

修了者の活躍事例

ポリテクセンター北海道にて、職業訓練を受けた方の就職率は過去3年連続**80%**を超え、令和4年度は**88%**と非常に高い数値を維持しております。

このページでは、ポリテクセンター北海道の訓練を受講して就職された方を5名ピックアップし、就職先、業務内容、応援メッセージ等を修了生の活躍事例として取りまとめて、掲載しております。ホームページにはさらに多くの「修了生の活躍事例」を掲載しておりますので、ご興味のある方は是非ご確認ください。」

ホームページはこちら
利用者の声



株式会社 東洋電気産業 横見 貴幸さん (前職:飲食業(正規雇用))

電気設備技術科 (導入講習・企業実習付コース 7ヶ月訓練)
●令和3年6月 入所 ●令和3年12月 修了

息の長い仕事を求めています!

職業訓練を受講する前は、正社員で飲食店のホール・調理業務を担当していました。コロナ禍で飲食業界がどこも厳しく、働いていた会社も規模縮小になり、転職を考えました。コロナ禍のような社会状況にも左右されず、息長く働きたいと考えていたところ、ハローワークで職業訓練をおすすめされました。飲食業界で働く前は、建設現場で働いた経験もあり、その時現場で見ていた電気工事の事に興味があったので、電気設備技術科を志望しました。



企業実習は新しい挑戦の第一歩!

ポリテクセンターに入所してからは、電気工事の職種の中でも「施工管理」の職種に興味を持ち始めました。企業実習先を決める際も、施工管理の仕事を実際に体験したいと考え、東洋電気産業での実習を決めました。企業実習では、施工管理を行っている現場でのような仕事が行われているか見学をしたり、社内で電気工事の施工図面を書く作業を体験させていただくことができました。



職人さんに頼られる一人前の現場代理人を目指して!

企業実習を終えて、会社から声をかけていただいたので就職を決めました。施工管理の仕事は大変ですが、自分の書いた施工図面を現場の職人さんから「これは見やすい!」と言われてもらえた時はとてもやりがいを感じますし、つぎもより良い図面を書けるように頑張ると、モチベーションアップにもつながります。まだまだ一人前には程遠いですが、先輩や職人さんから吸収できるものは吸収して、一人前現場にスムーズにこなせるようにすることが現在の目標です。

横見 貴幸さんの業務

工事部の中で自身に割り振られた現場の電気施工図面の作成およびそれに伴う各種書類作成業務を担当しています。会社では図面作成にJw_cadを使用しているため、ポリテクセンターで学んだことが役に立っています。

採用者の声

取締役部長 平石 敦史 様
横見さんは、ポリテクセンターの企業実習で約1ヶ月間弊社に来てくれました。実習の期間中、横見さんの仕事に対する姿勢に敬意ややる気を感じたので、実習終了後採用させていただきました。現在は入社して1年弱ですが、既に第一線で活躍しています。どのような職種であれ、会社に入ってから学ぶことはたくさんありますが、ポリテクセンターではしっかりと電気基礎を学んでください。

【事業内容】●電気、電気通信、消防設備工事の設計・施工・保守



株式会社 東洋電気産業

●所在地 〒001-0902 北海道札幌市北区新等似2条4丁目2番6号
●TEL 011-763-3939 ●FAX 011-763-3928
●創立 平成9年1月6日
●資本金 2000万円
●従業員 30人 (ポリテクセンターの修了生: 5人 (令和5年6月))
●建設業の種類 電気工事業

就職先企業での活躍

株式会社三越伊勢丹 アイムファシリティーズ 菅原 朋子さん (前職:写真現像店 店長(正規))

ビル管理技術科 (標準コース 6ヶ月訓練)
●令和3年1月 入所 ●令和3年5月 退所

商業施設に恩返しをしたいと考えて!

前職において写真関係の仕事を行っていた関係で、現像機のトラブルや他店からの機械トラブル対応を業務の中で日常的に行き機会がありました。また商業施設というたくさんの方々に関わる施設で働きたいという思いと、加えて長期に渡り技術的な仕事に就きたいと考え、数ある技術系の科目の中でポリテクセンター北海道「ビル管理技術科」を受講することと致しました。



私に合っていた!

電気設備点検など幅広い業務を経験することが出来ており奥深い業務であると感じながら、日々の進歩の意気込みを進取の気性を発揮して業務に取り組んでおります。この仕事に就けて本当に良かったと感じています。今後はさらに上級資格にもチャレンジしながら一日も早く全体的な設備を視れるよう注力したいと考えています。



私の業務がお客様の安心安全を守ることに喜びを感じています!

この会社はテクニストラクターにご紹介頂きました。大きな会社で、勤務先も北海道で指折りの老舗百貨店だと言ったことで最初は戸惑いや心配もございましたが、面接して頂いた幹部の方からの今後の会社の進むべき方向や自分に対して求めたい事のお話を聞き、加えてテクニストラクターの後押しもあり就職させていただく事をお願いしました。女性の感性で今後も積極的に提案を行い業務を実施していく覚悟です。

菅原 朋子さんの業務

商業施設の維持運転管理業務を行っています。電気設備、空調設備等をはじめ百貨店内には様々な機器や設備が設置されています。これらを日々の業務に支障が無いよう点検、整備、修繕等を行っています。



採用者の声

札幌営業所 副所長 石塚 和善 様
積極的な業務遂行能力をお持ちのようです。機器整備の提案をされたり女性ならではの目線において男性では気付かない細かな点まで気を配ってくれていることに我々も嬉しく感じております。今後もポリテクセンター北海道で学んでいる方々の積極的な採用を実施していくつもりです。



株式会社三越伊勢丹アイムファシリティーズ 現在ポリテクの修了生12名が活躍

北海道でも指折りの老舗百貨店及び札幌市関連の施設維持運転管理業務を積極的に実施されており、株式会社三越伊勢丹百貨店のグループ企業として「おもてなしの心」を大切に「ハートフルなサービス」をご提供することに従業員一丸となって取り組んでいます。また、高品質の技術者をクライアント様へ提供するために、日々新たな価値の創造に取り組んでいる企業です。

- 札幌営業所所在地 〒060-0061 札幌市中央区南1条西2丁目11番地
- TEL 011-205-1477 ●FAX 011-205-2058
- URL <https://im-fing.co.jp/>



就職先企業での活躍

株式会社 創路製作所 小西 麻央さん (前職:上水道の設計・積算業務・病院の受付業務)

CADものづくりサポート科 (標準コース 6ヶ月訓練)
●令和4年5月 入所 ●令和4年10月 修了

前職の経験にプラスする!

前職で図面を扱う機会があり、図面を描く仕事に興味を持ちました。経験やスキルがない状態で就職することは難しいと思い、CADの基礎知識を習得することができるCADものづくりサポート科を受講することに決めました。



仕事で役立っています!

CADの操作方法はもともと、図面の効率的な描き方や3DCADの基礎知識を習得できたおかげで、スムーズに業務に取り掛かることが出来ました。訓練中は、難しい課題に頭を悩ませたり、就職できるか不安になることもありましたが、同期の受講生達と相談しあったりしてモチベーションを維持することができました。同じ目標を持つ仲間がいることはとても心強かったです。



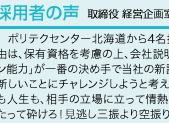
将来の目標!

橋梁の知識がゼロだったのが覚えることが沢山あり大変ですが、実際に橋が作られて架設されていくのを見ると、少しでも自分が関わることが誇らしく感じます。将来的には、一級土木施工管理技士や技術士などの資格を取得し、橋梁のエキスパートになりたいです。



小西 麻央さんの業務

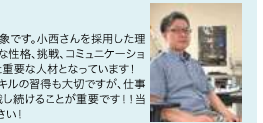
現在は札幌のオフィスで2D, 3DCADを使用して橋梁の製作図等の作成を行っています。最近では工事現場の書類作成を現場監督の代わりに行う建設ディレクター業務も任せられるようになりました。



●VR研修PCモニター

採用者の声

取締役 経営企画室 室長 田邊 篤巳 様
ポリテクセンター北海道から4名採用しており優秀な人材が多い印象です。小西さんを採用した理由は、保有資格を考慮の上、会社説明時の修了者の「人となり」前向きな性格、挑戦、コミュニケーション能力が「一番の決め手」で当社の新設チーム、新規事業の実現に向けた重要な人材となっています!新しいことにチャレンジしようと考えている方へのメッセージとして、スキルは習得も大切ですが、仕事も人生も、相手の立場に立つて情熱を持ち失敗を恐れない精神で挑戦し続けることが重要ですよ!当たって砕けろ!見直し3振より空振り3振!折れない心でがんばってください!



就職先企業での活躍

株式会社 創路製作所

●所在地 〒085-0003 北海道釧路市川北町9番19号 (札幌オフィス) 〒060-0051 北海道札幌市中央区南1条東1丁目2番地1太平洋興発ビル 3階
●(本社) TEL 0154-22-7135 FAX 0154-22-9680 (札幌オフィス) TEL 011-271-3501 FAX 011-221-0276
●創立 昭和31年9月
●資本金 1億円
●従業員 102人

【事業内容】●金属製品製造業、橋梁、各種タンク、クレーン、コンパ、水門、圧力容器、鉄骨、その他一般産業機械の設計・製作・施工等 ISO9001, ISO14001, JISQ9100認定取得



株式会社吉田機械

宮崎 遼さん (前職：食品製造(正規))

機械・CAD技術科 (6ヶ月訓練)

●令和4年7月 入所 ●令和4年12月 退所

CADを習得するためポリテクセンターに!

前職は食品製造・販売の仕事をしていましたが、新しいことに挑戦したくなり転職を考えていました。そこで、CADを触ったことがあるためこの経験を活かした仕事としてCADオペレーターを目指していました。

しかし、技術に不安があったので、CADの職業訓練を興べたところポリテクセンター北海道の機械・CAD技術科のことを知り、技術をみがいて自信をつけるため受講を決めました。

機械加工っておもしろい!

7月に入所したで訓練は金属を削り図面通りの部品を作る機械加工の訓練から始まりました。訓練は初めて知ることが多く新鮮で、自分の手でものを作っていくのが楽しかったので加工に興味が出てきました。

10月になるとCADの訓練も始まりました。その頃にポリテクセンターで発行している人材情報誌に経歴を掲載したところ、株式会社吉田機械から求人が来ました。そこでポリテクセンターで開催されている会社説明会に参加し自分に合っていると思い応募を決意しました。



金属加工のスペシャリストになりたい!

株式会社吉田機械では主に機械加工を担当しています。この仕事は図面の読み書きの知識から測定、加工理論、数値制御などの知識が必要になりますがそのほとんどが機械・CAD技術科で取り扱われている内容でした。

今後はさらに多くの仕事を覚えて、図面作成から材料の選定、加工まで一連の作業ができる金属加工のスペシャリストになりたいです。

宮崎 遼さんの業務

マシニングセンタという金属を削り機械部品を作る装置の操作をしています。時にはCADソフトを用いて加工に必要な数値を図面から拾いながら加工を進めることもあります。



採用者の声

製造技術部 加藤 知裕 様

宮崎さんは入ってから1ヶ月という速さでマシニングセンタの担当となり、現在では主戦力として働いています。成長する期待も込めて難易度の高い加工も任せますが挑戦してクリアしてくれるので本当に未経験かと疑うほどです。



株式会社 吉田機械 現在ポリテクの修了生2名が活躍

「全ての人への力をつける」を経営理念として、技術力を活かした産業機械や環境装置の機械部品設計から製造、設置、修理まで一貫して手掛けている老舗企業。

●所在地 〒007-0823 札幌市東区東雁来3条1丁目2-5
●TEL 011-782-6181 ●FAX 011-783-6353
●設立 昭和38年3月 ●資本金 12,000千円 ●従業員 12人



株式会社 ジュー・ロータス 村上 凌さん (前職：在庫管理業務(契約社員))

ものづくりプログラム科 (7ヶ月訓練)

●令和 3年12月 入所 ●令和 4年6月 修了

プログラムはとても面白い!

職業訓練を受講する前は、契約社員で在庫管理業務を担当していました。当時使用していた在庫管理ソフトの使い勝手が悪く改善することを考えるようになってからIT業界に興味をもちました。ハローワークの掲示物の案内から、プログラムが学べるコースがあるということを知りました。

訓練は「間違える場所」

7か月間の訓練では未経験の状態からプログラムを学ぶことになります。初めからうまくいく人は少ないと思います。間違いを恐れず、果敢に手を挙げて、わからないことは、どんどん先生に質問してください。ひとつひとつ理解できるようになることを、日々続ける努力を積み重ねて欲しいです。覚えることが多いですが、課題がクリアできた時やりがいを感じることが出来ます。動くときには、「質問力」と「コミュニケーション能力」が重要になります。日々の訓練・企業実習の中で、これらを意識しながら取り組むとよいと思います。



企業実習が入社の決め手になった!

ものづくりプログラム科には企業実習付きのコースがあります。企業実習では、実際に実習先企業へ1ヶ月赴き、機械学習ソフトを利用して、スマートフォンの画像認識カメラアプリの開発を行いました。覚えることが多いですが、わからないことは自身で調べたり実習先の担当社員の方に質問したり、日々努力をしました。企業実習後に採用選考のお声がけを頂き、就職に繋がりました。企業実習で会社の雰囲気・働き方がよくわかり、ポリテクセンターの卒業生もおり、働きやすい環境です。

村上 凌さんの業務

プログラマとしてWindowsアプリケーションの開発を担当しています。自分の作ったものが商品として世の中で利用されていることを実感したときに、仕事のやりがいを感じています。今は技術的に未熟で先輩たちに頼ることもありますが早く1人前のプログラマーになりたいです。



採用者の声

主任 田村 勝之 様

新規採用をするにあたり、他業種での魅力的な社会経験を持っていること、異業種に挑戦しようとする「チャレンジ精神」を持っている方を求めています。村上さんは企業実習を通して異業種で分からないなりに必死に実習に取り組む姿も採用の決め手になりました。IT業界は成果主義の観点で強く、頑張れば報われない業界です。日々の努力を怠らず、日々進進して頂ければと思います。



株式会社 ジュー・ロータス 札幌開発室

●所在地 〒060-0807 北海道札幌市北区北7条西6丁目2-34 SKビル
●TEL 011-707-5107 ●FAX 011-707-5108
●創立 平成元年10月
●資本金 3500万円
●従業員 8人 (ソフトウェア開発部 札幌開発室)
ポリテクセンターの修了生: 3人 (令和5年3月)
●業種 ソフトウェア開発

【事業内容】

- ソフトウェア開発
- プラント配管解析及び設計
- 原子力プラント耐震解析及び設計

訓練用語一覧

●CAD (Computer Aided Design)

工業製品、建築物、電気設備及び建築設備等の設計にコンピュータを用いること。また、その設計に用いるソフトウェアやシステムのこと。日本語では「コンピュータによる設計支援」となります。CADを導入することで、図面管理が容易となることなど、多くのメリットがあります。

●CAM (Computer Aided Manufacturing)

CADデータを基に、NC工作機械 (NC旋盤、マシニングセンタなど) を制御するためのプログラム (NCプログラム) 作成を支援するためのソフトウェア。直訳すると「コンピュータによる製造支援」となります。

●旋盤

旋盤は、材料を円筒形状に切削するための切削加工機。材料を加工機に固定して回転させ、固定した刃物をあて、円筒形状に部品を加工する工作機械です。手で加工機を制御します。

●フライス盤

直方体形状の部品を切削するための切削加工機。材料を機械に固定し、刃物を回転させて、六面体のような形状の部品を切削加工します。手で加工機を制御します。

●NC (Numerical Control) 旋盤

NCプログラムにより材料を円筒形状の部品に切削するための切削加工機。プログラムを作成し、加工機を自動制御します。

●マシニングセンタ

NCプログラムにより材料を直方体形状の部品に切削するための切削加工機。プログラムにより材料を加工することから、曲面を含むような複雑な形状の製品を切削することが可能です。なお、プログラムに沿って、自動で様々な工具に交換しながら加工します。

●Linux (リナックス)

コンピュータで使用される基本ソフト、OS (Operating System) の一つです。コンピュータから見るとキーボードやマウス、アプリケーションソフト、人間すらもリソース (利用可能な資源) です。コンピュータとこれらのリソースをうまくコミュニケーションさせるためのソフトウェアがOSです。有名なOSにマイクロソフト社のWindowsがあります。Linuxはフィンランドのリーナス氏が開発し、その後、フリーソフトとして公開され、世界中のボラ

ンティア開発者によって改良が重ねられています。

●AndroidOS (アンドロイド)

Google社が開発したスマートフォン、タブレット端末向けのプラットフォーム。
※プラットフォームとは、あるソフトウェアが動作するためのOSやハードウェア環境のこと。

●Java (ジャバ)

Sun Microsystems社により開発されたプログラミング言語のこと。ハードウェアを含めJava言語が動作するプラットフォームを指すこともあります。Androidアプリケーションを作成するために必要となるプログラミング言語の1つです。

●IoT (Internet of Things)

「モノのインターネット」と呼ばれています。身の周りのあらゆるモノがインターネットにつながる仕組みのことです。

●クラウド

スマートフォン、タブレット端末等個々に保存していたデータをインターネットを経由して、1箇所に集約・管理し、また、そのデータを使うサービスのことをクラウドといいます。

●シーケンス制御

シーケンス制御とは、決められた手順を自動的に制御する方法です。身近な適用例では、信号機や自動販売機などに使用されています。

●PLC (プログラマブルロジックコントローラ)

プログラマブルコントローラとも呼ばれます。シーケンス制御を実現するための専用コンピュータのことです。プログラムを書き換えることで、様々なシーケンス制御が可能となります。

●HEMS (Home Energy Management System)

一般家庭のエネルギー消費状況を可視化し、エネルギー使用量を最小化するためのコンピュータシステムです。家庭のエネルギー使用状況をタブレット端末等で確認することができ、無駄に使用されている照明やエアコンをコンピュータが判断して入り切ります。

就職先企業での活躍

就職先企業での活躍