



| セミナータイトル | NC旋盤プログラミング技術 | | | | |
|----------------------|--|-------|--------------|-----------|------|
| 対象企業 | 機械設計 | 金属加工 | 電気・通信設備 | 建設業省エネ判断 | |
| | 機械加工 | 電気・電子 | 居住関連、ビル設備、住宅 | IT関連、情報通信 | 業界不問 |
| 対象者 | 機械加工作業に従事する技能・技術者 | | | | |
| | NC旋盤を扱う者 | | | | |
| | 上記の指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 | | | | |
| 養成する能力 | NC機械加工の生産性向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習とプログラムの検証を通じて、要求される条件を満足するためのプログラミング技術を習得します。 | | | | |
| | | | | | |
| 企業にもたらされるメリットや特徴 | NC工作機械はNCプログラムに従って動作します。土台であるプログラムを理解することは段取り作業などのNC工作機械全般の作業についての理解を深めることにつながります。加工工程の改善に役立ちます。 | | | | |
| | | | | | |
| 当セミナーに関連するセミナー(受講推奨) | NC旋盤プログラミング技術 | | ➔ | NC旋盤加工技術 | |
| その他 | 令和2年度まで実施していたコースを二つに分割した前半部分です。 | | | | |
| | 旋盤加工の知識がある方ならNC旋盤プログラムを学べます。 | | | | |

| | | | |
|--------------|--|-----|---------------------|
| 開催会場 | ポリテクカレッジ石川(〒927-0024 鳳珠郡穴水町由比ヶ丘いの45-1) | | |
| コース番号 | 6M110 | 定員 | 10 |
| 日程 | 8/3(木), 8/4(金) | 時間 | 9:30~16:30 |
| 受講料 | 10,000 | 持参品 | 筆記用具・電卓・作業服・作業帽・安全靴 |
| 使用機器 | NC旋盤(オークマSPACE TURN LB3000 EX II 制御装置:OSP-P300L) | | |
| 講習内容(スケジュール) | 1. 各種機能とプログラム作成方法 (1)主軸・送り・工具・準備・補助機能 (2)荒加工用プログラム作成方法 (3)仕上げ用プログラム作成方法 (4)ノーズR補正 2. プログラミング課題実習 (1)加工工程の検討 (2)プログラミング 3. プログラムの検証と評価 4. まとめ | | |
| 申請方法 | 専用の申込用紙にご記入の上、FAX(0768-52-3139)にてポリテクカレッジ石川へ申込 | | |