

令和8年度

# 能力開発 セミナーのご案内

## 受講のお申込みから実施までの流れ

**STEP 1**  **お申込み**

「能力開発セミナー受講申込書」に必要事項をご記入のうえ、  
①～③いずれかにて申し込みください。  
①FAX(087-867-6856)  
②メール(アドレス:kagawa-poly02@jeed.go.jp)  
③郵送

**締切** 原則として、開講日の2週間(14日)前までの受付となります。  
※令和8年度途中より、全国統一のWeb受付システムが稼働する予定です。詳しくは、ホームページにてお知らせする予定です。

---

**STEP 2**  **受講票・請求書の発送**

開講の2週間(14日)前を目途に、「受講票」及び「請求書」を発送します。

---

**STEP 3**  **受講料のご入金**

開講日の8日前までに、請求書明記の銀行口座に受講料をお振り込みください。  
※振込手数料はご負担願います。また受講料は消費税を含んでいます。

---

**STEP 4**  **セミナー受講**

受講票、筆記用具、その他コースで指定されたものをご持参下さい。出席時間がコースの総訓練時間の80%(総訓練時間が12時間の場合100%)を満たしている場合は、修了証書を交付します。

セミナー終了後に、受講されたすべてのコースについて受講者及びその事業主の方に対して、「**コース内容に関するアンケート調査**」へのご協力をお願いしています。

### 受講取消(キャンセル)について

セミナー開講日の8日前(土日祝日にあたる場合はその前日)の17時までに、お知らせください。それ以降の取消(キャンセル)やご連絡が無い場合は、受講料をご負担いただきます。



### コースの中止・延期について

お申し込みが少数などの場合、コースを中止または延期させていただく場合がありますので、あらかじめご了承ください。コース中止の場合、受講料は返金いたします。

セミナーのお問い合わせ、ご相談は、担当窓口までお願いします。▶TEL 087-867-6716

### 機械分野



### 電気・電子分野



### 建築設備分野



ものづくり企業の  
人材育成をお手伝いします

コース名	日程	受講料	目次
<b>◆機械加工</b>			
★ 旋盤加工の実践技術	旋削加工の理論と実際	4/20(月)、21(火)	10,500 P.2
	旋盤加工技術	4/22(水)、23(木)、24(金)	15,500 P.2
マシニングセンタプログラミング技術		5/25(月)、26(火)、27(水)、28(木)	16,000 P.2
NC旋盤プログラミング技術		8/24(月)、25(火)、26(水)、27(木)	16,500 P.3
★ フライス盤加工の実践技術	フライス加工の理論と実際	10/19(月)、20(火)	13,500 P.3
	フライス盤加工技術	10/21(水)、22(木)、23(金)	19,500 P.3
<b>◆機械設計</b>			
NEW 実践機械製図	7/14(火)、15(水)、16(木)	8,500	P.4
2次元CADによる機械製図技術		12/8(火)、9(水)、10(木)、11(金)	9,500 P.4
<b>◆測定・検査</b>			
精密測定技術	4/9(木)、10(金)	7,500	P.5
	9/15(火)、16(水)	7,500	P.5
<b>◆金属加工</b>			
アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック		10/17(土)、18(日)	19,000 P.5
ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック		12/5(土)、6(日)	19,000 P.5
<b>◆制御システム設計</b>			
★ 有接点シーケンス制御技術	有接点シーケンス制御の実践技術	5/12(火)、13(水)	7,000 P.6
	シーケンス制御による電動機制御技術	5/14(木)、15(金)	7,000 P.6
PLCプログラミング技術		9/9(水)、10(木)	8,000 P.6
<b>◆通信システム設計</b>			
クラウドプラットフォーム活用技術(AWS編)		10/21(水)、22(木)	9,500 P.7
システム開発におけるセキュリティ対策技術(PythonWebアプリケーション編)		12/16(水)、17(木)	10,500 P.7
オブジェクト指向による組込みプログラム開発技術(Pythonデータ分析編)		R9/1/20(水)、21(木)	10,000 P.7
<b>◆電気設備工事・保全</b>			
太陽光発電システムのメンテナンス技術		6/4(木)、5(金)	17,500 P.8
CADによる電気設備の設計技術(Jw_cad 操作編)	6/11(木)、12(金)	7,500	P.8
	R9/2/15(月)、16(火)	7,500	P.8
現場のための電気保全技術		6/16(火)、17(水)	8,000 P.9
保護継電器の評価と保護協調		R9/2/2(火)、3(水)	11,500 P.9
<b>◆建築計画/建築意匠設計</b>			
消火栓・スプリンクラー設備設計実践技術		11/10(火)、11(水)	8,000 P.10
<b>◆建築設備工事</b>			
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術(ルームエアコン施工編)	4/23(木)、24(金)	11,500	P.10
	12/9(水)、10(木)	11,500	P.10
冷媒配管の加工・接合技術		5/28(木)、29(金)	13,000 P.10
トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術		10/1(木)、2(金)	12,500 P.11
NEW	トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術(手動工具編)	11/16(月)、17(火)	13,500 P.11
NEW	トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術(応用課題編)	11/19(木)、20(金)	15,000 P.11
NEW	建築設備機器廻りの配管施工・保守技術	R9/1/13(水)、14(木)、15(金)	16,500 P.11
NEW	自動火災報知設備工事の施工・保守	10/22(木)、23(金)	18,500 P.12
<b>◆建築設備保全</b>			
冷凍設備の保全技術	8/17(月)、18(火)	8,500	P.12
	11/4(水)、5(木)	8,500	P.12
空調設備機器の保守技術(エアコンクリーニング編)	6/2(火)、3(水)	15,500	P.12
	12/14(月)、15(火)	15,500	P.12
室内環境測定の実践技術	6/16(火)、17(水)	8,500	P.13
	10/27(火)、28(水)	8,500	P.13
排水設備保守・管理技術		11/26(木)、27(金)	10,000 P.13
ビルにおける防災設備と管理のポイント	5/12(火)、13(水)	9,500	P.13
	10/6(火)、7(水)	9,500	P.13

企業等の在職者の方々を対象に、技能・技術の習得・向上を目的に  
“ものづくり分野”を主とした『能力開発セミナー』を実施しています。

能力開発セミナーは、働きながら学びやすいように、

訓練期間は2日～6日程度と比較的短期の日程で設定しています。

是非、貴社の人材育成(能力開発やレベルアップ等)に

能力開発セミナーをご活用下さい。

お問い合わせはこちらまで

「らしく、はたらく、ともに」

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構香川支部  
香川職業能力開発促進センター



ポリテクセンター香川

〒761-8063 香川県高松市花ノ宮町2丁目4番3号



訓練課

TEL : 087-867-6716

FAX : 087-867-6856

ポリテク香川 在職者



交通アクセス



琴平電鉄「栗林公園駅」下車  
徒歩9分



JR「栗林駅」下車  
徒歩16分

※お車で越しの方は駐車場がございますが、収容台数が限られておりますので、可能でしたら公共交通機関をご利用下さい。

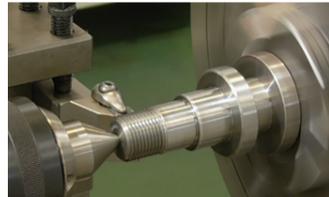


# セミナーコース内容 Seminar course content

機械分野 機械加工

## 旋盤加工の実践技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2M101	4/20(月)、21(火) [2日間]	各日9:15~16:00	8名	10,500円/名
2M111	4/22(水)、23(木)、24(金) [3日間]			15,500円/名
<p><b>★この2コースは、セット受講になります</b></p> <p><b>2M101 旋削加工の理論と実際</b></p> <p>旋盤加工の生産性の向上を目指して、理論的な理解と実践的な技能を習得します。切削の原理や工具の種類、加工条件の設定など実習を通じて、図面の読み取りから加工までの一連の流れを体系的に習得し、生産現場における問題解決を図ることができる能力を習得します。</p> <p>①切削加工概論 ②切削理論及び加工技術 ③工具材質と被削材材質について ④切削検証実習</p> <p><b>2M111 旋盤加工技術</b></p> <p>旋盤加工の生産性の向上を目指して、技術者の技能向上を目的としたプログラムです。段取り作業から精度管理、トラブル対応まで、現場で即活用できる実践的な内容を体系的に習得します。実習を通して技能の再確認、品質、安全性向上、加工方法の検討や段取り等、旋盤作業に関する技能・技術を習得します。</p> <p>①切削加工概論 ②段取り作業 ③加工実習 ④仕上げ面精度の確認・評価</p>				
こんな方にオススメ	製造業・機械加工業務に従事している方、旋盤加工の知識・技能を習得したい方			
主な使用機器	汎用旋盤(TAKISAWA TAL-460)、測定器一式	持参品	筆記用具、関数電卓、作業服、作業帽、安全靴、保護メガネ	



## マシニングセンタプログラミング技術

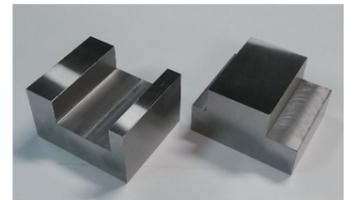
コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2M161	5/25(月)、26(火)、27(水)、28(木) [4日間]	各日9:15~16:00	10名	16,000円/名
訓練内容	<p>マシニングセンタを活用した高精度・高効率な加工技術の再構築と、NCプログラミングの応用力強化を目的としています。現場で直面する課題、(段取り時間の短縮、加工精度の安定化、複雑な形状への対応)などに焦点を当て、実務に直結する知識と技術を習得します。Gコード・Mコード、工具補正、座標系設定、サブプログラムの活用、効率的なプログラム構成までを体系的に学びます。また、加工図面の読み取り、工具選定、切削条件の最適化を通じて、加工品質と生産性を両立するスキルを身につけます。実務に直結した内容で構成されているため、研修後すぐに現場で活用できる実践力が身につきます。</p> <p>①マシニングセンタの概要 ②各種機能とプログラム作成演習 ③総合課題実習 ④まとめ</p>			
こんな方にオススメ	製造業・機械加工業務に従事している方、マシニングセンタのプログラミング技術を習得したい方			
主な使用機器	プログラミング用パソコン、測定器一式、マシニングセンタ(森精機 DMG/MORI NVX5060)	持参品	筆記用具、関数電卓、作業服、作業帽、安全靴、保護メガネ	



NC旋盤プログラミング技術		定員	10名
		受講料	16,500円/名
コース番号	日程	実施時間	
2M141	8/24(月)、25(火)、26(水)、27(木) [4日間]	各日9:15~16:00	
訓練内容	<p>NC旋盤加工のプログラミングと段取り・加工の実務を体系的に学び、NC旋盤作業に関する知識、技術を習得します。図面の読み取りから加工順序の立案、工具選定、工具補正、試削による切削条件の最適化までを一連で習得し、不具合の未然防止と段取り時間の短縮を目指します。</p> <p>①NC旋盤の概要 ②Gコード、Mコードの基本構文 ③切削理論、加工条件の検討 ④プログラミング課題実習</p>		
こんな方にオススメ	製造業・機械加工業務に従事している方、NC旋盤のプログラミングを習得したい方		
主な使用機器	プログラミング用パソコン、NC旋盤(TAKISAWA TCN-2000)測定器一式	持参品	筆記用具、関数電卓、作業服、作業帽、安全靴



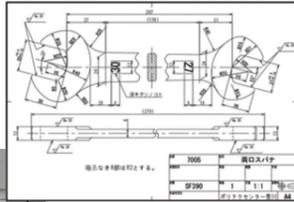
フライス盤加工の実践技術				
コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2M121	10/19(月)、20(火) [2日間]	各日9:15~16:00	6名	13,500円/名
2M131	10/21(水)、22(木)、23(金) [3日間]			19,500円/名
<p><b>★この2コースは、セット受講になります</b></p> <p><b>2M121 フライス加工の理論と実際</b></p> <p>汎用フライス盤を用いた切削加工における加工理論の理解と実務への応用力の習得を目的としています。切削力や工具の選定、切削条件の設定といった理論的な知識をベースに、加工図面の読み取りから段取り、機械操作、測定までを一貫して学び、加工精度の確保と不良低減のための実践力を養成します。また、加工中に発生するトラブルの原因と対策方法についても取り上げ、現場での改善活動に活かせる知識と技術を習得します。</p> <p>①切削加工概論 ②切削理論及び加工技術 ③工具材質と被削材材質について ④切削検証実習</p> <p><b>2M131 フライス盤加工技術</b></p> <p>汎用フライス盤を用いた切削加工技術の習得を通じて、製造現場で求められる実践的な加工スキルの向上を図ります。図面の読み取りから工具選定、段取り作業、切削条件の設定、実際の機械操作までを体系的に学ぶことで、精度の高い加工を行えるようになります。また、加工後の測定作業や不具合の原因分析にも触れることで、機械操作技術だけでなく、品質管理や改善に活かせる視点も養います。</p> <p>①切削加工概論 ②段取り作業 ③加工実習 ④仕上げ面精度の確認・評価</p>				
こんな方にオススメ	製造業・機械加工業務に従事している方、フライス盤加工の知識・技能を習得したい方			
主な使用機器	フライス盤(静岡鐵工所 SV-W11)、測定器一式	持参品	筆記用具、関数電卓、作業服、作業帽、安全靴、保護メガネ	



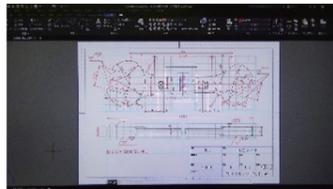
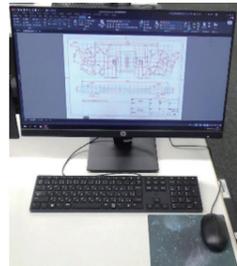
# セミナーコース内容 Seminar course content

## 機械分野 機械設計

NEW 実践機械製図		定員	15名
		受講料	8,500円/名
コース番号	日程	実施時間	
2M171	7/14(火)、15(水)、16(木) [3日間]	各日9:15~16:00	
訓練内容	<p>機械設計/機械製図の現場力強化及び技能継承を目指して、設計現場で求められる応用力を体系的に学びます。JIS規格に準拠した図面作成、寸法記入、幾何公差、表面性状など、現場に必要な知識、技能を実践的な演習を通じて習得します。</p> <p>①機械製図の目的と役割 ②図形、寸法の表し方 ③寸法記入方法 ④寸法公差、幾何公差の表現 ⑤はめあいについて ⑥表面性状について ⑦演習問題</p>		
こんな方にオススメ	機械設計関連の業務に従事している方、またはJIS規格に対応した機械図面を描きたい方		
主な使用機器	製図用具一式、卓上ドラフター	持参品	筆記用具



2次元CADによる機械製図技術		定員	15名
		受講料	9,500円/名
コース番号	日程	実施時間	
2M011	12/8(火)、9(水)、10(木)、11(金) [4日間]	各日9:15~16:00	
訓練内容	<p>製造現場や設計部門における2次元CADを活用した設計業務の効率化と品質向上を目的とした実践的な訓練です。CAD操作の再確認に加え、図面の標準化、修正作業の効率化、設計意図の伝達力向上など、日常業務に直結するスキルを強化します。また、図面の作成を通して、実務に直結する製図技術を体系的に習得し、設計・製造連携を強化する人材育成を支援します。</p> <p>①機械製図概要 ②作成、修正コマンド使用方法の確認 ③効率的な作図手順 ④2次元CADの環境設定 ⑤図面レイアウトと印刷設定 ⑥実践課題</p>		
こんな方にオススメ	製造業全般の製品企画・設計・生産業務などに従事している方、2次元CADの使用方法を習得したい方		
主な使用機器	2次元CAD用パソコン(AutoCAD2023)	持参品	筆記用具



## 機械分野 測定・検査

精密測定技術		定員	10名
		受講料	7,500円/名
コース番号	日程	実施時間	
2M211	4/9(木)、10(金) [2日間]	各日9:15~16:00	
2M212	9/15(火)、16(水) [2日間]		
訓練内容	<p>機械加工、製造現場や品質管理において不可欠な精密測定技術の基礎から応用までを体系的に習得します。測定器の正しい取扱いと読み方、測定誤差の要因分析、JIS公差の理解、測定環境の管理など、測定実習を通して、精密で精度の高い測定を行うための理論を学び、測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと、測定方法、データ活用、誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得します。</p> <p>①測定の重要性 ②ノギスの測定 ③マイクロメータの測定 ④ハイトゲージの使用法 ⑤ダイヤルゲージ・てこ式ダイヤルゲージによる測定 ⑥シリンダーゲージによる測定</p>		
こんな方にオススメ	製造全般・加工・測定・品質管理・検査業務に従事している方、または測定技術を習得したい方		
主な使用機器	測定器一式(ノギス・マイクロメータ・ハイトゲージ・ダイヤルゲージ・てこ式ダイヤルゲージ・シリンダーゲージ)	持参品	筆記用具、作業服、作業帽、安全靴



## 機械分野 金属加工 以下の2コースは、溶接業務に関する技能講習、特別教育を修了していること

アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック				
コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2M312	10/17(土)、18(日) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	19,000円/名
訓練内容	<p>溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、現在の習熟度を確し、技能高度化に向けたアルミニウムおよびその合金のTIG溶接作業の各種継手の溶接実習を通して、適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。</p> <p>①アルミニウム合金溶接工法 ②溶接実習 ③溶接欠陥の原因と対策</p>			
こんな方にオススメ	アルミニウム合金のTIG溶接技術を習得したい方			
主な使用機器	TIG溶接機	持参品	安全靴、作業服、保護具	



ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック				
コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2M311	12/5(土)、6(日) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	19,000円/名
訓練内容	<p>溶接加工の現場力強化をめざして、現在の習熟度を確し、その結果に基づいたステンレス鋼のTIG溶接作業の各種継手の溶接実習を通して、技能高度化に向けた適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。</p> <p>①TIG溶接法概要 ②各種継手の溶接実習 ③溶接欠陥の原因と対策</p>			
こんな方にオススメ	ステンレス鋼のTIG溶接技術を習得したい方			
主な使用機器	TIG溶接機	持参品	安全靴、作業服、保護具	

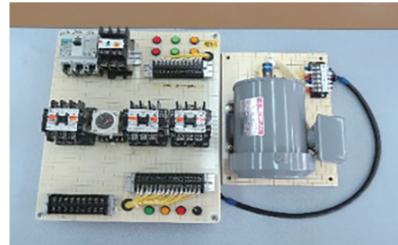


# セミナーコース内容 Seminar course content

## 電気・電子分野 制御システム設計

### 有接点シーケンス制御技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2D401	5/12(火)、13(水)	[4日間] 各日9:15~16:00	10名	7,000円/名
2D501	5/14(木)、15(金)			7,000円/名
<p><b>★この2コースは、セット受講になります(計4日間)</b></p> <p><b>2D401 有接点シーケンス制御の実践技術</b>                      電磁継電器や電磁接触器を用いた有接点シーケンス制御により、自動化システムを設計し生産性の向上を目指します。                      ①シーケンス制御の概要                      ②各種制御機器の使用手法                      ③シーケンス図                      ④主回路と制御回路</p> <p><b>2D501 シーケンス制御による電動機制御技術</b>                      同じく実習を通して電動機制御回路設計を習得します。                      ①基本回路(自己保持、インターロックなど)                      ②正・逆運転制御回路                      ③Y-Δ始動制御回路</p>				
こんな方にオススメ	シーケンス制御設計に従事している方、またはシーケンス制御の概略を習得したい方			
主な使用機器	電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ブレーカ、三相誘導電動機、回路計(テスタ)、工具、その他	持参品	筆記用具	



### PLCプログラミング技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2D801	9/9(水)、10(木)	[2日間] 各日9:15~16:00	10名	8,000円/名
訓練内容	<p>PLC(Qシリーズ)を用いたシーケンス制御により、自動化システムを設計し生産性の向上を目指します。PLC、ラダー図に関する知識、回路作成、設備設計を習得します。</p> <p>①自動化におけるPLCの位置づけ                      ②ラダープログラム作成実習                      ③試運転、デバッグ</p>			
こんな方にオススメ	自動化設備の設計業務に従事する方、またはシーケンス制御の概略を習得したい方			
主な使用機器	パソコン、PLC(Qシリーズ)	持参品	筆記用具	



## 電気・電子分野 通信システム設計

### クラウドプラットフォーム活用技術(AWS編)

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2D301	10/21(水)、22(木)	[2日間] 各日9:15~16:00	10名	9,500円/名
訓練内容	<p>クラウドプラットフォームの1つであるAWS(Amazon Web Service)の活用をめざして、主要なAWSサービスの利用方法、クラウド上でのシステム構築技術について習得します。</p> <p>①クラウドコンピューティングとAWSの概要                      ②主要なAWSサービスの利用方法(サーバ、ストレージ、ネットワーク、データベース等)                      ③クラウド上でのWebシステム構築演習</p>			
こんな方にオススメ	システムの設計・開発関連業務に従事する技術者、またはクラウドプラットフォーム技術を習得したい方			
主な使用機器	パソコン、クラウドサービス(AWS)	持参品	筆記用具	



### システム開発におけるセキュリティ対策技術(Python Webアプリケーション編)

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2D701	12/16(水)、17(木)	[2日間] 各日9:15~16:00	10名	10,500円/名
訓練内容	<p>システム開発の品質向上をめざして、Pythonとデータベースを用いたWebアプリケーションの作成を通じ、Webアプリケーションにおける脆弱性発生ポイントとその対策方法、セキュリティを考慮したWebアプリケーションの開発技術について習得します。</p> <p>①Pythonの各種構文とWebアプリケーションフレームワークの概要                      ②データ入力とデータベースとの接続                      ③セッション管理                      ④脆弱性発生ポイントと対策</p>			
こんな方にオススメ	システムの設計・開発関連業務に従事する技術者、または上記技術を習得したい方			
主な使用機器	パソコン、仮想化環境	持参品	筆記用具	

### オブジェクト指向による組込みプログラム開発技術(Pythonデータ分析編)

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2D601	R9/1/20(水)、21(木)	[2日間] 各日9:15~16:00	10名	10,000円/名
訓練内容	<p>Pythonを用いたプログラミングを行うための知識を習得します。始めは基本的な文法を行います。その後、データの前処理や可視化を行うデータ分析の手法を習得します。※Google アカウントを使用します。事前にご準備をお願いします。</p> <p>①Pythonについての概要                      ②Python各種構文                      ③データの処理と可視化の実践                      ④情報収集と分析実践</p>			
こんな方にオススメ	ソフトウェア開発業務に従事する方、Pythonを用いたデータ分析を習得したい方			
主な使用機器	パソコン	持参品	筆記用具、Google アカウント	

# セミナーコース内容 Seminar course content

## 電気・電子分野

### 電気設備工事・保全

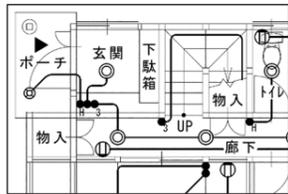
#### 太陽光発電システムのメンテナンス技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2D901	6/4(木)、5(金) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	17,500円/名
訓練内容	<p>太陽光発電システムの保守技術の技能高度化をめざして、関連法令や規程を理解し、IVカーブテスタ等による試験法を習得します。また、現場での事故や出力低下の事例をもとに、事故調査と究明技術を習得します。</p> <p>①太陽光発電システムの構成と特性 ②保守技術の関係法令及びガイドライン ③測定器と測定実習 ④事故事例の調査と究明</p>			
こんな方にオススメ	工場の電気設備の保守や太陽光発電システムの設計・施工・保守業務の従事者、電気主任技術者、または上記技術を習得したい方			
主な使用機器	IVカーブテスタ、サーモグラフィ、日射計、メガー、太陽光発電システム実習装置	持参品	筆記用具	



#### CADによる電気設備の設計技術(Jw\_cad 操作編)

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2D821	6/11(木)、12(金) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	7,500円/名
2D822	R9/2/15(月)、16(火) [2日間]			
訓練内容	<p>Jw_cadを使った実習を通して、作業手順を考慮した電気図面作成技術を習得します。コマンド演習から電灯コンセント図の作図までを実習します。</p> <p>①コマンド操作 ②レイヤを活用した作図の進め方 ③クロックメニューの活用方法 ④演習(電灯コンセント図における電気機器配置)</p>			
こんな方にオススメ	設備設計や図面作成に関する業務に従事する方、または上記技術を習得したい方			
主な使用機器	プロジェクタ、パソコン一式	持参品	筆記用具、USBメモリ	



#### 現場のための電気保全技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2D101	6/16(火)、17(水) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	8,000円/名
訓練内容	<p>電気設備・シーケンス回路保全の現場力強化及び技能継承をめざし、実習を通して、故障箇所の特特定・対処、劣化防止、測定試験、安全対策などの電気保全技術を習得します。</p> <p>①基礎電気理論 ②低圧電気の取り扱い ③各種測定機器(テスタ、クランプメータ、検電器、メガー)の取り扱い ④保全実習</p>			
こんな方にオススメ	①設備の管理・保全業務に従事する方、または上記技術を習得したい方 ②「有接点シーケンス制御の実践技術」を受講済み、または同等以上の能力を有する方			
主な使用機器	各種電気計測器、各種電気器具	持参品	筆記用具	



#### 保護継電器の評価と保護協調

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2D201	R9/2/2(火)、3(水) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	11,500円/名
訓練内容	<p>高圧受電設備の保守技術の技能高度化をめざして、高圧リレーの種類や役割を理解し、リレー試験器による単体及び連動試験法を習得します。また、保護協調の種類や負荷特性をもとに、保護協調曲線の作図法を習得します。</p> <p>①高圧機器の保護系統(短絡、過負荷、地絡) ②高圧保護継電器の種類と役割(OCR、GR、OVGR、DGR、UVR) ③高圧保護継電器試験(OCR、DGRなど) ※試験は汎用性のある複数社の試験器を使用します。 ④保護協調</p>			
こんな方にオススメ	工場の電気設備の保守や高圧配電盤の設計・組立配線・検査業務の従事者、電気主任技術者、または上記技術を習得したい方			
主な使用機器	高圧保護継電器、保護継電器試験器、受変電設備実習装置	持参品	筆記用具、作業服	



## Voice 能力開発セミナーを受講された皆様の声です

### 事業主

- 理論的なことはなかなか社内では教えることができませんが、今回のセミナーで教えてもらったので、社内でも展開・応用しています。OFF-JTであるセミナーの受講は後輩社員への刺激にもなっており、OJTにも積極的に取り組むようになりました。
- 受講者が少人数のため、分からない点をすぐに質問できて良かったと報告を受けています。また、関連するセミナーも受講させたいと思います。



### 受講者

- 技能と知識の両面を習得できましたので、効率的に作業ができるようになりました。実習中、作業でわからないところやより良い工程にすべき点について、先生に個人的に聞くことができ、その場で教えていただけるので助かりました。
- 今回が初めての受講のため、ついていけないか不安でしたが、分かりやすく丁寧な説明でしたので、楽しく受講できました。



# セミナーコース内容 Seminar course content

## 建築設備分野 建築計画/建築意匠設計

### 消火栓・スプリンクラー設備設計実践技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H601	11/10(火)、11(水) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	8,000円/名
訓練内容	施設ポンプ室の見学を通して、消火栓の設備系統図を理解し、消火栓・スプリンクラー設備の設計に必要な技能・技術を習得します。 ①消火設備の機器名・バルブの開閉状態および系統図 ②屋内・屋外消火栓設備の構成および技術基準 ③スプリンクラー設備の構成(湿式・乾式・予作動式・開放型) ④水源水量・ポンプ吐出量・ポンプの全揚程(算定演習) ⑤配管・継手等の摩擦損失水頭(算定演習)			
こんな方にオススメ	防災設備工事・設備管理業務に従事する方、または消火栓・スプリンクラー設備の構成を習得したい方 ※「2H701 2H702 ビルにおける防災設備と管理のポイント」の受講もオススメです。			
主な使用機器	ポンプ方式加圧送水装置(施設ポンプ実機) 持参品 筆記用具、汚れても良い服装、USBメモリ			



## 建築設備分野 建築設備工事

### 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術(ルームエアコン施工編)

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H201	4/23(木)、24(金) [2日間]	各日9:15~16:00	8名	11,500円/名
2H202	12/9(水)、10(木) [2日間]			
訓練内容	実際の家庭用ルームエアコンを使用して、配管、配線、工具の使い方、据え付け、試運転、温度測定、エアコンの取り外し方まで、実践的技術を、実習を通して習得します。 ①冷凍の原理、冷凍サイクル ②施工作業(工具の使い方、銅管加工、配管接続、配線、機密試験、真空引き) ③試運転 ④能力測定 ⑤ポンプダウン			
こんな方にオススメ	空気調和設備工事の施工作業に従事する方、または上記据付け技術を習得したい方			
主な使用機器	家庭用ルームエアコン、配管工具一式、ゲージマニホールド、真空ポンプ 持参品 筆記用具、作業服、帽子、作業手袋			



### 冷媒配管の加工・接合技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H301	5/28(木)、29(金) [2日間]	各日9:15~16:00	8名	13,000円/名
訓練内容	実習課題製作を通して、冷媒配管の曲げ角加工やフレア加工・接合、ガス溶接機を使用したろう付け作業に必要な技能・技術を習得します。 ①曲げ加工 ②フレア接合 ③ろう付け接合 ④冷媒配管加工・接合実習 ⑤気密試験			
こんな方にオススメ	空気調和設備工事の施工作業に従事する方、または冷媒配管の加工・接合技術を習得したい方 ※本コースはガス溶接技能講習修了証が必要です。			
主な使用機器	アセチレンガス溶接器具一式、配管工具一式、窒素ガスブロー装置、りん銅ろう 持参品 筆記用具、作業服、帽子、作業手袋(革)、ガス溶接技能講習修了証			



### トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H401	10/1(木)、2(金) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	12,500円/名
訓練内容	実習課題製作を通して、給排水設備における設備配管図を理解し、各種管接合(鋼管、塩ビ管、銅管)に必要な技能・技術を習得します。また、水圧試験を通して水漏れの原因究明や故障対応を習得します。 ①設備配管図の図面の読み方・描き方 ②各種管接合法(鋼管、塩ビ管、銅管) ③加工・接合課題実習 ④水圧テスト			
こんな方にオススメ	建築設備業の施工作業に従事する方、各種管の加工・接合技術を習得したい方			
主な使用機器	自動ねじ切り機、配管工具一式、テストポンプ 持参品 筆記用具、作業服、帽子、作業手袋			



### NEW トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術(手動工具編)

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H412	11/16(月)、17(火) [2日間]	各日9:00~16:30	10名	13,500円/名
訓練内容	実習課題製作を通して、給排水設備における各種管接合(鋼管、塩ビ管、銅管)の中でも手動工具を用いた鋼管接合に必要な技能・技術を習得します。また、水圧試験を通して水漏れの原因究明や故障対応も習得します。 ①課題図の読み方・考え方 ②手動工具(ねじ切り機)の使用方法 ③加工・接合課題実習 ④水圧テスト			
こんな方にオススメ	「トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術」を受講済の方、または同等の能力を有する方で、手動工具(ねじ切り機)技能・技術を習得したい方			
主な使用機器	ねじ切り機(手切り用)、配管工具一式、テストポンプ 持参品 筆記用具、作業服、帽子、作業手袋			



### NEW トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術(応用課題編)

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H414	11/19(木)、20(金) [2日間]	各日9:00~16:30	10名	15,000円/名
訓練内容	応用課題製作を通して、給排水設備における各種管(鋼管、塩ビ管、銅管)の複雑な接合に必要な技能・技術を習得します。また、水圧試験を通して水漏れの原因究明や故障対応も習得します。 ①応用課題図の読み方・考え方 ②手動工具(ねじ切り機)の使用方法 ③加工・接合課題実習 ④水圧テスト			
こんな方にオススメ	「トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術(手動工具編)」を受講済の方、または同等の能力を有する方で、複雑な配管接合の技能・技術を習得したい方			
主な使用機器	ねじ切り機(手切り用)、配管工具一式、テストポンプ 持参品 筆記用具、作業服、帽子、作業手袋			



### NEW 建築設備機器廻りの配管施工・保守技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H405	R9/1/13(水)、14(木)、15(金) [3日間]	各日9:15~16:00	10名	16,500円/名
訓練内容	給排水設備における各機器廻り施工実習を通して、各種配管(給水管、排水管)の加工・接合技術を習得し、建築設備工事の現場力強化及び技能継承をめざします。 ①設備機器廻り配管概要及び機器の取外 ②各配管の施工 ③機器の取付 ④通水試験			
こんな方にオススメ	「排水設備保守・管理技術」を受講済の方、または同等の能力を有する方で、各種配管(給水管、排水管)の加工・接合技術を習得したい方			
主な使用機器	衛生器具、排水管、給水管、配管工具一式 持参品 筆記用具、作業服、帽子、作業手袋			



# セミナーコース内容 Seminar course content

## NEW 自動火災報知設備工事の施工・保守

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H711	10/22(木)、23(金) [2日間]	各日9:15~16:00	4名	18,500円/名
訓練内容	自動火災報知設備の施工実習を通して、故障対応・予防に向けた自動火災報知設備工事の実践的な施工・保守技術を習得します。 ①自動火災報知設備の概要、設置基準、警戒区域 ②配線概要 ③施工実習 ④不良探索実習 自動火災報知設備の仕組みを学び、実際に配線・施工を行います。さらに、施工した設備を使って不良箇所の探索実習を行い、トラブル対応スキルを習得します。			
こんな方にオススメ	防災設備工事・管理業務に従事する方、または上記技術を習得したい方			
主な使用機器	電工用工具類一式、自動火災報知設備、感知器試験用具	持参品	筆記用具、帽子、作業服	



## 建築設備分野 建築設備保全

### 冷凍設備の保全技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H901	8/17(月)、18(火) [2日間]	各日9:15~17:00	10名	8,500円/名
2H902	11/4(水)、5(木) [2日間]			
訓練内容	冷凍空調シミュレータを活用して、冷凍機の予防保全の技能・技術を習得します。 ①冷凍機の原理 ②冷凍機の主要機器、附属機器 ③P-h線図における冷凍サイクル ④シミュレータを活用した運用実践			
こんな方にオススメ	冷凍設備の施工、保守点検、修理等に従事する方、または上記技術を習得したい方			
主な使用機器	プロジェクト、実習装置(冷凍空調シミュレータ)	持参品	筆記用具、帽子、作業服	



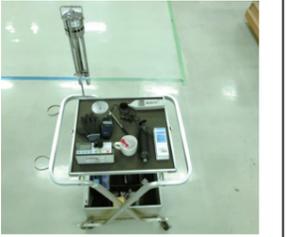
### 空調設備機器の保守技術(エアコンクリーニング編)

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H801	6/2(火)、3(水) [2日間]	各日9:15~16:00	6名	15,500円/名
2H802	12/14(月)、15(火) [2日間]			
訓練内容	実際の家庭用ルームエアコンを使用した洗浄実習を通して、環境・省エネに配慮した空気調和設備の保守に係る知識及び技術を習得します。 ①空気調和設備の概要 ②室内機の分解および洗浄 ③室外機の分解および洗浄 ④廃液の中和作業			
こんな方にオススメ	建築設備・ビル設備の管理業務に従事する方、または上記技術を習得したい方			
主な使用機器	家庭用ルームエアコン、高圧洗浄機、ブロワー、洗浄剤、中和剤、配管工具一式	持参品	筆記用具、帽子、作業服	



### 室内環境測定の実践技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H111	6/16(火)、17(水) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	8,500円/名
2H112	10/27(火)、28(水) [2日間]			
訓練内容	環境測定・検査実習を通じて、室内における環境測定・評価手法と改善手法についての知識及び技術を習得します。 ①環境基準と測定の要素 ②測定器の原理 ③測定実習 ④実習評価			
こんな方にオススメ	室内環境の管理業務に従事する方、または上記技術を習得したい方			
主な使用機器	温湿度計、風速計、粉じん計、ガス濃度測定器、パッシブ型採取機器、ガス検知管、照度計、騒音計	持参品	筆記用具、帽子、作業服	



### 排水設備保守・管理技術

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H501	11/26(木)、27(金) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	10,000円/名
訓練内容	衛生器具取付・取外実習を通して、排水設備に関する知識やトラブル発生時の的確な対処法及び設備の運用・管理に関する技術を習得します。 ①排水設備の概要 ②衛生器具の構造 ③衛生器具の取付・取外実習 ④問題解決検討			
こんな方にオススメ	ビル管理業等に従事する方、または排水設備の保守・管理技術を習得したい方			
主な使用機器	衛生器具、Pトラップ、Sトラップ、配管用機器工具一式	持参品	筆記用具、作業服、帽子、作業手袋	



### ビルにおける防災設備と管理のポイント

コース番号	日程	実施時間	定員	受講料
2H701	5/12(火)、13(水) [2日間]	各日9:15~16:00	10名	9,500円/名
2H702	10/6(火)、7(水) [2日間]			
訓練内容	消防設備実習装置を使用し、施設における緊急時対応を通して、消防防災設備の特性を理解するとともに、緊急時の的確な対処技術を習得する。 ①消防設備に関する基礎的事項 ②警報設備の構造及び操作・点検方法 ③消火設備の構造及び操作 ④まとめ			
こんな方にオススメ	ビル管理業務や防災設備管理業務に従事する方、または上記技術を習得したい方			
主な使用機器	電工用工具類一式、自動火災報知設備、感知器試験用具	持参品	筆記用具、帽子、作業服	



## オーダーメイドセミナーのご案内

各施設では、本ガイド掲載の能力開発セミナーのほか、事業主や事業主団体の皆様のご要望に応じて、**訓練内容・日程・時間帯**を個別に相談しながら計画、実施する「**オーダーメイドセミナー**」を承っています。

このような課題を抱えている皆様のサポートをします。

- ✓ 自社の生産現場に即した研修を実施したい
- ✓ 教育担当者や機器・場所が不足して研修が行えない
- ✓ 本ガイドにあるセミナーでは、日程が合わない
- ✓ 最寄施設で希望するセミナーが設定されていない  
(四国ブロックの他施設では実施しているけど…)



### メリット

- ①生産活動で抱えている課題の解決や職務内容に応じたカリキュラムが編成できます。
- ②希望する開催日等をご相談の上、訓練コースを設定できますので、計画的な人材育成が行えます。
- ③社員教育に必要な講師、機材、研修会場等のご心配が不要です。

### 計画のポイント

- ポイント1** 本ガイドでご案内しているコースは全てオーダーメイドセミナーとして計画できます。  
(掲載していないコースについても、ご相談に応じています。)
- ポイント2** 定員は原則5名以上です。
- ポイント3** 会場は原則、当機構施設となりますが、実施内容により出張セミナーにも対応できます。
- ポイント4** 訓練時間(12時間以上となります)や訓練日程、受講者数、講習内容等を含め、お気軽にご相談ください。
- ポイント5** 費用(受講料)は、教材や諸経費を含めてご提示します  
(出張セミナーの場合は、別途諸経費(講師の交通費等)が必要となります)。

### ■セミナーまでの流れ



## 施設利用サービスのご案内

従業員の職業訓練や人材育成を目的とした研修の会場を必要とされる場合に、施設の会議室、実習場、機械設備等をご利用いただけます。

下記のような時に利用すると大変便利です！

- 1 事業主や事業主団体の皆様が行う社員教育、技能・技術研修等
- 2 各種技能検定やその準備講習
- 3 その他、公共施設として適切な目的として認められたイベント等

利用に当たっての**日程・時間・料金・手続き等** 各施設にお問い合わせください。

### ⚠ 注意点

- ①承認された利用目的以外での利用はできません。
- ②施設の利用に当たっては、火気や作業安全面に十分注意を払ってください。
- ③施設設備等を破損又は消失した場合は、その損害を賠償していただきます。
- ④ご利用中の一切の事故については責任を負いませんので、あらかじめご了承ください。
- ⑤勧誘・営業活動等のための利用はできません。
- ⑥その他、ご不明な点はお問い合わせください。

## 講師派遣サービスのご案内

社員教育や研修等の必要に応じ、訓練指導のノウハウを持った専門の職業訓練指導員を講師として派遣・紹介しています。

訓練内容についても幅広い分野に対応することができ、施設内での実施だけでなく貴事業所へ出向いての実施も可能です。

利用に当たっての**日程・時間・料金・手続き等** 各施設にお問い合わせください。

### ⚠ 注意点

- ①講師派遣の費用については、指導員1人1時間当たり5,000円です。
- ②事業所へ出向いて実施する場合は、交通費等の実費が別途かかります。
- ③その他、ご不明な点はお問い合わせください。

# 生産性向上支援訓練のご案内

生産管理、IoT・クラウド活用、組織マネジメント、マーケティング、データ活用など、あらゆる産業分野の生産性向上に効果的なカリキュラムにより、70歳までの就業機会の確保に向けた中高年齢層の従業員の育成や、DX（デジタルトランスフォーメーション）の推進に資する人材の育成を支援するなど、中小企業等が生産性を向上させるために必要な知識・スキルを習得するための訓練です。

個別企業の課題に合わせてカリキュラムをカスタマイズする訓練コースや、地域のニーズを踏まえた訓練コースを設定し、専門的知見を有する民間機関等に委託して実施します。

## ① 訓練実施場所

企業の自社会議室など

## ② 訓練時間数

6時間～30時間  
（「IT業務改善」は、4時間～30時間）

## ③ 受講料（1人あたり・税込）

3,300円～6,600円  
（「IT業務改善」は、2,200円～4,400円）

## ④ 主な訓練分野・コース

### 生産・業務プロセスの改善

工程管理のポイントや見直し及び改善を行う際の課題とその解決方法など、生産管理や生産現場の業務プロセスの改善に必要な知識や手法の習得を主な目的としています。

- ・現場の課題を発見し、改善する方法を学びたい。
- ・生成AIを活用して業務のスピードを高めたい。
- ・テレワークを導入し業務を効率化したい。

- ・従業員の仕事の効率化を促進したい。
- ・リスクを低減させる方法を学びたい。
- ・ベテラン従業員の技術を後輩に継承させたい。

- ・顧客満足度の向上を図りたい。
- ・消費者の動向を営業に活用したい。
- ・インターネットを活用して販売促進を図りたい。

- ・マクロを使って定型業務を自動化したい。
- ・SNSを使って効果的に情報発信をしたい。
- ・テレワークのセキュリティ対策を学びたい。

### 横断的課題

既存の業務の効率化や業務の改善、あるいは70歳までの就業機会の確保に向けて中高年齢者の役割の変化への対応やノウハウ継承に必要な知識や手法の習得を主な目的としています。

### 売上げ増加

マーケティングや広報戦略、新商品の企画・開発やサービスの高付加価値化を実現するために必要となる知識や手法の取得を主な目的としています。

### IT業務改善

生産性を向上させるための手段としてITを活用する上で必要となるネットワーク、データ活用、情報発信、情報倫理・セキュリティに関する知識・手法の習得を主な目的としています。

#### 【生産・業務プロセスの改善】

- 生産現場の問題解決 ●生成AIの活用
- テレワークを活用した業務効率化 など

#### 【横断的課題】

- 組織力強化のための管理
- 後輩指導力の向上と中堅・ベテラン従業員の役割
- 効果的なOJTを実施するための指導法 など

#### 【売上げ増加】

- マーケティング志向の営業活動の分析と改善
- 提案型営業実践 ●オンライン営業技術 など

#### 【IT業務改善】

- 表計算ソフトのマクロによる定型業務の自動化
- SNSを活用した情報発信
- テレワークに対応したセキュリティ対策 など

『まずは試しに1～2名の従業員に訓練を受けさせたい』といった場合には…

広く受講者を募集して実施する公開型の訓練も実施しています。  
 他社の従業員と一緒にグループワークなどを行うことで、自社の強みや課題の気づきにつながります。

## ●お問い合わせ

ポリテクセンター香川 生産性向上人材育成支援センター

TEL 087-867-6728

FAX 087-867-6713



うさみ

まつお



さらなるスキルアップを  
 目指すなら！

年間700コース以上の豊富なカリキュラムをご用意しています。

### 人気コースの例

- 5軸制御マシニングセンタによる加工技術
- 見て触って理解する金型技術
- 生産現場の機械保全技術
- 金属材料の腐食対策
- 設計者CAEを活用した伝熱・熱応用解析

- ロボットシステム設計技術
- 実習で学ぶ生成AIと実践的RAGアプリケーション開発
- マイコン制御システム開発技術
- 実習で学ぶ漏電診断技術
- HDLによるLSI開発技術

※詳しくは、公式サイトをご覧ください。



### お問合せ先

高度ポリテクセンター

〒 千葉県千葉市美浜区若葉3-1-2

☎ 043-296-2582

✉ kodo-poly02@jeed.go.jp



公式サイト

高度ポリテクセンターって  
**どんなところ？**



紹介ページ

高度ポリテクセンターは、職業能力開発支援業務における先導的な役割を担う施設として、全国の企業等を対象とした年間700コース以上の豊富な在職者訓練を実施している施設です。

# 施設所在地のご案内(香川、徳島、愛媛、高知)

四国内の各施設でも能力開発セミナーを実施しています。詳細は各施設へお問い合わせください。

**四国職業能力開発大学校**  
(四国職業能力開発促進センター)

〒763-0093  
香川県丸亀市郡家町3202(援助計画課)  
TEL:0877-24-6298  
FAX:0877-24-6291

**ポリテクセンター香川**  
(香川職業能力開発促進センター)

〒761-8063  
香川県高松市花ノ宮町2-4-3(訓練課)  
TEL:087-867-6716  
FAX:087-867-6856

**ポリテクセンター愛媛**  
(愛媛職業能力開発促進センター)

〒791-8044  
愛媛県松山市西垣生町2184(訓練課)  
TEL:089-972-0329  
FAX:089-972-0959

**ポリテクセンター徳島**  
(徳島職業能力開発促進センター)

〒770-0942  
徳島県徳島市昭和町8-27-20(訓練課)  
TEL:088-654-5102  
FAX:088-654-5103

**高知職業能力開発短期大学校**

〒781-5232  
高知県香南市野市町西野1595-1(学務援助課)  
TEL:0887-56-4100  
FAX:0887-56-4130

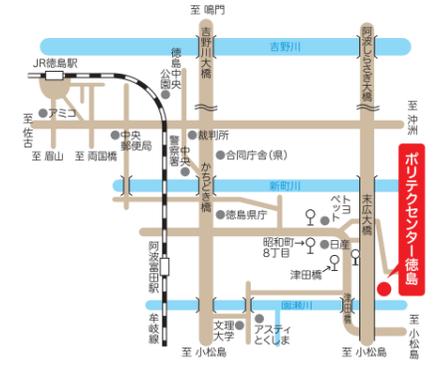
**ポリテクセンター高知**  
(高知職業能力開発促進センター)

〒780-8010  
高知県高知市棧橋通四丁目15-68(訓練課)  
TEL:088-832-0447  
FAX:088-831-3008

# 各施設へのアクセス

## ポリテクセンター

### ポリテクセンター徳島 (徳島職業能力開発促進センター)



【交通アクセス】  
●JR徳島駅から昭和町8丁目又は津田橋下車(津田方面)徒歩5分  
※お車で越えの方は駐車場がございます。

〒770-0942 徳島県徳島市昭和町 8-27-20  
訓練課 TEL:088-654-5102 FAX:088-654-5103

### ポリテクセンター愛媛 (愛媛職業能力開発促進センター)

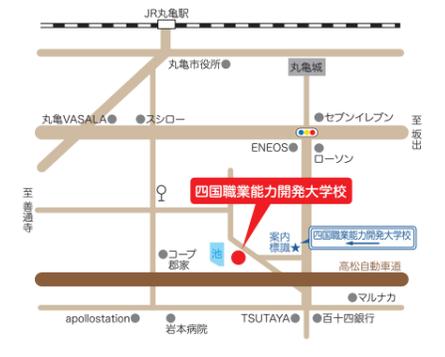


【交通アクセス】  
●伊予郡中線余戸駅下車→余戸・今出ループバス三島神社前下車徒歩5分  
※お車で越えの方は駐車場がございます。

〒791-8044 愛媛県松山市西垣生町 2184  
訓練課 TEL:089-972-0329 FAX:089-972-0959

## ポリテクカレッジ

### 四国職業能力開発大学校 (四国ポリテクカレッジ)



【交通アクセス】  
●JR丸亀駅より丸亀コミュニティバス停留所「ポリテクカレッジ前」下車徒歩6分  
※お車で越えの方は駐車場がございます。

〒763-0093 香川県丸亀市郡家町 3202  
援助計画課 TEL:0877-24-6298 FAX:0877-24-6291

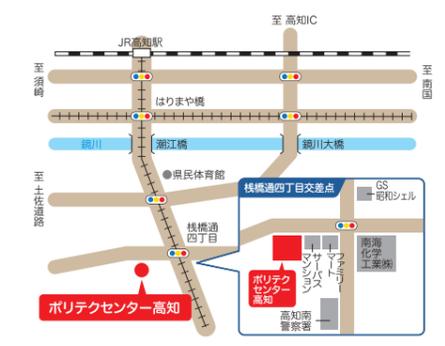
### ポリテクセンター香川 (香川職業能力開発促進センター)



【交通アクセス】  
●琴平電鉄栗林公園駅下車 徒歩9分  
●JR栗林駅下車 徒歩16分  
※お車で越えの方は、駐車場がございますが、本館建替工事のため、収容台数が限られています。

〒761-8063 香川県高松市花ノ宮町2丁目4-3  
訓練課 TEL:087-867-6716 FAX:087-867-6856

### ポリテクセンター高知 (高知職業能力開発促進センター)



【交通アクセス】  
●JR高知駅からとさでん交通・棧橋通四丁目下車、西へ徒歩3分  
※お車で越えの方は駐車場がございます。

〒781-8010 高知県高知市棧橋通四丁目15-68  
訓練課 TEL:088-832-0447 FAX:088-831-3008

### 高知職業能力開発短期大学校 (ポリテクカレッジ高知)



【交通アクセス】  
●土佐くろしお鉄道「のいち駅」下車 徒歩10分  
●とさでん交通バス「職能短大前」下車 徒歩2分  
※お車で越えの方は駐車場がございます。

〒781-5232 高知県香南市野市町西野 1595-1  
学務援助課 TEL:0887-56-4100 FAX:0887-56-4130

## お願い

受講申込の前に、必ずご一読くださいますようお願いいたします。  
受講申込から実施までの流れは裏表紙をご確認ください。  
その他の質問事項は当センターのホームページに記載しています。

## Q1 受講申込書になぜ生年月日を記入する必要があるのですか？

A1 所定の条件を満たした方に訓練の修了証書を交付しており、そこに記載するためです。

## Q2 申し込んだコースが中止・変更になることはありますか？

A2 開講日の2週間(14日)前までに中止または日程変更をさせていただきます。  
(コースによっては開講日の1か月前に中止または日程変更をさせていただく場合もあります。)  
また、講師の都合等やむを得ない事情により、開催直前に中止または日程変更することもございますので、あらかじめご了承ください。  
なお、中止したコースの受講料をお支払い済の場合には、返金させていただきます。

## Q3 申し込んだ後で、受講者を変更することはできますか？

A3 受講者の変更は、原則開講日前日まで対応できます。  
受講者の変更をされる場合は、FAXまたは電話で連絡をお願いいたします。

## Q4 申し込んだコースをキャンセルしたいのですがどのようにしたらよいですか？

A4 受講申込みしているコースを取消し(キャンセル)する場合は、コース開講日の8日前(土・日・祝日に当たる場合は、その前日)の17時までにご連絡ください。この日を過ぎた取消し(キャンセル)や手続きがなされない場合は、受講料を全額ご負担いただくこととなりますのでご注意ください。  
受講のキャンセルをされる場合は、FAXまたは電話等で連絡をお願いします。  
なお、既に受講料を振り込まれている方で、開講日の8日前の17時までにご連絡いただいたキャンセルにおいては受講料を返金いたします。

## Q5 駐車場はありますか？

A5 駐車場(無料)がありますが、本館建替工事のため、収容台数が限られております。駐車場が満車の場合は、近隣のパーキング等をご利用ください。なお、施設内駐車場での事故等については、責任を負いかねますのでご了承ください。  
可能な限り、公共交通機関をご利用の上、お越しく下さい。

## Q6 セミナー会場で録音及び撮影してもよいですか？

A6 受講中の写真・ビデオ等の撮影・録音等は原則お断りしておりますので、ご了承ください。

受講区分 (※1)	<input type="checkbox"/> 会社からの指示による受講		<input type="checkbox"/> 個人での受講	
法人名			事業所名	
法人番号			(法人番号がない場合は、該当に○印)1団体、2個人事業主、3個人	
業種 (※2)			所属団体	
住所	〒			
申込担当者	氏名			所属
連絡先	TEL			FAX
	E-Mail			
従業員数	<input type="checkbox"/> 1~29人 <input type="checkbox"/> 30~99人 <input type="checkbox"/> 100~299人 <input type="checkbox"/> 300~499人 <input type="checkbox"/> 500~999人 <input type="checkbox"/> 1000人以上			

※1 受講区分の「会社からの指示による受講」を選択された場合は、後日、受講者の所属する会社の担当者の方あてに、アンケート調査への協力をお願いしております。受講区分の「個人での受講」を選択された場合は、ご自身の「住所」、「連絡先」を記載してください。

※2 業種は、以下の20種のうち該当するものを1つ選んでください。

A. 農業、林業 B. 漁業 C. 鉱業、採石業、砂利採取業 D. 建設業 E. 製造業 F. 電気・ガス・熱供給・水道業 G. 情報通信業  
H. 運輸業、郵便業 I. 卸売業、小売業 J. 金融業、保険業 K. 不動産業、物品賃貸業 L. 学術研究、専門・技術サービス業  
M. 宿泊業、飲食サービス業 N. 生活関連サービス業、娯楽業 O. 教育、学習支援業 P. 医療、福祉 Q. 複合サービス事業  
R. サービス業 S. 公務 T. 分類不能の産業

コース番号又はコース名	開催日	受講者名 (生年月日)	性別	就業状況(※1) (該当に○印)	訓練に関する 経験・技能等(※2)
		ふりがな ..... (西暦: 年 月 日)	男女	1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等)	1. 有( 年) 2. 無
		ふりがな ..... (西暦: 年 月 日)	男女	1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等)	1. 有( 年) 2. 無
		ふりがな ..... (西暦: 年 月 日)	男女	1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等)	1. 有( 年) 2. 無

※1 就業状況の非正規雇用とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。

※2 訓練を進めるうえでの参考とさせていただくため、今回受講するコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差し支えない範囲でご記入ください(例: 切削加工の作業に約5年間従事)。

(注) 訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上において、ご不安な点などございましたら、あらかじめご相談ください。

## 【個人情報保護について】

☆独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は、「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

☆ご記入いただいた個人情報は、能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備等)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

受講申込書は、当センターのホームページに掲載しておりますので、ダウンロードして利用いただくことも可能です。