



セミナータイトル	カスタムマクロによるNCプログラミング技術				
対象企業	機械設計	金属加工	電気・通信設備	建設業省エネ判断	
	機械加工	電気・電子	居住関連、ビル設備、住宅	IT関連、情報通信	業界不問
対象者	NC旋盤やマシニングセンタなどのプログラムが理解できる方(必須技能)				
	加工の効率化を考えている方				
	NC加工機の機能に不満を抱えている(改善したい)方				
養成する能力	NC機械加工の生産性の向上をめざして、効率化に向けたプログラム作成実習				
	を通して、NCのカスタムマクロを理解し、段取りや加工を効率的に行うためのプログラム				
	の手法を習得します。				
企業にもたらされるメリットや特徴	プログラムを汎用化し、作業時間を短縮につながります。				
	プログラムをカスタマイズし、作業の改善(ミスの減少等)に役立ちます。				
	継承して使われているマクロを新規担当者も理解して扱えるようになります。				
当セミナーに関連するセミナー(受講推奨)	NC旋盤プログラミング技術				カスタムマクロによるNCプログラミング技術
	マシニングセンタプログラミング技術				受講にはマニュアルプログラミング(特にマシニングセンタ)の知識・技能が必要です。
過去の受講者の声 ※新規セミナーの場合は、他のセミナーには無い特長など	これまで、すでにあるプログラムに書かれているマクロプログラムを見たことはあった				
	内容が理解できていなかったのが、今回の研修はとても役に立った。				
	今まで無かった知識を得ることができた。				

開催会場	ポリテクカレッジ石川(〒927-0024 鳳珠郡穴水町由比ヶ丘いの45-1)		
コース番号	6M114	定員	10
日程	12/14(木),12/15(金)	時間	9:00~17:00
受講料	11,000	持参品	筆記用具・電卓・作業服・作業帽・安全靴
使用機器	マシニングセンタ(ヤマザキマザック FJV-250 II 制御装置:MAZATROL matorix)		
講習内容(スケジュール)	1. 各種機能とプログラム作成方法 (1)ローカル変数とコモン変数 (2)演算式と条件式 (3)システム変数 (4)マクロプログラムの呼び出し 2. プログラミング課題実習 (1)課題 ボルトホールサークル (2)課題 四角形のポケット加工 3. 段取りと実加工		
申請方法	専用の申込用紙にご記入の上、FAX(0768-52-3139)にてポリテクカレッジ石川へ申込		