溶接技術科(I)

| 受講生 番号 | 年齢 性別 | 住 所最寄駅 | 希望 勤務地 | 希望 職種 | 職務経歴 | | 2/52 +Ar | L2 11 |
|-----------|----------|-------------|------------------------|-----------------------|-----------------|--------------------------------|--|---|
| | | | | | 業種 | 職種(年数) | · 資 格 | アピール |
| 30303 | 0.0 | 大阪市 港区 | 最寄駅から 1時間程度 の通勤圏 | 溶接工 | 小売業 | 店長として店舗運営(2年6ヵ月) | | 明るく、前向きに何事にも全力で取り組むことができます。 また、与えられた仕事をこなすだけに留まらず、プラスにな ると思われる知識・資格を取得しています。溶接工として地 元で専門性を活かしていき、長く社会に貢献することがで きるように、常に確かな技術を身に付けていきます。 |
| | 26 男 | JR 弁天町駅 | | | 製造業(アパレ ル) | 営業(1年2ヵ月) | | |
| 30305 | EO | 西宮市 | | 製造業 | 製造業(自動車部品) | ブレーキキャリパー組立、ライン作業 (1年) | 自動車免許(二種) アーク溶接特別教育 【取得予定: JIS検定(TIG溶 接、TN-F/半自動アーク溶 接、SA-2F)】 | 今までの仕事では長らく単身赴任しており、交代勤務、残業、休日出勤にも意欲的・積極的に対応し、時には海外と張等も経験してきました。かねてから興味関心のあった溶接技術を習得中です。今後は自宅から通勤可能な範囲で就業できる製造業等への就職を強く希望しています。 |
| | 50 | 阪神 | 最寄駅から 1時間程度 の通勤圏 | | 製造業(自動車メーカー) | ドア組立、ライン作業(1年) | | |
| | 男 | 香櫨園駅 | | | 製造業(自動車メーカー) | ボディサイド部品加工、治具工程 部品セット起動(1年) | | |
| 30306 | 28 | 宝塚市 | | 製造業 溶接工 製造業 製造業 | 自動車の組立て(2年11ヵ月) | 自動車免許 自動二輪免許(普通) | 製造業に携わってきた中で、溶接が製造の根幹を担っていることを知ったことが、溶接工を目指すきっかけになりま | |
| | | 阪急 | 関西圏 | | 製造業 | ハイブリットバッテリーの製造 (10ヵ月) | クレーン(5t未満) 玉掛け(1t以上) フォークリフト(1t以上) 【取得予定:JIS検定(半自動 アーク溶接、SA-2F)】 | した。これまで何事にも意欲的に挑戦してきたので、様々な角度から物事を見る力を養うことができました。そして前職までの経験を活かし、加工、組立などの工程も含めた作業ができます。これからは社会に貢献できるものづくりが出来る様に研鑽を重ねます。 |
| | 男 | 清荒神駅 | | | 製造業 | 金属加工・仕上げ(4年8ヵ月) | | |
| 30307 | 36 | 伊丹市 | 兵庫県又は 大阪府内 溶接工 | م مار والور | 飲食サービス業 | 調理、接客等(15年8ヵ月) | 自動車免許 調理師免許 アーク溶接特別教育 甲種防火管理者 【取得予定:JIS検定(半自動 アーク溶接、SA-2F)】 | 私はこれまで飲食業で主に調理を担当してきました。初めて扱う食材や調理法、上手くできた時の喜びや達成感等、それに通じるものを溶接工にも感じています。これからも色々な鋼材や、加工法に触れ、一人前の溶接工となれるよう、努力していきます。 |
| | 男 | 阪急 伊丹駅 | | 俗货上 | | | | |
| 30308 | 23 | 大阪市 西淀川区 | | 大阪市内 溶接工 | 情報通信業 | プログラミング:工場の見える化(1 年) | 自動車免許(AT限定) アーク溶接特別教育 | 前職では、専門学生時代に培ったプログラミング技術とコミュニケーション能力を活かして会社や社会に貢献してきました。さらに仕事を通して、ただ製品を作るだけではなく、どうすれば人に使ってもらえるかの工夫の仕方を学びました。これらの技術を活用してさらに社会に貢献していきたいと思っています。 |
| | | JR 御幣島駅 | 大阪市内 | | 情報通信業 | POS・電子棚札システムの監視(4ヵ 月) | | |

■ 溶接技術科(2)

※「ガス溶接技能講習」「自由研削といし特別教育」は全員、取得しています。

修了日:令和6年9月27日

職務経歴 住 所 年齢 希望 受講生 希望 資 格 Ľ ア ル 番号 性別 膱種 勤務地 最寄駅 業種 職種(年数) 自動車免許 運輸業 出荷作業(1年) 尼崎市 職場では、同僚とのコミュニケーションを大切にしてきまし アーク溶接特別教育 た。現在ポリテクセンター兵庫で、実務に近い溶接技術を 59 学んでいます。電場でのものづくり作業を通し、お客様に 30309 尼崎市内 溶接工 建設業 建築作業の補佐(20年) 【取得予定:JIS検定(半自動 喜ばれる製品を丁寧に造り上げる喜びを感じることができ 阪神 アーク溶接、SA-2F/被覆 ました。どこまでも強い向上心で結果を残せるよう、更なる 尼崎駅 アーク溶接、A-2F/TIG溶 技術向上を目指します。 接、TN-F)】 大阪市 外国人の方の派遣及び就職斡旋(7 労働者派遣業 |仕事をする上で、お客様の満足を追求することと経費削減 住之江区 年10ヵ月) 自動車免許(AT限定) 等、両面から最適な方法を常に考えています。また新しい 36 最寄駅から 溶接工 事にチャレンジすることがとても楽しく思っています。 ベトナ 1時間半程 30310 【取得予定:JIS検定(TIG溶 機械加工 ム出身でベトナム語と日本語は流ちょうに会話ができます。 大阪メロト 度の通勤圏 接、TN-F/半自動アーク溶 粘り強く、始めたことは最後までやり遂げます。今後は良い 平林駅 接、SA-2F】 製品を作り、社会の発展に貢献していきます。 基盤の組み立て及び車の製造(10年 今までいろいろな仕事を経験し、特に運送業の仕事で 製造業 宝塚市 自動車免許 6ヶ月) 養った体力には自信があります。約11年間、製造業に携 宝塚市 フォークリフト(1t以上) 47 わり、ものづくりの仕事にやりがいを感じています。現在、ポ 伊丹市 インターネット物件の調査・導入営 アーク溶接特別教育 30311 溶接工 情報通信業 リテクセンター兵庫で溶接技術を学んでおり、その知識や 川西市 業・ポスティング等営業(4年) 技術が活かせる仕事に就きたいと考えています。溶接の仕 尼崎市 【取得予定: IIS検定(半自動 中山寺駅 事は奥が深く、体験を積み重ねステップアップして私自身 引っ越し作業員、配達等(12年6ヵ アーク溶接、SA-2F) **】** 運輸業 の力に変えていきたいです。 月) 自動車免許 チームリーダーとして他職種と連携しながら顧客の要望に 尼崎市 福祉 障害者支援(13年7ヵ月) 自動二輪免許(大型) 応え、満足していただくことを喜びとし、信頼関係を構築す 日商簿記2級 38 最寄駅から ることを大切にしてきました。職業訓練では、疑問点は積極 介護福祉士 金属加工全般 30312 1時間程度 的に質問し、仮説と実践を繰り返しながら上手に溶接でき 阪神 の通勤圏 た時の喜びや成長している手応えを実感しております。自 【取得予定:JIS検定(半自動 杭瀬駅 己研鑽に励み、周りと協力しながら顧客や企業の期待に応えて参ります。 アーク溶接、SA-2F)/アーク 男 溶接特別教育】