オーダーメイドセミナーのご案内

ポリテクセンター・能開大では、公開中の能力開発セミナーのほか、事業主や事業 主団体の皆様のご要望に応じて、研修内容・日程・時間帯を個別に相談しながら計 画、実施するオーダーメイドセミナーを承っています。

自社の生産現場に即した研修を実施したい

担当者や機器・場所が不足して研修が行えない

公開中のセミナーでは、日程が合わない

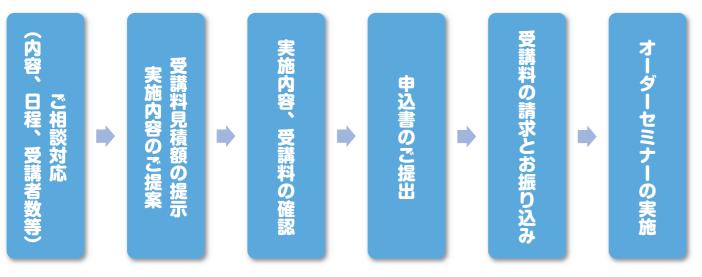
企業・事業主 団体の皆様は お気軽にご相談 ください。

オーダーメイドセミナーのメリット

- ① 生産活動で抱えている課題解決を目的として、職務内容に応じたカリキュラ ムが編成できます。
- ② 希望する開催日等をご相談の上、セミナーコースを設定できますので、計画 的な人材育成が行えます。
- ③ 計員教育に必要な講師、機材、研修会場等のご心配が不要です。

オーダーメイドセミナー計画のポイント

- ① 公開中の能力開発セミナーもオーダーメイドセミナーとして計画できます。 (ご案内にないコースについても、ご相談に応じています。)
- ② 会場はポリテクセンター・能開大となりますが、実施内容により出張セミナー にも対応できます。
- ③ 受講者数は、研修内容等により異なりますが、原則5名以上となります。 (協力会社、系列会社等との合同実施も可能です。)
- ④ 研修時間は、1コース12時間以上です。研修の日程や時間はご相談ください。
- ⑤ 費用(受講料)は、教材や諸経費を含めてご提示します。



セミナー利用企業・受講者の声

●事業主満足度

利用事業主にアンケートにご協力いただいています。 (令和4年度能力開発セミナー事業主等アンケート調査結果より)



セミナーを利用いただいた事業主の方々から、 受講後のアンケートによる生産性向上等につ ながった旨の評価は

「大いにつながった」、「多少つながった」 との高い評価をいただいております。

道央ブロック(ポリテク北海道をご活用)

ミツミ電機株式会社 千歳事業所(千歳市泉沢)

当社千歳事業所は道内唯一の半導体製造拠点です。

主力製品のリチウムイオン電池保護ICは世界の市場でトップクラスのシェ アを誇り、皆様の生活を支えています。また近年はパワー半導体素子の IGBTなど新規製品の開発も積極的に行っています。

(製品例)・リチウムイオン電池保護 I C · IGBT · Power MOSFET



受講 ハただいた コース

- ▶ 製造現場におけるLAN活用技術 製造現場で活用できるLAN構築及びネットワーク機器の使用方法等について習得するコース
- ▶ PLCプログラミング技術 スイッチやランプ等を使用して、PLCの基礎的なプログラミング方法について習得するコース

受講者の声

半導体事業部 事業推進部 IT推進課 林 紘生 様

●セミナーを受講していかがでしたか?

ネットワークに関する 基礎知識、主に IP アド レスの仕組みやルール、 サブネットマスク、コマ ンド等学びました。

これらを活かし、実習 では実際のネットワーク



機器を用いて配線、設定を試行錯誤しながら行い、 より知識が深まりました。弊社のネットワークの仕組 みについて理解でき、その他ネットワークに関する コマンドを業務で使用しており、役に立ちました。

●セミナーで特によかった点は何でしょうか?

沢山の質問をさせていただき、どれも満足のいく回 答が得られ、不明な点を残さず受講を完了できたため、 非常に好印象です。

●これから学んでみたい講座はありますか?

今後は、サーバ関係について学んでみたいです。

人材育成担当者の声

半導体事業部 事業推進部 人事総務課 主任補 青山 浩輔 様

●人材育成に関してどのような課題が ありましたか?

IT 機器の導入および保守運 用を行う担当者として、ネッ トワークの基礎知識は必須で したが、実務をこなす中で知 識を正しく整理することが難 しかった中、最適な講座があっ たため受講させました。



●セミナーを利用していかがでしたか?

現在は事務作業だけでなく製造過程においても PC をはじめとする機器をネットワークに接続して 使うことが常態化しており、それらがどういった 仕組みでデータ通信しているかを理解することで、 トラブル時の調査や問題の切り分けに役立ててい ます。また、実務の基礎となる知識や技術を得る ことができたようで、先輩従業員とのやり取りの 内容もより高度なものへ変化し、業務の質が向上 したと思います。

●ポリテクセンター北海道に 要望はありますか?

情報セキュリティを含むIT分野のコースが拡充さ れるとありがたいです。

87 88

セミナー利用企業・受講者の声

●事業主満足度

利用事業主にアンケートにご協力いただいています。 (令和4年度能力開発セミナー事業主等アンケート調査結果より)

満足度
100%

セミナーを利用いただいた事業主の方々から、 受講後のアンケートによる生産性向上等につ ながった旨の評価は

「大いにつながった」、「多少つながった」 との高い評価をいただいております。

道央ブロック (北海道能開大をご活用)

小樽地方電気工事協同組合(小樽市富岡1丁目10番24号)

小樽地方電気工事協同組合は、後志総合振興局管内の電気工事業者により結成された組織であり、全道の協同組合および全国の電気工事業組合と連携し、相互扶助の精神に基づき組合員のために必要な共同事業を行っています。各種福利厚生事業とともに、電気工事業界の次代を担う後継者の育成、組合員を対象とした技術講習・研修会を企画、実施しています。地域社会に根付いた電気工事業の進展に寄与することを目的として積極的に活動を行っています。



受講 いただいた **コース**

- ▶自家用電気工作物の施工技術
- ・電気回路、交流回路、三相交流回路、配電理論及び配線設計

89

- ・電気応用、電気機器及び材料器具
- ·送電、変電、受電設備、電気工事施工·検査方法

受講者の声

●セミナーを受講した理由を教えてください。

- ・専門的な知識、技能・技術を深めるため、会社からの受講指示により受講しました。
- ・新たな知識、技能技術を習得するため受講しました

●セミナーを受講して、習得できた内容は 役立っていますか。

- ・新たな知識や技能・技術が深まった。まったく知らなかったが、分かりやすく身に付いた。
- ・これからの仕事に活かせるのでよかったです。
- 分からないことが分かるようになった。
- ・講習を受けることによって分からなかったことが理解できた。
- ・簡略化されて分かりやすい内容であった。
- ・業務(生産性や品質の維持向上)に役立てることができる。

人材育成担当者の声

事業部長 猿川 仁 様

●能開大のセミナーを活用した理由

電気理論から施工後の検査方法まで幅広い知識を学べ、減少しつつある業界の技術者育成の一助となると考え、申し込みさせて頂きました。



●セミナーを受講した感想・要望について。

受講者のスキルアップに繋がり、今後施工面 での品質向上や改善が見込まれ、また視野の広 がりにより多方面の作業に対応出来ると考えら れます。

セミナー利用企業・受講者の声

●事業主満足度

利用事業主にアンケートにご協力いただいています。 (令和4年度能力開発セミナー事業主等アンケート調査結果より)

満足度 **100%** セミナーを利用いただいた事業主の方々から、 受講後のアンケートによる生産性向上等につ ながった旨の評価は

「大いにつながった」、「多少つながった」 との高い評価をいただいております。

道北ブロック(ポリテク旭川をご活用)

不二技研工業株式会社(旭川市工業団地5条2-1-28)

不二技研工業は、これまでパレット系搬送のコンベヤを中心に機械式パレタイザ、フジエース周辺設備、自動倉庫供給コンベヤラインを営業・提案・設計・製造・現地立ち上げまで行って参りました。その経験と実績は数多く、日本を代表する大手自動倉庫メーカー様の周辺コンベヤの大半を製造するに至っております。



近年は、コンベヤとパレタイザの技術を活かし、多種多様な装置・設備を経験しております。



- ▶3次元CADを活用したソリッドモデリング技術
- ▶3次元CADを活用したアセンブリ技術

受講者の声

久須美 達也 様

●セミナーを受講した経緯を教えてください。

設計課は主にAutoCADを使用しておりましたが、新たに3次元CAD(SOLIDWORKS)を導入いたしました。単純な操作方法だけではなく、設計、解析等が効率よく行えるようなCADの使い方・考え方を受びわれるように



使い方・考え方を学ぶ為セミナーに参加いたしました。

●セミナーを受講して、習得できた内容を 教えてください。また、仕事で役に立って いる内容を教えてください。

操作方法をインターネットで調べての独学では限界がありました。対面で講習していただく事で、わからない 箇所はその場で相談できたため、理解を深める事が出来ました。

当時、3次元CADを導入してから半年しかたっておらずモデリングルールなどが定まっておりませんでした。今後3次元設計を随時導入していく為モデリングルールや設計思考、解析の考え方などの設計者の認識統一を行っていこうと思いました。

人材育成担当者の声

河田 直樹 様

●人材育成に関してどのような課題がありましたか?

3次元CADの基本的な操作方法については社内教育を行っていましたが、3次元CADと設計業務の考え方の両方を紐づけて教育できる人材がいなかったため、ポ



リテクセンター旭川のセミナーを受講しました。

●ポリテクセンター旭川に要望はありますか?

基本的な講習内容に含まれないような内容でも 相談に乗って頂き、オーダーメイド講習として受 講できており大変助かっています。

現状相談レベルで実施できていない教育もあり ますので、実現を望みます。

90

よくあるご質問と回答

受講申込みについて

- Q. 1 申込みはどうしたらよいですか?
- A. 電話等で希望のコースの申込み状況をご確認後、本冊子の最後のページ 「能力開発セミナー受講申込書」に必要事項をご記入のうえ、FAXまた は郵送にて送信してください。詳しくは86ページをご参照ください。
- Q. 2 申し込む場合の条件はありますか?
- A. どなたでも申込みいただけますが、セミナーごとに主な受講対象者を設 定していますのでお問い合わせください。
- Q. 3 宿泊施設はありますか?
- の申込みは、どのようになりますか?
- Q. 4 希望するセミナーが定員に達している場合 A. キャンセル待ちをしていただくことになります。辞退者が生じた時点で 電話で連絡いたします。

A. 宿泊施設はありませんのでご自身で手配をお願いします。

- Q.5 申し込んだ後での、受講者の変更はどうし A. 電話又はFAXにて申込み施設にご連絡ください。 たらよいですか?
- Q. 6 申し込んだセミナーが中止になることは ありますか?
- A. 開講日の2週間前の時点で、受講申込みが少数などの場合には、中止に させていただく場合があります。中止のご連絡は、開講日の2週間前に 電話及びFAXで連絡いたします。また、事情により開講直前に中止又は 日程変更することもありますので、あらかじめご了承願います。
- Q. 7 受講料の支払いはどうしたらよいですか? A. 申込書を送付していただきますと、申込み施設から請求書を送付いたし ますので、振込期限までに受講料を最寄りの銀行等からお振り込みくだ さい。振込手数料はお客様のご負担となります。また、現金でのお支払 いはできません。詳しくは86ページをご参照ください。

キャンセルについて

- のですがどうしたらよいですか?
- Q.8 申し込んだセミナーをキャンセルしたい A.キャンセルにつきましては開講日の2週間(14日)前(土日祝日にあた る場合はその前日)までに必ずご連絡ください。その後のキャンセルは 受講料を全額申し受けることになります。開講日の2週間前までのキャ ンセルの場合は、受講料を返金いたします。

受講について

- Q. 10 セミナーを欠席する場合、連絡する必要 がありますか?また、その場合、配付さ れるテキスト等はいただけますか?
- Q. 11 昼食をとれる場所はありますか?
- Q.9 受講する時の服装は何か規定があります A. 服装に関する規定は特にありませんが、コースによって作業に適した服 装や靴が必要になる場合があります。 コースの詳細をご確認ください。
 - A. 受講施設まで電話でご連絡ください。セミナー終了後にテキスト等を郵 送いたします。
 - A. 施設により以下のようになっております。

受 講 施 設	平日	土、日、祝日		
①北海道能開大 (小樽市銭函)	食堂利用 可	食堂利用 不可		
②ポリテクセンター北海道(札幌)	食堂利用 可	食堂利用 不可		
③ポリテクセンター函館				
④ポリテクセンター旭川	食堂 無し			
⑤ポリテクセンター釧路	食堂 無し			

※平日でも時期により食堂利用ができない場合があります。電話でお問い合わせください。

- **Q. 12** 駐車場はありますか?
- A. 駐車場があります。なお、ポリテクセンター北海道については、駐車台 数に限りがございます。満車の場合は、近隣の有料駐車場をご利用くだ さい。受講施設へのアクセスは本冊子の95~97ページをご確認くださ
- いいですか?
- Q. 13 セミナーの会場(教室)へはどう行けば A. 受講施設に、教室の案内表示をしておりますので会場を確認し、直接会 場へお越しください。
- **Q. 14** 受講証明書が欲しいのですが?
- A. 出席時間が訓練時間の80%以上(訓練時間が12時間の場合は100%)の 出席で修了証書を最終日に交付いたします。

その他の職業能力開発支援事業

能力開発セミナーの他、事業主団体又は事業主の皆様が、従業員の方々 に対して行う教育訓練を効果的に実施できるよう、職業能力の開発及び向 上に関する相談支援を以下のとおり行っています。

※詳細は各施設のホームページをご確認ください。

指導員 (テクノインストラクター)

従業員の方々の能力開発を事業主団 体又は事業主の皆様が自ら行う際に指 導員 (テクノインストラクター) の派 遣や助言等の様々なご相談に応じてい ます。

相談援助

職業能力を開発・向上させたいと希 望する企業や個人の方々に、能力開発 やキャリア形成に関する総合的な相談 援助を行っています。

施設・設備等の貸出

事業主団体又は事業主の皆様が自ら 行う社員教育や研修の場を提供するた め、研修室等の施設や実習場の設備・ 機器等を有償で開放しています。

受託・共同研究

(北海道能開大でのみ実施)

新製品開発、新技術の導入、企業内 業務の自動化や効率化など、民間企業 等では解決できない技術的な課題につ いて、北海道能開大が保有する職業能 力開発のノウハウや先端的な設備・機 器等を有効に活用して研究・開発等の 支援を行っています。

職業能力開発体系による 人材育成計画のご提案

事業主団体又は事業主様が、従業員に対して教育訓練を効果的に実施できるよう、 職業能力の開発及び向上に関する相談・支援を行っています。相談の際には、計画 的・効率的な人材育成を行うために、「職業能力開発体系」という人材育成計画を作 成するための支援ツールを活用してご提案します。

人材育成計画の作成及びご相談については無料ですので、お気軽にご相談くださ い。

生産性向上支援訓練のご案内

「生産性向上支援訓練」とは、あらゆる産業分野の生産性向上に効果的なカリキュラムにより、70歳までの就業機会の確保に向けた中高年齢層の従業員の育成や、DX(デジタルトランスフォーメーション)に対応するための人材育成など、中小企業等が生産性を向上させるために必要な知識・スキルを習得するための訓練です。

個別企業の課題に合わせてカリキュラムをカスタマイズする訓練コースや、地域のニーズを踏まえた訓練コースを設定し、専門的知見を有する民間機関等に委託して実施します。

能力開発セミナーと併せて、生産性向上支援訓練の活用もご検討ください。

○生産性向上支援訓練を利用して従業員の生産性をアップ!

こんなお悩みありませんか?

生産性アップに役立つカリキュラムをご用意しています!

- ・現場の課題を発見し、改善する方法を学びたい。
- ・RPAを活用して業務を自動化したい。
- ・テレワークを導入し業務を効率化したい。
- ・従業員の仕事の効率化を促進したい。
- ・リスクを低減させる方法を学びたい。
- ・個人のノウハウを社内で見える化したい。
- ・役割の変化への対応を学ばせたい。
- ・ベテラン従業員に指導の手法を学ばせたい。
- ・ベテラン従業員のOJTスキルを向上させたい。
- ・顧客満足度の向上を図りたい。
- ・消費者の動向を営業に活用したい。
- ・インターネットを活用して販売促進を図りたい。
- ・データ集計の作業を効率化したい。
- ・マクロを使って定型業務を自動化したい。
- ・集客につながるHPを作成したい。

【生産・業務プロセスの改善】

- · 生産現場の問題解決 · RPA活用
- ・テレワークを活用した業務効率化 など

【組織マネジメント】

- ・組織力強化のための管理
- ・業務効率向上のための時間管理 など

【生涯キャリア形成】

- ・後輩指導力の向上と中堅・ベテラン従業員の役割
- ・効果的なOJTを実施するための指導法 など

【売上げ増加】

- ・マーケティング志向の営業活動の分析と改善
- ・提案型営業手法/実践 など

【IT業務改善】

- ・表計算ソフトのマクロによる定型業務の自動化
- ・集客につなげるホームページ作成 など
- ※上記のほか、企業・団体の生産性向上に関する様々な課題の解決や現場力の強化に関するカリキュラムを ご用意しています。

お問い合わせ・ご相談は、各施設の「生産性センター」まで お願いします。

さらなるスキルアップを目指すなら!



高度 ポリテクセンター

高 度 ポリテクセンターとはものづくり分 野で働く方の成 長をサポートする機 関です。

年間約700コースの豊富なカリキュラム 経験豊富な講師陣による実践的な研修内容 ぜひ社員教育の一環としてご利用ください!





18の技術分野

切削·研削加工 塑性加工·金型 射出成形·金型·溶接 測定·検査·計測 材料·表面処理·機械保全

現場運営·改善環境·安全 機械設計 自動化 電気設備・自動制御 パワーエレクトロニクス 電子回路・画像・信号処理 組込み・ICT 通信システム



詳しくは、公式サイトまたは当センターのコースガイドをご覧ください

- 金属材料の腐食対策
- カーボンニュートラルに向けた機械設計の進め方
- 実習でわかる省エネ診断と工場における省エネルギー技術
- A I · 画像処理技術 <集中育成コース>
- データサイエンス技術 <集中育成コース>



お問合せ先

高度ポリテクセンター

043-296-2582(事業課)

〒261-0014

千葉県千葉市美浜区若葉3-1-2 E-Mail: kodo-poly02@jeed.go.jp







(I⊟witter)





YouTube

ube Ir

93

①北海道能開大(小樽市銭函)



独立行政法人高齡·障害·求職者雇用支援機構北海道支部 北海道職業能力開発大学校



生産性センター 〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地 TEL (0134) 62-3551 FAX (0134) 62-2154 https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/



交通のご案内 電車の場合 -■JR函館本線・銭函駅下車 徒歩15分 自動車の場合 国道5号 御膳水交差点から3分

札樽自動車道 銭函I.Cから5分

②ポリテクセンター北海道(札幌)



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構北海道支部 北海道職業能力開発促進センター ポリテクセンター北海道



95

生産性センター 〒063-0804 札幌市西区二十四軒4条1丁目4番1号 TEL (011) 640-8823 FAX (011) 640-8830 https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/poly/



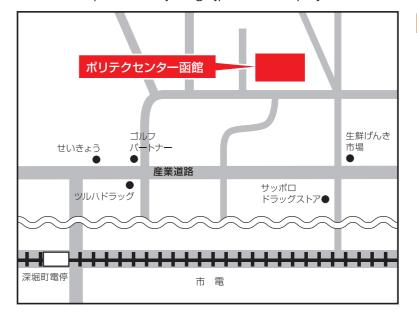
交通のご案内 電車の場合・ ■JR函館本線・琴似駅下車 東出口から線路に沿って札幌方向(東)へ徒歩約5分 ■地下鉄東西線・琴似駅下車 5番出口からJR方向(北)へ徒歩約8分6番出口からJR方向(北)へ徒歩約7分 自動車の場合 -■千歳・旭川方面から 札樽自動車道/新川IC (札幌駅方面) →国道5号線左折·新川通1.5km →新川橋(北24西19)右折 琴似栄町通2.1km ■小樽方面から 札樽自動車道/札幌西IC(札幌駅方面) →国道5号線右折·旧国道5号線3.4km →琴似2-7交差点左折·琴似栄町通1.0km →琴似1-2交差点右折

【③ポリテクセンター函館





生産性センター 〒041-0841 函館市日吉町3丁目23番1号 TEL (0138) 52-0323 FAX (0138) 52-0324 https://www3.jeed.go.jp/hakodate/poly/



交通のご案内

バスの場合

■函館バス

ポリテクセンター函館下車 徒歩1分 花園町下車 徒歩5分

④ポリテクセンター旭川





96

生産性センター 〒079-8418 旭川市永山8条20丁目3番1号 TEL (0166) 48-2327 FAX (0166) 47-8043 https://www3.jeed.go.jp/asahikawa/poly/



交通のご案内 電車の場合 ■JR宗谷本線 永山駅下車 徒歩20分 バスの場合 ■道北バス 永山6条20丁目下車 徒歩2分 永山2条19丁目下車 徒歩10分

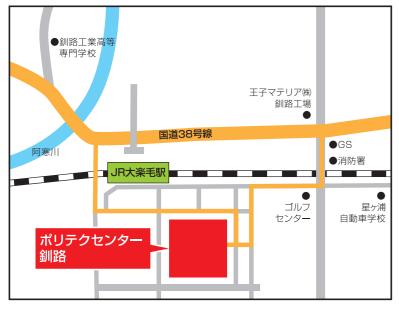
(5)ポリテクセンター釧路



ポリテクセンター釧路



生産性センター 〒084-0915 釧路市大楽毛南4丁目5番57号 TEL (0154) 57-5938 FAX (0154) 57-8130 https://www3.jeed.go.jp/kushiro/poly/



交通のご案内 電車の場合 ■JR根室本線 大楽毛駅下車 バスの場合 ■くしろバス 大楽毛駅前停 下車 ■阿寒バス 大楽毛駅前停 下車 自動車の場合 ■白糠方面から国道38号線利用の場合 阿寒川を渡って最初の信号交差点を右折 →JR踏切を渡ってから左折 →直准約400m先右手 ■釧路市中心部から国道38号線利用の場合 大楽毛3丁目の信号交差点(エネオス石油のガソリン

人材開発支援助成金の窓内





→JR踏切を渡ってすぐ右折

→後はポリテクセンタ**ー**の標識に従う





従業員に能力開発セミナーや生産性向上支援訓練を受講させた事業主の 方は、人材開発支援助成金を利用して、訓練経費や訓練期間中の賃金の一 部等の助成を受けることができます。

利用には一定の条件がありますので、詳しくは、以下のホームページを ご確認ください。

●人材開発支援助成金のご案内(厚生労働省ホームページ)

https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/koyou_roudou/ koyou/kyufukin/d01-1.html

又はキーワード 人材開発支援助成金



97

memo

CALENDAR 2024-2025

2024 4 April	2024 5 May	2024 6 June	2024 7 July
日 月 火 水 木 金 土	日 月 火 水 木 金 土	日 月 火 水 木 金 土	日 月 火 水 木 金 土
1 2 3 4 5 6	1 2 3 4	1	1 2 3 4 5 6
7 8 9 10 11 12 13	5 6 7 8 9 10 11	2 3 4 5 6 7 8	7 8 9 10 11 12 13
14 15 16 17 18 19 20	12 13 14 15 16 17 18	9 10 11 12 13 14 15	14 15 16 17 18 19 20
21 22 23 24 25 26 27	19 20 21 22 23 24 25	16 17 18 19 20 21 22	21 22 23 24 25 26 27
28 29 30	26 27 28 29 30 31	23 24 25 26 27 28 29	28 29 30 31
昭和の日		30	
2024 8 August	2024 9 September	2024 10 October	2024 1 1 November
1 月 火 水 木 金 土	B 月 火 水 木 金 ±	日 月 火 水 木 金 ±	日 月 火 水 木 金 ±
1 2 3	1 2 3 4 5 6 7	1 2 3 4 5	1 2
4 5 6 7 8 9 10	8 9 10 11 12 13 14	6 7 8 9 10 11 12	3 4 5 6 7 8 9
			文化の日 振替休日
11 12 13 14 15 16 17	15 16 17 18 19 20 21	13 14 15 16 17 18 19	10 11 12 13 14 15 16
18 19 20 21 22 23 24	22 23 24 25 26 27 28 秋分の日 類種株日	20 21 22 23 24 25 26	17 18 19 20 21 22 23
25 26 27 28 29 30 31	29 30	27 28 29 30 31	24 25 26 27 28 29 30
	_	_	_
2024 12 December	2025 1 January	2025 2 February	2025 3 March
日 月 火 水 木 金 土	日 月 火 水 木 金 土	日 月 火 水 木 金 土	日月火水木金土
1 2 3 4 5 6 7	1 2 3 4	1	1
8 9 10 11 12 13 14	5 6 7 8 9 10 11	2 3 4 5 6 7 8	2 3 4 5 6 7 8
15 16 17 18 19 20 21	12 13 14 15 16 17 18	9 10 11 12 13 14 15	9 10 11 12 13 14 15
22 23 24 25 26 27 28	19 20 21 22 23 24 25	16 17 18 19 20 21 22	16 17 18 19 20 21 22
29 30 31	26 27 28 29 30 31	23 24 25 26 27 28 天皇院全日 孫務休日	23 24 25 26 27 28 29
		大量廃土口 類哲外口	30 31