# NC旋盤プログラミング技術

らしく、はたらく、ともに JEED

## 訓練内容

NC旋盤作業のプログラミングから加工作業において、効率的・経済的な工程や段取りの立案ができる手法をサンプルワークの加工を通して習得します。

【コース番号】
7M101

| | |
|---|---|
| 定　員 | 10名 |
| 受 講 料 | 19,000円／人 |
| 対 象 者 | 加工図面が読める方、旋削に関する基礎知識を有する方 |
| 使用機器 | TAKISAWA：TCN-2000L6(FANUC　32i-B)<br>工具各種、測定器各種他 |
| ご持参品 | 作業着、作業帽、安全靴、筆記用具<br>※保護眼鏡、関数電卓は貸出し可能です。 |
| 申込方法 | セミナー受講申込書に必要事項を記入の上、FAXまたはEmailにてお申し込みください。 |

1.コース概要
2.各種機能とプログラム作成方法
(1)主軸・送り・工具・準備・補助機能
(2)荒加工用プログラム作成方法及び注意点
(3)仕上げ加工用プログラム作成方法及び注意点
(4)ノーズR補正 (5)固定サイクル
3.プログラミング課題実習
(1)課題提示および注意点 (2)加工工程の検討
(3)プログラミング
4.加工の検証と評価
(1)加工作業の確認と検討
(2)作業、工程の課題発見と着眼点
(3)改善策とその検証
5.まとめ

## 能力開発セミナーのご案内

2026
6/30 TUE .7/1 WED .2 THU .3 FRI

時間 9:00～16:00
場所 ポリテクセンター伊勢　プログラム室
伊勢市小俣町明野685

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構三重支部
三重職業能力開発促進センター伊勢訓練センター
ポリテクセンター伊勢
お問い合わせ、HPはこちらから CHECK!
TEL:0596-37-3121　FAX:0596-37-4914