

機械系セミナーコース

N C 旋 盤

プログラミング技術

定 員 10名

受 講 料 20,000円/人

対 象 者 加工図面が読める方
旋削に関する基礎知識を有する方使用機器 TAKISAWA :
TCN-2000L6(FANUC 32i-B)
工具各種、測定器各種他

ご持参品 作業帽、保護メガネ、筆記用具、関数電卓※保護メガネは貸出可能です。

申込方法 裏面のセミナー受講申込書に必要事項を記入の上、FAX、郵送又は持参にてお申し込みください。

【コース番号】
7M081

2025

7/1 TUE .2 WED .3 THU .4 FRI

時間

9:00～16:00

場所

ポリテクセンター伊勢 教室PG
伊勢市小俣町明野685

訓練内容 NC旋盤作業のプログラミングから加工作業において、効率的・経済的な工程や段取りの立案ができる手法をサンプルワークの加工を通して習得します。

1. 各種機能とプログラム作成方法

(1)主軸・送り・工具・準備・補助機能 (2)荒加工用プログラム作成方法及び注意点 (3)仕上げ加工用プログラム作成方法及び注意点 (4)ノーズR補正 (5)固定サイクル

2. プログラミング課題実習

(1)課題提示および注意点 (2)加工工程の検討、プログラミング

3. 加工の検証と評価

(1)加工作業の確認と検討 (2)作業、工程の課題発見と着眼点 (3)改善策とその検証

4. まとめ



CHECK!



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構三重支部
三重職業能力開発促進センター伊勢訓練センター

ポリテクセンター伊勢

お問い合わせ、HPはこちらから

TEL:0596-37-3121 FAX:0596-37-4914