

コース番号 3K001

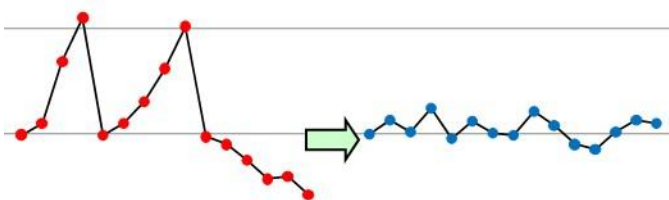
実験計画法を活用した生産プロセスと品質の改善(品質工学編)

～設計でいかに品質を作り込むか タグチメソッドを試したか～

問題が起きた後に対策を打つ。その対策を引き金に新たなトラブルが沸き起こる。これでは、いつ出るか、いつまで続くかわからない「モグラ叩き」のようで困ります。

本講座は、一人ひとりの技術者さんの技術への取り組みと、組織としての技術力の蓄積に、品質工学を活用して効果的に行う方法を提案します。

このような背景のもと、因果が複雑に絡み合った現場の生産プロセスと品質改善の問題に対して、効果的な実験の計画と実践的なデータ解析手法について習得します。



**バラつき低減、品質の安定
品質を設計で作り込みたい！**

| | | | | | |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------|------|-------------|
| 開催日時 | 9月9日(水)～10日(木) [2日間] 各日9:30～16:30 | | | | |
| 定員 | 15名 | 受講料 | 4,500円 | 開催場所 | (株)タダノ 志度工場 |
| カリキュラム | 1. 品質工学導入の背景 2. 実験計画法、パラメータ設計とは 3. 一元配置、二元配置、三元配置の活用 4. 直交表の活用 5. 品質工学の活用 (1)基本機能 (2)SN比 (3)制御因子 (4)誤差因子 (5)信号因子 (6)二段階設計) 6. 演習問題、まとめ (適宜演習、質疑応答を含む) | | | | |
| 持参品 | 関数電卓、筆記用具、Excelが使用できるパソコン | | | | |

【お問い合わせ】

四国職業能力開発大学校

〒763-0093 香川県丸亀市郡家町 3202 番地 TEL:0877-24-6298(援助計画課)

E-mail:shikoku-college03@jeed.go.jp