

# PLCプログラミング技術

定 員 10名

受講料 9,500円/名

コース番号

実 施 時 間

3D103

3D104

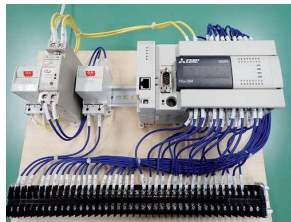
3D121

各日9:00～16:00

## 訓 練 内 容

自動化システムの設計・保守業務における効率化・最適化をめざしてPLCに関する知識・回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計の実務能力を、総合実習を通して習得します。

1. PLCの概要とハード構成
2. 入出力割付
3. プログラミングツールと基本回路
4. CPUユニットの動作
5. エラーとデバック
6. 総合実習 (PLC制御実習)



## 対 象 者

生産設備の設計、保守・保全業務に従事する技能・技術者等

## 主な使用機器

パソコン、PLC機器 (三菱製FX3U) ラダーサポートソフト (GX Works2)

## 持 参 品

筆記用具

## 受 講 者 の 声



独自に組んでいる回路に、不足や不備があったのに気付けた。