





受講のお申込みから実施までの流れ

STEP 1  **お申込み**
 「能力開発セミナー受講申込書」に必要事項をご記入のうえ、FAXまたは郵送でお申し込みください。
締切 原則として、開講日の2週間(14日)前までの受付となります。

STEP 2  **受講票・請求書の発送**
 開講の2週間(14日)前を目途に、「受講票」及び「請求書」を発送します。

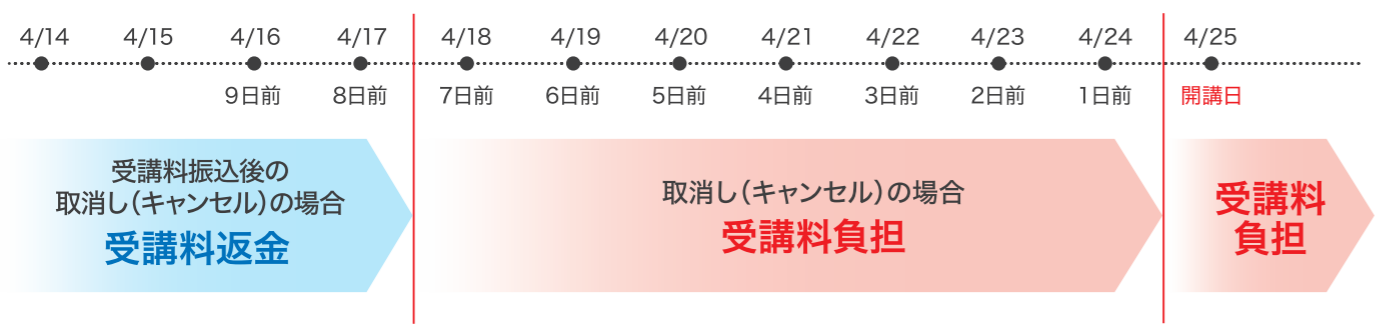
STEP 3  **受講料のご入金**
 開講日の8日前までに、請求書明記の銀行口座に受講料をお振り込みください。
 ※振込手数料はご負担願います。また受講料は消費税を含んでいます。

STEP 4  **セミナー受講**
 受講票、筆記用具、その他コースで指定されたものをご持参下さい。出席時間がコースの総訓練時間の80%(総訓練時間が12時間の場合100%)を満たしている場合は、修了証書を交付します。

セミナー終了後に、受講されたすべてのコースについて受講者及びその事業主の方に対して、「**コース内容に関する満足度等のアンケート調査**」へのご協力をお願いしています。

受講取消(キャンセル)について

セミナー開講日の8日前(土日祝日にあたる場合はその前日)の17時までに、お知らせください。それ以降の取消(キャンセル)やご連絡が無い場合は、受講料をご負担いただきます。



コースの中止・延期について

お申し込みが少数などの場合、コースを中止または延期させていただく場合がありますので、あらかじめご了承ください。コース中止の場合、受講料は返金いたします。

セミナーのお問い合わせ、ご相談は、各施設の担当窓口までお願いします。

令和7年度

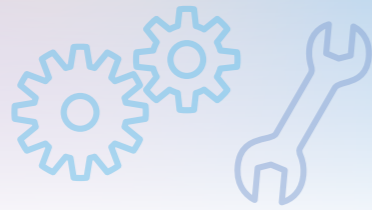
能力開発 セミナーのご案内

機械系

電気・電子系

居住系

ものづくり企業の
人材育成をお手伝いします



企業等の在職者の方々を対象に、技能・技術の習得・向上を目的に
“ものづくり分野”を主とした『能力開発セミナー』を実施しています。

能力開発セミナーは、働きながら学びやすいように、
訓練期間は2日～6日程度と比較的短期の日程で設定しています。

是非、貴社の人材育成(能力開発やレベルアップ等)に
能力開発セミナーをご活用下さい。



お問い合わせはこちらまで



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構香川支部
香川職業能力開発促進センター

ポリテクセンター香川

〒761-8063 香川県高松市花ノ宮町2丁目4番3号



訓練課

TEL : 087-867-6716
FAX : 087-867-6856

ポリテク香川 在職者



交通アクセス



琴平電鉄「栗林公園駅」下車
徒歩9分



JR「栗林駅」下車
徒歩16分

※お車で越しの方は駐車場がござい
ますが、本館建替工事のため、収容台数が
限られておりますので、可能でしたら公
共交通機関をご利用下さい。



セミナーコース一覧

※★はセット受講のコースです。

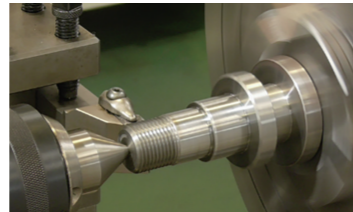
コース名	日程	コース番号	受講料	定員	目次
◆機械加工					
★ 旋盤加工の 実践技術	旋削加工の理論と実際	4/21(月)、4/22(火)	2M101	10,500	8名 P.2
	旋盤加工技術	4/23(水)、4/24(木)、4/25(金)	2M111	16,000	8名 P.2
マシニングセンタプログラミング技術		5/26(月)、5/27(火)、5/28(水)、5/29(木)	2M161	16,000	10名 P.2
NC旋盤プログラミング技術		8/25(月)、8/26(火)、8/27(水)、8/28(木)	2M141	16,000	10名 P.3
★ フライス盤加工の 実践技術	フライス加工の理論と実際	10/20(月)、10/21(火)	2M121	13,000	6名 P.3
	フライス盤加工技術	10/22(水)、10/23(木)、10/24(金)	2M131	19,000	6名 P.3
◆機械設計					
2次元CADによる機械製図技術		6/16(月)、6/17(火)、6/18(水)、6/19(木)	2M011	9,500	15名 P.4
		12/15(月)、12/16(火)、12/17(水)、12/18(木)	2M012	9,500	15名 P.4
◆測定・検査					
精密測定技術		4/10(木)、4/11(金)	2M211	7,500	10名 P.4
		10/9(木)、10/10(金)	2M212	7,500	10名 P.4
◆金属加工					
アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック		10/11(土)、10/12(日)	2M331	19,000	10名 P.5
ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック		11/8(土)、11/9(日)	2M321	19,000	10名 P.5
半自動アーク溶接技能クリニック		12/6(土)、12/7(日)	2M311	19,000	10名 P.5
◆制御システム設計					
PLCプログラミング技術		9/9(火)、9/10(水)	2D801	8,000	10名 P.6
★ 有接点シーケンス 制御技術	有接点シーケンス制御の 実践技術	1/20(火)、1/21(水)	2D401	7,000	10名 P.6
	シーケンス制御による 電動機制御技術	1/22(木)、1/23(金)	2D501	7,000	10名 P.6
◆通信システム設計					
クラウドプラットフォーム活用技術(AWS編)		10/22(水)、10/23(木)	2D301	10,000	10名 P.7
システム開発におけるセキュリティ対策技術 (PythonWebアプリケーション編)		12/17(水)、12/18(木)	2D701	11,000	10名 P.7
オブジェクト指向による組み込みプログラム 開発技術(Pythonデータ分析編)		2/25(水)、2/26(木)	2D601	10,000	10名 P.7
◆電気設備工事・保全					
太陽光発電システムのメンテナンス技術		6/5(木)、6/6(金)	2D901	17,500	10名 P.8
CADによる電気設備の設計技術 (Jw_cad 操作編)		5/29(木)、5/30(金)	2D821	9,000	10名 P.8
		10/4(土)、10/5(日)	2D822	9,000	10名 P.8
保護継電器の評価と保護協調		2/3(火)、2/4(水)	2D201	11,000	10名 P.9
現場のための電気保全技術		2/17(火)、2/18(水)	2D101	8,000	10名 P.9
◆建築計画/建築意匠設計					
空調熱負荷と空気線図を利用した 空調設備の計画・運用方法		8/7(木)、8/8(金)	2H101	7,500	10名 P.10
NEW	消火栓・スプリンクラー設備設計実践技術	10/23(木)、10/24(金)	2H601	9,000	10名 P.10
◆建築設備工事					
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術 (ルームエアコン施工編)		4/23(水)、4/24(木)	2H201	11,500	8名 P.11
		12/10(水)、12/11(木)	2H202	11,500	8名 P.11
トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術		10/29(水)、10/30(木)	2H401	13,000	10名 P.11
冷媒配管の加工・接合技術		12/1(月)、12/2(火)	2H301	13,500	8名 P.11
◆建築設備保全					
NEW	室内環境測定の実践技術	4/15(火)、4/16(水)	2H111	8,500	10名 P.12
		10/7(火)、10/8(水)	2H112	8,500	10名 P.12
NEW	冷凍設備の保全技術	5/8(木)、5/9(金)	2H901	7,000	10名 P.12
		10/1(水)、10/2(木)	2H902	7,000	10名 P.12
NEW	ビルにおける防災設備と管理のポイント	6/19(木)、6/20(金)	2H701	12,500	10名 P.13
		11/26(水)、11/27(木)	2H702	12,500	10名 P.13
排水設備保守・管理技術		11/12(水)、11/13(木)	2H501	10,000	10名 P.13
NEW	空調設備機器の保守技術 (エアコンクリーニング編)	1/15(木)、1/16(金)	2H801	11,500	8名 P.13

セミナーコース内容 Seminar course content

機械系 機械加工

旋盤加工の実践技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2M101	4/21(月)、22(火) [2日間]	各日9:15~16:00	8名	10,500円/名
2M111	4/23(水)、24(木)、25(金) [3日間]			16,000円/名
<p>★この2コースは、セット受講になります</p> <p>2M101 旋削加工の理論と実際 機械加工の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けた切削検証実習を通して、旋削加工の理論と実際との相違点を理解し、生産現場における問題解決を図ることができる能力を習得します。 ①切削加工概論 ②切削理論及び加工技術 ③工具材質と被削材材質について ④切削検証実習</p> <p>2M111 旋盤加工技術 汎用機械加工の現場力強化をめざして、技能高度化に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的な旋盤作業に関する問題解決能力を習得します。 ①切削加工概論 ②段取り作業 ③加工実習 ④仕上げ面精度の確認・評価</p>				
対象者	機械加工作業に従事している方、またはその候補者			
主な使用機器	汎用旋盤(TAKISAWA TAL-460)、測定器一式、普通旋盤	持参品	筆記用具、作業服、作業帽、安全靴、保護メガネ	



マシニングセンタプログラミング技術

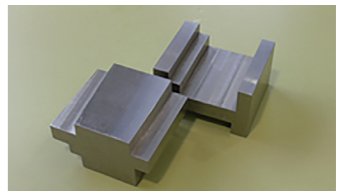
コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2M161	5/26(月)、27(火)、28(水)、29(木) [4日間]	各日9:15~16:00	10名	16,000円/名
対象者	機械加工作業に従事している方、またはその候補者			
主な使用機器	プログラミング用パソコン、測定器一式、マシニングセンタ(森精機 NVX5060)	持参品	筆記用具、作業服、作業帽、安全靴	



コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2M141	8/25(月)、26(火)、27(水)、28(木) [4日間]	各日9:15~16:00	10名	16,000円/名
対象者	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者			
主な使用機器	プログラミング用パソコン、NC旋盤、測定器一式	持参品	筆記用具、作業服、作業帽、安全靴	

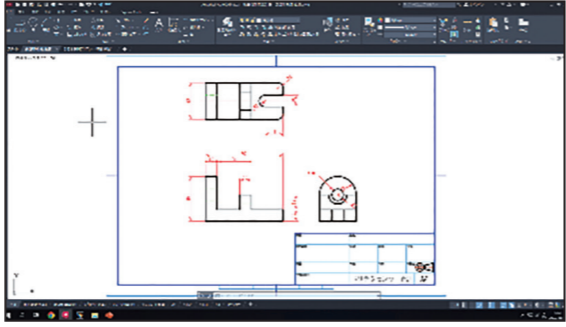


コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2M121	10/20(月)、21(火) [2日間]	各日9:15~16:00	6名	13,000円/名
2M131	10/22(水)、23(木)、24(金) [3日間]			19,000円/名
<p>★この2コースは、セット受講になります</p> <p>2M121 フライス加工の理論と実際 汎用機械加工の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けた切削検証実習を通して、フライス加工の理論と実際との相違点を学習し、生産現場における問題解決を図ることができる能力を習得します。 ①切削加工概論 ②切削理論及び加工技術 ③工具材質と被削材材質について ④切削検証実習</p> <p>2M131 フライス盤加工技術 汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス作業に関する技能・技術を習得します。 ①切削加工概論 ②段取り作業 ③加工実習 ④仕上げ面精度の確認・評価</p>				
対象者	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者またはその候補者			
主な使用機器	フライス盤(静岡鐵工所 SV-W11)、測定器一式	持参品	筆記用具、作業服、作業帽、安全靴、保護メガネ	

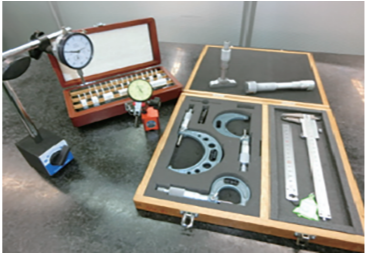


セミナーコース内容 Seminar course content

機械系 機械設計


2次元CADによる機械製図技術			定員	15名
			受講料	9,500円/名
コース番号	日程		実施時間	
2M011	6/16(月)、17(火)、18(水)、19(木)		[4日間]	各日9:15~16:00
2M012	12/15(月)、16(火)、17(水)、18(木)		[4日間]	
訓練内容	<p>機械設計/機械製図の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた構想段階から具体的加工の指示を出すための図面の作図を通して、CADを使用する場合の環境の構築、効果的かつ効率的な使用方法及びデータ管理方法について習得します。</p> <p>①機械製図概要 ②2次元CADの操作 ③2次元CADでの作図の進め方 ④加工を意識した設計製図</p> 			
対象者	製造業全般の製品企画、設計、生産業務などに従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者またはその候補者			
主な使用機器	2次元CAD用パソコン(AutoCAD2023)	持参品	筆記用具	

機械系 測定・検査


精密測定技術			定員	10名
			受講料	7,500円/名
コース番号	日程		実施時間	
2M211	4/10(木)、11(金)		[2日間]	各日9:15~16:00
2M212	10/9(木)、10(金)		[2日間]	
訓練内容	<p>測定作業の生産性向上をめざして、適正化に向けた測定実習を通して、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと、測定方法、データ活用、誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得します。</p> <p>①測定の重要性 ②ノギスの測定 ③マイクロメータの測定 ④ダイヤルゲージによる測定</p> 			
対象者	機械加工作業及び測定・検査業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者			
主な使用機器	ノギス、各種マイクロメータ、ダイヤルゲージ	持参品	筆記用具、作業服、作業帽、安全靴	

機械系 金属加工


アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック

コース番号	日程		実施時間	定員	受講料	
2M331	10/11(土)、12(日)		[2日間]	各日9:15~16:00	10名	19,000円/名
訓練内容	<p>溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けたアルミニウムおよびその合金のTIG溶接作業の各種継手の溶接実習を通して、適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。</p> <p>①アルミニウム合金溶接工法 ②溶接実習 ③溶接欠陥の原因と対策</p> 					
対象者	TIG溶接作業に従事する技能・技術者、またはその候補者					
主な使用機器	TIG溶接機	持参品	安全靴、作業服、保護具			

ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック

コース番号	日程		実施時間	定員	受講料	
2M321	11/8(土)、9(日)		[2日間]	各日9:15~16:00	10名	19,000円/名
訓練内容	<p>溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けたTIG溶接作業の各種継手の溶接実習を通して、適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。</p> <p>①TIG溶接法概要 ②各種継手の溶接実習 ③溶接欠陥の原因と対策</p> 					
対象者	TIG溶接作業に従事する技能・技術者、またはその候補者					
主な使用機器	TIG溶接機	持参品	安全靴、作業服、保護具			

半自動アーク溶接技能クリニック

コース番号	日程		実施時間	定員	受講料	
2M311	12/6(土)、7(日)		[2日間]	各日9:15~16:00	10名	19,000円/名
訓練内容	<p>溶接加工の現場力強化をめざして、現在の習熟度を確認し、その結果に基づいた半自動アーク溶接作業の各種姿勢の溶接実習等を通して、技能高度化に向けた適切な半自動アーク溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。</p> <p>①半自動溶接概要 ②軟鋼材を使用した溶接実習(ソリッドワイヤを使用) ③溶接欠陥の原因と対策</p> 					
対象者	アーク溶接作業に従事する技能・技術者、またはその候補者					
主な使用機器	半自動アーク溶接機	持参品	安全靴、作業服、保護具			

セミナーコース内容 Seminar course content

電気・電子系 制御システム設計

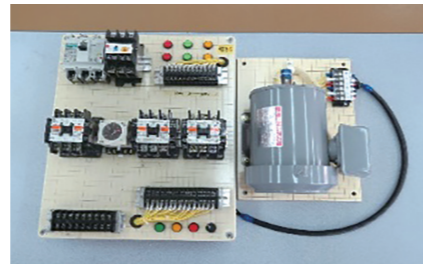
PLCプログラミング技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2D801	9/9(火)、10(水) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	8,000円/名
訓練内容	PLC(Qシリーズ)を用いたシーケンス制御により、自動化システムを設計し生産性の向上を目指します。PLC、ラダー図に関する知識、回路作成、設備設計を習得します。 ①自動化におけるPLCの位置づけ ②ラダープログラム作成実習 ③試運転、デバッグ			
対象者	自動化設備の設計業務に従事する技能・技術者、またはその候補者			
主な使用機器	パソコン、PLC(Qシリーズ)	持参品	筆記用具	



有接点シーケンス制御技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2D401	1/20(火)、21(水) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	7,000円/名
2D501	1/22(木)、23(金) [2日間]			7,000円/名
訓練内容	<p>★この2コースは、セット受講になります</p> <p>2D401 有接点シーケンス制御の実践技術 電磁継電器や電磁接触器を用いた有接点シーケンス制御により、自動化システムを設計し生産性の向上を目指します。 ①シーケンス制御の概要 ②各種制御機器の使用手法 ③シーケンス図 ④主回路と制御回路</p> <p>2D501 シーケンス制御による電動機制御技術 同じく実習を通して電動機制御回路設計を習得します。 ①基本回路(自己保持、インターロックなど) ②正・逆運転制御回路 ③Y-Δ始動制御回路</p>			
対象者	シーケンス制御設計に従事する技能・技術者、またはその候補者			
主な使用機器	電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ブレーカ、三相誘導電動機、回路計(テスタ)、工具、その他	持参品	筆記用具	



電気・電子系 通信システム設計

クラウドプラットフォーム活用技術(AWS編)

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2D301	10/22(水)、23(木) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	10,000円/名
訓練内容	クラウドプラットフォームの1つであるAWS(Amazon Web Service)の活用をめざして、主要なAWSサービスの利用方法、クラウド上でのシステム構築技術について習得します。 ①クラウドコンピューティングとAWSの概要 ②主要なAWSサービスの利用方法(サーバ、ストレージ、ネットワーク、データベース等) ③クラウド上でのWebシステム構築演習			
対象者	システムの設計・開発関連業務に従事する技術者、またはその候補者			
主な使用機器	パソコン、クラウドサービス(AWS)	持参品	筆記用具	



システム開発におけるセキュリティ対策技術(Python Webアプリケーション編)

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2D701	12/17(水)、18(木) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	11,000円/名
訓練内容	システム開発の品質向上をめざして、Pythonとデータベースを用いたWebアプリケーションの作成を通し、Webアプリケーションにおける脆弱性発生のポイントとその対策方法、セキュリティを考慮したWebアプリケーションの開発技術について習得します。 ①Pythonの各種構文とWebアプリケーションフレームワークの概要 ②データ入力とデータベースとの接続 ③セッション管理 ④脆弱性発生のポイントと対策			
対象者	システムの設計・開発関連業務に従事する技術者、またはその候補者			
主な使用機器	パソコン、仮想化環境	持参品	筆記用具	

オブジェクト指向による組込みプログラム開発技術(Pythonデータ分析編)

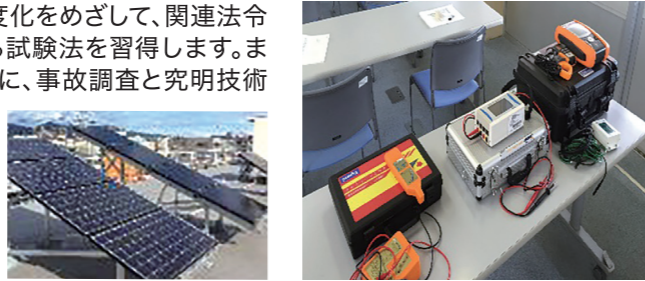
コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2D601	2/25(水)、26(木) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	10,000円/名
訓練内容	Pythonを用いたプログラミングを行うための知識を習得します。始めは基本的な文法を行います。その後、データの前処理や可視化を行うデータ分析の手法を習得します。※Google アカウントを使用します。事前にご準備をお願いします。 ①Pythonについての概要 ②Python各種構文 ③データの処理と可視化の実践 ④情報収集と分析実践			
対象者	ソフトウェア開発業務に従事する技能・技術者の方、Pythonを用いたデータ分析を習得したい方			
主な使用機器	パソコン	持参品	筆記用具、Google アカウント	

セミナーコース内容 Seminar course content

電気・電子系 電気設備工事・保全

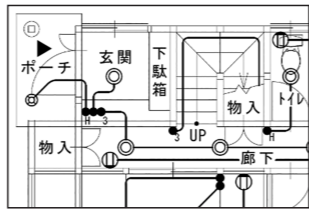
太陽光発電システムのメンテナンス技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2D901	6/5(木)、6(金) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	17,500円/名
訓練内容	<p>太陽光発電システムの保守技術の技能高度化をめざして、関連法令や規程を理解し、IVカーブテスタ等による試験法を習得します。また、現場での事故や出力低下の事例をもとに、事故調査と究明技術を習得します。</p> <p>①太陽光発電システムの構成と特性 ②保守技術の関係法令及びガイドライン ③測定器と測定実習 ④事故事例の調査と究明</p>			
対象者	工場の電気設備の保守や太陽光発電システムの設計・施工・保守業務の従事者、電気主任技術者、またはその候補者			
主な使用機器	IVカーブテスタ、サーモグラフィ、日射計、メガー、太陽光発電システム実習装置	持参品	筆記用具	



CADによる電気設備の設計技術(Jw_cad 操作編)

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2D821	5/29(木)、30(金) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	9,000円/名
2D822	10/4(土)、5(日) [2日間]			
訓練内容	<p>設備設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた、図面データの品質維持に必要なJw_cadを使った実習を通して、設備設計技術および図面作成技術を習得します。</p> <p>①CADの操作 ②レイヤを活用した作図の進め方 ③演習(電灯コンセント図における電気機器配置)</p>			
対象者	設備設計や図面作成に関する業務に従事する技能・技術者又はその候補者			
主な使用機器	プロジェクト、パソコン一式	持参品	筆記用具、USBメモリ	



保護継電器の評価と保護協調

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2D201	2/3(火)、4(水) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	11,000円/名
訓練内容	<p>高圧受電設備の保守技術の技能高度化をめざして、高圧リレーの種類や役割を理解し、リレー試験器による単体及び連動試験法を習得します。また、保護協調の種類や負荷特性をもとに、保護協調曲線の作図法を習得します。</p> <p>①高圧機器の保護系統(短絡、過負荷、地絡) ②高圧保護継電器の種類と役割(OCR、GR、OVGR、DGR、UVR) ③高圧保護継電器試験(OCR、DGRなど) ※試験は汎用性のある複数社の試験器を使用します。 ④保護協調</p>			
対象者	工場の電気設備の保守や高圧配電盤の設計・組立配線・検査業務の従事者、電気主任技術者、またはその候補者			
主な使用機器	高圧保護継電器、保護継電器試験器、受変電設備実習装置	持参品	筆記用具、作業服	



現場のための電気保全技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2D101	2/17(火)、18(水) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	8,000円/名
訓練内容	<p>電気設備・シーケンス回路保全の現場力強化及び技能継承をめざし、実習を通して、故障箇所の特特定・対処、劣化防止、測定試験、安全対策などの電気保全技術を習得します。</p> <p>①基礎電気理論 ②低圧電気の取り扱い ③各種測定機器(テスタ、クランプメータ、検電器、メガー)の取り扱い ④保全実習</p>			
対象者	①設備の管理・保全業務に従事する技能・技術者、またはその候補者 ②「有接点シーケンス制御の実践技術」を受講済み、または同等以上の能力を有する方			
主な使用機器	各種電気計測器、各種電気器具	持参品	筆記用具	



Voice... 能力開発セミナーを受講された皆様の声です

事業主

- 理論的なことはなかなか社内では教えることができませんが、今回のセミナーで教えてもらったので、社内でも展開・応用しています。OFF-JTであるセミナーの受講は後輩社員への刺激にもなっており、OJTにも積極的に取り組むようになりました。
- 受講者が少人数のため、分からない点をすぐに質問できて良かったと報告を受けています。また、関連するセミナーも受講させたいと思います。



受講者

- 技能と知識の両面を習得できましたので、効率的に作業ができるようになりました。実習中、作業でわからないところやより良い工程にすべき点について、先生に個人的に聞くことができ、その場で教えていただけるので助かりました。
- 今回が初めての受講のため、ついていけないか不安でしたが、分かりやすく丁寧な説明でしたので、楽しく受講できました。



セミナーコース内容 Seminar course content

居住系 建築計画/建築意匠設計

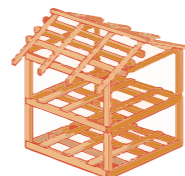
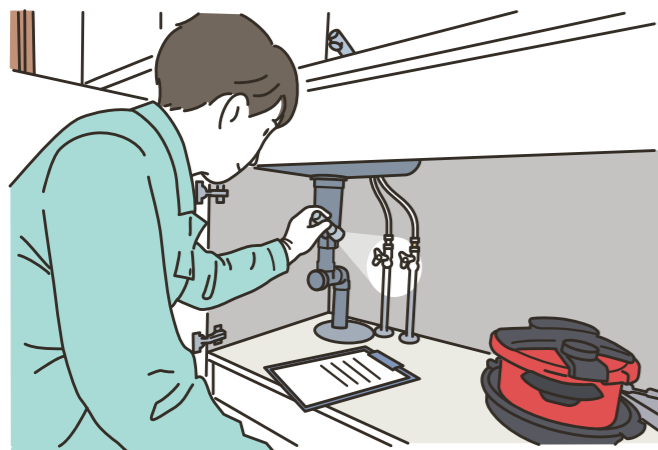
空調熱負荷と空気線図を利用した空調設備の計画・運用方法

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H101	8/7(木)、8(金) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	7,500円/名
訓練内容	建築設備計画・設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた空調熱負荷計算・空気線図利用実習を通して、空調設備計画・設計技術及び運用技術を習得します。 ①空調設備の概要(空調の意義、室内空気環境) ②空調方式の種類 ③空調プロセスと湿り空気線図上の動き ④空調熱負荷			
対象者	建築設計、建築施工及び建築設備管理に従事する技能・技術者、またはその候補者			
主な使用機器	プロジェクタ、パソコン一式	持参品	筆記用具、USBメモリ	



NEW 消火栓・スプリンクラー設備設計実践技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H601	10/23(木)、24(金) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	9,000円/名
訓練内容	施設ポンプ室の見学を通して、消火栓の設備系統図を理解し、消火栓・スプリンクラー設備の設計に必要な技能・技術を習得します。 ①消火設備の機器名・バルブの開閉状態および系統図 ②屋内外消火栓の技術基準 ③水源水量・ポンプ吐出量・ポンプの全揚程(算定演習) ④スプリンクラーヘッドの種類 ⑤設備構成(湿式・乾式・予作動式・開放型)			
対象者	防災設備工事・管理業務に従事する技能・技術者、またはその候補者			
主な使用機器	ポンプ方式加圧送水装置(施設ポンプ実機)	持参品	筆記用具、汚れても良い服装	



居住系 建築設備工事

冷媒配管の施工と空調機器据付け技術(ルームエアコン施工編)

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H201	4/23(水)、24(木) [2日間]	各日9:15~16:00	8名	11,500円/名
2H202	12/10(水)、11(木) [2日間]			
訓練内容	住宅等における室内温熱環境の効率化をめざし、実際の家庭用ルームエアコンを使用して、配管、配線、工具の使い方、据え付け、試運転、温度測定、エアコンの取り外し方まで、実践的スキルを、実習を通して習得します。 ①冷凍の原理、冷凍サイクル ②施工作业(工具の使い方、銅管加工、配管接続、配線、気密試験、真空引き) ③試運転 ④能力測定 ⑤ポンプダウン			
対象者	空調設備工事の施工作业に従事する技能・技術者、またはその候補者			
主な使用機器	家庭用ルームエアコン、配管工具一式、ゲージマニホールド、真空ポンプ	持参品	筆記用具、作業服、帽子、作業手袋	



トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H401	10/29(水)、30(木) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	13,000円/名
訓練内容	建築設備工事の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた給排水設備におけるトラブル対策(解決)実習を通して、各種管の加工・接合技術を習得します。 ①設備配管図の図面の読み方・描き方 ②各種管接合法(鋼管、塩ビ管、銅管) ③加工・接合課題実習 ④水圧テスト			
対象者	建築設備業の施工作业に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者			
主な使用機器	ねじ切り機、配管工具一式、テストポンプ	持参品	筆記用具、作業服、帽子、作業手袋	



冷媒配管の加工・接合技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H301	12/1(月)、2(火) [2日間]	各日9:15~16:00	8名	13,500円/名
訓練内容	空調設備工事の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた冷媒配管加工・接合実習を通して、空調機器の据付け作業における冷媒配管工事の欠陥や問題点を未然に予測し防止するための施工技術を習得します。 ①曲げ加工 ②フレア接合 ③ろう付け接合 ④冷媒配管加工・接合実習			
対象者	空調設備工事の施工作业に従事する技能・技術者、またはその候補者 ※ガス溶接技能講習修了証をお持ちの方			
主な使用機器	アセチレンガス溶接器具一式、配管工具一式、窒素ガスブロー装置、りん銅ろう	持参品	筆記用具、作業服、帽子、作業手袋(革)、ガス溶接技能講習修了証	

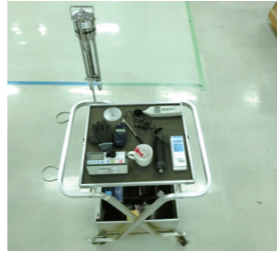


セミナーコース内容 Seminar course content

居住系 建築設備保全

NEW 室内環境測定の実践技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H111	4/15(火)、16(水) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	8,500円/名
2H112	10/7(火)、8(水) [2日間]			
訓練内容	環境測定・検査の生産性の向上をめざして、現場における環境測定・検査の効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けて環境測定・検査実習を通じて、室内における環境測定・評価手法と改善手法についての知識及び技術を習得する。 ①環境基準と測定の要素 ②測定原理他 ③測定実習 ④実習評価			
対象者	室内環境の管理・コンサルタント業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者			
主な使用機器	温湿度計、風速計、粉じん計、ガス濃度測定器、パッシブ型採取機器、ガス検知管、照度計、騒音計	持参品	筆記用具、帽子、作業服	



NEW 冷凍設備の保全技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H901	5/8(木)、9(金) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	7,000円/名
2H902	10/1(水)、2(木) [2日間]			
訓練内容	建築設備における冷凍機器の保全業務の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けたメンテナンスにおける問題解決を行うための機器診断や予防保全の技能・技術を習得する。 ①冷凍機の原理 ②冷凍機の主要機器、附属機器 ③P-h線図における冷凍サイクル ④シミュレータを活用した運用実践			
対象者	冷凍設備の施工、保守点検、修理等に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者			
主な使用機器	プロジェクト、実習装置(冷凍空調シミュレータ)	持参品	筆記用具、帽子、作業服	



NEW ビルにおける防災設備と管理のポイント

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H701	6/19(木)、20(金) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	12,500円/名
2H702	11/26(水)、27(木) [2日間]			
訓練内容	防災設備保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた各種設備における緊急時対応(実習)を通して、消防防災設備の特性(構成)を理解するとともに、緊急時に確実に稼働するための管理手法及び緊急時の的確な対処技術を習得する。 ①消防設備に関する基礎的事項 ②各種警報設備の構造及び操作・点検方法 ③各種消火設備の構造及び操作・点検方法 ④まとめ			
対象者	ビル管理業務や防災設備管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者			
主な使用機器	冷凍設備用の工具一式、測定機器、冷凍機	持参品	筆記用具、帽子、作業服	



排水設備保守・管理技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H501	11/12(水)、13(木) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	10,000円/名
訓練内容	給排水衛生設備保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、診断・予防保全、故障対応・予防に向けた実習及び事例を通して、排水設備に関する知識やトラブル発生時の的確な対処法及び設備の運用・管理に関する技術を習得します。 ①排水設備の概要 ②衛生器具の構造 ③衛生器具の取付・取外実習 ④問題解決検討			
対象者	ビル管理業務等に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者			
主な使用機器	衛生器具、Pトラップ、Sトラップ、配管用機器工具一式	持参品	筆記用具、作業服、帽子、作業手袋	



NEW 空調設備機器の保守技術(エアコンクリーニング編)

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H801	1/15(木)、16(金) [2日間]	各日9:15~16:00	8名	11,500円/名
訓練内容	空調設備保全の現場力の強化及び技能継承をめざして、技能高度化、診断・予防保全に向けたルームエアコンの洗浄実習を通して、環境・省エネに配慮した空調設備の点検・保守等に係る知識及び技術を習得します。 ①空調設備の概要 ②室内機の分解および洗浄 ③室外機の分解および洗浄 ④廃液の中和作業			
対象者	建築設備・ビル設備の管理業務に従事する技能・技術者、またはその候補者			
主な使用機器	家庭用ルームエアコン、高圧洗浄機、ブロワー、洗浄剤、中和剤、配管工具一式	持参品	筆記用具、帽子、作業服	



オーダーメイドセミナーのご案内

各施設では、本ガイド掲載の能力開発セミナーのほか、事業主や事業主団体の皆様のご要望に応じて、**訓練内容・日程・時間帯**を個別に相談しながら計画、実施する「**オーダーメイドセミナー**」を承っています。

このような課題を抱えている皆様のサポートをします。

- ✓ 自社の生産現場に即した研修を実施したい
- ✓ 教育担当者や機器・場所が不足して研修が行えない
- ✓ 本ガイドにあるセミナーでは、日程が合わない
- ✓ 最寄施設で希望するセミナーが設定されていない
(四国ブロックの他施設では実施しているけど…)



メリット

- ①生産活動で抱えている課題の解決や職務内容に応じたカリキュラムが編成できます。
- ②希望する開催日等をご相談の上、訓練コースを設定できますので、計画的な人材育成が行えます。
- ③社員教育に必要な講師、機材、研修会場等のご心配が不要です。

計画のポイント

- ポイント1** 本ガイドでご案内しているコースは全てオーダーメイドセミナーとして計画できます。
(掲載していないコースについても、ご相談に応じています。)
- ポイント2** 定員は原則5名以上です。
- ポイント3** 会場は原則、当機構施設となりますが、実施内容により出張セミナーにも対応できます。
- ポイント4** 訓練時間(12時間以上となります)や訓練日程、受講者数、講習内容等を含め、お気軽にご相談ください。
- ポイント5** 費用(受講料)は、教材や諸経費を含めてご提示します
(出張セミナーの場合は、別途諸経費(講師の交通費等)が必要となります)。

■セミナーまでの流れ



施設利用サービスのご案内

従業員の職業訓練や人材育成を目的とした研修の会場を必要とされる場合に、施設の会議室、実習場、機械設備等をご利用いただけます。

下記のような時に利用すると大変便利です！

- 1 事業主や事業主団体の皆様が行う社員教育、技能・技術研修等
- 2 各種技能検定やその準備講習
- 3 その他、公共施設として適切な目的として認められたイベント等

利用に当たっての**日程・時間・料金・手続き等** 各施設にお問い合わせください。

⚠ 注意点

- ①承認された利用目的以外での利用はできません。
- ②施設の利用に当たっては、火気や作業安全面に十分注意を払ってください。
- ③施設設備等を破損又は消失した場合は、その損害を賠償していただきます。
- ④ご利用中の一切の事故については責任を負いませんので、あらかじめご了承ください。
- ⑤勧誘・営業活動等のための利用はできません。
- ⑥その他、ご不明な点はお問い合わせください。

講師派遣サービスのご案内

社員教育や研修等の必要に応じ、訓練指導のノウハウを持った専門の職業訓練指導員を講師として派遣・紹介しています。
訓練内容についても幅広い分野に対応することができ、施設内での実施だけでなく貴事業所へ出向いての実施も可能です。

利用に当たっての**日程・時間・料金・手続き等** 各施設にお問い合わせください。

⚠ 注意点

- ①講師派遣の費用については、指導員1人1時間当たり5,000円です。
- ②事業所へ出向いて実施する場合は、交通費等の実費が別途かかります。
- ③その他、ご不明な点はお問い合わせください。

生産性向上支援訓練のご案内

生産管理、IoT・クラウド活用、組織マネジメント、マーケティング、データ活用など、あらゆる産業分野の生産性向上に効果的なカリキュラムにより、70歳までの就業機会の確保に向けた中高年齢層の従業員の育成や、DX（デジタルトランスフォーメーション）の推進に資する人材の育成を支援するなど、中小企業等が生産性を向上させるために必要な知識・スキルを習得するための訓練です。

個別企業の課題に合わせてカリキュラムをカスタマイズする訓練コースや、地域のニーズを踏まえた訓練コースを設定し、専門的知見を有する民間機関等に委託して実施します。

① 訓練実施場所

企業の自社会議室など

② 訓練時間数

6時間～30時間
 (「IT業務改善」は、4時間～30時間)

③ 受講料(1人あたり・税込)

3,300円～6,600円
 (「IT業務改善」は、2,200円～4,400円)

④ 主な訓練分野・コース

生産・業務プロセスの改善

工程管理のポイントや見直し及び改善を行う際の課題とその解決方法など、生産管理や生産現場の業務プロセスの改善に必要な知識や手法の習得を主な目的としています。

- ・現場の課題を発見し、改善する方法を学びたい。
- ・RPAを活用して業務を自動化したい。
- ・テレワークを導入し業務を効率化したい。

- ・従業員の仕事の効率化を促進したい。
- ・リスクを低減させる方法を学びたい。
- ・ベテラン従業員の技術を後輩に継承させたい。

- ・顧客満足度の向上を図りたい。
- ・消費者の動向を営業に活用したい。
- ・インターネットを活用して販売促進を図りたい。

- ・データ集計の作業を効率化したい。
- ・マクロを使って定型業務を自動化したい。
- ・集客につながるHPを作成したい。

横断的課題

既存の業務の効率化や業務の改善、あるいは70歳以上の就業機会の確保に向けて中高年齢者の役割の変化への対応やノウハウ継承に必要な知識や手法の習得を主な目的としています。

売上げ増加

マーケティングや広報戦略、新商品の企画・開発やサービスの高付加価値化を実現するために必要となる知識や手法の取得を主な目的としています。

IT業務改善

生産性を向上させるための手段としてITを活用する上で必要となるネットワーク、データ活用、情報発信、情報倫理・セキュリティに関する知識・手法の習得を主な目的としています。

【生産・業務プロセスの改善】

- 生産現場の問題解決 ●PRA活用
- テレワークを活用した業務効率化 など

【横断的課題】

- 組織力強化のための管理
- 後輩指導力の強化と中堅・ベテラン従業員の役割
- 効果的なOJTを実施するための指導法 など

【売上げ増加】

- マーケティング志向の営業活動の分析と改善
- 提案型営業実施 ●オンライン営業技術 など

【IT業務改善】

- 表計算ソフトのマクロによる定型業務の自動化
- 集客につなげるホームページ
- テレワークに対応したセキュリティ対策 など

『まずは試しに1~2名の従業員に訓練を受けさせたい』といった場合には…

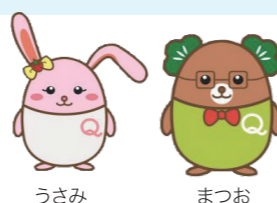
広く受講者を募集して実施する公開型の訓練も実施しています。
 他社の従業員と一緒にグループワークなどを行うことで、自社の強みや課題の気づきにつながります。

●お問い合わせ

ポリテクセンター香川 生産性向上人材育成支援センター

TEL 087-867-6728

FAX 087-867-6713



さらなるスキルアップを目指すなら!



高度ポリテクセンター

高度ポリテクセンターとはものづくり分野で働く方の成長をサポートする機関です。

年間約700コースの豊富なカリキュラム
 経験豊富な講師陣による実践的な研修内容
 ぜひ社員教育の一環としてご利用ください!



18の技術分野

切削・研削加工
 塑性加工・金型
 射出成形・金型・溶接
 測定・検査・計測
 材料・表面処理・機械保全

現場運営・改善
 環境・安全
 機械設計
 自動化

電気設備・自動制御
 パワーエレクトロニクス
 電子回路・画像・信号処理
 組込み・ICT
 通信システム

人気コースの一例

※詳しくは、公式サイトまたは当センターのコースガイドをご覧ください

- 金属材料の腐食対策
- カーボンニュートラルに向けた機械設計の進め方
- 電子回路から発生するノイズ対策技術
- AI・画像処理技術<集中育成コース>
- データサイエンス技術 <集中育成コース>



お問合せ先

高度ポリテクセンター

〒261-0014 千葉県千葉市美浜区若葉3-1-2

TEL 043-296-2582(事業課)

E-Mail kodo-poly02@jeed.go.jp



公式サイト



X(旧Twitter)



YouTube

施設所在地のご案内(香川、徳島、愛媛、高知)

四国内の各施設でも能力開発セミナーを実施しています。詳細は各施設へお問い合わせください。

四国職業能力開発大学校
 〒763-0093
 香川県丸亀市郡家町3202(援助計画課)
 TEL:0877-24-6298
 FAX:0877-24-6291

ポリテクセンター香川
 (香川職業能力開発促進センター)
 〒761-8063
 香川県高松市花ノ宮町2-4-3(訓練課)
 TEL:087-867-6716
 FAX:087-867-6856

ポリテクセンター愛媛
 (愛媛職業能力開発促進センター)
 〒791-8044
 愛媛県松山市西垣生町2184(訓練課)
 TEL:089-972-0329
 FAX:089-972-0959

ポリテクセンター徳島
 (徳島職業能力開発促進センター)
 〒770-0942
 徳島県徳島市昭和町8-27-20(訓練課)
 TEL:088-654-5102
 FAX:088-654-5103

ポリテクセンター高知
 (高知職業能力開発促進センター)
 〒780-8010
 高知県高知市棧橋通4-15-68(訓練課)
 TEL:088-832-0447
 FAX:088-831-3008

高知職業能力開発短期大学校
 〒781-5232
 高知県香南市野市町西野1595-1(学務援助課)
 TEL:0887-56-4100
 FAX:0887-56-4130

各施設へのアクセス

ポリテクセンター

ポリテクセンター徳島 (徳島職業能力開発促進センター)

【交通アクセス】
 ●JR徳島駅から昭和町8丁目又は津田橋駅下車(津田方面)徒歩5分
 ※徳島バス・市営バス・小松島バスが利用できます。
 ※お車で越越しの方は駐車場がございます。

〒770-0942 徳島県徳島市昭和町 8-27-20
 訓練課 TEL:088-654-5102 FAX:088-654-5103

ポリテクセンター愛媛 (愛媛職業能力開発促進センター)

【交通アクセス】
 ●伊予鉄郡中線余戸駅下車→余戸・今出ループバス三島神社前下車徒歩5分
 ※お車で越越しの方は駐車場がございます。

〒791-8044 愛媛県松山市西垣生町 2184
 訓練課 TEL:089-972-0329 FAX:089-972-0959

ポリテクカレッジ

四国職業能力開発大学校(四国ポリテクカレッジ)

【交通アクセス】
 ●JR丸亀駅より丸亀コミュニティバス停留所「ポリテクカレッジ前」下車徒歩6分
 ※お車で越越しの方は駐車場がございます。

〒763-0093 香川県丸亀市郡家町 3202
 援助計画課 TEL:0877-24-6298 FAX:0877-24-6291

〒763-0093 香川県丸亀市郡家町 3202
 援助計画課 TEL:0877-24-6298 FAX:0877-24-6291

ポリテクセンター香川 (香川職業能力開発促進センター)

【交通アクセス】
 ●琴平電鉄栗林公園駅下車 徒歩9分
 ●JR栗林駅下車 徒歩16分
 ※お車で越越しの方は、駐車場がございますが、本館建替工事のため、収容台数が限られています。

〒761-8063 香川県高松市花ノ宮町2丁目4-3
 訓練課 TEL:087-867-6716 FAX:087-867-6856

ポリテクセンター高知 (高知職業能力開発促進センター)

【交通アクセス】
 ●JR高知駅からとさでん交通・棧橋通4丁目下車、西へ徒歩3分
 ※お車で越越しの方は駐車場がございます。

〒781-8010 高知県高知市棧橋通 4-15-68
 訓練課 TEL:088-832-0447 FAX:088-831-3008

高知職業能力開発短期大学校 (ポリテクカレッジ高知)

【交通アクセス】
 ●土佐くろしお鉄道「のいち駅」下車 徒歩10分
 ●とさでん交通バス「職能短大前」下車 徒歩2分
 ※お車で越越しの方は駐車場がございます。

〒781-5232 高知県香南市野市町西野 1595-1
 学務援助課 TEL:0887-56-4100 FAX:0887-56-4130

〒781-5232 高知県香南市野市町西野 1595-1
 学務援助課 TEL:0887-56-4100 FAX:0887-56-4130

お願い

受講申込の前に、必ずご一読くださいますようお願いいたします。
受講申込から実施までの流れは裏表紙をご確認ください。
その他の質問事項は当センターのホームページに記載しています。

Q1 受講申込書になぜ生年月日を記入する必要があるのですか？

A1 所定の条件を満たした方に訓練の修了証書を交付しており、そこに記載するためです。

Q2 申し込んだコースが中止・変更になることはありますか？

A2 開講日の2週間(14日)前までに中止または日程変更をさせていただきます。
(コースによっては開講日の1か月前に中止または日程変更をさせていただく場合もあります。)
また、講師の都合等やむを得ない事情により、開催直前に中止または日程変更することもありますので、あらかじめご了承ください。
なお、中止したコースの受講料をお支払い済の場合には、返金させていただきます。

Q3 申し込んだ後で、受講者を変更することはできますか？

A3 受講者の変更は、原則開講日前日まで対応できます。
受講者の変更をされる場合は、FAXまたは電話で連絡をお願いいたします。

Q4 申し込んだコースをキャンセルしたいのですがどのようにしたらよいですか？

A4 受講申込みしているコースを取消し(キャンセル)する場合は、コース開講日の8日前(土・日・祝日に当たる場合は、その前日)の17時までにご連絡ください。この日を過ぎた取消し(キャンセル)や手続きがなされない場合は、受講料を全額ご負担いただくこととなりますのでご注意ください。
受講のキャンセルをされる場合は、FAXまたは電話等で連絡をお願いします。
なお、既に受講料を振り込まれている方で、開講日の8日前の17時までにご連絡いただいたキャンセルにおいては受講料を返金いたします。

Q5 駐車場はありますか？

A5 駐車場(無料)がありますが、本館建替工事のため、収容台数が限られております。駐車場が満車の場合は、近隣のパーキング等をご利用ください。なお、施設内駐車場での事故等については、責任を負いかねますのでご了承ください。
可能な限り、公共交通機関をご利用の上、お越しく下さい。

Q6 セミナー会場で録音及び撮影してもよいですか？

A6 受講中の写真・ビデオ等の撮影・録音等は原則お断りしておりますので、ご了承ください。

受講区分 (※1)	<input type="checkbox"/> 会社からの指示による受講		<input type="checkbox"/> 個人での受講	
法人名			事業所名	
法人番号			(法人番号がない場合は、該当に○印)1団体、2個人事業主、3個人	
業種 (※2)			所属団体	
住所	〒			
申込担当者	氏名			所属
連絡先	TEL			FAX
	E-Mail			
従業員数	<input type="checkbox"/> 1~29人 <input type="checkbox"/> 30~99人 <input type="checkbox"/> 100~299人 <input type="checkbox"/> 300~499人 <input type="checkbox"/> 500~999人 <input type="checkbox"/> 1000人以上			

※1 受講区分の「会社からの指示による受講」を選択された場合は、後日、受講者の所属する会社の担当者の方あてに、アンケート調査への協力をお願いしております。受講区分の「個人での受講」を選択された場合は、ご自身の「住所」、「連絡先」を記載してください。

※2 業種は、以下の20種のうち該当するものを1つ選んでください。

A. 農業、林業 B. 漁業 C. 鉱業、採石業、砂利採取業 D. 建設業 E. 製造業 F. 電気・ガス・熱供給・水道業 G. 情報通信業
H. 運輸業、郵便業 I. 卸売業、小売業 J. 金融業、保険業 K. 不動産業、物品賃貸業 L. 学術研究、専門・技術サービス業
M. 宿泊業、飲食サービス業 N. 生活関連サービス業、娯楽業 O. 教育、学習支援業 P. 医療、福祉 Q. 複合サービス事業
R. サービス業 S. 公務 T. 分類不能の産業

コース番号又はコース名	開催日	受講者名 (生年月日)	性別	就業状況(※1) (該当に○印)	訓練に関する 経験・技能等(※2)
		ふりがな (西暦: 年 月 日)	男女	1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等)	
		ふりがな (西暦: 年 月 日)	男女	1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等)	
		ふりがな (西暦: 年 月 日)	男女	1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等)	

※1 就業状況の非正規雇用とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。

※2 訓練を進めるうえでの参考とさせていただくため、今回受講するコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差し支えない範囲でご記入ください(例:切削加工の作業に約5年間従事)。

(注)訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上において、ご不安な点などございましたら、あらかじめご相談ください。

【個人情報保護について】

☆独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は、「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

☆ご記入いただいた個人情報は、能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備等)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

受講申込書は、当センターのホームページに掲載しておりますので、ダウンロードして利用いただくことも可能です。