

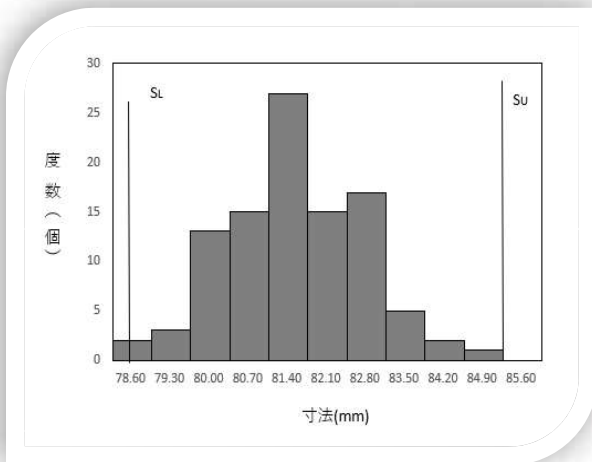
効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上を目指して

コース番号 2M351

追加

# 生産現場に活かす品質管理技法

簡単な統計手法を使って、「①製造工程の客観的な判断」と「②効率的な製造・改善」をしませんか？



部品寸法の「かたより」と「ばらつき」分析

## 本セミナーのポイント

- (1)モノづくり部門のQC的見方・考え方  
「QC7つ道具」を活用した製造工程の正常・異常の客観的な判断
- (2)「QCストーリー」を活用した異常(不具合・不良)発生時の効果的・効率的な改善
- (3)製造担当者や品質管理担当者が知っておくべきISO9001:2015の内容
- (4)製造工程管理と「品質管理(QC)検定3級及び2級」との関係
- (5)「QC検定2級」に必要な統計手法

## 受講料

# 9,000円

日程

令和5年12月19日(火),20日(水)

時間

9:15~16:15 (定員)10名

会場

北海道能開大 (駐車場完備)

対象者

生産現場の運営・管理・改善業務に関係・従事している方、QC検定に興味のある方

締切

令和5年12月6日(水)まで

まずはお気軽にご連絡ください。

北海道職業能力開発大学校 援助計画課 TEL 0134-62-3551



(厚生労働省HPへ)

当校が実施する職業訓練に従業員に受講させた事業主の方は、人材開発支援助成金を利用して、訓練経費や訓練期間中の賃金の一部等の助成を受けることができます。助成金の利用に当たっては、訓練対象者と訓練内容の関連が認められること、10時間以上の訓練であることなど一定の条件がありますので、詳しくは各都道府県労働局にお問い合わせいただくか、厚生労働省ホームページをご確認ください。