

■ **テクニカルメタルワーク科(1)** ※「ガス溶接技能講習」「自由研削といし特別教育」は全員取得しています。

修了日:令和6年6月28日

受講生番号	年齢性別	住所 最寄駅	希望勤務地	希望職種	職務経歴		資格	アピール
					業種	職種(年数)		
20301	51 男	西宮市 阪神 甲子園駅	最寄駅から 1時間程度 の通勤圏	溶接工	製造業	銅板の熱間、冷間圧延、ナマシ(32年2ヵ月)	自動車免許/大型特殊自動車/玉掛け(1t以上)/フォークリフト(1t以上)/ボイラー取扱技能講習/低圧電気取扱者特別教育/移動式クレーン/クレーン・デリック 【取得予定:JIS検定(半自動アーク溶接、SA-2F、TIG溶接、TN-FP)/溶接管理技術者(WES)2級】	32年間製造業で伸銅品の製造をしていました。ルールを守り良い製品をつくりたいという思いから、地道にコツコツ努力して、キャリアを重ねてきました。新たに技術を身に付けようと思い溶接を選び、溶接の技術、知識を学び資格取得に向けて頑張っています。これまでの経験を活かして、周りの人と協力し溶接の技術を磨いて、信用される職人を目指しています。
20302	48 女	神戸市須磨区 神戸市営地下鉄 妙法寺駅	最寄駅から 1時間程度 の通勤圏	非破壊検査	福祉	管理者兼生活相談員、ケアマネージャー(21年3ヵ月)	自動車免許(AT限定) 訪問介護員2級養成研修課程 介護支援専門員 介護福祉士 【取得予定:JIS検定(半自動アーク溶接、SA-2F)/非破壊検査技術者(PTレベル2)】	長年、直接お客様と関わる仕事に携わり、何を求めているのかを考え行動し、満足度を一緒に高めてきました。志した新たな職に就くため、職業訓練以外に休日など浸透探傷検査技術者受験に向け訓練を受け専門知識を習得しています。その他にも様々な試験に挑み、確実に正確な検査方法を身に付け、健全性と信頼性の高い技術者になれるよう尽力していきます。
20303	36 男	東大阪市 JR 久宝寺駅	最寄駅から 1時間程度 の通勤圏	配管工 溶接工	製造業	TIG溶接による厨房機器の溶接、組立(9ヵ月)	自動車免許 【取得予定:JIS検定(被覆アーク溶接、N-2FP、半自動アーク溶接、SN-2FP、TIG溶接、TN-FP)】	配管溶接工を目指し正社員として長く働きたいです。日本とブラジルで溶接工として4年、ガス溶断工として2年の経験があります。溶接技術を向上させるため、職業訓練以外にも数多くのセミナーに通いました。溶接の腕は確かだと自負しています。今までの経験を活かしながら完璧で迅速な仕事を提供し、貴社に貢献できるように日々努力を続けていきます。
20304	37 男	尼崎市 JR 尼崎駅	尼崎市	溶接工	専門・技術サービス業	ビデオテープの補修、DVDへのダビング(11年9ヵ月)	【取得予定:JIS検定(半自動アーク溶接、SA-2F)】	ものづくりに携わり、品質や納期、生産性を意識した作業を行ってきました。今後金属製品製造に関わりたいと考え溶接工を目指しています。職業訓練では溶接の難しさと奥深さを感じながら、精密さを意識し取り組んでいます。私の強みである作業への集中力と忍耐力を活かし、それらを武器にこれからも技術に磨きをかけていきます。
20305	51 女	大阪市港区 阪神 九条駅	大阪市 兵庫県	溶接工 非破壊検査	卸売業	ホームセンター、ドラッグストアの定期巡回、売場交渉(25年7ヵ月)	自動車免許 【取得予定:JIS検定(半自動アーク溶接、SA-2F/TIG溶接、TN-F)】	製品の構造や工程を想像しながら作業に取り組むことが好きで、役立つことができた時に嬉しさや達成感を感じます。幼いころから憧れていた職人さんを目指し技術を教えて頂いています。先生方が教えてくださった、一つひとつの作業を丁寧にやることを心掛けています。技術の向上のための努力を続け、安全な製品づくりを目指していきます。

