

能力開発セミナーのご案内

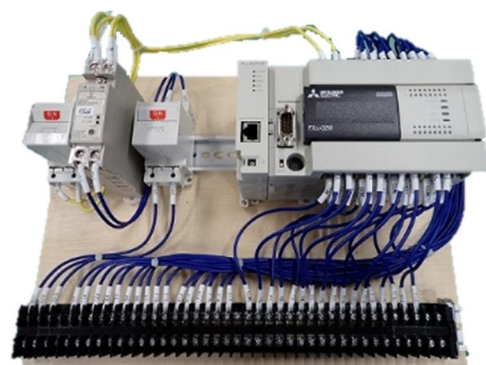
コース番号 3E022

PLCプログラミング技術

本セミナーでは、PLCの基礎知識からプログラム作成・変更方法までを体系的に習得します。

実践的な演習を通じて、現場で役立つプログラミングスキルを身につけることができ、受講後は自動化システムのPLCプログラムを自ら作成できる力を養います。

開催日時	11月5日(木)～6日(金) [2日間] 各日9:00～16:00				
定員	10名	受講料	9,500円	開催場所	四国職業能力開発大学校
カリキュラム	1. シーケンス制御 (1)制御の種類 (2)構成機器 (3)図記号、文字記号、制御器番号(数字記号) 2. PLCシステム (1)PLCの構成 (2)実習装置のシステム構成 3. PLCによる回路組立て作業 (1)配線とプログラム (2)入出力回路の配線 4. PLCのプログラミング作業 (1)シーケンスプログラムの言語と動作 (2)PLCにおけるシーケンスプログラムの表現 (3)PLCの演算処理方法 (4)スキャンタイム (5)デバイス 5. GX Works2を操作するための知識 (1)画面構成 (2)GX Works2の起動と新規作成 (3)PLCへのプログラム書込み (4)回路の編集 (5)作成した回路の保存と読出し (6)コメントの入力 (7)プログラムチェック 6. シーケンスプログラム ・LD、LDI、OUT、END命令 ・AND、ANI、OR、ORI命令 ・SET、RST命令 ・NOP命令 ・PLS、PLF命令 ・MC、MCR命令 ・ORB、ANB命令 ・タイマ命令 ・カウンタ命令 7. 負荷装置の制御実習 (1)プログラミング実習 ・ON、OFF回路 ・AND、OR回路 ・自己保持回路 ・立ち上がり、立ち下り微分回路 ・タイマ回路 ・カウンタ回路 ・インターロック回路 (2)電気系保全作業 ・PLC制御回路の配線作業 ・指定仕様の動作プログラミング ・PLCによる仕様変更作業				
主な使用機器	パソコン、PLC機器(FX3U)、ラダーサポートソフト(GX Works2)、負荷装置、工具等				
持参品	筆記用具				



【お問い合わせ】

四国職業能力開発大学校

〒763-0093 香川県丸亀市郡家町 3202 番地 TEL:0877-24-6298(援助計画課)

E-mail: shikoku-college03@jeed.go.jp