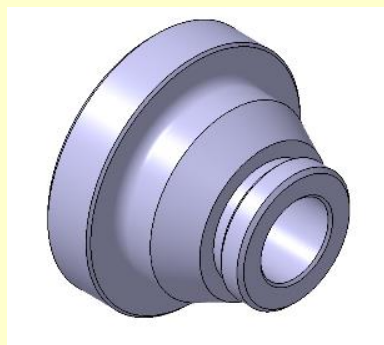
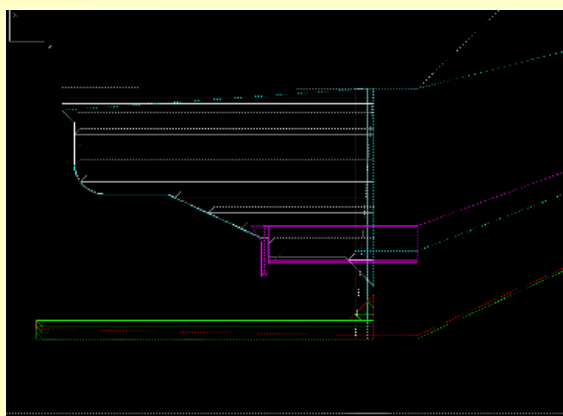


現場力をもう一段引き上げる！！

NC旋盤プログラミング技術

コース番号：2M141

機械が作成したプログラムの確認をしてみませんか？



```
O127 (KOUTEI-2)
NO1 (TANMEN-GAIKEI-ARA)
G50S2000
G00T0101
G00X104. 0Z10. 0 (AP)
G96S150M03
/M08
Z1. 0
G01X24. 0F0. 25
G00Z2. 0
X104. 0
Z0. 5
G01X24. 0F0. 25
G00Z2. 0
X104. 0
Z0. 1
G01X24. 0F0. 25
G42G00X104. 0Z3. 0

G71U2. 5R1. 0
G71P100Q200U0. 2W0. 1F0. 25

N100X40. 8 (SHIAGE-PROGURAMU)
G01X49. 8Z-1. 5F0. 1
Z-13. 95
X56. 0
```

【受講をおススメしたい方】

- 製造、機械加工業務に従事されている方
- NC旋盤のプログラミングを基礎から学びたい方
- 現場での加工効率を高めたい、品質向上に取り組みたい方

【訓練内容】

- ◆ NC旋盤加工のプログラミングの基礎から応用までを習得し、高精度・高効率な加工を実現できるスキルを身につけます。
- ◆ 実務に直結した内容で構成されているため、研修後すぐに現場で活用できる実践力が身につきます。

1. NC旋盤の概要
2. Gコード、Mコードの基本構文
3. 切削理論、加工条件の検討
4. プログラミング課題実習

【日時】 令和8年 **8月24日(月) ~ 27日(木)** [4日間]

各日 9:15 ~ 16:00

【定員】 10名

【受講料】 **16,500円/名**

【お申込み締切日】 令和8年8月10日(月)

【お申込み方法】

裏面の受講申込書に必要事項をご記入の上、当センター宛てにFAXまたは郵送でお送りください。

