

旋盤加工の実践技術

～基礎から応用まで、現場で活かせる技能を習得～

期間：令和8年4月20日(月)～24日(金) [5日間]

時間：各日 9:15～16:00 定員：8名 コース番号：2M101 & 2M111
※セット受講になります

受講料：26,000円/名 (2M101:10,500円 + 2M111:15,500円)

使用工作機械：TAKISAWA TAL-460

お申込み締め切り日：令和8年4月6日(月)

【受講をおすすめしたい方】

- ・ 製造業・機械加工に従事されており、加工精度を高めたい方。
- ・ 技能検定や、資格取得、キャリアアップを考えている方。
- ・ 旋盤加工を基礎からしっかり学び、安全作業を徹底したい方。

【訓練内容】

『2M101』旋削加工の理論と実際 4/20(月)・21(火)

- ・ 旋盤加工に必要な理論と実際の加工技術を体系的に学びます。切削理論を理解し、切削の原理や工具の種類、加工条件の設定や工具選定の根拠を身につけることで、現場で即戦力となる技能を習得します。さらに、実機を用いた実習で、理論を実際の加工に結びつける力を養い、生産現場における問題解決を図ることができる能力を習得します。

1. 切削の基本理論
2. 切削条件の設定方法
3. 工具、工作物の材質と形状の選定
4. 切削検証実習



『2M111』旋盤加工技術 4/22(水)・23(木)・24(金)

- ・ 技術者の技術向上を目的としたプログラムです。段取り作業から精度管理、トラブル対応まで、現場で即活用できる実践的な内容を体系的に学ぶことができます。実習を通して技能の再確認、品質・安全性の向上、加工方法の検討など、旋盤作業に関する技能・技術を習得します。

1. 加工精度と表面粗さの関係
2. 段取り作業
3. 加工実習
4. 仕上げ面精度の確認・評価



【お申込み方法】 受講申込書に必要事項をご記入の上、当センター宛てに FAX 又は郵送でお送りください。

