

求職者の皆様へ



7月期生(職業訓練コース)募集案内

CAD・機械加工技術科

電気設備技術科(短期デュアルコース)

受講生募集

独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構福島支部
福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター
(愛称: ポリテクセンターいわき)
〒973-8403 いわき市内郷綾町舟場1-1
Tel. 0246-26-1332
Fax. 0246-26-1237



[ポリテクいわき](#) 検索

CAD・機械加工技術科(テクニカルオペレーション科)募集概要



- JISに基づいた機械製図の知識を手書き製図により習得します。
- 2次元CADによる機械製図作成の技能を習得します。
- 3次元CADによる立体形状作成、組立の技能を習得します。
- NC工作機械のプログラム、機械加工、および測定の知識、技能を習得します。
- 手仕上げ、汎用機による機械加工およびNC加工を行うためのプログラム作成、機械操作などの知識、技能を習得します。

- ◆募集期間: 5月12日(火)~6月9日(火) ◆選考日: 6月15日(月)
- ◆合否発表: 6月18日(木)
- ◆訓練期間: 7月 2日(木)~12月23日(水)(6か月間)
- ◆定員: 15名
- ◆訓練時間: 9時15分~15時50分
- ◆受講料: 受講料は無料ですが、テキスト代等として9,000円程度が必要です。作業服等を準備していただきます。
- ◆訓練内容: ①機械製図 ②2次元CAD
③3次元CAD ④NC旋盤作業
⑤マシニングセンタ作業 ⑥CAM基本操作



①機械製図



② 2次元CAD



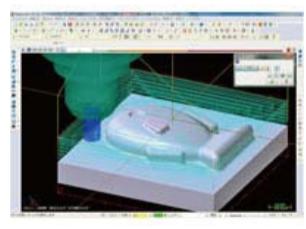
③3次元CAD



④NC旋盤作業



⑤マシニングセンタ作業



⑥ CAM基本操作

- ◆訓練方法: システムユニット訓練方式で行います。
※詳しくはパンフレットをご覧いただくか、施設見学会に参加してください。

施設見学会・体験学習に是非ご参加ください

- ◆原則として毎週水曜日に開催をしています。
- ◆定期的開催日で都合が悪い方は個別に実施させていただきますのでお気軽にお問合せください。

【施設見学会参加者の感想(例)】

- 説明、実演、学習風景を見ることで、科の選択の参考になった。
- 実際に訓練を受けている方の説明を聞いて、とても参考になりました。
- 受講者がものづくりを体験し、感想を述べられているのが良かった。
- 施設見学をして、不明だった授業内容が理解できた。
- 頭で考えていたことと、見学や体験をして、ギャップが埋められました。
- 授業内容・資格取得・就職状況など、説明を聞き明確になった。



独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構福島支部
福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター
(愛称: ポリテクセンターいわき)
〒973-8403 いわき市内郷綾町舟場1-1
Tel. 0246-26-1332
Fax. 0246-26-1237

電気設備技術科(短期デュアルコース)



- 屋内配線工事及び電気設備の設計・施工・保守点検の専門知識・技能・技術を習得します。
- 有接点リレーシーケンスとプログラマブルコントローラ(PLC)のプログラム法を習得します。
- 高圧受変電設備の構成機器・試験方法やCADを用いた配線図の作成方法を習得します。
- 太陽光発電の保守点検技術や家庭用エアコンの施工方法を習得します。
- フォローアップ訓練で総合課題等に取り組みます。

- ◆募集期間: 5月20日(水)~6月9日(火) ◆選考日: 6月15日(月)
- ◆合否発表: 6月18日(木)
- ◆訓練期間: 7月 2日(木)~12月25日(金)(6か月間)
- ◆訓練時間: 9時15分~15時50分 ◆定員: 13名(概ね55才未満の方)
- ◆受講料: 受講料は無料ですが、テキスト代等として11,000円程度が必要です。作業服等を準備していただきます。職業訓練生総合保険(4,800円)の加入が必要です。

- ◆訓練内容: ①一般用電気設備工事I ②一般用電気設備工事II
③高圧受変電設備 [New] · CAD活用技術
④太陽光発電・空調設備工事 [New]
⑤シーケンス制御回路組立 ⑥職場体験【10日間】とフォローアップ



一般用電気設備工事I



一般用電気設備工事II



高圧受変電設備



CAD活用技術



太陽光発電



空調設備工事



シーケンス制御回路組立



職場体験とフォローアップ

受講対象者・応募方法

- ◆最寄りのハローワークに職業訓練の相談を申し出してください。
- ◆受講対象者は技術・技能を身につけて再就職を希望される方で、ハローワークの「受講指示」又は「受講推薦」を受けられる方。
- ◆不明な点はお気軽に問い合わせください。



団体及び企業の経営者様・社員教育担当者様等へ



令和2年度7月~9月公募型講座 能力開発セミナー受講者の募集

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構福島支部

福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター

生産性向上人材育成支援センター

(愛称：ポリテクセンターいわき)

〒973-8403 いわき市内郷綾町舟場1-1

Tel. 0246-26-1332

Fax. 0246-26-1237

<http://www3.jeed.or.jp/iwaki/poly/>

内容の詳細・申込方法は！

令和2年7月～9月の公募型講座（能力開発セミナー）は以下のとおりです。内容の詳細又は申込方法は、ホームページまたは「令和2年度能力開発セミナーコースガイド」をご覧ください。ご不明な点はお気軽にご連絡をお願いします。



IMB11 TIG溶接技能クリニック

【7/4(土)・7/5(日)】

TIG溶接作業の技能高度化をめざして、現在の習熟度を確認し、その結果に基づいてステンレス鋼のTIG溶接作業の各種継手の溶接を行い、適正なTIG溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。

- ◆受講料：19,000円 ◆定員：5名
- ◆対象者：TIG溶接作業に従事されている方
- ◆使用機器：TIG溶接装置一式、安全保護具、器具工具一式等



IMB21 半自動アーク溶接技能クリニック

【7/4(土)・7/5(日)】

製品の品質向上を図り、鋼構造物作成工程のマグ溶接作業における技能高度化をめざして、各溶接実習課題を通して鋼構造物製作に関わる溶接技術・溶接施工の技能・知識を習得します。

- ◆受講料：19,000円 ◆定員：5名
- ◆対象者：アーク溶接作業に従事されている方
- ◆使用機器：マグ溶接装置一式、器具工具一式、安全保護具、溶接継手曲げ試験機



IMB61 被覆アーク溶接技能クリニック

【8/20(木)・8/21(金)】

被覆アーク溶接の技能高度化を目指して、技能レベルを診断し、その結果に基づいて各課題実習を通して、被覆アーク溶接に対しての技能を補い、実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。

- ◆受講料：19,000円 ◆定員：5名
- ◆対象者：アーク溶接作業に従事されている方
- ◆使用機器：被覆アーク溶接機



IMX21 製造現場改善のIE活用技術

【7/9(木)・7/10(金)】

生産計画／生産管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）、安全性向上に向けた作業に潜む様々なムダを発見・改善する実践的なIE手法実習を通して、生産性の高い作業方式立案と共に実践的な作業管理が行える能力を習得します。

- ◆講師：松野技術士事務所 所長 松野 裕二
- ◆受講料：10,500円 ◆定員：10名
- ◆対象者：製造業における生産活動に従事されている方
- ◆使用機器：ストップウォッチ、プロジェクトマネジメントツール、書画カメラ、ビデオデッキ



生産計画・生産管理

IMB81 プレス金型のメンテナンス技術

【9/17(木)・9/18(金)】

プレス加工で品質変動や金型破損など予定数量の生産継続ができない場合があります。そのほかにも目標の寸法がなかなか出せない場合などメンテナンスへの期待が大きい。

メンテナンスを充実させるために必要な手法を考え、金型能力を十分に発揮させる手法を習得します。プレス生産、金型設計製作に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方等に役立てて頂きたいたいコースです。

- ◆講師：(有)カズ・システム取締役社長 小野田 一夫
- ◆受講料：8,000円 ◆定員：10名
- ◆対象者：プレス生産、金型設計製作業務に従事する方等
- ◆使用機器：テキスト（当日配布）及びスライドを使用し、座学、演習問題、質問・応答にて解説します。



プレス加工・プレス金型

IMBF1 マシニングセンタプログラミング技術

【7/28(火)・7/29(水)・7/30(木)・7/31(金)】

課題加工実習を通して、要求される条件（形状・寸法・粗さ等）を満たすための工具の選定、加工条件の算出、加工工程の検討やプログラミング作成手法等を習得します。

- ◆受講料：15,000円 ◆定員：6名
- ◆対象者：マシニングセンタ作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方
- ◆使用機器：マシニングセンタ（森精機NVX5060）、データ入力装置、各種切削工具、各種測定機器



IEA81 画像処理・認識アルゴリズムの知識とプログラム開発技術

【7/8(水)・7/9(木)】

画像処理・認識技術を活用した応用製品等の設計・開発による高付加価値化をめざして、画像処理・認識アルゴリズムを活用したプログラム開発に関する技術を実習を通じて習得します。オープンソースのライブラリを援用します。

- ◆受講料：9,500円 ◆定員：10名
- ◆対象者：画像処理・認識技術関連業務に従事されている方
- ◆使用機器：パソコン一式、汎用画像処理ソフト、画像取り込み用カメラ、開発環境、その他



IEA51 PLCプログラミング技術

【7/29(水)・7/30(木)】

シーケンス（PLC）制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、安全性の向上に向けた自動制御システム制作実習を通して、制御プログラム設計の実務能力を習得します。

- ◆受講料：9,000円 ◆定員：10名
- ◆対象者：生産設備の設計・開発、保守・保全業務に従事されている方
- ◆使用機器：PLC（三菱FXシリーズ）、パソコン、サポートソフト、負荷装置、工具、その他



IEA61 PLCによるタッチパネル活用技術

【8/5(水)・8/6(木)】

シーケンス（PLC）制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化（改善）に向けたタッチパネル活用によるFAライン管理実習を通して、タッチパネルを活用してFAライン管理技術を習得します。

- ◆受講料：9,000円 ◆定員：10名
- ◆対象者：シーケンス（PLC）制御設計業務に従事されている方
- ◆使用機器：タッチパネル、PLC、パソコン、プログラミングツール、画面作成ツール、FAモデル、工具



IMX11 生産現場に活かす品質管理技法

【9/10(木)・9/11(金)】

品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）、安全性向上に向けた科学的管理手法を通して、統計的手法を活用した品質管理の各種手法について習得します。

- ◆講師：松野技術士事務所 所長 松野 裕二
- ◆受講料：9,500円 ◆定員：10名
- ◆対象者：生産効率や品質向上に関し業務改善等の業務に従事する方（経営管理者及び生産管理者等）
- ◆使用機器：パソコン、プロジェクター

