



図1 課題例



図2 機械操作演習

セミナータイトル	NC旋盤加工技術				
対象企業	機械設計	金属加工	電気・通信設備	建設業省エネ判断	
	機械加工	電気・電子	居住関連、ビル設備、住宅	IT関連、情報通信	業界不問
対象者	機械加工作業に従事する技能・技術者				
	NC旋盤を扱う者				
	6M110「NC旋盤プログラミング技術」受講者等NCプログラムについて知識のある者				
養成する能力	NC機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたテーマを持った加工課題実習を通じて、ツーリングや各種工具等に関する知識、各種加工のための段取り作業のポイント等、精度向上等に役立つ技能・技術を習得します。				
	工具の取り付け・原点の設定といった段取り作業や寸法精度を出すための補正作業はNC旋盤を扱うにあたって重要となる作業です。加工実習を通してこれらの作業の理解を深めることにより効率化や改善を図ります。				
企業にもたらされるメリットや特徴	工具の取り付け・原点の設定といった段取り作業や寸法精度を出すための補正作業はNC旋盤を扱うにあたって重要となる作業です。加工実習を通してこれらの作業の理解を深めることにより効率化や改善を図ります。				
当セミナーに関連するセミナー(受講推奨)	NC旋盤プログラミング技術		→	NC旋盤加工技術	
	※「NC旋盤プログラミング技術」を先に受講してください。				
その他	令和2年度まで実施していたNC旋盤のコースを二つに分割した後半部分です。				
	段取りやプログラムチェック、寸法の補正方法を中心に実施します。				
	6M110「NC旋盤プログラミング技術」とセットで受講することをお勧めします。				

開催会場	ポリテクカレッジ石川(〒927-0024 鳳珠郡穴水町由比ヶ丘いの45-1)		
コース番号	6M111	定員	10
日程	8/24(木),8/25(金)	時間	9:00~17:00
受講料	10,500	持参品	筆記用具・電卓・作業服・作業帽・安全靴
使用機器	NC旋盤(オークマSPACE TURN LB3000 EX II 制御装置:OSP-P300L)		
講習内容(スケジュール)	1. 段取り作業のポイント (1)ツーリング (2)取り付け具 2. プログラミング時間の短縮 3. 加工課題実習 (1)工程検討 (2)工具選定と条件設定 (3)段取り作業 (4)プログラム修正 4. 改善のための確認・評価 5. まとめ		
申請方法	専用の申込用紙にご記入の上、FAX(0768-52-3139)にてポリテクカレッジ石川へ申込		