

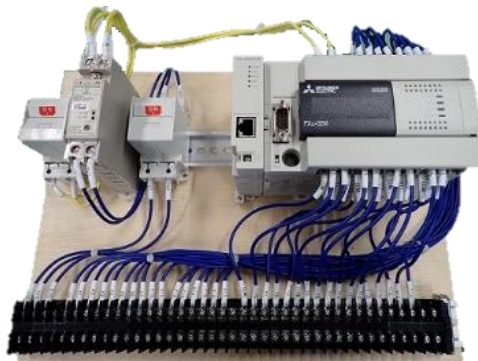
能力開発セミナーのご案内

コース番号 3D103

PLCプログラミング技術

自動化システムの設計・保守業務における効率化・最適化をめざしてPLCに関する知識・回路の作成・変更方法について習得します。

このセミナーを受講すると、自動化システムのPLCプログラムが作成できるようになります。

開催日時	6月26日(木)～27日(金) [2日間] 各日9:00～16:00				
定員	10名	受講料	9,500円	開催場所	四国職業能力開発大学校
カリキュラム	1. シーケンス制御 (1)制御の種類 (2)構成機器 (3)図記号、文字記号、制御器番号(数字記号) 2. PLCシステム (1)PLCの構成 (2)実習装置のシステム構成 3. PLCによる回路組立て作業 (1)配線とプログラム (2)入出力回路の配線 4. PLCのプログラミング作業 (1)シーケンスプログラムの言語と動作 (2)PLCにおけるシーケンスプログラムの表現 (3)PLCの演算処理方法 (4)スキャンタイム (5)デバイス 5. GX Works2を操作するための知識 (1)画面構成 (2)GX Works2の起動と新規作成 (3)PLCへのプログラム書込み (4)回路の編集 (5)作成した回路の保存と読出し (6)コメントの入力 (7)プログラムチェック 6. シーケンスプログラム ・LD、LDI、OUT、END命令 ・AND、ANI、OR、ORI命令 ・SET、RST命令 ・NOP命令 ・PLS、PLF命令 ・MC、MCR命令 ・ORB、ANB命令 ・タイマ命令 ・カウンタ命令 7. 技能検定「電気系保全作業」・「シーケンス制御作業」で使用する制御盤を使用した実習 (1)プログラミング実習 ・ON、OFF回路 ・AND、OR回路 ・自己保持回路 ・立ち上がり、立ち下り微分回路 ・タイマ回路 ・カウンタ回路 ・インターロック回路 (2)電気系保全作業 ・PLC制御回路の配線作業 ・指定仕様の動作プログラミング ・PLCによる仕様変更作業 				
	コース番号3D101・3D102「有接点シーケンス制御の実践技術」受講後のステップアップとして、受講してみてもいいでしょうか？				
主な使用機器	技能検定「電気系保全作業」・「シーケンス制御作業」で使用する制御盤 パソコン、PLC機器(FX3U)、ラダーサポートソフト(GX Works2)、工具等				
持参品	筆記用具				

【お問い合わせ】

四国職業能力開発大学校(四国ポリテクカレッジ)

〒763-0093 香川県丸亀市郡家町 3202 番地 TEL:0877-24-6298(援助計画課)

E-mail: shikoku-college03@jeed.go.jp