

事業主の皆様へ

能力開発セミナー(技能・技術研修)のご案内！

2022.10月号



北海道職業能力開発大学校

令和4年12月, 令和5年1月開催のセミナー



	P1	目次	
	P2	受講のご案内	
	P3	能力開発セミナー受講申込書	
シーケンス(PLC)制御設計	P4	シーケンス制御による電動機制御技術	New
	P5	PLCによるタッチパネル活用技術	
	P6	PLCプログラミング技術(空気圧機器制御編)	
	P7	PLCプログラミング技術(モータ制御編)	
自動制御	P8	自動制御の理論と実際(プロセス制御編)	
電子回路設計	P9	HDLによるLSI開発技術	
	P10	回路シミュレータで広がる電子回路設計技術	
	P11	IoTセンサシステム構築技術(信号変換・データ取り込み編)	
品質管理(現場改善・生産性向上)	P12	システム開発プロジェクトマネジメント	
組込みシステム開発	P13	組込みシステム開発向けコーディング技術	
	P14	IoT機器を活用した組込みシステム開発技術	
	P15	制御盤製作技術	New
建築計画/建築意匠設計	P16	BIMを用いた建築生産設計技術	
測定・検査	P17	精密測定技術(長さ測定編)	New
機械設計	P18	機械設計のための総合力学	
金属加工/成形加工	P19	ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック	
機械加工	P20	NC旋盤加工技術	
工場管理	P21	生産現場に活かす品質管理技法	New

受講のご案内

申込をする時は、

1

お電話をください

TEL 0134-62-3551

あらかじめ電話等で、ご希望のコースの申し込み状況を必ずご確認ください。

▽

2

申込書を送りください

FAX 0134-62-2154

申し込み状況確認後、受講申込書に必要事項をご記入の上、お申し込みください。
申し込みの締め切りは開講日の2週間前となります。

▽

3

請求書の送付と受講料の払い込み

申込書を受け付け後に、請求書を郵送いたしますので、開講日の2週間前までに指定する銀行口座（請求書に記載）へ受講料（税込み）を払い込みください。

※現金でのお取り扱いはありません。

※振込手数料は、お払い込み人様のご負担とさせていただきます。

※受講料は各コースごとに異なりますので、必ず受講料をご確認ください。

※受講料の納入確認後、領収証と受講案内を郵送いたします。

▽

4

申込み完了

<注意事項>

- ・受付時間は、平日の9:00～17:00です。
- ・定員を超えてお申し込みがあった場合は、キャンセル待ちになります。
- ・定員に満たない場合やその他、都合によりコースの中止又は日程変更になる場合がありますのでご了承ください。
- ・受講料の申込期限日までに、払い込みが完了していない場合は、申し込みが取り消しになり受講できません。
- ・コースの変更、キャンセルは、任意の様式にその内容を記入のうえ、開講日の2週間前までにFAX等で必ずご連絡ください。
- ・開講日の2週間目前を過ぎて受講をキャンセルされる場合は、教材等の都合により受講料の返金はいたしませんので、ご了承ください。なお、セミナーで使用したテキスト、資料等は郵送いたします。
- ・申し込み締め切り日、受講料の支払い期限は、開講日の2週間前としておりますが、当日が土・日・祝日等になる場合は、直前の平日が当該日になります。

【申込先】

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構北海道支部

北海道職業能力開発大学校

援助計画課

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

TEL: 0134-62-3551 (直通)

FAX: 0134-62-2154

[申込が3名以上又は複数コースになる場合は恐縮ですが本申込書をコピーして、ご使用願います。]

能力開発セミナー受講申込書

北海道職業能力開発大学校 校長 殿

申込日 令和 年 月 日

次のセミナーについて、訓練内容と受講要件(ある場合のみ)を確認の上、申し込みます。

コースNo.		受講コース名	
受講料	円 ×	人	日程 / ~ /
受講区分 (該当に○印)	1. 会社からの指示による受講(※2)		2. 個人の自己受講
申込事業所			申込担当者
			氏名
			所属・役職名
			連絡先
所在地	〒 -		
	TEL		FAX
企業規模 (該当に○印)	A. 1~29	B. 30~99	C. 100~299 D. 300~499 E. 500~999 F. 1000人以上
業種 (該当に○印)	A. 製造業 B. 建設業 C. サービス業 D. 卸売業・小売業 E. その他()		
団体名	会社が属している団体の名前を記入してください。(例:〇〇工業会、〇〇協同組合)		
受講者	フリガナ		受講者住所(受講票・受講料請求書を個人あてに送る場合のみ記入)
	氏名	男・女	〒
	生年月日	西暦 年 月 日生	就業状況(※1)(該当に○印) 1.正社員 2.非正規雇用 3.その他(自営業等)
	フリガナ		受講者住所(受講票・受講料請求書を個人あてに送る場合のみ記入)
	氏名	男・女	〒
	生年月日	西暦 年 月 日生	就業状況(※1)(該当に○印) 1.正社員 2.非正規雇用 3.その他(自営業等)
	フリガナ		受講者住所(受講票・受講料請求書を個人あてに送る場合のみ記入)
	氏名	男・女	〒
	生年月日	西暦 年 月 日生	就業状況(※1)(該当に○印) 1.正社員 2.非正規雇用 3.その他(自営業等)
受講票・受講料の 請求書等の送付先	A. 会社あて		B. 個人あて(上記受講者住所欄にご記入ください)
備考			

※1 就業状況の非正規雇用は、一般的に、パート、アルバイト、契約社員等が該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差支えありません。

※2 受講区分の1.「会社からの指示による受講」を選択された場合は、受講者が所属する会社の代表者の方(事業主、営業所長、工場長等)にアンケート調査へのご協力をお願いしております。

(注)訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点等ございましたら、あらかじめご相談ください。

当機構の保有個人情報保護方針、利用目的

○独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は個人情報の保護に関する法律(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

○ご記入いただいた個人情報については、能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや

関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。受講区分の1を選択された方は、申し込み担当者様宛に送付いたします。

○今後、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内を希望しますか。

希望する 希望しない (該当にレ印)

FAX : 0134 - 62 - 2154

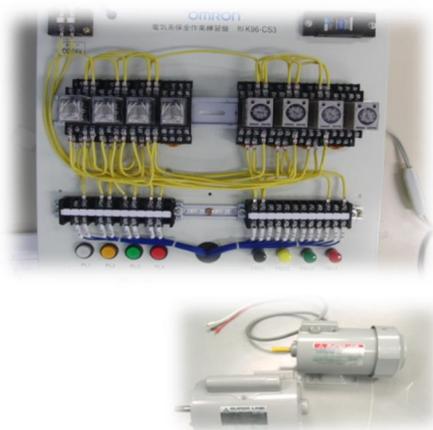
安全性を考慮した電動機制御の実務能力向上のための

コース番号 2D013

Newコース!

シーケンス制御による 電動機制御技術

誘導モータ制御を理解する！



セミナー内容

- (1)三相誘導電動機の構造・原理
- (2)設計フロー、タイムチャート
- (3)安全性を考慮した回路設計
- (4)正逆運転回路実習
- (5)Y-Δ始動制御実習

受講料

8,000 円

日程 令和4年12月15日(木),16日(金)

時間 9:15~16:15 (定員)10名

会場 北海道能開大 (駐車場完備)

対象者 シーケンス制御の設計・組立・配線作業に従事する技術者で、中核的な役割を担う方又はその候補者

締切 令和4年12月1日(木)まで

お問い合わせはこちらまでお気軽に

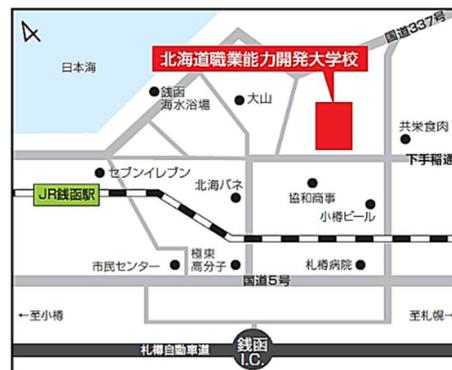
援助計画課

☎0134-62-3551

北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

<https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/company/index.html>



シーケンス（PLC）制御設計の現場力強化のための

コース番号 2D042

PLCによる タッチパネル活用技術

タッチパネルを通して実践的な技術を習得



セミナー内容

- (1) タッチパネルの概要
 - ・通信設定の基本
 - ・タッチパネルの強みと使用用途
- (2) タッチパネルの画面設計
 - ・画面切り替え
 - ・安全を重視した画面設計
- (3) タッチパネルを活用したFAライン管理実習
 - ・スイッチとランプ
 - ・数値処理、及び数値データ等の動画表示
 - ・コメント表示、エラー記録管理など

【使用機器】 三菱電機製 PLC、パソコン 他

受講料

8,000 円

日程

令和4年12月1日(木),2日(金)

時間

9:15~16:15 (定員)10名

会場

北海道能開大 (駐車場完備)

対象者

自動化設備の設計・保守業務に従事する技術者で指導的・中核的な役割を担う方又はその候補者

締切

令和4年11月17日(木)まで

お問い合わせはこちらまでお気軽に

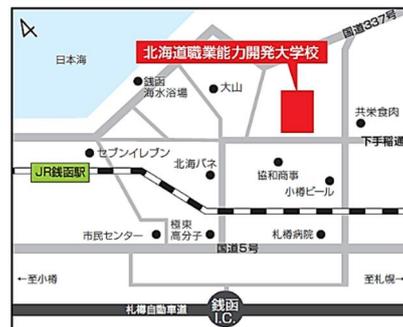
援助計画課

☎ 0134-62-3551

北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

<https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/company/index.html>

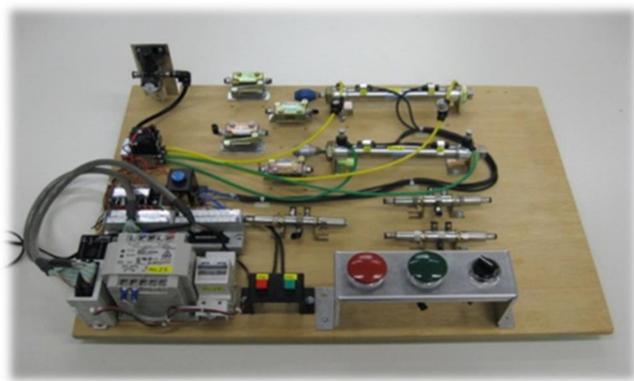


シーケンス（PLC）制御設計の現場力強化のための

コース番号 2D171

PLCプログラミング技術 （空気圧機器制御編）

空気圧機器・PLCの実践的な技術を習得



セミナー内容

2本の複動空気圧シリンダをシングルソレノイド方向制御弁やダブルソレノイド方向制御弁を使ってPLCの順序制御プログラムにより制御します。

【使用機器】

三菱電機製 PLC、複動シリンダ、方向制御弁

受講料

7,500 円

日程

令和5年1月12日(木), 13日(金)

時間

9:15~16:15 (定員)10名

会場

北海道能開大 (駐車場完備)

対象者

自動化設備の設計・保守業務に従事する技術者で指導的・中核的な役割を担う方又はその候補者

締切

令和4年12月28日(水)まで

お問い合わせはこちらまでお気軽に

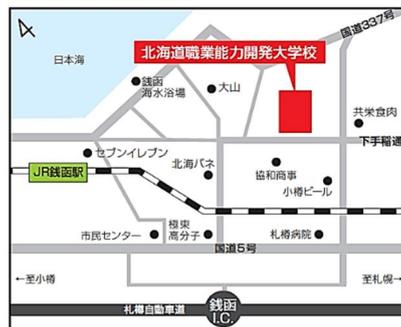
援助計画課

☎ 0134-62-3551

北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

<https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/company/index.html>

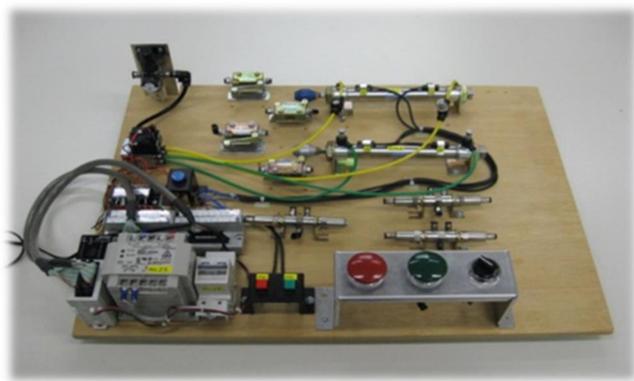


シーケンス（PLC）制御設計の現場力強化のための

コース番号 2D181

PLCプログラミング技術 （モータ制御編）

モータ・PLCの実践的な技術を習得



セミナー内容

小型 AC モータ、DC モータ、ステッピングモータおよびこれらのモータの位置を検出する光電センサやロータリーエンコーダを組み合わせた装置を基本命令、応用命令を使って制御します。

【使用機器】

三菱電機製 PLC、小型 AC モータ、DC モータ、ステッピングモータ

受講料

7,500 円

日程

令和5年1月24日(火), 25日(水)

時間

9:15~16:15 (定員)10名

会場

北海道能開大 (駐車場完備)

対象者

自動化設備の設計・保守業務に従事する技術者で指導的・中核的な役割を担う方又はその候補者

締切

令和5年1月10日(火)まで

お問い合わせはこちらまでお気軽に

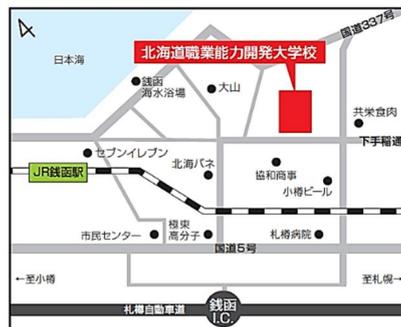
援助計画課

☎ 0134-62-3551

北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

<https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/company/index.html>

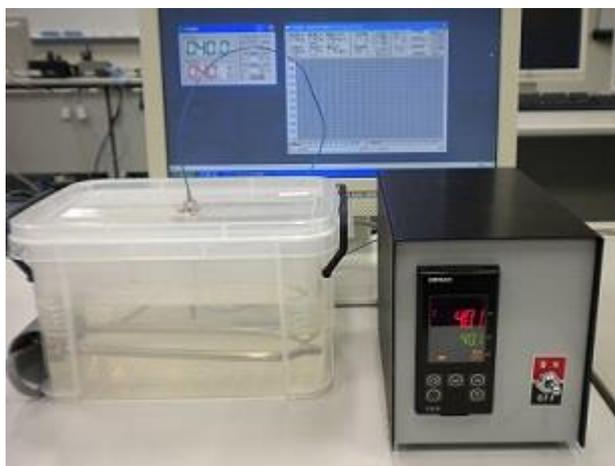


制御系設計能力向上のための

コース番号 2D091

自動制御の理論と実際 (プロセス制御編)

実機で納得！PID制御を体感しよう！



セミナー内容

- (1) 自動制御の概要とモデル化
- (2) 伝達関数とブロック線図
- (3) PID制御
- (4) 安定判別
- (5) PID制御実習

受講料

9,000円

日程

令和4年12月15日(木), 16日(金)

時間

9:00~17:00 (定員)10名

会場

北海道能開大 (駐車場完備)

対象者

フィードバック制御系の設計業務に従事しているか、これから携わる方であって、中核的な役割を担う方又はその候補者

締切

令和4年12月1日(木)まで

お問い合わせはこちらまでお気軽に

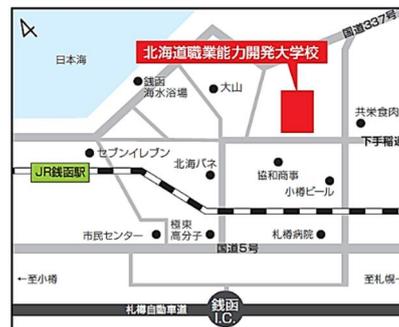
援助計画課

☎ 0134-62-3551

北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

<https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/company/index.html>

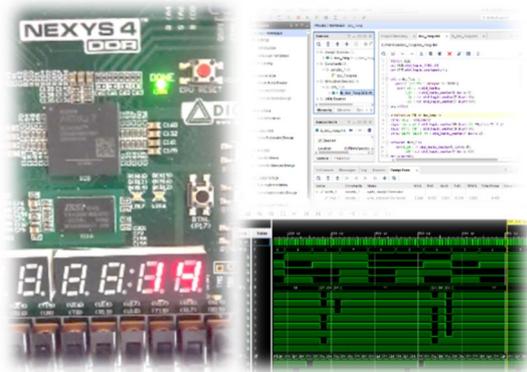


最適で効率的なデジタル回路開発のための

コース番号 2D522

HDLによるLSI開発技術

ファームウェアでデジタル回路にダイバシティ！



セミナー内容

- (1) FPGA について (評価ボードの概要)
- (2) 開発環境について (Vivado の使い方)
- (3) VHDL の文法
- (4) デジタル回路の設計
- (5) テストベンチとシミュレーション
- (6) 階層構造
- (7) 動作確認実習 (カウンタ回路)

受講料

7,500 円

日程

令和5年1月19日(木), 20日(金)

時間

9:15~16:15 (定員)10名

会場

北海道能開大 (駐車場完備)

対象者

電子機器等の開発・製造に従事している技術者の方や
将来それを目指している方

締切

令和5年1月5日(木)まで

お問い合わせはこちらまでお気軽に

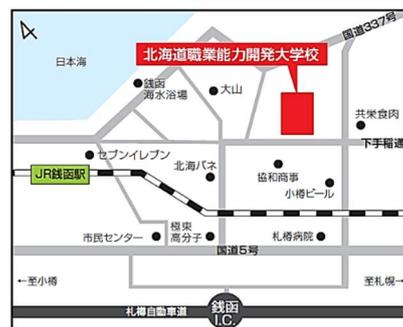
援助計画課

☎ 0134-62-3551

北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

<https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/company/index.html>

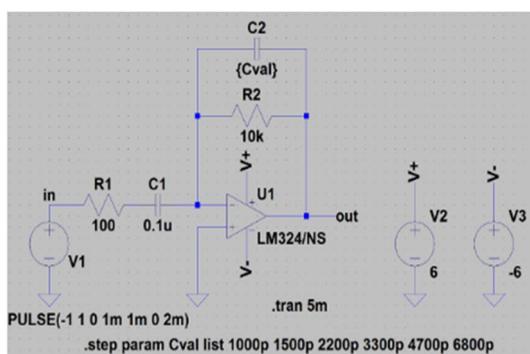


アナログ回路設計の生産性の向上のための

コース番号 2D572

回路シミュレータで広がる 電子回路設計技術

シミュレータを活用した電子回路設計技術を習得



使用機器 LTspice

電子回路シミュレータ SPICE を用いた回路シミュレーションを学びます。回路図入力の方法を学び、回路に適した解析方法の選定や解析結果の確認方法を習得します。トランジスタ回路やオペアンプ回路など各種の電子回路を例に実習するので、電子回路動作の再確認にも役立ちます。

- (1)回路シミュレータの概要
- (2)解析方法とその利用法
- (3)応用解析
- (4)実用回路の解析
- (5)シミュレーションモデル作成

受講料

9,000 円

日程 令和5年1月17日(火), 18日(水)

時間 9:15~16:15 (定員)10名

会場 北海道能開大 (駐車場完備)

対象者 システム開発のプロジェクト業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補者

締切 令和4年12月28日(水)まで

お問い合わせはこちらまでお気軽に

援助計画課 ☎ 0134-62-3551

北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

<https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/company/index.html>

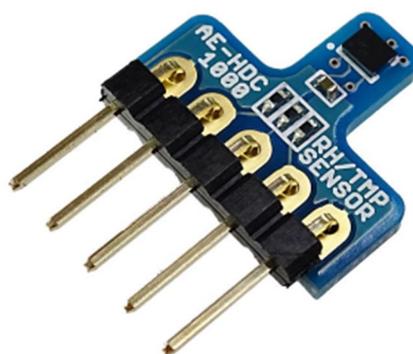
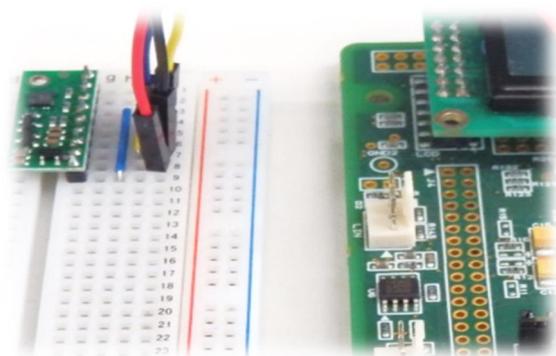


機器・設備・状況把握の自動化や生産性向上をめざして

コース番号 2D602

IoT センサシステム構築技術 (信号変換・データ取り込み編)

センサからマイコンユニットへの信号取り込みを実習



受講料
12,000 円

日程

令和4年12月15日(木), 16日(金)

時間

9:15~16:15 (定員)10名

会場

北海道能開大 (駐車場完備)

対象者

機器設備の自動化や保全業務に従事する技術者で指導的・中核的な役割を担う方又はその候補者

締切

令和4年12月1日(木)まで

セミナー内容:

1. センサの出力形態
2. 通信インターフェース
3. IoT センサモジュール
4. マイコンユニットによるデータ取得と処理

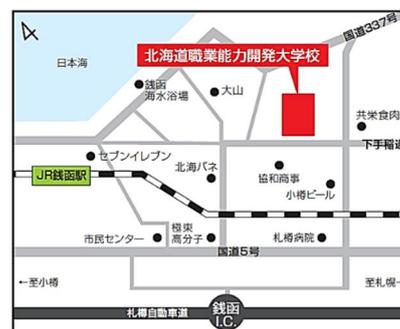
お問い合わせはこちらまでお気軽に

援助計画課 ☎ 0134-62-3551

北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

<https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/company/index.html>

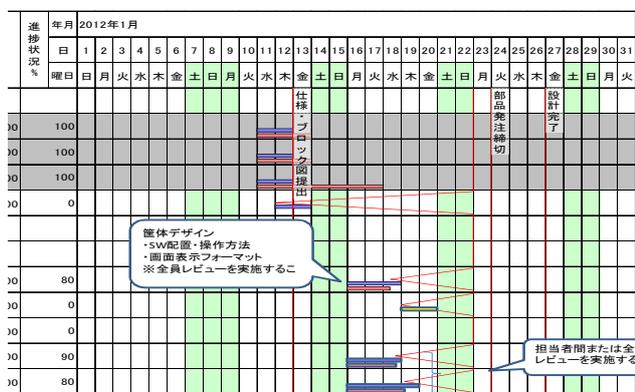


品質管理／システム開発における品質向上のための

コース番号 2D642

システム開発 プロジェクトマネジメント

PMBOKをもとにマネジメントの要点を解説



セミナー内容

- (1) プロジェクトマネジメントの考え方
- (2) プロジェクトの「立上げ」
- (3) プロジェクトの「計画」
- (4) プロジェクトの「コントロール」
- (5) まとめ

受講料

6,500 円

日程

令和4年12月8日(木),9日(金)

時間

9:15~16:15 (定員)10名

会場

北海道能開大 (駐車場完備)

対象者

システム開発のプロジェクト業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補者

締切

令和4年11月24日(木)まで

お問い合わせはこちらまでお気軽に

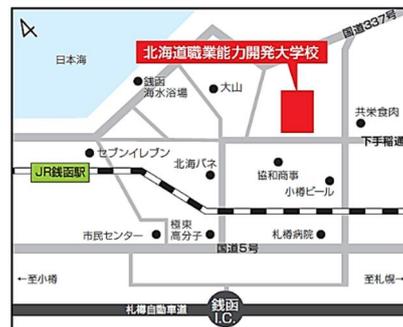
援助計画課

☎ 0134-62-3551

北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

<https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/company/index.html>



品質管理／組み込みソフトウェア開発における生産性向上のための

コース番号 2D672

組み込みシステム開発向け コーディング技術

C言語によるソフトウェア開発の要点を解説

```
typedef struct{ //子機情報
    int sts;
    int tmp;
    int hmd;
} KOKI;

/*****
/* グローバル変数
*****/
static int mode=0; //動作モード
static TIME nowTime; //現在時刻
static TIME adTime; //変更時刻
static KOKI kokiInf; //現在子機
static int nowRecord=0; //
static long cntint=0; //割り込み回数 RTC用
```

セミナー内容

- (1)ソフトウェア品質
- (2)信頼性
- (3)移植性
- (4)レビュー
- (5)まとめ

受講料

7,000 円

日 程 令和4年12月13日(火),14日(水)

時 間 9:15~16:15 (定員)10名

会 場 北海道能開大 (駐車場完備)

対象者 システム開発のプロジェクト業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補者

締 切 令和4年11月29日(火)まで

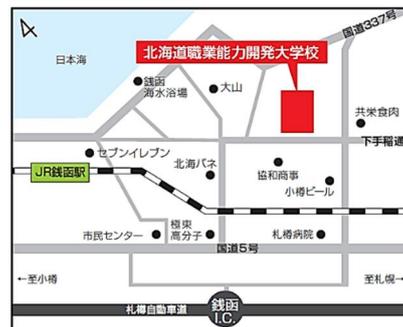
お問い合わせはこちらまでお気軽に

援助計画課 ☎0134-62-3551

北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

<https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/company/index.html>



ラズベリーパイを活用した IoT のための

コース番号 2D682

IoT 機器を活用した 組み込みシステム開発技術

ラズベリーパイで組み込み開発技術を学ぶ！



セミナー内容

- (1) 組み込みシステムと IoT
- (2) 組み込み開発環境構築
- (3) Web サーバ実装と Web システム開発
- (4) GPIO 制御
- (5) 組み込みシステム総合実習
- (6) まとめ

受講料

16,500 円

日程

令和 5 年 1 月 25 日(水), 26 日(木), 27 日(金)

時間

9:15~16:15 (定員)10 名

会場

北海道能開大 (駐車場完備)

対象者

組み込みシステム開発業務に従事する技能・技術者等であ
って、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補者

締切

令和 5 年 1 月 11 日(水)まで

お問い合わせはこちらまでお気軽に

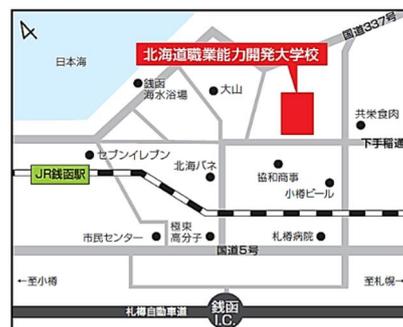
援助計画課

☎ 0134-62-3551

北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函 3 丁目 190 番地

<https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/company/index.html>



電子機器のはんだ付け作業を習得したい方

コース番号 2DA31

Newコース!

制御盤製作技術

(電子機器のはんだ付け基本技術)

電子機器（電子回路部品）のはんだ付け作業を習得し、技能検定（電子機器組立て3級）課題の部品実装を目標とします。



セミナー内容

- (1) はんだ付けの原理
- (2) はんだ付け作業の概要
- (3) 電子回路部品のはんだ付け基本練習
(表面実装部品を含む)
- (4) 電子機器組立て3級課題の部品実装

受講料

11,000円

日程

令和5年1月19日(木), 20日(金)

時間

9:15~16:15 (定員)10名

会場

北海道能開大 (駐車場完備)

対象者

電子機器のはんだ付け作業に従事する技能・技術者

締切

令和5年1月5日(木)まで

お問い合わせはこちらまでお気軽に

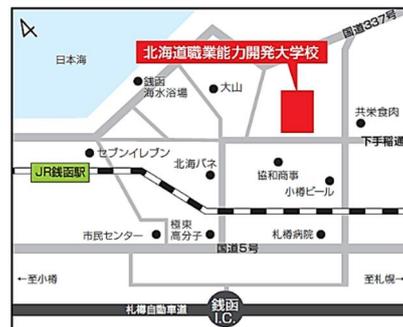
援助計画課

☎0134-62-3551

北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

<https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/company/index.html>

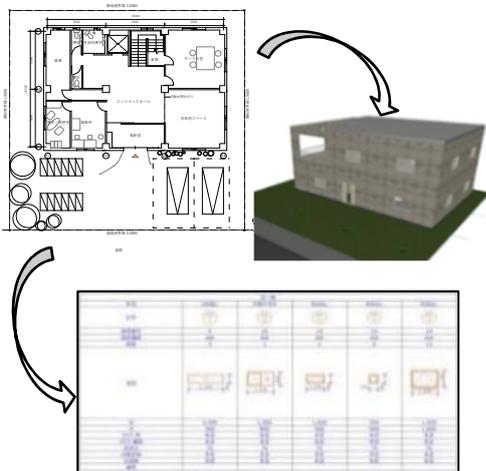


「BIM」とよく聞くけど・・・3次元CADとどう違うのか？

コース番号 2H191

BIM を用いた建築生産設計技術

BIMをどう活用すれば、生産性向上につながるか・・・
詳細はセミナーで！



セミナー内容

- (1) BIMの概要・活用事例
- (2) 演習モデルの作成
- (3) プレゼンタータ作成
- (4) 作成したモデルによる活用
(設計、プレゼン、干渉チェックなど)
- (5) 仕上げ表、面積表、見積作成
- (6) モデルの編集と各種データ

受講料
12,000円

日程

令和4年12月3日(土), 10(土)

時間

9:15~16:15 (定員)10名

会場

北海道能開大 (駐車場完備)

対象者

建築計画に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補者

締切

令和4年11月18日(金)まで

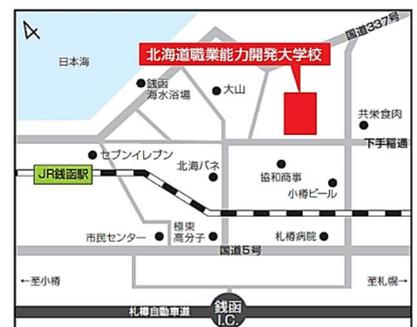
お問い合わせはこちらまでお気軽に

援助計画課 ☎ 0134-62-3551

北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

<https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/company/index.html>



精密で信頼性の高い測定を行うための

コース番号 2M032

Newコース!

精密測定技術 (長さ測定編)

測定の勘所!



受講料

7,000 円

日 程

令和4年12月21日(水), 22日(木)

時 間

9:15~16:15 (定員)10名

会 場

北海道能開大 (駐車場完備)

対象者

機械加工作業及び測定・検査業務に従事する技術者で、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補者

締 切

令和4年12月7日(水)まで

セミナー内容:

測定作業の生産性向上をめざして、適正化に向けた測定実習を通して、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと、測定方法、データ活用、誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得します。

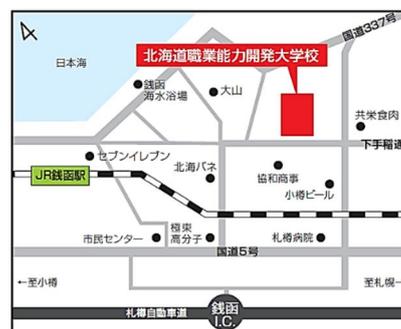
お問い合わせはこちらまでお気軽に

援助計画課 ☎ 0134-62-3551

北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

<https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/company/index.html>

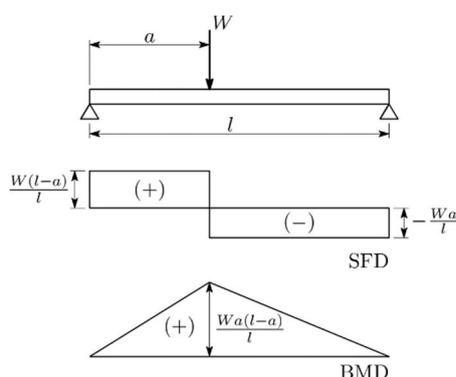


試作／解析／評価での現場力の強化、技能継承のための

コース番号 2M052

機械設計のための総合力学

材料力学の考え方を基本から習得します！



セミナー内容

機械を設計する際には、安全性や耐久性の観点から強度についての検討が必要不可欠です。さまざまな種類の応力とそれに伴って生じる変形など、強度設計に必要なとなる力学を基本から学びます。

※ 大学初年級程度の数学(初等積分など)を扱います

受講料

9,500 円

日 程

令和5年1月11日(水)～13日(金)

時 間

9:15～16:15 (定員)10名

会 場

北海道能開大 (駐車場完備)

対象者

機械設計・解析業務に従事する技術者で指導的・中核的な役割を担う方又はその候補者

締 切

令和4年12月28日(水)まで

お問い合わせはこちらまでお気軽に

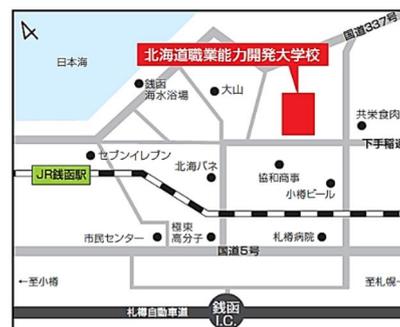
援助計画課

☎ 0134-62-3551

北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

<https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/company/index.html>

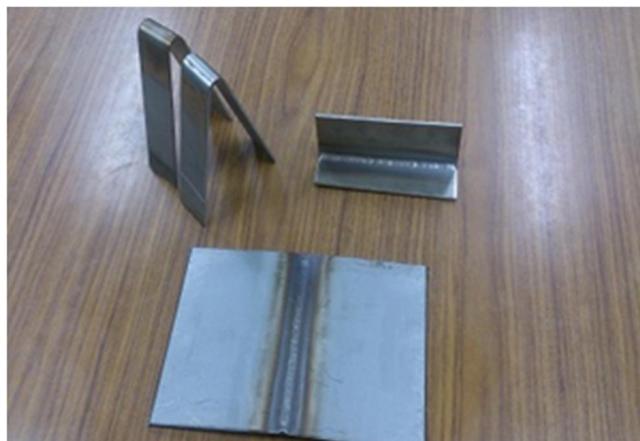
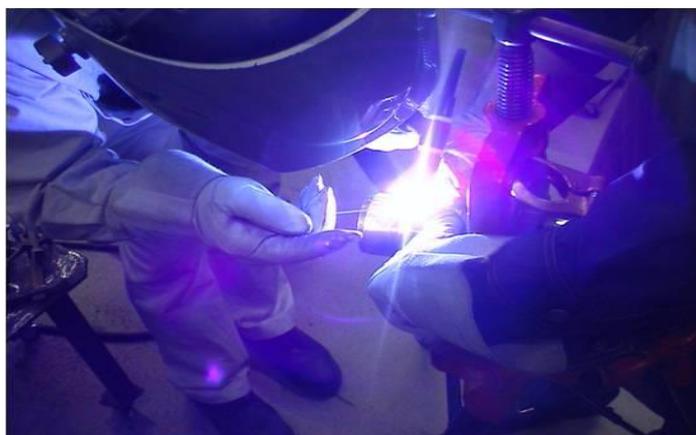


溶接加工の現場力向上のための

コース番号 2M261

ステンレス鋼のTIG溶接 技能クリニック

アーク溶接技能・技術者の方必携！



受講料
19,500 円

日 程 令和4年12月3日(土),4日(日)

時 間 9:15~16:15 (定員)10名

会 場 北海道能開大 (駐車場完備)

対象者 アーク溶接作業に従事する技能・技術者等であって、
指導的・中核的な役割を担う方又はその候補者

締 切 令和4年11月18日(金)まで

セミナー内容：ステンレス鋼のTIG溶接作業の各種継手の溶接実習を通して、技能高度化に向けた適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。

1. TIG溶接の特徴、2. ステンレス鋼種選定のポイント、3. 溶接施工・実習、4. 溶接欠陥と対策

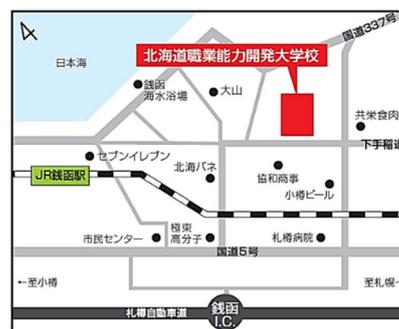
お問い合わせはこちらまでお気軽に

援助計画課 ☎0134-62-3551

北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

<https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/company/index.html>



フライス盤加工の効率化・高精度化をめざして

コース番号 2M271

N C 旋盤加工技術

切削理論～NCプログラム作成から実際の加工まで！



1. 切削理論
2. NCプログラムの作成
3. 加工課題の実加工及び評価

受講料

12,000円

日程

令和4年12月12日(月), 13日(火), 14日(水)

時間

9:15～16:15 (定員)10名

会場

北海道能開大 (駐車場完備)

対象者

機械加工の業務に従事する技能・技術者等

締切

令和4年11月28日(月)まで

セミナー内容： 機械部品製造における切削加工の効率化、生産性向上をめざしてプログラミングから課題の加工を通して、技能・技術、知識を習得します。

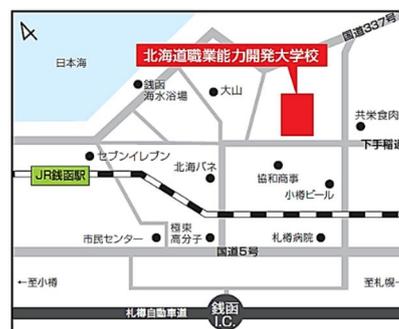
お問い合わせはこちらまでお気軽に

援助計画課 ☎ 0134-62-3551

北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

<https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/company/index.html>

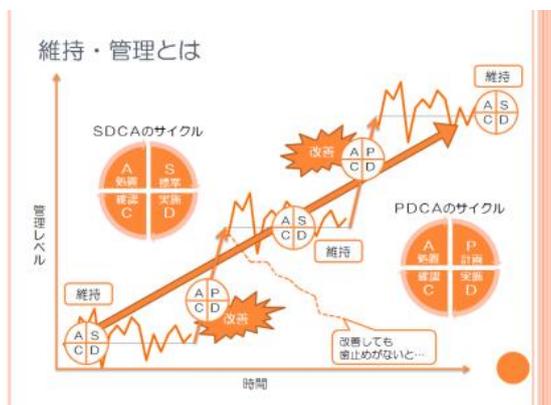


効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上を目指して

コース番号 2MY91

生産現場に活かす品質管理技法

簡単な統計手法を使って、「①製造工程の客観的な判断」と
「②効率的な製造・改善」をしませんか？



セミナー内容

- (1) モノづくり部門のQC的見方・考え方
- (2) 製造工程データの取り方と分析方法
- (3) 「QC7つ道具」を活用した製造工程の正常・異常の客観的な判断
- (4) 「QCストーリー」を活用した異常（不具合・不良）発生時の効果的・効率的な改善
- (5) 製造工程管理と「品質管理（QC）検定3級・2級」との関係
- (6) 「QC検定2級」に必要な統計手法

受講料

9,000 円

日程

令和4年12月21日(水)、22日(木)

時間

9:15~16:15 (定員)10名

会場

北海道能開大 (駐車場完備)

対象者

生産現場の運営・管理・改善業務に従事している方や
将来それを目指している方、統計解析に興味のある方

締切

令和4年12月7日(水)まで

お問い合わせはこちらまでお気軽に

援助計画課

☎0134-62-3551

北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

<https://www3.jeed.go.jp/hokkaido/college/company/index.html>

