

# 四国職業能力開発大学校

ものを人を情報も動かす人に。

## 【機械系】

- 専門課程 生産機械技術科
- 応用課程 生産機械システム技術科

## 【電気電子系】

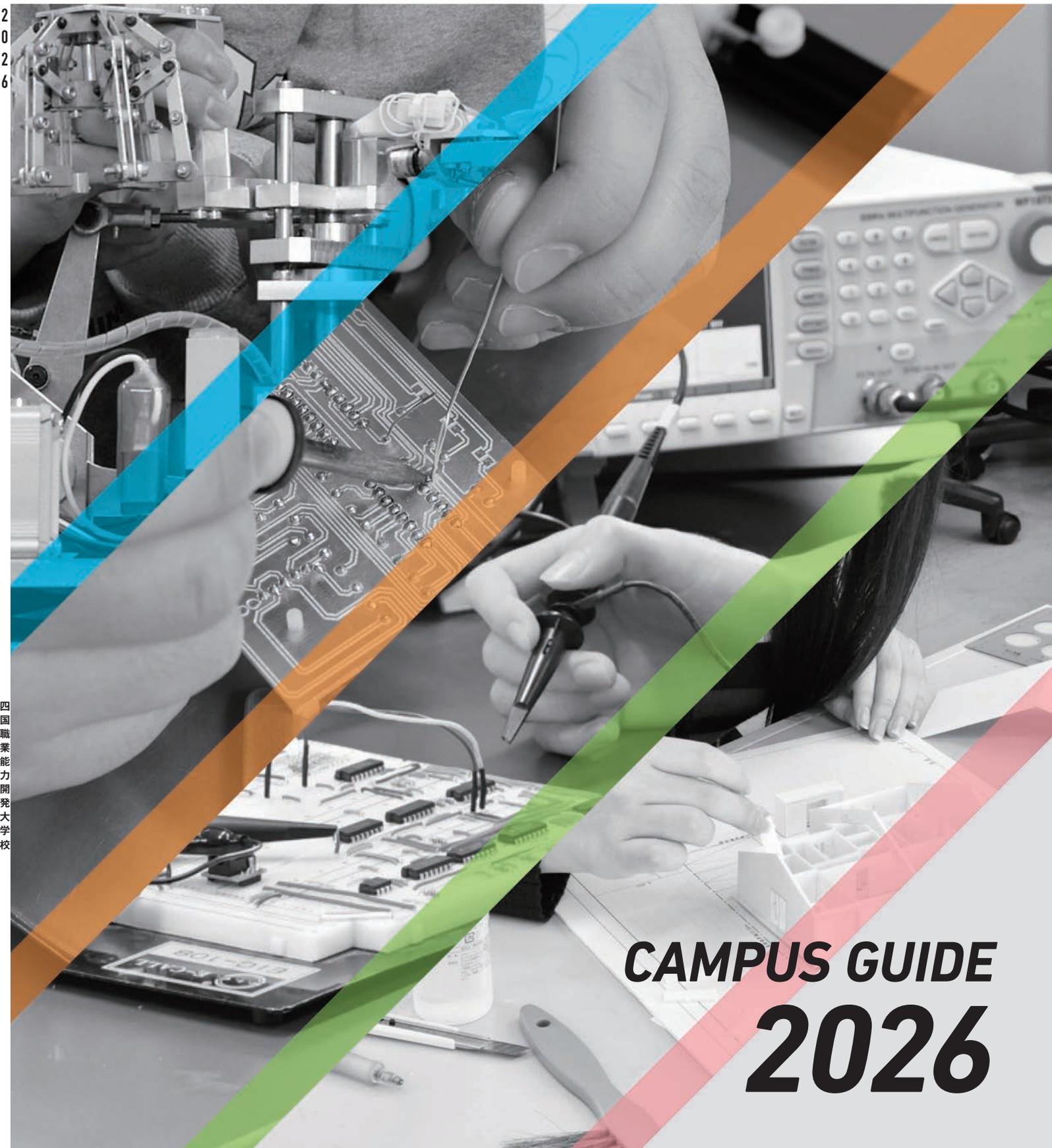
- 専門課程 電気エネルギー制御科
- 応用課程 生産電気システム技術科

## 【電子情報系】

- 専門課程 電子情報技術科
- 応用課程 生産電子情報システム技術科

## 【居住系】

- 専門課程 住居環境科



CAMPUS GUIDE  
2026



# ものを、人を、情報を動かす人に。

ものづくりの喜びは、人の行動をそして人の心を感動させること、ものづくりを通じて笑顔の共感を広げること、いきいきとした社会づくりに貢献すること。そのために地域社会の信頼を得ること、そして言葉だけじゃない行動と実力こそが説得力となる。揺るぎない基礎固めをした実力を身につけ、やがては近未来への提案の出来る人材へ、ここから始まる未来志向。



教育理念

教育システム

特徴ある教育

修了生の進路  
就職支援

機械系

電気電子系

電子情報系

居住系

実践技能者基礎実習  
学外活動

年間スケジュール

学生寮  
よくある質問

社会情勢が大きく変わりつつある現在、日本の製造業は、変化への対応が遅れているとの指摘もあります。しかし、自然環境との調和を保ちつつ、安全で豊かな社会を發展させ、先進国であり続けるためには、日本の選択肢は技術立国の他にありません。今こそ、過去の栄光を象徴する「ものづくり」から、新時代を開拓する「ものづくり」への転換が必要で、その主役となる型破りな技術者が待望されます。

基礎としての型を身につけ、その特色を見極め、新たな型を生み出してゆくの「型破り」です。そうでない思いつきの工夫は「形無し」と言われます。技術者としての型を身につければ、第一に自信になります。第二に社会で一目置かれます。そして何より、第三に「型破り」を試みる事が許されます。

四国職業能力開発大学校(通称 四国ポリテクカレッジ)は、厚生労働省が所管し、全国に10校設置された高度技能者育成施設のひとつです。知識の習得だけでなく、実技に多くの時間を割くカリキュラムにあります。

全国の職業能力開発大学校は、経験豊富な指導員による工夫を凝らした少人数指導を特長としています。技術革新に対応できる設備も充実しており、実践的で高度な技能と技術を習得できます。アイデアを形にして機能させる達成感を体験するプロセスを通して、自主的に展開する思考力が養われます。さらに、プロジェクト課題にグループで取り組むことにより、チームワークやコミュニケーションの能力が高まります。また、学生生活のサポートも充実しています。

当校は、長年にわたって多くの優れた実践技能者を産業界に送り出してきました。加えて、在職者に対するセミナーや施設利用の提供、共同・受託研究を通じて、地域の産業界とも密接な連携を継続しています。そして、製造業を中心とする企業からも高い評価を受け、修了生はほぼ100%の就職率を達成しています。

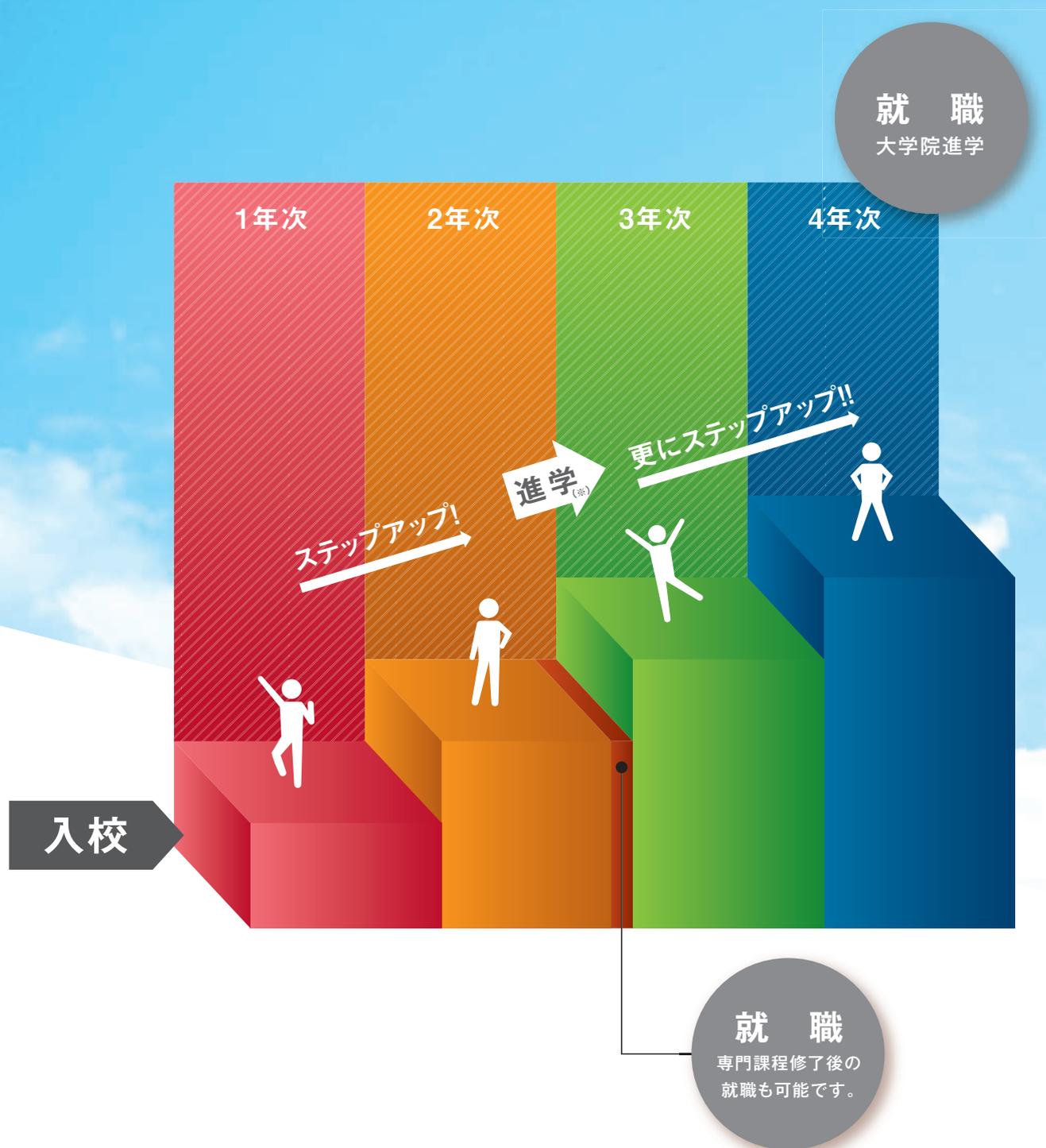
ハイテク社会に新風を巻き起こす「型破りな技術者」を志す皆さん! その第一歩として、「型」を身につけるために当校のプログラムに奮ってチャレンジしてください。



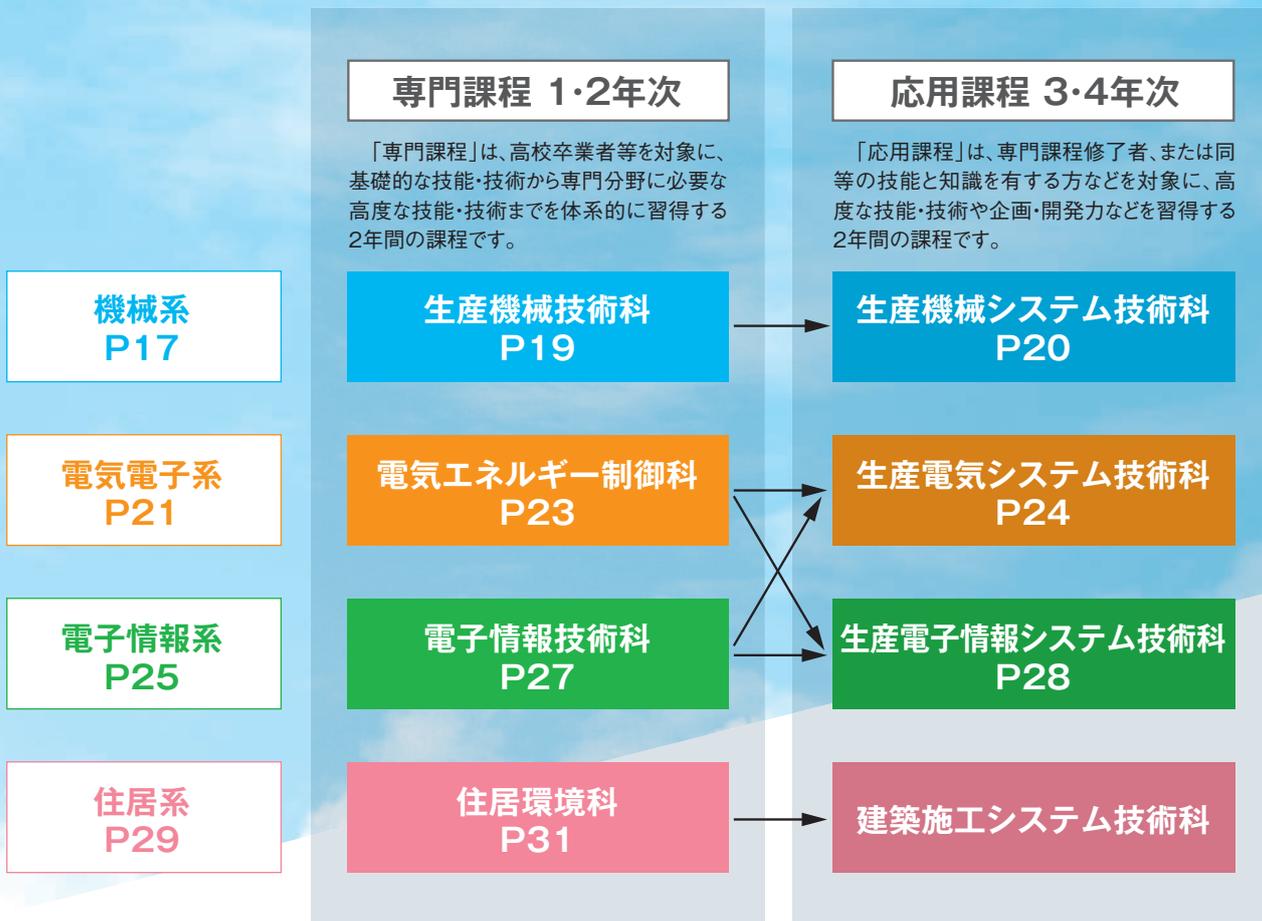
校長 梶島 岳夫  
大阪大学名誉教授  
工学博士

人と社会をつなげる  
新しい時代の匠を  
目指すあなたへ

# 未来を力タチにする



# 教育訓練システム



※応用課程への進学は、入校試験があります。

※建築施工システム技術科は他の職業能力開発大学校(九州・近畿等)への進学になります。

※電気電子系と電子情報系に限り、応用課程に進学する場合は系を跨いだ選択が可能となります。

# 開 | 発 | 課 | 題

## 企業の課題を3系（機械・電気・電子情報）の チームワークで解決する「開発課題」

### 学校で力がつく! 就職してからの力をつける!

#### ■ 開発課題とは

応用課程4年次で実施される開発課題は、企業の生産現場で悩まれている課題を主としてテーマ選考を行っております。カリキュラムは、生産現場に密着した依頼や共同研究で得られたノウハウ、技術要素を実習課題に取り入れるなど、生産現場での実務に即した実践的技術を習得するように編成しています。その結果、「ものづくり」に関する企画・設計・製作のプロセスから、技術・技能を応用する能力、課題発見・分析力、計画推進力を身に付けることに主眼がおかれています。

企業の製品開発は、複数分野の技術者で構成されるものづくり現場で進められます。開発課題も同様に、3系の学生でグループを構成し、学生自ら専攻科の専門性を発揮することで課題へ挑戦するワーキンググループ学習を取り入れております。

異なる専攻科のメンバーとの共同作業により、ミーティング、発表等で幅広い知識・技能および各分野との複合技術を習得することができます。ものづくり技術者としてまた現場のリーダーとして、チームワーク力、コミュニケーション力、プレゼンテーション能力を身につけることが開発課題の狙いでもあります。

#### ■ 開発課題の一覧

- 産業用ロボットが活用できるケーブル加工装置の開発
- デジタル技術を用いた工具摩耗予測システムの開発
- 生産現場の安全パトロールロボットの開発
- 船舶用電工ナイフのデジタル化に向けた検査装置の開発
- 和紙を使用した蛇腹製本丁合装置の開発
- 生産現場の汎用資材搬送システムの開発
- 車の旋回運動を用いたロバスト設計の教材開発
- AIを用いた青ねぎの皮むき・仕分け装置の開発
- AGVの開発
- 軸テープカットマシーンの開発

3系の学生でチームを編成

## 企画

- ・企業とのミーティング
- ・課題の背景・ニーズの調査

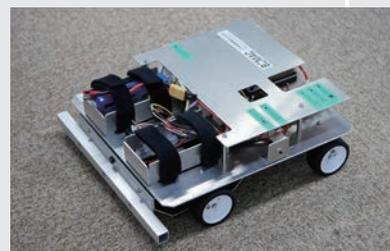
自分の専門の話は詳しく丁寧に、  
他系の話は勉強しつつ進めていきます

#### 企業

建造中の船舶内の配線作業は  
手作業で行われている。  
自動化したい!

船の構造に合った  
パワフルな走行ロボットかな

必要な技術要素を  
集めて試作機を作ろう



試作一号機 試験走行の様子

## 本大学の成果

### BEMAC株式会社

丸亀市にある造船所では、全長400mもの大型コンテナ船が建造されています。その船内には電力や通信・制御に使用する電線を敷設する必要があります。その作業の多くは、船内の狭い場所で手作業により行われておりました。

今回、本大学の学生に現場を見てもらい、狭い空間で電線の敷設作業を支援する自走式ロボットを、開発課題のテーマとして提案させていただき開発をお願いしました。

現在、試作ロボットを含め、丸亀、西条、今治の造船所で実際に稼働しており、手作業が低減でき、効率化・生産性の向上に役立っています。

本社所在地:愛媛県今治市野間甲105番地 TEL:0898-25-8282



## 4年次

設計  
開発

製作

評価

試しに使ってみた。  
機能としては悪くない。  
作業環境に合わせた改良を希望

実際に船舶内の配線作業で  
使っています。

試作一号機 完成!

操作性・走行時間・  
メンテナンス性の検証

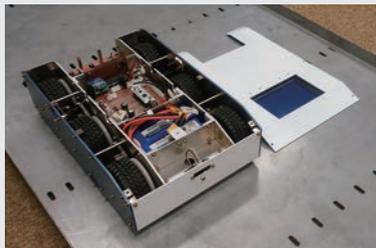
二号機の設計・製作

二号機完成!

報告書をまとめる・  
発表会の準備



現場での動作実験



狭空間ロボット完成品



プレゼンテーション

# 生産ロボットシステムコース

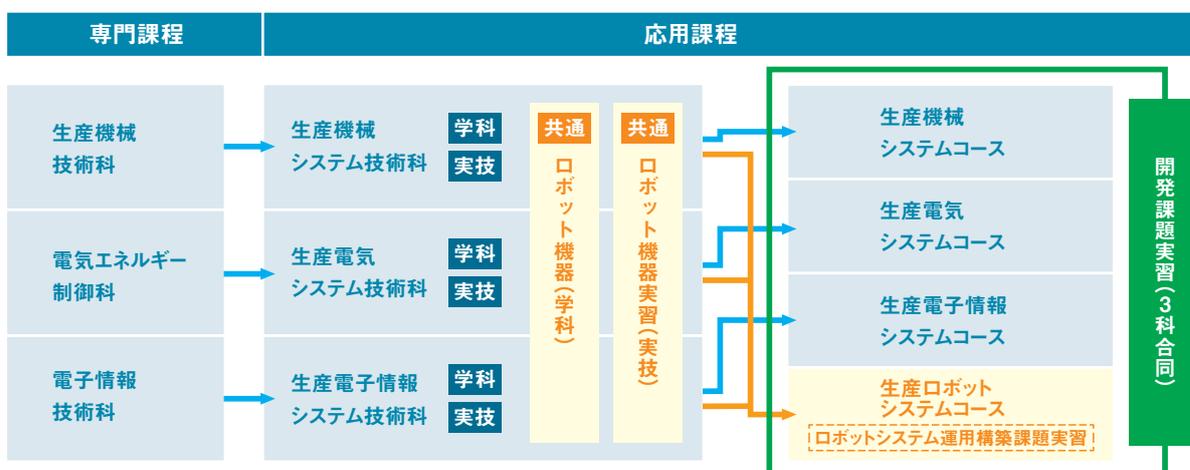
新分野技術で時代が変わる!  
四国能開大も変わる!

## 生産ロボットシステムコースの目標は?

ロボット関連技術を活用した生産システムの構築、運用管理、保守、および改善ができる「生産技術・生産管理部門のリーダー」を育成することです。

## どうすれば、生産ロボットシステムコースを専攻できるの?

応用課程(生産機械システム技術科、生産電気システム技術科、生産電子情報システム技術科)に入校し、3年次の3月までにコースを選択します。(定員:各科5名程度)



## どんな教材やカリキュラムが用意されているの?

応用課程4年次に開発課題実習のひとつとして実施します。産業用ロボット、協働ロボットを使用して、主に企業の生産現場での課題をテーマとして問題解決、課題解決に取り組みます。



産業用ロボットを使うために必要な特別教育を実施し、ロボット機器やロボット機器実習などロボットの基礎からその利活用方法までを、自分の専攻技術を活かして学ぶことができます。

## 実習風景



専門課程で、基礎からそれぞれの専攻分野を勉強しているので、  
応用課程で、最新分野にチャレンジできる!

### memo

[ 第4次産業革命とは ]

18世紀末以降の水力発電や蒸気機関による工場の機械化は第1次産業革命。20世紀初頭の分業に基づく電力を用いた大量生産は第2次産業革命。1970年代初頭からの電子工学や情報技術を用いたオートメーション化は第3次産業革命と呼ばれています。

第4次産業革命は、IoT、ビッグデータ、AI、ロボットなどの技術革新により、これまでのサービスやその提供のあり方が大きく変化し、その効率性が飛躍的に向上する可能性があるといわれています。

# [ 株式会社イング ]

## 最新テクノロジーと職人技術の融合

精密板金加工を行う上で必要な知識、経験を兼ね揃えた職人を育成すると同時に、積極的に最新設備を取り入れて事業を行っております。職人の知識、経験とテクノロジーを融合させる事によって、技術力の高い製品を「高品質」「短納期」「低価格」に納め、お客様に満足して頂ける様尽力しております。

[DATA]:〒763-0013 香川県三豊市高瀬町下麻1064-1 TEL 0875-74-6831



西岡工場 製造1G

### 田部 元基 さん

令和2年度卒業

【専門課程】生産機械技術科

板金加工に興味を持ったのは、カヌー競技に熱中していた高校時代。知り合いの板金工場でカヌーの部品を修理しているのを見て、自分で直せたら面白いなと思いました。四国職業能力開発大学校は、機械操作や数値制御など現場で必要となる実践的な授業が多かったです。先生の分かりやすく丁寧な指導のおかげで、即戦力として働ける知識と技術を身に付けることができました。

弊社は、大型クレーンやアスファルトフィニッシャーなどの建設機械部品やボイラーの部品などを製造しています。私は、レーザー加工機とタレットパンチプレスやプレスブレーキを操作し、部品の抜きと曲げの作業を担当しています。入社を決め手は、関連会社で働く地元の先輩から「働きやすくていい会社だよ」と勧められたこと、実家から近かったこと。先輩が言った通り、現場の雰囲気は良く、上司や同僚も優しい人ばかりです。

今は、タレットパンチプレスの技能検定とプログラミングに挑戦しています。仕事も一人で任されるまでになりました。次の課題はトラブルの対処法。機械トラブルの原因を自分で理解し、一人でも対処できるような知識と技術を身に付けていきたいです。



上司の方  
から一言



西岡工場 製造1G 主任 苗田 直人 様

高校時代にカヌー競技で全国大会の出場経験もあるスポーツマンで、いつも明るくてバワフルです。大学校出身ということで、入社してすぐに戦力となり、今では頼もしい存在です。基本を理解し、経験も積んでいるので、私から教えることはないですね。与えられた仕事も、自分で予定を立てて確実にこなしてくれるので、安心して任せています。プログラミングや機械トラブルの対応は、これから期待するところ。彼が経験で習得した知識や技術は会社にとっても財産です。他の社員たちにも伝え、会社全体のスキルアップにつなげてもらいたいです。

教育理念

教育システム

特徴ある教育

修了生の進路  
就職支援

機械系

電気電子系

電子情報系

居住系

実践技能者基礎実習  
学外活動

年間スケジュール

学生寮  
よくある質問

# [ 株式会社タダノ ]

## 世界のインフラづくりを支えるクレーンメーカー

日本で初めて油圧式クレーンを開発、建設用クレーンの分野では国内トップシェア。海外の業界をもリードするグローバルなネットワークを確立してきました。当社のコア技術を活かすLifting Equipment (抗重力・空間作業機械)という事業領域を新たに定め、LE事業世界ナンバーワンを目指しています。

[DATA]:〒761-0185 香川県高松市新田町甲34番地 TEL 087-839-5525



試験研究部 LE試験第1ユニット

### 田内 亮太 さん

平成30年度修了

応用課程 生産機械システム技術科

高校の時から自動車やものづくりが好きで、大学校では設計から加工、組立までの一連の流れを学ぶとともに、機械製図3級、機械検査3級、機械加工旋盤2級などを取得。学生時代、積極的にいろんなことにチャレンジしてきたおかげで、実務に入っても先輩や上司の言うことがわかりやすく、社会人としてゼロからのスタートではなかったなと思います。

当社の魅力は、大型自動車、それも建設機械として社会に貢献するものづくりを手掛けること。私は新規開発車両の試験担当として、さまざまな基準に基づく試験評価と分析を行っています。開発の最終段階に当たる重要な業務であり、重量物を扱うため安全管理も欠かせず集中力が問われる環境ですが、新機種を一番最初に扱えるという面白さは格別。たとえ問題があっても、自分の提案で改善できればやりがいにつながります。目標は社会に貢献できるような特許を取得すること!



上司の方  
から一言



試験研究部 LE試験第1ユニットマネージャー 井上 康彦 様

まだまだ先輩の指導下ではありますが、現在試験準備のための加工や、計測作業を行なっています。機械に関する関心が高く、設計・加工・組立で学んだ基礎があるため構造関係の理解も早い。また、すぐ行動に飛びつかず、「今何をするべきか」「何のための仕事か」を冷静に整理してから動くよう努める姿勢も見られます。このような行動は安全面からしても大変重要なことです。私を含めベテランの者は、長年同じ仕事をやっている固定観念にとらわれることもあるのですが、彼のような若手の新鮮な見方が思いがけない改善につながったり、考えさせられることも多いです。どんどん変化していく業界で当社が進化し続けるためにも、若い発想力を発揮してほしいですね。

# [ 株式会社サンキ ]

## 「つなぐ」を超える

当社はまちに暮らす人や働く人がより快適に暮らせる社会の実現を目指しています。わたしたちが活躍する領域は工場や商業ビルなどの大型施設から公共施設や店舗・住宅まで、まち全体にわたります。さまざまな分野における多種多様なニーズにお応えるために、迅速に対応できる総合力を構築。設備設計・販売・施工・アフターメンテナンスまでトータルサポートで持続可能な社会づくりに貢献しています。

[DATA]:〒761-8582 香川県高松市郷東町468番地1 TEL 087-882-2121



産業システム営業本部 産業エンジニアリング部  
サービスエンジニアリング課

## 宮本 将平 さん

平成30年度卒業

専門課程 | 電気エネルギー制御科

私の部署は、コンプレッサーやクレーンなどの産業機械の補修、定期メンテナンスを行っています。お客さまによって機械の稼働回数は異なりますが、現場の安全・安心を守るためには定期的な整備が欠かせません。故障やトラブルの際は、急ぎで対応することもあります。以前に、修理に必要な部品がすぐに手配できず、愛媛県まで取りに入った時は、お客さまからとても感謝され、この仕事のやりがいを感じました。

3歳の時から機械が好きで、いつもラジカセを触っていました。高校生になると興味は好奇心へと変わり、中古のラジカセを購入しては分解していました。四国職業能力開発大学校への進学を決め手は、実践を重視した授業内容と就職率の良さ。今の仕事は第2種電気工事士の資格が必須でしたので、学生時代に取得しておいて良かったです。

3年前に新社屋が完成し、新しい職場で楽しく働いています。資格取得に必要な費用も会社が負担してくれるので、働きながらスキルアップできる最高の環境です。社会人になって5年。これからも向上心を忘れず、お客さまから信頼される技術者になりたいです。



執行役員 産業システム営業本部 産業エンジニアリング部長 野菅 一朗 様

仕事に対する意識が高く、最後までやり遂げる責任感を持ち合わせている宮本君は、技術者として日々成長しています。日常業務は慎重に取り組んでおり、ミスも少ないので安心して任せられますね。実務経験や研修を通して、技術と製品の深い知識を身に付け、今まで以上にお客さまから信頼される技術者を目指してもらいたい。コミュニケーション能力が高く、同年代社員の中でもリーダー的存在の彼は、入社してくる後輩の手本にもなってくれるでしょう。将来的には当社の中心として活躍してくれると期待しています。

上司の方  
から一言



教育理念

教育システム

特徴ある教育

修了生の進路  
就職支援

機械系

電気電子系

電子情報系

居住系

実践技能者基礎実習  
学外活動

年間スケジュール

学生寮  
よくある質問

# [ 大倉工業株式会社 ]

## 地域の未来を、地域と育む

当社は、1947年の創立以来、ポリエチレンフィルムや建材、光学フィルムなど身近な製品はもちろんのこと、培ってきた技術を結集させてお客様ごとの要望に応じたオーダーメイド製品を提供してきました。時代のニーズに応え、“お客様とともに成長していくソリューション企業”を目指し、それぞれの領域の成長分野・用途へ、当社の技術を通じて貢献してまいります。

[DATA]:〒763-8508 香川県丸亀市中津町1515番地 TEL 0877-56-1111



新規材料事業部  
技術支援部 設備管理課

### 宮田 寛之 さん

令和3年度卒業

応用課程 | 生産電気システム技術科

電気制御の仕組みに興味があり、大学校時代に講師に誘われ、新規材料事業部の工場を見学しました。偏光フィルム製造時の薬液の量や温度を細かく制御する設備を見て「面白そうだな」と。在学中に電気関係の仕事に必要な第一種電気工事士の資格を取得しました。

入社してすぐに新規材料事業部に配属となり、設備管理課の一員として、工場の空調や電気設備の保守管理を担当しています。新規材料事業部では、主にスマートフォンやテレビのモニターなどに使われる光学フィルムを製造しています。工場には多くの設備があり、室内の温度や湿度の管理も徹底されているため、空調や機械に不具合があるとすぐに対応しなければなりません。製造工程において重要な役割を担っていることに誇りとやりがいを感じています。

現在は空調の保守点検をメインに行っていますが、工場にはさまざまな設備があり、毎日が勉強です。国家資格であるエネルギー管理士の資格を取得し、いずれは工場全体を管理できるようにになりたいです。



上司の方  
から一言



新規材料事業部 技術支援部 設備管理課長 安藤 啓次 様

新入社員は製造現場で経験を積んでから設備管理へ異動になりますが、宮田君は大学校時代に第一種電気工事士の資格を取っていることや、電気制御の知識も持っていることもあり、当社で初めて新卒から設備管理課に配属されました。温厚な人柄ですが、仕事に対しては熱心で、私や先輩にもどンドン質問してくるので、課内でもかわいられています。今は空調の保守点検を担当していますが、これから新たな知識や技術を習得し、新規設備の導入から保守まで、工場全体を管理できる技術者となり、後輩を指導する立場になってもらいたいです。

# [ 株式会社プレックス ]

## 目指すは「完全自動化工場」 人手不足を技術で解決!

「省人化・省力化」「省スペース化・省エネ」など、リネンサプライ工場に有益なオリジナルの製品やシステムの開発を通じ、「完全自動化工場」の実現を目指しています。

タオルやシーツ・病衣などの自動展開装置・折畳み装置は、国内リネン業界で高いシェアを維持しつづけています。

[DATA]:〒761-8032 香川県高松市鶴市町949番1号 TEL 087-882-6501



教育理念

教育システム

特徴ある教育

修了生の進路  
就職支援

機械系

電気電子系

電子情報系

居住系

実践技能者基礎実習  
学外活動

年間スケジュール

学生寮  
よくある質問

技術グループ 設計1担当

## 鐘推 将斗 さん

令和元年度修了

専門課程 電子情報技術科

ものづくりが好きで高校は機械科でしたが、在学中にプログラミングに興味を持ち、学費が安く、専門的に学べる四国職業能力開発大学校に進学しました。大学校では電子情報技術科を専攻していましたが、就活で自分のやりたいことを考えた時に、「機械の設計がしたい」と気づき、県内で設計業務に携われる今の会社に就職しました。

当社はリネンサプライ・クリーニング関連機器の製造・販売、関連ソフトウェアの開発などを行っている会社で、私は入社2年目からシーツの高速搬送機「ハヤブサII」の開発チームに入り、現在は設計を行っています。自分が設計した図面が形になり、想定通りに稼働した瞬間や、お客さまが喜ぶ姿を見ると、エンジニアとしてのやりがいを感じます。今後はハヤブサII以外の機械設計や開発に携わりたいですね。そのためは、今まで以上に勉強し、知識と技術を身に付けていきたいと考えています。

大学校の課程とは異なる分野に進みましたが、大学校で学んだものづくりの基礎は社会に出ても役に立っています。就職して5年目を迎え、最近は仕事を楽めるようになってきました。



上司の方  
から一言



技術グループ 設計1担当 課長代理 林田 蒼生 様

私が仕事で手が回らない時期に、別の部署にいた鐘推君に2次元CADの設計で作業を手伝ってもらいました。彼は他の社員が作った平面の図面を見て、すぐに頭の中で3次元に置き換え、立体として理解できる力があり、エンジニアとしてのセンスを感じました。性格は明るく、仕事も早く覚えようと前向きに取り組んでいます。設計の仕事は職人的なところもあるので、これから経験を積んで自分のカラーを出せるようになってもらいたいです。あとは、周りに少し遠慮しているところがあるのかな。自信を持って、主体的に動いてくれることを期待しています。

# [ 株式会社百十四システムサービス ]

## 歴史と信頼とソリューション力で 地域の情報インフラを支えます

私たちは地元香川県を基盤として、お客さまに価値あるICTソリューション(情報通信技術を活用した問題・課題の解決策)を提供するシステムサービス会社です。百十四銀行のグループ企業として連携し、地域の公共機関や民間企業を対象とした数々のシステムを提供しています。営業戦略支援や業務効率化に貢献し、香川全体の活性化を強く後押しします。

[DATA]:〒760-0050 高松市亀井町7番地の15 セントラル第一ビル7階 TEL 087-837-2200



システム開発部

### 宮崎 知道 さん

令和5年度卒業

応用課程 生産電子情報システム技術科

高校は普通科でしたが、情報処理関係の仕事に興味があることを先生に相談したところ、専門的なことを実践的に学べる四国職業能力開発大学校を紹介してくれました。入校当初はキーボードもまともに打てませんでしたが、友人に教えてもらいながら徐々に上達しました。プログラミングの知識も身に付け、ロボットコンテストにも出場。在学中は何事も「やりきる」ことの大切さを学び、就職活動の面接では、大学時代の実績として話すことができました。

「地元企業に就職して、地域に貢献したい」という念願がかない、今の会社に就職。現在は、業務効率化を図るためのシステム構築や、既存システムのメンテナンスなどを担当しています。これまで使ったことのないソフトもあり、覚えることが多いですね。毎日上司や先輩の指導を仰ぎながら、知識と技能の習得に励んでいます。

今は基礎をしっかりと身に付ける時期。仕事で知識と経験を積みながら、基本情報技術者の資格取得を目指して勉強しています。将来的には社外のシステム開発に携わり、地元で貢献していきたいです。



上司の方  
から一言



取締役 システム開発部長 廣瀬 雪則 様

四国職業能力開発大学校からの採用は宮崎君が初めて。プログラミング言語や専門用語などの基本的な知識はあるので、1年目から仕事の内容もすぐに理解してくれます。新しい言語や技術の進歩が目覚ましいこの業界で、システム開発者として必要なのは「基礎力」。まずは基本情報技術者の資格取得をはじめ、自己啓発に力を入れてもらいたいです。今後は社外のシステム開発に携わる機会も増えると思います。今のうちにさまざまな経験を積み、将来的にはお客さまの要望に応えられるシステム開発者になってくれると期待しています。

# [ 株式会社田中建設 ]

## 心のこもった仕事で 関わる全ての方々を幸せにする

当社は建築事業をはじめ、不動産事業、解体事業、土木事業と幅広い業務を行っております。四国の木を中心に地元香川の風土に合った温かくやすらぎのある住居の提供はもちろんのこと、建設業を通して地域のみながより豊かな暮らしになるよう木造建築のプロ集団として、日々尽力しております。

[DATA]:〒767-0004 香川県三豊市高瀬町比地1389-1 TEL 0875-72-5021



大工

### 高石 栞さん

令和3年度修了生

専門課程 住居環境科

インターンシップでお世話になったのが今の会社。社長をはじめ、社員の皆さんは全員優しく、家族的な雰囲気がとても心地良かったですね。インターンシップが終わる頃には、「就職するなら絶対にこの会社」と決めていました。今は毎日の仕事がとても楽しいです。

実家の急な階段を昇る祖父母を見て、住みやすい家を造りたいと思った事がきっかけで、大工に興味を持ち、工業高校の建築科に進学しました。CADを使った製図が楽しくなり、CADオペレーターを目指したこともあります。でも大学校に進み、実習でノミやノコギリを使って部材を切り、組み立てていく作業をしているうちに、「やっぱり体を動かす大工の仕事がいいな」と。今やらないと後悔するという気持ちもありました。

今は親方の下で、民間の戸建て住宅や社寺仏閣などの建築に携わっています。親方の仕事は無駄な動きがなく、速くてしかも丁寧。学生時代に習っていない知識や技能も多く、「何でこんなことができるの」と、いつも作業を見ながら勉強しています。目標は、尊敬する親方みたいな大工になること。技術とセンスを磨いて、お客さまに喜んでもらえる家を造りたいですね。



上司の方  
から一言



代表取締役社長 大西 和也 様

当社初の女性の木工大工ですが、戦力として活躍してくれています。明るい性格の高石さんは、周囲に気配りもでき、社内でも人気者です。大工としては勉強中ですが、仕事に対する意識はとても高く、何事にも前向きに取り組む向上心は高石さんの魅力。苦勞や失敗を乗り越えて、一人前の大工になってくれると期待しています。当社の理念に「正しい姿勢で人を育てる」という言葉があります。高石さんが指導する立場になった時には、後輩に正しく指導できるよう、基本を大切にして、多くの現場で経験を積んでもらいたいです。

教育理念

教育システム

特徴ある教育

修了生の進路  
就職支援

機械系

電気電子系

電子情報系

居住系

実践技能者基礎実習  
学外活動

年間スケジュール

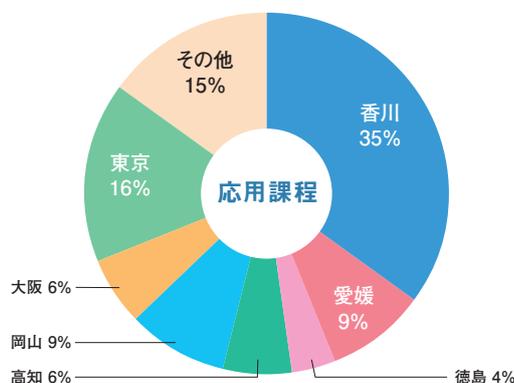
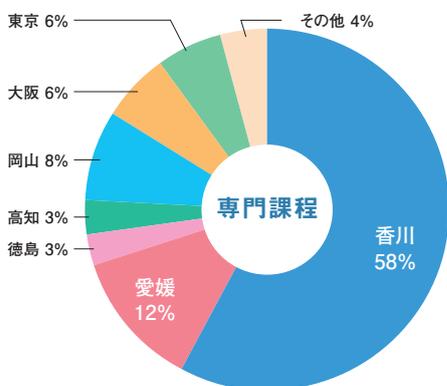
学生寮  
よくある質問

# Job Information 就職支援について

## 就職率



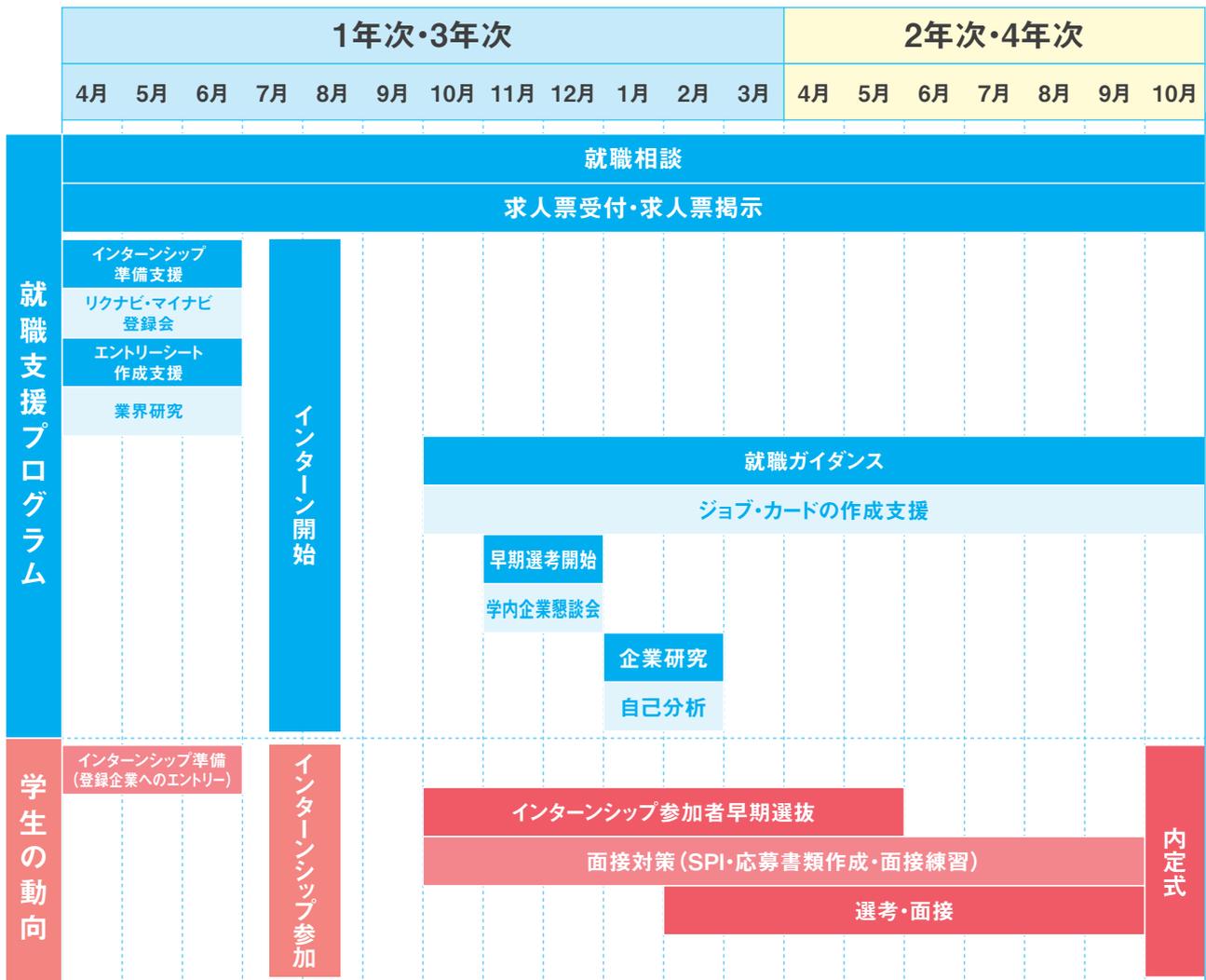
## 所在地 (令和4年度～6年度実績)



## 主な進路先について

生産機械技術科 生産機械システム技術科	電気エネルギー制御科 生産電気システム技術科	電子情報技術科 生産電子情報システム技術科	住居環境科
オリエンタルモーター(株)	一光電機(株)	(株)アポロシステム	明石建設(株)
(株)川西水道機器	大倉工業(株)	(株)岡山村田製作所	(株)穴吹工務店
四国計測工業(株)	四国計測工業(株)	カトーレック(株)	(株)合田工務店
(株)滝沢鉄工所	ダイオーエンジニアリング(株)	クイックソフト(株)	サカケン(株)
(株)タダノ	ダイキン工業(株)	(株)きんでん	四国旅客鉄道(株)
(株)タダノアイレック	(株)ヒカリ	四国情報管理センター(株)	(株)菅組
フジタ自動車工業(株)	三菱電機プラントエンジニアリング(株)	シコク・システム工房(株)	(株)清和設計事務所
富士古河E&C(株)	(株)四電工	ダイキン工業(株)	(株)田中建設
(株)牧野技術サービス	四電エナジーサービス(株)	東芝情報システム(株)	(株)日清堂
三井造船特機エンジニアリング(株)	四電エンジニアリング(株)	(株)百十四システムサービス	富士建設(株)
ユニ・チャームプロダクツ(株)	BEMAC(株)	(株)K・システムソリューション	(株)ミサワホーム近畿
JFEスチール(株)西日本製鉄所	JFEスチール(株)西日本製鉄所	(株)NTTフィールドテクノ	三豊市役所
香川大学大学院	(独)高齢・障害・求職者雇用支援機構	大分大学大学院	(株)明德ホーム

# 就職支援スケジュール



## 学生(就職)相談室でできること

学生(就職)相談室は、就職関係の各種資料や図書をそろえ、学生が就職活動の様々な場面・状況で活用できるように開放しています。

### ●就職相談

就職支援アドバイザーが就職活動に関する情報提供や助言などの支援をおこなっています。

(自己理解・仕事理解の支援、企業・求人情報の提供、応募書類作成支援・模擬面接等)



Mechanical System

# [ 機械系 ]

1・2年次 専門課程 [ 生産機械技術科 ]

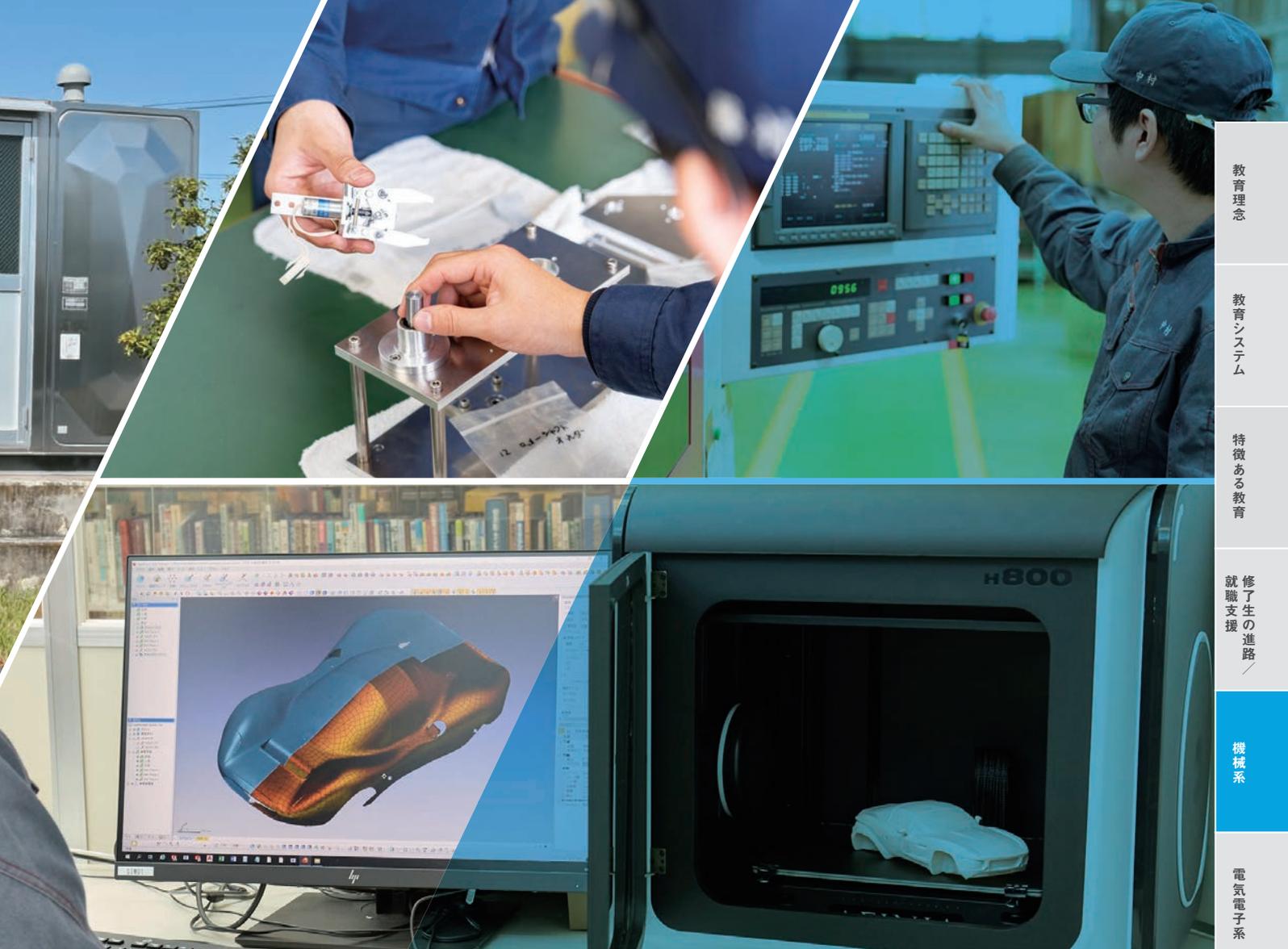
3・4年次 応用課程 [ 生産機械システム技術科 ]

ものづくりのプロセスに高い付加価値をもたらす  
設計・製造ソリューションとヒューマンスキルを習得します。

私たちの生活はさまざまな「もの」に支えられています。身の回りのさまざまな製品を製作するために必要な技能・技術・知識を習得した機械技術者の育成が求められています。機械系では、ものづくりに必要な機械工学・設計・加工・計測・制御等の技術を実学一体的に習得します。

[ 取得可能な資格 ]

- 国家技能検定試験(旋盤、フライス盤、数値制御旋盤、機械検査、機械・プラント製図)
- CAD利用技術者試験(2次元、3次元)



教育理念

教育システム

特徴ある教育

修了生の進路  
就職支援

機械系

電気電子系

電子情報系

居住系

実践技能者基礎実習  
学外活動

年間スケジュール

学生寮  
よくある質問

## 機械系エンジニアの技術分野

### ○ [ 機械設計技術 ]

機械製品を生産するために必要となるメカニズム  
3次元CAD、シミュレーションを活用した設計技術

[ 主な職種 ] ■ 産業機械や車両・船舶等のボディを設計する職種

### ○ [ 機械加工技術 ]

機械部品を製作する工作機械の操作技術  
手動、コンピュータ制御から3次元プリンタによる部品加工技術

[ 主な職種 ] ■ 車両や船舶等の構成部品を製作する職種

### ○ [ 機械制御技術 ]

工場内の自動化生産ラインやロボット技術に必要となるモータ、センサの制御技術

[ 主な職種 ] ■ 工場の製造ラインを設計する職種

### ○ [ 機械メンテナンス技術 ]

工場内に設置されている機械の運用、保安全管理するための技術

[ 主な職種 ] ■ 工場の製造ラインの稼働準備や維持点検をする職種

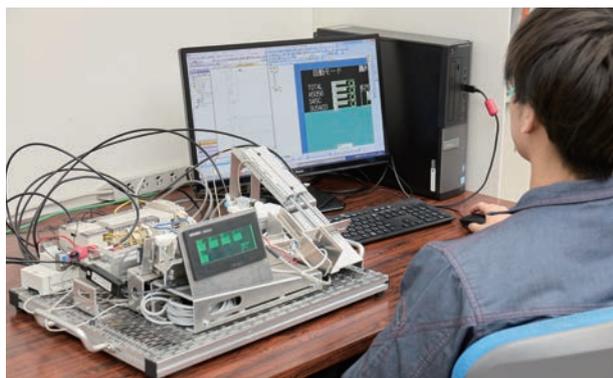
# 生産機械技術科



## 福田 蕉真

高知県立須崎総合高等学校  
電機情報系学科 電子情報専攻 出身

# FUKUDA SHOMA



## 機械製造を広くカバーできる実践に 即した人材を育成。

ゲームの制作に興味があり、高校は情報系の学科に進学しましたが、元々好きだったのはものづくり。高校時代は情報系でありながら機械工作部に所属し、ゼロハンカーの大会にも出場しました。将来はものづくりで社会に貢献したいと考え、機械について一から学べる本校に進学。今は充実した設備を使って、機械加工の基本を学んでいます。好きな講義は機械製図。CADを使って自分のイメージ通りに、しかも早く製図できるのが楽しいですね。企画や記号などわからないところは、先生が優しく丁寧に教えてくれるので、普通科の人でも楽しく学べます。



### 機械設計

機械設計では、ものづくりに使われる材料の性質やそれを生かした設計方法を学びます。設計する場合も、3次元CADで立体的に設計を行い、パソコン上で力を加え強度が持つかどうかシミュレーションを行ったり、実際の運動を再現し目的の運動特性や慣性力等を求め設計に反映します。



### 機械加工

機械加工は、設計されたものの形状を作るために、専用工具、工作機械等を使い素材を加工することを言います。削り取る、磨く、接合するなど様々な方法があり、昔ながらの人の手で操作する機械もありますが、現在はコンピュータ制御で複雑な動きをさせる機械が主流です。

### シーケンス制御

シーケンス制御は、自動洗濯機やエアコンなどの身近にある電化製品をはじめ、信号機、自動販売機などの装置を制御(コントロール)するために使われている技術です。シーケンス制御専用のコンピュータ(PLC)でいろいろな装置を思い通りに動かすためのプログラミング技術を学びます。



### 開発課題

開発課題とは企業などから課題をいただき、問題を解決しながら電気系・電子情報系と一緒に開発を行います。このチームは和紙を利用した蛇腹製本丁合装置を開発しているチームです。



### 標準課題

科で5,6人のチームを組んでひとつの課題製作をします。チーム内でリーダーなどの役割を決めワンチームで課題に取り組みます。



### ロボット機器応用実習

産業用ロボットなどを操作し、実際の生産設備をイメージした自動生産ラインの具体的な構築・運用・管理技術を学びます。

# 生産機械システム 技術科

機械装置の開発から構築まで、  
現場のニーズに応えられるリーダーを育成。

小さい頃から機械を組み立てるのを見たり、自分で身の回りにあるものを改造するのが好きでした。高校の時に歩行補助のロボットを見て機械設計に興味湧き、機械とロボットが学べる本校に進学。授業は実践的な内容が多くてどれも面白く、中でもオートCADを使った実習が一番好きです。標準課題でロボットハンドを自分で設計していますが、作業の手順や部品選びなど考えることが多くて、改めてものづくりの難しさを実感。将来は地元で就職したい企業があるので、今のうちに知識と技術を身に付け、その目標を達成したいと思います。

## 福本 幸花

愛媛県立松山北高等学校  
普通科 出身



# FUKUMOTO SAYANA



Electric and Electronic Systems

# [電気電子系]

1・2年次 専門課程 [電気エネルギー制御科]

3・4年次 応用課程 [生産電気システム技術科]

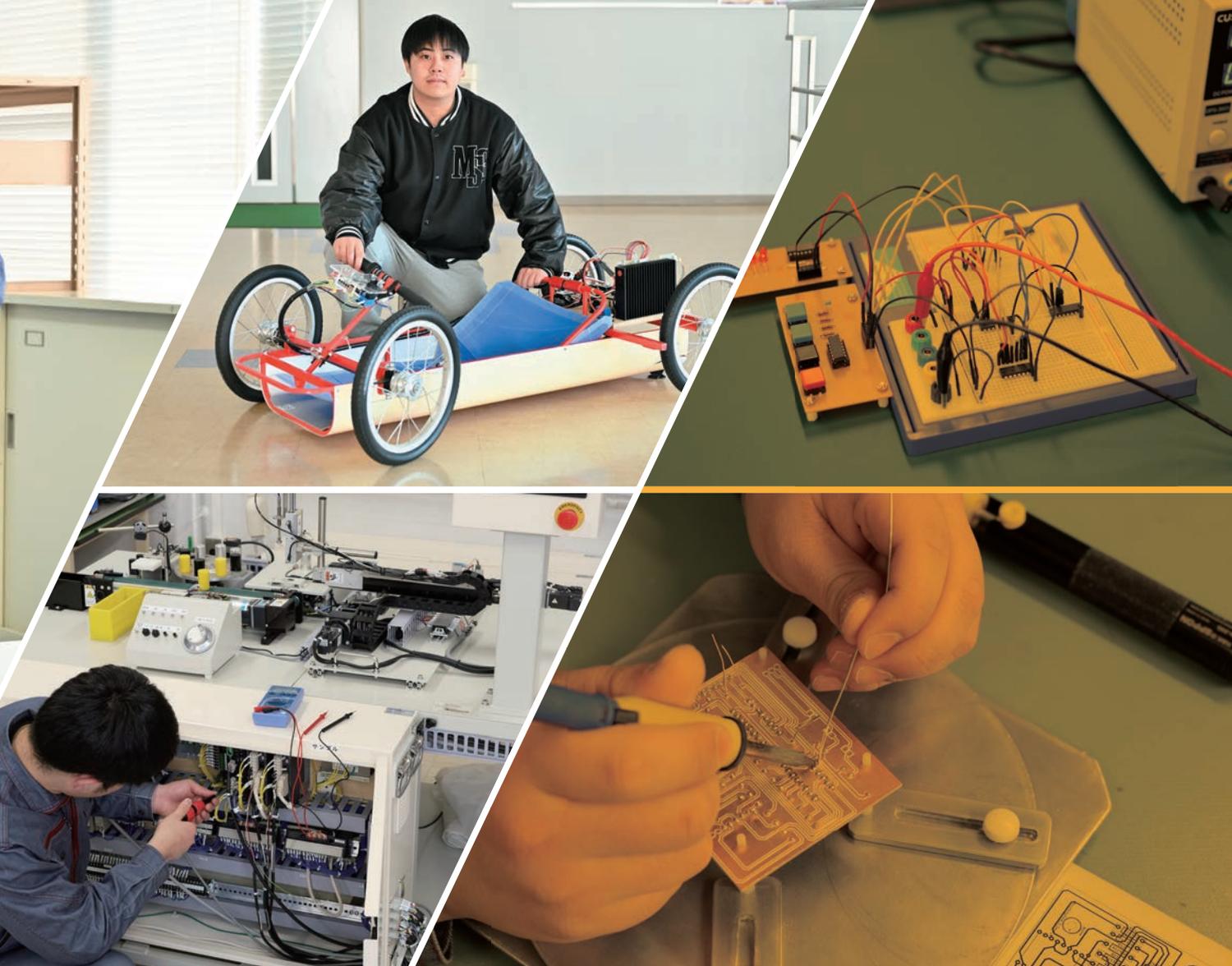
## みんなの生活と未来のエネルギーを支える 電気スペシャリストを目指します。

私たちの生活に絶対に欠かすことができない「電気」。

現代社会においては、ロボットや自動化機器、電気自動車等の需要が高まり、「電気」の重要性はますます高まっています。電気電子系では、ものづくりや生活基盤に必要な電気工学・設計・施工・計測・制御等の技能・技術を実学一体的に習得します。

[取得可能な資格]

■ 電気主任技術者 ■ 電気工事士 ■ 国家技能検定試験(電気系保全作業・シーケンス制御作業)



教育理念

教育システム

特徴ある教育

修了生の進路  
就職支援

機械系

電気電子系

電子情報系

居住系

実践技能者基礎実習  
学外活動

年間スケジュール

学生寮  
よくある質問

## 電気電子系エンジニアの技術分野

### [ 電気管理技術 ]

電気設備の施工や管理をするための技術

[ 主な職種 ] ■ 電気設備の電力管理職種 ■ 施工管理職種

### [ 電気制御技術 ]

工場内の生産ラインの運用に欠かせないPLC(工業用コンピュータ)を利用するための制御技術

[ 主な職種 ] ■ 生産ラインの設計・製作・保守職種

### [ エネルギー管理技術 ]

太陽光や風力を利用した再生可能エネルギーを有効に活用するための管理技術

[ 主な職種 ] ■ 発電設備を管理する職種

### [ プロセス制御技術 ]

化学工場や発電所などを対象としたシステムを管理するための技術

[ 主な職種 ] ■ 化学工場の管理などの職種

# 電気エネルギー 制御科



**齋藤 駿介**

香川県立高松東高等学校  
普通科 出身

SAITOU  
SHUNSUKE

## 環境に優しい社会を支える 人材を育成。

実習が多く、設備も充実しているので、普通科出身でも電気の専門的な知識を基礎から学べるのが本校の魅力。入校前は情報系に進む予定でしたが、高校2年と3年の時にオープンキャンパスに参加してから電気に興味が湧き、電気エネルギー制御科を選択しました。PLCでラダー図を作成したり、ICやOPアンプを使う電子回路の実習は面白いですね。覚えることが多くて大変ですが、回路の意味を理解し、機器が思い通りに動くとうれしくなります。在学中に多くの資格を取ることが目標。今は第一種電気工事士の勉強をしています。



### シーケンス制御実習I

主に工場内機械装置の制御用のコントローラであるPLC（プログラマブルロジックコントローラ）へのプログラミング技術を習得します。最終的には実習装置を使用して、PLCに接続されたベルトコンベア等の出力機器を制御します。



### 環境エネルギー実験（風力発電）

風力発電は、自然エネルギーを有効利用した発電方式です。風力発電の特性を理解するため、風速および負荷の間にはどのような関係があるか実験を通して学びます。

## 総合制作実習

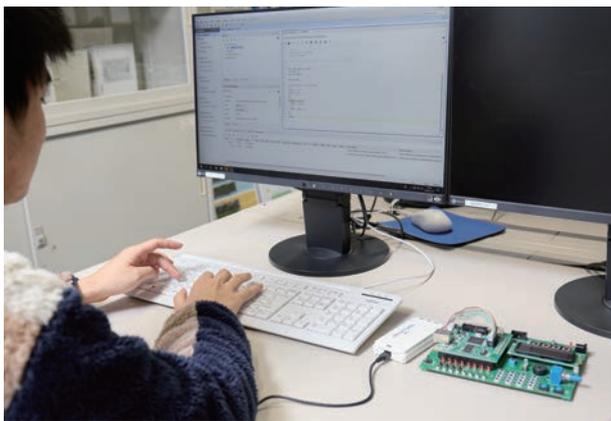


クレーンゲーム機の  
製作



Ene-1 Challenge

総合制作実習では、自分たちで選定したテーマに1年間取り組み、製作物を完成させます。また、テーマとして、Ene-1 Challenge（単三電池40本で動く電気自動車の大会）といった、全国規模で行われる競技大会へ積極的に参加しています。



### コンピュータ応用実習

さまざまな装置を制御するために、マイコンは必要不可欠です。マイコンの動作原理を理解し、制御用のプログラミング技術を学びます。太陽電池からの電力を変換する装置や、電気自動車に搭載されたモータを駆動するために利用します。



### CAD/CAM応用実習

電子回路設計を行うためのCAD技術を習得します。ソフトウェアで設計支援を行うことで、より確実に効率のよい設計を行うことが可能になります。CADで設計した基板データを用いることで、電子装置に欠くことのできないプリント基板の製造を行います。



### 電気装置設計製作実習

産業用ロボットを用いた生産システムの設計・製作業務に必要な技能・技術について習得します。自動倉庫システムの製作を通して、自動化ラインの制御によく用いられるPLC(プログラマブルコントローラ)の活用技術と制御盤の製作技術を学びます。

3・4年次

応用課程

# 生産電気システム 技術科

自然エネルギー、電動力応用、自動化に対応できる人材を育成。

大学の進路で悩んでいた時に本校のことを知りました。進路担当から充実した設備や実習が多いことを聞き、実践的な授業が受けられる本校に進学を決めました。最初は普通科の自分が授業について行けるか不安でしたが、基礎から丁寧に教えてくれたおかげで、ものづくりの面白さを実感。応用課程はグループワークが多く、知識や技術だけでなく、コミュニケーション力や協調性も身に付き、今は友人が苦戦しているプログラムと一緒に考えています。ここで学んだことを生かし、将来は発電関係の現場で活躍したいと考えています。

## 松本 佳樹

香川県立津田高等学校  
普通科 出身



# MATSUMOTO YOSHIKI

教育理念

教育システム

特徴ある教育

修了生の進路  
就職支援

機械系

電気電子系

電子情報系

居住系

実践技能者基礎実習  
学外活動

年間スケジュール

学生寮  
よくある質問





教育理念

教育システム

特徴ある教育

修了生の進路  
就職支援

機械系

電気電子系

電子情報系

居住系

実践技能者基礎実習  
学外活動

年間スケジュール

学生寮  
よくある質問

## 電子情報系エンジニアの技術分野

### ○ [ ハードウェア設計技術 ]

電子部品を使った組み込み機器、ロボットなどのハードウェアの設計技術  
(ハードウェア記述言語を用いた高速動作可能なハードウェア設計技術)

[ 主な職種 ] ■ 組み込み機器(スマホ、情報端末など)の設計開発職種 ■ 産業機器の開発・メンテナンス職種

### ○ [ コンピュータシステムプログラミング技術 ]

システム開発環境の構築や、  
コンピュータシステム開発に必要なプログラミング技術

[ 主な職種 ] ■ システムエンジニア職種 ■ プロジェクトマネージャ職種

### ○ [ 情報通信ネットワーク運用技術 ]

有線、無線のネットワークを設計し、  
安定したセキュアなネットワークを運用するための技術

[ 主な職種 ] ■ ネットワークシステム設計職種 ■ ネットワーク維持管理職種

### ○ [ DX関連技術 ]

IoT、AI、ビッグデータ、ロボットなど、電子情報通信技術を用いた新分野技術

[ 主な職種 ] ■ 製造現場のDX関連職種 ■ 情報通信業の新分野関連職種

# 電子情報技術科



TANAKA  
HARU

田中 晴

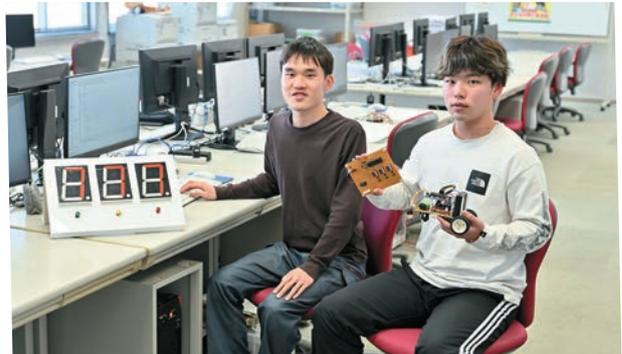
香川県立丸亀高等学校  
普通科 出身

## 総合制作実習



## 電子情報のスペシャリストとして 社会に通用する人材を育成。

ゲームやITの業界に興味があり、情報系を学べる学校を探していました。授業が実践的で施設も充実している点や就職にも有利と聞き、本校を選択。家からも近いのも魅力的でした。好きな授業は「マイクロコンピュータ工学実習」。今まで学んできたC言語を使ってプログラミングしたマイコンが想定通りに動くのがとても楽しいです。授業以外にも、8月に開催される若年者ものづくり競技大会の「電子回路組立て」職種の出場を目指し、放課後を利用してプログラミングを勉強中。大会までに知識と技術を磨いて、好成績を収めたいです。



## 組込みプログラミング

スマートフォンや家電製品の基本となるプログラムの技術を習得します。「AIやIoT、ロボットなども勉強できるよ!!」



## 電子回路

電子回路の設計・製作の基本的な技術を習得します。「自分で設計・製作した電子回路基板でロボットを動かすよ!!」

2年間で習得した電子技術、情報技術、通信技術の3つの柱を活用して、集大成となる卒業制作を行います。

総合制作で取り組んだ若年者ものづくり競技大会では、連続で入賞しています。

- ・ITネットワークシステム管理職種 銅賞(10大会連続入賞)
- ・電子回路組立て職種 銀賞(7大会連続入賞)
- ・ETロボットコンテスト 中四国地区大会 総合優勝  
(受賞者コメント)

1年間の取り組みが最優秀賞という成果に結実し、とても嬉しいです。専門課程1年次から大きく成長し、充実した経験ができました。



### 電子情報系標準課題

組み込みシステム構築課題実習と電子通信機器設計製作課題実習の2つの課題をグループで行う課題学習形式で取り組みます。専門的な技術やコミュニケーション能力も身につきます。



### IoT・AIリテラシー実習、電子情報ゼミ

これからのエンジニアとして歩んでいくためには、AIなどの新しい技術も勉強しておく必要があります。難しい技術分野も、グループだと乗り越えられます。



### キャリア形成論

社会人になった時、役立つキャリア形成に関する教科もあります。自分たちの実習の取り組みを、専門的な技能や技術、ヒューマンスキルの面から仲間と分析し、将来の自分の進路の参考にします。

# 生産電子情報 システム技術科

企画開発やシステムの  
構築に必要な技術を有する人材を育成。

本校に入校して驚いたのは環境面。パソコンは1人1台あり、実習で使う機器も充実しているで、使いたい時に自由に使用して、課題をすぐに実践できるのはありがたいですね。授業は少人数制で、先生が一人一人丁寧に指導してくれます。2023年には、若年者ものづくり競技大会の「ITネットワークシステム管理部門」に出場して、全国2位に。覚えることが多く、授業以外も時間を作って勉強してきた結果、いい成績を収めることで、とてもうれしかったです。本校で学んだことを生かし、将来はネットワークエンジニアになりたいです。

## 大日 陽菜

徳島県立脇町高等学校  
普通科 出身



# DAINICHI HARUNA



Architect System

# [ 居住系 ]

1・2年次

専門課程

[ 住居環境科 ]

**安心・安全・わかりやすい建築物やインテリア空間に関する計画、設計、施工、施工管理を実践的に学び、「私ならできる」建築技術者を目指します。**

「建築は空間に表現された時代の意思である」と建築家の巨匠は語る。建築物には、その時代が要求する機能を満たし、安全性を担保し、美であることを求めらる。よって学問の領域は広く、様々な知見を深めることは必然である。居住系では、建築について講義だけでなく、設計・施工・実験実習を通じて、実践力と論理的思考力を磨きます。

[ 目指す資格 ]

■ 建築士 ■ 施工管理技士 ■ 技能士 ■ インテリアコーディネーター



教育理念

教育システム

特徴ある教育

修了生の進路  
就職支援

機械系

電気電子系

電子情報系

居住系

実践技能者基礎実習  
学外活動

年間スケジュール

学生寮  
よくある質問

## 居住系エンジニアの技術分野

### [ 建築設計技術 ]

建築物の計画・設計、インテリア計画等のための技術や、  
建築情報技術・プレゼンテーション技術

[ 主な職種 ] ■ 建築設計職種、企画・営業・販売職種

### [ 現場管理技術 ]

施工図作成や見積・積算などの、現場の工事管理に必要な技術

[ 主な職種 ] ■ 建築施工管理職種、現場代理人

### [ 構造設計技術 ]

建築物の構造設計に必要な技術

[ 主な職種 ] ■ 建築構造設計職種

### [ 建築施工技術 ]

建設業の躯体工事(本体工事)や仕上げ工事など各種工事に従事するために必要な施工技術

[ 主な職種 ] ■ 建築施工職種(大工、内装、外装、設備等)

# 住居環境科

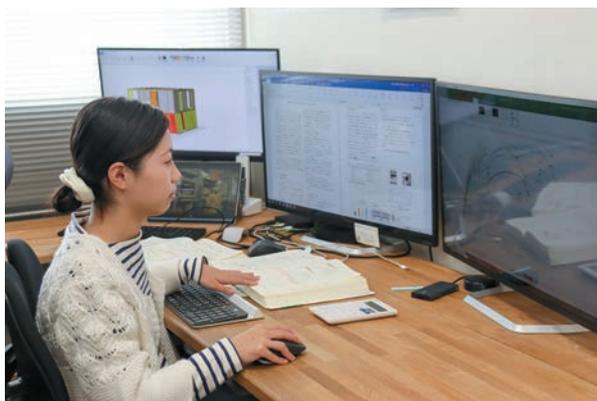


# ONO

# TATSUYA

小野 竜椰

香川県立高瀬高等学校  
普通科 出身



## 快適な住環境を想像する未来の クリエイターを育成。

大工の父が家でウッドデッキを簡単そうに作っている姿が格好よく、自分も建築関係の仕事に就きたいと思っていました。高校は普通科でしたので授業について行けるか不安でしたが、少人数制で先生が丁寧に指導してくれるので安心しました。今は構造力学や設計など座学、機械の使い方の実習を通して、建築に必要な知識と技術の習得に励んでいます。特に実習は仲間と協力しながら課題に取り組むのでとても楽しく、時間もあっという間に過ぎていきます。目標は父のような大工になること。自分の家を自分好みに設計したいですね。



## 総合制作実習



少人数のグループで、修得した知識や技能を活かして調査や実験、設計や制作、または全国規模で開催される各種技大会の出場を目標とするテーマを設定します。主体的に課題を発見し、達成感を得る過程で、創造力、発信力、伝達力を養い、建築技術者として総合力を高めます。



### 環境工学実験

居住空間には、安全性や耐久性とともに、住みやすさ、心地良さ、環境との調和などを考慮した複合的な機能が要求されます。室内外の光・熱・音など、基本的な環境要素の理解を深め、自然エネルギーの活用動向も視野に入れた環境配慮型の設計を考えます。



### 建築施工実習

施工規則や安全衛生を十分に理解した上で、木造や鉄筋コンクリート造に関する施工図の作成、工具の使用方法を取得します。加工や組み立ての各種工事に関しては実大スケールで実習を行い、設計・施工・現場管理の一連の流れを実践的に体験できます。



### 建築設計実習・建築プレゼンテーション

建築の目的を達成するため、敷地条件や周辺環境を十分に理解し、建築物の規模や用途に応じて材料や構法を決定するまで総合的な技術を学びます。設計の最適化から顧客とのコミュニケーションに至るまで、デジタル技術を駆使した実習を行います。



### 建築材料実験、建築構造実験

建築物は完成したその日から経年劣化や災害による破損と向き合う宿命があります。機能や美観を維持しつつ強靱な建築のため、材料や構法、工法の選択にあたり実験実習をととして必要な材料の物性や力学的特性の知識を深めます。



応用課程(建築施工システム技術科)では、建築物を建設するために必要な構造や施工方法を学び、実際に建物を建てる実習を通して実践的な施工と施工管理技術を学びます。



# 学外活動

様々な大会での輝かしい結果や

## 第62回技能五輪全国大会

2大会連続 敢闘賞受賞!

青年技能者(原則23歳以下)を対象とした全国大会の最も出場者が多い職種にて、多くの企業の方が参加する中、学生が入賞する快挙を成し遂げました。

■2024年度 62回大会(愛知県)

【敢闘賞】「電子機器組立て」職種

■2023年度 61回大会(愛知県)

【敢闘賞】「電子機器組立て」職種



## 第19回若年者ものづくり競技大会

10大会連続 全国大会入賞!

若年者(原則20歳以下の未就職者)を対象とした全国大会において、毎年多くの職種に出場し、次のような成績を収めています。

■2024年度 19回大会(群馬県)

【銀賞】「電子回路組立て」職種

【銅賞】「ITネットワークシステム管理」職種

■2023年度 18回大会(静岡県)

【金賞】「電子回路組立て」職種

【銀賞】「ITネットワークシステム管理」職種

### 令和6年度香川県職業能力開発関係表彰式

主催 香川県 香川県職業能力開発協会 香川県技能士会連合会



## ETロボコン2024

2大会連続 中四国地区大会 総合優勝!

ソフトウェアの設計と実装を重視したロボットコンテストで、企業・学校が混在して参加する中、以下の成績を収めました。次の目標は全国大会での入賞です。

■2024年度 中四国地区大会 プライマリークラス

【総合優勝】

競技部門 優勝、モデル審査部門 Gold Model

【中国経済産業局長賞】

■2023年度 中四国地区大会 プライマリークラス

【総合優勝】

競技部門 優勝、モデル審査部門 Gold Model

【中国経済産業局長賞】



# 地域貢献など学生たちの学外での活動を紹介します。



## 令和6年度 壁-1グランプリ2024 加工・施工部門賞受賞!

木造耐力壁の強さや耐震性、施工性、デザイン性、環境性などを競う大会にて、各企業や大学、専門学校、能開大などが参加する中、加工・施工部門1位で入賞する快挙を成し遂げました。

■2024年度 第7回大会(埼玉県)  
【施工・部門賞】



## 2024 Ene-1 SUZUKA Challenge KV-40 大学・高専・専門学校部門 7位完走!

2024年7月28日(日)に三重県鈴鹿市の鈴鹿サーキットで省エネレースである2024 Ene-1 SUZUKA Challengeが開催されました。

この大会は、充電式単3電池40本を動力源とする車両で鈴鹿サーキット国際レーシングコース(1周5.807km)のタイムアタックを3回行い、その合計タイムを競います。

自己記録更新と入賞を目指し頑張っています。



## 丸亀城、丸亀駅イルミネーションの制作 地域貢献

地域に開かれた大学として丸亀市内のイベントでイルミネーションのデザイン制作に積極的に参加しております。

丸亀城内のキャスルロードや丸亀駅前にてイルミネーションの装飾を行い、幻想的な光の演出で訪れた人たちの目を楽しませていました。

■2024年度点灯期間

丸亀城:2024年9月14日~11月17日

JR丸亀駅前:2024年12月13日~令和7年2月2日



丸亀駅前  
イルミネーション

1年を通して、さまざまなイベントがおこなわれています。



### 合同企業懇談会

県内外から企業をお招きして懇談会を開催しています。

### 能開大フェスタ 大秋祭(学園祭)

ものづくり体験教室や模擬店、ステージイベントなど内容が盛り沢山のイベントです。



**入校式** 新しい学生生活のはじまりです。





教育理念

教育システム

特徴ある教育

就職支援

機械系

電気電子系

電子情報系

居住系

実践技能者基礎実習  
学外活動

年間スケジュール

学生寮  
よくある質問



## 能開大ものづくり研究発表会 (ポリテックビジョン)

日頃の研究成果を発表します。

10

能開大フェスタ大秋祭(学園祭)  
就職ガイダンススタート

11

12

冬休み  
集中実習

1

合同企業懇談会

2

能開大ものづくり研究発表会

3

春休み  
修了式



修了式 先生方、今までお世話になりました。

# 県外からの 学生にも 嬉しい学生寮

## STUDENT DORMITORY



四国内はもちろん、近畿・中国・九州地方などから  
集まった学生が生活しています。

全室個室で、男子寮が89室、女子寮が20室あります。(空調完備)



快適な学生生活を送れるように、  
あらゆる面で、きめ細やかに  
サポートします。

入寮申し込みは学生のどなたでもできますが、希望者が多数の場合、通学距離や保護者の所得等により選考を行います。費用は、月額約5万円(寄宿料、食費、光熱費など)です。

学生寮で生活する学生さんの1ヶ月の生活費(例)

■ 寄宿料	16,000円	共益費 11,000円 寄宿料 4,700円 備品積立金 300円
■ 食費	30,000円	1日3食1,000円(現行)×30日 ※1ヶ月30日間の場合
■ 合計	46,000円程度	(その他光熱費)

## みんな大好き!! 学生寮食堂人気メニュー



ロコモプレート(日替わり定食)



カツ丼(味噌汁付き)



唐揚げ定食(日替わり定食)

POINT!

食堂には、この他にもとっても美味しい  
オススメのメニューが盛り沢山です!

# よくある質問？

## 課程やカリキュラムについて

### Q 他の大学との違いを教えてください

文部科学省の所管以外で、法律に特別な規定がある大学校を「省庁大学校」といいます。本大学校は、厚生労働省が所管する国が設置した省庁大学校で、職業能力開発促進法に基づき専門的な技能・技術を兼ね備えたエンジニアを育成することを目的として設置されています。

### Q 専門課程と応用課程の違いを教えてください

専門課程(2年)は、基礎的な技能・技術から専門分野に必要な技能・技術までを体系的に習得する課程で、自らのづくりができる実践的な能力を身につけることができます。応用課程(2年)は、高度な技能・技術や、ものづくりに関わる企画・開発する能力を身につけて、産業界で必要とされる生産現場のリーダーとしての能力を身につけることができます。

### Q 授業時間はどれくらいですか？

1時限の授業時間は100分です。1日に4時限あり、月曜日から金曜までの週5日制です。

### Q 授業はどのように進むのですか？

1科の定員は20名～30名の少人数で、学生の習得度を確認しながら、基礎から応用まで確実にスキルアップできるようにカリキュラムを設定しています。

## 就職について

### Q 就職時の学歴区分はどうなっていますか？

内閣府の人事院規則における学歴区分では、公務員試験や待遇において専門課程修了で短期大学卒、応用課程修了で、4年生大学卒として扱われます。また民間企業の求人でも基本的に同等の扱いとなっています。

## 入校時に必要な経費について

在学中の経済面をサポートする制度も、整っています。

### ①入校料・年間授業料(現行)

■専門課程入校料	169,200円
■応用課程入校料	112,800円
■年間授業料	390,000円(半期ごとに195,000円を納付)

### ②その他必要となるもの

■職業訓練生総合保険	15,400円(2年間分)	■同窓会費	5,000円(入校時のみ)
■自治会費	10,000円(2年間分)	■教科書・実習服など	(科によって異なります)

### ③技能者育成資金融資制度

職業能力開発大学校等の学生を対象とした融資制度です。経済的な理由など、一定の要件を満たした場合に、融資が受けられる経済支援制度です。申し込みは入校後となります。

■自宅通校生	600,000円/年
■自宅外通校生	690,000円/年

### ④その他の融資制度

日本政策金融公庫による「国の教育ローン」などがあります。利用にあたっては、必ず詳細をご確認ください。

## キャンパスライフについて

### Q 奨学金制度はありますか？

技能者育成資金融資制度があり、要件を満たした学生について貸与が行われます。また授業料減免等の措置(要件あり)もあります。  
**なお、日本学生支援機構の奨学金制度は利用できません。**

### Q 自動車・バイクの通学は可能ですか？

駐車場・駐輪場を完備しています。申請により、自動車・バイクで通学することは可能です。

### Q クラブ活動はありますか？

現在、サークルとしてフットサル、バスケットボールなどがあり、放課後に積極的に活動しています。

### Q アルバイトは可能ですか？

放課後や土日の休日など、学業に支障のない範囲においてアルバイトをすることは可能です。

### Q 学校生活や授業への不安が生じた場合、相談できる場所がありますか？

各科の担任や学生相談室(週1回放課後/予約制)のカウンセラー(臨床心理士)に相談することができます。



カウンセラー



※駐車場も完備しております。

■ JRでお越しの方

- 高松〈予讃線〉 → 丸亀駅 [約40分]
- 琴平〈土讃線〉 → 丸亀駅 [約23分]
- 岡山〈瀬戸大橋線・マリンライナー〉 → 坂出〈予讃線〉 → 丸亀駅 [約55分]

■ バスでお越しの方〈JR丸亀駅より〉

- 丸亀コミュニティバス 垂水線〈左回り〉・綾歌宇多津線〈綾歌保健福祉センター・湯舟道行〉 → ポリテクカレッジ前下車 徒歩8分

専門課程

- 生産機械技術科
- 電気エネルギー制御科
- 電子情報技術科
- 住居環境科

応用課程

- 生産機械システム技術科
- 生産電気システム技術科
- 生産電子情報システム技術科



四国能開大チャンネル  
動画配信中!

本校の動画チャンネルにて学校案内やイベント風景などを配信中!  
開発課題の制作ドキュメンタリーなども配信しているので  
ぜひチェックしてみてね!

四国能開大チャンネル 🔍



いつでも、何でも相談窓口

お問い合わせ先

厚生労働省所管

四国職業能力開発大学校  
学務課 TEL (0877) 24-6255

質問・疑問のあるとき、お気軽にお問い合わせください。スタッフが笑顔で対応いたします。

〒763-0093 香川県丸亀市郡家町3202番地 / FAX (0877) 24-6291

<https://www3.jeed.go.jp/kagawa/college/>

四国能開大 🔍

