

OPEN CAMPUS

オープンキャンパス2025

姫谷祭

第1回

第2回

第3回

6/1 sun.

7/12 sat.

8/30 sat.

11/8 sat.

午後／体験学習 

午後／体験学習 

午後／体験学習 

詳しくは本校Webサイトをチェック!

Check /
福山能開
短大HP



●希望者には11/8(土)姫谷祭(学祭)でもキャンパス案内を行います。

スケジュール

9:00~

受付

9:30~

概要
科のカリキュラム
入試概要
校内見学

13:00~

各科毎の体験学習

オープンキャンパス当日、福山駅南口から
キャンパスまでバスで無料送迎を行います。

無料送迎バス時刻表 福山駅~福山校

福山駅南口に発着

行き JR福山駅南口

福山校

帰り 福山校

JR福山駅南口

9:10発 ▶▶▶

9:25着

12:25発 ▶▶▶

12:40着

12:40発 ▶▶▶

12:55着

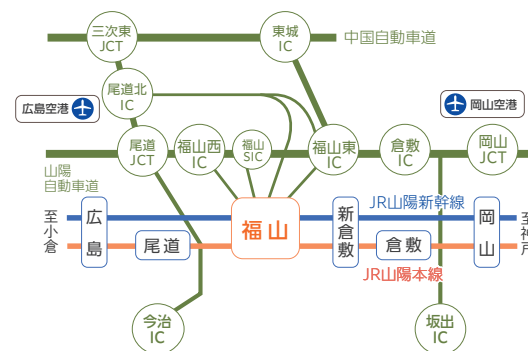
15:30発 ▶▶▶

15:45着

バス送迎のお申し込みは不要です。

※変更になる可能性がありますので、必ず本校Web サイトをご確認ください。

ACCESS



- JR山陽本線、福山駅より自転車で15分
- 福山SAスマートインターチェンジより車で11分
- JR福塩線、備後本庄駅より徒歩15分、自転車で10分
- タクシー：JR福山駅より10分
- バス：JR福山駅／中国バス7番乗り場 向陽循環線(乗車約10分)
「久松台公民館前」下車徒歩約10分
※帰りは「久松台小学校下」からの乗車となります。
※バスの本数は毎時1~2本

 無料駐車場完備

厚生労働省所管 中国職業能力開発大学校 附属

福山職業能力開発短期大学校

〒720-0074 広島県福山市北本庄4-8-48

Tel (084) 923-6327 | Fax (084) 921-7038

<https://www3.jeed.go.jp/hiroshima/college/>

本校HP



公式Instagram



リサイクル適性(A)

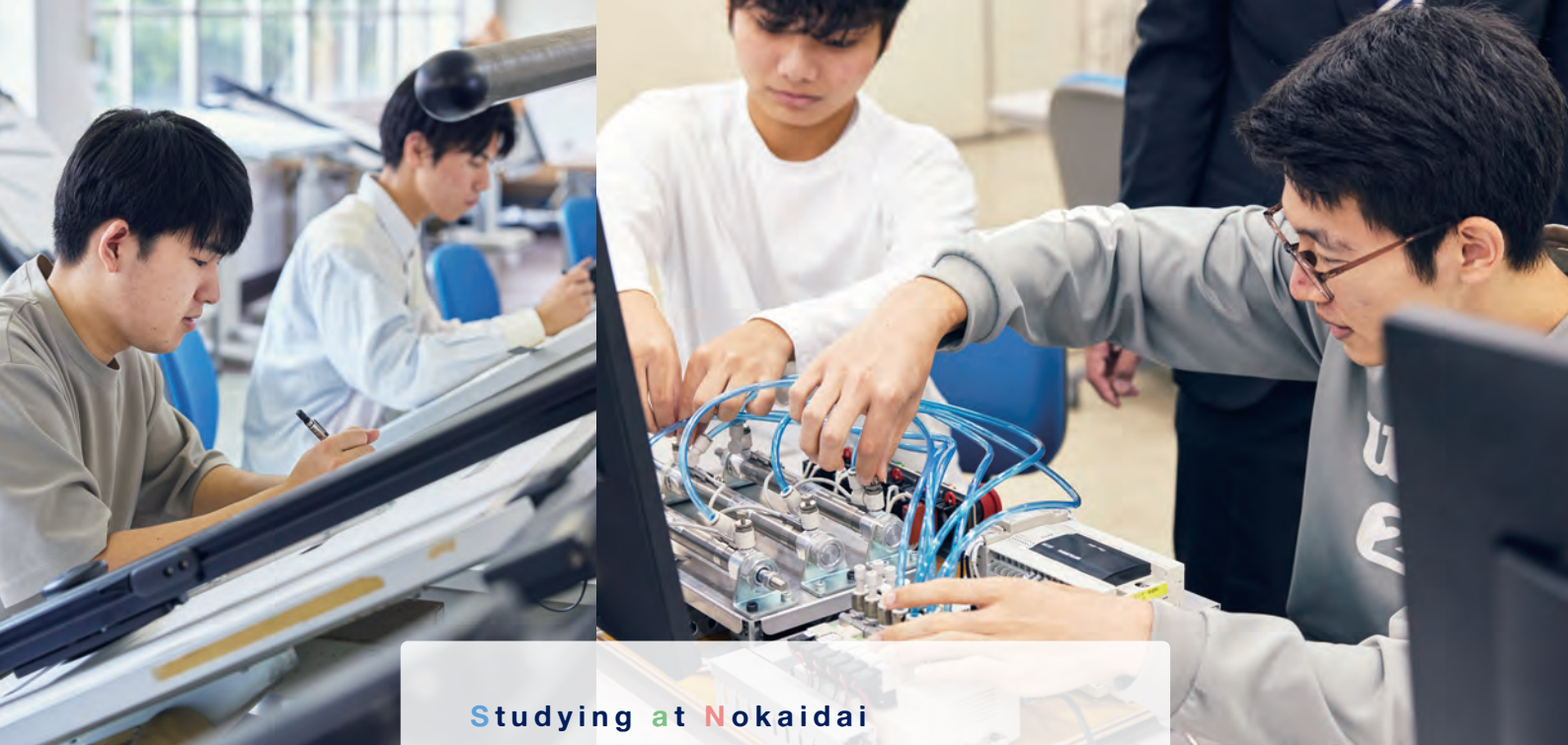
この印刷物は、印刷用の紙へ
リサイクルできます。

国立 理工系 厚生労働省所管

福山職業能力開発短期大学校

CAMPUS GUIDE 2026





Studying at **Nokaidai**

能開大で学ぶ

当大学校は、幅広い知識に基づく「思考力」と、それを具体化する粘り強い「実践力」を兼ね備えた実践的なエンジニア (technician engineer) を育成するため、1989 (平成元) 年に設立された、厚生労働省所管の理工系短期大学校です。修了生は、製造業を中心とした地域の企業で活躍し、あるいはより専門的な技術・技能を習得するため応用課程 (中国職業能力開発大学校) に進学した後、より高度なエンジニアとしてはばたいてゆきます。郷土に根ざす実践的なエンジニアとして一人で歩いてゆくこと。この道を歩きはじめるための確かなプログラムがこの大学校にはあります。



Strong Point of **Nokaidai**

能開大の強み

01 一から技術者を育成するカリキュラム

本校の技術者育成の歴史は、創設以前に遡ります。現厚生労働省管轄のもと、60年以上にわたり実践力を備えた職業人を送り出してきました。長年かけて蓄積された指導ノウハウをベースに、実験・実践を通じてものづくりに必要な「理論」を体得する、基礎力重視のカリキュラムを展開。機械やパソコンに不慣れな普通科出身者でも、安心して学べる環境を整えています。

理論 × 技術



02 少人数制と最先端の設備

学科の人数は20名もしくは25名。きめ細かく丁寧な指導に加え、授業・実習にはグループワークを多く採用。ものづくりの現場で必須となる役割分担・共同作業の中で、生産現場に求められるリーダーシップが培われます。NC工作機械をはじめ最新鋭の設備を導入し、学内の全パソコンにCADソフトを搭載。「1人1台」の実習環境を実現しています。



03 チューター制によるきめ細かい指導

「理論の習得が早い」「実践力に優れている」など、学びの理解度は一人ひとりで異なります。本校は全学科に「チューター制」を導入。先生は学生の強みや個性、適性を見極め、個々に合った指導を行います。就職活動が本格化する時期には、マンツーマンで面談を実施。学生の希望を尊重しながら、応用課程への進学、地元・県外への就職など、最適な進路を共に考えます。



能開大とは

実践的なエンジニアを目指せる3つの学科

高度で創造性豊かな職業能力を有した「実践技術者(テクニシャン・エンジニア)」を目指せる、3つの学科を用意しています。



生産技術科

Key Words

#機械設計 #自動化
#精密機械 #機械制御
#CAD #CAM

定員25名 | 詳しくはP09へ



電気エネルギー制御科

Key Words

#電気回路 #PLC制御
#システム設計
#環境エネルギー

定員20名 | 詳しくはP15へ



電子情報技術科

Key Words

#プログラミング
#AI #基板作成
#ソフトウェア #ハードウェア

定員25名 | 詳しくはP21へ



学びのSTEP

1年次はものづくりの基礎を習得。2年次は総合制作実習に取り組みつつ、自らの進路を選択します。応用課程(中国能開大など)進学者は、実習中心のカリキュラム、企業との共同研究・開発で、より高度な技術を身につけます。

1年次

基礎的な理論と、基本的な技能・技術を一体的に習得します。

福山職業能力開発短期大学校
〈福山で学ぶ2年間〉



エンジニアとして
社会へ

就職

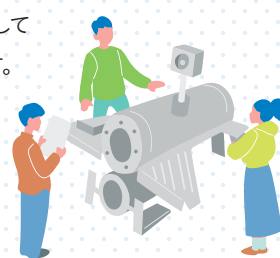
就職

広島、岡山両県を中心に
エンジニアとして就職

詳しくはP28へ

2年次

学んだ内容を活かして
総合制作を行います。



進学

さらに
STEP UP



CHECK!

専門性を高める

3年次

専攻した理論、技能・技術を深化させ、
技術的な課題の解決に取り組みます。



中国能開大
〈倉敷で続いて学ぶ2年間〉

全国には、倉敷市の中国職業能力開発短期大学校をはじめ、3～4年次にあたる応用課程が10校に設置されています。3～4年次では、さらに高度な技術を学び、工学系の企画・開発能力を習得します。就職先は、理工系技術職として全国に及びます。

4年次

4年間の集大成として、複数の
学科で企画・開発を行い、
開発課題に取り組みます。



就職 or 進学

実践技術職として
の就職または
大学院への進学

福山職業能力開発短期大学校

福山職業能力開発短期大学校

生産技術科

電気エネルギー制御科

電子情報技術科

進学

中国能開大
(倉敷市)

生産機械システム技術科

生産電気システム技術科

生産電子情報システム技術科

OB・OGからのメッセージ

在校時仲間たちと共に学び、確かな専門知識と技術を身につけた先輩たち。
今それぞれのフィールドで活躍するOB・OGのメッセージを紹介します。



COMPANY PROFILE

JFEスチール株式会社 西日本製鉄所
(広島県福山市・岡山県倉敷市)

世界有数の鉄鋼メーカーJFEスチールの西日本製鉄所。世界トップクラスの鉄鋼生産規模と技術力を持つ。

成長POINT

理系への挑戦で
機械の世界に適正を見出し
頼られる保全ウーマンへ

堀尾 遥香さん *Horio Haruka*
2023年卒業
就職先: JFEスチール株式会社 西日本製鉄所 福山地区 設備部



成長POINT

電気技師を目指して
専門性と実践力を養い
望むキャリアを実現

石川 太一さん *Ishikawa Taichi*
2024年卒業
就職先: 日本化薬株式会社 福山工場 施設部電装担当

COMPANY PROFILE

日本化薬株式会社 福山工場
(広島県福山市)

国内大手の総合化学メーカーの中核を担う。2024年に新棟を建設し、産業用インクジェット生産強化を図っている。

生産技術科

Production Engineering Department

ゼロから学んだ設計技術で
私らしいゼロハンカーを実現

機械とは縁のない文系出身の私でも、先生方の丁寧なご指導のおかげで理系科目を克服できました。総合制作実習では、ゼロハンカー製作に挑戦し、設計部門を担当しました。設計の変更によって溶接したものを全て外したり、大会に入賞できず悔しい思いをしたり、製作過程では紆余曲折ありましたが、女性らしいデザインをカタチにできたことには、今も満足しています。チーム作業を通じて、協働力や協調性も養われたと実感しています。

信頼に足る保全ウーマンとして
未来の女性リーダーを目指す

会社では保全業務を担当しています。機械の不調や劣化している場所を見つけ、修繕方法の手順を考えて作成した依頼書にもとづき、施工業者さんに修繕を依頼、施工の完了を確認するまでが仕事です。いくなれば機械のお医者さんでしょうか。機械の仕組みを深く理解していなければ務まらず、在校中に学んだ機械分野の知見が役立っています。ラインを任せてもらえる保全ウーマンへと成長し、会社に貢献したいと思っています。

電気エネルギー制御科

Electrical Energy Control Department

基礎から学んだ技術を活用し
ストラックアウトの改良に挑む

電気技師の父に憧れ、電気工作に夢中になった少年時代を振り返ると、電気エネルギー制御科への進学は必然的な選択でした。座学で学んだ知識をすぐ実践できる環境のおかげで、専門知識も体験的に理解が深まりました。その成果を試す総合制作実習では、前年制作されたストラックアウトの改良に挑み、大人が本気で投げて壊れない作品を完成させました。プログラムによるゲーム性の付加にも成功し、行列ができるほど好評を博しました。

大型案件に携わる未来に向けて
さらなる知識と技術の向上を

工場内各所にある分電盤や変電設備の点検や修繕作業などの保全、工場設備の改良が主な業務です。設計段階から任せられていた警報装置が完成した時は、言葉にできない達成感に満たされました。工場の安全を守っているという自負と現場作業員の評価がやりがいでしょうか。業務では、在校中に得た知識と技術の全てが役立っています。さらに学びを深めて経験を積み、新工場建設といった大規模案件にも携わりたいです。

OB・OGからのメッセージ

成長POINT

電子回路の専門知識と
実践的に磨いた技術で
電子機器のスペシャリストに

大宮 葉琉さん Omiya Haru

2023年卒業
就職先:タカヤ株式会社 企画管理部資材課 材料管理



COMPANY PROFILE

タカヤ株式会社
(岡山県井原市)

電子機器関連製品の企画・開発・
調達・製造などを手掛けるサービ
ス・ソリューションクリエータ企業。

電子情報技術科

Electronic Information Technology Department

1年次から技術を積み重ね

ラジコンづくりに挑戦

在校時は電子はもちろん情報も学べ、修了後の進路も中国能開大の応用課程などへの進学が可能な点が魅力でした。実習など実際に手を動かす授業が多く、1年次からはんだ付けや電子回路の組立てなどの経験を積めました。なかでも印象的だったのは、三軸加速度センサを用いたラジコン作りに挑戦した総合制作実習です。センサの制御に苦労したもの、ハンドル操作可能なラジコンが完成した時の達成感は想像以上で、身を以てものづくりの楽しさを実感しました。

電子部品の知識を活かし

さらなるスキルアップへ

工場内の材料を受領・保管し、生産計画に則って必要な材料を国内外の工場に供給する材料管理を担っています。毎日のように扱う多種類の電子部品について入社当初から部品名や用途をイメージできたのは、在校時での授業のおかげです。まだまだわからないことも多いので、もっと知識や経験を積み、他部署の質問にも自信を持って回答できるようになりたいです。そして、先輩や後輩に慕われ、責任ある仕事を多く任せてもらえる人材を目指します。

学科INDEX

(学べる分野一覧+目指せる資格+目指せる業種)

興味のある分野や気になるキーワードから、自分の学びたい学科を選ぼう！



生産技術科

電気エネルギー
制御科電子情報
技術科

学べる分野一覧

機械設計
材料力学
精密機械加工
機械制御
CAD・CAM
CAE

制御プログラミング
産業用ロボット
電気回路
環境エネルギー工学
電気機器学

AI
IT
IoT
DX
電子回路設計

目指せる資格

国家技能検定機械加工
国家技能検定機械検査
機械保全技能士(機械系保全作業)
機械設計技術者
CAD利用技術者

第三種電気主任技術者
第一種電気工事士
第二種電気工事士
国家技能検定シーケンス制御
機械保全技能士(電気系保全作業)

国家技能検定電子機器組立
基本情報技術者
ITパスポート試験
組込みソフトウェア技術試験
Linux技術者認定資格
AWSクラウドプラクティショナー

目指せる業種

設計技術者
フィールドエンジニア
生産管理技術者
品質管理技術者
検査技術者

電気設計技術者
制御システム技術者
メンテナンス技術者(保全技術者)
プラントエンジニア
設備施工管理技術者

システムエンジニア
プログラマ
ネットワークエンジニア
組込みシステム開発技術者
カスタマーエンジニア
電子回路設計技術者



生産技術科

Production Engineering Department

描き、
カタチにする。

〈学びのPOINT〉

01 充実した設備環境のもと 横断的な技術を学習

設計・加工・組立て・評価といった一連の流れを学習。実際の現場で役立つ横断的な知識を養います。1年次はものづくりの基礎を押さえます。2年次は1年次に学んだことを応用し、先端技術を習得します。

02 ものづくりが盛んな地域で 安定した就職実績を誇る

備後地域は日本屈指のものづくりが盛んなエリア。ナンバーワン・オンリーワン企業が多く、地元企業と深い関係を構築しています。全国規模の大手企業への就職実績も豊富です。

生産技術科で学ぶ。

答えを見つけ出す経験が自らの
成長をうながすきっかけに

人力で動かすことができる乗り物をつくりたくて、手漕ぎトロロコの製作に取り組んでいます。自分達で描いた図面から加工や組立てなどをしていくと寸法に誤差が生まれることが分かり、作図の重要性を実感しました。高橋先生の指導は正しい答えをすぐに教えるのではなく、どうして間違えたのか考える機会を与えてくださるので、自ら思考することが成長のきっかけになったと思います。授業はグループワークが豊富で先生との距離も近いので、自然とコミュニケーション能力が向上しました。2年次からは就職に向けて、専門試験の対策授業や模擬面接について取り組みました。高橋先生から親身なアドバイスをもらうことができ、事前に難しい内容を想定して備えていたので、本番も緊張することなく実力を発揮できました。

理論に基づいた技術力と
豊かな人間力を養う指導

生産技術科の特徴の一つが、企業で実際に使用されている機器を用いた実験や実習です。単に扱うだけではなくきちんと使いこなせるレベルまで学生の技術を高めることで、即戦力としての活躍につながります。もちろん、その土台となる座学も重視。理論を学んだ上で、その技術が身近な生活でどのように活かされているのか理解することが必要です。安井さんはいつも気持ちの良い挨拶をする、まじめで努力家な好青年という印象です。課題にも熱心に取り組んでいますし、そういった人間力は一朝一夕で身につくものではなく、社会人になってからも非常に重要です。今後も学生一人ひとりの興味関心や進路を見極めながら、専門知識だけではない総合的な指導に力を入れていきたいと考えています。



STUDENT



PROFESSOR

安井 悠真 さん Yasui Yuma

出身：岡山県立井原高等学校
就職先：JFEスチール株式会社 西日本製鉄所

Message

高校が理系や工業系ではなくても、友人たちと教え合う中でスムーズに専門知識を学べます。就職に向けた支援も手厚く心強いです。

高橋 稜平 先生 Takahashi Ryohei

専門分野：旋盤加工、力学

Message

2年間でしっかり技術を身につけた上で就職につなげられるので、ものづくりに対する思い、学びたいという意欲があればどんな学生でも心配いりません。



生産技術科の特徴

Production Engineering Department

「ものづくり」の基礎となる製図の描き方や加工方法を基本的な理論に沿って学習し、実践技術者としての土台を築きます。座学と実習をバランス良く取り入れた科目体系で、確かな技能を身に付けます。昨今のものづくりはコンピュータを用いますが当科は最新鋭の機器を設置し、三次元CAD／CAMシステムを1人1台の割合で完備。製造業分野で重宝される設計・モデリングの技能、マシニングセンタ、ターニングセンタなどNC工作機の操作方法・加工技術を一貫して習得できます。

PICKUP

授業紹介



CAD/CAM実習

1人1台三次元CAD/CAMシステムを完備

CAD／CAMシステムを活用したマシニングセンタ加工技術を習得します。



機械製図実習

製図技術を習得

製造業で求められる読図能力の向上・工業規格や公差、および機械要素についての知識や製図能力を習得します。

1 年次

	前期		後期	
	第1期	第2期	第3期	第4期
一般教養科目		数 学	キャリア形成概論	
		英 語	職業社会概論	
			数学演習	
		保健体育	物 理	
機械材料/材料力学	工業材料	機械工学実験	材料力学I	材料力学II
機械工作/生産工学		精密測定	機械加工	数値制御
		機械加工実習	測定実習	機械加工実習
		機械工作実習		
設計工学/機械要素	基礎製図	機械製図	CAD実習I	
			機械製図実習	
			CAD実習II	
機械力学/制御	工業力学I	工業力学II		
	基礎工学実験	シーケンス制御		
		シーケンス制御実習I		
関連科目	コンピュータ基礎		生産管理	安全衛生工学
			情報処理実習	
			電気工学概論	
総合制作実習				

2 年次

	前期		後期	
	第5期	第6期	第7期	第8期
メカニズム			塑性加工	
機械工作	数値制御加工実習I	機械加工 実験	数値制御加工実習II	
数値制御加工I	精密加工実習		精密加工実習	
数値制御加工II				
機械設計製図	機械要素設計	機械設計製図実習		
CAD/CAM実習		CAD/CAM実習		
		CAD/CAM応用実習		
		油圧・空圧制御	機械制御	
シーケンス制御実習II				
		品質管理	電気・電子工学実験	
		プレゼンテーション実習		
		電子工学		
総合制作基礎				
		総合制作実習		
			総合制作応用	

就職先一覧

(株)エフビコ
岡本工機(株)
(株)カナデビアエンジニアリング広島事業部
(株)河原
(株)北川鉄工所
北川冷機(株)
(株)キャステム
(株)京泉工業
山陽マシン(株)
三和製作(株)
三和設計(株)
(株)シギヤ精機製作所
(株)シーケイエス・チューキ
JFEスチール(株)西日本製鉄所
JFEプラントエンジニアリング(株)
(株)JFEメカテクノ
ジャパン・マリコンユナイテッド(株)因島事業所
ダイハツディーゼル(株)守山事業所
常石造船(株)
(株)寺田鉄工所
(株)豊國
内海造船(株)
日産自動車(株)
日東製網(株)
ヒルタ工業(株)
(株)古川製作所
プレス工業(株)尾道工場
(株)ペントン
(有)堀本精工
本瓦造船(株)
(株)ミウラ
三菱重工交通・建設エンジニアリング(株)
三菱電機(株)福山製作所
(株)明治機械製作所岡山工場

就職・進学について
詳しくはP28へ

CURRICULUM「カリキュラム」

施設 設備紹介



NCプログラミング室



CAD室1



共通製図室



総合制作実習紹介

有線操作で海底を調査する 海洋ロボットの大会に出場

有線コントローラーで遠隔操作する海洋ロボット（ROV）の設計・製作に取り組んでいます。ロボットにはカメラが搭載されており、海底調査に役立てられます。流体力学などを学ぶ良い機会になればと考え参加しました。

伊藤 駿吉 さん
Ito Shunkichi

出身: 広島県立尾道商業高等学校
内定先: ジャパンマリンユナイテッド株式会社
因島事業所



2 年次 前期



石川陽聖さん 草浦玲都さん

先輩のロボットを参考に 試行錯誤を積み重ねる

これまで先輩が作ったロボットの部品や構造の意図を一つずつ読み解いていくと、設計の難しさや苦労が伝わり貴重な参考となりましたが、海中で作業するための浮力など初めて学ぶ技術もあり新鮮でした。自分たちで作った機体が水中で動いた時は大きな達成感を感じましたが、その後も動作の安定性など、さらなる改善を重ねています。

チーム全体を巻き込み モチベーションアップ

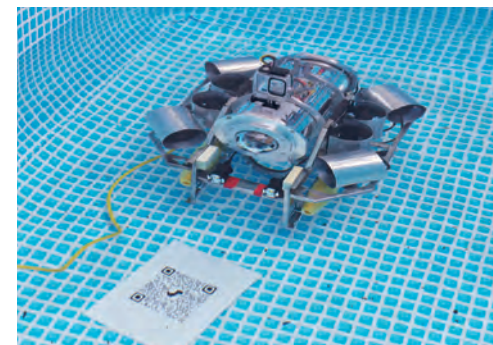
プロジェクトリーダーとして、各メンバーの作業を振り分けたりスケジュール管理をしたりしながら、先生と学生のパイプ役を担っています。これまでリーダー経験がなく、最初は指示も遠慮がちでしたが、徐々に周囲を巻き込んで進められるようになりました。また製作期間が長いので、適度に休みながらやる気を蓄える期間を設けています。



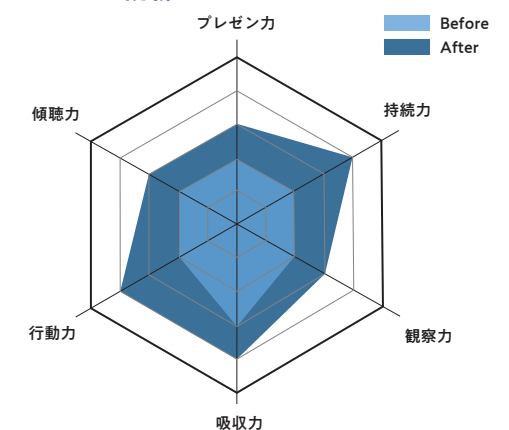
2 年次 後期 ～ 現在

海洋ロボコンに向けて 機体性能をさらに高める

毎年11月に開催される沖縄海洋ロボットコンペティションへの出場を予定しています。競技では正確かつスピーディなカメラでの視認が求められるので、直前まで機体の重さや操作性の試行錯誤を重ねていきたいです。そして将来的には、ダイバーの代わりに船艇調査で活躍できるようなレベルまでロボットの性能を高めていきたいです。



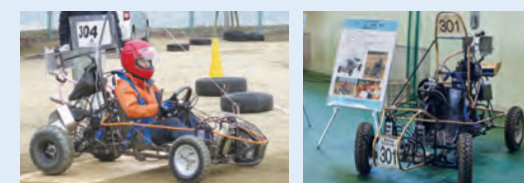
挑戦 Before & After



02

ゼロハンカー・2ストロークエンジンの設計・製作

「ゼロハンカー」とは排気量50ccのエンジンを自作フレームに搭載した4輪レーシングカーです。第16回全日本EV&ゼロハンカーレースin府中に出場するために、ゼロハンカーの設計・製作を行いました。ゼロハンカーの車体にはエンジンチームが製作した自作エンジンを搭載し、大会に臨み総合優勝を果たしました。



総合制作実習

過去のテーマ

- 海洋ロボットの設計・製作
- ゼロハンカー・2ストロークエンジンの設計・製作
- 子供用電動バイクの設計・製作
- ドローンの設計・製作
- マーブルマシンの設計・製作
- テニスの球出しマシンの設計・製作

センパイの 総合制作紹介

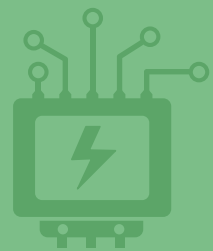
01

海洋ロボット(ROV)の設計・製作

沖縄海洋ロボットコンペティションに参加するため、ROVの設計・製作に取り組みました。製作した海洋ロボット(ROV)は、コントローラーと母船がケーブルでつながっており、情報をやりとりする遠隔操縦型水中ロボットで、陸から操縦者が遠隔操作を行い、海底の調査などに役立てることができます。

沖縄の海を
めぐりました!





電気エネルギー制御科

Electrical Energy Control Department

見えない力を制御する プログラミング。

〈学びのPOINT〉

01 幅広い業種で活躍する 高度な電気技術者を育成

建設業や製造業、プラント系など、電気・制御技術に関するスキルは多種多様な分野で役立ち、企業のニーズも高まっています。製造工程を横断的に把握しマルチに対応する能力を養います。

02 机上の学びを実践する 実学融合のカリキュラム

電気・電子制御や機械制御を基礎から学んだ上で、実際の現場で使用されている機器や装置と同じもので実習を行います。確かな技術を土台として、自ら課題を解決する力を身に付けます。

NOKAI ENGINEER TALK

電気設備の専門性を発揮して 造船業界で活躍できる女性技術者へ

入校当初は電気の専門知識がなく不安でしたが、中野先生の熱心な指導のおかげで、その不安を払拭できました。何もわからなかった電気回路も基礎から丁寧に教えてくださり、着実に理解を深めることができました。特に印象深いのは、シーケンス制御の実習です。配線を工夫しながら指定通りにランプを点灯させる課題に何度も挑戦し、目標を達成する喜びを実感。その経験を活かして第二種電気工事士の資格も取得しました。さらに総合制作実習では、就職先の造船業でも活かせる電気設計に着目し、住宅模型を使った電気設備をテーマに選びました。修了後は、学んだ知識と経験を発揮して会社で貢献し、後に続く女性技術者の道を切り拓きたいと思います。



STUDENT

岡本 満里奈 さん *Okamoto Marina*

出身：広島県立福山葦陽高等学校
就職先：常石造船株式会社

Message

ジェンダーの垣根なく、周囲と協力しながら学べます。普通科からの進学も先生がサポートしてくれるので安心です。

電気エネルギー制御科で学ぶ。

基礎から応用まで実践力を養い 主体性を育む細やかな指導

電気エネルギー制御科では、工場の生産設備や電力システムなど、大規模な設備を動かす技術を学びます。専門知識がなくても基礎から学べるカリキュラムを用意し、現場で実際に使用されている機器を用いた実習で実践力を養います。大切にしているのは、少人数制を活かした細やかな指導です。学生にはまず自分で考えるよう促し、その上でつまづいた部分を丁寧にサポートしていきます。当初はわからないことが多くよく相談に来ていた岡本さんも、自ら主体的に考え理解しようと努力しているのが伝わってきます。人の意見に耳を傾ける素直さは、社会に出てからも大きな武器になるはずです。失敗を恐れず、多くのことにチャレンジしてほしいと思います。



PROFESSOR

中野 慎也 先生 *Nakano Shinya*

専門分野：制御工学、電気工学

Message

専門知識の有無に関わらず、意欲ある学生を全力でサポートします。共に学び、夢の実現を目指しましょう。

電気エネルギー制御科



電気エネルギー制御科の特徴

Electrical Energy Control Department

日々の暮らしと産業を支える、電気と機械制御、環境エネルギー技術の知識・設計技術を身につけます。電気の性質、発電・送電・蓄電などのメカニズムを基礎から習得。プログラミング、マイコンや基盤の制作、PLCの配線・回路設計を学ぶことで、機械やロボットを制御する仕組みを根本から理解し、制御設計のスキルを獲得します。環境エネルギー工学など、環境技術に関する授業も展開。将来は設計開発やプラント保全などの幅広い分野で、エンジニアとして活躍できます。

PICKUP

授業紹介



電気と機械制御の基礎を理解する

定量制御の基礎となるフィードバック制御システムの特性を解析するために必要な知識および技術を学習します。



PLCを用いた制御システムの設計・製作技術を習得

FAシステムの仕様・動作および自動化システムの設計・製作技術を理解し、グループでの協同作業を経験します。

1 年次

	前期		後期	
	第1期	第2期	第3期	第4期
一般教養科目	数 学 物 理 英 語 保健体育		キャリア形成概論 職業社会概論 数学演習	
電気・電子工学基礎	電気数学 電気回路Ⅰ 電気設備	電磁気学Ⅰ 電気回路Ⅱ	電磁気学Ⅱ 電気・電子計測	
電気工学(制御)	シーケンス制御	シーケンス回路実習	C A D 実習 シーケンス制御実習Ⅰ	
電気工学(機器)			空気圧実習	
電気工学(電力)		電気設備施工実習 電子回路工学Ⅰ	電子回路工学Ⅱ	電気・電子計測実習
電子工学			電子工学基礎実験 電子回路基礎実験	
情報通信工学	コンピュータ工学	情報工学基礎実習		
関連科目		機械工学概論Ⅰ	機械工学概論Ⅱ 安全衛生工学	機械工作実習
総合制作実習				

2 年次

	前期		後期	
	第5期	第6期	第7期	第8期
制御工学Ⅰ シーケンス制御実習Ⅱ	制御工学Ⅱ 電子C A D 実習	自動制御 マイコン制御実習		
	産業用ロボット制御実習	自律型ロボット製作実習 FAシステム実習Ⅰ	FAシステム実習Ⅱ	
	電気機器学Ⅰ	電気機器学Ⅱ		
制御盤組立て実習 センサ工学 インタフェース技術	電力管理 環境・エネルギー実験	電気機器実験 環境エネルギー工学 電力管理実習	電気エネルギー概論	
制御プログラミング				
品質管理		制御プログラミング実習		
	総合制作基礎実習		総合制作実習	

就職先一覧

(株)IH物流産業システム
(株)アイメックス
(株)栄工社
岡本電機(株)
カイハラ(株)
片山工業(株)
(株)河原
北川精機(株)
(株)北川鉄工所
(有)光陽機械製作所
(株)サンエス
三共冷熱(株)
山陽電気工業(株)
山陽マシン(株)
(株)シギヤ精機製作所
(株)シーケイエス・チューキ
(株)シーケンス
JFEスチール(株)西日本製鉄所
スズキ(株)
ダイキン工業(株)
ツシマエレクトロニック(株)
常石造船(株)
テックフクナガ(株)
(株)天満電機産業
(株)豊國
日産自動車(株)
日東製網(株)
日本化薬(株)福山工場
日本ホイスト(株)
福山電業(株)
(株)フジイ機械製作所
フジテック(株)
ホーコス(株)
三菱電機(株)福山製作所
八洲環境エンジニアリング(株)
八洲電機(株)
菱陽電機(株)
(株)ユウホウ福山工場

就職・進学について
詳しくはP28へ

施設 設備紹介



総合制作実習紹介

チームで電動自転車を製作し 鈴鹿サーキットでレース

鈴鹿サーキットのレーシングコースを3周してエネルギーマネジメントを競う「Ene-1 KV-Moto」という大会に参加。優勝を目指し、充電式単3電池40本を使用して走行する電動自転車をチームで製作しました。

田村 勇悟 さん
Tamura Yugo

出身: 広島県立福山工業高等学校
進学先: 中国職業能力開発大学校



2 年 次 前 期

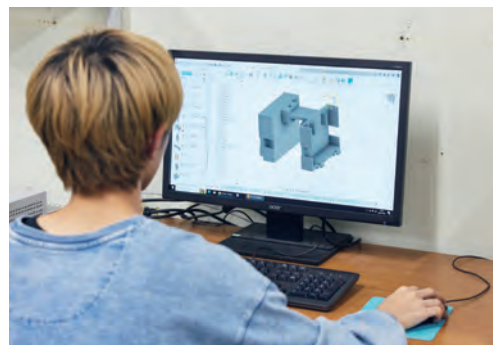


他学科の先生にも教わりながら 多彩な機器を駆使して製作

私はモーター部分の微調整とカバーの設計を担当。金属板を曲げるプレスブレーキやレーザー加工機、3Dプリンタをはじめ本校にある専門機器をフル活用して製作を進めました。加工や組立てについては他学科の先生にも指導いただくなど、学科の垣根を越えて総合的かつ実践的のものづくりを学ぶことができ、日々ワクワクしながら取り組みました。

材料や形状を変更し 当初の3分の1まで軽量化

限られた電池で3周を走り切るために車体の軽量化を図りました。当初はステンレスのみを使う計画でしたが、曲げ加工を行うなど形状を工夫することで鉄やPET材を用いても強度が保てると判明。最終的に当初の計画の3分の1にまで重量を減らすことに成功。また、モーターの設置場所は後輪のギアとのバランスを考えて何度も微調整を重ねました。



センパイの 総合制作紹介

01

キャンパスを巡る鉄道模型制御装置の製作

校内全体を見渡せる立体的な地図があると、来校者に説明がしやすく学祭などのイベントの時にも楽しみながら本校を知ってもらえると思い、学校案内ツールとしてキャンパス内を巡る鉄道模型のジオラマを製作しました。本制御装置では、列車の走行制御において手動運転と自動運転の切り替えを可能とし、列車にはカメラを搭載することで、モニタ画面に運転手目線の映像を映し出すことができます。

キャンパスを
鉄道模型が
走ります！



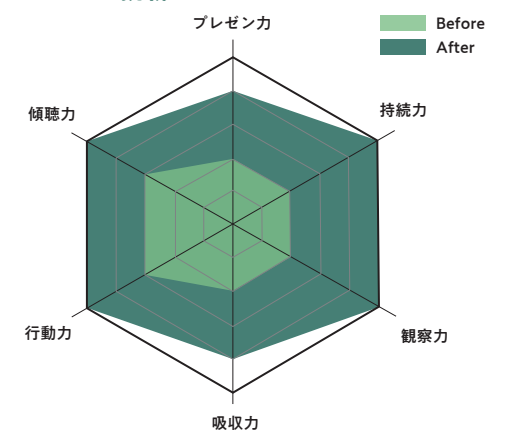
2 年 次 後 期 ～ 現 在

傾聴力や協働力 粘り強さが養われた

大会当日は車体トラブルもあり残念ながら優勝は逃しました。大会後は振り返りを行いながらさらなる改善を続けています。具体的には、マイコンを用いて使用電流や電圧をチェックする装置の製作などに挑戦中です。そんなチームでのものづくりを通して、エンジニアとしての自覚が芽生え、目標に向かって粘り強く頑張る姿勢が養われました。



挑戦 Before & After

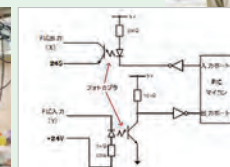


02

クレーンゲーム機的设计・製作

学祭などのイベントにおいて子どもから大人までみんなが安全に楽しめるものとして、ゲームセンターに設置されているような本格的なクレーンゲーム機の製作をしました。最近のクレーンゲーム機には吸い上げるタイプや押すタイプ、掴むタイプなどさまざまなタイプがあり、今回は、景品(カプセル)を掴んで落とすシンプルなタイプのものを製作することにしました。

学祭で
大人気！

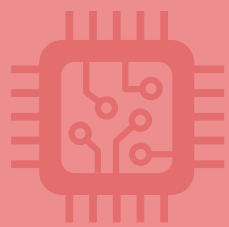


インターフェース回路

総合制作実習

過去のテーマ

- エアホッケーの設計・製作
- 産業用ロボットを用いたイライラ棒の設計・製作
- ストラックアウトの設計・製作
- 新冷媒に対応した空調装置の製作
- ビジョントラッキングを使った整列装置の製作



電子情報技術科

Electronic Information Technology Department



情報技術と電子技術、 通信技術をイノベーション。

〈学びのPOINT〉

01

個々の興味に応じた
電子・情報・通信を楽しむ

学生は自らの興味・関心に応じた専門性を高めることができます。電子・情報・通信技術を学べます。

02

情報技術を網羅する学びで
社会を支える人材を育成

電子回路の基板作成、組み込みシステムの構築、クラウドコンピューティングなど、高度な情報技術を基礎から学ぶカリキュラムを展開。社会の即戦力となる人材を育成します。

NOKAI ENGINEER TALK

ETロボコン優勝を目指し

チームでライントレースに挑戦

普通科の文系出身で入校前はパソコンもほぼ使ったことがありませんでしたが、実習中心の授業と鳥谷部先生の丁寧かつ熱心な指導で、C言語やマイコンなどに関する理論・技術が着実に身につきました。休み時間や放課後も先生が優しく質問に答えてくださるので、学びでつまずくことはありません。総合制作実習では、地面に描かれたラインに沿ってロボットを走らせるETロボコンのライントレース競技に参加。オリジナルの基板を作成したり、ラズベリーパイを用いてラインを判別するセンサをプログラミングしたりと優勝を目指してチームで協力しながら頑張りました。この経験や学科の学びを活かし、就職先では食品の物流問題をITの力で解決したいです。

ワクワクする体験型教育で

主体的に学べるように導く

学生がワクワク感と達成感を抱ける学びを重視しています。石岡さんも「ETロボコン優勝」を目指して楽しみながら主体的に取り組むことで、通常の授業では扱わない高度な知識や技術が自然と身につけていました。また、チームでものづくりを行う中でリーダーシップや協働力、タイムマネジメント力など社会人に必要なスキルも格段に向上したと感じます。大会当日は機体の通信トラブルで出場すら危ぶまれましたが、石岡さんたちは最後までひたむきに調整を続けて出走できました。そして大会後も機体の改良を続け、障害物を検知するセンサのプログラミングなどに挑戦してくれています。社会に出てからも、その諦めない姿勢で活躍してほしいと思います。

電子情報技術科で学ぶ。

STUDENT

PROFESSOR

石岡 大河さん *Ishioka Taikou*

出身：広島県立神辺旭高等学校
就職先：株式会社エプリー(社内SE)

Message

体験しながら理論を学べるので、文系出身者でも全く心配いりません。就職活動では本校で習得したスキルを高く評価していただきました。

鳥谷部 太先生 *Toriyabe Futoshi*

専門分野：ソフトウェアから制御まで組み込み全般

Message

AIをはじめとする最先端技術につながる理論を、五感を使って学びます。そして、社会に求められる「DXを推進するスキルを有したエンジニア」へと成長できます。

電子情報技術科



電子情報技術科の特徴

Electronic Information Technology Department

物流や行政、医療などあらゆる分野を支える情報技術と、身の回りのさまざまな機器に欠かせない電子技術について学びます。情報技術・電子技術分野を深めることで、未来のIoT社会を担う人材としての素養が培われます。プログラミングやネットワークの技能を段階的に身に付け、「組み込みシステム」の構築に必要なハードウェア・ソフトウェアの知識、開発技術を獲得します。

PICKUP

授業紹介



クラウドコンピューティング技術

クラウドの基礎から理解

身近にあるWebシステムを学び、クラウドコンピューティングを利用してインターネット上に公開する方法を習得します。



組み込みソフトウェア応用実習

組み込みシステムの構築を習得

ゲーム機に代表される電子・情報・通信分野を楽しみながら組み込みシステムの構築を行います。

CURRICULUM「カリキュラム」

1 年次

	前期		後期	
	第1期	第2期	第3期	第4期
一般教養科目		数 学	キャリア形成概論	
		英 語	職業社会概論	
		保健体育	数学演習	
			物 理	
電気・電子工学基礎	基礎電気・電子回路	電気回路	アナログ回路基礎実習	アナログ回路技術
	電子工学	電子回路		
	デジタル回路技術	デジタル回路実習		
	電気電子工学実験	デジタル回路基礎実習		
電子工学			電子回路設計製作実習	
情報工学基礎	情報基礎実習	データ構造・アルゴリズム	クラウドコンピューティング技術	
		データ構造・アルゴリズム実習		
情報工学			マイクロコンピュータ工学	
	組み込みソフトウェア基礎実習		マイクロコンピュータ工学実習	
通信工学	情報通信工学		情報通信工学実習	
関連科目		機械工作実習	安全衛生工学	メカトロニクス技術
		3Dプリンタ実習		
総合制作実習				

2 年次

前期		後期	
第5期	第6期	第7期	第8期
	電子情報数学		
	アナログ回路実習		
計測制御技術			電磁気学
センサ工学			
インタフェース技術	インタフェース製作実習		
	データベース応用実習	Webデータベース構築実習	
	組み込みシステム工学	組み込みソフトウェア応用実習	
	組み込みオペレーティングシステム	ファームウェア技術	ファームウェア実習
	組み込みソフトウェア応用技術	組み込み機器製作実習	
ネットワーク技術	DXと関連技術		
		生産工学	環境・エネルギー概論
総合制作基礎実習		総合制作実習	
		総合制作実習(応用)	

就職先一覧

(株)アクトシステムズ
(株)アドテックプラズマテクノロジー
アドバンスシステム(株)
(株)石井表記
(株)栄工社
(株)エースシステムズ
(株)FIテック
(株)エブリイ(社内SE)
岡本電機(株)
(株)化繊ノズル製作所
佐藤農機铸造(株)
(株)サンエス
(株)三共冷熱
三光電業(株)
山陽マシン(株)
(株)スカイアーチテクノロジーズ
図研テック(株)
(株)制電社
太平洋電機産業(株)
タカヤ(株)
(株)ツシマエレクトリック
(株)トモテツセブン
日本化薬(株)(社内SE)
(株)ハイネットシステム
(株)パイオニア電子計算センター
萩原(株)(社内SE)
ヒロホー(株)尾道工場
(株)ミウラ
三菱重工交通・建設エンジニアリング(株)
三菱電機(株)福山製作所
ミヨシ電子(株)(三次市)

就職・進学について
詳しくはP28へ

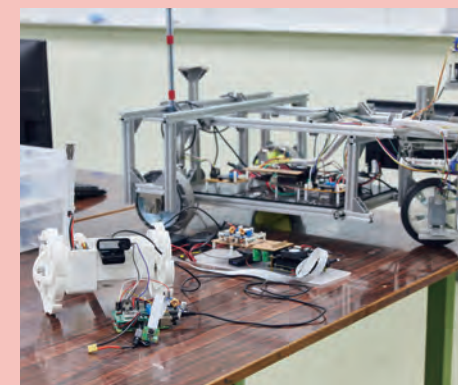
施設 設備紹介



CAD室2



情報通信ネットワーク室



総合制作実習紹介

高精度の小型人工衛星を製作してコンテストに参加

種子島ロケットコンテストへの参加に向けて、小型の人工衛星「Can Satellite」と中に搭載するロボットを製作しています。電子・情報の専攻分野の強みを活かし、チーム4人で協力しながら進めています。

長谷川 誠 さん
Hasegawa Makoto

出身: 島根県立松江商業高等学校
進学先: 中国職業能力開発大学校



2 年次 前期



左) 大村和輝さん
中) 金富悠也さん
右) 片岡翔さん

電子と情報、分野の強みを活かしたポジション編成

4人のチームで製作に取り組んでいます。情報系の私はプログラム製作を担当し、電子系の学生はモーター制御やロボット設計などを担当するなど、メンバーの得意分野を活かした役割分担を行っています。互いの強みを出し合うことで、より高度な製品開発が可能となります。1年次に学んだ内容が活かせる場面も多く、学びの成果を実感しています。

精密GPS技術を駆使した ロボット搭載型小型人工衛星

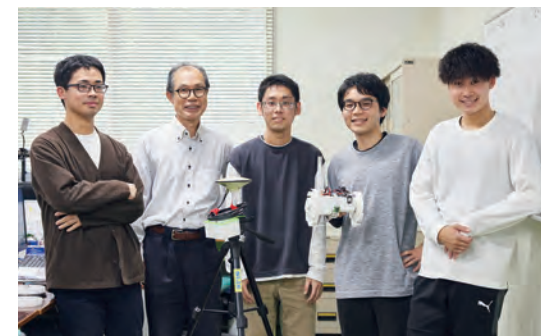
従来のGPSは約6メートルの誤差があり、目標地点にたどり着くのは至難の技でした。当チームが採用したRTK-GNSSでは、誤差を2.5センチまで抑えることに成功。カメラによる位置検知と組み合わせることで、ロボットが正確に目的地を認識し、確実に到達できるシステムを構築しました。コンテスト本番でも優位に作用すると期待しています。



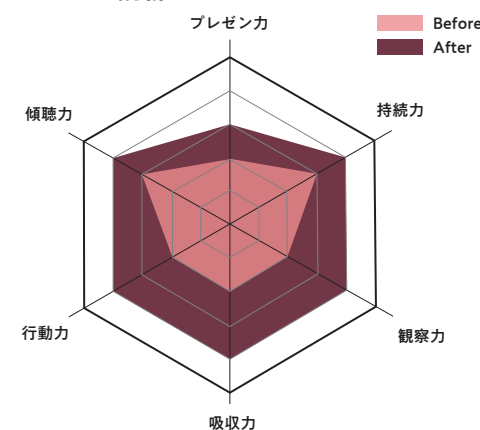
2 年次 後期 ~ 現在

有終の美を飾るため 機体の精度向上に挑戦中

現在はコンテスト出場に向けて、機体の最終調整を行っています。天候や衝撃に対する耐久性を高めるため、雨天時や強い日差しの下でも正常に動作するよう何度もテストを実施。パラシュート開傘時の衝撃に耐えられる強度を確保するなど、精度の向上にも努めています。これまでの学びの集大成となる大舞台に、チーム一丸となって挑みます。



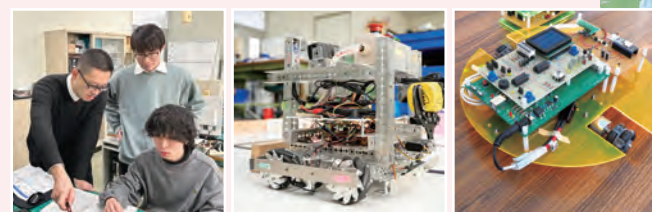
挑戦 Before & After



02

競技大会用自動搬送ロボットの製作

「若年者ものづくり競技大会」は、企業等に就業していない20歳以下の若年者を対象に、ものづくり技能に対する意識を高めるための技能を競う場として、15職種について開催されています。私たちはその中でも、ロボットソフト組込み職種に出場するためのロボット製作に取り組みしました。



中国地方「初」の
開催大会に出場！



総合制作実習

過去のテーマ

- ROSとLiDARを活用した自動搬送ロボットの製作
- ETロボコンへの挑戦
- RFIDを用いた教員の入退室管理システムの構築
- AI学習を使ったねじ切り加工品選別システムの開発
- 顔認証を用いた在席管理クラウドサーバーの構築

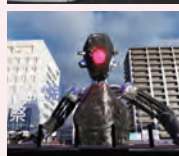
センパイの 総合制作紹介

01

VRアプリケーションの製作

「第4回全国電子工学系学校ゲーム制作コンペティション」に参加し、大会で学んだ技術を活用して、さらに高度なVRアプリケーション製作に取り組みました。学祭で披露した体験型のVRは、Unity、Visual Studioといったツールを用い、Blenderによる建物、キャラ構築によって作成しており、動作状況についてもVR機器単体で動作させるよう改良しています。

地域をVRで
リアルに再現！



出身校

地元広島をはじめ、さまざまな地域から学生が入学しています。



出身校一覧

岡山県

井原高等学校
岡山龍谷高等学校
笠岡高等学校
鹿島朝日高等学校
倉敷南高等学校
興譲館高等学校
金光学園高等学校
総社南高等学校
玉野高等学校
津山高等学校

鳥取県

倉吉西高等学校
倉吉東高等学校
鳥取中央育英高等学校

広島県

安芸南高等学校
芦品まなび学園高等学校
因島高等学校
盈進高等学校
英数学館高等学校
尾道高等学校
尾道商業高等学校
尾道東高等学校
賀茂高等学校
神辺高等学校
神辺旭高等学校
銀河学院高等学校
近畿大学附属広島高等学校福山校
黒瀬高等学校
西条農業高等学校
清水ヶ丘高等学校
沼南高等学校

庄原格致高等学校
如水館高等学校
世羅高等学校
総合技術高等学校
大門高等学校
武田高等学校
竹原高等学校
忠海高等学校
東林館高等学校
戸手高等学校
豊田高等学校
並木学院福山高等学校
日彰館高等学校
広高等学校
西条翔洋高等学校
広島大学附属福山高等学校
福山高等学校

福山葦陽高等学校
福山工業高等学校
福山商業高等学校
福山誠之館高等学校
福山明王台高等学校
府中東高等学校
松永高等学校
御調高等学校
三原高等学校
三次青陵高等学校
油木高等学校
吉田高等学校

島根県

出雲西高等学校
益田高等学校
益田翔陽高等学校
松江工業高等学校
松江商業高等学校
矢上高等学校

山口県

高森高等学校

兵庫県

明石西高等学校

長崎県

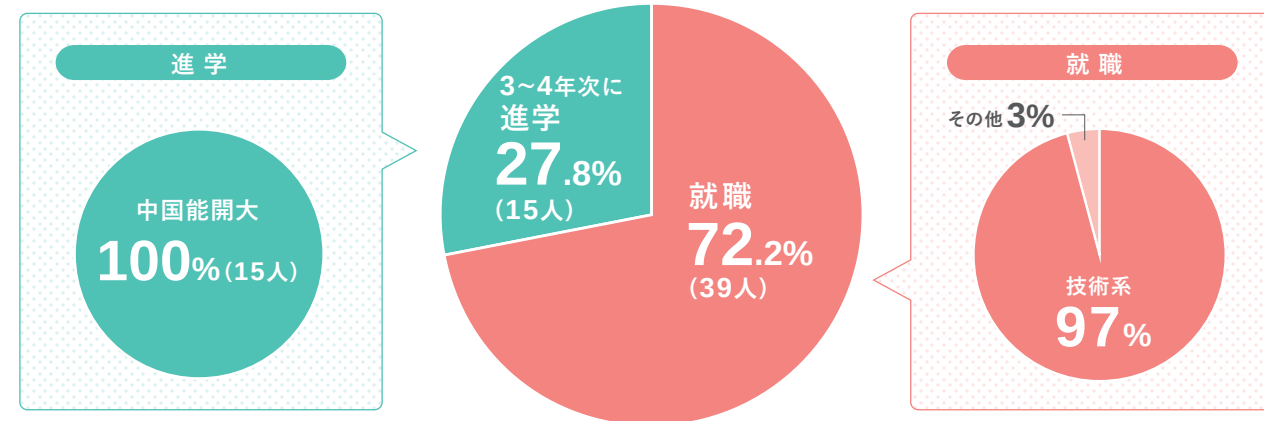
清峰高等学校

鹿児島県

開陽高等学校
屋久島おおぞら高等学校

進路

修了後は、応用課程への進学かエンジニアとして社会に出る就職の道が選べます。



3～4年次(応用課程)へ進む

福山での2年間に加え、より高度な技術、知識の習得を目指す学生は3～4年次(応用課程)へ進学できます。本年度は約3割が3～4年次に進みました。

詳しくはP4へ

堅実な就職

本校では、学生が自分の適性にあった職業の選択ができるように、一人ひとりに応じた指導を行っています。また、後援団体の福山産業教育振興会の支援を受け、企業見学会や合同就職説明会などを行っています。

これにより
①生まれ故郷で技術系として就職できるよう支援
②能力に応じて高みを目指せるよう支援
することが可能

就職希望者の就職率は例年100%となっています。

大部分の学生は、独自の技術を持つオンリーワン企業や、市場シェアが高い優良企業に技術系として就職しています。また、地元や地域外の大企業への就職も多くあります。

2024年度 進学・就職状況

(単位:人)

区分	修了生	進学者	就職希望者数	就職者	科求人	科不問求人	求人倍率
生産技術科	21	2	19	19	148	42	10倍
電気エネルギー制御科	15	7	8	8	109		
電子情報技術科	18	6	12	12	91		
合計	54	15	39	39	348		

2025年3月末日現在

2024年度 進学状況

(単位:人)

区分	修了生	能開大進学者数	中国能開大			その他の能開大 (※)
			生産機械システム技術科	生産電気システム技術科	生産電子情報システム技術科	
生産技術科	21	2	2	0	0	0
電気エネルギー制御科	15	7	0	7	0	0
電子情報技術科	18	6	0	0	6	0
小計	54	15	2	7	6	0

※中国能開大以外の能開大に進むことも可能です。

2025年3月末日現在

通学



電車通学 | 電車で約1時間

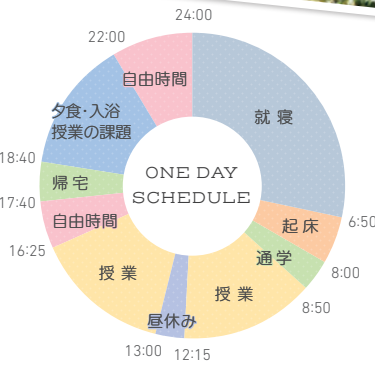


駅で電車を待つ時間も友人と有意義に過ごす。

尾道から福山駅まで電車を利用して、そこから自転車に乗って通学します。最寄り駅よりも電車の本数が多くお店も充実しているので、授業の後は友人と買い物などをしながらラッシュを避けて帰宅します。なるべく授業中や放課後に勉強を終わらせて、家では自由な時間を過ごすようにしています。

電子情報技術科 1年次
高尾 優芽 さん

友人の車に乗せてもらうこともあります！



通学



マイカー通学 | 自宅から約30分のドライブ

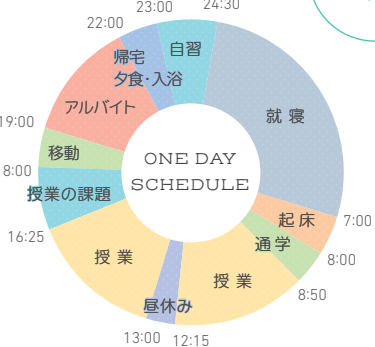


その日の予定に合わせて自由に移動できて快適。

授業やアルバイトに合わせて柔軟に移動できるよう、自宅から学校まで車で通学しています。運転中は音楽を聞きながらドライブを楽しんだり、授業が早めに終わった日は友人たちと乗り合わせて周辺のお店でランチをしたりしています。休日は県外まで足を運ぶなど、以前より行動範囲が広がりました。

生産技術科 2年次
森本 修生 さん
就職先: JFEスチール株式会社 西日本製作所

駐車場はなくて使いにくい！



寮生活

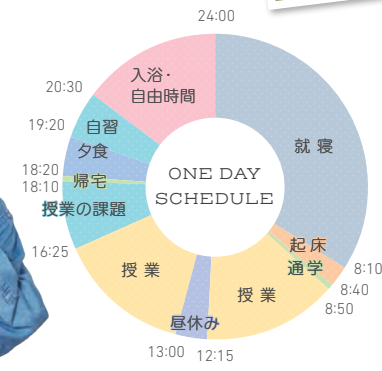


久敬寮生 | 徒歩で約5分

自然と友人との仲が深まり生活も勉強もスムーズに。

同級生たちと毎日顔を合わせるので早くから仲良くなり、一緒に部屋で遊んだりテスト勉強したりするので、なんだか友人の家に泊まっているような感覚です。寮でバランスの取れた食事を3食用意してもらえるのも助かります。通学時間が短い分、朝は余裕をもって準備できます。

仲間と一緒に生活するのも楽しい！



生産技術科 2年次
森 一翔 さん
就職先: 株式会社北川鉄工所

CHECK!

女子寮

談話室も完備！

入り口と食堂は男女一緒だけど、女子スペースはプライバシー配慮がバッチリ！個室内にユニットバスがあるから、お風呂も周りに気兼ねなく入れます。ランドリールームにはカフェスペースもあり！



学生寮(久敬寮)

男子寮



久敬寮

全32室(個室)洋室15.3㎡(9.3畳)机、イス、本棚、クローゼットなどの家具、冷蔵庫、電気スタンドなども備わっています。もちろん冷暖房完備。

▲ 正面入り口。寮生はカードキーで出入りできます。



2人部屋を改造して1人用としているので、とっても広い！(9.3畳)。福山駅にも程近くて、アルバイト等のアクセスにも便利。

バランスの取れた食生活が送れます。

寮費(月平均)	
3食・光熱費	で約55,000円
内訳	
◆寮室使用料	4,700円
◆共益費・備品積立金	16,500円
◆食費	(1日)1,140円

※いずれも2025年現在

学食

学生のお腹も心も満たす、美味しいと評判の学食。小鉢が選べる日替わり定食や、ラーメンなどメニューも充実。



人気メニュー紹介

- NO.1 日替わり定食
- NO.2 カレーライス
- NO.3 ラーメン

POINT
セルフ方式の小鉢をつけて栄養も満点！

▲ 充実の学食。昼休みは大盛況！久敬寮生の昼食は学食で出ます。

生活費データ

学生の生活は、「自宅生」、「学生寮生」、「下宿生」によって異なりますが、典型的な例を示します。

学生寮生 [電子情報技術科2年次]

収入	金額	支出	金額
仕送り(学費込)	30,000	教科書代その他	2,500
アルバイト	60,000	交際費	5,000
	0	学生寮費	55,000
	0	スマホ	5,000
	0	衣服、生活用品など	3,000
合計	90,000		70,500

福山駅北口でバイト
自転車まで15分ほど

POINT
アルバイトの時間も多くとれる寮生は、比較的收入も多め。

自宅生タイプ [電子情報技術科2年次] ※自宅=福山市

収入	金額	支出	金額
アルバイト	20,000	教科書代その他	2,500
	0	趣味(マンガ等)	5,000
	0	交際費	2,500
	0	スマホ	3,750
	0	衣服、生活用品など	3,000
合計	20,000		16,750

土日にたまに引っ越しなど単発のバイト

POINT
自宅生で収入は少ないけれど、支出も少ない、代表的なタイプ。

CHECK!
本校の隣が自動車学校なので通うのがラク！
在校中に自動車免許を取得する学生も多い。

遠距離通学タイプ [生産技術科1年次] ※自宅=三原市

収入	金額	支出	金額
奨学金(無利子)	30,000	教科書代その他	5,000
アルバイト	40,000	衣服など	3,000
	0	スマホ	4,000
	0	交際費	3,000
	0	通学費(JR)	7,800
合計	70,000		22,800

POINT
アルバイトに加え、奨学金を活用するタイプ。

Our Days in CAMPUS

授業、サークル、校内イベントと忙しいからこそ、充実の1年。学祭「姫谷祭」では「ものづくりフェスタ」も開催！



学生自治会

事実上、最大のサークル！

学生自治会執行部は、イベント等を行う事実上最大のサークル。新歓、球技大会、学祭、新年会などを計画実行しています。



サークル活動

数は多くありませんが、サークルは友人を作る貴重なコミュニティ。

- ◆ 筋トレ部
- ◆ ソフトテニス部
- ◆ 自主体育サークル
- ◆ バドミントン部
- ◆ ロボットサークル



仲間を作って
enjoyしよう！

Our Days in FUKUYAMA

おだやかな環境と交通アクセスの良さが自慢の福山市。福山城や尾道、鞆の浦など近隣には観光スポットも充実しています。学校周辺の学生おすすめスポットもご紹介！



RECOMMENDED SPOTS



★ 福山職業能力開発短期大学校

至倉敷

福山 FUKUYAMA



至広島 尾道 ONOMICHI

鞆の浦 TOMONOURA



福山校

Q & A

受験生からよくある質問にお答えします！

Q1. 省庁系大学校とは何ですか？

A. 文部科学省以外の省庁が所管する大学です。
学校教育法とは別の法律によって設置された大学校を一般に「省庁系大学校」といいます。本校は、厚生労働省所管の省庁系大学校で、職業能力開発促進法に基づき実践的な技術者の育成を行っています。

Q3. 文系ですが「理転」しても大丈夫ですか？

A. 大丈夫です。
本校では理工系の技術的な内容を、実験や実習を通して学ぶことができます。また、技術に対する探究心こそがより重要と考えています。文系の方もたくさん入校されています。

Q7. どの学科出身者が多いですか？

A. ほとんどの学生が普通科出身です。
多くの理工系の大学と同様に、入校者の90%近くは普通科など、工業科以外の出身です。商業系出身の学生もいます。

Q2. 就職時の学歴区分はどうなりますか？

A. 待遇においては短大卒、4年次を修了すると大卒となります。
内閣府の「人事院規則」における学歴区分では、本校を修了すると公務員試験や待遇においては短大卒、4年次（応用課程）を修了すると大卒として扱われます。また、民間求人でも基本的には同様の扱いとなっています。

Q6. 学費等の支援措置はありますか？

A. 各種奨学金や免除等の措置があります。
本校独自の奨学金（無利子）や、経済的事情により入校料や授業料の免除等の措置もあります。福山市在住者は福山市奨学金の対象にもなっています。また、「国の教育ローン」や技能者育成資金融資制度の対象になっています。

Q8. キャンパスはどこにありますか？通学はどのような方法がありますか？

A. 自動車通学、自宅や駅から自転車やバイク通学ができます。
福山駅の北、福山市街地に程近い場所にあります。自動車通学も可能です。通学は福山駅から自転車（15分）か、福塩線の備後本庄駅から自転車（10分）または徒歩（15分）、自動車やバイクなどで。福山市街に近く、通学やアルバイト等にも便利です。なお、いずれの駅にも無料駐輪場があります。

沿革	1989年 4月	福山職業訓練短期大学校として開校。電子機械科、電子科、電気科、室内造形科、情報処理科の5科を設置
	1992年 4月	学科再編。生産技術科、制御技術科、情報処理科、情報技術科、インテリア科の5科とする
	1993年 4月	福山職業能力開発短期大学校に改称
	2001年 4月	岡山職業能力開発短期大学校が応用課程設置に伴い中国職業能力開発大学校に改組 これに伴い当校も同校の附属短期大学校に改組
	2001年 4月	情報処理科及びインテリア科を募集停止 電子技術科設置
	2009年 4月	電子技術科及び情報技術科を統合 電子情報技術科設置
	2012年 4月	制御技術科を改組 電気エネルギー制御科を設置

2026年度入校生入試概要

(2025年度実施入試)

募集科 及び 定員	 生産技術科 定員25名	 電気エネルギー 制御科 定員20名	 電子情報 技術科 定員25名

区 分	一般推薦A	一般推薦B	一般入試	自己推薦
願書受付開始	10月1日(水)	11月17日(月)	2026年1月6日(火)	2026年2月9日(月)
願書受付締切	10月10日(金)	11月28日(金)	2026年1月30日(金)	2026年2月20日(金)
試験日	10月18日(土)	12月6日(土)	2026年2月5日(木)	2026年3月7日(土)
合格発表	10月24日(金)	12月12日(金)	2026年2月18日(水)	2026年3月13日(金)
入試科目	数学I 及び 面接		数学I 及び 英語コミュニケーションI	自己推薦) 書類審査・数学I 及び 面接 社会人・事業主推薦) 数学I 及び 面接
留意事項	※合格の場合は、必ず本校に入校していただきます。 ※社会人・事業主推薦も同日行います。		なし	※定員を満たした場合、 実施しないことがあります。 ※社会人・事業主推薦も 同日行います。
受験料	18,000円			

学 費 について

[必要経費]	
入校料	169,200円 入校料の延納及び減免について 所得基準等の要件を満たす合格者については、入校料の延納や減免を行うことができます。詳しくは「授業料等減免制度のご案内」をご確認ください。
授業料	年額390,000円 ※半期毎(4月と10月)に分納
教科書等費用	約80,000～100,000円程度
学生寮	月額 約55,000円 (申し込み多数の場合選考あり)

[学費支援制度]	
● 入校料及び授業料の減免制度	
経済的に困難な学生等に対する支援のため、入校料及び授業料の減免制度を設けています。いずれも、成績、所得等の一定の要件を満たした学生について、所得の多寡に応じて全額、三分の二、三分の一、四分の一の割合で減免となります。	
入校料減免制度	入校料延納制度
授業料減免制度	授業料延納等制度
制度の詳細については、いずれも、学務援助課学生係(084-923-6327)にお問い合わせください。	