

番号	分類番号	訓練対象者	定員	受講料(予定)
	コース名	訓練目標	訓練時間 (実技時間)	開催回数(予定)
1	A101-004-A	機械設計・金属加工・品質管理・クレーム対応業務などに従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,000円
	金属材料の理論と実際(鉄鋼材料の熱処理技術)	機械材料(金属材料)選定の現場力強化及び技能継承をめざして、金属部品の品質トラブルの対応と予防など技能高度化に向けた材料検査実習等を通じて、材料特性に関する知識と材料評価(検査)に関する技能と技術を習得する。	12時間 (6.5時間)	1回
2	A201-001-A	一般機械器具・装置製造業の機械設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	6,500円
	機械設計に活かす企画開発実習	製品企画/開発/デザインの新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた製品の「企画・設計」までの流れを実習を通して要求仕様の作成方法、機械仕様の作成方法、構想設計までを習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
3	A201-006-A	製品設計におけるリスク低減に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	10,500円
	製品設計におけるリスクマネジメント	製品企画/開発/デザインの現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けたPL法やクレーム対応などを理解し、事例分析や課題実習を通して、リスクに対応した設計を行う技術を習得する。	12時間 (6.0時間)	1回
4	A201-008-A	製品開発・設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	人間工学を活用した新製品開発	製品開発/企画/デザインの新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた製品企画・開発・デザイン実習を通してヒトにとってやさしい、ふさわしい製品を生み出すための考え方やそれを実現するための技術を習得する。	12時間 (6.0時間)	2回
5	A202-002-A	機械設備の設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	機械設備設計のための総合力学	機械設計/機械製図の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた現場の設計事例を基に、力学、材料及びメカニズムを総合的に融合させる設計技術を習得する。	14時間 (9.0時間)	1回
6	A202-003-A	機械設計製図関連業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,500円
	機械設計のための総合力学	機械設計/機械製図の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた機械の力学や材料の強度設計、また機械要素設計(ねじ・軸・軸受・歯車)など詳細設計に必要な力学の全般を習得する。	18時間 (9.0時間)	2回
7	A202-010-A	一般機械器具・装置製造業の設計作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	3次元CADを活用したサーフェスマデリング技術	機械設計/機械製図の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた製品の意匠性や機能を実現する自由曲面と自由曲線の作成実習を通して、製品設計する上で重要な「滑らかさ」「連続性」「曲線・曲面の評価方法」について理解し、生産現場に有効なサーフェスマデリング技術を習得する。	12時間 (7.0時間)	1回
8	A202-013-A	製品全体の設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	3次元CADを活用したアセンブリ技術(GATIA編)	機械設計の新たな品質の創造又は製品を生み出すことをめざして、高付加価値化に向けたアセンブリ機能を活用した検証実習を通して設計検討項目の検証方法を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
9	A202-013-A	製品全体の設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	3次元CADを活用したアセンブリ技術(SolidWorks編)	機械設計の新たな品質の創造又は製品を生み出すことをめざして、高付加価値化に向けたアセンブリ機能を活用した検証実習を通して設計検討項目の検証方法を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
10	A202-022-B	製造業全般の製品企画、設計、生産業務などに従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	2次元CADによる機械製図技術	機械設計/機械製図の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた構想段階から具体的加工の指示を出すための図面の作図を通して、CADを使用する場合の環境の構築、効果的かつ効率的な使用方法及びデータ管理方法について習得する。	12時間 (9.0時間)	1回
11	A202-023-A	機械設計関連の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	10,000円
	実践機械製図(2次元CAD編)	機械設計/機械製図の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた設計現場で求められる機械製図の組立図及び部品図に関する総合的かつ実践的な知識、技能を実習を通して習得する。	18時間 (11.5時間)	1回
12	A202-024-A	機械設計製図の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,000円
	切削加工を考慮した機械設計製図	機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた工作機械・加工法に関する理解を深め、加工上の問題点を把握し、切削加工現場に適した機械設計製図技術を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
13	A202-028-A	製品の設計・開発、生産技術等の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,000円
	幾何公差の解釈と活用演習	機械設計/機械製図の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた機械設計における幾何公差の測定実習を通して、最新JIS規格に即した幾何公差の正しい解釈及び活用技術、測定技術を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
14	A202-031-A	製品もしくは生産設備の設計、開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,500円
	構造強度設計のための材料力学	機械設計/機械製図の生産性向上をめざして、適正化、最適化(改善)に向けた製品開発における構造の強度設計実習を通して、構造物にかかる力の特性や歪の物理的要因を理解するとともに、構造強度設計に必要な材料力学の実践的な各種計算手法を習得する。	18時間 (12.5時間)	1回
15	A202-036-A	製品設計・開発・生産技術業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	3次元CADを活用したソリッドモデリング技術(SolidWorks編)	製品設計業務における生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたモデリング実習を通して、ソリッドモデル作成のポイントについて理解し、高品質なCADデータ作成方法を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回

16	A202-036-A	製品設計・開発・生産技術業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	3次元CADを活用したソリッドモデリング技術(CATIA編)	製品設計業務における生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたモデリング実習を通して、ソリッドモデル作成のポイントについて理解し、高品質なCADデータ作成方法を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
17	A202-A23-A	機械設計関連の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	10,500円
	実践機械製図	機械設計/機械製図の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた設計現場で求められる機械製図の組立図及び部品図に関する総合的かつ実践的な知識、技能を実習を通して習得する。	14時間 (10.5時間)	1回
18	A205-001-A	機械設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,000円
	機械の企画・開発・設計による試作・検証実習	機械設計の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた製品開発の流れである「企画・設計・試作」の流れを理解し、試作各工程の進捗状況の妥当性と試作製品の機能・性能の評価および不具合対策方法、設計変更方法などの設計・開発業務の管理・指導技術を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
19	A205-002-A	機械設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	設計・開発段階におけるFMEA/FTAの活用法	機械設計/機械製図の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた製品の信頼性・安全性向上のためのFMEA/FTA手法を活用し、故障や欠陥の原因と結果としての事象との関連を技術的に系統的に解析することで、新たな品質の創造が出来る能力を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
20	A205-032-A	機械設計・解析業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,500円
	有限要素法理論理解のための材料力学から有限要素法への展開	製品設計の現場力強化及び技能継承をめざして、CAEに関する技能高度化に向けて、軸の引張・圧縮、梁の曲げ、軸の振りについて有限要素法による解析方法を理解し、自作プログラムを用いた実習と材力理論解とを比較検討することにより、その解析処理内容と結果評価方法を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
21	A205-033-A	機械設計・解析業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	6,500円
	有限要素法理論の理解のための要素定式化及びマトリックスの処理法	試作/解析/評価の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けたFEMによる構造解析の理論を理解するとともに、定歪三角形要素による静的弾性応力解析を手計算と自作プログラムを使用して比較し、その解析処理内容を把握することにより、解析結果の妥当性を判断出来る能力を習得する。	12時間 (7.0時間)	2回
22	A205-035-A	機械設計・生産技術・解析業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	設計者CAEを活用した構造解析	製品設計における解析業務の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた解析実習を通して、有限要素(アイソパラメトリック要素、3次元要素等)の定式化の手法を理解し、解析処理内容と結果評価方法を習得する。	12時間 (6.5時間)	1回
23	A205-054-A	機械設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	10,500円
	3Dプリンタを用いた製品試作における造形技術	試作/解析/評価の生産性向上をめざして、ものづくりにおける設計から製作に至るプロセスの効率化、最適化(改善)に向けた3次元CADデータの活用方法と3Dプリンタによる各種造形方式に関する知識や設計手法を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
24	A301-002-A	電子機器の回路設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	電子部品の適材適所による回路設計技術	アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた回路特性や性能を改善する各種実習を通して、品質の高い電子回路設計技術を習得する。	18時間 (13.0時間)	1回
25	A301-004-A	電子機器の回路設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,000円
	トランジスタ回路の設計・評価技術	アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたシミュレーションや計測結果による検証を通して、トランジスタ回路の設計技術とその評価技術を習得する。	12時間 (8.0時間)	2回
26	A301-007-A	電子機器の回路設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	FET回路の設計・評価技術	アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた、シミュレーションや計測結果による検証を通して、FET回路の設計技術とその評価技術を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
27	A301-008-A	電子機器の回路設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	オペアンプ回路の設計・評価技術(回路シミュレーション編)	アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたシミュレーションや計測結果による検証を通して、オペアンプ回路の設計技術とその評価技術を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
28	A301-008-A	電子機器の回路設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,000円
	オペアンプ回路の設計・評価技術(回路実験編)	アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたシミュレーションや計測結果による検証を通して、オペアンプ回路の設計技術とその評価技術を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
29	A301-018-A	電子機器等の製造に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,000円
	回路シミュレータで広がる電子回路設計技術	アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたアナログ回路のモデル化およびシミュレーション実習を通して、シミュレータを活用した電子回路設計技術を習得する。	12時間 (9.0時間)	2回
30	A301-020-A	通信機器、プリント基板設計、高周波回路設計開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,000円
	高周波回路の設計技術	アナログ回路設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた各種高周波回路の設計と測定実習を通して、高周波の回路特性を理解するとともにその振る舞いを測定・評価することで総合的な高周波回路設計技術を習得する。	18時間 (12.0時間)	2回
31	A301-021-A	通信機器等の高周波回路設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	11,500円
	高周波回路の設計製作・評価技術	アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた通信に係る高周波回路の設計・評価実習を通して、高周波回路の解析、設計及び評価技術を習得する。	18時間 (12.0時間)	1回
32	A301-022-A	計測制御システムの業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,000円
	センサ回路の設計技術	アナログ回路設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けたセンサの原理の理解と信号変換回路製作実習を通して、各種センサ回路システムの設計・製作技術を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回

33	A301-034-A	センサを活用した計測・制御システムの設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	IoTセンサシステム構築技術	アナログ回路設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けたIoTセンサを用いたセンサシステム構築実習を通して、IoT通信モジュールの仕様やセンサシステムの構築手法を習得する。	12時間 (8.0時間)	1回
34	A302-001-A	電子機器等の設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,500円
	デジタル回路設計技術(ロジック編)	デジタル回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた組み合わせ回路や順序回路の製作実習を通して、デジタル回路設計技術を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
35	A302-005-A	電子機器等の製造に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	HDLによるLSI開発技術	デジタル回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたPLDの設計実習を通して、HDL記述によるハードウェアの設計手法を習得する。	12時間 (9.0時間)	1回
36	A303-003-A	電子回路・制御機器の設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	実習で学ぶノイズ対策	基板設計の生産性の向上をめざして、適正化、安全性向上に向けたノイズ測定やノイズ対策の実習を通して、電子回路基板のノイズ対策に関する技術を理論的側面(伝送線路理論や電磁界理論等)と実回路の評価により実践的に習得する。	12時間 (8.0時間)	1回
37	A303-004-A	電子機器等の製造業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	EMCの理論とシミュレーション	基板設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた理論的側面(伝送線路理論や電磁界理論等)とシミュレーションによる検証・評価を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
38	A303-007-A	電子機器の設計・開発の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	電磁界シミュレータを活用した電磁波ノイズの理解と対策	基板設計の生産性の向上をめざして、適正化、安全性向上に向けた電磁界シミュレーションの活用実習やノイズ対策実習を通して、電磁波ノイズの知識と電磁波ノイズ対策技術を習得する。	12時間 (10.0時間)	1回
39	A303-008-A	電子回路設計・開発又はプリント基板設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	伝送線路ノイズ対策	基板設計の生産性の向上をめざして、適正化、安全性向上に向けたノイズ対策シミュレーションやノイズ対策設計実習を通して、高速デジタル回路設計に関する分布定数の知識や反射伝送特性などを理解し、機器の誤動作・故障原因となる伝送路のノイズ対策方法を習得する。	12時間 (9.0時間)	1回
40	A303-009-A	プリント基板の設計・製造に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	プリント基板設計技術	基板設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたプリント基板設計実習を通して、プリント基板設計のポイントやプリント基板製作の工程およびPCB-CADの活用法など基板設計に必要な技術を習得する。	12時間 (9.0時間)	1回
41	A303-012-A	電子回路設計開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	EMC対策のための電磁気学	基板設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた電磁気学に基づく測定実習を通して、ノイズの発生原因とその対策方法および回路設計手法を習得する。	12時間 (6.0時間)	1回
42	A304-001-A	半導体デバイス製造業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	11,500円
	実践半導体プロセス技術	デバイス設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた半導体製造プロセス・クリーン化技術・保全技術に関する実習を通して、半導体デバイス製造の各プロセスにおける製造装置の知識や測定評価・信頼性技術等を習得する。	18時間 (11.0時間)	1回
43	A399-002-A	センサを活用した生産現場向けシステム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	実践センサ活用技術	電子回路設計製作の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた生産設備の各種データをマイコンなどのIoTツールを用いて収集、加工(見える化)する実習を通して、各種センサの活用技術を習得する。	12時間 (7.0時間)	1回
44	A401-002-A	シーケンス制御回路の設計・組立・配線作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	シーケンス制御による電動機制御技術	シーケンス制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、安全性向上に向けた電動機制御実習を通して、電動機制御の実務能力を習得する。	12時間 (8.5時間)	3回
45	A401-004-A	生産設備の設計・施工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,000円
	電動機のインバータ活用技術	シーケンス(PLC)制御設計の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、診断・予防保全に向けたインバータ制御実習を通して、電動機制御の実務および機器配線工事の実務能力を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
46	A401-005-A	生産設備の設計・保守・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	PLCプログラミング技術(モータ制御編)	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた自動制御システム制作実習を通して、制御プログラム設計の実務能力を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
47	A401-005-A	生産設備の設計・保守・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	PLCプログラミング技術(空気圧機器制御編)	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた自動制御システム制作実習を通して、制御プログラム設計の実務能力を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
48	A401-005-A	生産設備の設計・保守・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	PLCプログラミング技術	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた自動制御システム制作実習を通して、制御プログラム設計の実務能力を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
49	A401-006-A	自動化設備の設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	PLC制御の回路技術	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたPLCに関する知識、回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計実習を通して、自動化システムの設計技術を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回

50	A401-007-A	自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,000円
	PLC制御の応用技術	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた数値処理実習を通して、PLCによる機器制御の応用技術を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
51	A401-010-A	自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,000円
	PLCによるインバータ制御技術	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた各種設定や配線実習およびインバータ制御実習を通して、PLCを用いたインバータ制御の実務を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
52	A401-012-A	自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,000円
	PLCによる位置決め制御技術	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、最適化(改善)、安全性向上に向けた各種パラメータの設定およびプログラミングならびに位置決め制御回路設計実習を通して、PLCによる位置決め制御の実務を習得する。	12時間 (9.0時間)	1回
53	A401-014-A	シーケンス(PLC)制御設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	PLCによるタッチパネル活用技術	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたタッチパネル活用によるFAライン管理実習を通して、タッチパネルを活用してFAライン管理技術を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
54	A401-019-A	シーケンス(PLC)制御設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者またはその候補者	10名	7,500円
	有接点シーケンス制御の機器選定	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた制御盤の機器選定実習を通して、シーケンス設計時の機器選定技術を習得する。	12時間 (8.0時間)	3回
55	A401-020-A	電子・情報通信機器の設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	PLC-マイコン間通信による制御技術(Raspberry Pi & Python編)	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた機械制御総合実習を通して、通信システムの構築のためのPLCとマイコン間の通信手法を理解するとともに、効率的な機械制御システム構築のためのプログラム開発技術を習得する。	12時間 (9.0時間)	1回
56	A401-022-A	シーケンス制御設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	有接点シーケンス制御の実践技術	シーケンス制御設計の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた有接点シーケンス製作実習を通して、有接点シーケンス制御製作の実務能力を習得する。	12時間 (8.5時間)	3回
57	A402-001-A	計装・制御システムの開発・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,000円
	自動制御の理論と実際	マイコン制御設計/パソコン制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた制御設計・シミュレーション実習を通して、PID制御理論から制御システムを構築する際に必要な技能・技術、制御対象のPID演算アルゴリズムを習得する。	18時間 (11.5時間)	1回
58	A402-013-A	製造業の自動化システム・計測制御システムの設計・開発等業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,000円
	技術者のためのプロセス制御	マイコン制御設計/パソコン制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた、各種プロセス計装システムをモデルとしたシミュレーションおよびPID演算の組み込み実習を通して、プロセス制御で利用されるPID制御等の古典制御系の設計・開発技術を習得する。	18時間 (10.0時間)	1回
59	A402-024-A	制御システム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,000円
	マイコン制御システム開発技術(Arduino編)	マイコン制御設計/パソコン制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたマイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得する。	12時間 (9.0時間)	1回
60	A402-032-A	計測・制御のシステム設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	14,500円
	計測・制御におけるソケットインタフェース実践技術(Python編)	マイコン制御設計/パソコン制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたソケットインタフェースのプログラミング実習を通して、ネットワークライブラリによる計測システム構築技術を習得する。	18時間 (16.5時間)	1回
61	A402-057-A	自動化システム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	パソコンによるデジタルI/Oを用いた自動化技術	マイコン制御設計/パソコン制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたデジタルI/Oインタフェースにおける制御方法や計測方法を理解し、フィードバック制御システムの構築実習を通して、パソコンによる自動化システム構築技法を習得する。	12時間 (6.5時間)	1回
62	A403-003-A	組込みシステムの設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,000円
	組込みシステムにおけるプログラム開発技術(マイコンC言語入出力制御編)	組込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたソフトウェア割込みの実習やI/O制御実習、通信プログラミング実習を通して組込みマイコンシステム概念・役割を理解し、システムの最適化のための設計・開発技法を習得する。	12時間 (9.0時間)	2回
63	A403-003-A	組込みシステムの設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,000円
	組込みシステムにおけるプログラム開発技術(マイコンC言語応用編)	組込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたソフトウェア割込みの実習やI/O制御実習、通信プログラミング実習を通して組込みマイコンシステム概念・役割を理解し、システムの最適化のための設計・開発技法を習得する。	12時間 (9.0時間)	1回
64	A403-005-A	組込みシステムの設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,000円
	組込み技術者のためのプログラミング(Linux C言語編)	組込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化に向けた組込みマイコンシステムの構成や開発手法の実習を通して、システムの最適化のための設計・開発技法を習得する。	12時間 (10.0時間)	2回
65	A403-012-A	組込みシステム開発・設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,000円
	組込みデータベースシステム開発技術	組込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化に向けたデータベース開発実習を通して、データベースシステム開発技術を理解し、システムの最適化のための開発・設計手法を習得する。	12時間 (9.0時間)	1回
66	A403-029-A	組込みソフトウェア開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,000円
	組込みシステム開発向けコーディング技術	組込みシステム開発の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたコーディングルールに基づいたソースコードの作成及び修正する実習を通して、ソースコードの標準化や品質の均一化を行うために必要となるコーディング仕様を作成するための知識や技法を習得する。	12時間 (8.0時間)	2回

67	A403-032-A	組み込みソフトウェア開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	Javalによる組み込みシステムのサーバサイドプログラム開発	組み込みシステム開発・設計の生産性向上をめざして、効率化、適正化に向けたオブジェクト指向設計手法によるプログラミング実習を通してJavaの組み込み機器への適応技術を習得する。	12時間 (8.0時間)	1回
68	A403-051-A	センサネットワーク活用技術を利用したIoTアプリケーション構築に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,500円
	センサを活用したIoTアプリケーション開発技術(Python・AWS編)	組み込みシステム開発・設計の生産性向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたセンサネットワークプログラミングやクラウドサービスを利用したプログラミング実習を通してIoTアプリケーション開発技術を習得する。	12時間 (7.0時間)	1回
69	A403-054-A	組み込みシステム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	16,000円
	IoT機器を活用した組み込みシステム開発技術(Python編)	組み込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化に向けたIoT機器における組み込みシステムプログラミング実習を通して、システムの最適化のための開発・設計手法を習得する。	18時間 (16.0時間)	1回
70	A403-061-A	IoTシステムの開発・構築業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	クラウド活用によるIoTシステム構築技術	組み込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化に向けたシングルボードコンピュータによるデータ収集・データ処理実習を通して、IoTシステム構築のノウハウについて習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
71	A403-062-A	組み込みシステム開発・設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	IoT時代の組み込みAI実装技術	組み込みシステム開発・設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けたAI(人工知能)の理論と実習を通じて、IoT機器への組み込みAIの実装技術を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
72	A404-008-A	画像処理・認識技術関連業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	6,500円
	実習で学ぶ画像処理・認識技術(Python編)	画像処理/信号処理設計の新たな品質及び製品の創造をめざして高付加価値化に向けたオープンソースを活用した画像処理・認識プログラミング実習を通して、画像処理・認識技術について習得する。	12時間 (6.5時間)	1回
73	A404-019-A	機械学習を産業用画像認識の構築・高付加価値化に適用しようとするソフトウェア技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	6,500円
	機械学習による欠陥検査・物体認識の高度化技術(Python編)	画像処理/信号処理設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けたニューラルネットワークによる画像認識の実習、進化的機械学習による画像認識の実習を通じて欠陥検査・物体認識の高度化技術を習得する。	12時間 (7.0時間)	1回
74	A404-022-A	画像処理に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	AI活用による画像認識システムの開発	画像処理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたAIによる画像認識システム開発実習を通して、AIによる画像認識技術を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
75	A404-023-A	システム開発・設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	11,500円
	AIによる一般データ分類システムの構築	信号処理設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたディープラーニングによるプログラミング実習を通して、AIによるセンサデータ等の一般データ分類システムの構築技術を習得する。	18時間 (12.5時間)	1回
76	A405-014-A	産業用多関節ロボットを利用する業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,500円
	産業用ロボット活用技術	メカトロニクス設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたロボットプログラム実習を通して、産業用多関節ロボットを中心としたロボット制御技術を習得する。	12時間 (10.0時間)	1回
77	A405-016-A	人協働多関節ロボットを利用する業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	人協働ロボット活用技術	メカトロニクス設計(ロボット含む)の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたロボットプログラム実習を通して、人協働多関節ロボットを中心としたロボット制御技術を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
78	A406-001-A	油圧装置の組立・保全業務などに従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	10,000円
	油圧実践技術	油圧制御システム設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた油圧機器の構造、作動原理、JISによる回路図記号を理解した上で、実機に用いられる主要な制御回路の構成、動作特性を理解し、装置のトラブル防止や問題解決・改善に対応した職務を遂行できる方法を習得する。	14時間 (10.0時間)	1回
79	A406-008-A	空気圧装置の組立・保全業務などに従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,000円
	空気圧実践技術	空気圧制御システム設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた空気圧機器の構造・作動原理、JISによる回路図記号を理解した上で、実機に用いられる主要な制御回路の構成、動作特性を理解し、装置のトラブル防止や問題解決・改善に対応した職務を遂行できる方法を習得する。	18時間 (10.5時間)	1回
80	A406-009-A	空気圧を用いた製造装置の設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	空気圧回路設計実践技術	空気圧制御システム設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた空気圧回路設計に必要な理論、回路について理解し、機器選定に必要な諸計算及び高効率な回路設計技術を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
81	A502-013-A	制御機器開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	遠隔監視・計測システム開発	生産自動化設計の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた監視・制御システム作成実習を通して、遠隔監視及び遠隔計測を実現するためのシステムの開発手法を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
82	A502-017-A	製造設備の設計・保守管理等業務を担う技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	無線センサネットワーク活用による製造現場監視技術	生産自動化設計の新たな品質及び製品の創造をめざして高付加価値化に向けた無線システム構築実習を通じて無線センサネットワーク活用技術を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
83	A502-Z22-A	産業用ロボットを用いた自動化システムの設計等に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,500円
	産業用ロボットの安全システム構築	生産自動化設計の生産性向上を目指して、ロボットを導入する際の適正化、安全性向上に向けたリスクアセスメントや要求安全度水準の適合性評価演習を通して、ロボットシステムの機能安全を考慮した安全設計について習得する。	18時間 (10.0時間)	1回

84	A503-006-A	産業用ロボットを用いた設備の自動化・省力化業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	10,500円
	産業用ロボットの導入・適用技術	生産設備設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた制御実習を通して、視覚センサや力学センサなど高度なセンシング技術を理解し、知能化パラダイシングや協調運転によるロボット制御技術を習得する。	18時間 (14.5時間)	1回
85	A601-001-A	自家用電気工作物の設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	6,500円
	自家用電気工作物の設計技術	電力設備設計/電力変換設備設計の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた保護協調を考慮した各種高圧機器及びケーブルの選定方法を通して、自家用電気工作物の設計技術を習得する。	12時間 (10.0時間)	1回
86	A602-002-A	電動機を使用する設備・装置の設計・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,500円
	モータの特性評価と選定技術	電気機器設計/電気設備設計の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた電動機の性能評価試験等を通して、負荷に応じたモータ選定技術を習得する。	12時間 (6.5時間)	1回
87	A603-010-A	省エネルギー計画・施設管理及び設計業務等に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	11,000円
	省エネルギー効果の計測と検証	省エネルギー/蓄電池設備設計の生産性の向上をめざして、効率的、適正化、最適化(改善)に向けた各種設備の計測及び検証実習を通して、ベースラインの作成手法及び省エネルギー効果の検証手法に関する技術を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
88	A703-002-A	製造現場のシステム管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	製造現場におけるLAN活用技術	通信システム設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたLANのプロトコルに関する知識やLAN機器の使用法を通じ、LAN活用に関する技術を習得する。	12時間 (9.0時間)	1回
89	A703-006-A	通信システム設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	無線通信を利用した計測管理技術	通信システム設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた無線監視制御システムの導入と制御プログラムの開発実習を通して無線通信を利用した計測管理技術を習得する。	12時間 (9.0時間)	1回
90	A703-009-A	クラウドコンピューティングシステムの設計・開発関連業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,000円
	クラウドコンピューティングにおける設計と構築(AWS編)	通信システム設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けたクラウドシステムの構築実習を通して、クラウドサービスの導入で重要となる設計、構築技術を習得する。	12時間 (8.0時間)	1回
91	A703-016-A	クラウドコンピューティングシステムの設計・開発関連業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	クラウドプラットフォームを活用した業務アプリケーション開発技術	通信システム設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けたAndroidアプリケーション開発やサーバ側アプリケーション開発実習を通じてクラウドを活用した業務アプリケーション開発技術を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
92	A703-022-A	製造現場のシステム管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	10,000円
	製造現場内ネットワークの構築(データ共有環境構築編)	通信システム設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたデータ管理やデータのバックアップ法、障害時の対応実習を通じて、製造現場内ネットワークの構築技術を習得する。	12時間 (9.0時間)	2回
93	A703-023-A	センサネットワークの通信システム設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	IoT・センサネットワークのための小電力無線通信技術	IoTを利用した通信システム設計の品質及び製品の創造をめざして、センサネットワークを用いた製品の高付加価値化に向けた無線通信モジュール動作回路実習を通じて、小電力無線ネットワーク構築技術・技能を習得する。	12時間 (7.0時間)	1回
94	A801-003-A	建築計画や建築設備計画の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	室内温熱環境設計技術	建築環境の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた室内温熱環境の計画設計実習を通して、室内温熱環境の設計手法を習得する。	12時間 (7.0時間)	1回
95	A801-007-A	建築設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,000円
	BIMを用いた建築設計技術	建築設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた設計実習を通して、BIMを用いた建築設計に関する技術を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
96	A802-001-A	建築の設計及び確認申請図書作成に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,500円
	実務事例に基づく建築確認申請実践対策技術	建築計画における生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた実務事例(法的適合確認時及び現場検査時に設計者が解決すべき実務上の問題となっている様々な具体事項)を想定した対策実習を通して、確認申請時における頻出問題事項の解決対策を習得する。	12時間 (7.0時間)	1回
97	A802-002-A	建築設計の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,500円
	省エネルギー住宅及び低炭素建築物の計画実践技術	建築設計において生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けた低炭素建築物の新築計画を通して建築物の省エネルギー基準及び低炭素建築物の認定基準を理解し建築計画手法を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
98	A802-Z01-A	建築の設計及び確認申請図書作成に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	住宅関連法規に基づく建築確認図書作成技術	建築計画の生産性向上をめざして、適正化、最適化(改善)に向けた建築確認のための木造住宅設計図書作成技法についての演習を通じて学び、建築基準法に沿った建築計画の進め方と図面表現方法について習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
99	A803-001-A	住宅設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	木造住宅における結露防止を考慮した断熱・気密設計法	住宅設計の新たな品質の創造をめざして、高付加価値化に向けた断熱設計実習を通して断熱気密工法と結露防止(防露)に関する技術を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
100	A803-002-A	建築計画に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,500円
	住宅計画実践技術	住宅計画の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた計画実習を通して住宅計画技術を習得する。	12時間 (6.5時間)	1回

101	A803-006-A	建築物の設計、施工関連に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者またはその候補者 建築設計、施工において作業の生産性の向上をめざして、適正化、最適化(改善)に向けた各部の数量拾い演習を通して建築工事の積算・見積り技術を習得する。	10名	16,500円
	建築物の積算・見積り実践技術		12時間 (8.5時間)	1回
102	A803-008-A	木造住宅の設計、施工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 建築計画/見積/積算の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた建築計画/見積/積算実習を通して、コストのデータベース化とコストプランニングの技術を習得する。	10名	12,000円
	木造住宅のコストプランニング		18時間 (10.0時間)	1回
103	A803-012-A	木造住宅の生産・施工・設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 木造住宅の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた構造伏図の作成を通して、建築物の構造計画、構造安定性を確保した架構設計に必要な知識を理解し、架構設計ができる技能・技術を習得する。	10名	8,500円
	木造住宅の基本計画技術		12時間 (7.0時間)	1回
104	A804-001-A	木造建築の設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 建築設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた木造架構と間取りの整合性に配慮した木造軸組みの設計手法を習得する。	10名	10,500円
	木造住宅の間取りと架構設計技術		12時間 (9.0時間)	1回
105	A804-002-A	住宅設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 住宅設計の新たな品質をめざして、構想とエスキス実習を通して高付加価値化に向けた住宅に必要な設計技術を習得する。	10名	7,000円
	在来木造住宅設計実践技術		12時間 (8.5時間)	1回
106	A804-003-A	建築意匠設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 建築設計の新たな品質の創造をめざして、高付加価値化に向けた計画段階におけるエスキス実習・モデリングの作成を通して、3次元CADを用いた意匠設計に関する技術を習得する。	10名	12,000円
	実践建築設計3次元CAD技術		12時間 (8.5時間)	1回
107	A804-004-A	建築意匠設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 建築図面作成の生産性の向上をめざし、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた図面作成の実習を通して、建築図面に関する作成技術を習得する。	10名	8,000円
	実践建築設計2次元CAD技術(作図効率向上編)		12時間 (11.5時間)	1回
108	A804-004-A	建築意匠設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 建築図面作成の生産性の向上をめざし、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた図面作成の実習を通して、建築図面に関する作成技術を習得する。	10名	8,000円
	実践建築設計2次元CAD技術(製図支援編)		12時間 (11.5時間)	1回
109	A804-005-A	建築計画に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 建築計画の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けたAR技術を活用した建築業務に関する実践的なプレゼンテーション技法を習得する。	10名	8,000円
	ARを活用した建築プレゼンテーション技法		12時間 (9.5時間)	1回
110	A804-Z01-A	住宅計画に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 住宅提案における意匠設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた実務的なパース作成実習を通して、設計段階における効果的なプレゼンテーション手法や住宅インテリアパース作成の実践的な技術を習得する。	10名	7,000円
	インテリアパース作成実践技術		12時間 (10.5時間)	1回
111	A807-008-A	住宅の設備設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 住宅の設備設計の生産性の向上をめざして、計画実習を通して効率化、適正化、最適化(改善)に向けた給排水・空調設備設計に関する技術を習得する。	10名	6,500円
	戸建て住宅給排水衛生・空調設備設計実践技術		12時間 (7.5時間)	1回
112	A807-009-A	住宅の設備設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 住宅の設備設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた計画実習を通して、電気設備設計に関する技術を習得する。	10名	8,000円
	戸建て住宅電気設備設計実践技術		12時間 (7.5時間)	1回
113	A807-014-A	給排水設備設計及び施工管理に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 給排水設備設計の生産性の向上をめざし、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたBIMを用いた給排水設備設計実習を通して、給排水設備設計に関する技術を習得する。	10名	12,000円
	BIMを用いた給排水設備設計技術		12時間 (9.5時間)	1回
114	A808-001-A	建築設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 建築情報支援の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた地図を利用した情報管理システム、いわゆる地理情報システム(GIS)の運用技術を習得する。	10名	8,500円
	地理情報システムの運用技術		12時間 (7.5時間)	1回
115	A899-001-A	木造住宅の設計、施工、施工管理、営業、アフターサービスなどの業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 在来木造住宅の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた各種制度に適合した住宅の性能や省エネ等の取組みの総合的な把握手法及び実際の図面の確認・計算手法といった性能確認評価の実習を通して、木造住宅の基本性能技術及び適合確認技術を習得する。	10名	10,500円
	木造住宅の基本性能技術		12時間 (6.0時間)	1回
116	A901-002-A	建築業の中小企業において木造住宅の設計・施工・監理・検査業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 木質構造設計の生産性の向上をめざして、壁量計算実習を通して効率化、適正化、最適化(改善)に向けた設計の手順と構造計画に関する構造技術を習得する。	10名	8,000円
	木造住宅における壁量計算技術		12時間 (7.0時間)	1回
117	A901-004-A	木造住宅の生産・施工・設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 木造住宅の生産性の向上をめざして、施工時の効率化や安全性向上に向けた建築物の構造計画、構造安定性を確保した架構設計に必要な知識を理解するとともに構造伏図の作成を通して、架構設計ができる技能・技術を習得する。	10名	6,500円
	木造住宅の架構設計技術		12時間 (7.0時間)	1回

118	A901-005-A	木造在来構法の設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	木造住宅における許容応力度設計技術	質構造設計の生産性の向上をめざして、適正化、安全性向上に向けた構造設計段階における許容応力度設計実習を通して、許容応力度計算における理論的な根拠・ポイントの技術を習得する。	12時間 (9.0時間)	1回
119	A901-007-A	建築業において木造住宅の設計・施工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,500円
	木造住宅における構造設計実践技術	木造住宅の生産性の向上をめざして、最適化(改善)、安全性向上に向けた構造設計実習を通して、総合的な建築構造設計に関する技能・技術を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
120	A902-001-A	鉄骨業の設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,500円
	鉄骨構造物の構造計算と実挙動の検証	鉄骨構造設計の生産性の向上をめざして、適正化、最適化(改善)に向けた鉄骨造の構造計算耐力及び変形性能と静的加力実験値を比較することで、鉄骨造の構造特性と構造計算方法を習得する。	12時間 (8.0時間)	1回
121	A902-002-A	建築業の中小企業において鉄骨構造物の設計・施工・検査業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	鉄骨構造物における構造計算技術	鉄骨構造物の構造設計の生産性の向上をめざし、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた構造計算実習を通して、構造設計の手順と構造計画技術を習得する。	12時間 (6.5時間)	1回
122	A903-002-A	RC構造物(鉄筋コンクリート造)の設計・施工・検査業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,500円
	RC構造物における構造計算技術	RC構造物の構造設計の生産性の向上をめざし、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた構造計算実習を通して、構造設計の手順と構造計画技術を習得する。	12時間 (6.5時間)	1回
123	A904-003-A	免震構造設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,500円
	免震構造設計技術の実務	免震構造を対象に特殊構造設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた建築物の振動と応答の関係を考慮した免震構造の実施例を通して、免震構造設計技術を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
124	A905-001-A	建築関連業種の構造設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,000円
	建築構造設計実践技術	建築構造解析の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた構造力学における解析技術の手法を、実践的な課題により習得する。	18時間 (13.0時間)	1回
125	A905-002-A	建築構造設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	15,500円
	質点系モデルの振動解析技術	建築構造解析の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた質点系の振動解析実習を通して、振動解析技術を習得する。	12時間 (8.0時間)	1回
126	A905-003-A	建築構造設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,500円
	多質点系の弾塑性地震応答解析実践技術	建築構造設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた建築物の構造設計段階において構造的に安全性のある建築物の確認、応答解析実習を通して、弾塑性振動解析における理論的な根拠・勘所の技術を習得する。	12時間 (6.0時間)	1回
127	A905-004-A	建築構造設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,500円
	フレーム解析による構造計画実践技術	建築構造計画の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けて主架構仮定断面演習および主架構応力解析演習を通して、建築物の企画設計段階において構造的に整合性のとれたフレーム計画、実践的な構造計画に関する技術を習得する。	12時間 (7.0時間)	1回
128	A905-005-A	建築関連業種の建築設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,500円
	静定構造物の構造解析技術	建築設計業務の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた構造力学における解析技術の手法を習得する。	14時間 (9.0時間)	1回
129	A905-006-A	建築関連業種の建築設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,500円
	不静定構造物の構造解析技術	建築構造解析の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた構造力学における解析技術の手法を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
130	B101-001-A	機械加工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	旋削加工の理論と実際	機械加工の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けた切削検証実習を通して、旋削加工の理論と実際との相違点を理解し、生産現場における問題解決を図ることができる能力を習得する。	12時間 (6.5時間)	1回
131	B101-002-A	機械加工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	10,000円
	フライス加工の理論と実際	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けた切削検証実習を通して、フライス加工の理論と実際との相違点を学習し、生産現場における問題解決を図ることができる能力を習得する。	12時間 (6.5時間)	1回
132	B101-003-A	機械加工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	10,000円
	切削加工の理論と実際	機械加工の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けた切削検証実習を通して、機械加工の理論と実際との相違点を理解し、生産現場における問題解決を図ることができる能力を習得する。	12時間 (6.5時間)	1回
133	B101-009-A	機械加工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,000円
	旋盤加工技術	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、旋盤作業に関する技能・技術を習得する。	18時間 (14.5時間)	1回
134	B101-009-B	機械加工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	10,000円
	旋盤加工技術	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、旋盤作業に関する技能・技術を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回

135	B101-009-B	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	11,000円
	旋盤加工技術(応用編)	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、旋盤作業に関する技能・技術を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
136	B101-014-A	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	14,000円
	フライス盤加工技術	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス作業に関する技能・技術を習得する。	18時間 (14.5時間)	1回
137	B101-014-B	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	10,000円
	フライス盤加工技術	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス作業に関する技能・技術を習得する。	12時間 (10.5時間)	1回
138	B101-014-B	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	10,000円
	フライス盤加工技術(応用編)	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス作業に関する技能・技術を習得する。	12時間 (10.5時間)	1回
139	B101-016-A	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	13,000円
	難削材の切削加工技術	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス作業に関する技能・技術を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
140	B101-A08-A	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	18,000円
	旋盤加工応用技術	汎用機械加工の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的な旋盤作業に関する問題解決能力を習得する。	21時間 (17.5時間)	1回
141	B101-A15-A	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	16,500円
	フライス盤加工応用技術	汎用機械加工の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス盤作業に関する問題解決能力を習得する。	21時間 (17.5時間)	1回
142	B102-001-A	機械加工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,000円
	切削加工における切削油剤の効果とその選び方	NC機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた切削加工実習を通じて、適切な切削油剤の選択が行なえる知識と技術を習得する。	12時間 (6.0時間)	1回
143	B102-008-B	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	NC旋盤プログラミング技術	NC機械加工の生産性向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習とプログラムの検証を通じて、要求される条件を満足するためのプログラミング技術を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
144	B102-009-A	NC旋盤による機械加工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,000円
	NC旋盤加工技術	NC機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたテーマを持った加工課題実習を通じて、ツーリングや治具・取付具、各種工具等に関する知識、加工精度に影響する諸要因や各種加工のための段取り作業のポイント等、精度向上やサイクルタイム短縮等に役立つ技能・技術を習得する。	18時間 (13.0時間)	1回
145	B102-009-B	NC旋盤による機械加工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	NC旋盤加工技術	NC機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたテーマを持った加工課題実習を通じて、ツーリングや治具・取付具、各種工具等に関する知識、加工精度に影響する諸要因や各種加工のための段取り作業のポイント等、精度向上やサイクルタイム短縮等に役立つ技能・技術を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
146	B102-011-B	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	マシニングセンタプログラミング技術	NC機械加工の生産性の向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習とプログラムの検証を通じて、要求される条件を満足するためのプログラム、工具補正の設定法などマシニングセンタ作業に関する技術を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
147	B102-012-A	マシニングセンタによる機械加工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,500円
	マシニングセンタ加工技術	NC機械加工の生産性向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた加工実習を通して、高精度・高エネルギー技能・技術を習得する。	14時間 (11.0時間)	1回
148	B102-012-B	マシニングセンタによる機械加工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	マシニングセンタ加工技術	NC機械加工の生産性向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた加工実習を通して、高精度・高エネルギー技能・技術を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
149	B102-014-A	CAD/CAMやマシニングセンタ加工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,000円
	CAM技術	NC機械加工の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けたCAD/CAMによる加工データ作成と加工実習を通して、加工モデルの作成からNC加工まで一連の流れを理解し、工程や加工条件の決定方法から高精度・高エネルギー加工に対応できる加工データを作成する技術を習得する。	14時間 (12.5時間)	1回
150	B102-016-A	マシニングセンタによる機械加工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,500円
	5軸制御マシニングセンタ加工技術	NC機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、適正化に向けたプログラミングおよび加工実習を通して、最適な加工法の選択やNCデータの作成・出力方法、複雑形状を加工するための技能・技術を習得する。	14時間 (10.0時間)	1回
151	B103-001-A	ワイヤ放電加工機による機械加工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	11,500円
	精密ワイヤ放電加工技術	放電加工の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工課題実習を通して、要求精度を満たすための加工条件設定、段取り、加工方法に関する技能・技術を習得する。	12時間 (8.0時間)	1回

152	B103-003-A	レーザ加工機の加工等業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,500円
	レーザ加工技術	放電加工／高エネルギー加工の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた切断、焼入れ、溶接の各種加工実習を通して、加工理論、加工技術、トラブルシューティング及び最新の技術動向に関する技術・技術を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
153	B105-A01-A	機械組立・調整業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	10,000円
	機械組立仕上げのテクニック	仕上げ加工の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた機械装置の仕上げ・組立・調整実習を通して、高精度で高効率な機械組立仕上げのテクニックを習得し、後進に作業をさせる際の指導法に必要な技能・技術を習得する。	14時間 (13.0時間)	1回
154	B105-Z01-A	機械組立・調整業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	10,000円
	手仕上げ加工のテクニック	仕上げ加工の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けたやすり及びびきさげの仕上げ実習を通して、高精度な仕上げ加工に必要な技能・技術を習得する。	12時間 (10.5時間)	1回
155	B106-001-A	機械加工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	11,500円
	工具研削実践技術	切削工具研削の現場力強化及び技能継承をめざして、工具研削の技能高度化に向けた工具再研削および加工評価実習を通して、研削盤や砥石の選択、再研削の方法と再研削工具の性能評価するための技能・技術を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
156	B201-003-A	板金加工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,500円
	プレスブレーキによる曲げ加工実践	板金加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた曲げ加工理論、曲げ順序について理解し、実践的な曲げ加工実習を通して、効率化を意識した作業要領について習得する。	12時間 (6.5時間)	1回
157	B202-001-A	アーク溶接作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	19,000円
	被覆アーク溶接技能クリニック	溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けた被覆アーク溶接作業の各種姿勢による溶接実習等を通して、適切な被覆アーク溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
158	B202-003-A	アーク溶接作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	19,000円
	半自動アーク溶接技能クリニック	溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けた半自動アーク溶接作業の各種姿勢による溶接実習等を通して、適切な半自動アーク溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
159	B202-006-A	アーク溶接作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	14,000円
	TIG溶接技能クリニック	溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けたTIG溶接作業の各種継手の溶接実習を通して、適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
160	B202-007-A	TIG溶接作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	19,500円
	ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック	溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けたステンレス鋼のTIG溶接作業の各種継手の溶接実習を通して、適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
161	B202-016-A	アーク溶接作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,000円
	各種の溶接施工技術	溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けた各種アーク溶接作業による各種継手の溶接実習や組合せ溶接実習を通して、適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
162	B202-019-A	製造業において、溶接作業・施工管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	13,500円
	溶接作業改善のための施工実践(溶接施工管理 施工編)	溶接加工の生産性の向上をめざして、溶接作業の効率化、最適化(改善)に向けたアーク現象と機器、溶接冶金現象および溶接力学からアプローチする各種の演習、実習を通じて、溶接作業改善に必要な技能と技術を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
163	B202-020-A	製造業において、溶接作業・検査・施工管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	13,500円
	溶接品質改善のための試験・検査実践(溶接施工管理 試験・検査編)	溶接加工の生産性の向上をめざして、溶接品質の効率化、最適化(改善)に向けて、被溶接材の冶金特性、非破壊試験、熱処理および溶接施工条件からアプローチする各種の演習、実習を通じて、溶接品質改善のための試験・検査に必要な技能と技術を習得する。	12時間 (7.0時間)	1回
164	B202-031-A	金属加工業において、溶接作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	19,000円
	ARシステムを用いた半自動アーク溶接の技能伝承	溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けたAR溶接訓練システムを活用した溶接施工実習を通して、半自動アーク溶接の効果的な指導方法を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
165	B206-001-A	機械設計・各種熱処理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	鉄鋼材料の熱処理技術	金属熱処理の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた熱処理実習を通して、鉄鋼材料の知識と各種熱処理方法と評価および熱処理の不具合とその対策法に関する技能と技術を習得する。	12時間 (6.0時間)	1回
166	B206-005-A	機械設計・機械保全に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500円
	金属材料の腐食対策	金属熱処理／金属表面処理の現場力の強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた金属材料の特性と腐食の理論を理解し、防食材料の選定手法や各種の防食技術を習得する。	12時間 (6.5時間)	1回
167	B302-001-A	電子機器のばんだ付け作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	11,000円
	基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	デバイス・基板製造／実装組立の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた科学的知識に基づく鉛フリーはんだ付け実習を通して、鉛フリーはんだ付け作業の実践技術・管理技術を習得する。	12時間 (7.5時間)	2回
168	B304-001-A	電気機器組立に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,500円
	制御盤製作技術	電気機器組立の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた制御回路及び配線経路の設計手法を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回

169	B402-001-A	木造建築の小屋組み作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	15,000円
	隅木・振垂木の施工実践技術	建築・構造部材加工(木材)の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた隅木・振垂木の墨付け、加工組立て実習を通して、奇棟、入母屋等の隅木、振垂木の墨付・加工の技能及び技術を習得する。	18時間 (16.5時間)	1回
170	B402-006-A	木造在来工法建築物の木材加工および組立に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	17,500円
	実践的な木造軸組工法の加工・組立技術	建築・構造部材加工(木材)の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた木造軸組工法における実践的な加工・組立に必要な知識及び技術を習得する。	24時間 (22.5時間)	1回
171	C102-003-A	電気設備の施工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	6,500円
	自家用電気工作物の施工技術	電気設備工事／電気機器設備工事の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた高圧電気設備の施工を中心とした実習を通して、保守性、安全性を考慮した施工と発生しやすい施工品質上の問題点の把握および解決手法を習得する。	12時間 (9.0時間)	1回
172	C102-004-A	電気設備の設計又は管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	6,500円
	電気工作物の施工管理技術	電気設備工事／電気機器設備工事の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた施工管理実習を通じて、施工管理の手法を習得するとともに安全を考慮した施工技術を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
173	C102-006-A	電気設備の施工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,500円
	一般用電気工作物の施工技術	電気設備工事／電気機器設備工事の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた一般用電気工作物の電気設備施工実習を通じて、近年の電気工事の動向を踏まえ、保守性や安全性を考慮した施工技術を習得する。	18時間 (13.5時間)	1回
174	C102-006-B	電気設備の施工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	6,500円
	一般用電気工作物の施工技術	電気設備工事／電気機器設備工事の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた一般用電気工作物の電気設備施工実習を通じて、電気工作物の構造理解と安全性を考慮した電気設備施工技術を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
175	C105-004-A	構内や宅内のLAN配線工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	LAN構築施工・評価技術	通信設備工事／情報配線施工の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けたLAN工事における測定実習を通して、実践的かつ適切な工事方法、施工後の測定に関する技能・技術及び評価方法を習得する。	12時間 (11.0時間)	1回
176	C105-005-A	ネットワークシステム構築に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	10,500円
	VLAN間ルーティング技術(ルータ・L3スイッチ環境構築編)	通信設備工事／情報配線施工の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたL2スイッチやL3スイッチによるネットワーク実習を通して、VLAN間ルーティング技術を習得する。	12時間 (10.5時間)	2回
177	C203-001-A	建築設備業の施工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	11,000円
	トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術	建築設備工事の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた給排水設備におけるトラブル対策(解決)実習を通して、各種管の加工・接合技術を習得する。	12時間 (9.0時間)	1回
178	C203-003-A	建築設備施工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,000円
	建築設備機器廻りの配管施工・保守技術	給排水衛生設備工事の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた各機器廻り施工実習を通して、動力機器、衛生器具、空調機に依る各種配管施工方法及びトラブル発生時に的確に対応できる実践的な技能・技術を習得する。	18時間 (13.5時間)	1回
179	C203-004-A	住宅の新築やリフォームの設計・施工業務、アフターサービスなどに従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,000円
	実習で学ぶ給排水・衛生設備技術	住宅維持管理の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた住宅設備(給排水・衛生設備)の性能・機能維持のための施工及び点検に関する技術を習得する。	12時間 (6.5時間)	1回
180	C301-002-A	建設業の鉄筋コンクリート造建築物の施工及び施工管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,500円
	施工図作成実践技術	施工計画／施工管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた躯体工事の施工計画と納まりの理解を深め、各種応用的設定と課題演習を通じて、施工図作成の実践的技術を習得する。	12時間 (10.0時間)	1回
181	C301-021-A	建築設計及び生産設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	BIMを用いた建築生産設計技術	施工計画／施工管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたBIMを用いた生産設計実習を通して、生産計画・設計と生産管理に関する技術を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
182	C301-021-B	建築設計及び生産設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000円
	BIMを用いた建築生産設計技術	施工計画／施工管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたBIMを用いた生産設計実習を通して、生産計画・設計と生産管理に関する技術を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
183	C301-024-A	住宅の工事及び施工管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,000円
	住宅性能保証のための施工・施工管理技術	施工管理の生産性の向上をめざし、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた施工・施工管理実習を通して、住宅の性能・機能性を実現するための施工技術及び点検(アフターサービス)を含めた管理技術を習得する。	18時間 (11.0時間)	1回
184	C301-025-A	建設施工及び施工管理に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,000円
	建築生産設計の実践技術	施工計画／施工管理の生産性の向上をめざし、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた生産設計図と生産工程表の作成を通して、生産計画・設計と生産工程管理に関する技術を習得する。	18時間 (15.5時間)	1回
185	C301-026-B	建設業の施工管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,500円
	建築施工管理方針策定実践技術	施工計画／施工管理の生産性の向上をめざし、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた施工方針策定実習を通して、建築施工管理の知識と経験を体系的に繋ぎ、施工管理業務に必要な知識及び技術を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回

186	C301-027-A	建設業の工務店経営、設計・施工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	11,500
	CPMIによる住宅の工程計画と工程管理実践技術	施工計画・施工管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた実践事例やCPM(限界工程計画)手法を用いた工程計画の作成及び工程管理の実習を通して、CPMIによる住宅の工程計画と工程管理実践技術を習得する。	18時間 (14.0時間)	1回
187	C301-028-B	建設業の施工及び施工管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,500
	実践的な施工図作成技術	施工計画の現場力強化及び技能継承をめざし、技能高度化に向けた躯体工事の施工計画と納まりの理解を深め、躯体施工図作成実習を通して、実践的な施工計画に必要な知識及び技術を習得する。	12時間 (8.0時間)	1回
188	C301-030-A	建設業の施工管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	11,000
	ネットワーク工程管理実践技術	施工計画・施工管理の生産性の向上をめざし、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたPERT計算演習を通して、実践的なネットワークプランニング手法による工程表作成技術を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
189	C301-Z01-A	建築工事における施工管理・現場管理に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	11,000
	建築施工管理の現場実務(安全管理実務・工程管理編)	建築工事における現場運営の生産性向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたグループワーク、KYT演習、ネットワーク工程演習等を通して、施工計画、安全管理、工程管理を実行するための技能・技術を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
190	C301-Z02-A	建築工事における施工管理・現場管理に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,000
	建築施工管理の現場実務(原価管理・品質管理編)	建築工事における現場運営及び施工計画、安全管理、工程管理の生産性向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた原価管理及び品質管理を実行するための生産管理に関する知識・技術を習得する。	12時間 (6.0時間)	1回
191	C302-001-A	建設業の建築測量等業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	14,000
	建築測量実践技術	建築測量の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた測量機器を用いた実践的な建築測量の技能・技術を習得する。	24時間 (16.5時間)	1回
192	C302-003-A	住宅建築の建築測量等業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,000
	住宅建築測量技術	住宅建築における測量技術の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けたレベル・セオドライトを用いた住宅用丁張設置の実習を通して、丁張設置の実践的技術・技能を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
193	C304-001-A	建設業の鉄筋加工及び組立作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	14,000
	鉄筋の加工・組立実践技術	基礎工事・躯体工事の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた施工実習を通して、実践的な鉄筋加工及び組立技術を習得する。	18時間 (14.0時間)	1回
194	C304-003-A	鉄筋コンクリート造建築物のコンクリート型枠施工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	16,000
	コンクリート型枠施工の実践技術	基礎工事・躯体工事の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた施工実習を通して、型枠の実践的な加工と組立の知識及び技能・技術を習得する。	18時間 (12.0時間)	1回
195	D101-001-A	機械加工作業及び測定・検査業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,000
	精密測定技術(長さ測定編)	測定作業の生産性向上をめざして、適正化に向けた測定実習を通して、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと、測定方法、データ活用、誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得する。	12時間 (10.0時間)	2回
196	D101-008-A	測定・検査作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500
	精密形状測定技術	測定作業の生産性向上をめざして、最適化(改善)に向けた測定実習を通して、形状測定機器のシステム上の特徴とその精度を理解し、形状測定に必要な技能・技術を習得する。	12時間 (8.0時間)	1回
197	D102-001-A	電子機器の設計・保守・品質管理に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	11,500
	電子回路の計測技術	電気・電子測定／電気・電子部品検査の生産性の向上をめざして、適正化、安全性向上に向けた回路製作及び測定実習を通して、各種計測機器の活用技術を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
198	D102-002-A	電気・電子計測作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,500
	電気回路の計測技術	電気・電子測定／電気・電子部品検査の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、安全性向上に向けた電気・電子回路測定実習を通して、電力制御回路および電力変換回路等における効果的な計測技術を習得する。	14時間 (11.0時間)	1回
199	D102-008-A	電子機器の回路設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	11,500
	EMC測定技術	電気・電子測定／電気・電子部品検査の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた電磁波・ノイズの測定実験を通してEMC測定に関する技術と測定方法を習得する。	18時間 (12.0時間)	1回
200	D102-013-A	電子機器の生産活動等に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000
	IoTセンサモジュールにおける信号評価技術	電気・電子測定／電気・電子部品検査の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたIoTセンサモジュール信号計測実習を通して、センサ信号を測定する方法やその解析手法を実践的に習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
201	D104-002-A	不適住宅の企画・開発及び設計・施工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,500
	木造耐力壁の壁倍率評価技術	木造耐力壁の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた壁倍率の評価を実際の耐力壁の実験・計測及び実験結果の分析を通して、耐力壁の評価方法について習得する。	12時間 (11.5時間)	1回
202	D104-004-A	建築物の設計・工法の開発・省力化及び設計・施工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,000
	構造部材の接合部強度評価技術	構造部材の接合部の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた接合部に対する実験・計測及び実験結果の分析を通して、接合部の強度性状の評価技術を習得する。	12時間 (11.5時間)	1回

	D104-008-A	木造の設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,500
203	伝統的構法住宅における耐震設計・改修技術	木質構造設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けて耐震性のある建築物、耐震設計実習を通して、伝統的構法住宅の耐震診断における理論的な根拠・ポイントの技術を習得する。	12時間 (8.0時間)	1回
	D104-011-A	劣化診断の業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う者またはその候補者	10名	8,500
204	ドローンを活用した建物劣化診断技術	外壁の劣化診断において生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた劣化診断実習を通して、ドローンを活用した建築物の外壁の劣化診断技術を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回

205	D105-005-A	住宅の設計及び施工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	6,500
	住宅の音環境性能測定実践技術	建築環境の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた建築環境実習を通して住宅の音響測定、並びにその調査手法を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
206	D106-001-A	製造現場の製品検査業務における生産性の向上に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	11,500
	ICTを活用した画像処理による不良品検査システムの構築	測定・検査情報支援(CAT含む)の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた画像処理システムおよびデータベースの構築実習を通して、画像処理における不良品検査システムを構築するために必要な技術を習得する。	18時間 (14.0時間)	1回
207	X101-003-A	機械及び生産設備の保全に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,000
	伝動装置の機械保全技術	機械保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた不良対策実習を通して、伝動装置の異常の種類やその原因を理解し、点検法及びその対処法に係わる知識・技能を習得する。	12時間 (7.0時間)	1回
208	X101-007-A	締結機器を用いた製造装置の設計・機械保全に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	10,500
	締結部品の選定・組付け技術	機械保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けて締結部の動きや故障原因を把握し、トラブルに対しての原因究明と改善方法を習得する。	14時間 (9.5時間)	1回
209	X101-014-A	機械及び生産設備部門に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担うもの又はその候補者	10名	9,500
	生産設備管理技術	機械及び生産設備保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた各種診断実習を通して、設備診断技術を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
210	X101-014-A	機械及び生産設備部門に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担うもの又はその候補者	10名	9,500
	生産設備管理技術(振動診断)	機械及び生産設備保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた各種診断実習を通して、設備診断技術を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
211	X101-A01-A	生産現場の機械保全作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,500
	生産現場の機械保全技術(保全実務編)	機械保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた機械要素の保全実習を通して、機械を構成する部品の損傷およびトラブルの原因を理解し、機械装置のトラブルを未然に防ぐための設備診断・保全に関する技能と技術を習得する。	12時間 (11.0時間)	1回
212	X101-B01-A	生産現場の機械保全作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	10,000
	生産現場の機械保全技術(分解・組立編)	機械保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた機械要素の保全実習を通して、機械を構成する部品の損傷およびトラブルの原因を理解し、機械装置のトラブルを未然に防ぐための設備診断・保全に関する技能と技術を習得する。	12時間 (11.0時間)	1回
213	X102-001-A	設備の保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500
	電気系保全実践技術	生産システム保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けたFAラインを想定した総合実習を通して、制御機器の保全技術、故障箇所の特定からその対処方法及び安全管理技術を習得する。	12時間 (9.0時間)	1回
214	X102-006-A	油圧装置の運転や機械加工又は生産設備の保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	10,000
	油圧ポンプの保全	生産設備保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた分解組立実習やポンプ性能試験を通して、油圧ポンプの構造理解とトラブル対策について習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
215	X102-015-A	電動機用いた機械保全に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,500
	電動機周りの保全技術	生産システム保全の現場力強化及び技能継承をめざして、故障対応・予防に向けた電動機分解・組立実習を通して、電動機の設置方法について理解し、メンテナンス方法や不具合診断・対策、及びその周辺知識を習得する。	12時間 (9.0時間)	1回
216	X102-016-A	加工・組立現場において、空気圧制御装置の運用・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,500
	空気圧機器の保全管理とトラブル対策	加工・組立現場において、空気圧制御装置の運用・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	12時間 (8.0時間)	1回
217	X102-A01-A	設備の保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	6,500
	電気系保全実践技術(有接点シーケンス編)	生産システム保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けたFAラインを想定した総合実習を通して、制御機器の保全技術、故障箇所の特定からその対処方法及び安全管理技術を習得する。	12時間 (9.0時間)	1回
218	X102-B01-A	設備の保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	
	電気系保全実践技術(PLC編)	生産システム保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けたFAラインを想定した総合実習を通して、制御機器の保全技術、故障箇所の特定からその対処方法及び安全管理技術を習得する。	12時間 (9.0時間)	1回
219	X103-003-A	電気設備の点検管理業務や施工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,000
	低圧電気設備の保守点検技術	電気設備保全／電力変換設備保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた低圧電気設備の点検実習を通して、省エネルギー機器を含めた実践的な点検実務及び電気工作物を維持・運用するための技能・技術を習得する。	12時間 (8.5時間)	3回
220	X103-005-A	電気設備の保安業務及び施設管理業務等に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,500
	保護継電器の評価と保護協調	電気設備保全／電力変換設備保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた保護協調及び保護継電器の仕組みを理解し、各種保護継電器動作特性試験を通して、自家用電気工作物の工事・維持及び運用実務を適切かつ安全に行える技能・技術を習得する。	12時間 (8.0時間)	1回
221	X104-004-A	設備の保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	6,500
	現場のための電気保全技術	電気設備保全／電気機器設備保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた現場に即した総合実習を通して、故障箇所の特定・対処方法及び、劣化防止、測定試験、安全対策などの電気保全技術を習得する。	12時間 (7.0時間)	3回

	X301-002-A	生産現場における生産管理等の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500
222	製造業における実践的 生産管理	生産計画／生産管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた生産管理の原理・原則を理解し製造活動における課題の把握力や柔軟な対応力・改善能力を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
	X302-003-A	生産現場の運営・管理・改善業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500
223	生産活動における課題解決 の進め方	工程管理／技術管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたものづくりにおける生産システム上の諸問題の解決のためのアプローチや、解決を図るための手順、再発防止の仕方・考え方について習得する。	12時間 (7.0時間)	1回
	X302-005-A	生産効率や品質向上等、生産活動の改善等の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500
224	生産現場における現場改善 技法	工程管理／技術管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた生産現場に発生する問題点の分析や改善のための手法及び生産効率を向上させるため現場改善(作業改善)の技法を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
	X302-007-A	システム開発のプロジェクト業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000
225	システム開発プロジェクトマ ネジメント	工程管理／技術管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた架空の組込みシステム開発プロジェクト事例を題材にした実践的な課題を通して、プロジェクトを管理運営する実践的なスキルを習得する。	12時間 (7.0時間)	2回
	X302-008-A	製造現場の管理業務における各製造工程の改善や生産性向上に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000
226	生産現場におけるICタグの 利用技術	工程管理／技術管理の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたICタグのプログラム作成や課題実習を通して、ICタグの利用技術を習得する。	12時間 (9.5時間)	1回
	X303-001-A	生産現場の運営・管理・改善業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,500
227	生産プロセス改善のための 統計解析	品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けて因果が複雑に絡み合った現実問題に対して、統計解析による科学的な意思決定に役立つデータ解析手法を習得する。	12時間 (6.0時間)	1回
	X303-002-A	生産現場の運営・管理・改善業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	12,000
228	多変量解析と生産プロセス 改善	品質管理の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けた生産プロセス改善実習を通して、多変量解析を用いた実践的な生産プロセスの解析技術を習得する。	18時間 (9.5時間)	1回
	X303-003-A	生産現場の運営・管理・改善業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,500
229	実験計画法を活用した生産 プロセスと品質の改善	品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた生産プロセスの改善と製品の品質の向上のため、因果が複雑に絡み合った現場の生産プロセスと品質改善の問題に対して、有効な解決法である実験計画法による効果的な実験の計画と実践的なデータ解析手法について習得する。	12時間 (6.0時間)	1回
	X303-005-A	生産効率や品質向上に関し業務改善等の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,500
230	生産現場に活かす品質管理 技法	品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた科学的な管理手法を通して、統計的手法を活用した品質管理の各種手法について習得する。	12時間 (6.0時間)	1回
	X303-005-A	生産効率や品質向上に関し業務改善等の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	7,000
231	生産現場に活かす品質管理 技法(現場従業員コース)	品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた科学的な管理手法を通して、統計的手法を活用した品質管理の各種手法について習得する。	12時間 (6.0時間)	1回
	X303-007-A	組込みシステム開発のプロジェクトに従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	6,500
232	EVM(アード・バリュー・マ ネジメント)実践	品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたスケジュールとコストを定量的に評価する管理技法を通して、EVM(アード・バリュー・マネジメント)を習得する。	12時間 (7.5時間)	1回
	X303-011-A	生産効率や品質向上に関し業務改善等の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,500
233	品質マネジメントシステム のための内部監査技術	品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた品質マネジメントシステムの内部監査計画のチェックリスト作成技術及び不適合の抽出技術について習得する。	12時間 (10.0時間)	1回
	X303-016-A	生産現場の品質管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,000
234	QC7つ道具活用による製造 現場における品質改善・品 質保証	品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた製造現場で発生する問題を、QC7つ道具を使用して、定性的な問題分析をおこない、解決していくための手法の実践を通して、製造現場における品質改善や品質保証を行う能力を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
	X303-Z01-A	加工および組立て業務をはじめとした、生産現場に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,500
235	ものづくり現場の従業員が 知るべき品質管理	品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた科学的な管理手法や統計的手法を通して、ものづくり現場で役立つ品質管理手法を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
	Z103-005-A	自社のOJT等の人材育成に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	8,500
236	技能継承と生産性向上のた めのOJT指導者育成	生産現場における指導技法の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた能力要件に基づく人材育成計画の作成法、作業分析手法、技能指導法(OJT指導法)を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回
	Z201-002-A	製造現場において安全管理・作業管理等の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	9,500
237	製造現場における労働安全 衛生マネジメントシステムの 構築	製造現場における安全管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた労働安全衛生マネジメントシステムを構築する方法を習得する。	12時間 (6.0時間)	1回
	Z201-003-B	建設業の現場作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	11,000
238	建設業の安全衛生管理	建設業の現場作業における生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた安全衛生知識の確認を通して、法令に適した安全作業現場を構築する知識、技術を習得する。	12時間 (8.5時間)	1回

	Z299-002-A	電力・電気・通信設備工事に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	10名	6,500
239	電気工事従事者のための安全教育	電力・電気・通信設備工事の生産性の向上をめざして、職場の安全性向上に向けた電気が起因する事故事例等を参照した危険予知訓練を通して、現場作業の安全対策・危険予知訓練のノウハウを習得する。	12時間 (7.0時間)	1回

			()	
			()	
			()	
			()	
			()	