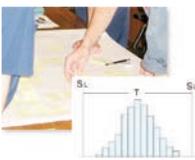
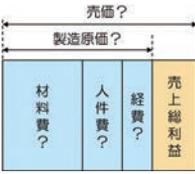
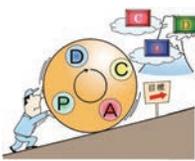


## 保全・管理

### 品質管理

コース番号	コース名	コース概要	日程	実施時間帯	定員(人)	受講料(円)	備考
<b>「QC7つ道具」と「新QC7つ道具」で、生産現場で日々発生する様々な問題を解決し、真に強い現場を実現しよう！</b>							
B3001	<b>製造現場における問題発見・改善の手法 (QCの7つ道具と新QCの7つ道具)</b> 	生産現場における業務の効率化・最適化(改善)による生産性向上をめざして、製造現場で発生する問題について、定量的および定性的な問題分析を行い、解決していくための手法を習得することを目標とします。  (項目) 1. 製造業における分析の技法 2. 製造業における定性的な問題の解決技法 3. 製造業における事例実習 4. 応用課題実習 5. まとめ  講師：元気カンパニー仕事研究所 中小企業診断士 野崎幸雄	4/15,16	9:15～16:00	20	12,000	(ご持参品) 電卓
B3002			8/26,27				
B3003			12/9,10				

### 原価管理／在庫管理

コース番号	コース名	コース概要	日程	実施時間帯	定員(人)	受講料(円)	備考
<b>「原価の見える化」と「工程・作業の基本からの見直し」で「儲かる現場」を実現しよう！</b>							
B3101	<b>原価管理から見た生産性向上</b> 	生産性の向上と低コスト化をめざして、原価管理をコスト(費用削減)と生産性(業務効率向上)の2軸でとらえ、企業収益力向上のポイントを習得することを目標とします。  (項目) 1. 原価管理とは 2. コストを下げる 3. 生産性を上げる 4. まとめ  講師：元気カンパニー仕事研究所 中小企業診断士 野崎幸雄	6/17,18	9:15～16:00	20	12,000	(ご持参品) 電卓
<b>「標準作業」による管理・改善の基礎を習得し、製品のQCD(品質、コストと納期・数量)と職場の安全をレベルアップしよう！</b>							
B3701	<b>NEW</b> <b>生産現場のための「実践作業標準」</b> 	自社固有の生産技術や高精度製品の生産・加工技術の技能継承をめざして、作業標準の体系化を理解すると共に標準を守る習慣や職場の規律を改善しISOの取得や維持及び生産効率や品質の向上を目的とした実践的な作業標準の作成方法や書式の作り方及び活用技法を習得することを目標とします。  (項目) 1. 社内標準体系 2. 優先順位の考え方 3. 現作業手順と動機付け 4. 作業標準の書式要件 5. 作業標準の作成 6. 結果報告会修正と決裁発効 7. 総括及び評価  講師：元気カンパニー仕事研究所 中小企業診断士 野崎幸雄	7/8,9	9:15～16:00	20	12,000	(ご持参品) 電卓

注1 実施時間帯には休憩時間も含まれております。 注2 日程は各コースともそのすべての日で一回分です。  
 注3 各コースとも必ず習得できることをお約束するものではありません。 注4 各コースとも筆記用具はご持参ください。  
 注5 日程につきましては、土曜日を青字、日曜日・祝日を赤字で表記しています。

申込用紙は裏表紙にあります

生産計画 / 生産管理

コース番号	コース名	コース概要	日程	実施時間帯	定員(人)	受講料(円)	備考
<p><b>「原価の見える化」と「工程・作業の基本からの見直し」で「儲かる現場」を実現しよう！</b></p>							
B3201	<p>生産性向上を目指した生産管理</p>	<p>生産効率の向上、製品の品質向上をめざして、生産計画、生産体制、品質管理、安全管理などの生産管理手法を習得することを目標とします。</p> <p>(項目)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 製造業における生産管理の手法</li> <li>2. 生産管理手法による課題実習</li> <li>3. 製造業の将来を考える</li> <li>4. 応用課題演習</li> <li>5. まとめ</li> </ol> <p>講師：元気カンパニー仕事研究所 中小企業診断士 野崎幸雄</p>	7/22,23,24	9:15 ~ 16:00	20	16,000	(ご持参品) 電卓
<p><b>現場改善を進める武器「IE手法」を習得し、「JIT(ジャスト・イン・タイム)生産」の考え方を活用し、真に強い現場を実現しよう！</b></p>							
B3301	<p>NEW 製造現場の生産性向上と実践的改善</p>	<p>製造現場における生産性の改善をめざして、作業に潜む様々なムダを発見・改善する実践的な手法を体得し、生産性の高い作業方式立案と共に実践的な作業管理が行える能力を習得することを目標とします。</p> <p>(項目)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 導入</li> <li>2. IE分析手法と改善推進</li> <li>3. IE分析実習</li> <li>4. 改善事例紹介</li> <li>5. JIT生産システム</li> <li>6. 他の改善活動</li> <li>7. まとめ</li> </ol> <p>講師：元気カンパニー仕事研究所 中小企業診断士 野崎幸雄</p>	H28 2/17,18,19	9:15 ~ 16:00	20	16,000	(ご持参品) 電卓
<p><b>「原価」の基礎力を高め、QC・IE・VA手法を活用し、成果の出るコストダウン活動を進めよう！</b></p>							
B3401	<p>製造業におけるコストダウン実践法</p>	<p>生産現場における生産性向上や生産工程の低コスト化、効率化をめざして、生産現場に発生する問題点をコストに絞った視点でとらえ、テーマ別に改善する具体的方策を探し出す手順や解決法を習得することを目標とします。</p> <p>(項目)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 製造業におけるコストダウンの考え方</li> <li>2. 実践的な管理の進め方</li> <li>3. 製造業におけるポイントの考え方</li> <li>4. コストダウンを実践する製造現場での解決実習</li> <li>5. 実践的実習</li> <li>6. まとめ</li> </ol> <p>講師：元気カンパニー仕事研究所 中小企業診断士 野崎幸雄</p>	9/16,17	9:15 ~ 16:00	20	12,000	(ご持参品) 電卓

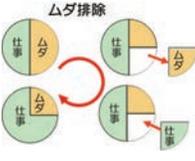
工程管理 / 技術管理

コース番号	コース名	コース概要	日程	実施時間帯	定員(人)	受講料(円)	備考
<p><b>問題解決力を高め、QC手法・IE手法を使いこなして、ムダが少なく、強い現場を実現しよう！</b></p>							
B3501	<p>生産現場で活用する現場問題解決のアドバンス技法</p>	<p>生産現場における生産効率、生産品質の向上をめざして、現場で見落としがちな原理原則を再確認して、業務改善のための問題発見能力、解決能力の手法を習得することを目標とします。</p> <p>(項目)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 生産現場の管理と業務改善</li> <li>2. 問題発見の手法</li> <li>3. モノ作りの現場を科学的に観る</li> <li>4. 使い易い問題解決手法</li> <li>5. 改善のための実行計画書の作成</li> <li>6. まとめ</li> </ol>	5/20,21	9:15 ~ 16:00	20	12,000	(ご持参品) 電卓
B3502		<p>講師：元気カンパニー仕事研究所 中小企業診断士 野崎幸雄</p>	10/21,22				

注1 実施時間帯には休憩時間も含まれております。 注2 日程は各コースともそのすべての日で一回分です。  
 注3 各コースとも必ず習得できることをお約束するものではありません。 注4 各コースとも筆記用具はご持参ください。  
 注5 日程につきましては、土曜日を青字、日曜日・祝日を赤字で表記しています。

申込用紙は裏表紙にあります

工程管理 / 技術管理

コース番号	コース名	コース概要	日程	実施時間帯	定員(人)	受講料(円)	備考
<p><b>5S、ムダ取りで基礎を固め、IE手法を活用し、現場メンバー全員の力を合わせ「改善する現場」づくりを進めよう！</b></p>							
B3601	<p>生産現場における現場改善技法</p> 	<p>生産現場における生産性の効率化・最適化をめざして、生産現場に発生する問題点の分析や改善のための手法及び生産効率を向上させるための現場改善（作業改善）の技法を習得することを目標とします。</p> <p>(項目)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 生産現場の改善</li> <li>2. 生産現場の環境改善</li> <li>3. 生産現場の作業改善</li> <li>4. 作業分析手法と改善効果測定</li> <li>5. 環境改善の実践的課題実習</li> <li>6. 作業改善の実践的課題実習</li> <li>7. 作業分析の実践的課題実習</li> <li>8. まとめ</li> </ol> <p>講師：元気カンパニー仕事研究所 中小企業診断士 野崎幸雄</p>	11/18,19	9:15～16:00	20	12,000	(ご持参品) 電卓

教育訓練

教育訓練計画 / 教育訓練実施

コース番号	コース名	コース概要	日程	実施時間帯	定員(人)	受講料(円)	備考
<p><b>「現場監督者」の“仕事と人を動かす力”を強化し、成果を生み出す“元気で輝く”現場を実現しよう！</b></p>							
B3801	<p><b>NEW</b></p> <p>仕事と人を動かす現場監督者の育成</p> <p>管理監督者の「5条件」</p> 	<p>製造現場における作業の段取りや指示、後進育成等の技能継承をめざして、現場のリーダーとして身につけておくべきスキルを確認し、監督者として生産性向上を実践する担当者との関わり方や仕事と現場を動かすための技能を習得することを目標とします。</p> <p>(項目)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. オリエンテーション</li> <li>2. 現場監督(主任)の役割</li> <li>3. 現場監督(主任)に求められている事</li> <li>4. より良い現場監督(主任)</li> <li>5. 自己啓発計画書の演習</li> <li>6. まとめ</li> </ol> <p>講師：元気カンパニー仕事研究所 中小企業診断士 野崎幸雄</p>	4/22,23	9:15～16:00	20	12,000	(ご持参品) 電卓
<p><b>5S推進の基本を学び、自律的・継続的に改善に取り組む、創造的な現場を実現しよう！</b></p>							
B3901	<p><b>NEW</b></p> <p>現場の問題解決実践(5Sの実践と定着)</p> 	<p>生産現場における現場改善の技能伝承をめざして、現場の問題把握・改善技法及び後輩育成のための指導技法を習得することを目標とします。</p> <p>(項目)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 訓練の概要</li> <li>2. 現場改善技法のポイント</li> <li>3. 現場改善指導</li> <li>4. 現場改善の実践方法</li> <li>5. 総合演習</li> <li>6. まとめ</li> </ol> <p>講師：元気カンパニー仕事研究所 中小企業診断士 野崎幸雄</p>	H28 1/21,22	9:15～16:00	20	12,000	(ご持参品) 電卓

注1 実施時間帯には休憩時間も含まれております。 注2 日程は各コースともそのすべての日で一回分です。  
 注3 各コースとも必ず習得できることをお約束するものではありません。 注4 各コースとも筆記用具はご持参ください。  
 注5 日程につきましては、土曜日を青字、日曜日・祝日を赤字で表記しています。

申込用紙は裏表紙にあります