

ハローレーニング
急がば学べ

求職者の皆様へ


6月期生(6か月の職業訓練コース)募集案内

金属加工科 受講生募集

団体及び企業の経営者・教育担当者様へ

生産性向上支援訓練のご利用案内

独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構福島支部
福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター
(愛称: ポリテクセンターいわき)
〒973-8403 いわき市内郷綴町舟場1-1
Tel. 0246-26-1231
Fax. 0246-26-1237



ポリテクいわき 検索

金属加工科 募集概要

- ◆ 募集期間: 4月10日(火)~5月9日(水)
- ◆ 選考日: 5月14日(月)
- ◆ 合否発表: 5月18日(金)
- ◆ 訓練期間: 6月7日(木)~11月26日(月)(6ヶ月間)
- ◆ 定員: 15名
- ◆ 訓練時間: 9時15分~15時50分
- ◆ 受講料: 受講料は無料ですが、テキスト代等として10,000円程度が必要です。作業服・安全靴等を準備していただきます。
- ◆ 訓練内容:

① 工作基本作業	④ 炭酸ガスアーク溶接作業
② 被覆アーク溶接作業	⑤ 板金展開・精密機械板金
③ 機械板金プレス作業	⑥ TIG溶接作業



- ◆ 取得可能:

① ガス溶接技能講習修了証	② アーク溶接特別教育修了証
③ 自由研削といし取替えに係る特別教育修了証	④ 動力プレス金型の取扱いに係る特別教育修了証

◆ 訓練方法: システムユニット訓練方式を行います。
※詳しくはパンフレットをご覧ください。施設見学会に参加してください。

受講対象者・応募方法

- ◆ 最寄りのハローワークに職業訓練の相談を申し出てください。
- ◆ 受講対象者は技術・技能を身につけて再就職を希望される方で、ハローワークの「受講指示」又は「受講推薦」を受けられる方。
- ◆ 不明な点はお気軽にお問い合わせください。

興味のある方は施設見学会に是非ご参加ください

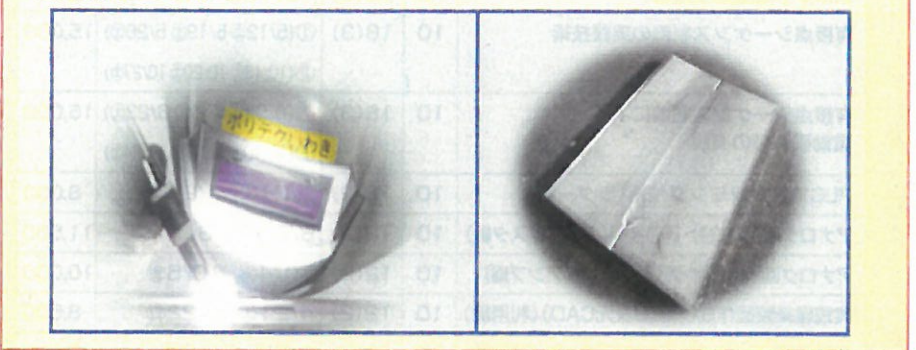
施設見学会
参加者の
感想(例)

- ◆ 原則として毎週水曜日に開催をしています。
- ◆ 定期的開催日都合が悪い方は個別に実施させていただきますのでお気軽にお問い合わせください。

- 説明、実演、学習風景を見ることで、科の選択の参考になった。
- どのような内容を学ぶのか、将来どのような職業に就くのがわかりました。
- 募集案内をみるより説明を聞くことで、よりイメージが明確になった。
- 興味や意欲、勉強したいという思いがわき、ためになりました。
- 学習の雰囲気や受講生の感想も聞いて、参考になりました。
- 不安もあったので、見学をして少し不安を取り除けて良かった。

体験学習

ステンレス鋼の溶接(TIG溶接といいます)体験を行っていますので、施設見学会の体験実習に参加してください。エプロン・皮手袋・溶接面は用意しています。



Topics 1 いろいろな職業経験者が受講しています!

◆「金属加工科」受講生は、製造、福祉、飲食、建設、営業、小売、情報サービス、電気通信工事、土木、運輸、警備など多様な業種の職業経験者が受講しています。

Topics 2 受講の目的は!

受講生ごとに目的は異なります(以下の事例参照)が、訓練期間を充実したものにすため、受講の目的を明確にして技術や知識を習得し就職をめざすために受講しています。

- ◆ 「金属加工科」を志望する方の志望目的(例)
 - ・ 資格や技能のスキルをあげて、役に立つ仕事をしたい。
 - ・ 金属加工、TIG溶接、炭酸ガスアーク溶接の技能を習得し再就職したい。
 - ・ 金属加工の技術・技能を習得し、資格も取得し、溶接分野に就職したい。
 - ・ 製造業に就職したいが資格も実務経験もないため、専門知識を習得して就職したい。
 - ・ 金属加工の技術を習得し構造物鉄鋼関係に就職したい。
 - ・ 製造業は経験したが実力が足りないため、技能を上げて就職したい。
 - ・ 溶接関係の実務経験はあるが、再度、基礎から学び就職したい。
 - ・ 溶接は奥が深く興味があるため知識と経験を積んで職業に生かしたい。
 - ・ 溶接や板金の仕事は経験や資格がないので経験や知識をつけて転職したい。
 - ・ 女性の参入が少ない分野に技術を身につけて女性活躍分野を増やしたい。
 - ・ 今まで経験のない分野に6ヶ月で経験を積んで再就職をめざしたい。など

Topics 3 就職先は!

この地域では機械・金属関連企業が多数存在し、技術・技能を有し即戦力となる人材を求めています。同科修了生の主な採用企業は以下のとおりです。平成28年度の全科の就職率は87%、同科の就職率は82%でした。

- 就職可能分野** 構造物鉄鋼業、産業用機械製造業、製缶業、機械部品製造業、板金・プレス業など
- 【参考】平成28・29年度金属加工科修了生の主な採用企業様**
 (株)カワダファブリック、(株)創建、(株)興洋、鈴機工業(株)、(株)タクシン、福本鐵工(株)臨海工場、会川鉄工(株)、(株)常磐緑化工業、ニチハエンジニアリング(株)、(有)山辺鉄工 など

団体及び企業の経営者・教育担当者様へ

生産性向上支援訓練のご案内

「生産性向上支援訓練」は、企業や事業主団体の生産性を向上させるための職業訓練です。訓練は、全国のポリテクセンターに設置した生産性向上人材育成支援センター(生産性センター)が、専門的な知見やノウハウを持つ民間機関等に委託し、企業・団体の課題やニーズにあわせて実施します。

さまざまな内容・分野の幅広い職務階層の方を対象としたカリキュラムで、従業員の生産性向上をお手伝いします。

● 生産性向上支援訓練のポイント

- ① 訓練を受講して生産性アップ!
生産性向上のために必要な課題解決や現場力強化につながる様々なカリキュラムをご用意しています。カリキュラムは、課題・ニーズにあわせて内容を**カスタマイズ**できます。
- ② オーダーメイドで訓練を実施!
日程や訓練会場などのご要望にあわせて、生産性センターが訓練をコーディネートします。訓練時間は6~30時間の範囲内で、ご要望にあわせて設定できます。
※平成30年4月開講コースから、6~9時間の短時間コースも設定できるようになりました。
- ③ 受講しやすい料金
受講料は1人当たり**3,000円~6,000円(税別)**。さらに、生産性向上支援訓練を従業員に受講させた事業主は、**人材開発支援助成金**を利用して経費及び賃金の助成を受けることができます。
※助成金の受給には、一定の要件(訓練対象者の職務と訓練内容の関連が認められること、10時間以上の訓練であること等)を満たす必要があります。



● ご利用までの流れ

ご連絡	<ul style="list-style-type: none"> ・まずは、お近くの生産性センターへご相談ください。 ・その後、打ち合わせに向けた日程調整等を行います。
プラン作成に向けた相談	<ul style="list-style-type: none"> ・相談は企業訪問等により行います。(打ち合わせ事項の例)・人材育成に関するヒアリング ・課題や方策の整理 ・カリキュラムモデル等の提示
訓練コースのコーディネート	<ul style="list-style-type: none"> ・企業の抱える課題やニーズに応じた訓練コースをご提案します。 ※訓練コースの設定には一定の条件があります。 ・訓練実施については、専門的なノウハウを有する民間機関等に委託して行います。
受講申込 訓練の受講	<ul style="list-style-type: none"> ・期限内に受講申込書を提出し、受講料をお支払いの上、訓練を受講してください。 ※期限内に受講料の支払いがない場合は訓練を受講することができません。

独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構
ポリテクセンターいわき 生産性向上人材育成支援センター
 (福島県いわき市内郷綴町舟場1-1)
TEL:0246-26-1231 FAX:0246-26-1237 ポリテクいわき

企業の経営者・教育担当者様、スキルアップを目指す方へ

ものづくり人材育成講座のご利用案内



独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構 福島支部
福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター
(愛称: ポリテクセンターいわき)

生産性向上人材育成支援センター
〒973-8403 いわき市内郷綴町馬場1-1
Tel. 0246-26-1231
Fax. 0246-26-1237
URL <http://www3.jeed.or.jp/iwaki/poly>

4月~5月開講 能力開発セミナー受講者募集



4月~5月に開催する公募型ものづくり人材育成講座(能力開発セミナー)は以下のとおりです。詳細及び申し込みは、ホームページまたはパンフレット(能力開発セミナーコースガイド)をご覧ください。ご不明な点はお気軽にご連絡ください。

【機械技術】精密測定技術、3次元CAD(Solid Works)の活用技術を習得します。

精密測定技術(長さ測定編)

- ◆定員: 10名
- ◆対象: 測定・検査業務に従事する方
- ◆日程: 4/24①、4/25②(2日間)
- ◆受講料: 8,500円
- ◆内容: 測定・検査作業における測定結果の信頼性・安定性の向上、生産部品における品質改善や生産性の向上をめざして、精密測定の理論を活用し、測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと測定方法、データ活用、誤差要因とその対処方法などを習得します。
- ◆使用機器: ノギス・マイクロメータ・ダイヤルゲージ・ハイトゲージなど
- ◆持参品: 筆記用具、作業服

設計ツールによるモデリング技術

- ◆定員: 10名
- ◆対象: 製品設計・開発に従事する方
- ◆日程: 5/14①、5/15②、5/16③(3日間)
- ◆受講料: 11,000円
- ◆内容: 製品設計業務の機械設計の効率化をめざして、ソリッドモデルを中心に3次元CADを設計ツールとして効果的に活用した設計プロセスと、PDQと量産までの後工程を意識した高品質なCADデータ作成方法を習得します。
- ◆使用機器: 3次元CAD(Solid Works2017)
- ◆持参品: 筆記用具

製品設計のための3次元検証技術(アセンブリ編)

- ◆定員: 10名
- ◆対象: 製品設計・開発に従事する方
- ◆日程: 5/21①、5/22②(2日間)
- ◆受講料: 7,500円
- ◆内容: 製品設計の効率的な業務展開、設計による高付加価値化をめざして、3次元ソリッドモデルを検証ツールとして「アセンブリ=機能展開」と捉えた活用方法、図面を活用した設計検討項目の検証方法を習得します。
- ◆使用機器: 3次元CAD(Solid Works2017)
- ◆持参品: 筆記用具

【溶接技術】溶接施工技術を習得します。

TIG溶接実践技術(ステンレス鋼板材編)

- ◆定員: 5名
- ◆対象: 溶接作業に従事する方
- ◆受講料: 19,000円
- ◆日程: 5/12①、5/13②(2日間)
- ◆内容: 現在の習得度を確認し、ステンレス鋼のTIG溶接作業の各種継手の溶接を行い、適正なTIG溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。
- ◆使用機器: TIG溶接装置一式、安全保護具、器工具一式等
- ◆持参品: 筆記用具、溶接保護具一式

炭酸ガス半自動アーク溶接技能クリニック

- ◆定員: 5名
- ◆対象: 溶接作業に従事する方
- ◆受講料: 19,000円
- ◆日程: 5/12①、5/13②(2日間)
- ◆内容: 製品の品質向上を図り、鋼構造物作成工程のマグ溶接作業における技能高度化をめざして、各溶接実技課題を通じて鋼構造物製作に関わる溶接技術・溶接施工の技能・知識を習得します。
- ◆使用機器: マグ溶接装置一式、器工具一式、安全保護具、溶接継手曲げ試験機
- ◆持参品: 筆記用具、溶接保護具一式

【電気技術】シーケンス制御技術を習得します。

有接点シーケンス制御の実践技術

- ◆定員: 10名 ◆対象: 配電盤・制御盤の設計作業に従事する方
- ◆日程: 5/12①、5/19②、5/26③(3日間) ◆受講料: 15,000円
- ◆内容: 自動生産システムの効率化・最適化をめざして、各種制御機器の選定方法、各種制御回路を理解し、総合実習を通して制御回路の設計・製作方法を習得します。
- ◆使用機器: 電磁継電器・スイッチ・表示灯・ブレーカー、テストなど
- ◆持参品: 筆記用具

【建築技術】Jw-cadを使用した図面の作成方法を習得します。

実践建築製図作成技術(2次元CAD)利用編

- ◆定員: 10名 ◆対象: 建設業に従事する方、または従事しようと考えている方
- ◆日程: 4/21①、4/22②(2日間) ◆受講料: 8,500円
- ◆内容: 建築設計の効率化・最適化をめざして、各図面における作成方法を習得します。
- ◆使用機器: Jw-cad
- ◆持参品: 「Jw-cadで学ぶ建築製図の基本(最新版)」(3,300円+税)(エクスナレッジ)を書店で購入し持参してください。筆記用具

平成30年度のレディメイド(公募型)ものづくり人材育成講座(能力開発セミナー)は下表のとおりです。内容の詳細は、冊子「能力開発セミナーコースガイド」やホームページをご覧ください。新入社員教育・後輩の指導者育成・技術的課題の解決・技術領域の拡大・新たな知識の習得などの教育にご活用ください。
公募型講座以外にオーダーメイド型教育を希望する団体・企業を募集しています。お気軽にご連絡ください。

*プレス生産技術を2講座の追加計画(講師:(有)カズ・システム 取締役社長 小野田一夫氏)

平成30年度レディメイド(公募)型講座一覧

No	分野	講座名	定員	時間(日数)	日程	受講料	
1	機械技術	精密測定技術(長さ測定編)	10	12(2)	4/24① 4/25②	8,500	
2		設計ツールによるモデリング技術	10	18(3)	①(5/14① 5/15② 5/16③) ②(11/12① 11/13② 11/14③)	11,000	
3		製品設計のための3次元検証技術(アセンブリ編)	10	12(2)	①5/21① 5/22② ②11/19① 11/20②	7,500	
4		実践マシニングセンタ加工技術(効率的なプログラム作成編)	10	12(2)	6/28① 6/29②	8,500	
5		実践マシニングセンタ加工技術(工程設計・加工段取編)	10	12(2)	7/3① 7/4②	8,500	
6		工具研削実践技術	7	12(2)	10/9① 10/10②	11,500	
7		機械保全実践技術(事例・解決編)	10	18(3)	12/3① 12/4② 12/5③	12,500	
8		プレス生産技術(加工技術編) New	10	12(2)	11/8① 11/9②	8,000	
9		プレス生産技術(プレス金型編) New	10	12(2)	1/24① 1/25②	9,500	
10		生産管理	生産管理システムの活用と現場改善	10	15(2)	8/30① 8/31②	13,000
11	生産管理実践(現場改善手法編)		10	15(2)	10/18① 10/19②	11,500	
12	溶接技術	TIG溶接実践技術(ステンレス鋼板材編)	5	12(2)	①(5/12① 5/13②) ②(7/21① 7/22②) ③(9/8① 9/9②)	19,000	
13		炭酸ガス半自動溶接技能クリニック	5	12(2)	④(11/17① 11/18②) ⑤(2/2① 2/3②)	19,000	
14		TIG溶接実践技術(アルミニウム合金材編)	6	12(2)	8/25① 8/26②	19,500	
15	電気電子技術	スポット溶接施工技術	5	12(2)	10/13① 10/14②	18,000	
16		有接点シーケンス制御の実践技術	10	18(3)	①(5/12① 5/19② 5/26③) ②(10/13① 10/20② 10/27③)	15,000	
17		有接点シーケンス制御による電動機制御の実務	10	18(3)	①(6/9① 6/16② 6/23③) ②(11/10① 11/17② 11/24③)	15,000	
18		PLCプログラミング技術(ラダー編)	10	12(2)	7/21① 7/28②	8,000	
19		アナログ回路の設計・評価技術(トランジスタ編)	10	12(2)	8/2① 8/3②	11,500	
20		アナログ回路の設計・評価技術(オペアンプ編)	10	12(2)	10/4① 10/5②	10,000	
21		建築技術	実践建築製図作成技術(2次元CAD)(利用編)	10	12(2)	4/21① 4/22②	8,500
22			実践建築製図作成技術(2次元CAD)(活用編)	10	12(2)	6/9① 6/10②	8,500
23	実践建築設計のプレゼンテーション		10	12(2)	10/27① 10/28②	8,500	
24	建築電気設備の施工管理		15	12(2)	①(8/1① 8/2②) ②(10/31① 11/1②)	10,500	