



セミナータイトル	マシニングセンタ加工技術				
対象企業	機械設計	金属加工	電気・通信設備	建設業省エネ判断	
	機械加工	電気・電子	居住関連、ビル設備、住宅	IT関連、情報通信	業界不問
対象者	機械加工作業に従事する技能・技術者				
	マシニングセンタを扱う者				
	6M112「マシニングセンタプログラミング技術」受講者等NCプログラムについて知識のある者				
養成する能力	NC機械加工の生産性向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた加工実習を通して、高精度・高能率技能・技術を習得します。				
企業にもたらされるメリットや特徴	工具の取り付け・ワーク座標の設定といった段取り作業や寸法精度を出すための補正作業はマシニングセンタを扱うにあたって重要となる作業です。加工実習を通してこれらの作業の理解を深めることにより効率化や改善を図ります。				
当セミナーに関連するセミナー(受講推奨)	マシニングセンタプログラミング技術		➔	マシニングセンタ加工技術	
	※6M112「マシニングセンタプログラミング技術」を先に受講してください。				
その他	令和2年度まで実施していたマシニングセンタのコースを二つに分割した後半部分です。段取りやプログラムチェック、寸法の補正方法を中心に実施します。				
	「マシニングセンタプログラミング技術」とセットで受講することをお勧めします。				

開催会場	ポリテクカレッジ石川(〒927-0024 鳳珠郡穴水町由比ヶ丘いの45-1)				
コース番号	6M113	定員	10		
日程	6/15(木), 6/16(金)	時間	9:00~17:00		
受講料	10,000	持参品	筆記用具・電卓・作業服・作業帽・安全靴		
使用機器	マシニングセンタ(ヤマザキマザック FJV-250 II 制御装置:MAZATROL matorix)				
講習内容(スケジュール)	1. 段取り作業のポイント (1)ツールリング (2)ジグ・取り付け具 2. プログラミング時間の短縮 3. 加工課題実習 (1)工程検討 (2)工具選定と条件設定 (3)段取り作業 (4)プログラム修正 (5)実加工 4. 改善のための確認・評価 5. まとめ				
申請方法	専用の申込用紙にご記入の上、FAX(0768-52-3139)にてポリテクカレッジ石川へ申込				