

[厚生労働省所管]

# 川内職業能力開発短期大学校 ポリテクカレッジ川内 CAMPUS GUIDE 2025

⚙️ 生産機械技術科 ⚡️ 電気エネルギー制御科 🖨️ 電子情報技術科



自分も技術も、  
磨きたい。

POLYTECHNIC  
COLLEGE  
SENDAI

# 自分も技術も、 磨きたい。

いま、ものづくりの現場で求められているもの。

それは、技術者としての確かな誇りです。

私たちポリテクカレッジ川内では、

あなたのスキルとプライドを育み、

将来の可能性を広げます。

次世代を担う技術者を育むために。

自分にも技術にも磨きをかけて、

光り輝く未来を創造してみませんか。



## CONTENTS

- 03 ポリテクカレッジの  
教育訓練システム
- 05 ポリテク8つの魅力
- 07 キャリアサポート
- 08 進路先データ
- 09 生産機械技術科
- 15 電気エネルギー制御科
- 21 電子情報技術科
- 27 キャンパスマップ
- 29 キャンパスライフ
- 31 ポリテクカレッジの課題解決
- 33 入試情報
- 34 入校者の出身校
- 35 授業料・学生寮費
- 36 各種支援制度

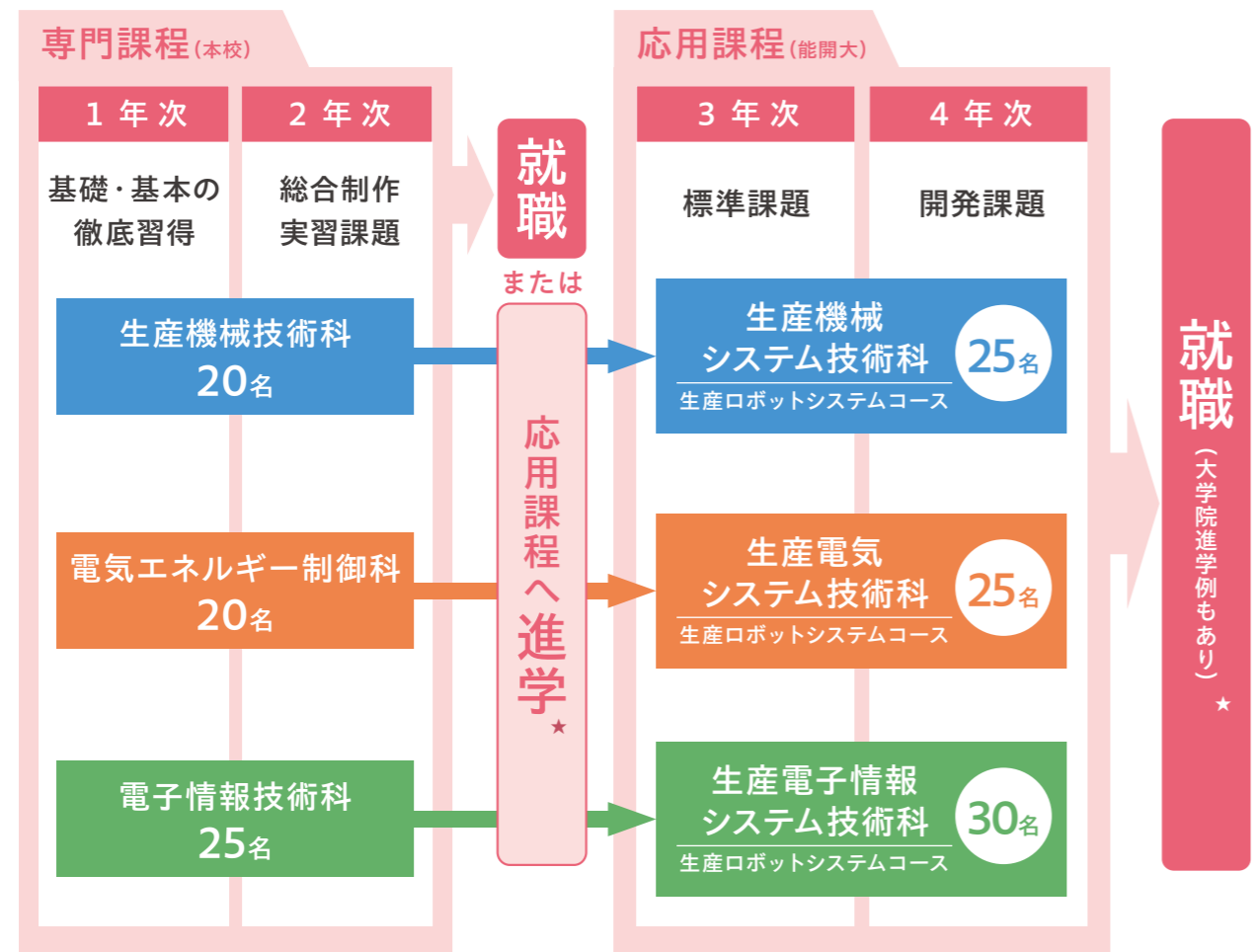
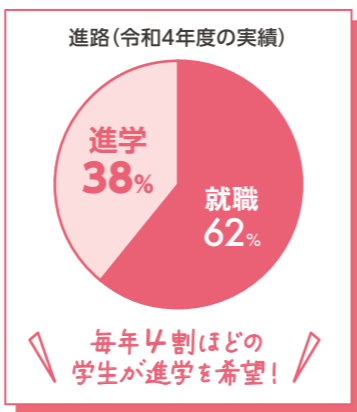
# ポリテクカレッジの教育訓練システム

## ポリテクカレッジとは

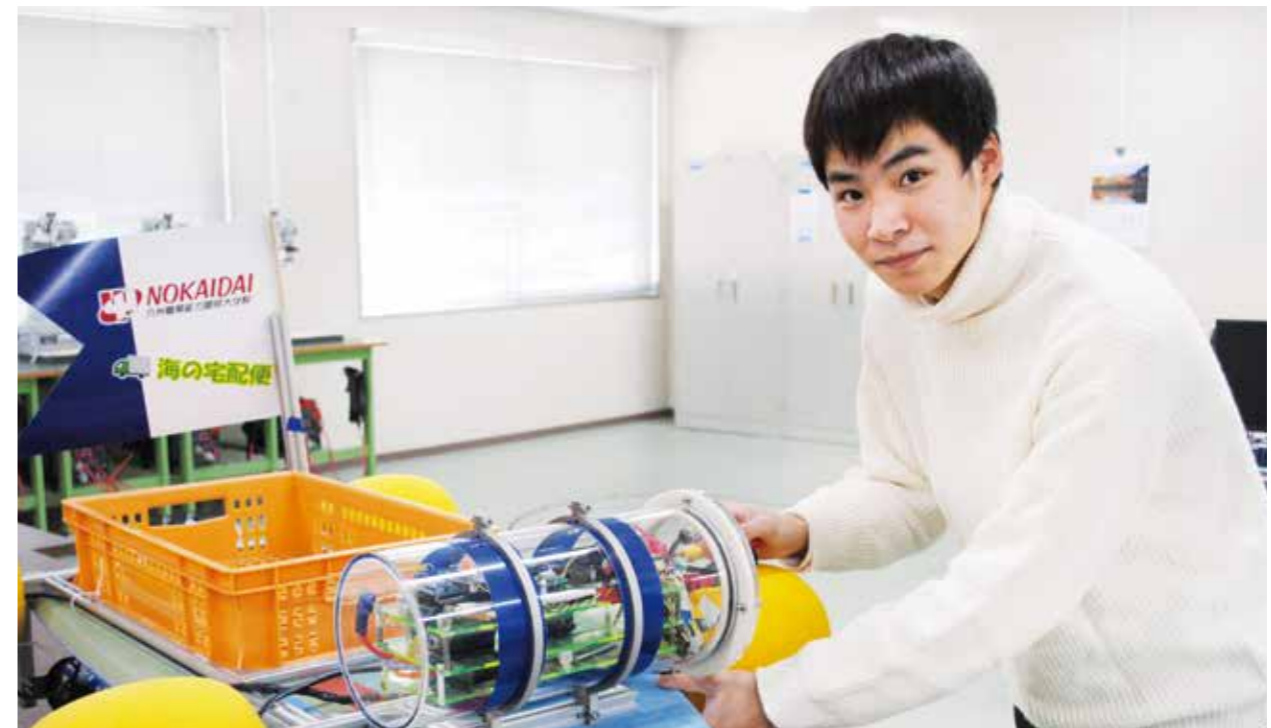
職業能力開発大学校は、職業能力開発促進法に基づき、厚生労働省が所管する（独）高齢・障害・求職者雇用支援機構が設置・運営する高等教育機関です。愛称として「能開大」や「ポリテクカレッジ」と呼びます。九州エリアには北九州市に九州職業能力開発大学校（九州能開大）と薩摩川内市に川内職業能力開発短期大学校（ポリテクカレッジ川内）の2校があり、ポリテクカレッジ川内は九州能開大の川内キャンパスという位置づけです。

## 独自の教育訓練システム

職業能力開発大学校には、高等学校卒業者を対象として2年間の「専門課程」と専門課程修了後さらに2年間学ぶ「応用課程」があります。九州能開大は専門課程と応用課程が、ポリテクカレッジ川内には専門課程のみがそれぞれ設置されています。実学融合の理念のもと、実践的なカリキュラムにより、専門課程では技術革新に対応できる高度な知識と技能・技術を兼ね備えた実践技術者を、応用課程では新製品の開発、生産工程の構築などに対応でき、将来的には企業の中核を担うことができる人材を育成することを目的としています。例年、ポリテクカレッジ川内の修了生の約4割は応用課程へ進学しており、専門課程で養った基礎力をもとに、学んだ知識の応用力、課題発見・解決力、企画提案力、リーダーシップ、コミュニケーション能力などの将来仕事に役立つあらゆるスキルに磨きをかけています。



★ポリテクカレッジ川内から『学校推薦』または『一般入試』によって進学できます。  
 ☆大学院進学実績：九州工業大学、大分大学、鹿児島大学ほか



[所属先]ダイハツ九州株式会社

## 修了生・応用課程進学

## 学んだことを活かしながら一人前の設計者に

山下 龍誓 さん / 生産機械システム技術科  
 令和2年度 修了生 / 松陽高等学校出身

ポリテクカレッジ川内で専門科目を学ぶうちに、もっと技術を身につけたい、自分に自信を持ちたいという気持ちが高まり応用課程への進学を決めました。応用課程では「無人水上ロボットの開発」というテーマで開発リーダーを任されており、充実した毎日を送っています。私たちが開発しているのは海洋ゴミの収集を支援するロボットです。地元で環境保全活動をされているダイバーさんと開発を進めており、私は機械要素の設計を担当しています。開発では考えないといけないことがたくさんあるのですが、自分のアイデアを形にしていくのが面白くやりがいを感じています。もともと自動車に興味があったので、就職活動は自動車関係のメーカーを中心に行いました。何社か内定をいただいたなかでダイハツ九州様へ決め、入社後は開発・設計に携わる予定です。応用課程では自分が所属している学科以外のメンバーとも開発を進めていくので、異分野の知識も得られることから視野が広がった実感があります。そのため自信をもって就職活動に挑むことができました。

## 応用課程 教授

牟田 浩樹 先生 / 生産機械システム技術科

山下君はUSVの開発グループに所属しています。USVとはUnmanned Surface Vehicle (無人水上艇)を意味し、乗組員なしで水面を動作するボートまたは船の事です。彼は開発グループリーダーとして、開発全体の進捗管理・機体のCAD設計・発表会準備等だけでなく、校外関係者との窓口としても精力的に取り組んでいます。直近では北九州市の紫川清掃プロジェクトに参加し、彼らが開発した海洋ゴミ回収支援ロボットが活躍しました。忙しい状況を前向きに楽しむことができ、グループメンバーからの信頼はとても厚いです。川内校のOBは皆頑張っていますが、なかでも山下君の活躍は目覚ましく、本校を代表する学生だと評価しています。

ポリテクカレッジの応用課程では「ものづくり」の力で世の中の様々な課題解決にチャレンジします。高校生の皆さんも、楽しく「ものづくり」の世界にどっぷりハマってくださいね。人生が大きく変わる事を、確かに実感できますよ。



# ポリテク4つの魅力

魅力 **01**

## 実践的な教育プログラム

作業の流れを理解する実習と原理・原則を理解する学科をバランスよく配分し、学習することで様々な状況に対応できる知識と能力を身につけます。

実習と学科配分率

# 6:4



魅力 **02**

## 入校料、授業料などは国公立短大と同等

■授業料免除制度、奨学金制度(融資)あり ■薩摩川内市の奨学金補助制度あり ■学生寮(個室)あり

入校料

年間授業料

# 169,200円・390,000円



社会構造の革新的変化や急速なグローバル化において、「ものづくり」の現場はめまぐるしく変化しています。世界の変化に対応できる実践力を身につけた技術者が、企業に強く求められています。川内職業能力開発短期大学校では、実践で役立つ技術や知識の習得、困難をクリアするために必要なスキルを身につけることができます。ポリテクパワーで自分を磨いて、ものづくりの未来を切り拓こう!

魅力 **03**

## 充実した就職支援体制で高い就職率

- 令和4年度は100%
- 求人倍率8.16倍(令和4年度)

就職率

10年  
連続

# 100%



魅力 **04**

## 高い職場定着率

(就職後3年経過時)

■専門課程75.9%、応用課程82.7%(令和2年度調査)

(参考/一般短大:57.0%、一般大学:67.2%)

職場定着率

# 75.9%



## キャリアサポート

さまざまな就職支援体制を整えて、学生の就職をバックアップしています。カリキュラムに「キャリア形成概論」や「職業社会概論」といった内容を組み込み、社会人になるために不可欠なビジネスマナーなど、技術面以外のサポートも充実しています。また、就職支援コーナーを設置し、専門の職員が学生の就職相談に応じており、いつでも気軽に相談できるのも特徴です。



## 就職率100%の理由

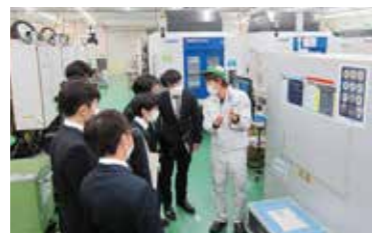
### ジョブ・カードの作成サポート

ジョブ・カードは、就職活動で使用するほか、自身のキャリアプランを整理する役目があります。



### 企業見学

学生に企業への興味関心を持ってもらい、未来を真剣に考えるきっかけにします。



### 応用課程見学

毎年多くの学生が進学している九州職業能力開発大学校の見学を実施します。



### 就職講話

薩摩川内市企業連携協議会から講師を招き、企業情報や社会人に必要な資質についての講話を受けます。



### 労働条件セミナー

専門家を招き、企業で働くうえで知っておくべき労働法等の基本的なことを学びます。



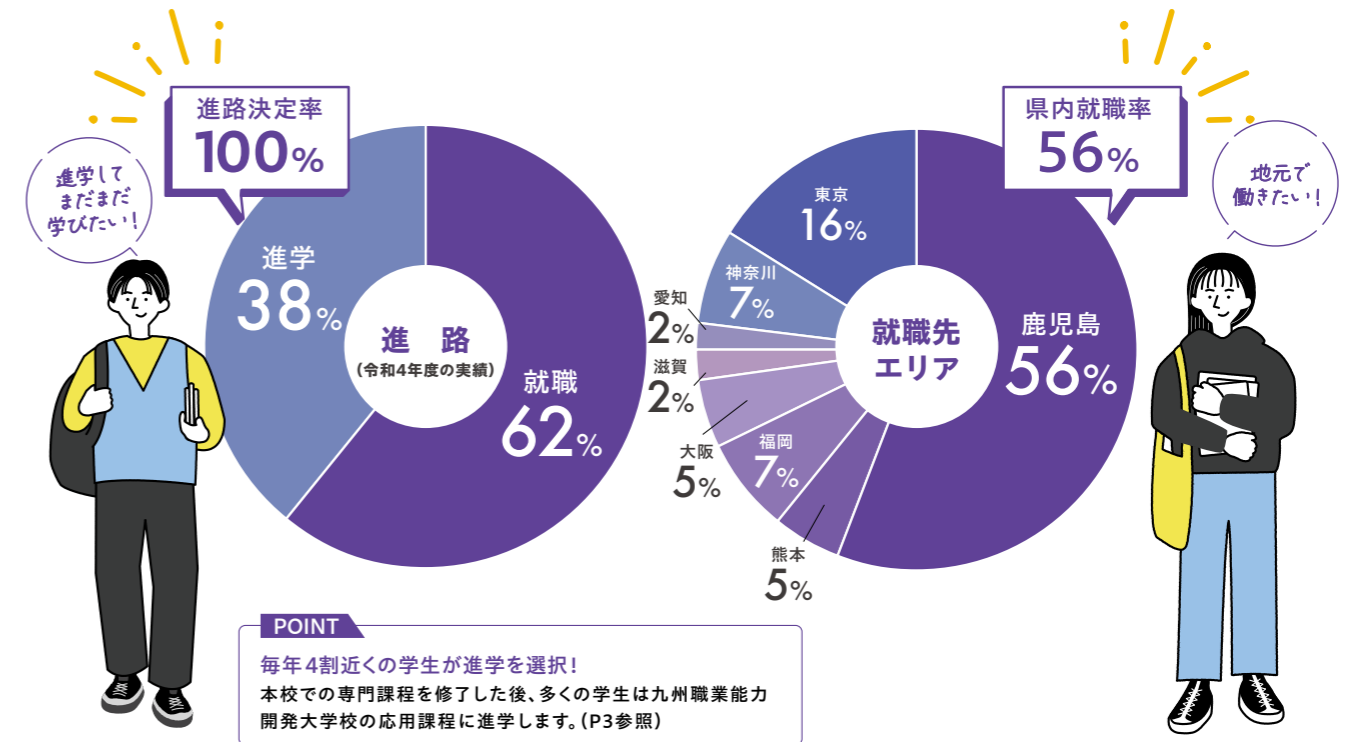
### OB・OG談話会

実際に企業で働いている卒業生から、仕事の内容や経験したことについて、生の声を聞き、自分が働くイメージを醸成し、仕事理解の一助としてもらいます。



## 進路先データ

進路について応用課程に進学する学生と就職する学生は、概ね4:6の割合となっています。就職先のエリアは、社会状況や学生の志望企業の状況によって変化しますが、幅広いエリアの求人票が有り、自分の希望にそって就職先を探すことができます。



[就職内定先]富士フィルムビジネスイノベーション株式会社

### 修了生

池之上 蓮 さん

令和5年度 修了生 / 鹿児島高校出身

## 自分を理解することが 就職活動に役立ちます

希望の会社に就職できたのは、早い段階から企業を絞り、イベントや説明会に参加したことが大きかったと思います。就職支援の先生と面接練習を重ねたおかげで、試験では面接官の目を見ながら自分の想いをしっかりと伝えることができました。これから社会人として覚えることも多いと思いますが、しっかりと知識を身につけお客さまに頼ってもらえるエンジニアになれるよう頑張りたいです。

# 生産機械技術科

定員20名

## 将来の技術革新を担って立つ エンジニアを育む

日本の技術力=「ものづくり力」は世界でも一目置かれていることをご存知でしょうか？  
中でも製造の仕事では、生産技術と呼ばれる仕事があります。  
生産技術とは「ものづくり」に関する一連の流れを把握し、高い安全性と品質を維持するための技術です。  
生産技術者はその仕事の幅広さから様々な技術・技能を習得し、「エンジニア」と呼ばれます。  
生産機械技術科では将来エンジニアとして活躍できるよう専門的なカリキュラムが豊富にあります。

自分も技術も、  
磨きたい。



POINT 01

## 土台となる技術力、 機械設計を基礎からマスター

設計は世の中を豊かにするものをゼロから生み出す仕事です。講義では設計に必要な力学・製図を基礎から学び、2年生になると総合制作実習を通して、自ら考えた製品設計を行います。設計の際は製品設計の主流である3次元CADを多く使用します。

POINT 02

## 機械加工実習で “ものづくり”の経験を

豊富な実習カリキュラムによって工作機械や溶接技術に関する取扱い及び技能・技術を習得し、企業が求める即戦力技術者の素養を身につけます。



POINT 03

## 実践的な製作実習で 現場で求められる即戦力を

総合制作実習によってものづくりの要素を複数組み合わせる製作課題について取り組み、企画・立案から設計・製作・組立・調整まで一連の“ものづくり”技術を習得します。



POINT 04

## 制御技術を身につける

大半の機械装置には各種アクチュエーターやセンサを含んだ動力伝達系が含まれています。油圧/空圧制御やPLCによる制御を中心とした制御技術を習得します。

### 取得できる資格

- 技能検定 普通旋盤2・3級
- 技能検定 機械検査3級
- 技能検定 フライス盤2・3級
- 技能検定 機械製図CAD2・3級
- ガス溶接技能講習  
(鹿児島労働局長登録教習機関第12-1号 登録有効期間満了日令和6年3月30日)
- アーク溶接特別教育

※全て国家資格。技能検定は別途受験が必要です。



総合制作実習成果物  
(電動カート)

## 生産機械技術科の充実した授業内容

### 測定実習



製品検査は、形状を高次元で計測する技術が求められます。ノギス・マイクロメータ等の測定技術を基本から学び、品質管理に必要な三次元測定機や真円度測定機、表面粗さ/形状測定機による計測技術を習得します。

### 数値制御加工実習



製品加工は高スピード・高品質な加工が求められます。数値制御(Numerical Control、略称NC)とは、0.001mm単位で工具の動作などを指令する制御方式のことをいい、NC旋盤やマシニングセンタなどのNC工作機械に関する技能・技術を基礎から習得します。

### CAD実習



CADとは、コンピューターを使って設計や製図を行うシステムです。機械部品を製作するための部品図を作成したり、NC機械による加工に必要なプログラムを作成する際にも使用します。実習を通して2次元や3次元のCADの幅広い使用方法を習得します。

### シーケンス制御実習



機械を自動的に動かすための制御技術です。身近な家電をはじめ、工場設備や産業ロボットなどの制御に活用されています。有接点リレーシーケンスからPLCまで実習を通して幅広く習得します。

### 主要実験実習設備

- ▶ ターニングセンタ (NC旋盤)
- ▶ マシニングセンタ
- ▶ ワイヤカット放電加工機
- ▶ CO2レーザ加工機
- ▶ 三次元測定機
- ▶ 3Dプリンタ
- ▶ 普通旋盤
- ▶ 5軸制御マシニングセンタ
- ▶ フライス盤
- ▶ 平面研削盤
- ▶ 万能試験機
- ▶ 2次元CADシステム
- ▶ 3次元CAD/CAMシステム
- ▶ CAEシステム
- ▶ ハイスピードカメラ



パソコン教室



ターニングセンタ (NC旋盤)



三次元測定機

## プロフェッショナルを育成するカリキュラム+主要実験実習設備

2年間の流れ	1年次				2年次			
	1期	2期	3期	4期	1期	2期	3期	4期
一般教育科目	機械工学は、機械に触れ、機械を知ることから				設計開発に求められる専門能力を身につける			
系基礎学科	数学	物理	キャリア形成概論	職業社会概論	経済学	英語	工業英語	工業英語
	電気工学概論	コンピュータ基礎	工業力学I	工業材料I	工業力学II	品質管理	品質管理	品質管理
	工業材料I	材料力学I	工業材料II	材料力学II	工業力学II	品質管理	品質管理	品質管理
	基礎製図	安全衛生工学	機械製図	機械数学	工業力学II	品質管理	品質管理	品質管理
	電気・電子工学実験	情報処理実習	基礎工学実験	機械工学実験	基礎工学実験	機械工学実験	機械工学実験	機械工学実験
専攻学科	機械加工	精密測定	メカニズム	シーケンス制御	機械要素設計	機械設計製図	数値制御	油圧・空圧制御
専攻実技	機械工作実習I	測定実習	数値制御加工実習I	数値制御加工実習II	機械加工実習I	機械加工実習II	機械設計製図実習	数値制御加工実習III
	CAD実習I	CAD実習II	CAD実習II	機械CAD実習	CAD/CAM実習	シーケンス制御実習I	CAD実習III	CAE演習
	機械工作実習II	接合実習	機械工作実習II	総合制作基礎実習	総合制作基礎実習	総合制作基礎実習	総合制作基礎実習	総合制作基礎実習



### 講師

藤井 滋久 先生

## 切磋琢磨できる環境づくりに取り組んでいます

開校以来30年以上存続している当科では、金属製品を作るために「設計する」「削る」「溶接する」「制御する」などについて勉強します。また、資格取得など目的・目標を持って実習に取り組むことができ、日々、切磋琢磨できる環境づくりをしています。卒業生は、鹿児島県内から全国にわたり、数多くの製造現場でエンジニアとして活躍しています。ぜひ一緒にものづくりの楽しさを経験し、皆さんの夢に向かって前進していきましょう。

## Student voice



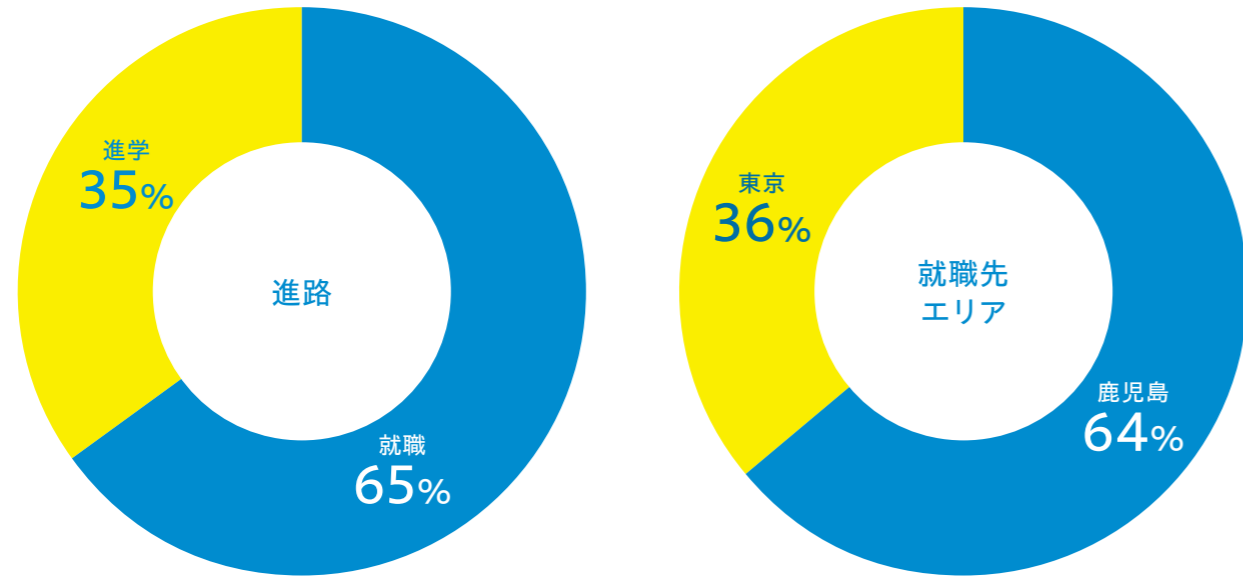
### 修了生

山之内 悠歌 さん  
令和5年度修了生 / 開陽高等学校出身

## 実習中心の実践的な授業が魅力

当科の特徴は、座学で得た知識をそのまま実習で活かすことができます。座学では実物や動画を見るのでとても記憶に残りやすいです。私は普通科出身のため専門知識がなく不安でしたが、先生方が丁寧に教えてくれるので安心して質問できます。今後は製造業界に必要な資格を幅広く取得していく予定です。少しでも「ものづくり」に興味がある方はぜひ来てください。

生産機械技術科の進路実績(令和4年度)



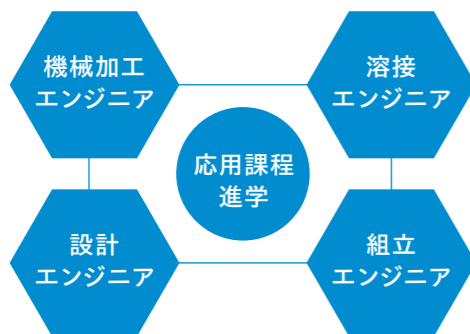
近年の主な就職先

- [薩摩川内市] 京セラ(株)/(株)パーツ精工/(株)アルナ/(株)ステップ/樋脇精工(株)/信和精工(株)/(株)キンコー
- [鹿児島県] (株)コスモテック/(株)テクノクロス九州/(株)プランテムタナカ/(株)内野ケルン/三豊機工(株)/(株)マルマエ/(有)ファクトリーヒロ/(株)スライブ精工/(株)東郷
- [熊本県] ナカヤマ精密(株)/(株)川金ダイカスト工業/サントリービール(株)/(株)南星機械
- [大分県] 大分キャノン(株)
- [福岡県] (株)フクネツ/(株)テクノスマイル/大塚精工(株)/日鉄環境エネルギーソリューション(株)/森尾プレス工業(株)
- [広島県] JFEスチール(株)西日本
- [大阪府] ダイキン工業(株)
- [滋賀県] ダイハツディーゼル(株)
- [愛知県] (株)キラ・コーポレーション
- [神奈川県] 日産自動車(株)/ENEOS(株)川崎製油所/(株)アルプス技研
- [千葉県] しのはらプレスサービス(株)
- [東京都] (株)アウトソーシングテクノロジー/(株)メイテックフィルダーズ/(株)テクノプロ・テクノデザイン社/プライムエンジニアリング(株)/(株)ジェイエスキューブ/J-POWERジェネレーションサービス(株)

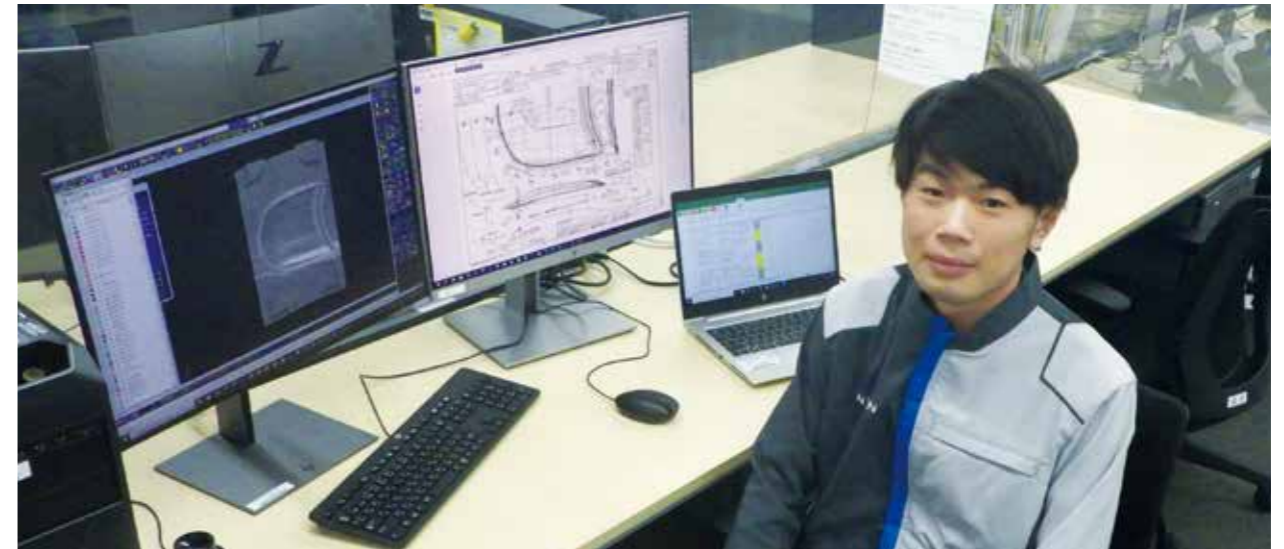
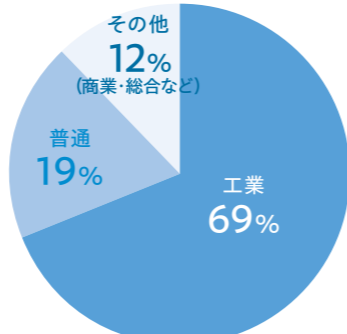
進学先(令和4年度)

- ・九州職業能力開発大学校 5名
- ・近畿職業能力開発大学校 1名

修了後の進路



出身学科(令和5年度)



[所属先]日産自動車株式会社

修了生

嶽釜 万里欧 さん  
令和3年度 修了生 / 開陽高校出身

少人数制で学んだことが  
今の業務に活かれています

私は日産自動車株式会社でプレス部品の金型加工用のモデルデータを製作しています。ポリテクカレッジ川内は少人数制なので一人一台の設備があり、実作業に取り組むことができます。NC機械・加工の知識は加工用のモデルの作り方に直結しているので、学校で学んだことが現在の日々の業務に活かれています。普通科出身の生徒でも分かるまで丁寧に教えてくれるので、入校した際は様々な資格にチャレンジしてみてください。



[所属先]愛媛職業能力開発促進センター

修了生

川野 雅弘 さん  
令和2年度 修了生 / 常磐高校出身

就職に役立つ実践的な  
技能・技術が身につきます

現在、愛媛職業能力開発促進センターの指導員として実習の補佐などをしています。ポリテクカレッジ川内は資格取得のサポートはもちろん、ものづくりの流れを一貫して学ぶことができ、就職に役立つ実践的な技能・技術が身につきます。また、グループ活動も多く、在学中に培ったコミュニケーション能力が今の職場で大変役立っています。より高度な技能・技術を学びたい方は、専門課程から応用課程に進学もできるので、進路の一つとしておすすめです。



# 電気エネルギー制御科

定員20名

## 電気と省エネルギーを現場で 活かすエンジニアを育む

電気エネルギー制御科では、現代社会に不可欠な電気エネルギーに関して、基本となる電気の理解から、発電・送電・配電・受変電技術を学び、限られたエネルギーを有効に利用するため、有効利用技術や省エネルギー機器の制御技術などを習得します。電気・エネルギー・制御の3つの技術を融合的に習得することで、新たな社会を創造する実践技術者の育成を目指しています。



自分も、技術も、  
磨きたい。



POINT  
01

## 電気の基礎をしっかりと理解

「電気は見えないから難しい…」と思っていた人でも大丈夫!電気の基礎理論からじっくり学べます。電気の発生から家庭や工場でするまでの電気技術をしっかりと理解して、電気工事士や電験三種の資格にチャレンジしよう!

POINT  
02

## 制御の技術でレベルアップ

工場の機械装置を自動化するプログラミング技術や自律型ロボットのプログラム技術を習得して、レベルアップしよう!



POINT  
03

## 総合制作実習で あなたも現場の即戦力

基礎から応用、学科から実習まで学習した後、総仕上げとして「電気」「エネルギー」「制御」の3つを融合した総合課題を仲間と一緒に作り上げよう!



POINT  
04

## 省エネルギー社会に 対応した技術にチャレンジ

発電・送電・受変電技術や電気機器を学習して省エネルギーを実践し、地球にやさしいエコ・エンジニアへと成長しよう!



### 取得できる資格

- 第一種電気工事士
- 第二種電気工事士
- 第三種電気主任技術者(電験三種)
- 電気工事施工管理技士
- 技能検定  
(電気機器組立、電子機器組立、電気製図)
- 技能士補 など

※資格取得には、受験が必要です。



## 電気エネルギー制御科の充実した授業内容

### シーケンス制御・FAシステム実習



生産機械では、自動化が進んでいます。基礎的な回路を学んだりシーケンス制御からスタートし、機械装置を専用コントローラで制御する実習を経て、最終的に工場の自動化に必要な技術を学びます。

### 環境・エネルギー実験



太陽光や風力発電の仕組み等を理解し、発電した電気を電力会社の電力線に接続する方法や電気自動車ブレーキを掛けた時にモータで発電した電気を蓄電池に充電する方法等を基礎から学びます。

### 電力管理実習



ビル・工場・病院等は一瞬でも停電が許されない設備が多くあり、その保守・点検の重要性は高まっています。本実習では、専用試験器を使い、受変電設備等の点検や試験技術を学びます。

### 自律型ロボット製作実習



現在の電気製品にはマイコンが必要不可欠となっています。本実習では、ハード・ソフトウェアの技術要素の集大成としてラインを検出して走行するロボットを製作し動作・検証を行います。

### 主要実験実習設備

- ▶ 各種モータ実験・実習装置
- ▶ インバータ・モータ解析装置
- ▶ 制御系シミュレータ
- ▶ FAシステム実習装置
- ▶ 耐圧試験装置
- ▶ 各種継電器試験器
- ▶ 高圧受変電設備
- ▶ 回生電力実験装置
- ▶ 風力発電実験装置
- ▶ 太陽光発電実験装置
- ▶ 冷凍基礎実験装置
- ▶ パワーコンディショナ評価装置
- ▶ 各種計測器類
- ▶ シーケンス制御実習装置
- ▶ 産業用ロボット制御実習



電気機器実験



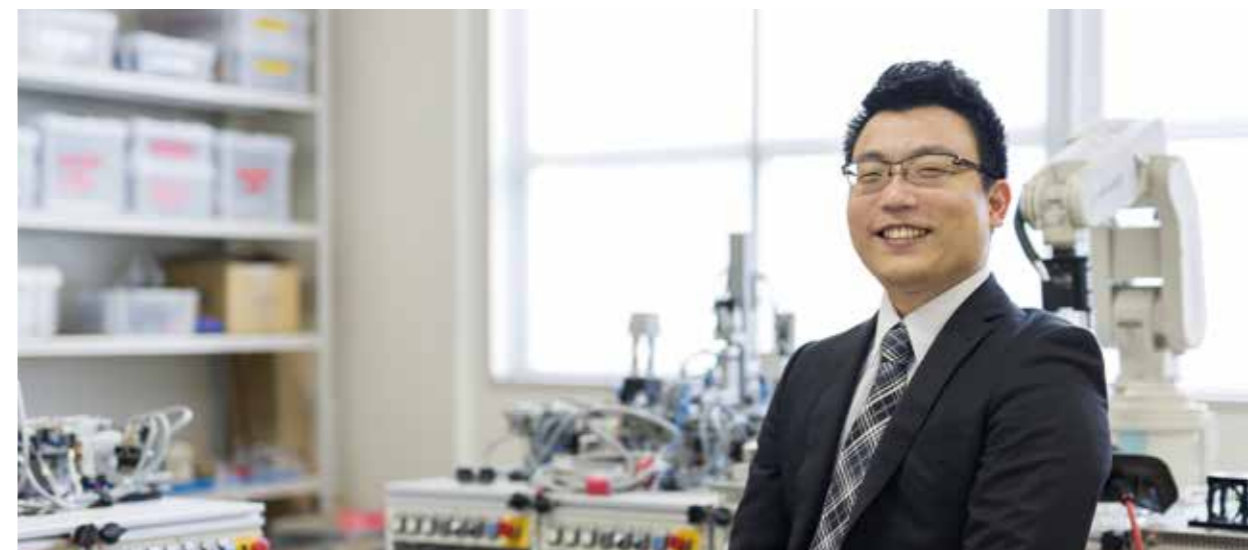
産業用ロボット制御実習



高圧受変電設備

## プロフェッショナルを育成するカリキュラム+主要実験実習設備

の2年 の流 れ間	1年次				2年次			
	電気の基礎を一から学ぶ				設計開発に求められる専門能力を身につける			
	1期	2期	3期	4期	1期	2期	3期	4期
一般教育科目	数学 物理 英語		キャリア形成概論 職業社会概論 工業英語		経済学		保健体育	
系基礎学科	コンピュータ工学 電磁気学I 電気回路I 安全衛生工学	電磁気学II 電気回路II	電気数学 電子回路工学I	電気回路III		制御工学I	制御工学II 品質管理	
系基礎 実技	電気工学基礎実験 情報工学基礎実習		電子工学基礎実験 電子回路基礎実験					
専攻学科	機械工学概論I シーケンス制御		機械工学概論II 電気・電子計測	センサ工学	電気機器学I 電力管理 制御プログラミング	電気機器学II インタフェース技術	環境エネルギー工学	電気エネルギー概論 自動制御
専攻実技	シーケンス回路実習 機械工作実習 制御盤製作実習 電気設備実習		シーケンス制御実習I 電気工作物設計・ 施工・検査実習	電気・電子計測実習	シーケンス制御実習II CAD実習 産業用ロボット 制御実習 電力管理実習 制御プログラミング実習 総合制作基礎実習	シーケンス制御実習III FAシステム実習I 電気機器実験 環境・エネルギー 実験 自律型ロボット製作実習 総合制作実習	FAシステム実習II	



少人数かつ実習メインで  
学べるところが魅力です

講師

西原 尚希 先生

電気は生活していくためには必要不可欠な物です。今後、太陽光発電や風力発電などの再生可能エネルギーを利用した発電方法が増えていくと思われます。そのため、作った電気を運ぶ送配電技術も重要です。また、工場内にある生産設備の設計・保守・管理も、生活を支えている重要な仕事です。それらを少人数かつ実習メインで学べるのが本学科の魅力の1つです。本学科で学び、実践し電気分野で活躍できるエンジニアを目指しましょう。

## Student voice



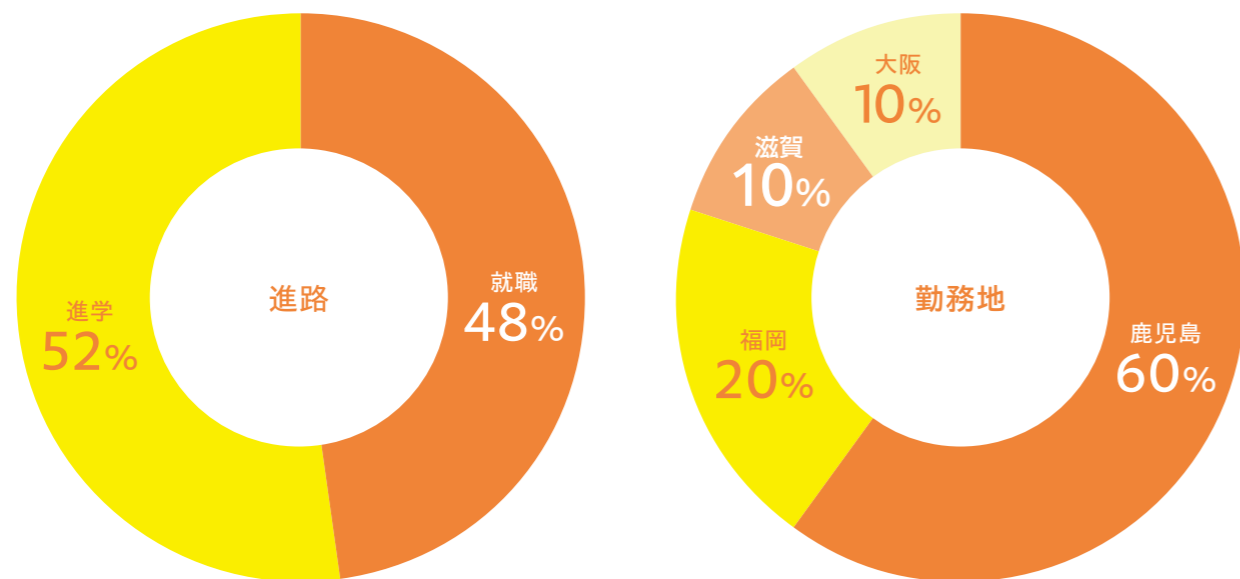
充実した設備と指導環境  
資格取得で就職活動を有利に

在校生

川内 遼太郎 さん  
大分工業高校出身

私は大分工業高校の電子科出身です。進路を考える中で、自分の苗字と同じ「川内」の文字が目にとまり、電子分野の学科がある学校ということで興味を持ちました。当校は共同研究や見学会を通じ、さまざまな企業とつながる機会が多く、少人数制のためクラスメイトや先生との仲も深まります。設備や資格試験に向けた指導が充実しているので、学びながらいろいろな資格にチャレンジしてください。

電気エネルギー制御科の進路実績(令和4年度)



近年の主な就職先

- [薩摩川内市] 京セラ(株)/株川北電工/株中川製作所/中越パルプ工業(株)/薩摩川内市役所/株ヨシカワ/元田技研(株)
- [鹿児島県] 日本モレックス合/株コスモテック/鹿児島総合警備保障(株)/マーキュリアセンソール(株)/明興テクノス(株)/株研文堂/学原田学園/アルバック九州(株)/南国殖産(株)/ユニバーサルホーム出水店/株南電工
- [宮崎県] 株ウイント/押方電設(株)
- [熊本県] ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング(株)/サントリービール(株)/株NTF/アクトビーリサイクリング(株)
- [福岡県] 日鉄環境エネルギーソリューション(株)
- [広島県] JFEスチール(株)西日本
- [大阪府] ダイキン工業(株)/浅海電気(株)/フジテック(株)/株マイスターエンジニアリング
- [滋賀県] フジテック(株)
- [愛知県] 株ティ・アイ・シイ
- [静岡県] スズキ(株)
- [神奈川県] 日産自動車(株)
- [千葉県] しのはらプレスサービス(株)
- [東京都] 株メイテックフィルダーズ/日本電設工業(株)/株オープン・システム・ソリューションズ

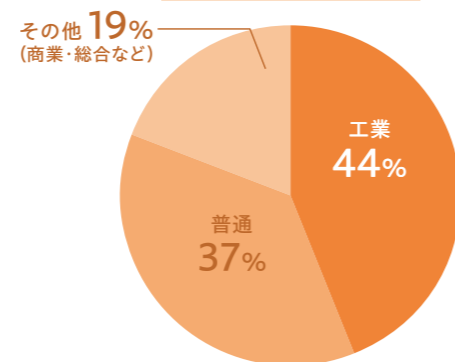
進学先(令和4年度)

- ・九州職業能力開発大学校 10名
- ・沖縄職業能力開発大学校 1名

修了後の進路



出身学科(令和5年度)



GRADUATE voice



[所属先]サントリー株式会社

修了生

小園 陸斗 さん

令和2年度 修了生 / 鹿児島工業高校出身

充実した設備と実習で  
基礎がしっかり身につきます

私は現在、食品酒類総合メーカーのペットボトル製品の製造に携わっています。電気エネルギー制御科で学んだ制御の知識を活かし、日々担当設備の安定稼働を目指して活動しています。川内職業能力開発短期大学校は設備が充実しており、実習を通じて実技の基礎をしっかりと身につけることができます。「自分は川内職業能力開発短期大学校でどのような知識や技術を身に付けたいのか」。自ら目標を掲げ、日々頑張ってください。

GRADUATE voice



[所属先]中越パルプ工業株式会社川内工場

修了生

原口 嘉紀 さん

令和2年度 修了生 / 川内高校出身

豊富な設備で幅広い分野を  
学ぶことができます

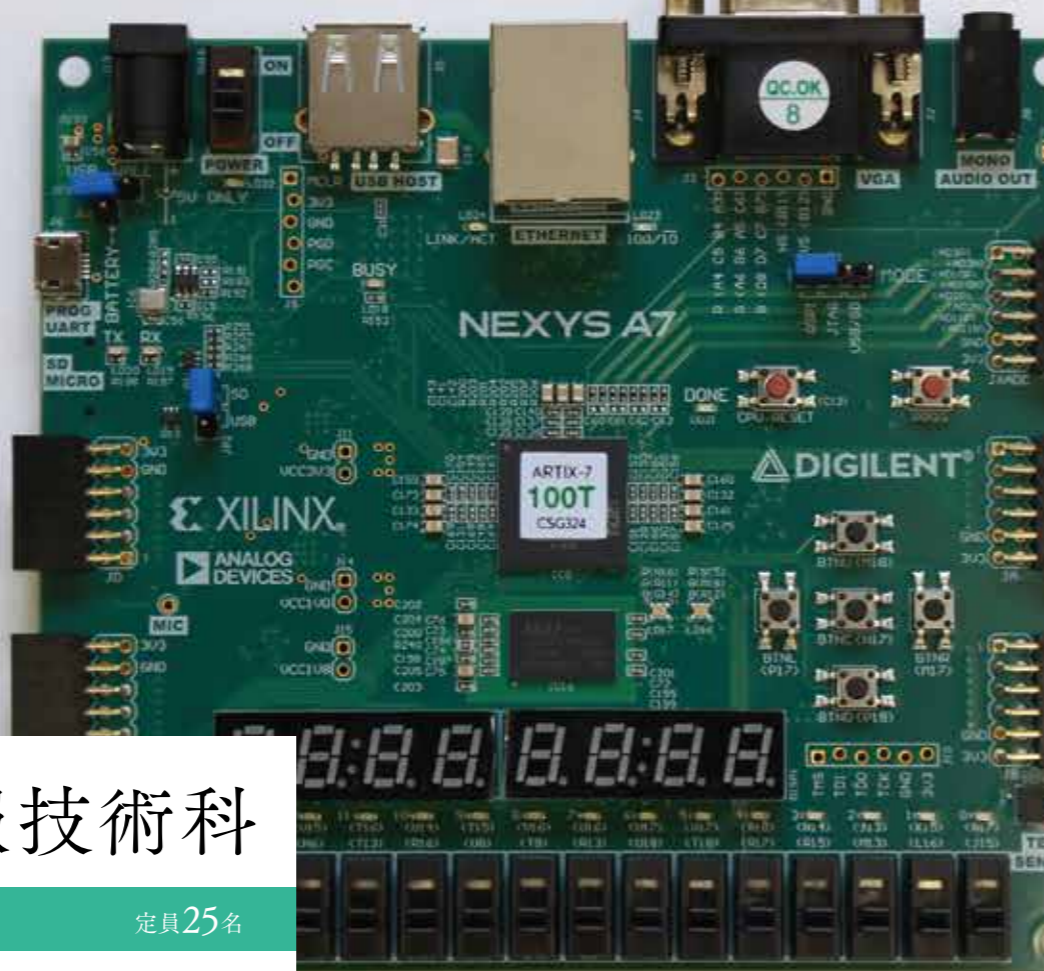
私は中越パルプ工業株式会社川内工場で電気保全に関する業務を行っています。ポリテクカレッジ川内は設備が豊富で、幅広い分野で専門的な知識や技術を身につけることができます。現在の工場で使われているシーケンサーやインバーターなどの知識や使い方も授業で学んでいたため、ある程度知識を持った状態で業務に取り掛かることができました。今後、機器についての知識をもっと増やし、より大規模な計画工事に携わっていけるように頑張りたいと思います。

# 電子情報技術科

定員25名

## ハードとソフトの技術革新を担って立つエンジニアを育む

電子情報技術科では、家電製品や自動車の電子制御等に必要とされるプログラミング技術はもとより、製品の小型化・高機能化を実現するための電子回路設計技術、データの送受信を行う通信ネットワーク技術を基礎的な要素から習得することで、製品の開発現場において必要とされる問題解決能力を有する実践技術者の育成を目指しています。



POINT 01

## ハードウェアに関する技術を基礎からマスター

アナログ回路、デジタル回路、インターフェース回路などのハードウェア技術について、計測器の取り扱い方から回路の設計・製作まで基礎から時間をかけて身につけます。

POINT 02

## ソフトウェアに関する技術を基礎からマスター

プログラミング技術やデータ構造・アルゴリズム、テスト手法などソフトウェア開発の技能・技術を、基礎からじっくり身につけます。



POINT 03

## 通信ネットワークに関する技術を基礎からマスター

通信ネットワークを活用する技術を、システムの設計・構築・管理方法まで、基礎からしっかり身につけます。



POINT 04

## 実践的な総合課題で「ものづくり」を体感する

学んできた内容を「ものづくり」に活かすためにはどうすればよいのか自ら取り組むことで、その活用方法を身につけます。ハードとソフトの両方の要素を組み合わせた課題に取り組むことにより、幅広い応用能力を身につけます。



### 取得できる資格

- 技能検定 電子機器組立て2級
  - 基本情報技術者
- ※資格取得には、受験が必要です。



## 電子情報技術科の充実した授業内容

### 組み込みオペレーティングシステム実習



ハイテク製品の機能はソフトウェアによって実現されますが、その際にOSと呼ばれる基本ソフトを活用するのが一般的です。OSを活用することで、高機能な製品が短期間で作れるようになります。

### デジタル回路技術



デジタル回路技術では、集積回路(IC)を使ったデジタル回路設計の基礎を学びます。2年時に実施するファームウェア技術では、プログラム可能なデバイスを使って回路設計を行う技術について理解を深めることができます。

### 情報通信工学実習



情報通信工学実習では、通信方式やコンピュータネットワークシステムにおけるコンピュータ間の通信、および無線、モバイル等を利用した通信についての通信ネットワークの使い方について理解を深めることができます。

### マイクロコンピュータ工学実習



マイクロコンピュータ工学実習では、ワンチップマイコンの回路やプログラミングについて学習することで、マイクロコンピュータのハードウェアを理解し、プログラム開発ツールを使用したプログラミング技術について習得します。

### 主要実験実習設備

- ▶ 計測器(デジタルオシロスコープ、ファンクションジェネレータ、デジタルマルチメータ)
- ▶ 組み込みマイコン開発システム (RX, SH3, PIC, ARM)
- ▶ FPGA開発システム
- ▶ 電子回路CADシステム
- ▶ アナログ回路シミュレータ
- ▶ 基板加工機
- ▶ 通信ネットワーク機器



パソコン実習



通信ネットワーク機器



電子CAD

## プロフェッショナルを育成するカリキュラム+主要実験実習設備

2年間の流れ	1年次				2年次			
	電子情報技術を知ることから				設計開発に求められる専門能力を身につける			
	1期	2期	3期	4期	1期	2期	3期	4期
一般教育科目	数学 物理 英語		キャリア形成概論 職業社会概論 工業英語		経済学			
系基礎学科	電子情報数学 電気回路I 電子工学 デジタル回路技術基礎 生産工学 安全衛生工学		電磁気学 電気回路II 電子回路 データ構造・アルゴリズム		組み込みシステム工学 情報通信工学		環境・エネルギー概論	
系基礎実技	電気電子工学実験 デジタル回路基礎実習 コンピュータ基礎実習 組み込みソフトウェア基礎実習II 機械工作実習		アナログ回路基礎実習I データ構造・アルゴリズム実習 電子機器組立実習	アナログ回路基礎実習II Webシステム実習	組み込みシステム工学実習 情報通信工学実習			
専攻学科			デジタル回路技術 マイクロコンピュータ工学		アナログ回路技術 組み込みオペレーティングシステム センサ工学 ファームウェア技術		計測制御技術 組み込みソフトウェア応用技術 インタフェース技術 ネットワーク技術 DXと関連技術I DXと関連技術II	
専攻実技			デジタル回路実習 マイクロコンピュータ工学実習		アナログ回路実習 電子回路設計製作実習 ファームウェア実習	組み込みオペレーティングシステム実習	インタフェース製作実習 組み込みソフトウェア応用実習 ネットワーク実習	組み込み機器製作実習 総合制作実習
					総合実務実習			



## 実学融合のカリキュラムで 実践的な技術者を育てます

講師

塩田 孝芳 先生

近年スマートフォンやデジタル家電等の電子・情報技術を活用した製品が多く使われており、これらは私たちの生活に欠かせないものとなっています。当科では、実習を中心とした実学融合のカリキュラムにより、ハードウェア、ソフトウェアおよびネットワーク技術を学べます。「ものづくり」現場で活躍できる実践技術者を目指したい方、お待ちしております。

## Student voice



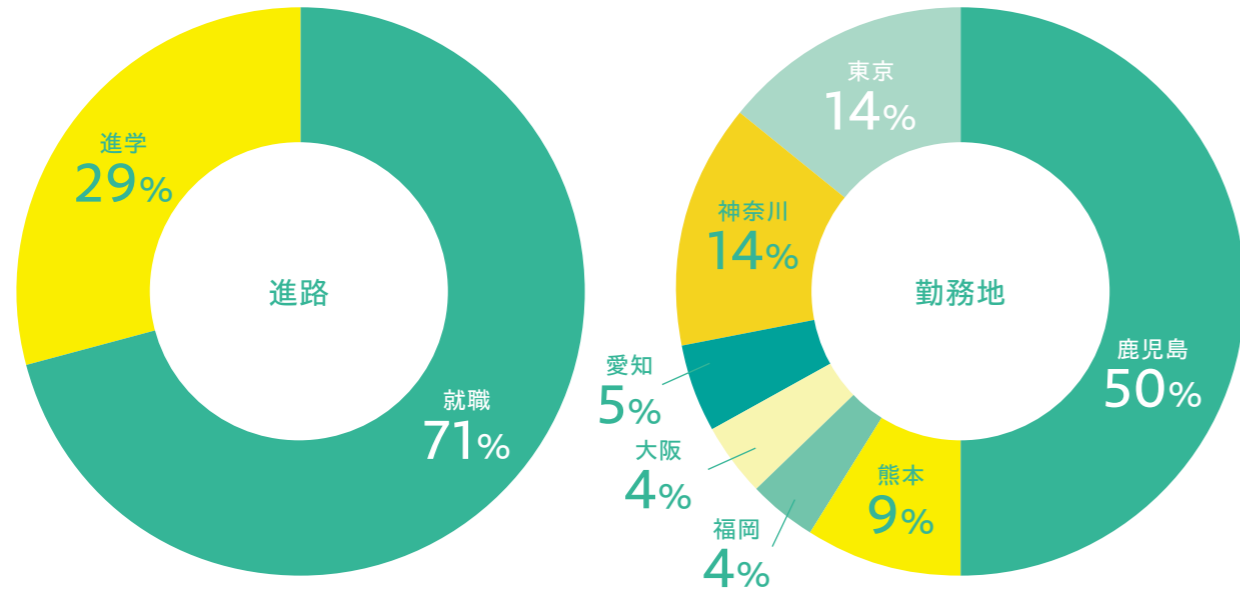
## いち早く技術を身につけ システムエンジニアになるために

在校生

下田平 嗣恩 さん  
川内商工高校出身

私はシステムエンジニアとして早く技術を身につけ、能力を活かせる就職ができるようにポリテクカレッジ川内への進学を決めました。当校は実習が多く、さまざまな経験を積むことができます。システムエンジニアやプログラマーを目指す方は、ぜひ一度オープンキャンパスに参加し学校の雰囲気を感じてみてください。きっとあなたに合った将来のビジョンや目標が見つかるはずです。

電子情報技術科の進路実績(令和4年度)

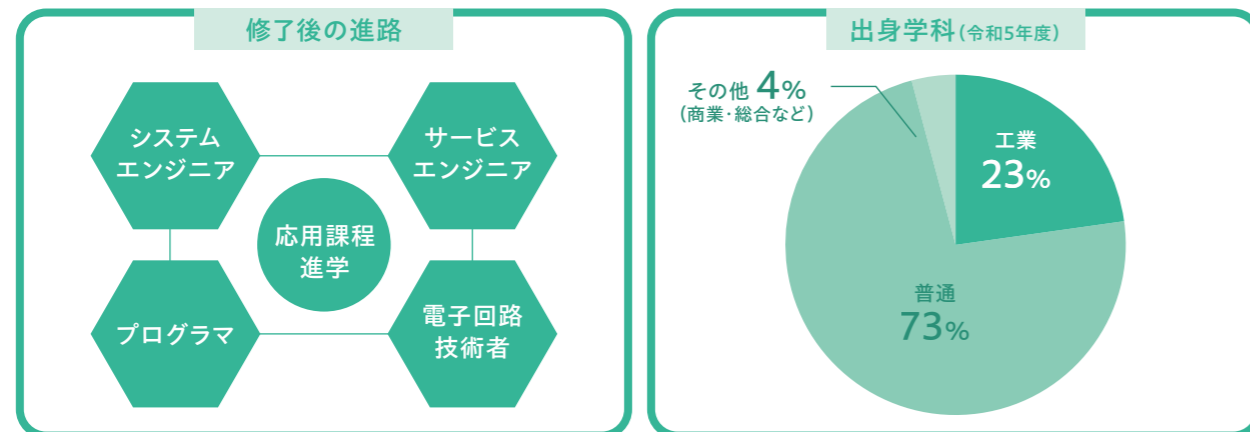


近年の主な就職先

- [薩摩川内市] 京セラ(株)/樋脇精工(株)/(株)川北電工/(株)ヨシカワ/(株)岡野エレクトロニクス/新和技術コンサルタント(株)
- [鹿児島県] (株)エム・エム・シー/(株)ソフト流通センター/(株)南日本情報処理センター/(株)九州電算/日本電算(株)/マキエーアジェンソーレ(株)/(株)進栄テクノス/(株)アルエフ/(株)プライムアシスタンス/(株)フジヤマ/(株)アイビーソフト/KQRM(株)/(株)データ・アプリケーション/(株)ヤマシタジムキ/(株)クローバシステム/南日本ソフトウェア(株)/東フロコーポレーション(株)/(株)九州ケーズデンキ/(株)日本システムデザイン/(株)サンセイシステム/アサダメッシュ(株)/富士フィルムビジネスイノベーションジャパン(株)/(株)省力化技研
- [宮崎県] 千住技研(株)/宮崎キヤノン(株)
- [熊本県] ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング(株)/タイハイテクノス(株)/ネクサス(株)/(株)NTF
- [大分県] 大分キヤノン(株)
- [福岡県] (株)システック福岡/(株)アソウ・アルファ
- [大阪府] ダイキン工業(株)/(株)きんでん
- [愛知県] (株)ティ・アイ・シー
- [神奈川県] 日産自動車(株)/(株)Syskeep/芝浦エレテック(株)/アイフォーコム(株)/(株)A・R・P/(株)NTS/(株)アルプス技研/図研テック(株)
- [東京都] (株)アイ・ピー・ピー/(株)キーバインド/プライムエンジニアリング(株)/飛鳥電気(株)/(株)ディックソリューションエンジニアリング/(株)ティーネットジャパン/(株)テクノプロ・テクノデザイン社/(株)メイテックフィルダーズ/ダイキンエアテクノ(株)/ビップシステムズ(株)

進学先(令和4年度)

・九州職業能力開発大学校 9名



GRADUATE voice



[進学先]大分キヤノン株式会社 生産技術第一部

技術者として**基礎知識**が  
身につく**実践型**の学校です

修了生

寶地 雄大 さん  
令和元年度 修了生 / 日章学園高校出身

私は大分キヤノン株式会社に治工具の開発を担当しています。社内で早く頼られる技術者となるため、高難度の治工具設計にもチャレンジしています。川内職業能力開発短期大学校で学んだことはどれも現在行っている業務の基本知識となり私の基礎となっています。学生時代を振り返ると「多くの実践型実習」や「理解出来るまで教えてくれる教育」の環境があり技術者としての基本知識を習得出来る実践型の学校だと思い、とても誇りに思っています。

GRADUATE voice



[進学先]九州工業大学大学院 生命体工学研究科 人間知能システム工学専攻

たくさんのことを**学びながら**  
**将来の選択肢**を広げてください

修了生

中鶴 優斗 さん  
令和2年度 修了生 / 鹿屋工業高校出身

九州工業大学大学院で主にフィールドロボットの研究、開発を行っています。ポリテクカレッジ川内は、実験や実習はもちろん、チームでものづくりをする経験ができるのが強みです。現在所属している研究室では、実物のロボット製作などを行うことが多く、学生時代にチームでものづくりに取り組んだ経験が活かしています。進路として就職のイメージが強いかもしれませんが、大学院進学という選択肢もあります。ぜひたくさんのことを学び視野を広げてください。

# キャンパスマップ

キャンパス内には学生ホールも食堂、グラウンドなど施設が充実しています。本館の裏側には広い駐車場も完備しているので車やバイク、自転車通学にも便利です。



1

**グラウンド**  
多目的に使える広大なグラウンド。



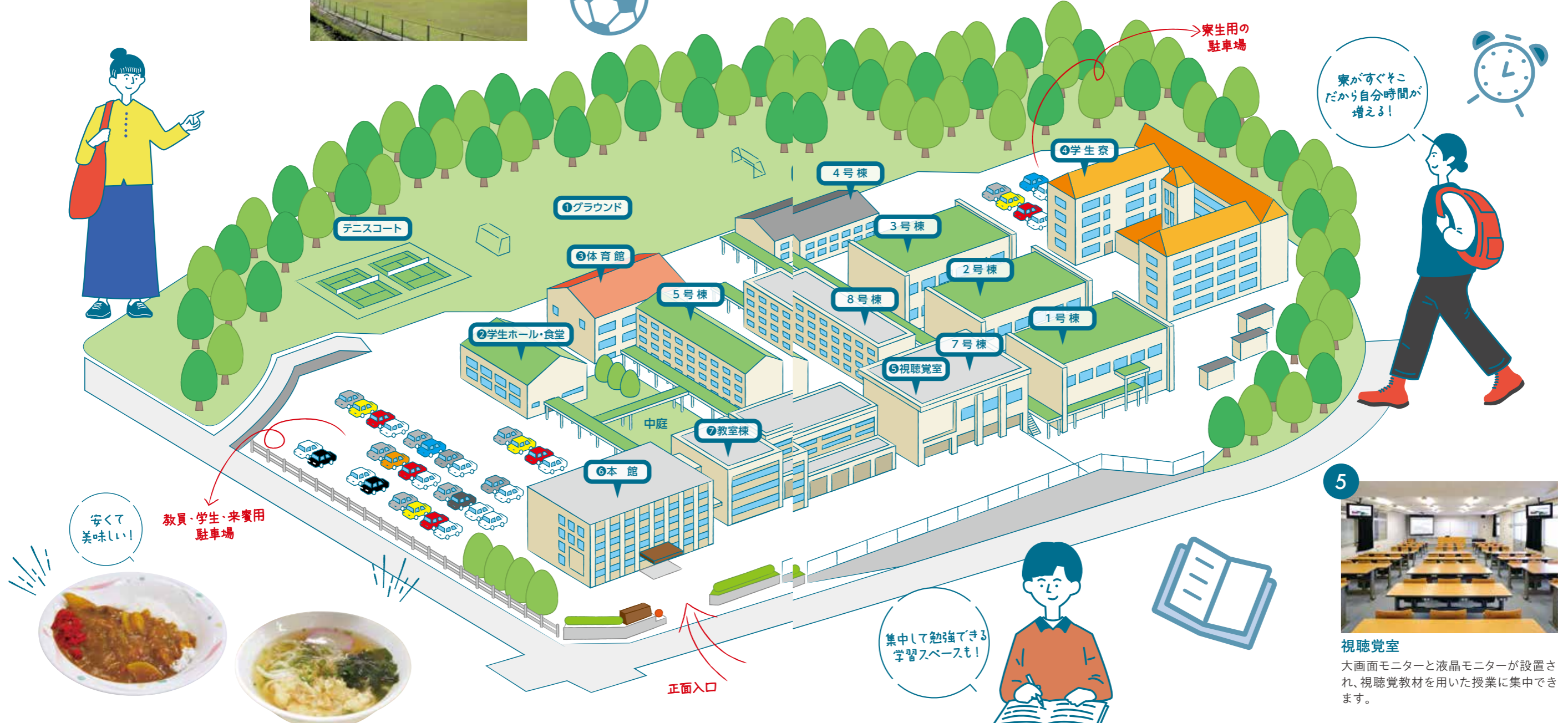
3

**体育館**  
様々な行事に用いられる体育館。学生が日々汗を流しています。



4

**学生寮**  
本校では、通学困難な遠隔地の学生のために、キャンパス内に4階建ての学生寮を設けております。学生寮では規則正しい生活を送れ、仲間と生活を共にすることで社会性、協調性が身につくなど学業以外にも大きな収穫があります。



安くても美味しい!  
教員・学生・来賓用  
駐車場



2



**学生ホール(写真左)・食堂(写真右)**  
大人数収容可能な学生ホールは学生たちの憩いのスポット。お昼時になれば食堂としても機能します。



6

**図書室(本館内)**  
最新の業界誌から専門書籍まで多数の蔵書を読覧できます。



7

**展示室(教室棟内)**  
コンテスト等に出場した学生の作品が展示されています。どの作品も名誉ある賞を受賞した力作揃いです。



5

**視聴覚室**  
大画面モニターと液晶モニターが設置され、視聴覚教材を用いた授業に集中できます。

## キャンパスライフ

ポリテクカレッジ川内では、通学困難な遠隔地の学生のために、キャンパス内に4階建ての学生寮を設けております。学生寮では規則正しい生活を送れ、仲間と生活を共にすることで社会性、協調性が身に付くなど学業以外でも収穫があります。

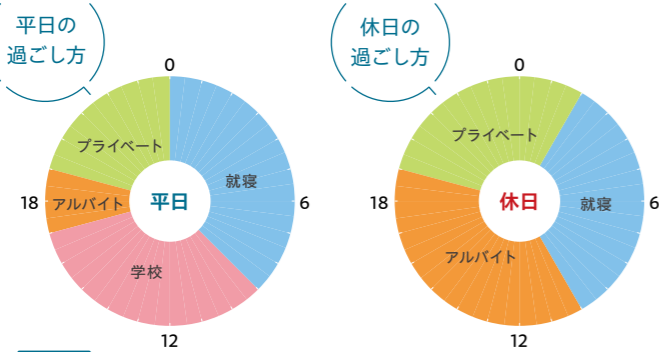
### 学生寮



万福 悠士 さん  
令和5年度 修了生  
武岡台高校出身

### 夢を目指す仲間と充実の寮生活！

当校は、学費が他の大学よりも安く、2年制と4年制を選択できる仕組みになっています。一人ひとりに工具があり、企業に近い設備が整っているため、今後役に立つ技術を学べます。また敷地内にある学生寮は通学に便利です。



### 学生寮から通学



## ポリテクカレッジはイベントがいっぱい！



### 球技大会

仲間と一緒に汗を流しながら目指せ優勝！  
学科・学年の垣根を越えて、親交が深まります。

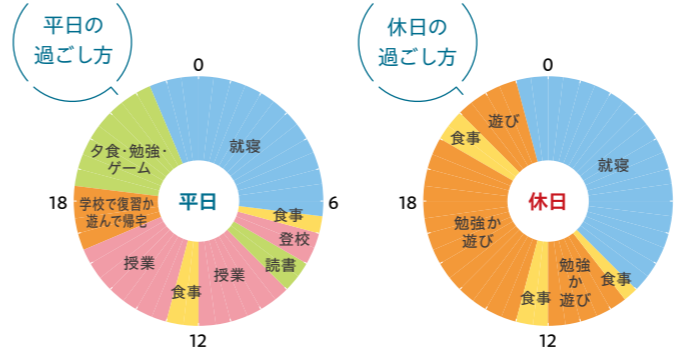
### 通学



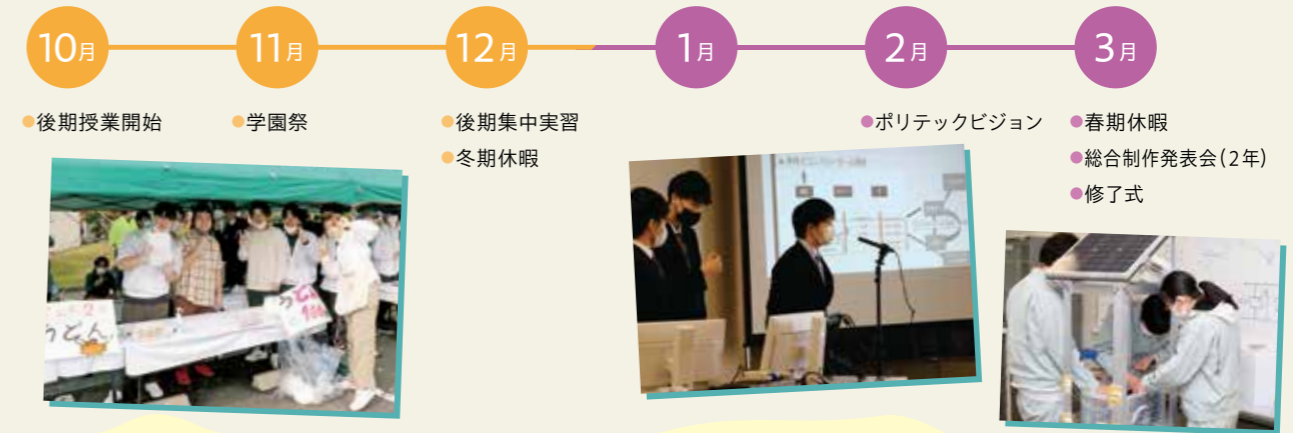
堀口 雄大 さん  
令和5年度 修了生  
川内商工高校出身

### 駐車場も完備で、充実の環境！

1限目が8時50分からののでゆっくりと来れます。学校の授業は大変だけど、すごくたくさんの技術を身につけることができます。エンジニアになりたい人は是非、ポリテクカレッジ川内に入校することをおすすめします。



### 自宅から車通学もできます



### 学園祭

模擬店を出したり、ステージイベントをしたりと大盛り上がりの1日！

### ポリテックビジョン

学生達の日頃の研究成果を発表・展示します。それぞれの成果を競うコンテストも開催。



## ポリテクカレッジの課題解決

本校では地域の企業と連携して、学生の発想力と開発力で様々な課題解決に向けた取り組みを行っています。このページでは本校学生が地域の課題解決に取り組んだ事例をご紹介します。

CASE  
01

### 養殖ヒラメ仕分け作業をラクにしたい



#### 課題

薩摩川内市のヒラメ養殖企業では、1日に6000匹のヒラメを出荷しています。出荷の際には、ヒラメが基準の重量に育っているか1匹ずつ秤で計量しており、1kg以上あれば出荷、なければ再度養殖するという判断を行います。この作業に膨大な手間と時間がかかっており、なにか良い方法がないかと考えていました。



◀▲仕分け作業と測定の様子

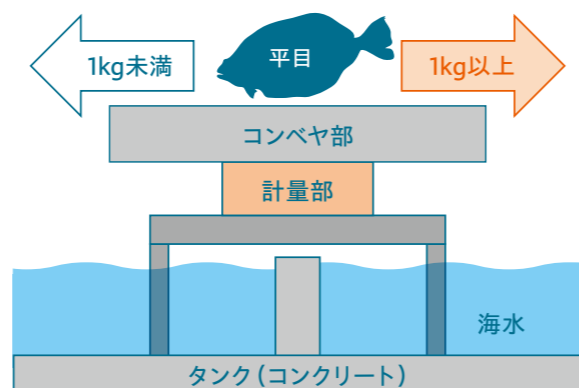
#### 解決

### 💡 ヒラメの重量測定と搬送・仕分け装置を製作!

ヒラメをコンベヤに載せると重量測定を行い、合格基準と比較して合格であれば一方へ搬送し、不合格であれば他方へ搬送する装置を製作しました。出荷担当者の仕分け作業がヒラメを装置に載せるだけに軽減されること、また現場で取り入れやすい仕様とすることを意識した設計を行いました。



仕分け装置外観



仕分け装置概念図

CASE  
02

### 安価に気象モニタリングがしたい

#### 課題

薩摩川内市に流れる川内川河口では、朝霧が川を下って海へと流れ出る「川内川あらし」と呼ばれる珍しい気象現象が発生します。「川内川あらし協議会」では、川内川あらしのメカニズムの解明や発生を予報するために気象データの収集を行いたいと考えていましたが、既存の気象データ収集システムは非常に高価で導入ができませんでした。



▲川内川あらしの様子(矢島信一郎氏より提供)

#### 解決

### 💡 気象データをリアルタイムでモニタリングできるシステムを開発!

温度・湿度・気圧・風速・風向を収集し、リアルタイム画像もインターネット経由で確認することができるようになりました。ひと昔前には小学校に設置されていた百葉箱ですが、これをIoT化することで、データの蓄積とリアルタイムなモニタリングが可能になりました。川内川あらし協議会では、IoT百葉箱で収集したデータに基づき、あらしの発生メカニズムと発生予報に役立てています。



▲計測画面



▲設置場所



▲設置の様子

## 入試情報

### 定員

#### ■全体定員

**65名(定員)**

#### ■各科毎の定員

《生産機械技術科》 **20名(定員)** 《電気エネルギー制御科》 **20名(定員)** 《電子情報技術科》 **25名(定員)**

2年間の教育訓練です。男女は問いません。

### 入試日程

#### 特別推薦入試

対象学科	試験日	会場	科目
全科	令和6年10月17日(木)	本校	面接

#### 一般推薦入試

対象学科	試験日	会場	科目
全科	令和6年10月18日(金)	本校	面接 小テスト(数学I)
	令和6年11月12日(火)	本校	面接 小テスト(数学I)

#### 自己推薦入試

対象学科	試験日	会場	科目
生産機械技術科 電子情報技術科	令和6年10月17日(木)	本校	自己推薦書の審査 面接 実技
全科	令和6年10月18日(金)	本校	自己推薦書の審査 面接 小テスト(数学I)
	令和6年11月12日(火)	本校	自己推薦書の審査 面接 小テスト(数学I)
	令和6年12月11日(水)	本校	自己推薦書の審査 面接 小テスト(数学I)
	令和7年3月13日(木)	本校	自己推薦書の審査 面接 小テスト(数学I)

※第3回・第4回は、定員充足状況により学科毎に実施しない可能性があります。

#### 一般入試

対象学科	試験日	会場	科目
全科	令和7年2月6日(木)	本校 他7会場	数学I コミュニケーション英語I

#### 社会人推薦入試

対象学科	試験日	会場	科目
生産機械技術 電気エネルギー制御科	令和6年10月18日(金)	本校	自己推薦書の審査、面接、小テスト(数学I)
	令和6年11月12日(火)	本校	自己推薦書の審査、面接、小テスト(数学I)
	令和6年12月11日(水)	本校	自己推薦書の審査、面接、小テスト(数学I)

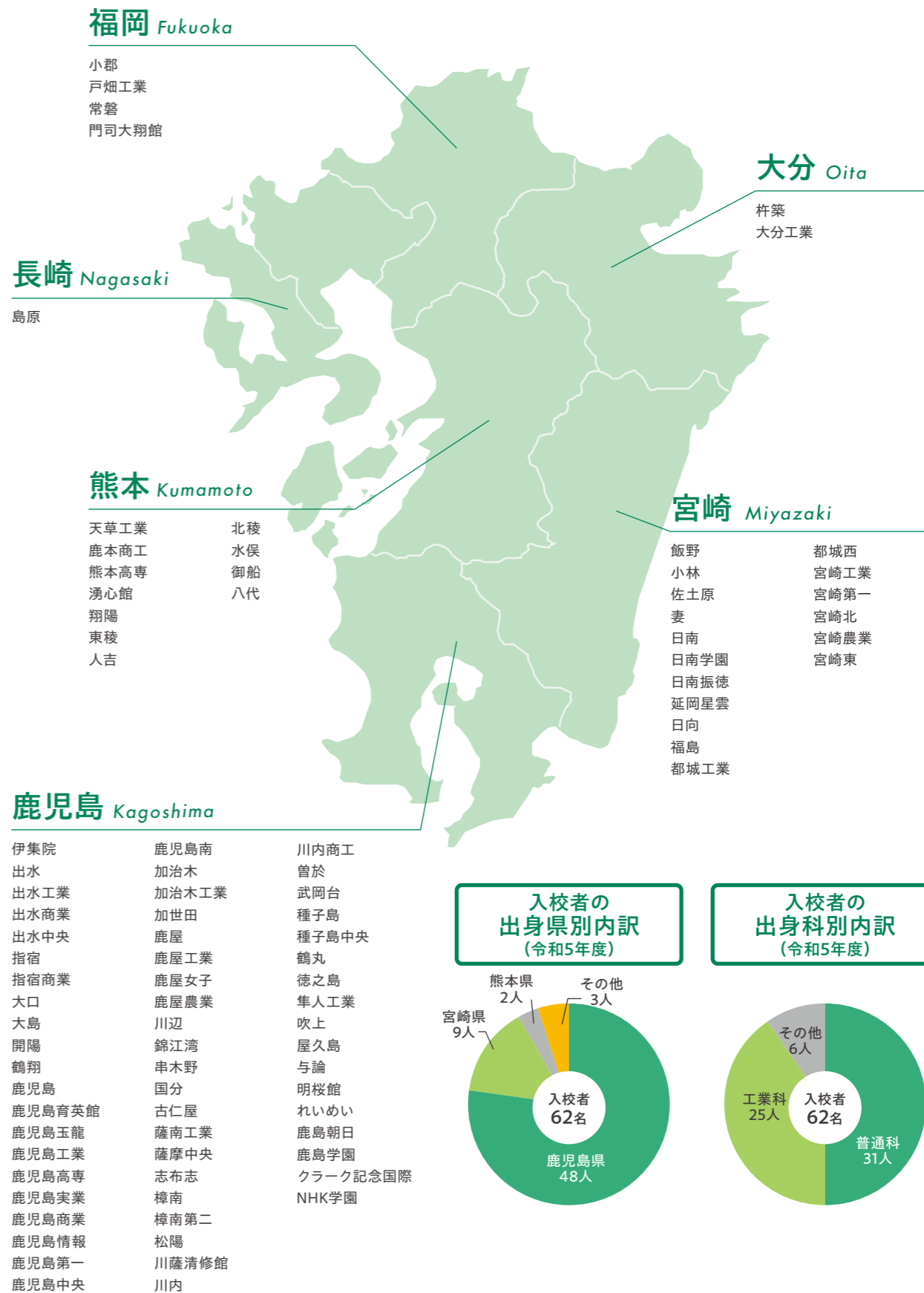
#### 事業主推薦入試

対象学科	試験日	会場	科目
全科	令和6年12月11日(水)	本校	自己推薦書の審査 面接 小テスト(数学I)

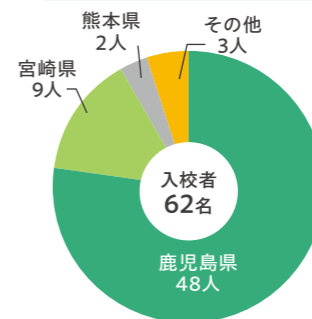
## 入校者の出身校

本校への入校者は鹿児島県内の出身者が多数ですが、九州各県からも進学しています。遠方からの進学者の多くは学生寮を利用しています。

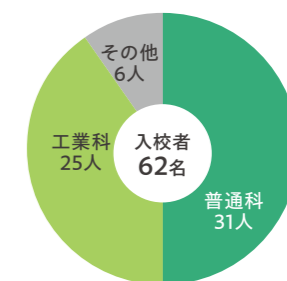
### 入校者の出身高校(過去5年間)



#### 入校者の出身県別内訳(令和5年度)



#### 入校者の出身科別内訳(令和5年度)



## 授業料など経費・支援制度・減免育成資金

学費(令和5年4月現在)

就学2年間の必要経費

約**106**万円

	1年次	2年次
入校料	169,200円	-
年間授業料	390,000円	390,000円
教科書・教材など	約60,000円	約20,000円
傷害保険料	約16,000円	-
学生自治会費	15,000円	-
合計	約65万円	約41万円

※教科書・教材などは科により多少異なります。

### 学生寮費(現行)

学生寮は完全個室で空調などの生活に必要なものは標準完備されています。



寮外観



部屋

月額

約**4.6**万円

(水道費・光熱費込み)

寮費	月額 4,300円
共益費	月額 8,500円
備品積立	月額 200円
食費(1日3食)	日額 1,100円

一室の備品	机	椅子	ベッド	ロッカー	エアコン	テレビ端子	インターネット接続可(別途要契約)
共用備品	食堂	風呂	トイレ	洗濯機	乾燥機		

## 受験をご検討の皆様へ

### 川内職業能力開発短期大学校で利用できる経済的支援制度

川内職業能力開発短期大学校(ポリテクカレッジ川内)では、ご家庭の経済的事情により、入校料・授業料を支援する制度を設けています。

学習意欲が高く成績が優秀でありながら、経済的な理由で進学を諦めたり、入校後に休学や退学を考えなければならない学生を支援する制度です。

### 経済的支援制度の概要

#### ①入校料、授業料の減免制度

**免除金額** 入校料(169,200円)及び授業料(年間390,000円)について、3段階(全額・2/3・1/3)の金額を免除

**条件** 成績要件及び主たる生計維持者の市町村税所得割額合算金額が免除対象額の範囲であること。  
(入校後に申請手続きが必要)

#### 参 考

所得割額合算金額	免除額	目安(年間所得)
100円未満	満額	1,500,000円
100円以上~25,600円未満	2/3免除	2,300,000円
25,600円以上~51,300円未満	1/3免除	3,800,000円

※目安の金額は、各自治体により異なるため一例です。

#### ②技能者育成資金融資制度

**内容** **自宅通学生** 上限1,200,000円(初回申請時に2年分一括振込)

**自宅外通学生** 上限1,380,000円(初回申請時に2年分一括振込)

在学期間中は、利子(年2%)のみ毎月支払い、卒業時から毎月一定額の支払いになります。

※新生の融資上限額は、上記金額に入学金(160,000円/千円以下切り捨て)を上乗せした金額となります。

#### ③授業料の延納・分納制度

**内容** 納付日を延期して納付する延納、納付日を延期・分割して納付する分納(入校後に申請受け)。

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構

### 川内職業能力開発短期大学校 学務援助課

〒895-0211 薩摩川内市高城町2526

TEL: 0996-22-1558 FAX:0996-22-6612

