

品質
工学

研究開発で他社に勝つ！ 品質工学の使い方 ～直交表実験～

講師

池田 圭一

Keiichi Ikeda

株式会社 ダイセル

安全と品質を確かなものにする本部
品質保証センター



11.22 金

18:50 ~ 20:40

会場

四国職業能力開発大学校
本館3階 視聴覚室

香川県丸亀市郡家町3202番地

講座内容

- 第一部 : 品質工学とは？
- 第二部 : 品質工学と直交表
- 第三部 : 研究開発とトレードオフ
- 第四部 : 事例 / トレードオフを打破するには？

参加費

無料

定員

30名

(会場参加の場合)

申込・お問い合わせ

お電話・メールにてお問い合わせください。

香川品質工学研究会 事務局 <担当 : 皆川>

MAIL minagawa@shikoku-pc.ac.jp

TEL 0877-24-8351

〒763-0093 香川県丸亀市郡家町 3202番地

講演会の開催方式

本講演会は会場へお越しいただきだけでなく、オンライン形式での参加もできます。

☆オンライン参加をご希望の場合<※ 要予約>

「Microsoft Teams」が起動可能な環境をご用意ください。申込み完了後、当日オンライン講演会のアクセスに必要な「URL」を送らせていただきます。

☆直接、会場にお越しの方<※ 要予約>

講演会開講前に「学校見学」のお時間をご用意いたしました。当校は、ものづくりに特化した教育機関となります。また、事業所向けの講習及び設備の貸与もごさいますので、是非お越しになってご覧ください。

学校見学 18:10～18:40 (所要時間:30分)

見学ご希望の方は、18:10までに会場へお越しください。

品質工学とは？

タグチメソッド創設した田口玄一(1924-2012)はタグチメソッドの目指すところを以下の語録(一部)で残し、具体的な方法を提案した。

- ① コストを減らすには生産速度を上げるべき。そのためにばらつきを減らすことが必要。
- ② 安物の部品を使い、機能のばらつきを減らすことが必要。
- ③ 製品のコストの半分は間接部門が占めている。生産速度を上げることで材料費、加工費を除くすべてのコスト(社長のコストを含む)が削減できる。
- ④ 経済性を考慮した結論を出すべき。
- ⑤ 技術者は自然界にないものを創造する人で、製品の価格と性能の決定に100%責任がある。

香川品質工学研究会 会員募集中

初歩的なことでも、品質工学に関係ない技術相談等も大歓迎です！
興味はあるがどのように活用すればわからない、業務改善のきっかけが欲しい、等
お困りのことがあれば一度参加されませんか？

香川品質工学研究会では、
毎月1度、ディスカッションしたい
疑問やテーマなどをお持ちいただき
定例会を行なっております。

アクセス

会場 四国職業能力開発大学校

住所 香川県丸亀市郡家町3202番地

URL <https://www3.jeed.go.jp/kagawa/college/>

