

在職者訓練コースのご案内



紅葉の季節となりました。

山々や街路樹が赤や黄色に染まり、とても美しいですね。
ポリテクセンター兵庫隣の西武庫公園の木々も、鮮やかに色づいてまいりました。

ぜひ、訓練コースをご活用いただき、実り多い秋をお過ごしください。

※以下の「電子」「機械」等の分野名をクリックすると、訓練コース詳細ページに移動します。

(分野)

(コース番号)

(コース名)

(日程)

電子

E309A

配電制御機器選定と省エネルギー対策【12/6,7】

E302C

実践的 PLC 制御技術（使用機器：iQ-R シリーズ）【12/11,12】

E2060

組込み Linux のデバイスドライバ開発（キャラクタデバイス編）【12/11,12,13】

E300E

有接点シーケンス制御の実践技術【12/18,19,20】

機械

M1751

1 軸テーブルのサーボモータ選定技術【12/3,4,5】

M1211

設計ツールを活用した製品設計技術（構想・組立設計編）【12/11,12,13】

管理

B3102

製造業におけるコスト原単位の捉え方と活用【12/3,4】

B3006

生産現場における現場改善技法【12/6,7】

溶接

M201B

被覆アーク溶接実践技術（各種姿勢溶接）【12/2,8】

M2244

TIG 溶接技能クリニック（ステンレス鋼板材編）【12/15,16】

電気

E5051

LAN 構築施工・評価技術【12/12,13】

お問い合わせ先（セミナー担当）
〒661-0045 兵庫県尼崎市武庫豊町 3-1-50
ポリテクセンター兵庫 訓練第二課
TEL 06-6431-7277
FAX 06-6431-7285

申込書

＼クリック！／





設備の省エネ対策を行いたい

コース番号	配電制御機器選定と省エネルギー対策			
	日程	定員	受講料	時間
E309A	12/6,7	10名	9,800円	9:15~16:00
(内容)	配電盤・制御盤設計時に必要となる制御機器選定の効率化をめざして、各種配電制御機器の種類、構造、役割、特長などを理解するとともに、各種設備の省エネルギー対策の方法を習得します。			持参品
(項目)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 配電制御機器の概要 2. 各種計測器 3. 低圧機器選定実習 4. 省エネルギー対策 			関数電卓
				使用機器等
				—

PLC (iQ-Rシリーズ) を使いたい

コース番号	実践的PLC制御技術 (使用機器: iQ-Rシリーズ)			
	日程	定員	受講料	時間
E302C	12/11,12	10名	9,800円	9:15~16:00
(内容)	三菱製PLC(iQ-Rシリーズ)のプログラム実習を通して、回路作成、モニタによる動作確認を行い、自動化設備のための実践的な回路設計・施工・保全業務において必要なPLC制御技術を習得することを目標とします。			持参品
(項目)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 概要 2. 機種構成と仕様 3. 基本 (LD、AND、OR) 命令 4. 各種制御回路 (自己保持、インターロック等) 5. タイマ 6. カウンタ 			—
	※対象者: PLCの基礎知識を有する方			使用機器等
				三菱製PLC(iQ-Rシリーズ、64点入力ユニット、64点出力ユニット)、パソコン (Windows7)、開発ツール(GX Works3)、負荷装置 (スイッチ、表示灯)

Linuxを使いたい

コース番号	組み込みLinuxのデバイスドライバ開発 (キャラクタデバイス編)			
	日程	定員	受講料	時間
E2060	12/11,12,13	10名	12,800円	9:15~16:00
(内容)	仮想マシンにおけるLinux環境での各種デバイス(LED、7セグメントLED、スイッチ、LCD等)のキャラクタ型デバイスドライバや制御アプリケーション開発を実習を通して習得することを目標とします。			持参品
(項目)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 組み込みLinuxの概要と開発環境構築 2. 組み込みLinuxデバイスドライバ開発法 (LED、7セグメントLED、スイッチ、LCD等) 3. アプリケーション開発法 			—
				使用機器等
				実習装置 (SH4マイコン)、パソコン (Windows7)、開発ツール (VmwarePlayer (CentOS))

有接点の動作原理や組み方を詳しく学びたい

コース番号	有接点シーケンス制御の実践技術			
	日程	定員	受講料	時間
E300E	12/18,19,20	10名	12,800円	9:15~16:00
(内容)	有接点シーケンス制御の図記号、回路図の読み方・書き方、制御機器の構造と機能、制御盤組立に必要な知識を理解し、電動機の制御回路(自己保持、インターロック、可逆運転、タイマ等)の配線作業を通して、電気設備において安全と品質に配慮した評価方法を習得することを目標とします。			持参品
(項目)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 機器の構造・原理 2. 有接点回路(自己保持回路、タイマ回路等) 3. 連続運転回路 4. 可逆運転回路 5. 時限運転回路 			使用機器等 電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、ブレーカ、3相誘導モータ、回路計(テスト)、工具一式

機械



機械系負荷に見合うサーボモータの選定技術

コース番号	1軸テーブルのサーボモータ選定技術			
	日程	定員	受講料	時間
M1751	12/3,4,5	10名	15,300円	9:15~16:00
(内容)	サーボモータの選定手順である慣性モーメント、モータ軸換算トルク等の理解、計算実習を通して選定方法を習得することを目標とします。			持参品
(項目)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 制御用モータの特徴と活用 2. 負荷の求め方 3. 機械系負荷からモータ定格トルクの算出 4. 課題実習 5. まとめ 			関数電卓
				使用機器等
				-

アセンブリ機能による製品設計を習得したい方へ

コース番号	設計ツールを活用した製品設計技術(構想・組立設計編)			
	日程	定員	受講料	時間
M1211	12/11,12,13	10名	17,000円	9:15~16:00
(内容)	製品設計業務における設計変更作業の効率化をめざして、設計ツールの「製品(部品)機能=フィーチャー」と捉えた活用方法および「機能展開=アセンブリ」と捉えた構想設計段階における活用方法などを習得することを目標とします。			持参品
(項目)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 設計とは 2. アセンブリを活用した製品設計 3. 設計検証実習 4. 構想設計実習 5. 設計変更実習 6. まとめ 			使用機器等
				3次元CAD (使用ソフト Solid Works)



原単位の低減について学びたい

コース番号	製造業におけるコスト原単位の捉え方と活用			
	日程	定員	受講料	時間
B3102	12/3,4	14名	13,500円	9:15~17:30
(内容)	生産現場におけるコストダウンや改善作業等の業務において、生産現場に発生する問題点をコスト原単位に絞った視点で見たテーマ別改善の具体的方策を探し出すための解決手順や実践的解決方法を習得します。			持参品
(項目)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 製造業におけるコストダウンの考え方 2. 実践的な管理の進め方 3. 製造業における改善ポイントの考え方 4. コストダウンを実践する製造現場での解決手順 5. 実践的な実習と成果の発表 			使用機器等
				—

IE手法、5S、ムダ取りによる問題解決能力が高い
現場づくりを進める！

コース番号	生産現場における現場改善技法			
	日程	定員	受講料	時間
B3006	12/6,7	10名	12,000円	9:15~16:00
(内容)	生産現場に発生する問題点の分析や改善のための手法及び生産効率を向上させるための現場改善（作業改善）の技法を習得し、生産現場における生産性の効率化・最適化を達成できる人材育成を目標とします。			持参品
(項目)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 生産現場の改善 2. 生産現場の環境改善 3. 生産現場の作業改善 4. 作業分析手法と改善効果測定 5. 環境改善の実践的課題実習 6. 作業改善の実践的課題実習 7. 作業分析の実践的課題実習 8. まとめ 			使用機器等
				—

[トップに戻る](#)

溶接



練習をして、上手になろう！

コース番号	被覆アーク溶接実践技術（各種姿勢溶接）			
	日程	定員	受講料	時間
M201B	12/2,8	10名	15,000円	9：15～16：00
(内容)	金属加工作業において、溶接施工で必要とされる各種姿勢によるすみ肉溶接や突合せ溶接を行い、溶融池の制御のための運棒や電流、速度などの各種条件を理解し、自己確認を行いながら実践的技能及び作業要領を習得することを目標とします。			持参品
(項目)	1. コース概要及び留意事項 2. 溶接技術 3. 溶接実習 4. 評価と問題解決法			作業服、帽子、安全靴
				使用機器等
				被覆アーク溶接機

TIG溶接のテクニックを習得しよう

コース番号	TIG溶接技能クリニック（ステンレス鋼板材編）			
	日程	定員	受講料	時間
M2244	12/15,16	10名	17,000円	9：15～16：00
(内容)	ステンレス鋼の最適な溶接施工をめざして、課題実習を通して溶接実習を行い、作業要領や適正条件を理解し、施工に関する技術・技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握および解決手法を習得することを目標とします。			持参品
(項目)	1. コース概要及び留意事項 2. 安全衛生 3. TIG溶接の概要 4. 溶接実習 5. 評価と問題解決法			作業服、帽子、安全靴
				使用機器等
				TIG溶接機

[トップに戻る](#)

電気

ネットワークを物理層から学びたい

コース番号	LAN構築施工・評価技術			
	日程	定員	受講料	時間
E5051	12/12, 13	10名	12,000円	9：15～16：00
(内容)	LAN配線工事に必要な機器と部材を理解し、UTPケーブルおよび光ファイバケーブルを用いたLANの構築作業を通して、施工方法及び施工後の測定に関する技能・技術を習得することを目標とします。			持参品
(項目)	1. LANの概要(LANの構成、各種ネットワーク機器の種類と選定方法) 2. 端末処理 (RJ-45コネクタ・情報コンセントの作成と試験、光ファイバの接続) 3. 情報配線施工(UTPと光ファイバを用いたLANの構築) 4. 測定実習			—
				使用機器等
				HUB、UTPケーブル、光ケーブル、RJ-45コネクタ、圧着工具、情報コンセント、光メディアコンバータ、ケーブルテスタ、OAフロア用配線部品

在職者訓練受講申込書

ポリテクセンター兵庫 あて

FAX 06-6431-7285
E-mail hyogo-poly03@jeed.or.jp

在職者訓練について、受講上の注意を確認の上申し込みます。

年 月 日

コース番号	コース名	コース開始日	フリガナ	生年月日 (西暦)	備考
			受講者氏名		
M1234	国際規格 ISO9606 に沿った 溶接技術 (板材編) 記入例	●月●日	ヒョウゴ タロウ 兵庫 太郎	19●●年●月●日	溶接工として 10年勤務
		月 日		年 月 日	
		月 日		年 月 日	
		月 日		年 月 日	
		月 日		年 月 日	

- 応募者が少ない場合はコースを中止させていただく場合があります。また、やむを得ず日程を変更する場合がありますので予めご了承ください。
- コース開始日7日前(土日・祝祭日含む)を過ぎてからのキャンセルは受講料を全額ご負担いただきます。
- 納入された受講料を他のコースへ振り替える(流用)ことはできません。
- セミナーを実施するうえでの参考とさせていただくため、今回、お申込みされたコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差支えない範囲で[備考]欄にご記入下さい(例: 切削加工作業に約5年間従事)。

受講区分(該当に☑印)	
<input type="checkbox"/> 会社	<input type="checkbox"/> 個人

● 「個人」でお申込みの方は(2)個人でお申込みの場合の欄に必ず記入をお願いします。

(1) 会社からの指示による受講の場合

貴社名		所属団体名	
ご連絡先	下記ご住所に受講票・請求書等をお送りします。また受講にあたってのご連絡はご担当者様あてにいたしますので必ずご記入ください。		
	会社ご住所 〒 -		
	ご担当者名	所属部署名	
	TEL	FAX	メール
企業情報 該当に☑印	業種 <input type="checkbox"/> 金属製品製造業 <input type="checkbox"/> 非鉄金属製造業 <input type="checkbox"/> 一般機械器具製造業 <input type="checkbox"/> 電気機械器具製造業 <input type="checkbox"/> 電子部品・デバイス・電子回路製造業 <input type="checkbox"/> その他製造業 () <input type="checkbox"/> 情報通信業 <input type="checkbox"/> 建設・設備工事業 <input type="checkbox"/> 卸売業・小売業 <input type="checkbox"/> その他 ()		社員数 <input type="checkbox"/> 1~29人 <input type="checkbox"/> 30~99人 <input type="checkbox"/> 100~299人 <input type="checkbox"/> 300~499人 <input type="checkbox"/> 500~999人 <input type="checkbox"/> 1000人以上

● 会社の代表者の方(事業主、営業所長、工場長等)にアンケートへのご協力をお願いしております。

(2) 個人でお申込みの場合(受講書類、請求書等は下記のご住所にお送りいたします)

ご連絡先	お名前	ご住所 〒 -
	TEL	FAX

【個人情報の取扱いについて】

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「独立行政法人等の保有する個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第59号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。当機構では、必要な個人情報を、利用目的の範囲内で利用させていただきます。
ご記入いただいた個人情報は在職者訓練の受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発業務に関する案内に利用させていただきます。

機構使用欄 (K11)	返信	処理D	処理E	処理S
	/	/	/	/

トップに戻る