

オス!  
スメ!

# 現場の改善力 向上の決め手

生産性・品質・コストの最適化を測り向上させる3講座。

コース番号 5M504

## 製造業におけるコストダウン実践法

生産現場におけるコストダウンの実現を、コストと機能の視点でとらえ、分析し、具体的な方策を探し出す手順や解決法を習得します。

日時  
受講料

2026年

**1月14日(水)~15日(木)** 各日9:30~16:30

受講料/8,000円

**対象者** 設計・製造部門における中堅技術者・技能者

**会場** ポリテクセンター石川 203教室  
金沢市観音堂町へ1番地

**講師** ポリテクセンター石川 機械系指導員  
中西 登志夫 技術士(経営工学&総合技術監理部門)

### 内容

1. 原価、コストとコストダウンの考え方
2. コストダウンの方策展開
3. 管理技術とコストダウン
4. VE概論～機能分析～
5. VE実施手順
6. VEによる機能分析演習
7. まとめ:コスト意識を高めるには

コース番号 5M505

## 生産現場に活かす品質管理技法 (QC7つ道具)

品質管理の初歩を学び、QCサークル活動でEXCELを活用することにより、生産性の向上を実現させる技法を習得します。

日時  
受講料

2026年

1月20日火~21日水 各日9:30~16:30

受講料/7,000円

**対象者** 設計・製造部門における中堅技術者・技能者  
Excelの基本操作(グラフ作成、簡単な関数の活用)ができることが望ましい。

**会場** ポリテクセンター石川 304教室  
金沢市観音堂町へ1番地

**講師** ポリテクセンター石川 機械系指導員  
中西 登志夫 技術士(経営工学&総合技術監理部門)

### 内容

1. 品質管理とは
2. 特性要因図
3. 層別
4. パレート図(演習あり)
5. ヒストグラム(演習あり)
6. データの数量的な表し方(演習あり)
7. Xbar-R管理図(演習あり)
8. 散布図(演習あり)

コース番号 5M506

## 5Sによるムダ取り・改善の進め方

生産現場における5Sの推進力、改善力の向上を目指して、5Sとムダ取りの原理・原則の理解を深め、あわせて実践的な技法を習得します。

日時  
受講料

2026年

2月9日月~10日火 各日9:30~16:30

受講料/8,000円

**対象者** 設計・製造部門における中堅技術者・技能者

**会場** ポリテクセンター石川 203教室  
金沢市観音堂町へ1番地

**講師** ポリテクセンター石川 機械系指導員  
中西 登志夫 技術士(経営工学&総合技術監理部門)

### 内容

1. 生産現場の構造
2. 5S推進による現場改善
3. ムダ取りの実践による現場改善
4. 現場改善の指導技法
5. まとめ