

# テクニカルメタルワーク科【溶接施工技術コース】



定員 18名 訓練期間 6カ月 開始月 4月、7月、10月、1月

▼ こんな人材を育成しています ▼

## 訓練目標

アーク溶接作業を主とした訓練を行っており、製図・工作基本・溶接施工管理・溶接部の非破壊検査等関連技術を習得します。



## カリキュラム内容



1カ月毎の訓練によって習得する具体的な内容を以下に整理しました。一つの目安として参考にしてください。



### 1. 被覆アーク溶接作業

被覆アーク溶接に従事するための技術及び関連知識を習得します。

### 2. 炭酸ガス半自動アーク溶接作業

炭酸ガスアーク溶接に従事するための技能及び関連知識を習得します。

### 3. 溶接施工・段取り作業

各種溶接法の溶接施工計画及び施工管理や各材料の特性に関する知識を習得します。

### 4. 工作基本作業

金属加工法の基本として仕上げ測定法・研削作業法・ガス溶接・溶断法等の技能及び関連知識を習得します。

### 5. TIG溶接作業

TIG溶接に従事するための技能及び関連知識を習得します。

### 6. 溶接施工管理

各種非破壊検査に関する技能及び関連知識とマクロ・ミクロ組織試験、硬さ試験、引張試験など溶接施工管理に関する技能及び関連知識を習得します。



## このような人に向けています



溶接技能の習得には長い時間を必要とされると言われるように、溶接結果を常に工夫・改善を続けることができる人。自分の溶接を常に向上させようという意欲のある人に向けています。テクニカルメタルワーク科も過去の実務経験等は関係なく、初心者を対象として機器の取扱いの基礎から訓練を行います。

## ★ 訓練中に取得できる資格 ● 任意に取得する資格

- ★ ガス溶接技能講習修了証
  - ★ アーク溶接特別教育修了証
  - ★ 自由研削といし特別教育修了証
  - 各種溶接技能者
  - 溶接管理技術者 (WES) 2級
  - 国際溶接技術者 (IIW) (IWS)
  - 非破壊検査技術者
- ガス溶接技能講習 (兵労基安登録 第32号 登録の有効期間満了日 平成31年3月30日)

## 修了後に期待される仕事内容

溶接工、製缶工、板金工、配管工、組立工、ガス溶断工等

就職率  
【平成25年度】

79.0%

常用就職率  
【平成25年度】

73.5%