

NC旋盤プログラミング技術

【訓練内容】

ハロートレーニング(在職者訓練)

NC旋盤作業のプログラミングから加工作業において、効率的・経済的な工程や段取りの立案ができる手法をサンプルワークの加工を通して習得します。

- ①NC旋盤の概要
- ②各種コード (O、N、G、S、F、M、T)
- ③基本動作のプログラム
- ④刃先R補正
- ⑤固定サイクル
- ⑥加工課題のプログラム作成
- ⑦工具設定
- ⑧ワーク座標設定
- ⑨加工作業
- ⑩評価



日 程	10月29日(火)～11月1日(金)	9:00～16:00
コース番号	7M081	
会 場	ポリテクセンター伊勢 機械実習場 (プログラム室)	
定 員	10名	
受 講 料	18,000円/人	
対 象 者	加工図面が読める方、旋削に関する基礎知識を有する方。	
使 用 機 器	TAKISAWA: TCN-2000L6 (FANUC 32i-B)、工具各種、測定器各種他	
ご 持 参 品	作業着、作業帽、安全靴、保護眼鏡(眼鏡可)、筆記用具、関数電卓	
申 込 方 法	セミナー受講申込書に必要事項を記入の上、FAX、郵送又は持参にてお申し込みください。	

※他コースもHPにてご案内しております。

URL: <https://www3.jeed.go.jp/ise/poly/>



スマホ版HP
QRコード

＼らしく、はたらく、ともに／

JEED



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構三重支部
三重職業能力開発促進センター伊勢訓練センター
ポリテクセンター伊勢

伊勢市小俣町明野685

TEL 0596-37-3121 FAX 0596-37-4914