

ポリテクセンター修了者の活躍事例

ポリテクセンターいわき 溶接クラフト科
令和4年度修了 新江メンテック株式会社 入社
小野 仁俊 氏（38歳）【前職：販売事務】

ポリテクセンターいわきでの訓練

○ 小野さんが学んだポリテクセンターいわきの溶接クラフト科は、金属加工技能者としての就職を目標とし、各種アーク溶接及びガス溶接・ガス切断に関する技能習得を目指しています。

更に、金属製品の製作に必要な製図、CAD、金属プレス、曲げ加工等の技能習得も行っており、実学一体の訓練が評価されています。

就職先企業での活躍

新江メンテック株式会社（福島県いわき市）

○新江メンテック株式会社は、1949年に船用ディーゼルエンジンの点検・整備・修理業として事業を開始しました。

○「信用・親和・努力」を社是とし、創業73年を迎えています。

○現在は、船用ディーゼルエンジンに加え、陸用ディーゼルエンジンの整備・保守点検・修理に対応しています。



新江メンテック株式会社
本社と工場

同社の製品例

○船用ディーゼルエンジンの整備・保守点検・修理

○産業プラント発電用ディーゼルエンジン、ガスエンジン、ガスタービンの整備・保守点検・修理

○ディーゼルエンジンの部品製造



工場内風景（ディーゼルエンジン部品）

職場での活躍

○現在は、ディーゼルエンジンをメンテナンスするための治具を製作しています。最初に製作したのは、分解した部品を入れておくためのパレットを保管する棚です。また、就業してから3か月ほどしか経っていないので、メンテナンス作業の補助をしながら必要とされる多くの技能・技術を習得しています。ポリテクセンターで習得した安全や製品に対する気配りは、大変役立っています。



小野さん

上司からの声（鈴木会長）

○小野さんは、基礎的な知識と技能があり、安全作業についても気配りができています。メンテナンス作業には多くの工程があり、それぞれに専門の技能が必要です。また、仕事をしながら常に改善することへの意欲を持ち、経験を積み、早く会社の力となって活躍してほしいです。



ディーゼルエンジン
メンテナンス作業

金属	男性 38歳 前職：販売事務
受講動機	溶接や板金の知識・技能を習得し、自分の手で製品を形作る仕事に関わりたい思い溶接クラフト科を希望しました。
希望	希望雇用形態：正社員 希望職種：溶接工
受講した訓練	ポリテクセンターいわき 溶接クラフト科（6ヶ月訓練 R4.8月修了）
結果	<ul style="list-style-type: none"> ・訓練修了後、新江メンテック株式会社に「溶接工」として正社員採用。 ・現在、ディーゼルエンジンをメンテナンスするための治具を製作しています。また、作業の補助を担当しながら、メンテナンスに必要な技術・技能を習得しています。
就職先の評価	入社してから期間が短いので、メンテナンスの技能は身につけていないが、ポリテクセンターで習得した基本作業が役立っています。今後、経験を積むことで信頼される仕事ができるようになってほしいです。

訓練内容

● 訓練課題 機械板金作業および炭酸ガス溶接作業ができる。

● 主なカリキュラム

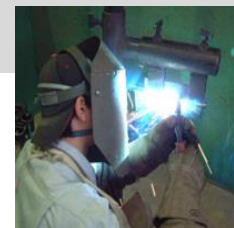
- ・炭酸ガスアーク溶接作業〔炭酸ガスアーク溶接に関する技能を習得〕
- ・機械板金・プレス作業〔展開図法、曲げ加工、プレス加工に関する技能を習得〕
- ・精密機械板金作業〔NCタレットパンチプレスに関する技能を習得〕
- ・TIG溶接作業〔直流及び交流TIG溶接に関する技能を習得〕

訓練時間：108時間

訓練時間：108時間

訓練時間：54時間

訓練時間：162時間



炭酸ガスアーク溶接作業

● 指導のポイント

- 炭酸ガスアーク溶接において、基本作業から専門程度を習得目標とする。
また、動力プレス金型取扱に関する特別教育を実施し、機械板金における安全作業を理解習得する。
さらに、CADによる板金製品の設計・展開・NCタレットパンチプレス加工・NC曲げ加工と板金製品加工の一連の流れを習得する。
- ステンレス鋼やアルミニウムのTIG溶接を習得する。
- 受講生同士が話しかけや相談の場を多く作れるような環境作りを行い、コミュニケーション能力の向上に努めた。

● 就職支援

- キャリアコンサルティングにより将来の進むべき方向を明確化。
- 訓練で身に付けた技能を企業にアピールし、正社員として就職。