするものをゼロから生み出す仕事です。講義では設計に必要な力学・製図を基礎から学び、2年生になると総合制作実習を通して、自ら考えた製品設計を行います。設計の際は製品設計の主流である3次元CADを多く使用します。



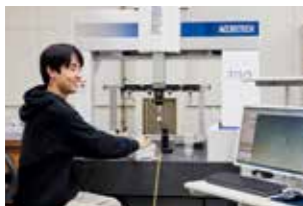
POINT 02 機械加工実習で“ものづくり”の経験を

豊富な実習カリキュラムによって工作機械や溶接技術に関する取扱い及び技能・技術を習得し、企業が求める即戦力技術者の素養を身に付けます。



生産機械技術科の充実した授業内容

測定実習



製品検査は、形状を高次元で計測する技術が求められます。ノギス・マイクロメータ等の測定技術を基本から学び、品質管理に必要な三次元測定機や真円度測定機、表面粗さ/形状測定機による計測技術を習得します。

数値制御加工実習



製品加工は高スピード・高品質な加工が求められます。数値制御(Numerical Control、略称NC)とは、0.001mm単位で工具の動作などを指令する制御方式のことをいい、NC旋盤やマシニングセンタなどのNC工作機械に関する技能・技術を基礎から習得します。

CAD実習



CADとは、コンピュータを使って設計や製図を行うシステムです。機械部品を製作するための部品図を作成したり、NC機械による加工に必要なプログラムを作成する際にも使用します。実習を通して2次元や3次元のCADの幅広い使用方法を習得します。

機械工作実習



機械工作実習では、金属の切断ややすりがけ作業、グラインダ作業やタップ作業、被覆アーク溶接等ものづくりで必要となる技能の土台を習得します。

主要実験実習設備



パソコン教室



ターニングセンタ(NC旋盤)



三次元測定機

- ターニングセンタ(NC旋盤)
- マシニングセンタ
- ワイヤカット放電加工機
- CO2レーザ加工機
- 三次元測定機
- 3Dプリンタ
- 普通旋盤
- 5軸制御マシニングセンタ
- フライス盤
- 平面研削盤
- 万能試験機
- 2次元CADシステム
- 3次元CAD/CAMシステム
- CAEシステム
- ハイスピードカメラ

プロフェッショナルを育成する2年間のカリキュラム

	1年次 機械工学は、機械に触れ、機械を知ることから				2年次 設計開発に求められる専門能力を身に付ける			
	1期	2期	3期	4期	1期	2期	3期	4期
一般教育科目	数学 物理		キャリア形成概論 職業社会概論		経済学 英語		工業英語	
基礎学科	電気工学概論 コンピュータ基礎 工業材料Ⅰ 材料力学Ⅰ 基礎製図 安全衛生工学		工業力学Ⅰ 工業材料Ⅱ 材料力学Ⅱ 機械製図 機械数学		機械制御 工業力学Ⅱ		品質管理	
基礎実習	電気・電子工学実験 情報処理実習				基礎工学実験		機械工学実験	
専攻学科	機械加工 精密測定 機械工作		メカニズム 数値制御加工Ⅰ 数値制御加工Ⅱ シーケンス制御		機械要素設計		機械設計製図 数値制御 油圧・空圧制御	
専攻実技	機械工作実習Ⅰ 測定実習	機械加工実習Ⅰ	数値制御加工実習Ⅰ 数値制御加工実習Ⅱ		機械加工実験 機械加工実習Ⅱ	接合実習 機械工作実習Ⅱ	機械設計製図実習 数値制御加工実習Ⅲ	
		CAD実習Ⅰ	CAD実習Ⅱ 機械CAD実習		CAD/CAM実習 シーケンス制御実習Ⅰ 総合制作基礎実習		CAD実習Ⅲ シーケンス制御実習Ⅱ 総合制作実習	

Teacher's voice

切磋琢磨できる
環境づくりに
取り組んでいます

講師 | 藤井 滋久 先生

開校以来30年以上存続している当科では、金属製品を作るために「設計する」「削る」「溶接する」「制御する」などについて勉強します。また、資格取得など目的・目標を持って実習に取り組むことができ、日々、切磋琢磨できる環境づくりをしています。卒業生は、鹿児島県内から全国にわたり、数多くの製造現場でエンジニアとして活躍しています。ぜひ一緒にものづくりの楽しさを経験し、皆さんの夢に向かって前進していきましょう。



Student voice

ここには一貫して
ものづくりを学べる
環境があります

在校生 | 外園 隼望 さん
鹿屋農業高校出身

高校時代に農業機械に触れて、機械の整備やものづくりの楽しさに目覚めました。ちょうどその頃にオープンキャンパスに参加し、「ここしかない!」と入校しました。生産機械技術科は一貫してものづくりを学べる環境が魅力的です。1年次には機械加工コンテスト(フライス盤)に参加して、銅メダルを獲得しました。修了後は九州職業能力開発大学校に進学します。生産技術の知識と技術をさらに磨いて、将来は乗り物の開発に関わる分野へ進みたいと考えています。



GRADUATE voice

少人数制で
学んだことが今の
業務に生きています

| 修了生 |

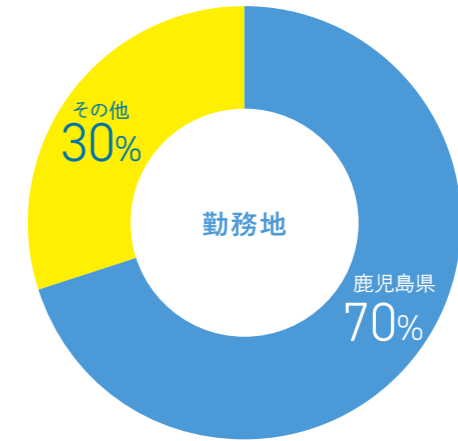
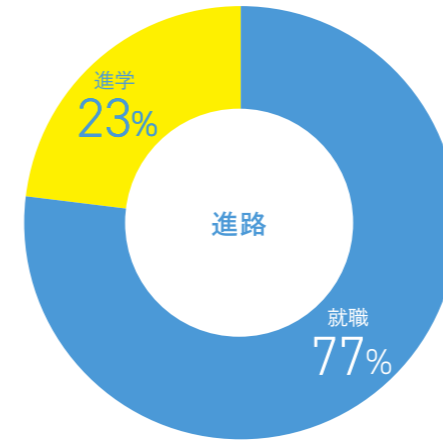
嶽釜 万里欧さん

所属先 / 日産自動車株式会社
令和3年度修了生 / 開陽高校出身

私は日産自動車株式会社でプレス部品の金型加工用のモデルデータを製作しています。ポリテクカレッジ川内は少人数制なので1人1台の設備があり、実作業に取り組むことができます。NC機械・加工の知識は加工用のモデルの作り方に直結しているので、学校で学んだことが現在の日々の業務に生きています。普通科出身の生徒でも分かるまで丁寧に教えてくれるので、入校した際は様々な資格にチャレンジしてみてください。



進路実績 (令和6年度)



近年の主な就職先

- [薩摩川内市] 京セラ(株) / 中越パルプ工業(株) / (株)パーツ精工 / (株)アルナ / (株)ステップ / 樋脇精工(株) / 信和精工(株) / (株)キンコー / (株)中川製作所 / (株)アクシス
- [鹿児島県] (株)コスモテック / (株)テクノクロス九州 / (株)プランテムタナカ / (株)内野ケルン / 三豊機工(株) / (株)マルマエ / (有)ファクトリーヒロ / (株)スライプ精工 / (株)東郷 / 日本ハードウェア(株)
- [熊本県] ナカヤマ精密(株) / (株)川金ダイカスト工業 / サントリービール(株) / (株)南星機械
- [大分県] 大分キャンノン(株)
- [福岡県] (株)フクネット / (株)テクノスマイル / 大塚精工(株) / 日鉄環境エネルギーソリューション(株) / 森尾プレス工業(株)
- [広島県] JFEスチール(株)西日本
- [大阪府] ダイキン工業(株)
- [滋賀県] ダイハツディーゼル(株)
- [愛知県] (株)キラ・コーポレーション
- [神奈川県] 日産自動車(株) / ENEOS(株)川崎製油所 / (株)アルプス技研
- [千葉県] しのはらプレスサービス(株)
- [東京都] (株)アウトソーシングテクノロジー / (株)メイテックフィルダーズ / (株)テクノプロ・テクノデザイン社 / プライムエンジニアリング(株) / (株)ジェイエスクープ / J-POWERジェネレーションサービス(株)

進学先 (令和6年度)

- 九州職業能力開発大学校 生産機械システム技術科(応用課程) 3名

GRADUATE voice

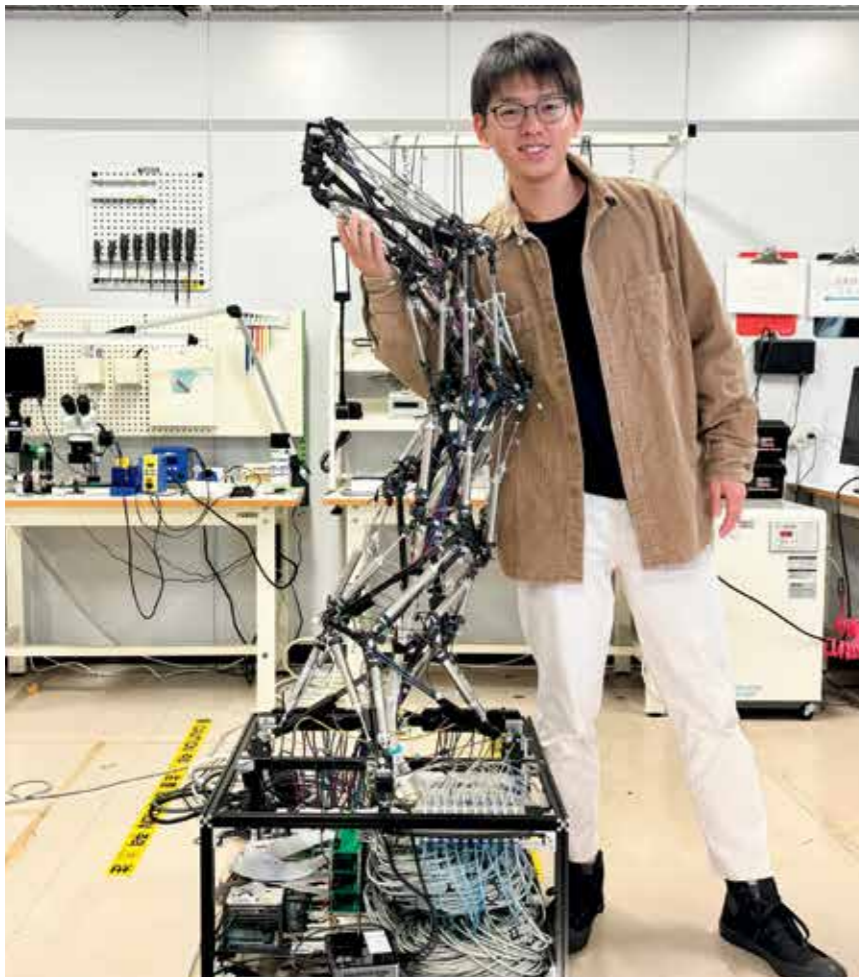
新しい課題に挑戦し
知識と経験を広げ
ロボット技術の発展に
貢献していきたい

| 修了生 |

白川 滉人さん

所属先 / 九州工業大学大学院
生命体工学研究科
人間知能システム工学専攻
令和3年度修了生 / 加治木工業高校出身

私は大学院に進学して、柔らかく軽い腱駆動ロボットを研究しています。ポリテクの生産機械技術科は工場や製造現場で使用される機械や設備を実際に操作・調整して学べるため、職場で即戦力となるスキルが身に付くと思いますし、私もポリテクで学んだ設計手法が大いに生きています。今後は産業用ロボットの研究に携わって、次世代ロボット技術の発展に貢献したいと考えています。





ELECTRIC ENERGY CONTROL

定員20名

電気エネルギー制御科

電気エネルギー制御科では、現代社会に不可欠な電気エネルギーに関して、基本となる電気の理解から、発電・送電・配電・受変電技術を学び、限られたエネルギーを有効に利用するため、有効利用技術や省エネルギー機器の制御技術などを習得します。電気・エネルギー・制御の3つの技術を融合的に習得することで、新たな社会を創造する実践技術者の育成を目指しています。



取得できる資格

※資格取得には、受験が必要です。

- 第一種電気工事士
- 第二種電気工事士
- 第三種電気主任技術者（電験三種）
- 電気工事施工管理技士
- 技能検定（電気機器組立、電子機器組立、電気製図）
- 技能士補 など

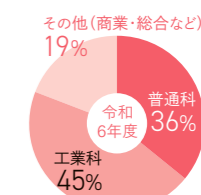
修了後の進路

- FAシステムエンジニア
- 電気工事エンジニア
- 回路設計エンジニア
- 組立エンジニア
- 応用課程進学



ライトレースロボット

出身学科



POINT 03 総合制作実習で
あなたも現場の即戦力

基礎から応用、学科から実習まで学習した後、総仕上げとして「電気」「エネルギー」「制御」の3つを融合した総合課題を仲間と一緒につくり上げよう！



POINT 04 省エネルギー社会に
対応した技術にチャレンジ

発電・送電・受変電技術や電気機器を学習して省エネルギーを実践し、地球にやさしいエコ・エンジニアへと成長しよう！

電気と省エネルギーを現場で
活かすエンジニアを育む



POINT 01 電気の基礎をしっかり理解

「電気は見えないから難しい…」と思っていた人でも大丈夫！ 電気の基礎理論からじっくり学べます。電気の発生から家庭や工場でするまでの電気技術をしっかり理解して、電気工事士や電験三種の資格にチャレンジしよう！



POINT 02 制御の技術でレベルアップ

工場の機械装置を自動化するプログラミング技術や自律型ロボットのプログラム技術を習得して、レベルアップしよう！

自分も技術を
磨きたい



電気エネルギー制御科の充実した授業内容

シーケンス制御・FAシステム実習



生産機械では、自動化が進んでいます。基礎的な回路を学び、シーケンス制御からスタートし、機械装置を専用コントローラで制御する実習を経て、最終的に工場の自動化に必要な技術を学びます。

環境・エネルギー実験



太陽光や風力発電の仕組み等を理解し、発電した電気を電力会社の電力線に接続する方法や電気自動車にブレーキを掛けた時にモーターで発電した電気を蓄電池に充電する方法等を基礎から学びます。

電力管理実習



ビル・工場・病院等は一瞬でも停電が許されない設備が多くあり、その保守・点検の重要性は高まっています。本実習では、専用試験器を使い、受変電設備等の点検や試験技術を学びます。

自律型ロボット製作実習



現在の電気製品にはマイコンが必要不可欠となっています。本実習では、ハード・ソフトウェアの技術要素の集大成としてラインを検出して走行するロボットを製作し動作・検証を行います。

主要実験実習設備



電気機器実験



産業用ロボット制御実習



電気工作物設計・施工・検査実習

- 各種モータ実験・実習装置
- 各種継電器試験器
- 風力発電実験装置
- 各種計測器類
- インバータ・モータ解析装置
- 太陽光発電実験装置
- シーケンス制御実習装置
- 制御系シミュレータ
- 高圧受変電設備
- 冷凍基礎実験装置
- 産業用ロボット制御実習
- FAシステム実習装置
- 回生電力実験装置
- パワーコンディショナ評価装置

プロフェッショナルを育成する2年間のカリキュラム

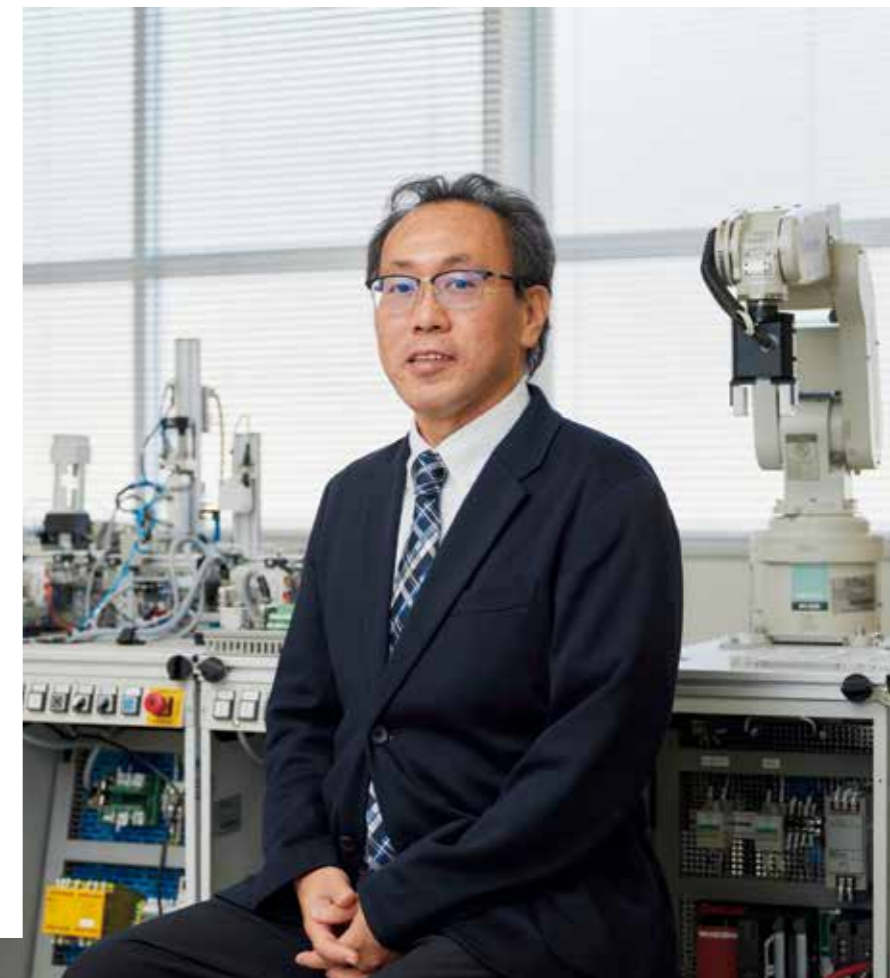
	1年次 電気的基础を一から学ぶ				2年次 設計開発に求められる専門能力を身に付ける			
	1期	2期	3期	4期	1期	2期	3期	4期
一般教育科目	数学 物理 英語		キャリア形成概論 職業社会概論 工業英語		経済学	保健体育		
系基礎学科	コンピュータ工学 電磁気学Ⅰ 電気回路Ⅰ 安全衛生工学	電磁気学Ⅱ 電気回路Ⅱ	電磁気学Ⅲ 電子回路工学Ⅰ			制御工学Ⅰ	制御工学Ⅱ	品質管理
系基礎 実技	電気工学基礎実験 情報工学基礎実習		電子工学基礎実験 電子回路基礎実験					
専攻学科	機械工学概論Ⅰ シーケンス制御		機械工学概論Ⅱ 電気・電子計測 センサ工学		電気機器学Ⅰ 電力管理 制御プログラミング	電気機器学Ⅱ インタフェース技術	環境エネルギー工学	電気エネルギー概論 自動制御
専攻実技	シーケンス回路実習 機械工作実習 制御盤製作実習 電気設備実習	シーケンス制御実習Ⅰ 電気工作物設計・ 施工・検査実習	シーケンス制御実習Ⅱ 電気・電子計測実習		シーケンス制御実習Ⅲ CAD実習 制御プログラミング実習 総合制作基礎実習	シーケンス制御実習Ⅳ 産業用ロボット制御実習 電力管理実習	FAシステム実習Ⅰ 環境・エネルギー実験 自律型ロボット製作実習	FAシステム実習Ⅱ 電気機器実験 総合制作実習

Teacher's voice

少人数かつ
実習メインで
学べるところが
魅力です

講師 |
川窪 道治 先生

電気は生活していくためには必要不可欠な物です。今後、太陽光発電や風力発電などの再生可能エネルギーを利用した発電方法が増えていくと思われます。そのため、作った電気を運ぶ送配電技術も重要です。また、工場内にある生産設備の設計・保守・管理も、生活を支えている重要な仕事です。それらを少人数かつ実習メインで学べるのが本学科の魅力の1つです。本学科で学び、実践し電気分野で活躍できるエンジニアを目指しましょう。



Student voice

電気だけでなく
電子や機械も
充実した学びを
未来につなげる

在校生 |
長瀨 遼磨 さん
鹿屋工業高校出身

オープンキャンパスで聞いた先生の話がとても面白く、ここなら知識だけでなく技術や技能も身に付けることができると考えて入学しました。電気エネルギー制御科は電気分野だけでなく、設計や制御など電子・機械分野についても学ぶことができるので非常に充実しています。在学中に第三種電気主任技術者(電験三種)の資格を取得して、将来的には電気系のエンジニアとして頑張っていきたいです。





GRADUATE voice

学校で学んだことを
きっかけにして
現在の仕事に就きました

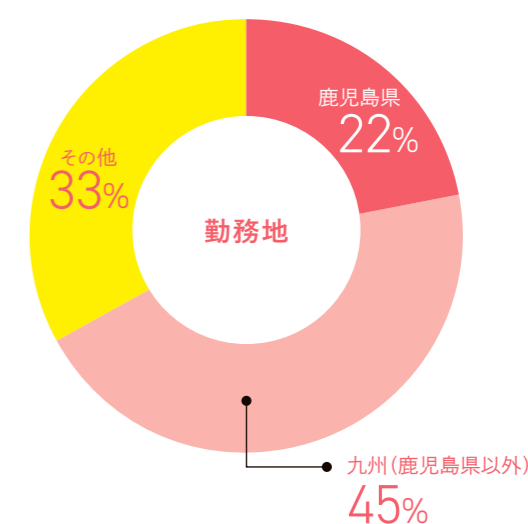
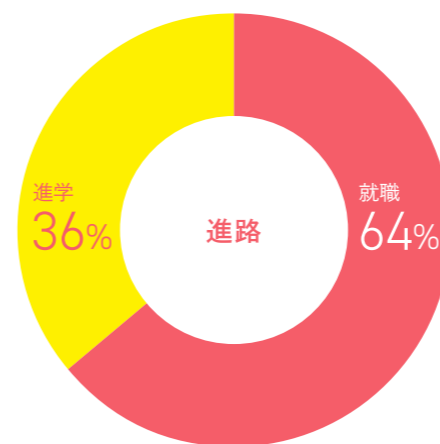
「修了生」

下野 翔瑛さん

所属先/フジテック株式会社
令和4年度修了生/川内高校出身

私はフジテック株式会社で自社製エレベータ・エスカレータの定期メンテナンスと故障対応を担当しています。ポリテクでマイコン制御やシーケンス制御の学科をとても楽しく学べたことが入社するきっかけになりました。また、電気に関する危険性を学んだ事が、作業時の危険予知に役立っています。今後は責任者の社内資格を取得し、自らが主となって作業できる技術者になりたいです。そして、私が先輩から学んだように、後輩に教えることができる技術者を目指しています。

進路実績 (令和6年度)



近年の主な就職先

- [薩摩川内市] 京セラ(株)/川北電工/中川製作所/中越パルプ工業(株)/薩摩川内市役所/ (株)ヨシカワ/元田技研(株)
- [鹿児島県] 日本モレックス(株)/株)コスモテック/鹿児島総合警備保障(株)/マーキュリアセンソレ(株)/明興テクノス(株)/株)研文堂/学)原田学園/アルバック九州(株)/南国殖産(株)/ユニバーサルホーム出水店/株)南電工
- [宮崎県] 株)ウイント/押方電設(株)/株)明光社
- [熊本県] ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング(株)/サントリービール(株)/株)NTF/アクトピーサイクリング(株)/NECプラントエンジニアリング(株)
- [福岡県] 日鉄環境エネルギーソリューション(株)/株)九電工
- [広島県] JFEスチール(株)西日本
- [大阪府] ダイキン工業(株)/浅海電気(株)/フジテック(株)/株)マイスターエンジニアリング/株)きんでん
- [滋賀県] フジテック(株)
- [愛知県] 株)テイ・アイ・シー
- [静岡県] スズキ(株)
- [神奈川県] 日産自動車(株)
- [千葉県] しのはらプレスサービス(株)
- [東京都] 株)メイテックフィルダーズ/日本電設工業(株)/株)オープン・システム・ソリューションズ

進学先 (令和6年度)

- 九州職業能力開発大学校 生産電気システム技術科(応用課程) 5名

GRADUATE voice

豊富な設備で
幅広い分野を
学ぶことができます

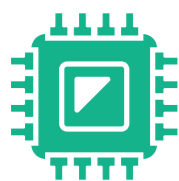
「修了生」

原口 嘉紀さん

所属先/中越パルプ工業株式会社川内工場
令和2年度修了生/川内高校出身

私は中越パルプ工業株式会社川内工場
で電気保全に関する業務を行っています。
ポリテクカレッジ川内は設備が豊富で、
幅広い分野で専門的な知識や技術を身に
付けることができます。現在の工場
で使われているシーケンサーやイン
バーターなどの知識や使い方も授業で学
んでいたため、ある程度知識を持った状
態で業務に取り掛かることができました。
今後、機器についての知識をもっと増や
し、より大規模な計画工事に携わってい
けるように頑張りたいと思います。





ELECTRONIC
INFORMATION
TECHNOLOGY

定員25名

電子情報技術科

電子情報技術科では、家電製品や自動車の電子制御等に必要とされるプログラミング技術はもとより、製品の小型化・高機能化を実現するための電子回路設計技術、データの送受信を行う通信ネットワーク技術を基礎的な要素から習得することで、製品の開発現場において必要とされる問題解決能力を有する実践技術者の育成を目指しています。



取得できる資格

- 技能検定 電子機器組立て2級
- 基本情報技術者
- 技能士補 など

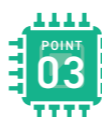
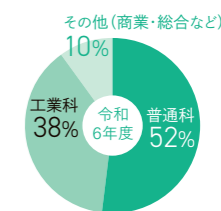
※資格取得には、受験が必要です。

修了後の進路

- システムエンジニア
- プログラマー
- サービスエンジニア
- 電子回路技術者
- 応用課程進学



出身学科



POINT 03 通信ネットワークに関する技術を基礎からマスター

通信ネットワークを活用する技術を、システムの設計・構築・管理方法まで、基礎からしっかり身に付けます。

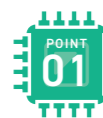


POINT 04 実践的な総合課題で「ものづくり」を体感する

学んできた内容を「ものづくり」に活かすためにはどうすればよいのか自ら取り組むことで、その活用方法を身に付けます。ハードとソフトの両方の要素を組み合わせた課題に取り組むことにより、幅広い応用能力を身に付けます。

自分も、技術も、
磨きたい。

ハードとソフトの技術革新を担って立つエンジニアを育む



POINT 01 ハードウェアに関する技術を基礎からマスター

アナログ回路、デジタル回路、インターフェース回路などのハードウェア技術について、計測器の取り扱い方から回路の設計・製作まで基礎から時間をかけて身に付けます。



POINT 02 ソフトウェアに関する技術を基礎からマスター

プログラミング技術やデータ構造・アルゴリズム、テスト手法などソフトウェア開発の技能・技術を、基礎からじっくり身に付けます。



電子情報技術科の充実した授業内容

組み込みオペレーティングシステム実習



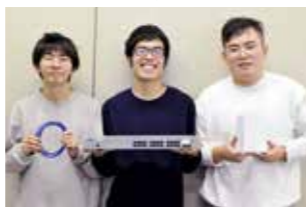
ハイテク製品の機能はソフトウェアによって実現されますが、その際にOSと呼ばれる基本ソフトを活用するのが一般的です。OSを活用することで、高機能な製品が短期間で作れるようになります。

デジタル回路技術



デジタル回路技術では、集積回路(IC)を使ったデジタル回路設計の基礎を学びます。2年次に実施するファームウェア技術では、プログラム可能なデバイスを使って回路設計を行う技術について理解を深めることができます。

情報通信工学実習



情報通信工学実習では、通信方式やコンピュータネットワークシステムにおけるコンピュータ間の通信、および無線、モバイル等を利用した通信についての通信ネットワークの使い方について理解を深めることができます。

マイクロコンピュータ工学実習



マイクロコンピュータ工学実習では、ワンチップマイコンの回路やプログラミングについて学習することで、マイクロコンピュータのハードウェアを理解し、プログラム開発ツールを使用したプログラミング技術について習得します。

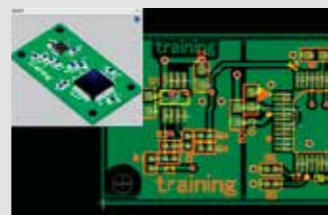
主要実験実習設備



パソコン実習室



通信ネットワーク機器



電子CAD

- 計測器(デジタルオシロスコープ、ファンクションジェネレータ、デジタルマルチメータ)
- 組み込みマイコン開発システム (RX、PIC、RaspberryPi)
- FPGA開発システム
- 電子回路CADシステム
- アナログ回路シミュレータ
- 基板加工機
- 通信ネットワーク機器

プロフェッショナルを育成する2年間のカリキュラム

	1年次 電子情報技術を知ることから				2年次 設計開発に求められる専門能力を身に付ける			
	1期	2期	3期	4期	1期	2期	3期	4期
一般教育科目	数学 物理 英語	保健体育	キャリア形成概論 職業社会概論 工業英語		経済学			
系基礎学科	電子情報数学 電気回路Ⅰ 電子工学 デジタル回路技術基礎 生産工学 安全衛生工学		電磁気学 電気回路Ⅱ 電子回路 データ構造・アルゴリズム		組み込みシステム工学 情報通信工学		環境・エネルギー概論	
系基礎実技	電気電子工学実験 デジタル回路基礎実習 コンピュータ基礎実習 組み込みソフトウェア基礎実習Ⅰ 組み込みソフトウェア基礎実習Ⅱ 機械工作実習		アナログ回路基礎実習Ⅰ データ構造・アルゴリズム実習 電子機器組立実習	アナログ回路基礎実習Ⅱ Webシステム実習	組み込みシステム工学実習 情報通信工学実習			
専攻学科		デジタル回路技術 マイクロコンピュータ工学			アナログ回路技術 組み込みオペレーティングシステム センサ工学 ファームウェア技術		計測制御技術 組み込みソフトウェア応用技術 インタフェース技術 ネットワーク技術 DXと関連技術Ⅰ DXと関連技術Ⅱ	
専攻実技		デジタル回路実習 マイクロコンピュータ工学実習			アナログ回路実習 電子回路設計製作実習 ファームウェア実習	組み込みオペレーティングシステム実習	インタフェース製作実習 組み込みソフトウェア応用実習 ネットワーク実習	組み込み機器製作実習 総合制作実習
								総合実務実習

Teacher's voice

**実学融合の
カリキュラムで
実践的な技術者を
育てます**

講師 | 塩田 孝芳 先生

近年スマートフォンやデジタル家電等の電子・情報技術を活用した製品が多く使われており、これらは私たちの生活に欠かせないものとなっています。当科では、実習を中心とした実学融合のカリキュラムにより、ハードウェア、ソフトウェアおよびネットワーク技術を学べます。「ものづくり」現場で活躍できる実践技術者を目指したい方、お待ちしております。



Student voice

**実践的な授業が
大きな魅力
ここで学んだことを
将来に活かす**

在校生 | 徳田 瑛汰朗 さん
大口高校出身

ポリテクに入校したのは、ほかの専門学校と比べて実習の割合が高いのが面白そうだったから。実際に入校してみると実践的な授業が多く、自分の手を動かしながら日々学んでいるところです。また、先生方の分かりやすく丁寧な授業も特徴だと思います。資格取得にも取り組みつつ、応用課程への進学を目標に日々の勉強に取り組んでいます。将来はこの学校で学んだことを活かせる仕事に就きたいです。



GRADUATE voice

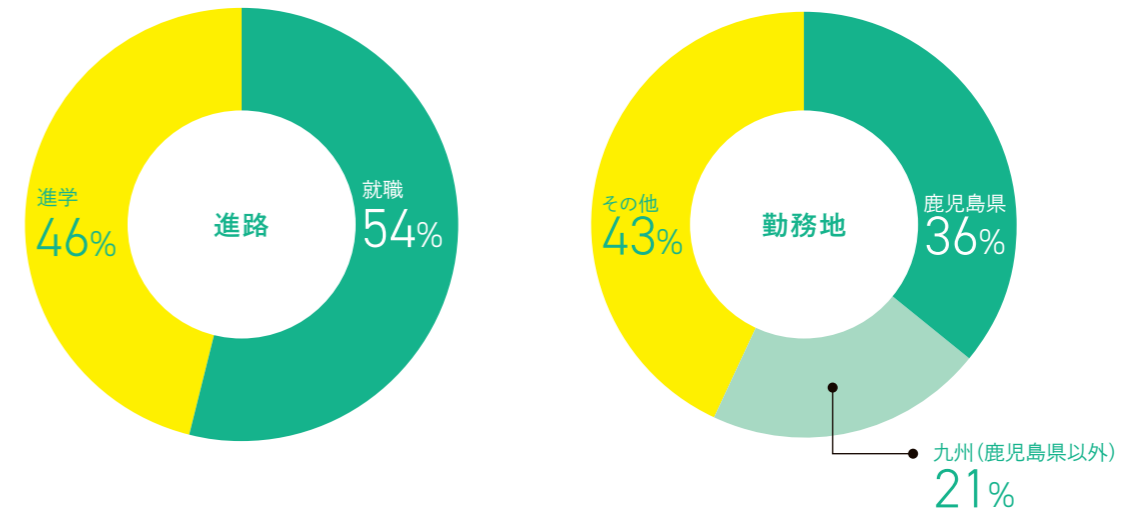
学びの欲求に
向き合ってくれる
ポリテクだから
成長できました

| 修了生 |
時崎 紗弓さん
所属先/九州リオン株式会社
平成31年度修了生/鶴丸高校出身

現在は製品のプログラム開発を主に担当し、システムの根幹となる制御プログラムのほかディスプレイの画面設計なども行っています。将来は開発の経験を重ねてノウハウを培い、問題解決力をより高めて、ユーザーのニーズにあわせた技術を提供できる技術者になりたいです。ポリテクは皆さんの「学びたい」という姿勢に真摯に向き合ってくれる学校。オープンキャンパスでぜひ体験してみてください！



電子情報技術科の進路実績(令和6年度)



近年の主な就職先

- [薩摩川内市] 京セラ(株)/樋脇精工(株)/川北電工/株ヨシカワ/株岡野エレクトロニクス/新和技術コンサルタント(株)/西日本プラント工業(株)
- [鹿児島県] (株)エム・エム・シー/株ソフト流通センター/株南日本情報処理センター/株九州電算/日本電算(株)/マーキュリアセンソール(株)/株進栄テクノス/株オールエフ/株プライムアシスタンス/株フジヤマ/株アイビーソフト/KQRM(株)/株データ・アプリケーション/株ヤマシタジムキ/株クローバーシステム/南日本ソフトウェア(株)/東フロコーポレーション(株)/株九州ケーズデンキ/株日本システムデザイン/株サンセイシステム/アサダメッシュ(株)/富士フィルムビジネスイノベーションジャパン(株)/株省力化技研
- [宮崎県] 千住技研(株)/宮崎キャノン(株)
- [熊本県] ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング(株)/タイハイテクノス(株)/ネクサス(株)/株NTF/NECプラントエンジニアリング(株)
- [大分県] 大分キャノン(株)
- [福岡県] 株システック福岡/株アソウ・アルファ
- [大阪府] ダイキン工業(株)/株きんでん
- [愛知県] 株ティ・アイ・シー
- [神奈川県] 日産自動車(株)/株Syskeep/芝浦エレテック(株)/アイフォーコム(株)/株A・R・P/株NTS/株アルプス技研/図研テック(株)
- [東京都] 株アイ・ピー・ピー/株キーバインド/プライムエンジニアリング(株)/飛鳥電気(株)/株ディックソリューションエンジニアリング/株ティーネットジャパン/株テクノプロ・テクノデザイン社/株メイテックフィルダーズ/ダイキンエアテクノ(株)/ビップシステムズ(株)/株アウトソーシングテクノロジー

進学先(令和6年度)

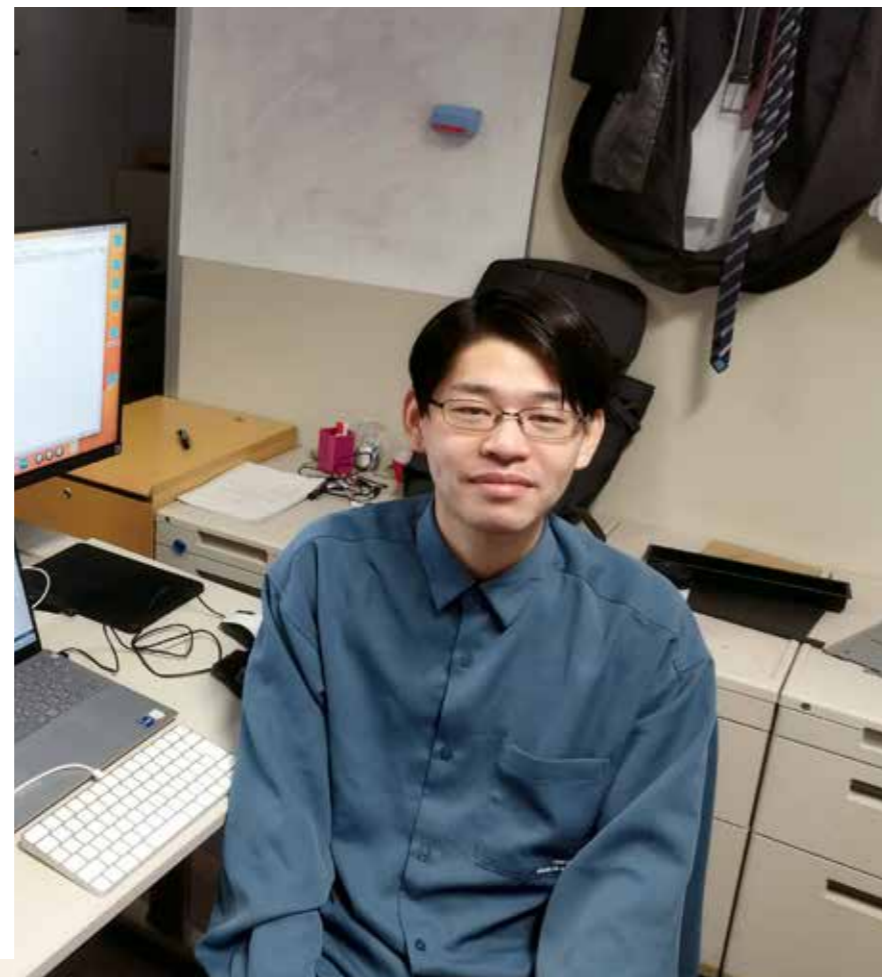
- 九州職業能力開発大学校 生産電子情報システム技術科(応用課程) 8名
- 関東職業能力開発大学校 生産電子情報システム技術科(応用課程) 1名
- 近畿職業能力開発大学校 生産電子情報システム技術科(応用課程) 2名
- 沖縄職業能力開発大学校 生産電子情報システム技術科(応用課程) 1名

GRADUATE voice

たくさんの方を
学びながら将来の
選択肢を広げてください

| 修了生 |
中鶴 優斗さん
進学先/九州工業大学大学院
生命体工学研究科
人間知能システム工学専攻
令和2年度修了生/鹿屋工業高校出身

九州工業大学大学院で主にフィールドロボットの研究、開発を行っています。ポリテクカレッジ川内は、実験や実習はもちろん、チームでのづくりをする経験ができるのが強みです。現在所属している研究室では、実物のロボット製作などを行うことが多く、学生時代にチームでのづくりに取り組んだ経験が活かされています。進路として就職のイメージが強いかもしれませんが、大学院進学という選択肢もあります。ぜひたくさんの方のことを学び視野を広げてください。



CAMPUS MAP

[キャンパスマップ]

キャンパス内には学生ホールや食堂、グラウンドなど施設が充実しています。本館の裏側には広い駐車場も完備しているので車やバイク、自転車通学にも便利です。

車での通学もラクラク!



教員・学生・来賓用駐車場



1 グラウンド
多目的に使える広大なグラウンドです。



2 学生ホール・食堂
大人数収容可能な学生ホールは学生たちの憩いのスポット。お昼時になれば食堂としても機能します。



安く美味しく!



3 体育館
様々な行事に用いられる体育館。学生が日々汗を流しています。



集中して勉強できる学習スペースも!



5 図書室(本館内)
最新の業界誌から専門書籍まで多数の蔵書を読覧できます。



4 学生寮
通学困難な遠隔地の学生のために、キャンパス内に4階建ての学生寮を設けています。学生寮では規則正しい生活を送れ、仲間と生活を共にすることで社会性、協調性が身に付くなど学業以外でも大きな収穫があります。



6 展示室(教室棟内)
コンテスト等に出場した学生の作品が展示されています。どの作品も名誉ある賞を受賞した力作揃いです。



7 視聴覚室
大画面モニターと液晶モニターが設置され、視聴覚教材を用いた授業に集中できます。

寮がすぐそこだから自分時間が増える!



正面入口

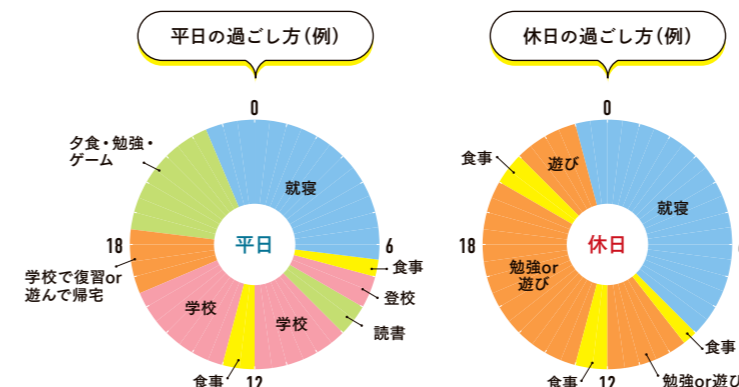
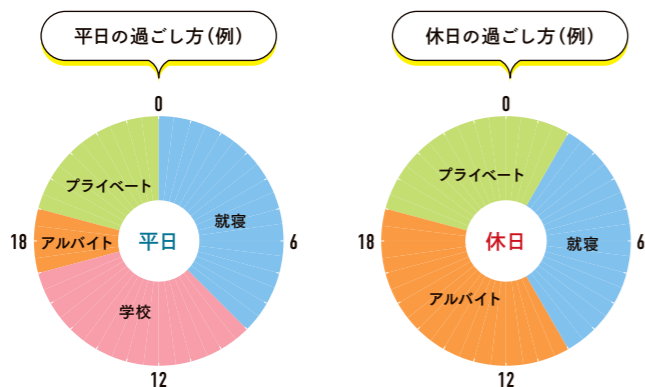
CAMPUS LIFE 【キャンパスライフ】

ポリテクカレッジ川内では通学困難な学生のため、キャンパス内に学生寮を設けています。
また、本館裏側には広い駐車場を完備しているため車やバイクなどの通学にも便利です。



約60%の学生が寮生活。通学時間の短縮でアルバイトもバッチリ!

駐車場完備で車やバイク、自転車などの通学もラクラク!



▶ ポリテクカレッジはイベントがいっぱい!

<ul style="list-style-type: none"> ●入校式 ●ガイダンス ●前期授業開始 <p>4月</p>	<ul style="list-style-type: none"> ●球技大会 <p>5月</p>	<ul style="list-style-type: none"> ●前期集中実習 ●インターンシップ ●夏期休暇 <p>6月</p>	<ul style="list-style-type: none"> ●球技大会 <p>球技大会 仲間と一緒に汗を流しながら、目指せ優勝! 学科・学年の垣根を越えて、親交が深まります。</p> <p>7月</p>	<ul style="list-style-type: none"> ●後期授業開始 ●学園祭 <p>学園祭 模擬店を出したり、ステージイベントをしたりと大盛り上がるの1日!</p> <p>8月</p>	<ul style="list-style-type: none"> ●後期集中実習 ●冬期休暇 <p>9月</p>	<ul style="list-style-type: none"> ●ポリテックビジョン ●春期休暇 ●総合制作発表会(2年) ●修了式 <p>ポリテックビジョン 学生たちの日頃の研究成果を発表・展示します。それぞれの成果を競うコンテストも開催。</p> <p>10月</p>	<ul style="list-style-type: none"> ●後期授業開始 ●学園祭 <p>学園祭 模擬店を出したり、ステージイベントをしたりと大盛り上がるの1日!</p> <p>11月</p>	<ul style="list-style-type: none"> ●後期集中実習 ●冬期休暇 <p>12月</p>	<ul style="list-style-type: none"> ●ポリテックビジョン ●春期休暇 ●総合制作発表会(2年) ●修了式 <p>ポリテックビジョン 学生たちの日頃の研究成果を発表・展示します。それぞれの成果を競うコンテストも開催。</p> <p>1月</p>	<ul style="list-style-type: none"> ●後期授業開始 ●学園祭 <p>学園祭 模擬店を出したり、ステージイベントをしたりと大盛り上がるの1日!</p> <p>2月</p>	<ul style="list-style-type: none"> ●後期集中実習 ●冬期休暇 <p>3月</p>
--	--	--	---	---	---	---	--	--	--	---	---

募集定員



生産機械技術科

20名



電気エネルギー制御科

20名



電子情報技術科

25名

入試日程

社会人推薦入試(就職経験を有する方対象)

●生産機械技術科・電気エネルギー制御科のみ実施

区分	出願期間	試験日	合格発表日	選考方法
第1回	2025年10月1日~10月8日	10月15日	10月24日	自己推薦書・数学Ⅰ・面接
第2回	2025年10月27日~11月4日	11月11日	11月19日	
第3回 ※	2025年12月1日~12月9日	12月15日	12月19日	
第4回 ※	2026年2月24日~3月9日	3月12日	3月17日	

事業主推薦入試(企業に在籍している方対象)

出願期間	試験日	合格発表日	選考方法
2025年12月1日~12月9日	12月15日	12月19日	自己推薦書・数学Ⅰ・面接

特別推薦入試(指定校対象)

出願期間	試験日	合格発表日	選考方法
2025年10月1日~10月8日	10月16日	10月24日	面接・調査書

一般推薦入試

区分	出願期間	試験日	合格発表日	選考方法
第1回	2025年10月1日~10月8日	10月15日	10月24日	数学Ⅰ・面接・調査書
第2回	2025年10月27日~11月4日	11月11日	11月19日	
第3回 ※	2025年12月1日~12月9日	12月15日	12月19日	

自己推薦入試

●実習型は生産機械技術科・電子情報技術科のみ実施

区分	出願期間	試験日	合格発表日	選考方法	
第1回	筆記型	2025年10月1日~10月8日	10月15日	10月24日	自己推薦書・数学Ⅰ・面接
	実習型	2025年10月1日~10月8日	10月16日	10月24日	自己推薦書・実技試験・面接
第2回	2025年10月27日~11月4日	11月11日	11月19日	自己推薦書・数学Ⅰ・面接	
第3回 ※	2025年12月1日~12月9日	12月15日	12月19日		
第4回 ※	2026年2月24日~3月9日	3月12日	3月17日		

一般入試

出願期間	試験日	合格発表日	選考方法
2026年1月13日~1月29日	2月5日	2月17日	数学Ⅰ・英語コミュニケーションⅠ

※第3回・第4回は、定員充足状況により学科毎に実施しない可能性があります

入校者の出身校

本校への入校者は鹿児島県内の出身者が多数ですが、九州各県からも進学しています。遠方からの進学者の多くは学生寮を利用しています。

入校者の出身高校(過去5年間)

福岡 Fukuoka

- 小郡
- 戸畑工業
- 常磐
- 門司大翔館

佐賀 Saga

- 鳥栖

長崎 Nagasaki

- 島原

熊本 Kumamoto

- 天草工業
- 鹿本商工
- 熊本高専
- 翔陽
- 東稜
- 人吉
- 北稜
- 水俣
- 御船
- 八代
- 湧心館

鹿児島 Kagoshima

- 伊集院
- 出水
- 出水工業
- 出水商業
- 出水中央
- 指宿
- 指宿商業
- 大口
- 大島
- 開陽
- 鶴翔
- 鹿児島
- 鹿児島育英館
- 鹿児島玉龍
- 鹿児島工業
- 鹿児島高専
- 鹿児島実業
- 鹿児島商業
- 鹿児島情報
- 鹿児島第一
- 鹿児島中央
- 鹿児島南
- 加治木
- 加治木工業
- 加世田
- 鹿屋
- 鹿屋工業
- 鹿屋女子
- 鹿屋農業
- 川辺
- 錦江湾
- 串木野
- 国分
- 古仁屋
- 薩南工業
- 薩摩中央
- 志布志
- 樟南
- 樟南第二
- 松陽
- 川薩清修館
- 川内
- 川内商工
- 曾於
- 武岡台
- 種子島
- 種子島中央
- 鶴丸
- 徳之島
- 隼人工業
- 吹上
- 明桜館
- 屋久島
- 与論
- れいめい

大分 Oita

- 大分工業
- 杵築

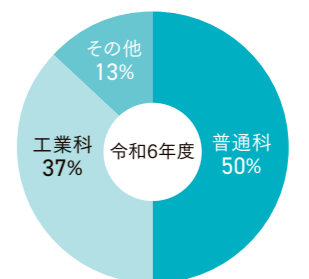
宮崎 Miyazaki

- 飯野
- 小林
- 佐土原
- 妻
- 日南
- 日南学園
- 日南振徳
- 延岡星雲
- 日向
- 福島
- 都城工業
- 都城西
- 宮崎北
- 宮崎工業
- 宮崎第一
- 宮崎西
- 宮崎農業
- 宮崎東

その他(通信制等)

- NHK学園
- 鹿島朝日
- 鹿島学園
- クラーク記念国際
- 第一学園
- 日本航空

入校者の出身科別内訳



学費

令和6年4月現在

就学2年間の必要経費

約**106万円**

	1年次	2年次
入校料	169,200円	—
年間授業料	390,000円	390,000円
教科書・教材など	約60,000円	約20,000円
傷害保険料	約16,000円	—
学生自治会費	15,000円	—
合計	約65万円	約41万円

※教科書・教材などは科により多少異なります。

学生寮費（現行）

学生寮は完全個室で空調などの生活に必要なものは標準完備されています。



寮外観



部屋

月額

約**4.6万円**

(水道費・光熱費込み)

寮費	月額 4,300円
共益費	月額 8,500円
備品積立	月額 200円
食費(1日3食)	日額 1,100円

一室の備品

机 椅子 ベッド ロッカー エアコン

テレビ端子 インターネット接続可(別途要契約)

共用備品

食堂 風呂 トイレ 洗濯機 乾燥機

経済的支援制度の概要

1. 入校料延納措置

入校料は、入校前の3月までに納入いただきますが、経済的理由によりポリテクカレッジから承認を得た方は、納付期限を5月まで延長することができます。

申請時期 入校手続き時の事前申請

2. 授業料等減免制度

経済要件(住民税非課税世帯及びそれに準ずる世帯)及び学業要件を満たす学生を対象に、入校料・授業料を減額免除する制度です。

免除額

区分	学生及び生計維持者の「市町村民税所得割額」合計額	免除額
第Ⅰ区分	100円未満	全額免除
第Ⅱ区分	100円以上～25,600円未満	2/3免除
第Ⅲ区分	25,600円以上～51,300円未満	1/3免除
第Ⅳ区分(※多子世帯に限る)	51,300円以上～154,500円未満	1/4免除

申請時期 入校後の毎年4月・10月

3. 技能者育成資金融資制度

学業成績及び家計の収入状況を審査のうえ、授業料等に充てる資金を労働金庫を通じて融資(有利子・年2%)する制度です。

融資額

融資上限額(1年当たり)	
自宅通校	600,000円
自宅外通校	690,000円

※融資額は、1年当たりの融資上限額に融資対象期間を乗じた額の範囲内で、希望する額の申し込みが可能です。

※新入生に限り、入校料を上乗せすることができます。

※訓練終了後、10年間で限度として、元利均等方式による月賦(又は月賦・半年賦併用)で返還してください。

申請時期 入校後毎年4月～10月

4. 授業料延納・分納制度

授業料納付期限の延長又は分割納付ができます。



自分も技術も
磨きたい。



12年連続
就職率 **100%**

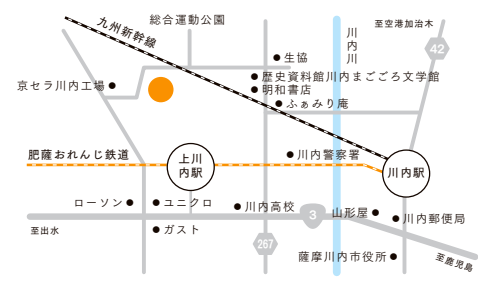
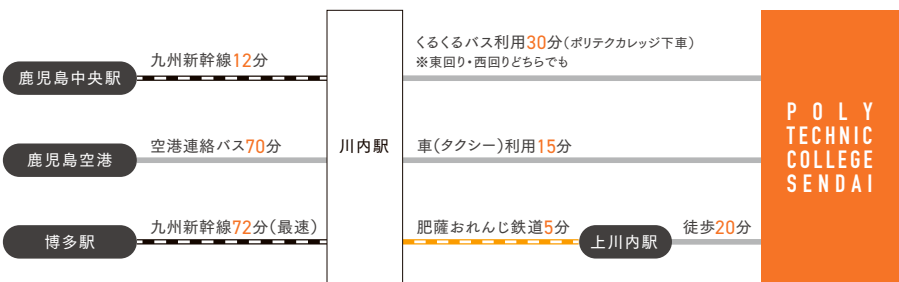
OPEN CAMPUS

- 2025 6/15 日
- 2025 7/20 日
- 2025 8/3 日
- 2025 9/7 日
- 2025 12/7 日
- 2026 3/8 日

イベントプログラム

- 大学校・学科紹介
- 入試情報
- 就職情報
- 体験授業
- 先輩質問コーナー
- キャンパスツアー
- 保護者向け説明会 ほか

ACCESS ※時間はおおよその目安です。



[厚生労働省所管]
川内職業能力開発短期大学校
ポリテクカレッジ川内

● 生産機械技術科 ● 電気エネルギー制御科 ● 電子情報技術科

〒895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町2526
オープンキャンパスに関するお問い合わせは入試係まで
TEL **0996-22-1558**

