

生産性向上支援訓練 (DX対応コース) 利用者の声

ユニカ株式会社 岩手工場 様

所在地 岩手県市奥州市
従業員数 53名
事業内容 コンクリートドリル・コアドリル等各種電動工具の
製造販売、アンカー等建設用ファスニング資材の製造販売

支援の概要

把握した課題と目標・要望

社長よりDX推進と実践テーマ解決の
必達目標が掲げられた。推進方法、
キーマン教育を実践し並行して生産設備
のリアルタイムモニタリングを活動目標とした

生産設備の社内ネットワークを構築し集計業務負荷軽減
と稼働状況・分析をリアルタイムで情報共有する



生産性向上支援訓練
(DX対応コース)

訓練後の成果

他部署と生産設備の稼働状況が
共有でき、集計業務の効率化が
実現できた。
DX活動を実践することで、他
部署から高い関心を得ている



提案内容

・DX推進キーマン教育の受講要望を踏まえ、オープンコースの訓練実施を提案。

受講した訓練

コース名 : 社内ネットワークに役立つ管理手法
実施時期 : 令和4年7月
受講者数 : 1人



利用者の声

事業主の声

Q.利用したきっかけを教えてください。

A. ポリテクセンター岩手発行リーフレットよりDX対応コースが設定されていることがわかり、生産設備に係るネットワーク環境の構築に役立てるため、訓練の受講を決めました。

Q.感想を教えてください。

A. 訓練を受講後、ネットワークを介し生産設備稼働状況・実績のリアルタイム進捗管理や生産部門へのデータ提供が可能となり、業務効率向上に繋がっています。また、DX推進の具体的な取組として、他部署から高い関心が寄せられています。今後は、他部署へのDX展開を推進するとともに、岩手工場としての既存の基幹システムへ展開活用の推進とポリテクセンター岩手で実施されているマクロの訓練等を活用し、DX人材となるキーマンの育成を重点に実施したいと考えています。

受講者の声

Q.感想を教えてください。

A. 訓練を受講後、生産設備の稼働状況・実績データをパソコンで確認できるようになった。教育内容も充実し近郊でリーズナブルな価格で教育を受講出来たことが良い点でした。

従来、社員が集計していた作業が自動化されたことにより負荷が軽減され、業務効率向上に繋がっています。

今後は全生産設備へのモニタリングを早急に実施したいと考えています。

岩手工場外観



主な製品

