

なぜなぜ分析 による真の要因 追求と現場 改善

訓練内容

製造現場のリーダーとして働いている技術者が、事例研究やグループ実習を通して、なぜ！なぜ！を繰り返し真の要因を追求する技術、原理・原則に基づき三現主義(現場・現物・現実)で現場改善を実践する方法、多角的な見方・考え方を習得します。



定 員 24名

受 講 料 20,500円/人

対 象 者 特になし

使用機器 プレゼンテーション機器 等

ご持参品 筆記用具

申込方法 裏面のセミナー受講申込書に必要事項を記入の上、FAX、郵送又は持参にてお申し込みください。

能力開発セミナーのご案内

2026

10/15 THU . 16 FRI

時間

9:00~16:00

場所

ポリテクセンター伊勢 視聴覚教室
伊勢市小俣町明野685

1. 問題解決の進め方

- (1) 管理のサイクル(デミングサイクル)
- (2) 問題解決の進め方
- (3) 問題解決に活用する手法
- (4) 不良・故障の発生要因
- (5) 相対目標と絶対目標
- (6) 課題実習(現状分析能力の確認)

2. なぜ-なぜ分析

- (1) なぜ-なぜ分析とは
- (2) なぜ-なぜ分析の進め方
- (3) なぜ-なぜ分析事例研究

3. 工程の原理・原則

- (1) 工程精通(工程の原理・原則)
- (2) 原則発見のポイント
- (3) 工程精通事例研究

4. ポカミス防止

- (1) ポカミスとは(真の要因が追求できていない代表事例)
- (2) ポカミスの発生
- (3) ポカミス防止の可能性
- (4) ポカミスにおけるマネジメントシステム
- (5) ポカミス防止へのアプローチ

5. グループ実習

- (1) 問題の真の要因追求
- (2) 解決すべき課題の整理
- (3) 改善計画の立案
- (4) 発表

6. まとめ



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構三重支部
三重職業能力開発促進センター伊勢訓練センター
ポリテクセンター伊勢

お問い合わせ、HPはこちらから

TEL:0596-37-3121 FAX:0596-37-4914

