

ハートレニング
急がば学べ

求職者の皆様・企業実習受入希望企業様へ

3月期生(6か月の職業訓練コース)募集案内


電気設備技術科(短期デュアルコース)ビジネススキル講習付き 受講生募集

団体及び企業の経営者・教育担当者様等へ いわきものづくり塾特別講座のご案内

「産業人育成カンファレンス 2019 in いわき」参加者募集(無料)

【主催】いわき市・(公社)いわき産学官ネットワーク協会・ポリテクセンターいわき

独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構 福島支部
福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター
(愛称: ポリテクセンターいわき)
〒973-8403 いわき市内郷綴町舟場1-1
Tel. 0246-26-1231
Fax. 0246-26-1237
URL: http://www3.jeed.or.jp/iwaki/poly/



ポリテクいわき 検索

「電気設備技術科(短期デュアルコース)」募集概要

- 募集期間: 1月21日(月)~2月8日(金) ● 選考日: 2月14日(木)
- 合否発表: 1月18日(金)
- 訓練期間: 3月 1日(金)~8月30日(金) (6か月間)
- 訓練時間: 9時15分~15時50分 ● 定員: 6名(概ね45才未満の方)
- 受講料: 受講料は無料ですが、テキスト代等として8,000円程度が必要です。作業服等を準備していただきます。職業訓練生総合保険(4,800円)の加入が必要です。
- 訓練内容:

| | |
|--------------------|---------------|
| ① 一般用電気設備工事I | ② 一般用電気設備工事II |
| ③ 情報活用技術・CAD活用技術 | ④ シーケンス制御回路組立 |
| ⑤ 空調設備工事・太陽光システム工事 | ⑥ 職場体験(企業実習) |
| ⑦ フォローアップ訓練 | |



※訓練内容に「空調設備工事・太陽光システム工事」を新たに追加します。
※職場体験(企業実習)期間は10日間に短縮します。



新たに取り入れる「空調設備工事・太陽光システム工事」の訓練



●訓練方法: ビジネススキル講習と企業実習が組み込まれているのが本コースの特徴です。
※詳しくはパンフレットをご覧ください。施設見学会に是非ご参加ください。
※「デュアルコース」はドイツの教育現場と企業双方で学ぶ仕組みを取り入れた手法を取り入れたもので、訓練期間中に企業実習を加えたものです。

受講対象者・応募方法

- 最寄りのハローワークに職業訓練の相談を申し出てください。
- 受講対象者は技術・技能を身につけて再就職を希望される方で、ハローワークの「受講指示」又は「受講推薦」を受けられる方。
- 「電気設備技術科(短期デュアルコース)」は、求職申込をしている 概ね45才未満の方。
- 不明な点はお気軽にお問い合わせください。

興味のある方は施設見学会に是非ご参加ください

- 原則として毎週水曜日に開催しています。
- 定期的開催日で都合が悪い方は個別に実施させていただきますのでお気軽にお問い合わせください。

体験学習に参加してください 配線体験をしてライトをつけてみよう!



Let's 配線!



やった! ついたぞ!

Topics 1 いろいろな職業経験者が受講しています!

- 「電気設備技術科(短期デュアルコース)」受講生 は、飲食業、小売業、製造業、サービス業、介護、建設業をはじめ、アルバイト経験者や職業経験がない方もいますが、若年者が電気の技術知識を身につけて安定的に働く能力を付与することがこのコースの目的です。
- 少人数で、実習などでは一人1台のパソコンや機材を用意し初心者でも習得できるシステムです。建築や電気に興味がある方は是非受講を考えてください。

Topics 2 受講の目的は!

受講生ごとにそれぞれ目的は違いますが(以下の事例参照)が、訓練期間を充実したものにすため、受講の目的を明確にして技術や知識を習得し就職をめざすために互いに切磋琢磨してください。

- 「電気設備技術科(短期デュアルコース)」を志望する方(例)
 - 電気工事士の資格を取得し電気工事関係の仕事に就きたい。
 - 電気工事に関する求人が多いが資格も経験もないため、資格を取得し電気工事に関する仕事に就きたい。
 - 企業実習で経験を積み、自信をもって就職活動をした。
 - 建設業の経験を活かし、電気設備の専門知識を身につけて安定した仕事につきたい。
 - 転職をするため学生時代に学んだ電気工学を基に自分のスキルアップのため。
 - 再就職のため技術を身につけ、最後の転職のつもりで取り組みたい。
 - 電気設備工事を学び就職し、将来的には独立し経営なども考えて選択した。 など

Topics 3 就職先は!

地域の各企業は、技術・技能を有し即戦力となる人材を期待しています。訓練期間の後半からは、技術・知識の習得と併せて就職活動を並行して行います。平成28・29年度に採用をいただいた主な企業は以下のとおりです。平成29年度の「電気設備技術科(短期デュアルコース)」の就職率は85%でした。

【参考】平成28・29年度「電気設備技術科(短期デュアルコース)」の主な採用企業様
メルテックいわき(株)、(株)鈴木電機吾一商会、(有)W・H・C、(有)三吉電器工業所、日之出電機(株)、(株)クレハ環境、(株)常電舎いわき支店、常光サービス(株)、常磐パッケージ(株)、助川電気工業(株)、(株)KOOBA、(株)ニチユウ、(株)関工パワーテクノ、日本化学産業(株)福島工場、(株)あおい工業、同和興業(株)いわき事業所、(株)東明電設、(株)オジマテクノ、ケイテクノサービス(株)、相馬建設(株)、(株)平成、(株)ヤマモト、(株)KOOBA、(株)リーディングカンパニー、(有)テクノサンショウ、アンフィニ(株)福島工場、(株)アクシブ、ホシザキ東北(株)、(株)うおしん、(株)丸井工業、(株)グリーンセス、(株)アルプスビジネスクリエーション小名浜サービスセンター など

Topics 4 職場体験(企業実習)とは!

高校や大学ではインターンシップの取組が盛んですが、就業体験を通して職業意識の向上を高めることが大きな役割となっています。企業様は就業体験者を受け入れて、人材確保や社内のOJTによる指導育成能力が高まることを期待しています。電気設備技術科(短期デュアルコース)の10日間の職場体験(企業実習)は電気工事等現場の実体験をとらして受講生の就職に結びつけることが目的です。

【参考】企業実習を体験した受講生の感想(例)

- 実習のほか、会社のこと・仕事のこと・製品には規格と基準など学びました。この経験を仕事に活かしたい。
- 電気工事士を目指すには最高の体験です。ポリテクセンターいわきでの経験と「絶対にやり遂げる」という気持ちがあれば、できないことはないと思います。
- 技術や技能の習得以外に大事だと思ったことはコミュニケーション能力です。複数の会社の方と連携をすれば効率的に仕事を進めることが出来ることを学びました。
- 作業工程をくり返すことで自信が身につく、自分のモチベーションも高くなりました。
- 現場でのKYTなどでどれだけよい仕事をしても事故やケガをしては意味がない。実習では「安全第一」を学びました。
- 実習をとおし電気工事という仕事は、ライフラインに不可欠なものであることを実感しました。

「職場体験(企業実習)」受入希望企業様募集

電気設備技術科(短期デュアルコース)2月期生の職場体験(企業実習)期間は平成31年7月~8月10日間頃の予定です。受入れを希望する企業様は当センターまでご連絡ください。

【参考】平成28・29年度「企業実習」の受入れ企業様
企業実習を受け入れていただいた企業様は以下のとおりです。ご協力をいただきお礼申し上げます。
(株)KOOBA、(有)増藤電設、(有)猪狩電気工事、(有)伊藤電気工事、(有)W・H・C、(有)三吉電器工業所、(株)山野辺電機商会、(株)鈴木電機吾一商会、(有)蛭田電設、(株)高橋電機製作所、(有)大倉電気工事、(有)永山電気商会、明電舎四郎電気(株)、(有)勝電気工事

団体及び企業の経営者・教育担当者様等へ 参加無料です

いわきものづくり塾 特別講座

産業人育成カンファレンス 2019 in いわき

~ひとつづくり・ものづくりでイノベーションを起こすために!~

【主催】いわき市 (公社)いわき産学官ネットワーク協会 ポリテクセンターいわき
【後援】福島労働局公共職業安定所 福島県 福島県中小企業団体中央会 いわき商工会議所 いわき地区商工会連合協議会 連合福島いわき地区連合会 いわき金属工業協同組合 いわき地区電気工事協同組合 好間工業団地連合会 福島県中小企業家同友会いわき地区 いわき経済同友会 いわき市環境整備事業協同組合 いわき信用組合 福島民友新聞社

申込方法 「ポリテクセンターいわき」のホームページ(お知らせ)から用紙をダウンロードし FAX 0246-26-1237 で申込みください。
お問合せ ポリテクセンターいわき ☎ 0246-26-1231 まで。

会場 いわき産業創造館セミナー室(いわき駅前ラトブ6F) 平成31年2月1日(金)

定員 50名程度(申込者多数の場合は先着順とさせていただきます)

日時 平成31年2月1日(金) 15時~17時

- 15時~ 施策説明 いわき市産業振興部
- 15時15分~ 講演「生産設備が壊れてから修理するでは遅い! 壊さないようにするのが稼げる保全マン!」講師 竹野俊夫(高度ポリテクセンター)
- 16時45分~ ポリテクセンターいわきの事業紹介

会場 ポリテクセンターいわき 本館 多目的ホール 平成31年2月22日(金)

定員 50名程度(申込者多数の場合は先着順とさせていただきます)

日時 平成31年2月22日(金) 13時30分~15時40分
(参加人数等により予定時間が変わることがあります)

- 13時30分 開会
- 13時40分~(30分程度) AR技術とは! 講師 吉野恵樹(ポリテクセンターいわきセンター長)
- 14時10分~(30分程度) AR溶接トレーニングシステムの体験 (協力) 旭エレクトロニクス(株)(予定)
- 14時40分~(1時間程度) ポリテクセンターいわきの事業紹介・施設見学
- 15時40分 閉会

AR溶接トレーニングシステムの体験・見学など
新たに導入したARを用いた溶接技能教育システムの体験をしていただき、また、当センターの事業概要の情報提供と施設設備・訓練風景などをご覧いただけます。
(AR (Augment Reality) = 「拡張現実」は、実在する風景にバーチャルな視覚情報を重ねて表示することで、目の前にあるものを仮想的に拡張する技術です。今般導入したAR溶接教育トレーニングシステムは、溶接ブースの利用期間短縮やコストを削減できる溶接技能教育システムです。)

団体及び企業の経営者様・社員教育担当者様等へ



2019年度公募型講座・オーダーメイド講座 活用団体・企業等の募集

独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構 福島支部
福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター
(愛称：ポリテクセンターいわき)

生産性向上人材育成支援センター

〒973-8403 いわき市内郷綴町舟場1-1

Tel. 0246-26-1231

Fax. 0246-26-1237

<http://www3.jeed.or.jp/iwaki/poly/>

2019年度 公募型ものづくり人材育成講座 (能力開発セミナー)情報 【別表1参照】

次年度のレディーメイド(公募)型(能力開発セミナー)講座は別表1のとおり41コース(延べ56コース)を計画します。詳細は、「2019年度能力開発セミナーコースガイド」やホームページをご覧ください。申込みは1月から開始しています。

新入社員教育・後輩の育成・技術的課題の解決・技術領域の拡大・新たな知識の習得など、人材育成計画等に取り入れていただくようお願いします。

オーダーメイド型ものづくり講座の 活用団体・企業等の募集 【別表2参照】

別表1のレディーメイド(公募)型講座以外に、事業主団体や個別企業のご希望に応じて計画実施する、オーダーメイド型講座を希望する事業主団体・企業等を募集しています。

昨年は、公益社団法人いわき産学官ネットワーク協会、福島県環境整備協同組合連合会、いわき地区電気工事協同組合などの事業主団体様を始め個別企業様ごとに講座を計画実施しました。【別表2参照】

「こんなことに取り組みたい」とか、「こんなことで困っている」など、実際の課題等も含めてお気軽にご相談ください。

生産性向上支援訓練・基礎的ITセミナーの 活用企業・受講者等の募集



◀組織力強化のための管理
(生産性向上支援訓練)

生産現場の問題解決
(生産性向上支援訓練)

生産管理・品質管理、経営戦略、営業・販売、マーケティングなどの講座【生産性向上支援訓練】や、【基礎的ITセミナー】などの、ご相談・活用希望などお気軽に情報をお寄せください。

また、当センターホームページの【News Letter (企業向け)】バックナンバーのC版/27号(平成30年8月号)、C版/29号(平成30年9月号)、C版/31号(平成30年12月号)なども参考にしてください。



技能検定(旋盤加工)会場



電気系保全技術(電気設備編)

【別表1】 2019年度レディーメイド(公募)型講座一覧

| No | 分野 | コース名 | 定員 | 期間(日) | 日程 | 受講料 |
|----|---------------------------------|--|----|-------|--|--------|
| 1 | 機械設計/ 機械加工/ 精密測定/ 機械保全 | 精密形状測定技術 | 10 | 12(2) | 4/22① 4/23② | 8,500 |
| 2 | | 設計ツールによるモデリング技術 | 10 | 18(3) | ①(5/14① 5/15② 5/16③) ②(11/11① 11/12② 11/13③) | 11,000 |
| 3 | | 製品設計のための3次元検証技術(アセンブリ編) | 10 | 12(2) | ①(5/20① 5/21②) ②(11/18① 11/19②) | 7,500 |
| 4 | | NCプログラミング技術(マシニングセンタ編) | 10 | 12(2) | 7/25① 7/26② | 8,500 |
| 5 | | NC加工技術 (マシニングセンタ編) | 10 | 12(2) | 7/29① 7/30② | 8,500 |
| 6 | | 工具研削実践技術 | 6 | 12(2) | 10/15① 10/16② | 11,500 |
| 7 | | 機械保全実践技術(事例・解決編) | 10 | 18(3) | 10/23① 10/24② 10/25③ | 12,500 |
| 8 | プレス加工/ プレス金型 | プレス生産技術(加工技術編) | 10 | 12(2) | 5/22① 5/23② | 8,000 |
| 9 | | プレス生産技術(プレス金型編) | 10 | 12(2) | 6/26① 6/27② | 8,500 |
| 10 | | プレス加工のトラブル対策(プレス加工・金型編) New | 10 | 12(2) | 7/3① 7/4② | 8,500 |
| 11 | | プレス金型設計製作のトラブル対策 New | 10 | 12(2) | 9/19① 9/20② | 8,000 |
| 12 | | プレス生産技術(生産段取り編) New | 10 | 12(2) | 11/19① 11/20② | 8,000 |
| 13 | 溶接加工 | 機械設計技術者のための溶接技術 | 5 | 12(2) | 4/1① 4/2② | 16,000 |
| 14 | | 被覆アーク溶接実践技術(各種姿勢溶接) | 5 | 12(2) | 4/18① 4/19② | 19,000 |
| 15 | | TIG溶接技能クリニック(パルス溶接活用編) | 5 | 12(2) | 6/10① 6/11② | 18,500 |
| 16 | | スポット溶接施工技術 | 5 | 12(2) | 10/3① 10/4② | 18,000 |
| 17 | | TIG溶接実践技術(アルミニウム合金材編) | 6 | 12(2) | 10/17① 10/18② | 19,500 |
| 18 | | TIG溶接実践技術(ステンレス鋼板材編) | 5 | 12(2) | ①(5/11① 5/12②) ④(11/16① 11/17②) ②(7/20① 7/21②) ⑤(2/8① 2/9②) | 19,000 |
| 19 | | 炭酸ガス半自動溶接技能クリニック | 5 | 12(2) | ③(9/7① 9/8②) | 19,000 |
| 20 | 生産計画 | 生産現場における現場改善技法 | 10 | 12(2) | 5/9① 5/10② | 9,500 |
| 21 | 生産管理 | 製造現場のIE手法による実践的改善 New | 10 | 12(2) | 7/4① 7/5② | 10,500 |
| 22 | 工程管理 | 生産管理システムの活用と現場改善 | 10 | 12(2) | 9/19① 9/20② | 9,500 |
| 23 | シーケンス 制御 | 有接点シーケンス制御の実践技術 | 10 | 12(2) | ①(5/18① 5/25②) ②(10/19① 10/26②) | 10,000 |
| 24 | | 有接点シーケンス制御による電動機制御技術 | 10 | 12(2) | ①(6/15① 6/22②) ②(11/16① 11/23②) | 10,000 |
| 25 | | PLCプログラミング技術 | 10 | 12(2) | ①(7/31① 8/1②) ②(2/5① 2/6②) | 9,000 |
| 26 | | PLCによるタッチパネル活用技術 New | 10 | 12(2) | ①(8/7① 8/8②) ②(2/12① 2/13②) | 9,500 |
| 27 | 画像処理・ 信号処理設計 | 実習で学ぶ画像処理・認識技術 New | 10 | 12(2) | 6/11① 6/12② 6/13③ | 9,500 |
| 28 | マイコン 制御設計 | マイコン制御システム開発技術 New | 10 | 18(3) | 7/9① 7/10② 7/11③ | 16,000 |
| 29 | | シングルボードコンピュータを用いたJava言語プログラム開発技術 —ラズベリーパイを用いたJava言語活用技術— | 10 | 18(3) | 9/4① 9/5② 9/6③ | 20,500 |
| 30 | アナログ 回路設計 など | シングルボードコンピュータのプログラム開発技術 —ラズベリーパイと簡易ロボットを用いたScratch言語活用技術— | 10 | 24(4) | 9/19① 9/20② 10/3③ 10/4④ | 31,000 |
| 31 | | シングルボードコンピュータを用いたPython言語プログラム開発技術 —ラズベリーパイと簡易ロボットカーを用いたPython言語活用技術— | 10 | 24(4) | 11/7① 11/8② 11/14③ 11/15④ | 36,500 |
| 32 | | トランジスタ回路の設計・評価技術 | 10 | 12(2) | 10/31① 11/1② | 11,500 |
| 33 | | オペアンプ回路の設計・評価技術 | 10 | 12(2) | 11/7① 11/8② | 10,000 |
| 34 | 空調設備工事 | 高圧電気設備の保守点検技術 New | 10 | 12(2) | 6/5① 6/6② | 9,500 |
| 35 | 太陽光設備保全 | 低圧電気設備の保守点検技術 New | 10 | 12(2) | 11/13① 11/14② | 9,500 |
| 36 | 高圧・低圧 電気設備保全 | 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術 New | 10 | 18(3) | 7/31① 8/1② 8/2③ | 12,500 |
| 37 | | 太陽光発電システムのメンテナンス技術 New | 10 | 12(2) | 11/20① 11/21② | 10,000 |
| 38 | 建築製図 | 実践建築製図作成技術(2次元CAD)(利用編) | 10 | 12(2) | 4/20① 4/21② | 8,500 |
| 39 | 電気設備 施工管理 | 実践建築製図作成技術(2次元CAD)(活用編) | 10 | 12(2) | 5/25① 5/26② | 8,500 |
| 40 | プレゼン テーション | 建築電気設備の施工管理 | 15 | 12(2) | ①(6/6① 6/7②) ②(11/21① 11/22②) | 10,500 |
| 41 | | 実践建築設計のプレゼンテーション | 10 | 12(2) | 10/26① 10/27② | 8,500 |

【別表2】 オーダーメイド型講座の実施例(平成30年度)

| No | 分野 | コース名 | 定員 | 期間(日) |
|----|----------|--------------------------|----|-------|
| 1 | 機械設計/加工 | 2次元CADによる効率的な設備図面作成技術 | 4 | 12(2) |
| 2 | | 実践NC旋盤加工技術(効率的なプログラム作成編) | 15 | 12(2) |
| 3 | 溶接加工 | 機械設計技術者のための溶接技術 | 10 | 12(2) |
| 4 | | スポット溶接施工技術 | 5 | 12(2) |
| 5 | | TIG溶接技術(ステンレス鋼板材編) | 5 | 18(3) |
| 6 | | TIG溶接技能クリニック(パルス溶接活用編) | 5 | 12(2) |
| 7 | 電気保全 | 自家用電気工作物の保守点検技術(実践編) | 10 | 12(2) |
| 8 | | 自家用電気工作物の保守点検技術(応用編) | 10 | 12(2) |
| 9 | | 自動火災報知設備工事の施工管理技術 | 10 | 18(3) |
| 10 | | 電気系保全技術(電気設備編) | 20 | 12(2) |
| 11 | マイコン設計制御 | 組込マイコンのプログラミング開発技術 | 10 | 12(2) |