受講生番号	年齢	住 所	希望 勤務地	希望 職種	職務経歴		- 資 *	1.67	-	7	Ľ		
					業種	職種(年数)	頁	格	7	<b>r</b>			ル
60601	32	三田市	80分程度の 通勤圏	PLC制御/ FA設備機器 関連(設計・保 全)	小売業	品出し、発注在庫管理(6年5ヵ月)	自動車免許 【取得予定:第二 "事士】	<b>工</b> 種電気工	実に行動できる。 析し、チームで抗 位を達成しました も効率的に対応	点でする た。これ た。さる で、	。小売 て販売コ はまでの 自信が PLC制	業勤務時 ルクール 経験を活 あります。 卸やFA記	標達成に向けて着 に代は顧客動向を分 しでは155店舗中5 いかし新しい職場で 新しい技術や知識 受備機器の設計・保 ます。
60602	32	尼崎市	1時間程度 の通勤圏	PLC制御/機 械制御/制御 盤設計製作/ 設備保全	情報サービス業	サーバー監視オペレータ(12年)	自動車免許 日商簿記2級 基本情報技術者 【取得予定:第二 事士】		きるよう努めまし がFA関連の業和 したいと思い、PI います。思い通り	た。OJ 重で働 LC制役 りに機材 すに着い	Tや教育いてるの 即、タッラ 戒を動か けた技術	育担当も を見て、 チパネル いせたとき 気を活か	層と円滑に業務がで経験しました。知人 自身もこの仕事に 作成などを学んで きに達成感、やりが し、お客様の要望に す。
60603	47	尼崎市	1時間程度 の通勤圏	電気工事士/ 電気設備保全 /PLC制御/制 御盤設計製作 /事務	医療 福祉 医療	事務(15年5ヵ月) 保育士(9年) 事務(10ヵ月)	第二種電気工事 全商珠算準一般 幼稚園教諭二種 級(文書作成)/P /DIYアドバイザ	b/保育士 f/日商PC3 検準2級	を感じ、この資格 その中でPLC制 やってみたいといい分野ですが、	Aを活た  御等、 思いま 会まが 細かい	いせるエ いろいる した。今 培ってき ところ	場自動から学びFZ まで経 まで経 また仕事 までしった	事士の仕事に魅力 化を受講しました。 Aに関する仕事も したことのない新し をコツコツ真面目に いり対処することを
60604	39	西宮市	1時間程度 の通勤圏	制御盤設計/電 気設備保守 /PLC制御/ロ ボットエンジニア /水処理設備保 全/中央・発電 監視制御			【取得予定:第二 事士】	<b>工</b> 種電気工	訓練では配線作取り組みました。 苦労しながらも、 習しました。今後 携わり、安心・安	F業に活制御言 資料を とは、社 で全な社	投頭し、 役計の授 ♥Webサ と会イン と会の実	時間を忘 業では イトを活 フラを支 現に貢	組む力があります。 これるほど集中して ラダー図の理解に 用して積極的に学 える制御システムに 献したいです。技術 技術者を目指しま
60605	25	尼崎市	1時間程度 の通勤圏	電子電気回路 設計/ソフト ウェア開発 /PLC制御/制 御盤設計製作	製造業(ワイヤー ハーネス) 製造業(陸自レー ダ装置)	はんだ付け(2ヵ月) 品質管理(2年11ヵ月)	自動車免許(AT限電子機器組立て打業用ロボットの教え ・業用ロボットの教え 係る特別教育修了 技術者/技能士補 ・ム技術系) 【取得予定:第二科士】	技能士3級/産 示等の業務に 7/基本情報 i(生産システ	ン開発やマイコンでは、報連相、 感をもって仕事に いてラダー言語	ン制御 コミュ に携わ や 佐 子 習 し	に取り約 ケーショ ってきま たいます	はみました。 いかを意言 した。 訓 ケンスを で、技術を	いたアプリケーショ と。品質管理の仕事 哉して取り組み責任 はでは、PLCを用 同じ生徒の方と協 を磨きゆくゆくはリー 状します。

受講生 番号	年齢	住 所	希望 勤務地	希望職種	職務経歴			1·4z		7	Ľ		ル
					業種	職種(年数)	頁	格		ア			<i>) \( \begin{align*} \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\</i>
60607	40	大阪市 福島区	1時間程度 の通勤圏	PLC(制御設計)/工場保全 /設備管理/ビル設備管理	宿泊業	複合ホテルでの設備管理(3年8ヵ月)	士/低圧·高圧·特別高圧電 業務特別教育/消防設備+	二種電気工事 別高圧電気取扱	関心を持ち、	資格取得	得後は設	備管理	電気・機械設備に や機械保全、防災設
					製造業	木材加工品の製造プラント施設での 機械保全(1年2ヵ月)		应	やKY活動を 在はPLC制御	徹底して 即を学び	作業品質 、電験三	質向上に 種にも挑	・効率を重視し、3S ご努めてきました。現 兆戦中です(3科目合
					設備工事業	消防用設備の施工、保守(1年8ヵ月)			守・トラブルダ	対応に貢	献できる	技術者	設備機器の運用・保 を目指しています。
60610		尼崎市	関西圏	シーケンス回路設計製作/制御盤設計製作/設備保全	小売業	接客(1年)	自動車免許/フォークリフト (1t以上)/玉掛け(1t以上) 床上操作式クレーン(5t以上) 上) 【取得予定:第二種電気工事士】	掛け(1t以上)	底と正確な手	-順の遵	守を常に	心がけ	すし、安全作業の徹 てまいりました。訓練 を通じて、雷気回路
	27				運輸業	設備メンテナンス(1年)		では、機器の配線や機械の取り扱いを通じて、電気回路 や機械の構造・動作への理解を深めております。今後は 電気回路の設計・組立や製品検査などの分野で経験を積 み、より高度な技術の習得しながら、安全で確実な製品づ					
					製造業	マシンオペレータ、フォークリフトで の原料運搬(3年)						て至ぐ傩美な製品つ _いと考えておりま	
		尼崎市	1時間程度 の通勤圏	工場機械組み 立て CAD/PLC設 計/制御盤設 計製作	製造業(板金)	CADオペレータ(5年)	自動車免許/損害損保初級 【取得予定:3級ファイナン シャルプランニング技能士/ 第二種電気工事士】	員害損保初級	及 作成に携わっ	ってきまし	た。前哨	では感	用いた板金データの 染症の流行により、
60611	49				製造業 (樹脂切削)	CADオペレータ(8年8ヵ月)			急遽マスク製造に関わることとなり、その際に機械の調整などFAスキルの重要性を痛感しました。そこでFAの知識・ 技術・運用に興味を持ち、現在訓練で学んでいます。今				
					製造業 (樹脂切削)	CADオペレータ(7年3ヵ月)		後は、これまでのCAD設計経験と習得したFA技術を活かし、貴社の業務に貢献したいと考えています。					
		尼崎市	1時間程度 の通勤圏	PLC制御/機 器組み立て・ 配線/設備保 全/制御盤設 計製作	卸売業(鋲螺類)	営業(2年4ヵ月)	。 自動車免許/TOEIC 720点 。		前職ではリゾートホテルで接客業務全般と調理補助を担当し、案内・オーダー取り・料理説明などを通じて顧客満足の向上に努めました。TOEIC720点の英語力を活かし外国人観光客にも柔軟に対応できました。接客経験で培った対応力やコミュニケーション力は、希望職種の現場	オーダー	取り・料理	里説明な	よどを通じて顧客満
60612	30				運輸業 (建築資材)	ドライバー(9ヵ月)		DEIC 720点		<sub>ン</sub> た。接客経験で			
					宿泊業	ホテルのサービス、フロント、調理(1 年8ヵ月)		でも活かせると考えています。訓練で習得した技術と合わせて、安定稼働や品質向上に貢献できるよう努力します。					
60613		尼崎市	1時間程度 の通勤圏	PLC制御設計 /FA制御盤設 計製造/CAD 図面設計/設 備保全	サービス業	葬祭の生花部(1年9ヵ月)	自動車免許/メカトロニ/ 技能士補/3級機械保全 能士/アーク溶接特別参 【取得予定:第二種電気 事士】		遅延を防ぎる	きす。十分	分な準備	と結果確	ュール管理を徹底し 経認で作業ミスを減ら らめ、協調性と柔軟性
	42				サービス業	NPO職員(地方創生推進事業、移住促進、物流PR、ゆるキャラグッズ販売EC) (1年6ヵ月)		接特別教育	を持って問題す。現在は電作業ミス防止	題解決に 意気制御 と最適化	取り組み 設計やP ヒを意識レ	、生産性 LCプロッ していま	は、協調性と来教性 生向上へ貢献しま グラム作成において す。今後は高度な制 制御技術者を目指し

## ■ 工場自動化技術科(3)

修了日:令和7年12月26日

受講生 番号	年齢	住 所	希望 勤務地	希望 職種	職務経歴		資 格	ア ピ ー ル
番号	十一面で	证例			業種	職種(年数)	<b>人</b>	<i>,</i>
60614	65	宝塚市	1時間程度 の通勤圏	PLC制御/制 御盤設計製作 /設備保全	製造業(精密機器)製造業(精密機器)	コピー・プリンタ機器(加熱定着器)の開発・設計・評価(20年) コピー・ブリンタ機器(新規画像システム)の開発・設計・評価(4年)(電気ハード/組込みソフト)の設計・評価(10年)	自動車免許 【取得予定:第二種電気工 事士】	前職ではコピー機の画像形成技術の開発に携わり、物理 現象を深く理解し、材料選定や構成設計に落とし込む過程を通じて、本質を捉えて課題を解決する思考力を養うことができました。製造現場との密接な連携を通じて、省力化・自動化技術への関心を高めてきました。これまで培ってきた技術的知見と、継続的に学んできた新たな知識を活かし、工場ラインの自動化設計に貢献したいと考えています。
60615	30	神戸市 須磨区	1時間半程 度の通勤圏	PLC制御/回 路設計/機械 設備保全/制 御盤設計製作	小声类	店舗運営、売上管理、人材管理・教育、発注在庫管理、接客(7年) 接客、販売、売り場担当、発注在庫管理(2年5ヵ月)		私の強みは何事にも前向きに取り組む向上心と粘り強さです。また前職での店長経験を経て得た誰とでも親しみやすく接する能力はどの仕事でも活かしていけるものだと自負しております。前職で出会ったFA制御技術に興味を持ち、入所してからの日々を意欲的に過ごしながら知識と技術を習得しております。今後も強みの向上心を活かし、実務の中で経験を積み、技術を磨き、貢献できる人材に成長します。