

POLYTECHNIC COLLEGE SENDAI

CAMPUS GUIDE 2023



自分も技術も、
磨きたい。

[厚生労働省所管]

川内職業能力開発短期大学校

ポリテクカレッジ川内

自分も技術も、 磨きたい。

いま、ものづくりの現場で求められているもの。
それは、技術者としての確かな誇りです。
私たちポリテクカレッジ川内では、
あなたのスキルとプライドを育み、
将来の可能性を広げます。
これからの次代を担う技術者を育むために。
自分にも技術にも磨きをかけて、
光り輝く未来を創造してみませんか。

CONTENTS

- 03 ポリテク8つの魅力
- 07 就職支援
- 08 就職率
- 09 応用課程へ進学
- 11 生産技術科
- 17 電気エネルギー制御科
- 23 電子情報技術科
- 29 キャンパスマップ
- 31 イベントカレンダー
- 32 周辺マップ
- 33 各種大会実績
- 34 総合制作実習・共同研究
- 35 入試情報
- 36 入校者の出身校
- 37 授業料・学生寮費
- 38 各種支援制度

ポリテク8つの魅力



魅力 / 実践的な教育プログラム

01

作業の流れを理解する実習と原理・原則を理解する学科をバランスよく配分し、学習することで様々な状況に対応できる知識と能力を身につけます。

実習と学科配分率

6:4

魅力 / 最新の実験・実習設備

02

実際の企業でも使用されている最新の機器を使用し、実習を行うことで、即戦力となりうる人材を育成します。

実験・実習設備

1人1台



社会構造の革新的変化や急速なグローバル化において、「ものづくり」の現場はめまぐるしく変化しています。世界の変化に対応できる実践力を身につけた技術者が、企業に強く求められています。川内職業能力開発短期大学校では、実践で役立つ技術や知識の習得、困難をクリアするために必要なスキルを身につけることができます。ポリテクパワーで自分を磨いて、ものづくりの未来を切り拓こう！



魅力 / 少人数制で確実にスキルアップ

03

各科定員は20名～30名で、実習では一人ひとりの習得度にあつた指導を行うことで確実な技能向上を目指します。

クラス定員数

20～30名

魅力 / 充実した就職支援体制で高い就職率

04

- 令和3年度は100%
- 求人倍率7.92倍(令和3年度)

9年連続
就職率

100%



ポリテク8つの魅力



魅力 / 各種技術競技大会や資格取得への支援

05

最新の設備で実践的な技能や技術を学ぶことにより、実践に役立つ技術競技大会への参加や資格取得を後押しします。

大会結果

**第16回ものづくり競技大会
ITネットワーク管理職種
敢闘賞**



魅力 / 高い職場定着率

07

(就職後3年経過時)

■専門課程75.9%(平成28年度調査)

■応用課程82.7%(平成28年度調査)

(参考/一般大学の2年制:57.0%、一般大学の4年制:67.2%)

職場定着率

75.9%

魅力 / 入校料、授業料などは国公立短大と同等

06

- 授業料免除制度、奨学金制度(融資)あり
- 薩摩川内市の奨学金補助制度あり
- 学生寮(個室)あり

就学費用

¥169,200
¥390,000



魅力 / 応用課程(プラス2年間)への進学

08

川内キャンパスで学んだあとに、さらに応用課程への進学も選択できます。卒業すると4年制大学卒相当。

進学率(令和3年度)

39%



キャリアサポート

さまざまな就職支援体制を整えて、学生の就職をバックアップしています。カリキュラムに「キャリア形成概論」や「職業社会概論」といった内容を組み込み、社会人になるために不可欠なビジネスマナーなど、技術面以外でのサポートも充実しています。また、就職支援コーナーを設置し、専門の職員が学生の就職相談に応じており、いつでも気軽に相談できるのも特徴です。



就職率
100%の
理由

ジョブ・カードの作成サポート

ジョブ・カードは、就職活動で使用するほか、自身のキャリアプランを整理する役目があります。



企業見学

学生に企業への興味関心を持ってもらい、未来を真剣に考えるきっかけにします。



応用課程見学

毎年多くの学生が進学している九州職業能力開発大学校の見学を実施します。



就職講話

薩摩川内市企業連携協議会から講師を招き、企業情報や社会人に必要な資質についての講話を受けます。



労働条件セミナー

専門家を招き、企業で働くうえで知っておくべき労働法等の基本的なことを学びます。



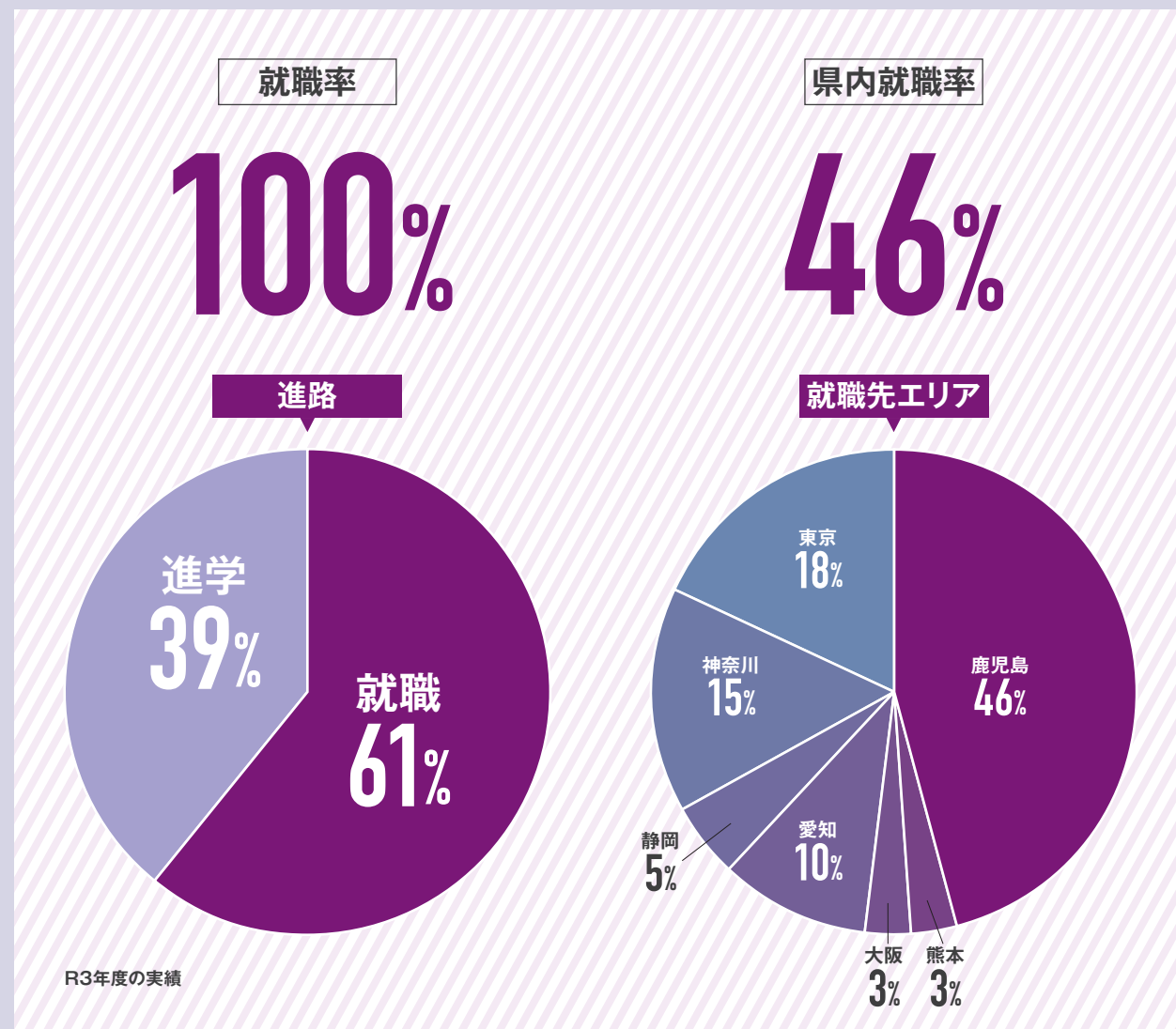
OB・OG談話会

実際に企業で働いている卒業生から、仕事の内容や経験したことについて、生の声を聞き、自分が働くイメージを醸成し、仕事理解の一助としてもらいます。



進路先データ

進路について応用課程に進学する学生と就職する学生は、概ね4:6の割合となっています。就職先のエリアは、社会状況や、学生の志望企業の状況によって、変化しますが、幅広いエリアの求人票が有り、自分の希望にそって、就職先を探すことができます。



STUDENT VOICE

就活サポートのおかげで一発内定を勝ち取りました

〔令和3年度 修了生/薩摩中央高校出身〕 **上野 陸 さん** UENO RIKU 〔進学先〕 **ダイキン工業株式会社**

私が就職活動をするにあたって、まず自己理解から始めました。進路指導の先生にサポートいただき、何をしたいかを企業に求めているのかをまとめた結果、本当にこの企業でいいと思える根拠が増え、おかげで志望動機やレポートのネタに困ることなく、応募することができました。また、面接練習では過去の傾向や例題を分析し、繰り返し練習したおかげで、本番もスムーズに回答することができ、大手空調メーカーに一発で内定を勝ち取ることができました。

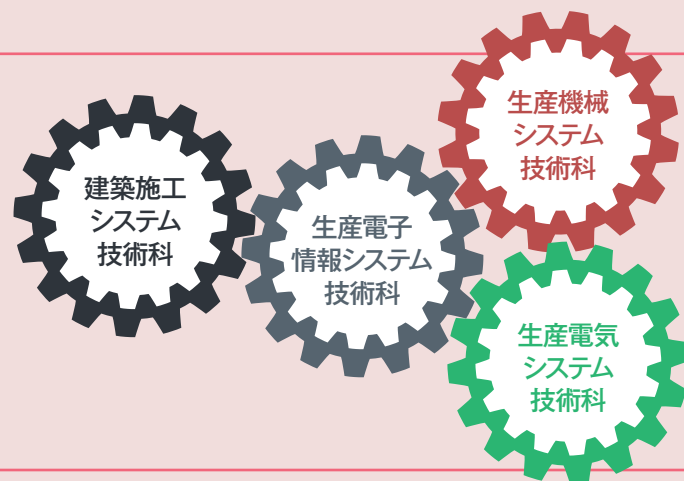


応用課程

「応用課程」は、専門課程修了者、または同等の技能と知識を有する方を対象に、高度な技能・技術や企画・開発などを習得する2年間の課程です。

最大の特徴は ワーキンググループ方式

複数の学生でグループを編成し、役割を明確にしながらグループの各人が自身の専門性を発揮し、相互に協力・研鑽するなど、生産現場を意識しながら共通の課題に取り組み、さまざまな企画・開発などを行います。



生産技術科

電気エネルギー
制御科

電子情報技術科

建築科
(九州職業能力開発大学校のみ)

進学

ポリテクカレッジ川内 から学校推薦または一般入試によって進学できます。

応用課程2年課程

九州職業能力開発大学校(北九州キャンパス)

生産機械 システム技術科 [2年制/定員20名]

ロボット開発や生産工程構築に必要な能力を育みます。



生産電気 システム技術科 [2年制/定員20名]

「電気」「制御」「エネルギー」の技術をさらに深めます。



生産電子情報 システム技術科 [2年制/定員25名]

現代の電子回路技術、情報通信技術を支えるエンジニアを育成します。



建築施工 システム技術科 [2年制/定員20名]

施工管理を担当できる高度な実践技術を育成します。



学んだことを 活かしながら 一人前の設計者に

[所属先]
デンソーテクノ株式会社

令和4年度 修了生/鹿児島工業高校出身
山崎 弘貴 さん

私は現在、デンソーテクノ株式会社で自動車部品の設計業務に携わっています。進学した応用課程では実際の仕事に近い形の実習が多く、仲間と共に製品を1から作り上げていきます。そこで学んだ技術はもちろん、チームで課題を行うのでコミュニケーション力も身につけ、今の仕事に活かされています。今後は専門課程、応用課程で学んだことを活かしながら信頼される一人前の設計者になることが目標です。



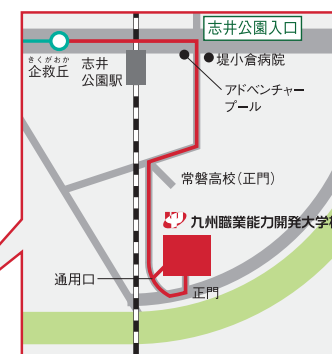
ACCESS MAP



厚生労働省所管

九州職業能力開発大学校

KYUSHU POLYTECHNIC COLLEGE



〒802-0985 福岡県北九州市小倉南区志井1665-1

TEL 093-963-8353 FAX 093-963-8387

ホームページ <https://www3.jeed.go.jp/fukuoka/college/>

ACCESS

JR九州[日田彦山線] 小倉駅 → (約20分) 志井公園 → 徒歩約12分

北九州モノレール 小倉駅 → (約20分) 企救丘(きくがおか) → 徒歩約15分

西鉄バス 小倉駅 → (約40分) 志井小学校前 → 徒歩約10分

[34] 中谷行き(のりば2) [34] 志井車庫行き(のりば2) / [36] 志井車庫行き(のりば1)



生産技術科

将来の技術革新を担って立つ エンジニアを育む

製造業は日本を支える産業の一つです。
生産技術とは「ものづくり」に関する一連の流れを把握し、
高い安全性と品質を維持するための技術です。
生産技術者はその仕事の幅広さから
様々な技術・技能を習得し、「エンジニア」と呼ばれます。
開校以来、連綿と続く生産技術科の卒業生は、
実践技術者として幅広い地域で活躍し、
企業・社会から高い評価を受けています。
あなたも、この繋がりの一に加わりませんか？

POINT 01

土台となる技術力、 機械設計を基礎からマスター

機械設計に必要なコンピュータ支援設計(CAD)、力学、機構学、
機械製図などを基礎から学ぶことができます。また、実習を通し
て技能・技術を深めることができ、設計エンジニアに必要な技
能・技術を習得します。



POINT 02

機械加工実習で “ものづくり”の経験を

豊富な実習カリキュラムによって各種工作機械や溶接技術に関
する知識、技能・技術を習得し、企業が求める即戦力技術者の素
養を身につけます。



POINT 03

実践的な製作実習で 現場で求められる即戦力を

総合制作実習によってものづくりの要素を複数組み合わせる製
作課題について取り組み、企画・立案から設計・製作・組立・調
整まで一連の“ものづくり”技術を習得します。



POINT 04

機械装置を制御します

大半の機械装置には各種アクチュエーターやセンサを含んだ動
力伝達系が含まれています。油圧/空圧制御やPLCによる制御
を中心とした制御技術を習得します。



取得できる資格

技能検定 普通旋盤2・3級

技能検定 機械検査3級

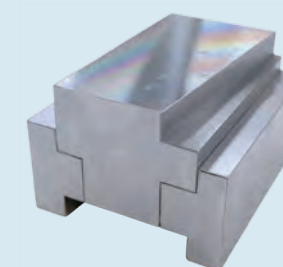
技能検定 フライス盤2・3級

技能検定 機械製図CAD2・3級

ガス溶接技能講習

アーク溶接特別教育

※全て国家資格。技能検定は別途受験が必要です。



加工技術コンテスト
フライス盤作業 準優勝作品

生産技術科の充実した授業内容



測定実習

製品検査は、形状を高次元で計測する技術が求められます。ノギス・マイクロメータ等の測定技術を基本から学び、品質管理に必要な三次元測定機や真円度測定機、表面粗さ/形状測定機による計測技術を習得します。



数値制御加工実習

製造現場の生産プロセスの中で、製品加工は高スピード・高品質な加工が求められます。実習を通してNC旋盤やマシニングセンタなどの機械操作やNCプログラミングなどの数値制御機能に関する技能・技術を基礎から習得します。



CAD実習

CADは多くの種類があります。構想図を設計する時や加工に必要な製作図を作成する時の他にも、加工に必要なNCプログラミングを作成する時など様々な場面で使い分けられます。実習を通して基本操作から実践的な使用方法を習得します。



シーケンス制御実習

自動化制御技術の中で信頼性があり最も基本となる技術で、身近な家電をはじめ、工場設備や産業ロボットなど重要な役割を担っています。実習を通して基本的な制御からPLCを用いた複雑な制御技術まで習得します。

主要実験
実習設備

- ▶ ターニングセンタ(NC旋盤)
- ▶ マシニングセンタ
- ▶ ワイヤカット放電加工機
- ▶ CO2レーザ加工機
- ▶ 三次元測定機
- ▶ 3Dプリンタ
- ▶ 旋盤
- ▶ フライス盤
- ▶ 平面研削盤
- ▶ アムスラー万能試験機
- ▶ 2次元CADシステム
- ▶ 3次元CAD/CAMシステム
- ▶ CAEシステム



ターニングセンタ(NC旋盤)



マシニングセンタ



三次元測定機

TEACHER'S VOICE

切磋琢磨できる環境づくりに取り組んでいます

【生産技術科】 藤井 滋久 先生 FUJII SHIGEHISA

開校以来30年以上存続している当科では、金属製品を作るために「設計する」「削る」「溶接する」「制御する」などについて勉強します。また、資格取得など目的・目標を持って実習に取り組むことができ、日々、切磋琢磨できる環境づくりをしています。卒業生は、鹿児島県内から全国にわたり、数多くの製造現場でエンジニアとして活躍しています。ぜひ一緒にものづくりの楽しさを経験し、皆さんの夢に向かって前進していきましょう。

プロフェッショナルを育成するカリキュラム+主要実験実習設備

の2 流れ間	1年次				2年次			
	機械工学は、機械に触れ、機械を知ることから				設計開発に求められる専門能力を身につける			
一般教育科目	1期	2期	3期	4期	1期	2期	3期	4期
	数学		キャリア形成概論		経済学		工業英語	
	物理		職業社会概論		英語			
					保健体育			
系基礎学科	電気工学概論		工業材料II		機械制御		品質管理	
	コンピュータ基礎		工業力学I		工業力学II			
	工業材料I		材料力学II					
	材料力学I		機械製図					
	基礎製図		機械数学					
	安全衛生工学							
系基礎実技		電気・電子 工学実験			基礎工学実験		機械工学実験	
	情報処理実習							
専攻学科	機械加工		メカニズム		機械要素設計		数値制御	
	精密測定		数値制御加工I	数値制御加工II			油圧・空圧制御	
	機械工作		シーケンス制御				機械設計製図	
専攻実技	機械工作実習	機械加工実習I	数値制御加工実習I		機械加工実験		シーケンス制御実習II	
	測定実習		数値制御加工実習II		機械加工実習II	接合実習	機械設計製図実習	
	CAD実習I		CAD実習II		数値制御加工実習III		CAD実習III	CAE演習
			機械CAD実習		シーケンス制御実習I		シーケンス制御実習I	
					CAD/CAM実習			
					総合制作基礎実習			

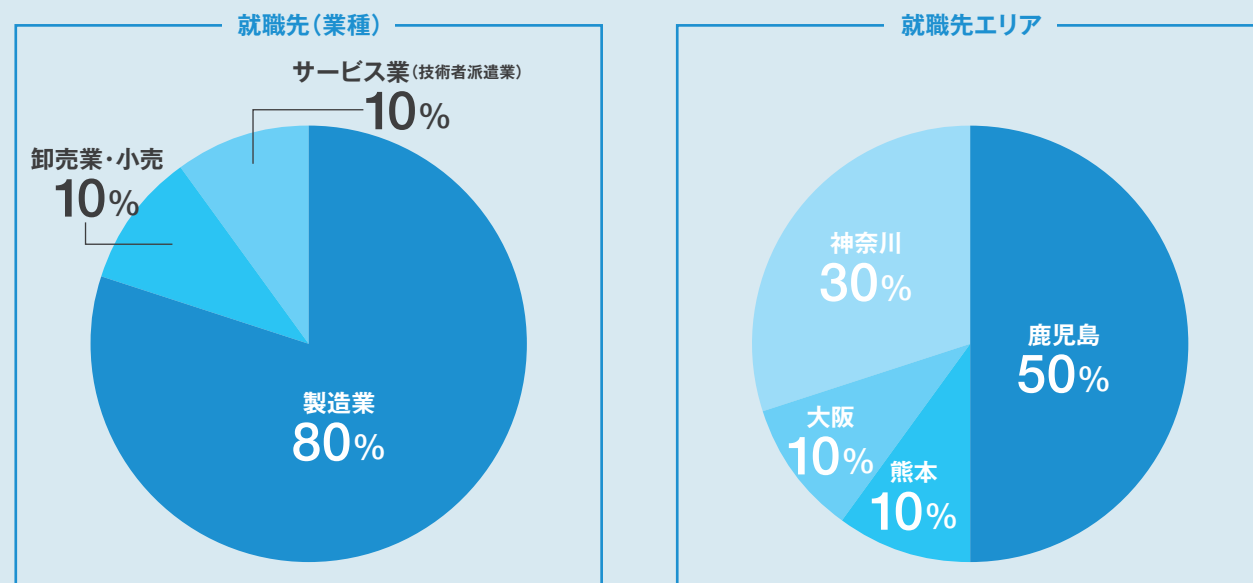
STUDENT VOICE

ヒューマンスキルと高い技術力が身につきました

【生産技術科 2年/薩南工業高校出身】 大坪 亮智 さん OHTSUBO AKITOMO

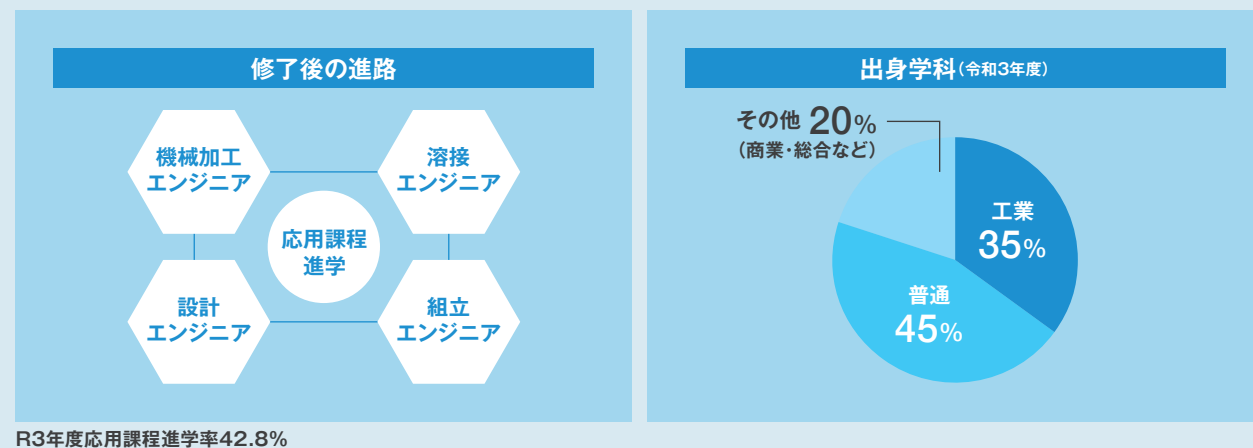
生産技術科は、熱くご指導して下さる先生が多く、高いスキルだけでなく社会が求めているヒューマンスキルや社会人基礎力などのご指導もして下さいます。私は、人間的にも大きく成長することができています。また、もっと深くものづくりについて学び、将来は会社の同期や後輩を引っ張っていけるようなエンジニアになりたいと考えています。高いスキルを身につけ、社会で活躍したいそのあなた!是非一緒にこの科で高みを目指しませんか?

生産技術科の就職実績(令和3年度)



近年の主な就職先

- 【薩摩川内市】 京セラ(株)/(株) パーツ精工/(株) アルナ/(株) ステップ/榎脇精工(株)/信和精工(株)
- 【鹿児島県】 (株) コスモテック/(株) テクノクロス九州/(株) プランテムタナカ/(株) 内野ケルン/三豊機工(株) マルマエ/(株) 河野工業所/(有) ファクトリーヒロ/(株) スライプ精工
- 【熊本県】 ナカヤマ精密(株)/(株) 川金ダイカスト工業/サントリービール(株)/(株) 南星機械
- 【大分県】 大分キャノン(株)
- 【福岡県】 (株) フクネツ/(株) テクノスマイル/大塚精工(株)/(株) キュウニチ/日鉄環境エネルギーソリューション(株)/森尾プレス工業(株)
- 【広島県】 JFEスチール(株) 西日本
- 【大阪府】 白光金属工業(株)/(株) 上岡重工/ダイキン工業(株)
- 【滋賀県】 ダイハツディーゼル(株)
- 【愛知県】 (株) キラ・コーポレーション
- 【神奈川県】 日産自動車(株)/ENEOS(株) 川崎製油所/(株) アルプス技研
- 【千葉県】 しのはらプレスサービス(株)
- 【東京都】 (株) アウトソーシングテクノロジー/鉦研工業(株)/(株) メイテックフィルダーズ/(株) テクノプロ・テクノデザイン社 プライムエンジニアリング(株)

技術者の感覚を
養い就活も
サポートしてくれます

〔所属先〕
ENEOS株式会社 川崎製油所 機械保全グループ
令和2年度 修了生/川内高校出身
勘場 哲仁 さん

私はENEOS株式会社 川崎製油所でポンプなど、回転機のメンテナンスを行っています。

川内職業能力開発短期大学校での実習は、音や振動などの小さな異変に気付くことに大変役立っています。

母校で学んだことを活かし、少しでも早く先輩方に追いつけるように、知識と経験を増やして行きたいと思います。技術者として必要な感覚を養うことができ、就活にも手厚いサポートがあるため、ぜひ入学を検討してみてください。

現場に近い形で
実践的な課題演習に
取り組みます

〔所属先〕
九州職業能力開発大学校 生産機械システム技術科
令和2年度 修了生/松陽高校出身
山下 龍誓 さん

私は、九州職業能力開発大学校に進学しました。応用課程では、現場に近い形で実践的にグループで課題演習に取り組みます。川内短大で学んだ図面の読み書きや、加工の専門的な知識、技能を生かして課題演習に取り組んでいます。今後は、就職した先でも活躍できるようさらに知識、技能の習得を目指します。興味のある方はぜひ川内職業能力開発短期大学校に来てみてください。

電気エネルギー制御科

電気と省エネルギーを 現場で活かす エンジニアを育む

電気エネルギー制御科では、現代社会に不可欠な電気エネルギーに関して、基本となる電気の理解から、発電・送電・配電・受変電技術を学び、限られたエネルギーを有効に利用するため、有効利用技術や省エネルギー機器の制御技術などを習得します。電気・エネルギー・制御の3つの技術を融合的に習得することで、新たな社会を創造する実践技術者の育成を目指しています。



POINT 01

電気の基礎を しっかり理解

「電気は見えないから難しい…」と思っていた人でも大丈夫!電気の基礎理論からじっくり学べます。電気の発生から家庭や工場で使うまでの電気技術をしっかり理解して、電気工事士や電験三種の資格にチャレンジしよう!

POINT 02

制御の技術で レベルアップ

自動化された工場の機械装置を自動化するプログラミング技術や自律型ロボットのプログラム技術を習得して、レベルアップしよう!



POINT 03

総合制作実習で あなたも現場の即戦力

基礎から応用、学科から実習まで学習した後、総仕上げとして「電気」「エネルギー」「制御」の3つを融合した総合課題を仲間と一緒に作り上げよう!



POINT 04

省エネルギー社会に 対応した技術にチャレンジ

発電・送電・受変電技術や電気機器を学習して省エネルギーを実践し、地球にやさしいエコ・エンジニアへと成長しよう!



取得できる資格

第一種電気工事士

第二種電気工事士

第三種電気主任技術者(電験三種)

電気工事施工管理技士

技能検定(電気機器組立、電子機器組立、電気製図)

技能士補 など

※全て国家資格。技能検定は別途受験が必要です。



電気エネルギー制御科の充実した授業内容

シーケンス制御・FAシステム実習



生産機械では、自動化が進んでいます。基礎的な回路を学ぶりシーケンス制御からスタートし、機械装置を専用コントローラで制御する実習を経て、最終的に工場の自動化に必要な技術を学びます。

環境・エネルギー実験



太陽光や風力発電の仕組み等を理解し、発電した電気を電力会社の電力線に接続する方法や電気自動車でブレーキを掛けた時にモータで発電した電気を蓄電池に充電する方法等を基礎から学びます。

電力管理実習



ビル・工場・病院等は一瞬でも停電が許されない設備が多くあり、その保守・点検の重要性は高まっています。本実習では、専用試験器を使い、受変電設備等の点検や試験技術を学びます。

自律型ロボット製作実習



現在の電気製品にはマイコンが必要不可欠となっています。本実習では、ハード・ソフトウェアの技術要素の集大成としてラインを検出して走行するロボットを製作し動作・検証を行います。

主要実験
実習設備

- ▶ 各種モータ実験・実習装置
- ▶ 耐圧試験装置
- ▶ 風力発電実験装置
- ▶ 各種計測器類
- ▶ インバータ・モータ解析装置
- ▶ 各種継電器試験器
- ▶ 太陽光発電実験装置
- ▶ シーケンス制御実習装置
- ▶ 制御系シミュレータ
- ▶ 高圧受変電設備
- ▶ 冷凍基礎実験装置
- ▶ FAシステム実習装置
- ▶ 回生電力実験装置
- ▶ パワーコンディショナ評価装置



シーケンス制御実習装置



FAシステム実習装置



高圧受変電設備

TEACHER'S VOICE

少人数かつ実習メインで学べるところが魅力です

【電気エネルギー制御科】 知念 淳一 先生 CHINEN JUNICHI

電気は生活していくためには必要不可欠な物です。今後、太陽光発電や風力発電などの再生可能エネルギーを利用した発電方法が増えていくと思われます。そのため、作った電気を運ぶ送配電技術も重要です。また、工場内にある生産設備の設計・保守・管理も、生活を支えている重要な仕事です。それらを少人数かつ実習メインで学べるのが本学科の魅力の1つです。本学科で学び、実践し電気分野で活躍できるエンジニアを目指しましょう。

プロフェッショナルを育成するカリキュラム+主要実験実習設備

の2 流 年 間	1 年次				2 年次			
	電気の基礎を一から学ぶ				設計開発に求められる専門能力を身につける			
	1期	2期	3期	4期	1期	2期	3期	4期
一般教育科目	数学		キャリア形成概論		経済学			
	物理		職業社会概論			保健体育		
	英語		工業英語					
系基礎学科	コンピュータ工学		電磁気学Ⅱ		電子回路工学Ⅱ	制御工学Ⅰ	制御工学Ⅱ	
	電磁気学Ⅰ		電気数学	電気回路Ⅲ			品質管理	
	電気回路Ⅰ	電気回路Ⅱ	電子回路工学Ⅰ					
系基礎実技	安全衛生工学							
	電気工学基礎実験		電子工学基礎実験					
	情報工学基礎実習		電子回路基礎実験					
専攻学科	機械工学概論Ⅰ		機械工学概論Ⅱ		電気機器学Ⅰ	電気機器学Ⅱ	環境エネルギー工学	電気エネルギー概論
	シーケンス制御		電気・電子計測	センサ工学	電力管理			自動制御
					制御プログラミング	インタフェース技術		
専攻実技	シーケンス回路実習		シーケンス制御実習Ⅰ		シーケンス制御実習Ⅱ	シーケンス制御実習Ⅲ	FAシステム実習Ⅰ	FAシステム実習Ⅱ
	機械工作実習		電気工作物設計・施工・検査実習	電気・電子計測実習		CAD実習	電気機器実験	
	制御盤製作実習					産業用ロボット制御実習	環境・エネルギー実験	
	屋内配線施工実習					電力管理実習	自律型ロボット製作実習	
					制御プログラミング実習		総合制作実習	
					総合制作基礎実習			

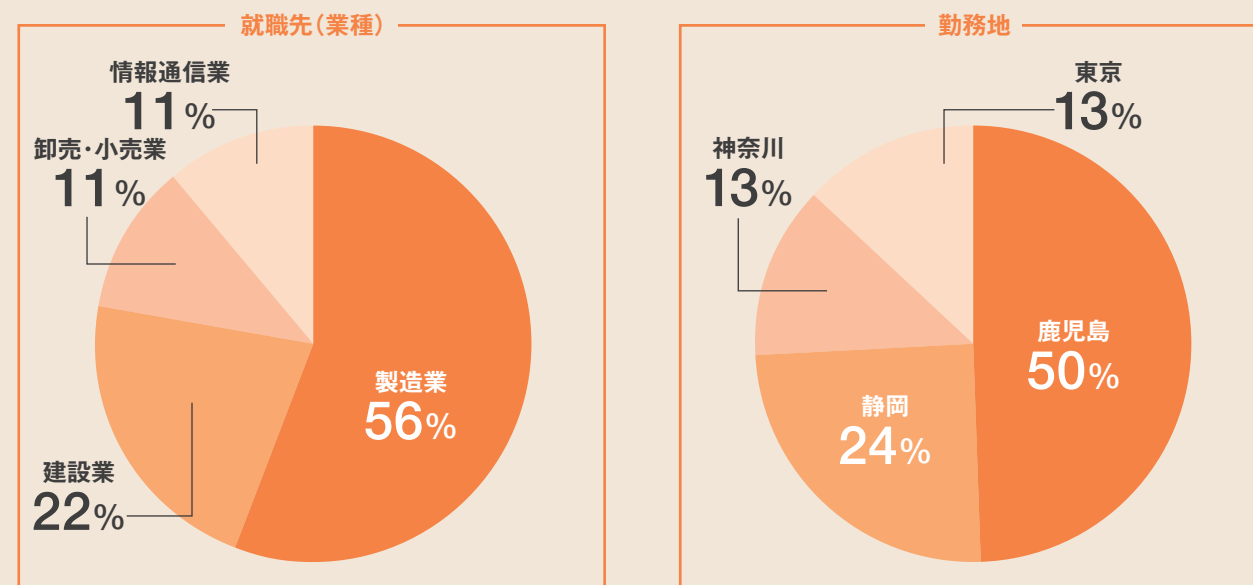
STUDENT VOICE

先生方の丁寧な指導で電気に関する理解が深まりました

【電気エネルギー制御科 2年/開陽高校出身】 大田 優希 さん OHTA YUKI

私が所属する電気エネルギー制御科の特徴は実習の授業が多いことです。電気に関する知識を座学でも学びますが、実習で実際の動作を確認し、更に理解を深めることが出来ます。実習ではグループ活動が多く、仲間と協力して行うため、団結力やコミュニケーション力も高めることが出来ます。私は普通科高校出身のため、専門的な知識はありませんでしたが、先生方が丁寧に教えて下さるので電気に興味のある方はぜひ来て下さい。

電気エネルギー制御科の就職実績(令和3年度)



近年の主な就職先

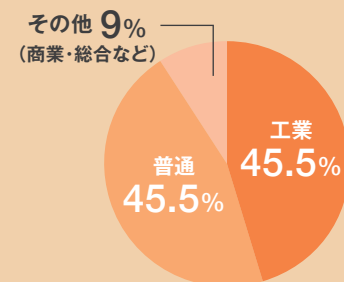
- 〔薩摩川内市〕 京セラ(株)/(株)川北電工/(株)中川製作所/中越パルプ工業(株)/薩摩川内市役所
- 〔鹿児島県〕 日本モレックス(合)/(株)コスモテック/鹿児島総合警備保障(株)/(株)Mでんき住設/マークキュリアセンソーレ(株)/明興テクノス(株)/(株)研文堂/(学)原田学園/アルバック九州(株)/南国殖産(株)/ユニバーサルホーム出水店/(株)三大建設
- 〔宮崎県〕 (株)ウイント/押方電設(株)
- 〔熊本県〕 ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング(株)/サントリービール(株)/(株)NTF/アクトビリーサイクリング(株)
- 〔福岡県〕 日鉄環境エネルギーソリューション(株)
- 〔広島県〕 JFEスチール(株)西日本
- 〔大阪府〕 ダイキン工業(株)/浅海電気(株)/フジテック(株)
- 〔愛知県〕 (株)ティ・アイ・シイ
- 〔静岡県〕 スズキ(株)
- 〔神奈川県〕 日産自動車(株)
- 〔千葉県〕 しのはらプレスサービス(株)
- 〔東京都〕 (株)メイテックフィルダーズ/日本電設工業(株)/(株)オープン・システム・ソリューションズ

修了後の進路



R3年度応用課程進学率43.7%

出身学科(令和3年度)

充実した設備と
実習で基礎が
しっかり身につきます〔所属先〕
サントリー株式会社

令和2年度 修了生/鹿児島工業高校出身

小園 陸斗 さん

私は現在、食品酒類総合メーカーのペットボトル製品の製造に携わっています。電気エネルギー制御科で学んだ制御の知識を活かし、日々担当設備の安定稼働を目指して活動しています。川内職業能力開発短期大学校は設備が充実しており、実習を通じて実技の基礎をしっかりと身につけることが出来ます。「自分は川内職業能力開発短期大学校でどのような知識や技術を身に付けたいのか」。自ら目標を掲げ、日々頑張ってください。

電気の知識が
身につくと様々な
仕事で活躍できます〔所属先〕
薩摩川内市役所

令和元年度 修了生/都城西高校出身

土持 恒貴 さん

自分は卒業後、薩摩川内市役所に入庁し水道局に配属されました。水道局では水道施設の管理や工事の設計などの仕事をしております。水道施設では電気機器が使用されており、電気エネルギー制御科で学んだ事を活かしながら仕事をしています。電気は生活に深く関わっており、電気の知識は様々な仕事で活躍します。皆さんも興味があれば川内職業能力開発短期大学校の入学を考えてみてください。

電子情報技術科

ハードとソフトの 技術革新を担って立つ エンジニアを育む

電子情報技術科では、家電製品や自動車の電子制御等に必要とされるプログラミング技術はもとより、製品の小型化・高機能化を実現するための電子回路設計技術、データの送受信を行う通信ネットワーク技術を基礎的な要素から習得することで、製品の開発現場において必要とされる問題解決能力を有する実践技術者の育成を目指しています。

POINT 01

ハードウェアに関する技術を 基礎からマスター

アナログ回路、デジタル回路、インターフェース回路などのハードウェア技術について、計測器の取り扱い方から回路の設計・製作まで基礎から時間をかけて身につけます。



POINT 02

ソフトウェアに関する技術を 基礎からマスター

プログラミング技術やデータ構造・アルゴリズム、テスト手法などソフトウェア開発の技能・技術を、基礎からじっくり身につけます。



POINT 03

通信ネットワークに関する技術を 基礎からマスター

通信ネットワークを活用する技術を、システムの設計・構築・管理方法まで、基礎からしっかり身につけます。



POINT 04

実践的な総合課題で 「ものづくり」を体感する

学んできた内容を「ものづくり」に活かすためにはどうすればよいのか自ら取り組むことで、その活用方法を身につけます。ハードとソフトの両方の要素を組み合わせた課題に取り組むことにより、幅広い応用能力を身につけます。



目指せる資格

技能検定 電子機器組立て2級

基本情報技術者

CCNA

※別途受験が必要です。



電子情報技術科の充実した授業内容

組み込みオペレーティングシステム実習



ハイテク製品の機能はソフトウェアによって実現されますが、その際にOSと呼ばれる基本ソフトを活用するのが一般的です。OSを活用することで、高性能な製品が短期間で作れるようになります。

デジタル回路技術



デジタル回路技術では、集積回路(IC)を使ったデジタル回路設計の基礎を学びます。2年時に実施するファームウェア技術では、プログラム可能なデバイスを使って回路設計を行う技術について理解を深めることができます。

情報通信工学実習



情報通信工学実習では、通信方式やコンピュータネットワークシステムにおけるコンピュータ間の通信、および無線、モバイル等を利用した通信についての通信ネットワークの使い方について理解を深めることができます。

マイクロコンピュータ工学実習



マイクロコンピュータ工学実習では、ワンチップマイコンの回路やプログラミングについて学習することで、マイクロコンピュータのハードウェアを理解し、プログラム開発ツールを使用したプログラミング技術について習得します。

主要実験実習設備

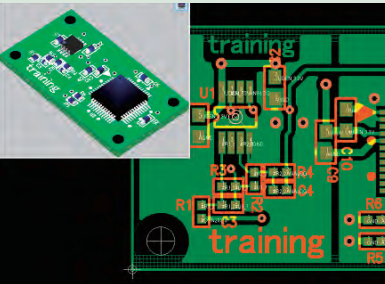
- ▶ 計測器(デジタルオシロスコープ、ファンクションジェネレータ、デジタルマルチメータ)
- ▶ 組み込みマイコン開発システム(RX、SH3、PIC、ARM)
- ▶ FPGA開発システム
- ▶ 電子回路CADシステム
- ▶ アナログ回路シミュレータ
- ▶ 基板加工機
- ▶ 通信ネットワーク機器



パソコン実習



通信ネットワーク機器



電子CAD

TEACHER'S VOICE

実学融合のカリキュラムで実践的な技術者を育てます

【電子情報技術科】園井 恵里香 先生 SONOI ERIKA

近年スマートフォンやデジタル家電等の電子・情報技術を活用した製品が多く使われており、これらは私たちの生活に欠かせないものとなっています。当科では、実習を中心とした実学融合のカリキュラムにより、ハードウェア、ソフトウェアおよびネットワーク技術を学べます。「ものづくり」現場で活躍できる実践技術者を目指したい方、お待ちしております。

プロフェッショナルを育成するカリキュラム+主要実験実習設備

の2 流れ間	1年次				2年次			
	電子情報技術を知ることから				設計開発に求められる専門能力を身につける			
	1期	2期	3期	4期	1期	2期	3期	4期
一般教育科目	数学 物理 英語		キャリア形成概論 職業社会概論 工業英語		経済学			
系基礎学科	電子情報数学 電気回路I 電子工学		電磁気学 電気回路II 電子回路		組み込みシステム工学	情報通信工学	環境・エネルギー概論	
系基礎実技	電気電子工学実験 デジタル回路基礎実習 コンピュータ基礎実習 組み込みソフトウェア基礎実習I	デジタル回路基礎実習 組み込みソフトウェア基礎実習II 機械工作実習I	アナログ回路基礎実習I データ構造・アルゴリズム実習	アナログ回路基礎実習II Webシステム実習	組み込みシステム工学実習	情報通信工学実習		
専攻学科			デジタル回路技術 マイクロコンピュータ工学		アナログ回路技術I 組み込みオペレーティングシステム センサ工学 ファームウェア技術		アナログ回路技術II 計測制御技術 組み込みソフトウェア応用技術 インタフェース技術 ネットワーク技術 第4次産業革命と関連技術	
専攻実技			デジタル回路実習 マイクロコンピュータ工学実習		アナログ回路実習 電子回路設計製作実習 ファームウェア実習	組み込みオペレーティングシステム実習	インタフェース製作実習 組み込みソフトウェア応用実習I 組み込みソフトウェア応用実習II 組み込み機器製作実習 総合制作実習 総合実務実習	

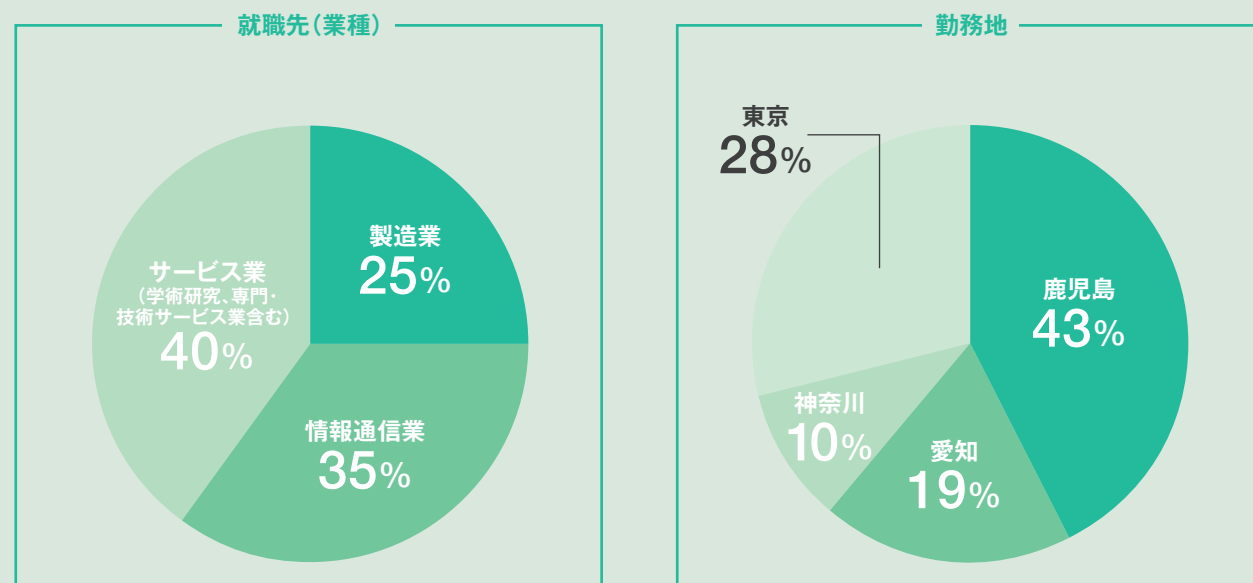
STUDENT VOICE

寮生活を楽しみながら基礎から分かりやすく学べます

【電子情報技術科 2年/鹿児島南高校出身】井ノ口 凌也 さん INOBUCHI RYOYA

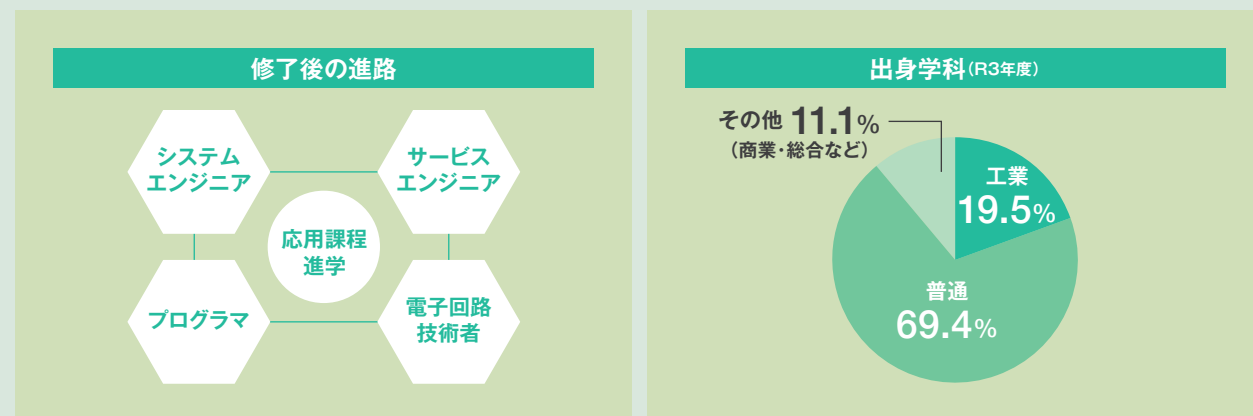
私が所属している電子情報技術科では、アナログ回路などのハードウェアやプログラミングを活用するソフトウェア等に関して学習しています。担当の先生が基礎から教えて下さるので、普通科を出た方や専門的な知識がない方でも分かりやすく学ぶことができます。私は、寮生活をしているのですが、学校の敷地内にあり大変便利です。寮から友達と一緒に登校したりすることができるので、楽しい日々を送ることができています。

電子情報技術科の就職実績(令和3年度)



近年の主な就職先

- 〔薩摩川内市〕 京セラ(株)/樋脇精工(株)/(株)川北電工/(株)ヨシカワ/(株)岡野エレクトロニクス/新和技術コンサルタント(株)
- 〔鹿児島県〕 (株)エム・エム・シー/(株)ソフト流通センター/(株)南日本情報処理センター/(株)九州電算/日本電算(株)/
マーキュリアセンソーレ(株)/(株)進栄テクノス/(株)アールエフ/(株)プライムアシスタンス/(株)フジヤマ/
(株)アイビーソフト/KQRMホールディングス(株)/(株)鹿児島データアプリケーション/(株)ヤマシタジムキ/
(株)クローバーシステム/南日本ソフトウェア(株)/東フロコーポレーション(株)/(株)九州ケーズデンキ/
(株)日本システムデザイン/(株)サンセイシステム/アサダメッシュ(株)
- 〔宮崎県〕 千住技研(株)/宮崎キャノン(株)
- 〔熊本県〕 ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング(株)/タイハイテクノス(株)
- 〔大分県〕 大分キャノン(株)
- 〔福岡県〕 (株)システック福岡
- 〔大阪府〕 ダイキン工業(株)
- 〔愛知県〕 (株)ティ・アイ・シー
- 〔神奈川県〕 日産自動車(株)/(株)Syskeep/芝浦エレテック(株)/アイフォーコム(株)/(株)A・R・P/(株)NTS
- 〔東京都〕 (株)アイ・ピー・ピー/(株)キーバインド/プライムエンジニアリング(株)/飛鳥電気(株)
(株)ディックソリューションエンジニアリング/(株)ティーネットジャパン/(株)テクノプロ・テクノデザイン社
(株)メイテックフィルダーズ/ダイキンエアテクノ(株)



R3年度応用課程進学率27.6%

技術者として
基礎知識が身につく
実践型の学校です

〔所属先〕
大分キャノン株式会社 生産技術第一部
令和元年度 修了生/日章学園高校出身
寶地 雄大 さん

私は大分キャノン株式会社で治工具の開発を担当しています。社内で早く頼られる技術者となるため、高難度の治工具設計にもチャレンジしています。川内職業能力開発短期大学校で学んだことはどれも現在行っている業務の基本知識となり私の基礎となっています。学生時代を振り返ると「多くの実践型実習」や「理解出来るまで教えてくれる教育」の環境があり技術者としての基本知識を習得出来る実践型の学校だと思い、とても誇りに思っています。

親身になって
ご指導頂いた先生に
感謝しています

〔所属先〕
広島職業能力開発促進センター
平成30年度 修了生/川内高校出身
田中 克矢 さん

私は、現在ポリテクセンター広島で電気電子系の指導員として働いています。指導員として働きかけは、学生時代に先生方に親身になってご指導を頂き、自分自身も指導員として働きたいと思ったからです。川内職業能力開発短期大学校で学んだ知識は、指導員として働く上で、様々なことに役に立っています。将来、指導員として働きたい方や、技術者として活躍したい方は入学を考えてみてください。

図書室や食堂では 無料Wi-Fiも完備!!

キャンパス内には学生ホールも食堂、グラウンドなど施設が充実しています。本館の裏側には広い駐車場も完備しているので車やバイク、自転車通学にも便利です。



- ①本館
- ②教室棟
- ③中庭
- ④学生ホール・食堂
- ⑤テニスコート
- ⑥グラウンド
- ⑦体育館
- ⑧5号棟
- ⑨視聴覚室
- ⑩7号棟
- ⑪8号棟
- ⑫1号棟
- ⑬2号棟
- ⑭3号棟
- ⑮4号棟
- ⑯学生寮



①図書室(本館内)

最新の業界誌から専門書籍まで多数の蔵書を閲覧できます。また、ビデオコーナーも設置されています。

人気No.1/
カレーライス
¥310



人気No.2/
日替わりうどん
¥310



②展示室(教室棟内)

コンテスト等に出場した学生の作品が展示されています。どの作品も名誉ある賞を受賞した力作揃いです。



④学生ホール(写真左)・食堂(写真右)

大人数収容可能な学生ホールは学生たちの憩いのスポット。お昼時になれば食堂としても機能します。



⑨視聴覚室

大画面モニターと液晶モニターが設置され、視聴覚教材を用いた授業に集中できます。



⑥グラウンド

多目的に使える広大なグラウンド。テニスコートも隣接しています。



⑦体育館

様々な行事に用いられる体育館。学生が日々汗を流しています。



⑯学生寮

本校では、通学困難な遠隔地の学生のために、キャンパス内に4階建ての学生寮を設けております。学生寮では規則正しい生活を送れ、仲間と生活を共にすることで社会性、協調性が身につくなど学業以外でも大きな収穫があります。



ポリテクカレッジはイベントがいっぱい!



各種競技大会への出場

全国若年者ものづくり競技大会

職業能力開発施設や工業高等学校などに在籍し、原則20歳以下の若年者を対象に技能習得と向上を目標とした大会。

主な実績

令和3年度
ITネットワークシステム管理職種 敢闘賞

令和元年度
メカトロニクス職種 金賞

平成30年度
メカトロニクス職種 銀賞

平成29年度
メカトロニクス職種 銀賞



ポリテックビジョンin北九州 加工技術コンテスト

九州内の職業能力開発大学校及び職業能力開発短期大学校から選抜された選手による旋盤・フライス盤の加工技術を競う大会。

主な実績

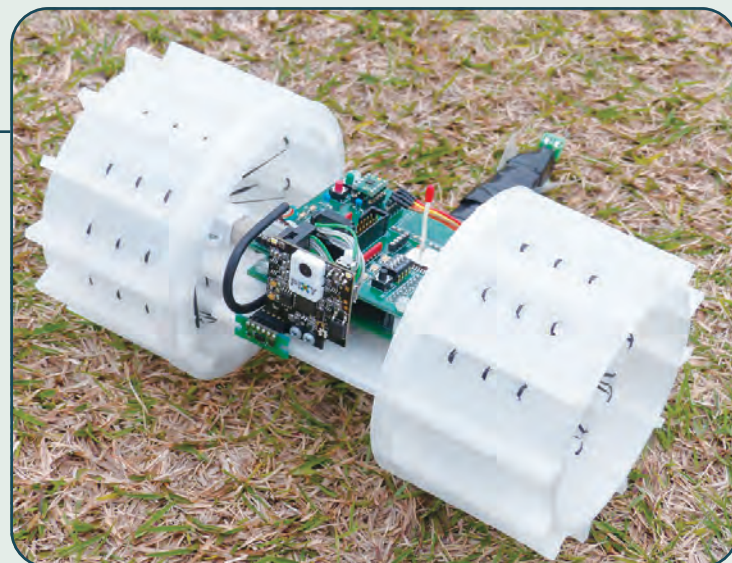
令和元年度
フライス盤作業 準優勝

種子島ロケットコンテスト

宇宙開発技術者を目指す若年者を対象として、各自の技術力や創造性を競う大会。

主な実績

平成30年度
CanSat部門 アカデミック賞



共同研究事例・総合制作実習

スマコミライトの開発・試作機の評価と改善

共同研究の実施(市のLED街路灯導入事例の一環として)

共同研究者 薩摩川内市企業連携協議会

研究テーマ ソーラーパネル・バッテリー付
LED街路灯開発
(充放電制御装置の回路設計)



生産技術科

リカレント二輪自転車の設計・製作

リカレント自転車とは、空気抵抗を減らし高速で走るために特化した自転車である。本制作は、力学や伝導機構の熟知および機械加工技術・溶接技術向上を目的とし、生産技術科2年生の内5名で取り組んだ作品である。

電気エネルギー制御科

電動車椅子の制作

現在、日本では少子高齢化が進んでおり、足腰に不安を抱えている方も多くなっていくと思われます。そういった人たちの役に立つものを作りたいと考え、電動車椅子の制作を行いました。



電子情報技術科

3D学校案内マップの製作

写真は、校門から見た学校である。オープンキャンパスなどで実際に体験できることを目標とし、仮想3D空間上で学校の敷地内を再現し、学校敷地内をよりわかりやすく案内できるようにプログラム制御し、自由に散策できるようにした学校案内マップ。



入試情報

定員

全体定員 **70**名

生産技術科	20名(定員)	2年間の教育訓練です。男女は問いません。
電気エネルギー制御科	20名(定員)	
電子情報技術科	30名(定員)	

入試日程

特別推薦入試

願書受付期間	試験日	会場	科目
令和4年 10月1日(土)～10月7日(金)	令和4年 10月14日(金)	本校	面接

一般推薦入試

願書受付期間	試験日	会場	科目
令和4年 10月20日(木)～10月31日(月)	令和4年 11月8日(火)	本校	面接 小テスト(数学Ⅰ)

一般入試

願書受付期間	試験日	会場	科目
令和5年 1月10日(火)～1月25日(火)	令和5年 2月2日(木)	本校 他8会場	数学Ⅰ コミュニケーション英語Ⅰ

自己推薦入試

願書受付期間	試験日	会場	科目
第1回 令和4年 11月21日(月)～11月29日(火)	令和4年 12月9日(金)	本校	自己推薦書の審査 面接 小テスト(数学Ⅰ)
第2回 令和5年 2月27日(月)～3月8日(水) ※欠員が生じた場合のみ実施します。	令和5年 3月15日(水)	本校	自己推薦書の審査 面接 小テスト(数学Ⅰ)

事業主推薦入試

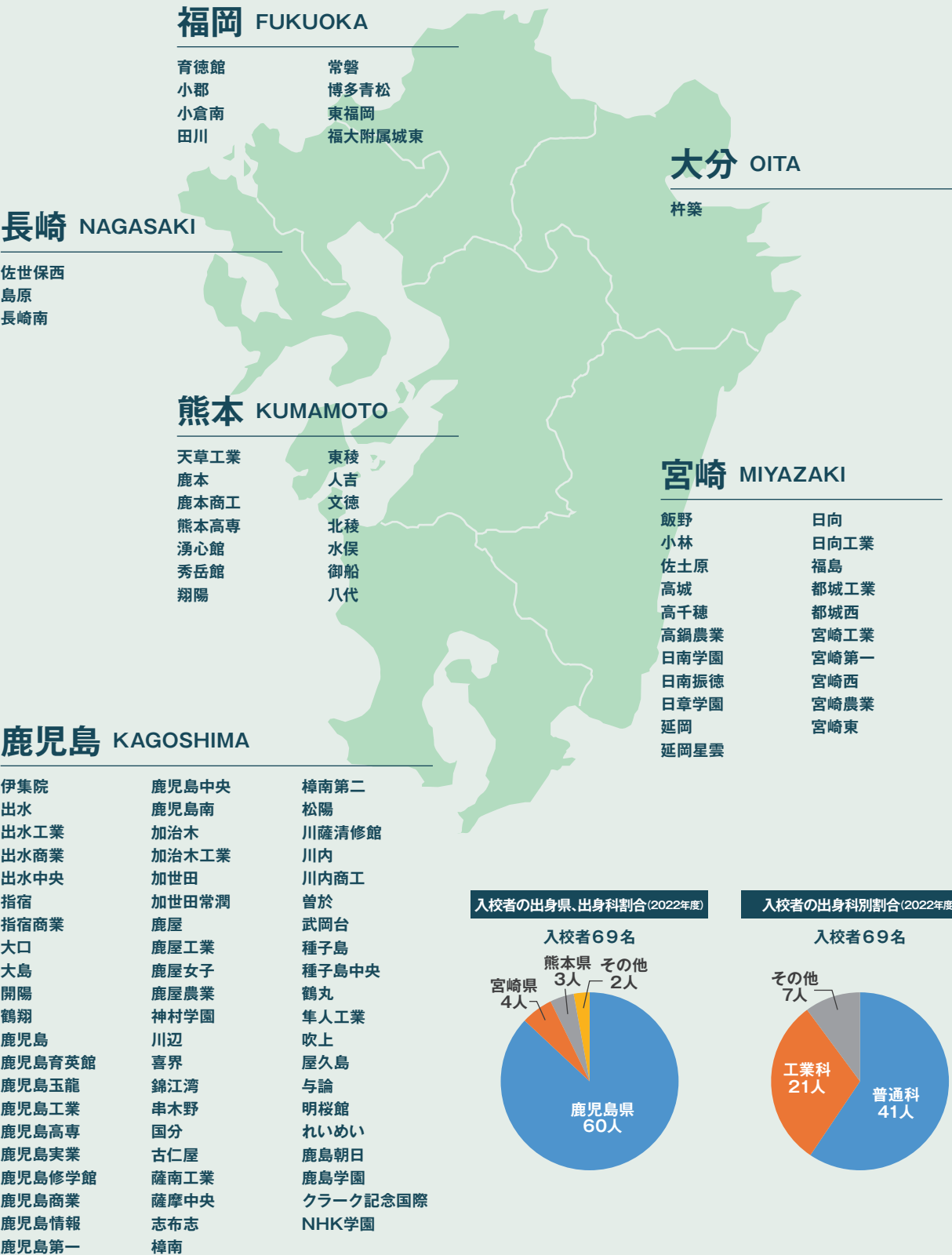
願書受付期間	試験日	会場	科目
令和4年 11月21日(月)～11月29日(火)	令和4年 12月9日(金)	本校	面接 小テスト(数学Ⅰ) 小論文

入校者の出身校

入校者の出身高校

本校への入校者は鹿児島県内の出身者が多数ですが、九州各県からも進学しています。遠方からの進学者の多くは学生寮を利用しています。

入校者の出身高校(過去5年間)



授業料など経費・支援制度・減免育成資金

学 費 (2022年4月現在)

就学2年間の必要経費

約106万円

1年次 約65万円

入校料	169,200円
年間授業料	390,000円
教科書・教材など	約60,000円
傷害保険料	約16,000円
学生自治会費	15,000円

2年次 約41万円

年間授業料	390,000円
教科書・教材など	約20,000円

※教科書・教材などは科により多少異なります。

学生寮費 (現行)



寮費(月額)	4,300円
共益費(月額)	8,500円
備品積立(月額)	200円
食費(1日3食)	800円

一室の備品 机・椅子・ベッド・ロッカー・エアコン
インターネット接続可(別途要契約)

共用備品 洗濯機・乾燥機

月 額

約3,7万円

授業料など経費・支援制度・減免育成資金

受験をご検討の皆様へ

川内職業能力開発短期大学校で利用できる経済的支援制度

川内職業能力開発短期大学校(ポリテクカレッジ川内)では、ご家庭の経済的事情により、入校料・授業料を支援する制度を設けています。

学習意欲が高く成績が優秀でありながら、経済的な理由で進学を諦めたり、入校後に休学や退学を考えなければならない学生を支援する制度です。

経済的支援制度の概要

①入校料、授業料の減免制度

免除金額	入校料(169,200円)及び授業料(年間390,000円)について、3段階(全額・2/3・1/3)の金額を免除
条 件	成績要件及び主たる生計維持者の市町村税所得割額合算金額が免除対象額の範囲であること。 (入校後に申請手続きが必要)

参 考

所得割額合算金額	免 除 額	目安(年間所得)
100円未満	満 額	1,500,000円
100円以上~25,600円未満	2/3免除	2,300,000円
25,600円以上~51,300円未満	1/3免除	3,800,000円

※目安の金額は、各自治体により異なるため一例です。

②技能者育成資金融資制度

内 容	〈自宅通学生〉上限1,200,000円(初回申請時に2年分一括振込) 〈自宅外通学生〉上限1,380,000円(初回申請時に2年分一括振込) 在学期間中は、利子(年2%)のみ毎月支払い、卒業時から毎月一定額の支払いになります。 ※新入生の融資上限額は、上記金額に入学金(160,000円/千円以下切り捨て)を上乗せした金額となります。
-----	--

③授業料の延納・分納制度

内 容	納付日を延期して納付する延納、納付日を延期・分割して納付する分納(入校後に申請受け)。
-----	---

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構

川内職業能力開発短期大学校 学務援助課

〒895-0211 薩摩川内市高城町2526
TEL: 0996-22-1558 FAX:0996-22-6612

OPEN CAMPUS 2022

9年連続
就職率

100%

- 学科紹介
- 入試情報
- 応募・入校・就職状況説明
- 体験授業
- 先輩質問コーナー
- 学生寮見学 ほか

「ポリテクカレッジ川内」を知ることができるオープンキャンパス期間中は、当校の主要な設備・機械をご覧いただけます。学科の内容や雰囲気を体感できる絶好のチャンス!迷わずこの機会にご参加下さい!!

生産技術科 20名

電気エネルギー制御科 20名

電子情報技術科 30名

自分も、技術も、
磨きたい。

2022
6/12 日
12:30-16:00

2022
7/17 日
12:30-16:00

2022
8/21 日
12:30-16:00

2022
10/16 日
12:30-16:00

2022
12/11 日
12:30-16:00

ACCESS

鹿児島中央駅	九州新幹線 12分	川内駅	くるくるバス利用(ポリテクカレッジ下車) 30分 ※東回り・西回りどちらでも	開発短期大学校 川内職業能力
鹿児島空港	空港連絡バス 70分		車(タクシー)利用 15分	
博多駅	九州新幹線 73分(最速)		肥薩おれんじ鉄道 5分 上川内駅 徒歩 20分	

※時間はおおよその目安です。



—— オープンキャンパスに関するお問い合わせは入試係まで —— \HPはこちら/

TEL 0996-22-1558

FAX 0996-22-6612

