

# ポリテクセンター兵庫 在職者訓練コースのご案内



ポリテクセンター兵庫の6月～8月の  
おすすめコースのご紹介です。

最終ページに「**受講申込書**」があります！  
コピーしてお使いください。

建築

機械

溶接

管理

電気

電子

建築



ハートトレーニング  
— 急がば学べ —

AutoCadの基本操作ができる方で、もっと施工図について極めたい方

## RC造における施工図作成実践技術 見上図・屋根伏図編

NEW

定員 10名 受講料 10,100円 実施時間 9:15～16:00

コース番号	日程
H0061	7/14,21

対象者：  
AutoCADの基本操作ができる方

RC構造における小規模建築物（倉庫）の各種施工図の作成を通して、設計図書を読み解き、納まりや建具、目地等の検討を行いながら見上図を作図する湯法を習得します。また、水切りの排水勾配や排水の納まりを検討し、それを考慮した断面詳細を作図することで、躯体全体の把握についての知識を習得します。

- (項目)
1. 設計図書の確認
  2. 納まりの検討
  3. 見上図の作成
  4. 屋根の排水の納まり
  5. 屋根伏図作成
  6. 断面詳細図作成
- (使用器具等) パソコン、CADソフト (AutoCAD)

3Dマイホームデザイナーでリフォームパースをつくろう！

## 実践建築設計プレゼンテーション

定員 10名 受講料 10,300円 実施時間 9:15～16:00

コース番号	日程
H0161	7/28,29

対象者：  
パソコンの基本操作を習得している方

室内空間を素敵に魅せる方法があります！

リフォーム提案における営業ツールとしてパースを用いますが、今回はソフトを用いて簡単に描画できる方法について習得します。

- (項目)
1. パースの技法
  2. ソフトを活用したパースの作成技法
  3. 課題作成
  4. プレゼンテーション
- (使用器具等)  
CADソフト (3DマイホームデザイナーPRO9)



機械設計と金属材料の知識を学びます

機械技術者のための金属材料の理論と実際

定員 10名 受講料 12,600円 実施時間 9:15~16:00

コース番号	日程	説明								
M1011	7/11,12	<p>機械設計における金属材料選定の最適化をめざして、各種材料の機械的性質を把握し、適切な材料選定に関する知識を習得することを目標とします。</p> <p>(項目)</p> <table border="0"> <tr> <td>1. 機械設計と要素</td> <td>5. 設計要求と材料の機能</td> </tr> <tr> <td>2. 基本設計に関する知識</td> <td>6. 設計における材料の選定</td> </tr> <tr> <td>3. 設計と材料</td> <td>7. 設計のポイントと材料データ</td> </tr> <tr> <td>4. 機械に用いる材料</td> <td>8. まとめ</td> </tr> </table>	1. 機械設計と要素	5. 設計要求と材料の機能	2. 基本設計に関する知識	6. 設計における材料の選定	3. 設計と材料	7. 設計のポイントと材料データ	4. 機械に用いる材料	8. まとめ
1. 機械設計と要素	5. 設計要求と材料の機能									
2. 基本設計に関する知識	6. 設計における材料の選定									
3. 設計と材料	7. 設計のポイントと材料データ									
4. 機械に用いる材料	8. まとめ									



3次元 CAD (SolidWorks) で製品設計技術を習得します

設計ツールを活用した製品設計技術(部品設計編)

NEXT M1211

定員 10名 受講料 21,000円 実施時間 9:15~16:00

コース番号	日程	説明						
M1171	7/24,25,26,27	<p>製品設計プロセスに基づいた3次元CADの使い方を習得します</p> <p>製品設計業務における効率的な設計作業と設計の高付加価値化と生産性の向上をめざして、「製品(部品)機能=フィーチャー」と捉えた活用方法、組立設計と図面の活用および設計検討項目の検証方法を習得することを目標とします。</p> <p>(項目)</p> <table border="0"> <tr> <td>1. 設計とは</td> <td>3. 検証ツールとモデリング3ヶ条</td> <td>5. 組立・図面による検証</td> </tr> <tr> <td>2. モデリング3ヶ条 (使用機器等)</td> <td>4. 設計変更</td> <td>6. まとめ</td> </tr> </table> <p>3次元CAD(使用ソフト SolidWorks)</p>	1. 設計とは	3. 検証ツールとモデリング3ヶ条	5. 組立・図面による検証	2. モデリング3ヶ条 (使用機器等)	4. 設計変更	6. まとめ
1. 設計とは	3. 検証ツールとモデリング3ヶ条	5. 組立・図面による検証						
2. モデリング3ヶ条 (使用機器等)	4. 設計変更	6. まとめ						

設計ツールを活用した製品設計技術(構想・組立設計編)

定員 10名 受講料 17,000円 実施時間 9:15~16:00

コース番号	日程	説明						
M1211	12/11,12,13	<p>アセンブリ機能による製品設計を習得したい方へ</p> <p>製品設計業務における設計変更作業の効率化をめざして、設計ツールの「製品(部品)機能=フィーチャー」と捉えた活用方法および「機能展開=アセンブリ」と捉えた構想設計段階における活用方法などを習得することを目標とします。</p> <p>(項目)</p> <table border="0"> <tr> <td>1. 設計とは</td> <td>4. 構想設計実習</td> </tr> <tr> <td>2. アセンブリを活用した製品設計</td> <td>5. 設計変更実習</td> </tr> <tr> <td>3. 設計検証実習 (使用機器等)</td> <td>6. まとめ</td> </tr> </table> <p>3次元CAD(使用ソフト SolidWorks)</p>	1. 設計とは	4. 構想設計実習	2. アセンブリを活用した製品設計	5. 設計変更実習	3. 設計検証実習 (使用機器等)	6. まとめ
1. 設計とは	4. 構想設計実習							
2. アセンブリを活用した製品設計	5. 設計変更実習							
3. 設計検証実習 (使用機器等)	6. まとめ							



超音波探傷技術のセミナーを連続して受講しませんか？

JIS Z2305 修了証が取得できます



## 超音波探傷技術による欠陥評価

セットで受講 M5121,M5122

定員 10名 受講料 15,000円 実施時間 9:00~17:00 持ち物 関数電卓

コース番号	日程
M5111	6/18,19
M5112	12/10,11

各種構造物の素材時、製作時の検査をめざし、溶接部に生じるきずとその探傷技術のポイントを学習し効果的適用技術を習得することを目標とします。

(項目)

- |            |            |
|------------|------------|
| 1. 超音波探傷理論 | 4. 斜角探傷    |
| 2. 垂直探傷    | 5. 斜角探傷の適用 |
| 3. 垂直探傷の適用 | 6. 規格      |

※超音波探傷技術の応用と同時受講で JIS Z2305 修了証が取得できます

## 超音波探傷技術の応用

セットで受講 M5111,M5112

定員 10名 受講料 22,000円 実施時間 9:00~17:00 持ち物 関数電卓

コース番号	日程
M5121	6/20,21,22,23
M5122	12/12,13,14,15

各種構造物の診断や予防保全をめざし、溶接で生じる欠陥とその探傷技術の一つである超音波探傷法のポイントを学習し効果的適用技術を習得することを目標とします。

(項目)

- |            |           |
|------------|-----------|
| 1. 超音波探傷理論 | 4. 現場への応用 |
| 2. 垂直探傷    | 5. 規格     |
| 3. 斜角探傷    |           |

(使用機器等)

超音波探傷器、各種試験片

※超音波探傷技術による欠陥評価と同時受講で JIS Z2305 修了証が取得できます



いきいき、活力のある製造現場をつくりましょう

## 生産現場で活用する現場問題解決のアドバンス技法

定員 10名 受講料 12,000円 実施時間 9:15~16:00

コース番号	日程
B3003	8/29,30

QC手法・IE手法を使いこなし、ムダのない生産現場を実現しよう！  
生産効率、生産品質の向上をめざして、原理原則を再確認し、業務改善のための問題発見能力、解決能力の手法習得を目標とします。

(項目)

1. 生産現場の管理と業務改善
2. 問題発見の手法
3. モノ作りの現場を科学的に観る
4. 使い易い問題解決手法
5. 改善のための実行計画書の作成
6. まとめ

※外部講師予定

現場のリーダーとは何か、その役割とは？

## 仕事と人を動かす現場監督者の育成

定員 10名 受講料 12,000円 実施時間 9:15~16:00

コース番号	日程
B3014	7/11,12
B3015	1/23,24

製造現場における作業の段取りや指示、後進育成等の技能継承をめざして、現場のリーダーとして身につけておくべきスキルを確認し、監督者として生産性向上を実践する担当者との関わり方や仕事と現場を動かすための技能を習得することを目標とします。

(項目)

1. オリエンテーション
2. 現場監督 (主任) の役割
3. 現場監督 (主任) に求められている事
4. より良い現場監督 (主任)
5. 自己啓発計画書の演習
6. まとめ



※外部講師予定

## 小規模電気設備工事の設計・施工の理論を学びます

### 自家用電気工作物設計の実務(C)

NEXT E5025,E5026

定員 15名 受講料 8,500円 実施時間 9:15~16:00

コース番号		日程
(C-前半)	E5015	8/25,9/1,8
(C-後半)	E5016	9/15,22,29

小規模な電気設備工事(AC600V以下)の設計・施工に関する理論、技術等を、下記項目を中心に習得することを目標とします。

(項目)

- |         |         |               |              |
|---------|---------|---------------|--------------|
| 1. 電気理論 | 4. 電気機器 | 7. 電気工事用工具・材料 | 10. 保安に関する法令 |
| 2. 配電理論 | 5. 配線材料 | 8. 電気工事の施工方法  | 11. 配線図      |
| 3. 配電設計 | 6. 課題   | 9. 検査         | 12. 総合課題     |

※上記項目は前半・後半合わせたものです

※前半・後半を連続してご受講されると、効果的に知識を習得できます。

※受講料は前半・後半ごとに8,500円となります。



## 小規模電気設備工事の屋内配線の施工技術を身に付けます

### 自家用電気工作物の実践施工技術(B)(C)

定員 15名 受講料 14,500円 実施時間 9:15~16:00 (Bは17:45~20:45) 持ち物 電気工事用腰道具

コース番号		日程
(B-前半)	E5023	7/2,3,4,5,6,9
(B-後半)	E5024	7/10,11,12,13,17,18
(C-前半)	E5025	11/17,18,24
(C-後半)	E5026	11/25,12/1,2

小規模な電気設備工事(AC600V以下)に必要な屋内配線の施工技術を習得することを目標とします。

(項目)

- |               |           |           |
|---------------|-----------|-----------|
| 1. 単線図の見方     | 4. 終端接続方法 | 7. 総合課題演習 |
| 2. 複線図の理解     | 5. 課題演習   |           |
| 3. 配線用器具の接続方法 | 6. 作業の効率化 |           |

※上記項目は前半・後半合わせたものです

(使用機器等) 配線用器具一式、各種絶縁電線、各種ケーブル、PF管、金属管など

※各A、B、Cの前半・後半を連続してご受講されると、効果的に技能を習得できます。

※受講料は前半・後半ごとに14,500円となります。

※Bは夜間セミナーとなります。ご注意ください。



## 有接点シーケンスを体系的に習得しましょう

## 有接点シーケンス制御の実践技術

定員 10名 受講料 12,800円 実施時間 9:15~16:00

コース番号	日程	コース番号	日程
E300C	6/11,12,13	E300D	10/2,3,4
E3001	7/4,5,6	E3003	11/7,8,9
E3002	8/28,29,30	E300E	12/18,19,20
		E300F	1/8,9,10
		E300G	2/6,7,8

有接点シーケンス制御の図記号、回路図の読み方・書き方、制御機器の構造と機能、制御盤組立に必要な知識を理解し、電動機の制御回路(自己保持、インターロック、可逆運転、タイマー等)の配線作業を通して、電気設備において安全と品質に配慮した評価方法を習得することを目標とします。

(項目)

1. 機器の構造・原理
2. 有接点回路(自己保持回路、タイマ回路等)
3. 連続運転回路
4. 可逆運転回路
5. 時限運転回路(使用機器等)

電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、ブレーカ、3相誘導モータ、回路計(テスタ)、工具一式

※外部講師予定

## 有接点シーケンス制御による電動機制御の実務

定員 10名 受講料 12,800円 実施時間 9:15~16:00

コース番号	日程
E301B	7/17,18,19
E3010	10/16,17,18
E301C	1/23,24,25

電動機の原理・構造や制御機器の仕様、電動機の可逆運転、始動回路(スター・デルタ回路等)や制動回路(直流制動等)を配線作業を通して理解し、回路設計およびその評価方法、および電気設備においての安全と品質に配慮できる実務能力を習得することを目標とします。

(項目)

1. 電動機の原理
2. 可逆運転回路(使用機器等)
3. 始動回路
4. 制動回路

電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、ブレーカ、3相誘導モータ、回路計(テスタ)、工具一式

※外部講師予定

対象者:

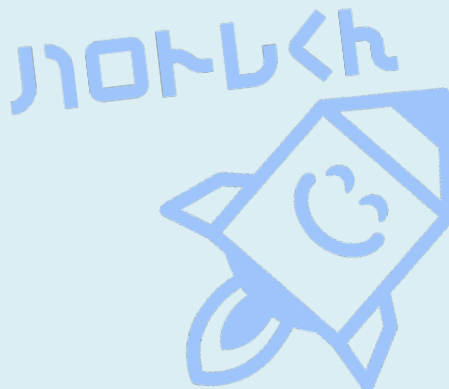
上記「有接点シーケンス制御の実践技術」

の内容について知識を有する方

ポリテクセンター兵庫

検索

ホームページも併せてご参照ください

ポリテクセンター兵庫  
QRコード



# PLC(FXシリーズ)のプログラム実習で、PLC制御を習得!

## 実践的PLC制御技術(使用機器:FXシリーズ)

NEXT E311A

定員 10名 受講料 9,800円 実施時間 9:15~16:00

コース番号	日程
E310A	6/26,27

### 対象者:

有接点シーケンスの図記号、回路図等の基本的知識をお持ちで、電動機の制御回路の配線作業ができる方。

三菱製PLC(FXシリーズ)のプログラム実習を通して、パソコンからの正確な回路作成、モニタによる動作確認を行い、自動化設備のための実践的な回路設計・施工・保全業務において必要なPLC制御技術を習得することを目標とします。

(項目)

1. 概要
2. 機種構成と仕様
3. 基本(LD、AND、OR)命令
4. 各種制御回路(自己保持、インターロック、その他)
5. タイマ
6. カウンタ

(使用機器等)

三菱製PLC(FXシリーズ)、パソコン(Windows7)、開発ツール(GX Developer)、負荷装置(スイッチ、表示灯)

※外部講師予定

## 実践的PLC制御技術 コンベア制御編(使用機器:FXシリーズ)

定員 10名 受講料 9,800円 実施時間 9:15~16:00

コース番号	日程
E311A	7/10,11

### 対象者:

E310Aの知識を有する方

三菱製PLC(FXシリーズ)を使用して、FAモデル(コンベア実習機)との配線方法を実習において理解し、コンベアの制御プログラム作成を通して、実践的な回路設計・施工・保全業務において必要なPLC制御技術を習得することを目標とします。

(項目)

1. 入出力仕様
2. 入出力配線作業
3. コンベア制御
4. 空気圧シリンダ制御
5. FAモデル(コンベア実習機)制御

(使用機器等)

三菱製PLC(FXシリーズ)、パソコン(Windows7)、開発ツール(GX Works3)、負荷装置(コンベア実習機)、工具一式

※外部講師予定



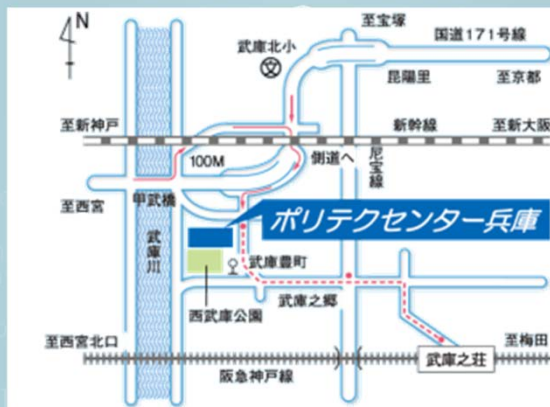
### ■公共交通機関でお越しの方

- ・阪急電鉄「武庫之荘」駅北口よりバス「武庫営業所」行(45・46系統)乗車約10分「武庫豊町」下車
- ・阪神バス・尼崎宝塚線「武庫之郷」下車北西に約10分

### ■お車でお越しの方

- ・西宮方面からお越しの方  
国道171号線甲武橋を渡って左折、  
JR新幹線の高架をくぐり右折、  
高架沿いに進み国道171号線で側道に入る
- ・伊丹方面からお越しの方  
国道171号線からJR新幹線の高架をくぐり、側道に入る

### 当施設へのご案内



1101100010010010011000101001010001001ARTIFICI  
110110001001ARTIFICIALINTELLIGENCE0010010011  
01010001001ARTIFICIALINTELLIGENCE111010010101010101011

# 在職者訓練受講申込書

※コピーしてお使い下さい

● ポリテクセンター兵庫あて

FAX: 06-6431-7285

E-mail:hyogo-poly03@jeed.or.jp

在職者訓練について、下記のとおり申し込みます。

平成 年 月 日

コース 番号	コース名	コース 開始日	フリガナ	生年月日 (西暦)	備考
			受講者氏名		
記入例 M1234	国際規格 ISO9606 に沿った溶接 技術 (板材編)	●月●日	ヒョウゴ タロウ 兵庫 太郎	19●●年●月●日	溶接工として 10年勤務
		月 日		年 月 日	
		月 日		年 月 日	
		月 日		年 月 日	
		月 日		年 月 日	
		月 日		年 月 日	

※1 お申込の際は、必ず在職者訓練ガイド (P5) の【コースガイドの使い方】をお読みください。

※2 応募者が少ない場合はコースを中止させていただく場合があります。また、やむを得ず日程を変更する場合がありますので予めご了承ください。

※3 コース開始日7日前 (土日・祝祭日含む) を過ぎてからのキャンセルは受講料を全額ご負担いただきます。

※4 納入された受講料を他のコースへ振り替える (流用) ことはできません。

※5 セミナーを実施するうえでの参考とさせていただくため、今回、お申込みされたコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差支えない範囲で[備考]欄にご記入下さい (例: 切削加工作業に約5年間従事)。

下記該当する項目の口欄にレ点チェックの上、ご記入をお願いします (受講書類郵送先ならびに受講料請求先となります)

 事業所・団体でお申し込みの方 (会社からの指示による受講、受講料を会社へ請求されたい場合等)

貴社名			所属 団体名		
貴社所在地	〒 -		業 種 (該当に☑印)	<input type="checkbox"/> 金属製品製造業 <input type="checkbox"/> 非鉄金属製造業 <input type="checkbox"/> 一般機械器具製造業 <input type="checkbox"/> 電気機械器具製造業 <input type="checkbox"/> 電子部品・デバイス・電子回路製造業 <input type="checkbox"/> その他製造業 ( ) <input type="checkbox"/> 情報通信業 <input type="checkbox"/> 建設・設備工事業 <input type="checkbox"/> 卸売業・小売業 <input type="checkbox"/> その他 ( )	
企業規模 (該当に☑印)	<input type="checkbox"/> 1~29人 <input type="checkbox"/> 30~99人 <input type="checkbox"/> 100~299人 <input type="checkbox"/> 300~499人 <input type="checkbox"/> 500~999人 <input type="checkbox"/> 1000人以上				
申込担当者名 (※1)	所属部署	TEL		FAX	
			メール		

※1 受講可否等の連絡先となりますので、必ずご記入をお願いします。

※2 受講区分の「会社からの指示による受講」を選択された場合、所属する会社の代表者の方 (事業主、営業所長、工場長等) にアンケートへのご協力をお願いしております。

 個人でお申し込みされる方 (個人での受講、受講料をご自宅へ請求されたい場合等)

住 所	〒 -		TEL	FAX	
			メール		

### 【個人情報の取扱いについて】

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「独立行政法人等の保有する個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第59号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。当機構では、必要な個人情報を、利用目的の範囲内で利用させていただきます。

ご記入いただいた個人情報は在職者訓練の受講に関する事務処理 (連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備) 及び業務統計、当機構の能力開発業務に関する案内に利用させていただきます。受講区分「会社からの指示による受講」を選択された方は、申込担当者様あてに送付いたします

機構使用欄 H6	返信	処理 D	処理 E	処理 S
	/	/	/	/