

機械加工技術科

定員 18名 訓練期間 6カ月 開始月 7月、1月



▼ こんな人材を育成しています ▼

訓練目標

機械図面の読図ができ、図面に指示された機械部品を普通旋盤、フライス盤、NC旋盤、マシニングセンタ等の工作機械を使って精度良く加工する技術を習得し、機械部品製造企業や金型加工企業への就職ができる技術・技能を習得します。



カリキュラム内容



1カ月毎の訓練によって習得する具体的な内容を以下に整理しました。一つの目安として参考にしてください。



1. 機械製図とCAD

加工に必要な図面の読図ができるように、機械製図法を習得します。また、CADによる製図も行います。

2. 普通旋盤作業

外径切削、内径切削、ねじ切りなどの旋盤加工の技能を習得します。

3. NC旋盤作業

NC旋盤の段取り、プログラム及び加工をはじめ、対話型NCや、ターニングセンタでの各種加工法を習得します。

4. フライス盤作業

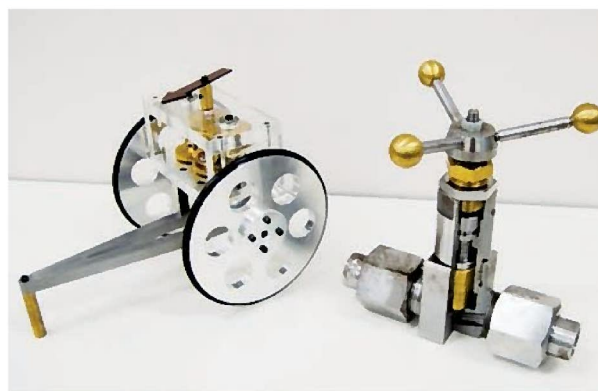
六面体加工、エンドミルによる溝加工等フライス加工の技能を習得します。

5. マシニングセンタ作業

マシニングセンタの段取り、プログラム及び加工をはじめ、高速加工等の各種加工法を習得します。

6. 機械加工総合作業

自ら製作した機械部品を組み立て、調整して機械装置の製作技術を習得します。



このような人に向けています



受講者のほとんどが未経験者です。機械加工を学ぶという強い意欲、元気、協調性を持っており、安全第一で行動できる方が向いています。また、細かい作業が多いため視力(矯正視力)が重要です。

★ 訓練中に取得できる資格 ● 任意に取得する資格

★ なし

● 技能検定 機械加工(普通旋盤作業)

● 技能検定 機械加工(フライス盤作業)

修了後に期待される仕事内容

普通旋盤工、NC旋盤工、フライス盤工、マシニングセンタ工、工作機械オペレータ

就職率 **100%**
[平成25年度]

常用就職率 **97.0%**
[平成25年度]