

ポリテクセンター群馬 コースガイド 2024

2024.4 ~ 2025.3

受講料無料

初心者対象

未経験者歓迎



CADものづくりエンジニア科

CADものづくりオペレーション科

CADものづくりサポート科

電エテクノ科 (管理コース)

電エテクノ科 (施工コース)

電気設計技術科

スマート制御システム科

デジタルエンジニア科

ポリテクセンターとは

国が実施する就職のための公共職業訓練施設。
信頼と実績で踏み出すあなたをしっかりサポート。



直近3年
平均就職率

88%



ハロートレーニング
— 急がば学べ —

新たな一歩へ。

ポリテクセンター群馬は、「ものづくり」の分野での就職を目指す公共職業訓練施設です。多くの方が未経験の知識・技術を身に付け、新たな職に就いています。現在、ものづくりの現場では、IoTなどの技術の進歩や社会の変化に応えられる技術と柔軟性のある人材が求められています。ポリテクセンター群馬では、現場で活かせる確かな技術を身に付け、ものづくりのプロへの第一歩を踏み出すサポートを行っています。

Starting with polytechnic!

4 ポリテクセンター群馬 つの特徴

高い就職率
直近3年就職率
88%
正社員率7割超!

安心のカリキュラム
初心者歓迎
基礎から丁寧に教えるので、未経験者の方でも安心して受講できます。

入所案内

①対象者

- ・ハローワークに求職申し込みをされており、かつハローワークで受講が必要と認められた方
- ・受講を希望するコースに関連する職種への就職を希望しており、就職意欲の高い方
- ・受講内容を理解するために必要な基礎学力がある方
- ・受講意欲が高く、他の受講者と協調性をもって受講できる方
- ・受講・修了することに支障がない方（健康状態、安全面、受講態度等）

②申込方法

最寄りのハローワークで職業相談のうえ、入所願書を受け取り、記入後ハローワークの相談窓口へお申し込みください。

③受講料 その他経費

受講料は無料です。テキスト・作業服代等は自己負担となります。
(コースによって異なりますが、約4,000～10,000円程度です。)
※ただし企業実習付きコースについては、職業訓練生総合保険に加入していただきます。
(6か月間の保険料約5,000円、7か月間の保険料約6,000円)

④選考方法

- 入所の可否は筆記と面接により総合的に判定します。
- ・筆記は、訓練内容を理解するために必要な基礎学力や安全上求められる注意力を確認するため次の分野から出題します。①基礎学力（言語・文章力・計算力・形状把握力）②安全に係る注意力
 - ・受講要件を満たしていない方は、十分な技能などを身につけていただくことや実習において十分な安全を確保することに問題が生じる恐れがあるため、定員にかかわらず、不合格となる場合があります。
 - ・年齢（企業実習付きコースを除く）や性別など、受講要件に記載されていないことは選考結果には影響しません。



経済的な負担が少ない

受講料無料

※テキスト代や作業服の購入は
自己負担となります。

充実した就職支援

書類の添削や面接指導

企業説明会の開催

独自の求人情報の提供

人材情報を活用した企業リクエスト多数

🕒 訓練日・実施時間

●月～金曜日（土日祝日を除く毎日）

●9時05分～15時25分（6時限）

※15時30分～16時20分（7時限）に「就職支援セミナー」（応募書類の書き方等）を訓練時間として訓練前半（ビジネススキル講習を除く本訓練）に6回スポット的に設定しています。

CONTENTS

●ポリテクセンターとは……………	2
●募集スケジュール……………	4
●訓練受講までの流れ……………	6
●就職支援について……………	7
●コースの違いについて……………	8
●ビジネススキル講習・企業実習とは…	11
●コース案内	
CADものづくりエンジニア科……………	12
CADものづくりオペレーション科…	14
CADものづくりサポート科……………	16
電気テクノ科（管理コース）……………	18
電気テクノ科（施工コース）……………	20
電気設計技術科……………	22
スマート制御システム科……………	24
デジタルエンジニア科……………	26
●受講者の声……………	28
●修了者の活躍……………	32
●よくある質問……………	33
●筆記試験問題参考例……………	34
●施設見学会案内……………	35

令和6年度受講者募集のご案内（月別スケジュール）

入所月	募集科名	定員	募集期間	選考日	合否判定日	訓練期間	訓練実施日
5月	💡 電工テクノ科(施工コース)	15名	3月21日(木)～ 4月22日(月)	5月13日(月)	5月15日(水)	6か月	2024年5月23日(木)～ 2024年11月12日(火)
	⚙️ CADものづくりサポート科	20名					
	💡 デジタルエンジニア科	20名					
6月	⚙️ CADものづくりオペレーション科 (ビジネススキル講習・企業実習付きコース)	20名 (※1)	4月12日(金)～ 5月14日(火)	5月28日(火)	5月30日(木)	1か月 +	2024年6月11日(火)～ 2024年12月25日(水)
	💡 電気設計技術科 (ビジネススキル講習・企業実習付きコース)	18名 (※1)				6か月	
	⚙️ CADものづくりエンジニア科	15名				6か月	2024年6月11日(火)～ 2024年12月4日(水)
7月	⚙️ CADものづくりオペレーション科 (企業実習付きコース)	20名 (※2)	5月16日(木)～ 6月18日(火)	6月25日(火)	6月27日(木)	6か月	2024年7月5日(金)～ 2024年12月25日(水)
	💡 電気設計技術科 (企業実習付きコース)	18名 (※2)					2024年7月5日(金)～ 2025年1月8日(水)
	💡 電工テクノ科(管理コース)	15名					
8月	⚙️ CADものづくりエンジニア科 (ビジネススキル講習付きコース)	15名 (※1)	6月20日(木)～ 7月19日(金)	8月5日(月)	8月7日(水)	1か月 +	2024年8月20日(火)～ 2025年3月11日(火)
	💡 スマート制御システム科 (ビジネススキル講習付きコース)	20名 (※1)				6か月	
	💡 電工テクノ科(施工コース)	15名				6か月	2024年8月20日(火)～ 2025年2月13日(木)
9月	⚙️ CADものづくりエンジニア科	15名 (※2)	7月22日(月)～ 8月23日(金)	9月3日(火)	9月5日(木)	6か月	2024年9月12日(木)～ 2025年3月11日(火)
	💡 スマート制御システム科	20名 (※2)					

※1 6月・8月・12月・2月のビジネススキル講習付きコースの定員は、各月合計で30名を上限とします。

※2 7月・1月入所のCADものづくりオペレーション科・電気設計技術科、9月・3月のCADものづくりエンジニア科・スマート制御システム科は前月募集する当該科のビジネススキル講習の受講者数により、募集を行わないことがありますのでご了承ください。



入所月	募集科名	定員	募集期間	選考日	合否判定日	訓練期間	訓練実施日
10月	💡 電工テクノ科(管理コース)	15名	8月19日(月)～ 9月20日(金)	10月1日(火)	10月3日(木)	6か月	2024年10月9日(水)～ 2025年4月10日(木)
11月	💡 デジタルエンジニア科	20名	9月24日(火)～ 10月22日(火)	11月1日(金)	11月6日(水)	6か月	2024年11月14日(木)～ 2025年5月22日(木)
	⚙️ CADものづくりサポート科	20名					
	💡 電工テクノ科(施工コース)	15名					
12月	⚙️ CADものづくりオペレーション科 (ビジネススキル講習・企業実習付きコース)	20名 (※1)	10月10日(木)～ 11月7日(木)	11月20日(水)	11月22日(金)	1か月 + 6か月	2024年12月6日(金)～ 2025年6月27日(金)
	💡 電気設計技術科 (ビジネススキル講習・企業実習付きコース)	18名 (※1)					
	⚙️ CADものづくりエンジニア科	15名				6か月	2024年12月6日(金)～ 2025年6月12日(木)
1月	⚙️ CADものづくりオペレーション科 (企業実習付きコース)	20名 (※2)	11月11日(月)～ 12月10日(火)	12月18日(水)	12月20日(金)	6か月	2025年1月10日(金)～ 2025年6月27日(金)
	💡 電気設計技術科 (企業実習付きコース)	18名 (※2)					
	💡 電工テクノ科(管理コース)	15名					2025年1月10日(金)～ 2025年7月9日(水)
2月	💡 電工テクノ科(施工コース)	15名	12月13日(金)～ 1月16日(木)	2月5日(水)	2月7日(金)	6か月	2025年2月18日(火)～ 2025年8月21日(木)
	⚙️ CADものづくりサポート科	20名					
	⚙️ CADものづくりエンジニア科 (ビジネススキル講習付きコース)	15名 (※1)				1か月 + 6か月	2025年2月18日(火)～ 2025年9月12日(金)
	💡 スマート制御システム科 (ビジネススキル講習付きコース)	20名 (※1)					
3月	⚙️ CADものづくりエンジニア科	15名 (※2)	1月20日(月)～ 2月21日(金)	3月3日(月)	3月5日(水)	6か月	2025年3月14日(金)～ 2025年9月12日(金)
	💡 スマート制御システム科	20名 (※2)					

⚙️ 機械系

💡 電気・電子系

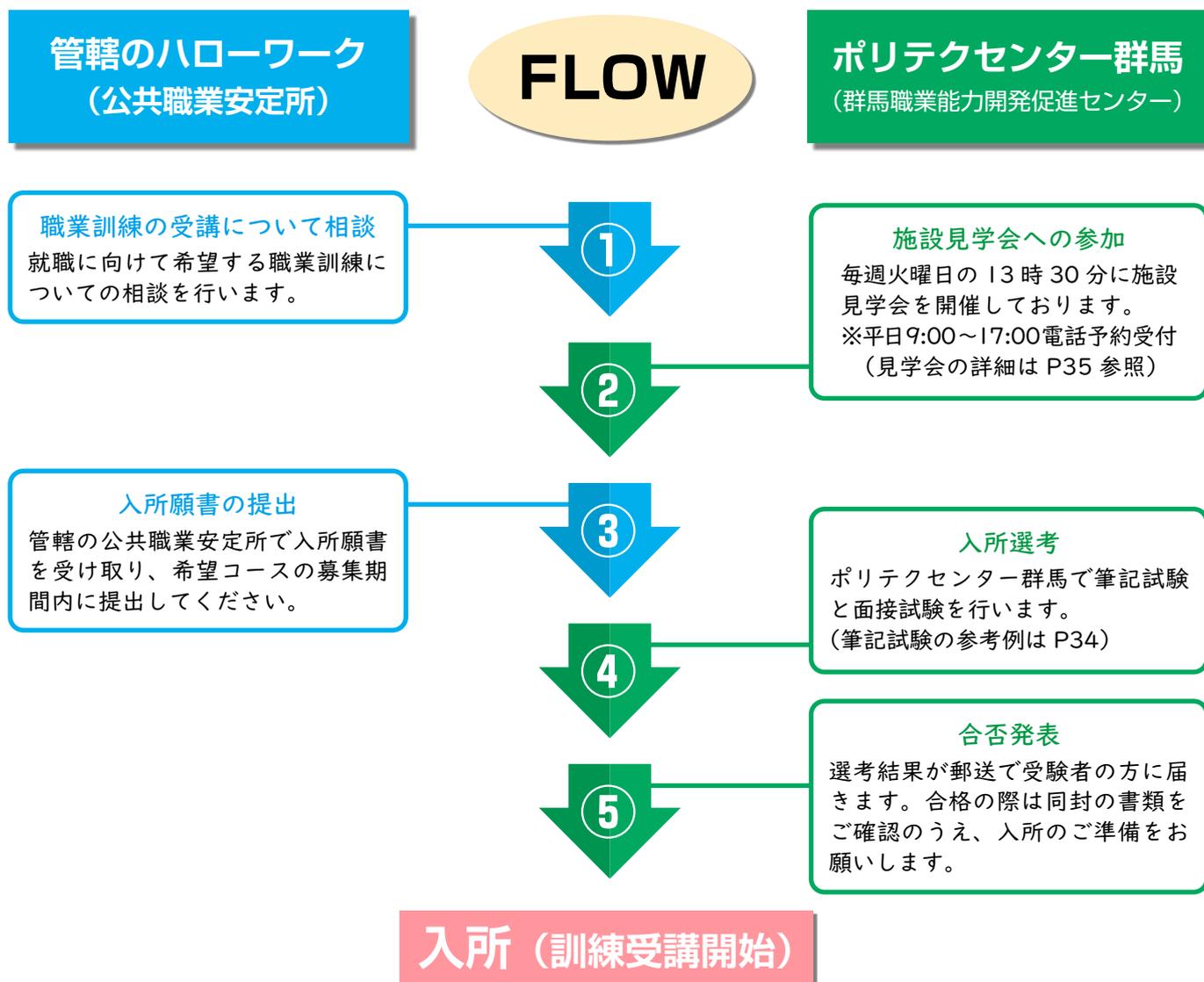




訓練受講までの流れ

【受講対象となる方】

- ☑ ハローワークに求職申し込みをされており、かつハローワークで受講が必要と認められた方
- ☑ 受講を希望するコースに関連する職種への就職を希望しており、就職意欲の高い方
- ☑ 受講内容を理解するために必要な基礎学力がある方
- ☑ 受講意欲が高く、他の受講者と協調性をもって受講できる方
- ☑ 受講・修了することに支障がない方（健康状態、安全面、受講態度等）



受講のお申し込み・ご相談は最寄りのハローワークで

ハローワーク前橋	027-290-2111	ハローワーク沼田	0278-22-8609	ハローワーク大宮	048-667-8609
ハローワーク高崎	027-327-8609	ハローワーク富岡	0274-62-8609	ハローワーク川越	049-242-0197
ハローワーク安中	027-382-8609	ハローワーク藤岡	0274-22-8609	ハローワーク東松山	0493-22-0240
ハローワーク桐生	0277-22-8609	ハローワーク渋川	0279-22-2636	ハローワーク秩父	0494-22-3215
ハローワーク伊勢崎	0270-23-8609	ハローワーク中之条	0279-75-2227	ハローワーク行田	048-556-3151
ハローワーク太田	0276-46-8609	ハローワーク熊谷	048-522-5656	ハローワーク足利	0284-41-3178
ハローワーク館林	0276-75-8609	ハローワーク本庄	0495-22-2448	ハローワーク佐野	0283-22-6260

受講者の方々に能力開発と就職に関する様々な支援を行っています。

就職活動の支援

受講者の皆さんに就職活動を円滑に進めていただくために、様々な就職の支援を行っています。

1 入所

就職活動準備（キャリアコンサルティング）

- ジョブ・カードの作成を通じたキャリアコンサルティング
- ポリテクセンターで行う就職活動支援の説明
- 求人票の掲示
（ハローワークインターネットサービスの最新の求人票を掲示しています。）
- 履歴書・職務経歴書・送付状・礼状の準備サポート
添削指導及び面接指導
- キャリアプランの個人別コンサルティング

訓練に集中し技能・知識を身につける

2 3か月目

就職活動

- 人材情報誌*を作成し企業等へ配布
- 各科指導員及び就職支援アドバイザーによる活動状況の把握
- 実際の応募企業向けの履歴書・職務経歴書・送付状・礼状の添削指導及び面接指導
- 模擬面接の実施（求人票を基に履歴書、職務経歴書のベースを作成して実施）
- 企業説明会の実施
（企業により会社概要、求人内容についての説明会を随時行います。）

（※）受講者の希望職種、プロフィール、アピールポイントなどを冊子にしてまとめ、群馬県内及び近郊の企業に送付及びホームページに掲載し、多くの求人リクエストをいただいています。

3 4～6か月目

- 活動状況の確認（個別に面談）
- 各科指導員及び就職支援アドバイザーによる各種就職支援
- 履歴書・職務経歴書・送付状・礼状の作成添削指導及び面接指導
- 企業説明会の実施

引きつづき訓練に集中し技能・知識を身につける

4 就職決定 （訓練期間中）

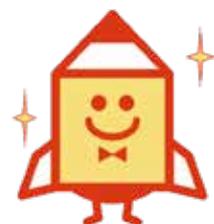
5 修了

6 未就職者に対する 修了後フォロー

修了後の就職支援（3～6か月間）

- 求人等の情報提供（電話連絡等）
- 応募に関わる相談援助
- 履歴書・職務経歴書・送付状・礼状の作成支援添削指導及び面接指導

7 就職決定 （訓練修了後）

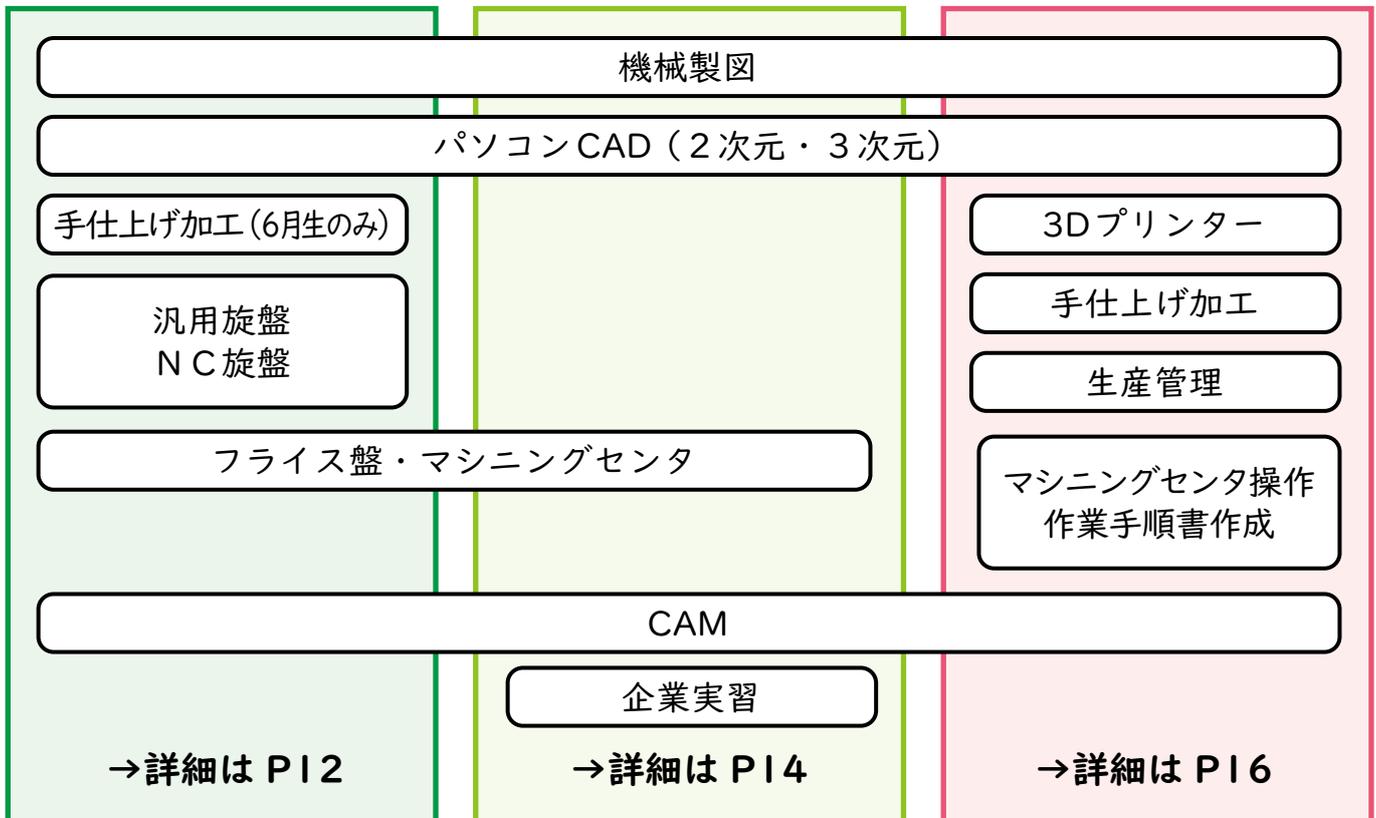


機械系3科の違いについて

CADものづくりエンジニア科

CADものづくりオペレーション科

CADものづくりサポート科



用語の解説

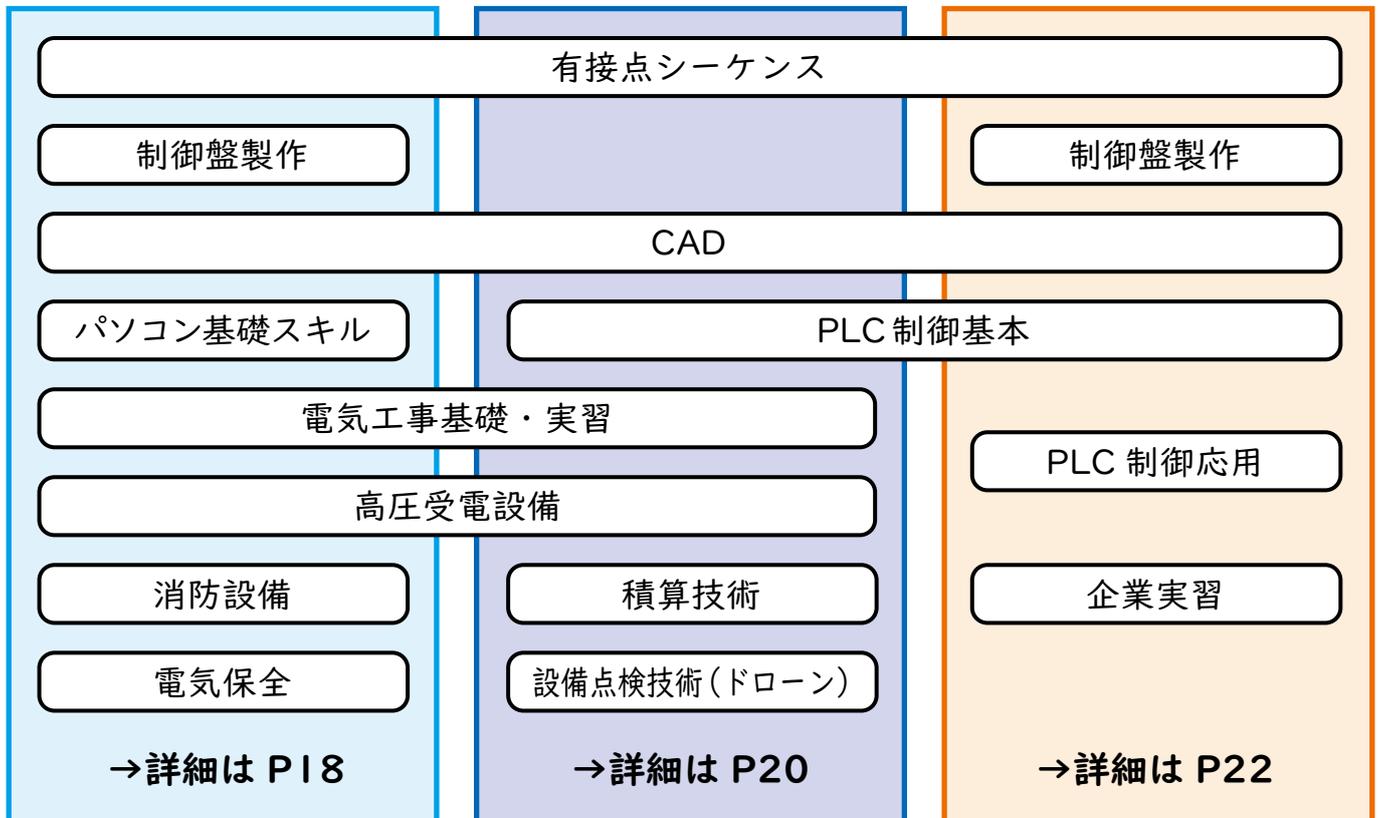
- CAD
パソコンで機械部品の図面を描くためのソフトウェアです。
- 2次元CAD
パソコン上で平面の図面を作成します。
- 3次元CAD
パソコン上で立体モデルを作成します。部品間の干渉などの確認ができます。
- 旋盤 (せんばん)
丸い (円筒形状) 材料を削る機械です。
- NC旋盤
コンピューター制御の旋盤です。刃物を動かしたい位置をプログラムで指示して、コンピューター制御します。
- フライス盤
四角い (ブロック形状) 材料を削る機械です。
- マシニングセンタ
コンピューター制御のフライス盤です。プログラムを用いて、工具の自動交換をしながら加工します。
- CAM
3次元CADで作成したモデルと加工条件などを与えるとNC工作機械を動かすプログラムを作成してくれるソフトです。
- 3Dプリンター
3次元CADで作成したモデルを利用して、樹脂 (プラスチック) 形状を出力する装置です。モデルから直接、形状を作成できるため試作などで利用されています。

電気系コースの違い

電エテクノ科 (管理コース)

電エテクノ科 (施エコース)

電気設計技術科



用語の解説

- **制御**
信号機やエレベーター、工場や商業施設などにある設備や機械などを思い通りにコントロールすることです。
- **有接点シーケンス**
電磁リレーという電気機器を用いて行う制御方式で、あらかじめ定めた順序に従って機械や装置を動かすことができます。
- **制御盤**
工場設備を正確にかつ安全に制御するための電気機器や電気部品が収まっている箱です。
- **CAD**
パソコンで電気配線図を描くためのソフトウェアです。
- **PLC (プログラマブル・ロジック・コントローラー)**
シーケンス制御用のコンピューターで、工場の設備や機械などをプログラムによって制御することができます。
- **高圧受電設備**
工場やビル、病院、学校など大量の電気を使う施設に設置されている電気設備です。

電子系コースの違い

スマート制御システム科

デジタルエンジニア科

プログラミング

アプリケーション開発

イメージ
・Android アプリケーション
・Web アプリケーション

Java

ネットワーク構築
サーバー構築

シーケンス制御

・有接点シーケンス制御
・PLC 制御

→詳細は P24

組み込みシステム開発

イメージ
・自動車・家電・携帯電話
・ロボット

C 言語、Python

基板設計・製作

部品実装
(はんだ付き)

電子回路設計

・アナログ回路
・デジタル回路

→詳細は P26

用語の解説

● IT、ICT、AI、DX、IoT

IT (情報技術) と ICT (情報通信技術) の意味は、ほぼ同じです。しかし、IT は「技術」に、ICT は「人とのつながり」に重きを置きます。現在、AI (人工知能) や DX (データとデジタル化変革)、IoT (モノのインターネット接続) などの発展にともない人間重視の「ICT」の方がふさわしいと国内外で広く使われています。

● Java

プログラムで使用されている言語の一つ。Android スマートフォンのアプリケーションやショッピングサイト等、幅広く使用されています。

● サーバー

要求された情報を提供するネットワークに接続されたコンピューターのこと。提供する情報によって役割が定められています。

● 電子回路

スマートフォンなどの電子機器を構成している部品や配線の組合せの総称です。

● アナログ回路

連続的に変化する電気信号を取り扱う電子回路です。

● C 言語

電化製品などの組み込み機器に使用される汎用性の高いプログラミング言語です。

● 基板

電子回路が搭載されている板です。

● デジタル回路

0 と 1 で表現されるデジタル信号を取り扱う電子回路です。

● Python (パイソン)

効率の良いプログラムを簡単に書けるように作られた、データ分析や AI の分野で注目されているプログラミング言語です。

ビジネススキル講習



ビジネススキル講習とは、コミュニケーションスキルや IT スキルなど、社会人としての基礎力の向上を目的として、通常の6か月の訓練の前に1か月行う訓練です。



7か月コース

1か月
ビジネススキル講習

※2科が合同で受講します。

6か月 本訓練

※ビジネススキル講習を受講した方と、本訓練のみの方と合流し受講します。

6か月コース

対象訓練コース

【ビジネススキル講習6月・12月開講】

- ・CAD ものづくりオペレーション科
- ・電気設計技術科

【ビジネススキル講習8月・2月開講】

- ・CAD ものづくりエンジニア科
- ・スマート制御システム科

コミュニケーションスキル

- これまでの振り返り
- 自己分析
- ビジネスマナー
- グループワーク

ITスキル

- Windows の基本操作
- 文書作成・表計算 (Word, Excel)
- 情報セキュリティ

※1 テキスト代約 2,000 円

※2 各科目のカリキュラムには個人及びグループの発表も含まれます。

※3 カリキュラムの内容は変更になる場合があります。

※4 6月・12月コースのみ「企業実習報告会」の聴講があります。

企業実習付きコース



企業実習付きコースとは、施設内での訓練と企業実習を組み合わせた訓練です。対象は概ね 55 歳未満の方です。企業実習が経験できるので、実際の現場の雰囲気を知ることやより実践的な技術を身に付けることができます。実習中の取組が評価され、そのまま就職に結びつく事も多く、就職に強いのもこのコースの特徴です。実習先企業は、受講者の要望を踏まえ個別に選定します。

※希望する実習先企業で実習ができない場合があります。

また、やむを得ない事情等により企業実習が経験できない場合があります。予めご了承ください。

対象訓練コース

- ・CAD ものづくりオペレーション科
- ・電気設計技術科

～企業実習までの流れ～

実習先企業選定

企業実習先を担当指導員と相談のうえ決定します。

実習前講習

企業実習前に必要な準備やスキルについて講習を行います。

企業実習 (18日間)

企業実習先での実習を行います。

フォローアップ訓練

企業実習で得た知識の振り返りを行い、必要な知識について補います。

CADものづくりエンジニア科

生産現場のスペシャリストをめざそう！



直近3年
平均就職率

86%

POINT!

機械製図の知識を習得し、それを基に2次元CADによる図面作成及び3次元CADによるモデリング技術等を習得します。

また、汎用工作機械による機械加工及び安全衛生作業、NC工作機械のNCプログラミング技術、段取り、加工までの一連の機械操作を習得し、CAMシステム、マシニングセンタを活用した金型加工の基礎まで習得します。

【指導員からひとこと】

CADものづくりエンジニア科では、機械系のものづくりに知っておきたい知識・技能を訓練します。

ものづくりに興味がある方をお待ちしております。工場で使用されている工作機械にも触れることができますので、不安なく仕事にも就くことができるでしょう。

ポリテクでの訓練で他業種からのキャリアシフト、製造業への就職を目指しませんか！



入所月

6月・9月
12月・3月

定員

各15名

費用等

約13,000円

テキスト代
作業服・安全靴
保護メガネを含む

※購入については
入所後にご案内します。

カリキュラム ~訓練の流れ~

6・12月生は 4→5→6→1→2→3
9・3月生は 1→2→3→4→5→6

1

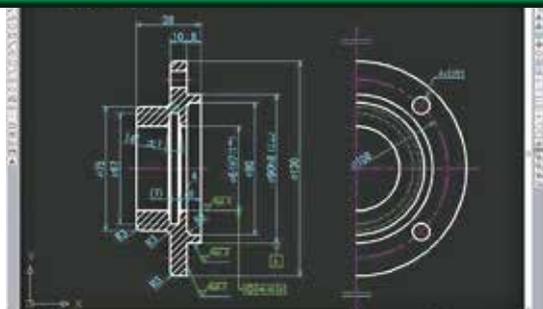
機械製図



JIS規格に基づいた機械製図技術の習得。製図規格、各種投影法、寸法記入法、表面性状、幾何公差について理解し、製図板を使用した図面作成技術を習得します。

2

2次元CAD作業

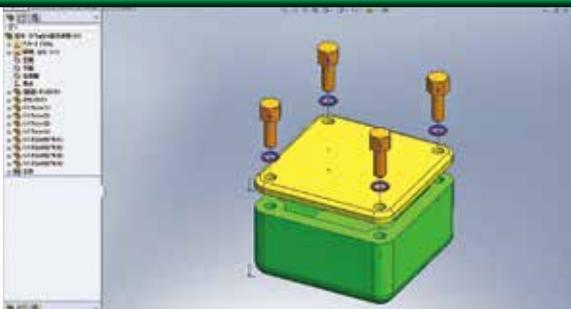


機械設計・製図に必要な2次元CADを使用した図面作成に関する技能を習得し、部品図、組立図の製図法を習得します。

※CADは機械図面をパソコンで作成するツールのことです。

3

3次元CAD作業



3次元CADを使用した機械部品のモデリング技術、組立情報（アセンブリ）の作成、2次元図面への展開法に関する技能を習得します。

4

測定、普通旋盤作業及び フライス盤作業



ノギス、マイクロメーターを用いた精密測定技術、普通旋盤による円筒部品の加工技術、フライス盤による角部部品の加工技術及び付随する安全衛生作業を習得します。

5

NC旋盤作業及び マシニングセンタ作業



NC旋盤、マシニングセンタのプログラミング技術及び機械操作、工程の段取り、機械加工方法を習得し、コンピューター制御による部品の自動加工技術を習得します。

6

CAM作業及び金型製作、 射出成形加工作業



CAMシステムによるプログラミング技術を習得し、マシニングセンタによる自動加工技術を使って、射出成形用の金型を製作します。製作した金型を使用して、実際にプラスチック射出成形加工を行い、金型加工の基礎を習得します。（金型製作、射出成形加工作業は9月生から実施、6月生はCAM及び手仕上げ加工を実施。）

任意に取得できる資格

- ・CAD利用技術者試験

就職職種

- ・機械加工技術者
- ・CADオペレーター
- ・CAD/CAMオペレーター
- ・機械設計補助
- ・NC旋盤オペレーター
- ・マシニングセンタオペレーター

企業実習付きコース（概ね55歳未満が対象）

CADものづくりオペレーション科

実際の生産現場を体験できる実践的なコースです



直近3年
平均就職率

96%

POINT!

機械製図の知識を習得し、それをもとに2次元CADによる図面作成及び3次元CADによるモデリング技術等の習得を行います。

またマシニングセンタのプログラミングから加工までの一連の作業を習得し、CAD/CAMシステムを活用したプログラムの作成と加工技術を習得します。

【指導員からひとこと】

CADものづくりオペレーション科では、企業実習付きの訓練を実施しています。企業実習は、実際の生の製造現場で知識をじかに見聞きするチャンスになります。

また同時に、「製造業」の職場での仕事内容を一部体験することができる貴重な機会でもあります。

製造業に就職するにあたり、実際の現場での体験を踏まえ就職したいという方におすすめの科です。



入所月

7月・1月

定員

20名

費用等

約13,000円

テキスト代
作業服・安全靴
保護メガネを含む

※購入については
入所後にご案内します。

カリキュラム ~訓練の流れ~

1 機械製図及び2次元CAD作業



JIS規格に基づいた機械製図技術の習得。2次元CADを使用した部品図、組立図の作成技術を習得します。
※CADは機械図面をパソコンで作成するツールのことです。

4 CAM作業



3次元CADデータからNC工作機械で加工する為のプログラムを作成する技術を習得します。
※CAMはCADモデルからコンピューターを利用してプログラムを作成するツールです。

2 3次元CAD作業



3次元CADを使用した機械部品のモデリング技術、組立情報（アセンブリ）の作成、製品の機構解析、2次元図面への展開法に関する技術を習得します。

5 企業実習



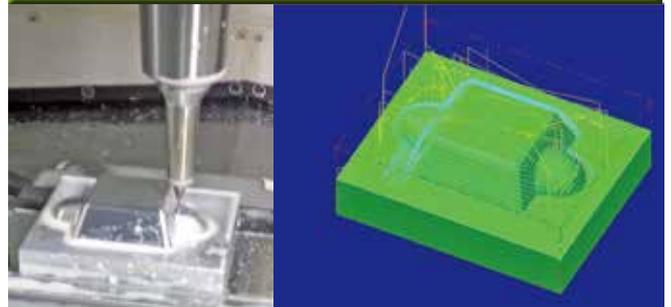
これまでの訓練で身に付けた基礎的な知識・技能を活かして、企業の実務の雰囲気や必要な技能・技術・関連知識を体験し、知ることができます。

3 フライス盤及びマシニングセンタ作業



フライス盤、マシニングセンタの加工技術を習得します。
※フライス盤は工具を回転させて材料を削り、マシニングセンタはコンピューター制御で加工を行う工作機械です。

6 フォローアップ訓練



企業実習を受けて、CAD/CAM及びマシニングセンタ加工の技能・技術および関連知識をより深めるためのフォローアップ訓練を実施します。

任意に取得できる資格

- ・CAD利用技術者試験

就職職種

- ・CADオペレーター
- ・機械加工技術者
- ・機械設計補助
- ・CAD/CAMオペレーター
- ・マシニングセンタオペレーター

CAD ものづくりサポート科

あなたの力でものづくりの現場をサポート！



直近3年
平均就職率

91%

POINT!

ものづくり現場での作業内容や生産管理・品質管理業務を理解するとともに、工作機械オペレーションのサポート技術や2次元CADによる機械図面作成技術及び3次元CADによる機械部品のモデリング技術等を習得します。

【指導員からひとこと】

CADものづくりサポート科では、主にものづくりをサポートする知識・技能を訓練します。

製造業における業務としては事務や営業、検査や品質管理・生産管理、設計補助など、関連するたくさんの業務があります。

ものづくりの基礎知識があると働いてからの伸びしろが断然早いです。プラスαの知識を身に着けることで、就職先を探す間口も広がります。

ものづくりに興味ある方、お待ちしております。



入所月

5月・11月
2月

定員

各20名

費用等

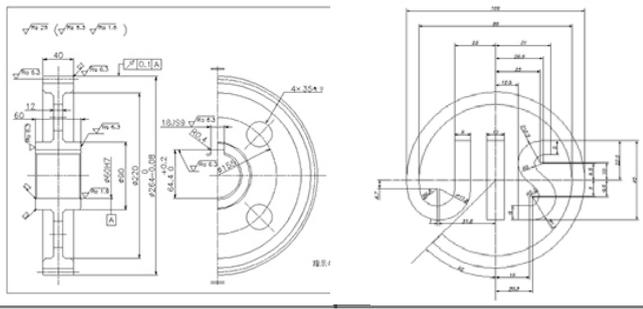
約11,000円
(テキスト費用)

別途、作業用に
汚れても良い服
をご準備下さい。

※購入については
入所後にご案内します。

カリキュラム ~訓練の流れ~

1 機械製図及び2次元CAD作業



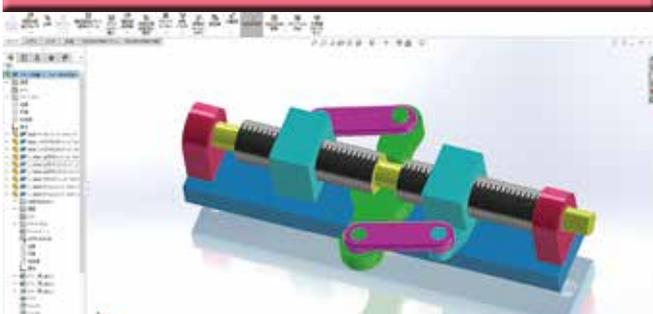
JIS 機械製図の知識と、手描き図面作成技術を習得します。その後、機械設計・製図に必要な2次元CADを使用した図面作成に関する技術を習得し、部品図の製図法を習得します。
※使用 CAD : AutoCAD

2 機械加工と図面



2次元CAD作業の応用編として加工作業や使用される工具を知り、より良い図面が描けるように訓練を重ねます。実習作業の見学や加工図面、組立図の作図を行います。

3 3次元CAD作業



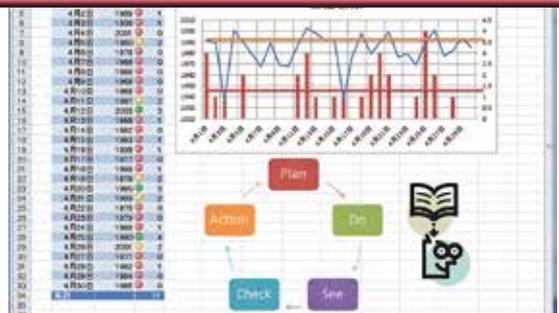
3次元CADを使用した機械部品のモデリング作成や2次元図面への展開に必要な技術を習得します。
※使用 CAD : SOLIDWORKS

4 3Dプリンターによる試作およびビジネスアプリケーション



3Dプリンターを使った試作品作成により、ものづくりの知識を深めます。またビジネスアプリケーションソフトによる職務に必要な技術を習得します。
※ Microsoft Word/Excel/PowerPoint を使用します。

5 生産管理および品質管理基本



生産管理や生産性分析、品質管理（QC7つ道具）等の製造管理について知識を習得します。また測定実習を通じて、生産活動を支援する手法を習得します。

6 工作機械作業および標準手順書の作成



機械加工における各種工作機械の操作方法（基本）を習得し、標準作業手順書の作成を通じて書類のまとめ方やグループワーク、発表に関する手法を習得します。

任意に取得できる資格

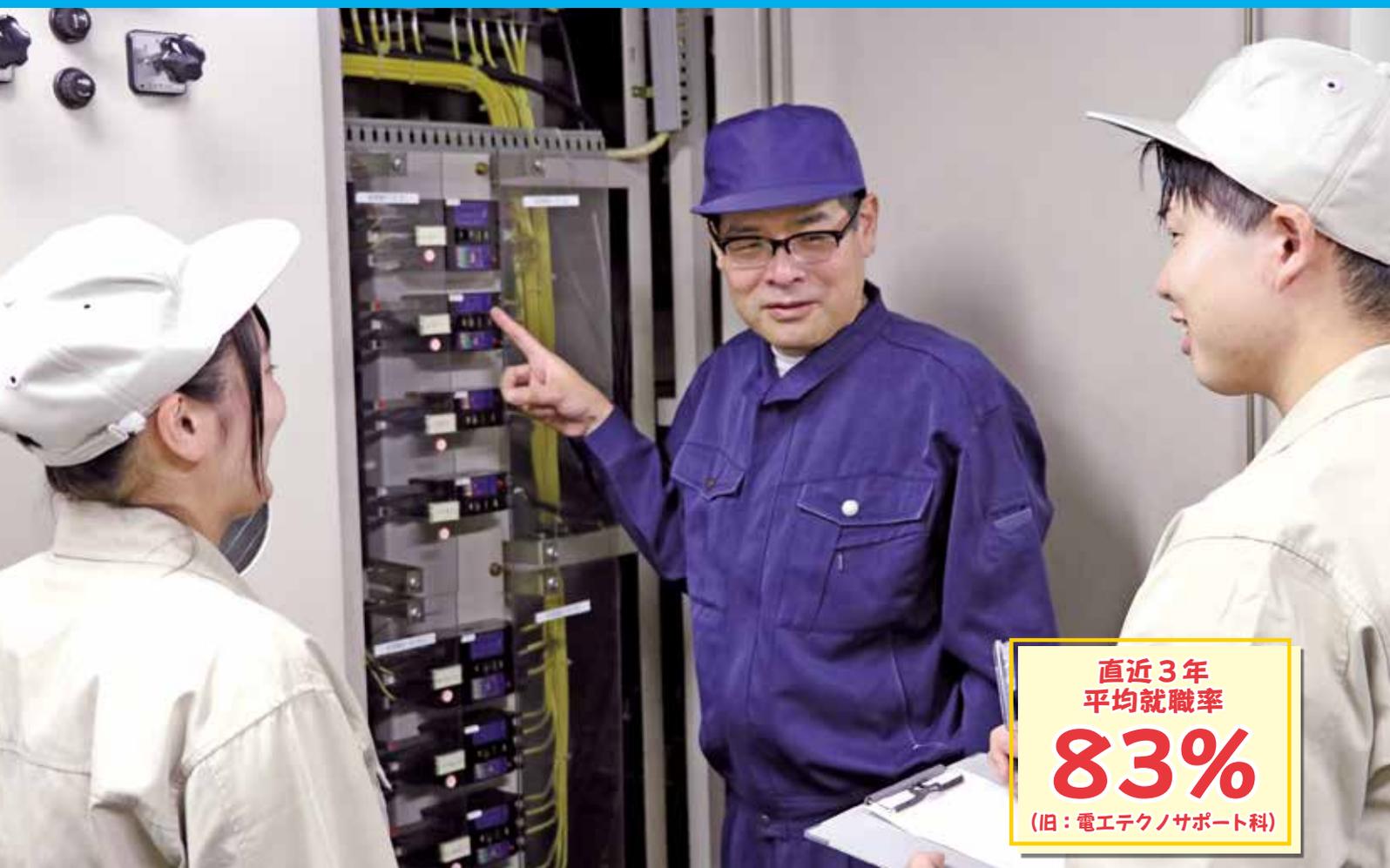
- ・ CAD 利用技術者試験
- ・ QC 検定 3級
- ・ 3次元プリンター活用技術検定

就職職種

- ・ 製造業の事務職
- ・ 加工機械オペレーター補助
- ・ CAD オペレーター補助
- ・ 生産・工程管理等補助

電工テクノ科 (管理コース) New!

建物の点検や管理業務を目指す方向けのコース！！



直近3年
平均就職率

83%

(旧：電工テクノサポート科)

POINT!

私たちの生活には欠かせない身の回りの電気を、安全かつ快適に使えるように電気設備の配線工事を行うのが電気工事（電工）という職種です。

このコースでは電工を中心に、シーケンス制御など、電気設備を管理するために必要な知識・技能を電気の基本から学びます。



【指導員からひとこと】

あらゆる建物（住宅、工場、商業施設、病院等）において電気設備が設けられており、便利で快適な環境（照明、エレベーター、エアコン）を保つためには管理業務は欠かせません。

幅広い知識を身につけ、あらゆる事態に対処できるようサポートします！

入所月

7月・10月
1月

定員

各15名

費用等

約9,000円

テキスト代
作業服・作業帽
手袋を含む

※購入については
入所後にご案内します。

カリキュラム ~訓練の流れ~

7・1月生は 1→2→3→4→5→6
10月生は 4→5→6→1→2→3

1

電気工事基本



電気工事に必要な電気知識・法規を基本から学び、工具や測定器の取り扱い方、電気図面の読み方、スイッチやコンセントなどの器具の配線方法を習得します。

4

有接点シーケンス制御



ベルトコンベアなどの工場の生産設備における制御（シーケンス制御）の手法について、図面の読み方や配線・点検方法、モーターや給排水設備の制御技術などを習得します。

2

電気工事实践



住宅や工場などの各種電気工事の施工や、検査方法などを習得します。また、家庭用エアコンの据付工事なども行います。

5

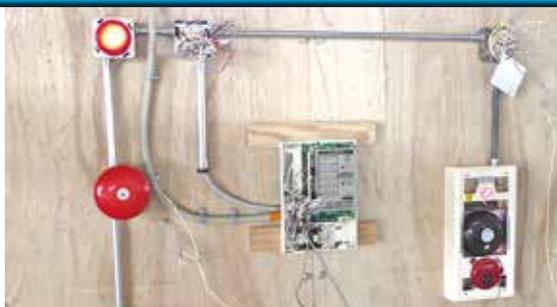
電気保全・制御盤製作



電気設備における点検や故障発見などの電気保全技術を習得します。また、盤加工、シーケンス制御装置の取付などの制御盤の製作技能を習得します。

3

消防設備・高圧受電設備



火災の発生を自動で感知し、建物内にいる人に知らせる自動火災報知設備の施工方法を習得します。また、高圧受電設備（キュービクル）の各種機器や配線図・測定法についても学びます。

6

情報活用・配線図作成



どの職種でも必要とされているパソコンスキルである文書作成、表計算ソフトの基本操作、2次元CADを使用して屋内電気配線図のパソコン上での作図方法を習得します。

任意に取得できる資格

- ・第二種電気工事士
- ・第一種電気工事士
- ・消防設備士第4類乙種甲種

就職職種

- ・電気設備工事
- ・ビル設備管理
- ・配電盤・制御盤組立
- ・消防設備点検・工事

電工テクノ科
(管理コース)

電工テクノ科 (施工コース) New!

電気工事作業員を目指す方向けのコース！！



直近3年
平均就職率

83%

(旧：電工テクノサポート科)

POINT!

私たちの生活には欠かせない身の回りの電気を、安全かつ快適に使えるように電気設備の配線工事を行うのが電気工事（電工）という職種です。

このコースでは電工を中心に、電気設備全般の幅広い“施工”に対応できる技能の習得を目指します。

【指導員からひとこと】

電気工事士の需要は年々増加しているお仕事のひとつです。

身につけた技術は、一生モノであり、電工作業は工場のような自動化や最近話題のAIなどに任せることもできません。

工事した設備が形として残ることにやりがいを感じる方にオススメです。



入所月

5月・8月
11月・2月

定員

各15名

費用等

約9,000円

テキスト代
作業服・作業帽
手袋を含む

※購入については
入所後にご案内します。

カリキュラム ~訓練の流れ~

5・11月生は 1→2→3→4→5→6
8・2月生は 4→5→6→1→2→3

1

電気工事基本



電気工事に必要な電気の知識・法規を基本から学び、工具や測定器の取り扱い方、電気図面の読み方、スイッチやコンセントなどの器具の配線方法などを習得します。

4

シーケンス制御



ベルトコンベアなど、工場の生産設備で用いられているシーケンスという自動制御の手法について、図面の読み方や配線・点検方法、モーターやインバータの制御技術や、PLCによる制御技術の習得をします。

2

電気工事实践



住宅、工場などで施工される各種電気工事の施工方法や、検査方法などを習得します。

5

配線図作成



2次元CADを使用して屋内電気配線図のパソコン上での作図方法を習得します。

3

高圧受電設備・積算実務



高圧受電設備（キュービクル）の各種機器や配線図・測定法について学びます。電気工事にかかる費用の積算・見積りの流れや考え方、工事関係書類の作成方法について習得します。

6

設備点検(ドローン)・HEMS



劣化の早期発見、定期メンテナンスが必要なソーラーパネル、住宅の屋根、送電線などの設備点検技術を習得します。また、エアコンの据付工事、住宅における省エネ技術について習得します。

任意に取得できる資格

- ・第二種電気工事士
- ・第一種電気工事士

就職職種

- ・電気設備工事
- ・配電盤、制御盤組立
- ・ビル設備管理
- ・生産設備オペレータ

企業実習付きコース（概ね55歳未満が対象）

電気設計技術科

ロボット産業の明日を目指す



直近3年
平均就職率

98%

POINT!

工場や商業施設などにある機械や設備は電気で動いています。これらの機械や設備を思い通りに自動でコントロール（制御）するために必要な電気配線やプログラム（PLC）、電気保全に関する知識・技能を習得します。さらに、企業実習で実践的な技術や社会人スキルを学びます。

【指導員からひとこと】

家の中だけではなく、街中や工場でも電気を利用した機械がたくさんあります。

そのため、技術者のほとんどの方が電気と向かいあう場面が多く、「もう少し電気を知っていたら・・・」と感ずることが多いそうです。

ポリテクセンターでは基礎的な技術を、企業実習では実際の仕事を体験しながら実践的な技術を習得することができます。

企業実習先へ就職する方もたくさんいます！



入所月

7月・1月

定員

各18名

費用等

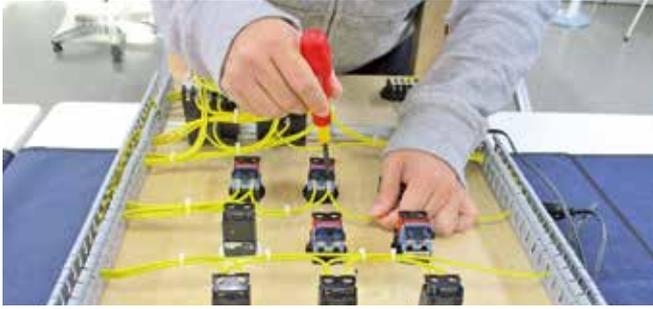
約5,000円
(テキスト費用)

※購入については
入所後にご案内します。

カリキュラム ~訓練の流れ~

1

有接点シーケンス制御



電気制御の基本を学びます。回路図の読み方、制御機器の機能・構造について理解し、配線技術や回路点検方法など、設備の自動化に必要な技能・技術を習得します。

2

PLC制御基本



工場の自動化に必要なコンピューター（PLC）の基本操作を習得します。工場設備を想定した装置の配線も行い、配線技術と基本的なプログラミングを総合的に学びます。

3

PLC制御応用



工場で使用している機械や設備を精密かつ高速で制御するためのコンピューター（PLC）の応用技術（PLCによるネットワーク技術、位置決め制御など）を習得します。

4

制御盤製作・CAD



ドリル加工やバリ取りなどの加工やダクト配線や束配線などの制御盤製作に必要な技能・技術を習得します。さらにCADによる電気配線図の作成も行います。

5

企業実習



これまでの訓練で身につけた基礎的な技術を活かし、実務において必要な技能・技術・関連知識について習得します。

6

フォローアップ訓練



就職に向けて必要な技能・技術（制御回路の配線・組立て、PLC、CAD、第二種電気工事士など）をより深めるための訓練を実施します。

任意に取得できる資格

・第二種電気工事士

就職職種

・制御盤組立 ・電気設計、PLC（シーケンス制御）設計
・電気工事、据付工事 ・電気保全、設備保全

スマート制御システム科

電気、情報分野と幅広い技術を習得する



直近3年
平均就職率
86%

POINT!

現在、製造業では生産設備と製造業務に情報通信技術（ICT）を導入され、生産の効率化と情報の集約化が進められています。

そこで、電気とプログラミングに関する幅広い知識を身につけるとともに、工場の生産設備にICTを活用するためのスキルを習得します。

【指導員からひとこと】

普段身近に利用しているショッピングサイトやスマートフォンアプリケーションは、現代社会において必要不可欠になっています。そこで、小学校ではプログラミング教育を必修にしています。

しかし、2030年には最大で80万人のICT人材不足が予想されており、専門的知識を習得した技術者を必要としています。

未経験から専門的知識を訓練で習得し、必要とされているICT人材を目指しましょう！



入所月

9月・3月

定員

各20名

費用等

約12,000円
(テキスト費用)

※購入については
入所後にご案内します。

カリキュラム ~訓練の流れ~

1

ネットワーク構築技術



コンピューターを構成しているハードウェア・ソフトウェアについて学びます。また、インターネット標準プロトコルである TCP/IP によるネットワーク構築技術についても学びます。

2

シーケンス制御



電気の基礎から学びます。工場の自動化に必要なコンピューター (PLC) と外部機器との配線方法やラダープログラムの作成方法を習得します。

3

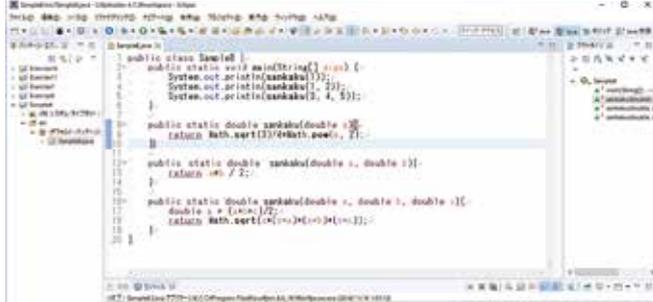
サーバー構築技術



サーバー OS としてよく利用されている Linux のコマンド操作をはじめ、インターネットを支える各種サーバーの構築方法について学びます。

4

Java プログラミング



幅広い分野で用いられる Java 言語の基本から、ソフトウェア開発では必要不可欠な考え方である「オブジェクト指向」プログラミングについて学びます。

5

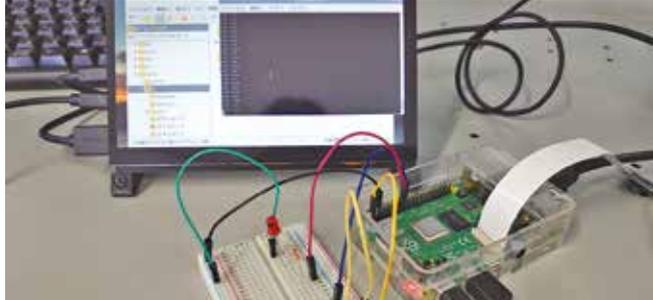
タブレットアプリ開発



生産設備から取得した情報の「見える化」などにも役立つ、Android タブレット端末用アプリケーション開発方法について学びます。

6

IoT 機器活用システム開発



IoT デバイスから収集したデータを蓄積し Web ページで監視するためのシステム構築に関する技術について学びます。

スマート制御
システム科

任意に取得できる資格

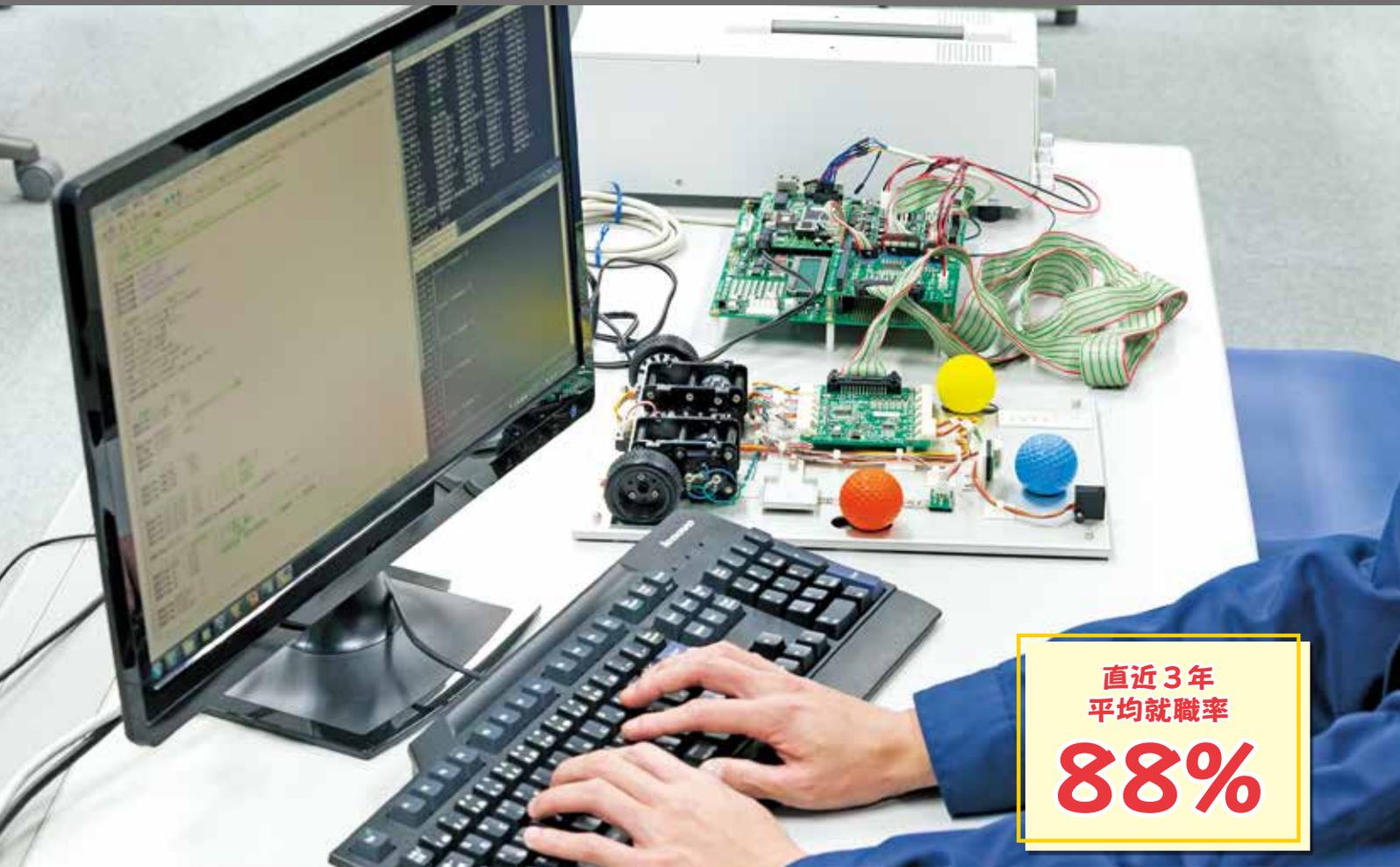
- ・ Oracle Certified Java Programmer Bronze

就職職種

- ・ 制御盤組立 ・ PLC (シーケンス制御) 設計 ・ 製造業務
- ・ プログラマー ・ システムエンジニア ・ インフラエンジニア
- ・ 生産設備の保守 ・ 電気設備の保全

デジタルエンジニア科

デジタル技術のスペシャリストになろう！



直近3年
平均就職率
88%

POINT!

世界規模でDX（Digital Transformation）化が進む中、マイコン制御技術やデジタル技術は、スマホや家電や自動車などの身近な製品からロボットなどのハイテク機器に至るまでありとあらゆるところで使用され、専門知識を持った人材が企業から求められています。

本科では、これらの分野の業務に必要なマイコン制御技術（プログラミング技術）、デジタル技術を習得するため、関連のハードウェア、ソフトウェアに関する実践的な訓練を行います。

【指導員からひとこと】

今や生活に欠かせなくなっているスマートフォンやパソコンなどの電子機器。これらがどのように動いているか不思議に思ったことはありませんか？ デジタルエンジニア科は、電子機器がどのように考えてどのように動いているかを知ることができるカリキュラムになっています。電子機器の分野はまだ成長中です。デジタルの世界に飛び込んで、業界にレボリューションを起こしましょう！

入所月

5月・11月

定員

各20名

費用等

約10,000円
(テキスト費用)

※購入については
入所後にご案内します。



カリキュラム ~訓練の流れ~

1

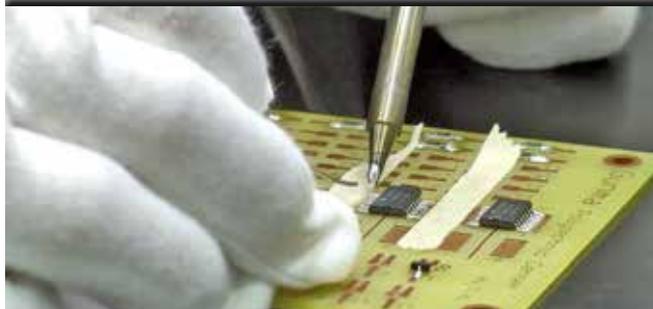
電子回路設計技術



はじめて電気について学ぶことを前提に、電気や電子のイロハを学びます。次に、電子回路設計に必要なアナログ電子回路とデジタル回路の基礎を学びます。また、電子回路の測定に必要な測定器の使い方も実習を通して習得します。

4

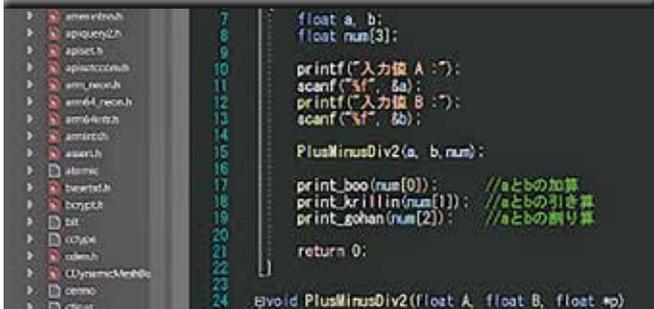
はんだ付け技術とプリント基板の設計



プリント基板に電子部品を固定するときに、はんだ付けという技術が使われています。ここでは、前半でははんだ付け技術を、後半ではプリント基板の設計・製作の手法を、実習を通して習得します。

2

マイコンのためのC言語プログラミング (基礎編)



プログラムの言語は、動作させる環境や目的によって適切なものが選ばれています。家電製品や電子機器のプログラムには、C言語というプログラムの言語がよく使われています。ここでは、C言語を使ったプログラミング手法を基礎から学びます。

5

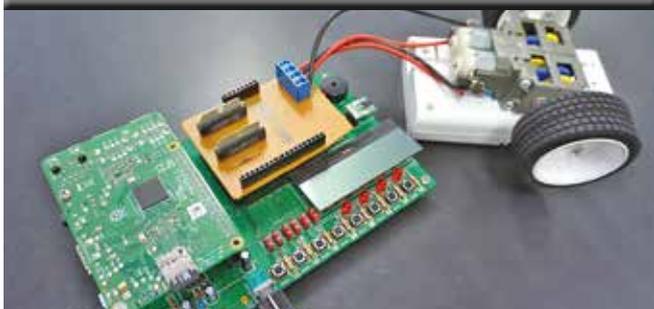
自走ロボットの製作



これまでの4か月間の訓練の集大成として、ライトレースカーというロボットを製作します。ハードウェア(車体、センサ、動力)の設計・製作からソフトウェア(プログラム)の作成を経て、製品開発に近い内容を経験します。

3

マイコンのためのC言語プログラミング (実践編)



多くの家電製品や電子機器は、マイコンと呼ばれる電子部品が組み込まれており、マイコンによって液晶の表示やセンサの制御がされています。ここでは、C言語を使ってLEDやセンサなどをマイコンで制御するプログラミング手法を学びます。

6

Python プログラミング実習

```
import cv2
import numpy

img = numpy.arange( 10000 )
img = ( img / 10000 ) * 255
img = img.reshape( 100 , 100 )
img = img.astype( numpy.int )
print( img )

cv2.imshow( "image" , img )
cv2.waitKey( 0 )
```

現代のスマホアプリやゲームなどはオブジェクト指向言語でプログラミングされています。ここでは、人気のオブジェクト指向言語であり、AI開発やビッグデータ処理に実績のあるPython(パイソン)を学びます。

任意に取得できる資格

- ・基本情報技術者試験

就職職種

- ・プログラマー
- ・電子機器組立、検査技術者
- ・回路設計関連エンジニア
- ・システム保守メンテナンス

ポリテク群馬 修了者の声



CAD ものづくりエンジニア科 (旧：CAD/NC 技術科)



修了者：Aさん
職種：CAD オペレーター

【初心者でも分かりやすい！】

私は前職で接客業に従事しておりました。退職を機に将来のことを考え、もっと色々な物事を学び見聞を広げたいという向上心から、全く経験の無い製造業へ転職することを決断しました。

しかし、就職活動を進めて内定をいただいても「未経験で知識ゼロ」という不安がぬぐえず、そんな時にハローワークから「ポリテクセンター」を紹介していただきました。

ポリテクセンターのCAD/NC技術科（現在はCADものづくりエンジニア科に改名）には、製図の基礎やCADの操作方法を学ぶ訓練、そして実際に物を加工する訓練があります。ものづくりの一連の流れを学ぶにはこの科だと思い入所を決めました。

訓練は初心者の私でも分かりやすく、機械加工や機械設計の仕事の経験のある諸先生方に教えていただき、実際の業務に活かせる話もたくさん聞くことができました。

また就職活動においても、面接練習や履歴書・職務経歴書の添削など、サポート体制も充実しており、安心して就職活動を進めることができました。

【実際の職場を体験できる！】

私は前職で水道工事をしていました。将来に向けたキャリアチェンジを考え、ハローワークでの相談の際ポリテクセンター群馬を知り、入所しました。

自分は、趣味の自転車いじりが好きで、機械に興味があり、CADものづくりオペレーション科を選びました。また、企業実習付きコースである事も理由のひとつです。

訓練の中で特に仕事で活かしているのは、図面が読めるようになったことや、フライス盤やマシニングセンタによる機械加工が出来る事でした。また、ポリテクセンター群馬でCADの勉強をした経験から、現在の仕事でも治具の設計や図面の描き起こしでも頼られるようになってきました。

実習先では、自分で設計から加工を経て組み立てをするといった体験を通して、この会社での一連の仕事の流れを理解した後、実際に売り出している製品の組み付けを体験させて頂きました。

実習付きコースは職場の実際の雰囲気を知れる絶好の機会です。普通の就職活動よりチャンスの窓口が広いと感じられました。アドバイスは、実習先の選定を、後悔のないよう、入所後すぐに行うようにすることです。新しい将来を目指してみませんか。

CADものづくりオペレーション科



修了者：Bさん
職種：機械製造

【生活のリズムを崩さず健やかに活動！】

私は前職で運送会社の一般事務に従事していました。キャリアチェンジ・キャリアアップを考え、より専門的な技能を習得したいと思い、離職を機にポリテクセンター群馬のCADものづくりサポート科に入所しました。

CADの操作や機械製図はまったくの未経験でしたが、わからないこともすぐに質問でき、快く答えてもらえる環境があるため、安心して訓練を受けることができました。

また、同じ立場の仲間と学び、就職活動ができるので、不安を分かち合い、互いに励ましあえたことが大きな心の支えになりました。

加えて、就職アドバイザーから履歴書や職務経歴書の書類添削や面接指導といった、個人の就職活動ではなかなか受けられない支援も受けられ、その他就職先の方向性といった個別の相談もできるので、就職活動を積極的に進めることができました。

何より、毎日ポリテクセンターに通うことで、生活リズムを崩さず、心身ともに健やかに勉強と活動を続けられることも大きな強みです。

初めての転職活動で不安でしたが、前向きに進められたのは、ポリテクセンターでの支援があったからだと思います。転職やスキルアップなど、新しいことにチャレンジしたいと考えている方にはおすすめです。

CADものづくりサポート科



修了者：Cさん
職種：CADオペレーター

過去の受講生の主な就職先（五十音順）

◆ CADものづくりエンジニア科

浅田製粉株式会社、株式会社上野製作所、株式会社オリジナリティ、株式会社柏ツール、株式会社工裕精工、サンヨー株式会社、システムセイコー株式会社、株式会社鈴木機械、株式会社須藤機械、株式会社角田 等

◆ CADものづくりオペレーション科

株式会社群協製作所、サティス・エンジニアリング株式会社、株式会社三光電機製作所、高橋ベルト株式会社、株式会社タツミ製作所、福島工業株式会社、富士精螺株式会社、フナダ特殊鋼株式会社、マルシン産業株式会社 等

◆ CADものづくりサポート科

アートエンジニアリング株式会社、太田刃型工業株式会社、株式会社大西ライト工業所、三朋企業株式会社、シロテックス株式会社、株式会社トネガワ、株式会社藤田技研 等

◆ 電エテクノサポート科 ※現：電エテクノ科（施エコース及び管理コース）

株式会社アイテック、株式会社伊勢崎電設、小野里電気株式会社、株式会社小野田電設、株式会社甲斐防災、株式会社群馬パワーテクノ、株式会社小間工業、大洋電機テクノ販売株式会社、株式会社テレスタッフ 等

◆ 電気設計技術科

アイテック株式会社、荏原環境プラント株式会社、オリヒロエンジニアリング株式会社、クシダ工業株式会社、株式会社グンエイ、新日本サービス株式会社、株式会社成電工業、特殊電装株式会社、藤田テクノ株式会社 等

◆ スマート制御システム科

有限会社エイ・ケイ・システム、株式会社キャリコ、CLINKS株式会社、グローバルコムサービス株式会社、株式会社シーエスエム、株式会社テクノプロ テクノプロ・エンジニアリング社、株式会社東日本技術研究所 等

◆ デジタルエンジニア科

ARK TECH株式会社、エルピーエステック株式会社、大洋電機テクノ販売株式会社、株式会社ティーネットジャパン、トキオエンジニアリング株式会社、富士電子株式会社、株式会社ライラックシステム 等

令和5年度
電エテクノサポート科

令和6年度
電エテクノ科（管理コース）
電エテクノ科（施工コース）

電エテクノサポート科



修了者：Dさん
職種：設備管理

【資格取得を目指して】

私は前職まで製造業を中心に勤めておりましたが、30歳を過ぎた頃から何か手に職をつけたいという思いを強く抱くようになり、以前から電気に関わる仕事に興味があったこと、また、様々な資格を取得したいという思いからポリテクセンターへの入所を決めました。

訓練では、電気の基本的な知識・法規を学んだ後、実際に器具・工具を使った製作を行い、電気工事の基礎から応用までをじっくり学ぶことができました。

その後もシーケンス制御、PLC制御、制御盤製作、高圧受電設備の取扱い方と訓練は続き、わからないところは先生方に丁寧に解説していただき、また、クラスメートと協力しあうことで、より理解を深めることができました。おかげで、浄水場の設備管理の仕事に就職することができました。

【企業説明会で直接話を聞くことができた！】

前職は電気通信工事会社で電気工事士として働いていましたが、電気設計の仕事に就きたい！という気持ちが強くなり、転職を決めました。ハローワークでの雇用保険初回説明会の際、ポリテクセンター群馬のチラシを見て、電気のことを学べるということで、入所を決めました。

就職活動を進めていく中で、ポリテクセンター群馬で開催されている企業説明会にも参加しました。

実際にその企業に働いている方が来所され、業務内容など会社の詳細を直接聞くことができました。設計だけでなく、装置の製作までの一連の作業に携わることができることに魅力を感じ、応募を決めました。

入社後の研修では、初めて学ぶ内容もありましたが、PLCの基本的なところはポリテクセンター群馬で学んだことがそのまま活かすことができました。現在はリピート装置の改造の電気設計や配線の仕事も任され、やりたい事が実現でき、入社して良かった！と実感しています。

電気設計技術科



修了者：Eさん
職種：開発設計

【未経験から ICT 分野に！】

私は、以前から ICT 系の分野に興味がありましたが、未経験のため応募を足踏みしていました。そんな折、ハローワークへ訪問した際にポリテクセンター群馬のチラシを見かけ、興味がある ICT 系の仕事で手に職をつけるチャンスだと思い入所を決意しました。

訓練では、電気・情報分野と幅広い技術を学ぶことができました。どちらもあまり触れてこなかった分野だったため理解するのにとても苦労しました。しかし、周りの受講生も未経験の方が多く色々相談し協力しながら技能・技術を習得することができました。

訓練中には、1か月に2社ほど企業説明会が実施されていました。様々な企業の説明会に参加しましたが、地産地消の地元採用で身に着けた技能を最大限活かせると思い現在の会社に応募しました。訓練では、Java 言語を学びましたが、他の言語を扱う仕事でも考え方や基礎知識は共通しているので仕事に活かすことができています。

入社して1年、一人前の技術者になるためにはまだまだ多くの技能・知識を習得する必要があります。今後は、仲間と切磋琢磨しながら多くの知識・技能を習得し、プロジェクトマネージャーを目指します。

スマート制御システム科



修了者：F さん
職種：システム開発

デジタルエンジニア科



修了者：G さん
職種：開発設計

【ポリテクでの経験が仕事に役立つ！】

私は以前、小売業で仕事をしておりましたが、退職を機に以前から興味を持っていた電子関連やプログラミングの仕事に就きたいと考えるようになりました。そこでハローワークで相談したところポリテクセンター群馬での職業訓練を知り、デジタルエンジニア科の訓練を受講することにしました。

訓練期間中は他の訓練生達と休憩時間等で雑談をして楽しく過ごすことができました。訓練施設内では積極的に自分から挨拶をするよう心掛けしました。そうすることで気持ちも良いですし、その習慣が今の会社でのコミュニケーションでとても役に立っております。

また訓練は質問をしやすい雰囲気、技術的な質問をよくしました。これは今の職場でも実践していて技術習得に役立っております。

訓練ではハードウェアとソフトウェアを勉強し、最後に組込みマイコンを使った自走ロボットを製作します。その製作過程で多くの技術的ハードルを苦労しながらクリアしていきました。組込みマイコンのシステムではプログラムが正しいだけではだめでハードウェアの特性をよく知り、その問題点を解決した上でプログラミングをしていかなければならないこと、これを実体験で知ることができました。この経験が今の開発設計業務にとっても活かされております。

||||||| 修了者の活躍事例 |||||



コース：CADものづくりサポート科
修了者：Hさん
就職先：株式会社大西ライト工業所
技術部 技術科 測定係
職 種：測定、検査等

・未経験者でも測定・検査の仕事ができるようになった！

CADものづくりサポート科では、図面の基礎知識、CADの操作や、Word、Excel、PowerPoint、測定の基礎などの訓練を行っています。

就職して、図面の基礎知識、測定の基礎はもちろんですが、CADモデルを使用する測定もあるので役に立っています。

生産管理・品質管理、また作業標準の訓練も直接的ではないですが、考え方の知識として、資料の作成などに役立っていると思います。

・3次元測定機を使いこなせるようになりたい！

業務では3次元測定機オペレーターとして試作品や新規立ち上げ時の製品の測定をしています。

測定結果を受けて金型の修正を行うこともあり、量産に向けての大切なお仕事だと思っています。今学んでいることが、将来どのような形で関わってくるのか分からないものです。検討している今がそのご縁なのかもしれません。行動の結果は必ず帰ってくると思いますので思い切ってチャレンジするもの“有り”だと思います。

【株式会社大西ライト工業所 技術部 部長 N様からの声】

ポリテクセンター群馬の出身者のHさんは、仕事に対する姿勢、社会人としてのマナー、よく気づき行動に移せる実行力を評価しています。すでに居てもらわなくてはならない存在です。

どんなことでも今学んでいることは一切無駄になりません。講師の方と一緒に学んでいる周りにいる人とのつながりも、すごく大事な財産です。いっぱい楽しんで勉強してください。



コース：スマート制御システム科
修了者：Iさん
就職先：株式会社キャリコ
業 務：Webサイト作成、デバック等

・未経験者でも希望職種に就職できた！

スマート制御システム科では電気の基礎知識やプログラミング技術等の電気・情報分野を幅広く学びました。知識が全くない方が多く、教え合いながら理解を深めました。

また、初心者でも分かりやすく、未経験でも特に苦にはなりません。ポリテクセンター群馬で関連するスキルを学んでいることを評価され希望職種に就職できました。

・プロジェクトマネージャーを目指す！

今後は、更なる経験を積み技術力を高めて、1人でWebサイトが作成できる技術者になりたいと思っています。その後は、プロジェクトマネージャーを目指します。

ポリテクセンター群馬では、訓練以外にも就職支援アドバイザーや担任指導員と就職に関する相談が気軽にできました。もし、興味があれば一度施設見学会に行ってお雰囲気を感じ取って下さい。

【株式会社キャリコ 代表取締役M様からの声】

当社の従業員は、17名です。ポリテクセンター群馬の出身者はIさんのみですが、その他の訓練校から計4名採用しており、訓練校修了生の共通点があると思っています。Iさんが求める働き方や成長する意欲があったため採用を決めました。希望している業務を話し合いで検討し、様々な業務で大活躍しています。

当社は、会社の働き方や制度に凝り固まった考えはなく、みんなで一緒に考えてよりよい仕組みを作っています。群馬や東京で未経験のエンジニア採用を行っています。ぜひご応募お待ちしております。



Q & A よくあるご質問

Q 職業訓練は初心者でも受講できますか？

A 初心者の方でも知識・技能を習得できるように訓練を行っていますので、これまでの経験にこだわらずチャレンジしてください。初歩から始めますので、心配はいりません。

Q 現在、在職中です。転職を考えているのですが、職業訓練の応募はできますか？

A 可能です。
応募は求職者の方（直ちに転職を希望しないが将来的な転職を希望する在職者を含む）が対象となります。詳しくはハローワークにご相談ください。

Q 自家用車で通所できますか？

A 受講者専用の駐車場を完備しています。利用料は無料です。



Q 訓練を受講するのに年齢制限はありますか？

A ありません。
ただし【企業実習付きコース】は就職氷河期世代を対象にしていますので、概ね55歳未満の方といった制限はあります。

Q 入所選考の内容は？

A 筆記試験（34ページ参照）と面接を実施しています。面接については、訓練内容についての理解・就職意欲などを確認します。

Q 訓練受講中に資格は取れますか？

A 資格を習得するための訓練コースはございませんが、訓練の内容から任意で受験できる資格があります。
（訓練コース毎に異なります）

Q 受講者の1日はどのような流れですか？

A 例：CADものづくりエンジニア科受講者の1日



8:50

ポリテクセンター群馬に到着。
訓練で怪我をしないように個人で準備体操をします。



9:05

午前の訓練開始。
金属加工について学びます。
成果物が形として残るのでやりがいがあります。



11:45

お昼休みの時間です。
食堂やロビー等でお昼ご飯を食べます。



12:45

午後の訓練開始。
測定について学びます。
機械系の全てのコースで取り扱う重要な内容です。



15:25

訓練後、応募書類について就職支援アドバイザーに相談します。

筆記問題の参考例

※この例は、筆記にて出題する分野のイメージをつかんでいただくための参考です。実際に出題する問題の形式や水準とは異なる場合がありますのでご注意ください。

1. 基礎学力を確認する問題 (25分間)

言語・文章力

次の___線部の漢字の読みをひらがなで、又カタカナを漢字で書きなさい。

- (1) 遺憾ながら欠席した。 (2) ユウシュウな成績で卒業する。

はじめに示した語句と反対の意味をもつ語句として最も適切な語句を、1~5の中から1つ選び、番号を書きなさい。

- 親密: 1. 希薄 2. 軽薄 3. 安易 4. 軽率 5. 疎遠

次の文章の()にあてはまる適切な語句を、1~4の中から1つ選び、番号を書きなさい。

経済の雲行きが空恐ろしいほど()し、大打撃を受けた。

1. 急変 2. 楽観 3. 上昇 4. 好転

計算力

次の計算をしなさい。

(1) $10 \times 8 - 6 \div 3 =$

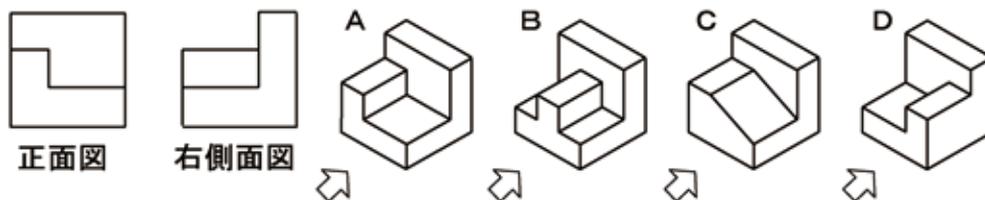
(2) $\frac{3}{5} \times \frac{1}{2} \div \frac{5}{4} =$

- (3) 1個240円のメロンと1個160円のオレンジを全部で12個買い、3000円を支払ったところ、760円おつりが返ってきた。オレンジを買った個数を答えなさい。

形状把握力

次に示す正面図と右側面図をもつ立体図をA~Dから1つ選びなさい。

なお、立体の正面図は矢印から見た図とする。

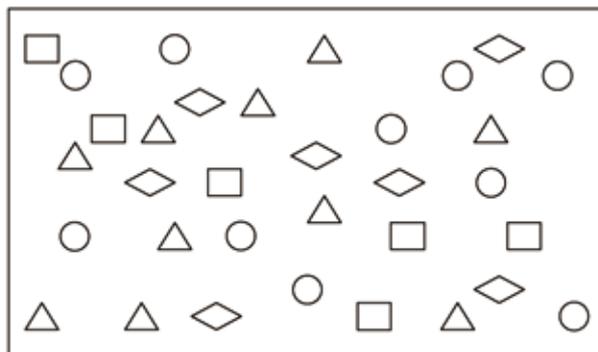


出典:近藤巖「機械製図問題集」

2. 安全に係る注意力を確認する問題 (2分間)

安全に係る注意力

次の四角の中にある図のうち、○と△すべてを、はみ出したり塗り漏れがないようにきれいに塗りつぶしなさい。



ひだりとみぎの文字群には違う文字が5箇所あります。みぎの文字群の違う箇所を○で囲みなさい。

ひだり

ぬふあうえおやゆよ
をわほたていすかん
ないらせちとしはき
くまのりれけむつさ
そひこむもぬろろき
かんないらせしはう

みぎ

ぬふあうえおやゆよ
をわほたりいすかん
ないらせちとしはき
くいのりれけむつさ
そひこむもぬろろさ
かんないらせもはう

ここから始める
もうひとつの就活

「施設見学会」

に来てみませんか？

訓練体験もできます！



職業訓練って
なんだ？

訓練内容について
もっと知りたい！

どの科を受講しようか
迷っている…

入所前の疑問を
解決したい！

ここで受講して身に付く技能が
自分の希望職種に活かせるか？



など、お悩みの方や、訓練に興味がある方のご参加をお待ちしています。
見学会の内容は募集しているコース、これから募集するコースがメイン
となりますので何回でも参加可能です。

※当見学会は求職活動の実績として認められています。

◆開催日時

毎週火曜日 13時30分から（受付開始：13時15分から）駐車場あり

※2024年8月13日(火)、2024年12月31日(火)、2025年2月11日(火)は施設見学会を行いません。

◆所要時間

概要説明及び施設見学：13時30分から15時15分まで

見学会終了後にお時間のある方は訓練体験（3コース）に参加できます。

（15時15分から16時05分）

※都合によりご希望の訓練風景をご覧になれない場合があります。ご了承ください。

◆申込方法

ポリテクセンター群馬まで、お電話でお申し込みください。（当日参加も可能です。）

TEL：027-347-3736（平日9:00～17:00 受付）

まずは見学会へ参加し、訓練環境や訓練の様子をご自身の目で確認して下さい。

見学会当日の流れ



13:30～

職員による概要説明を行います。
（受講までの流れ、訓練日、など）



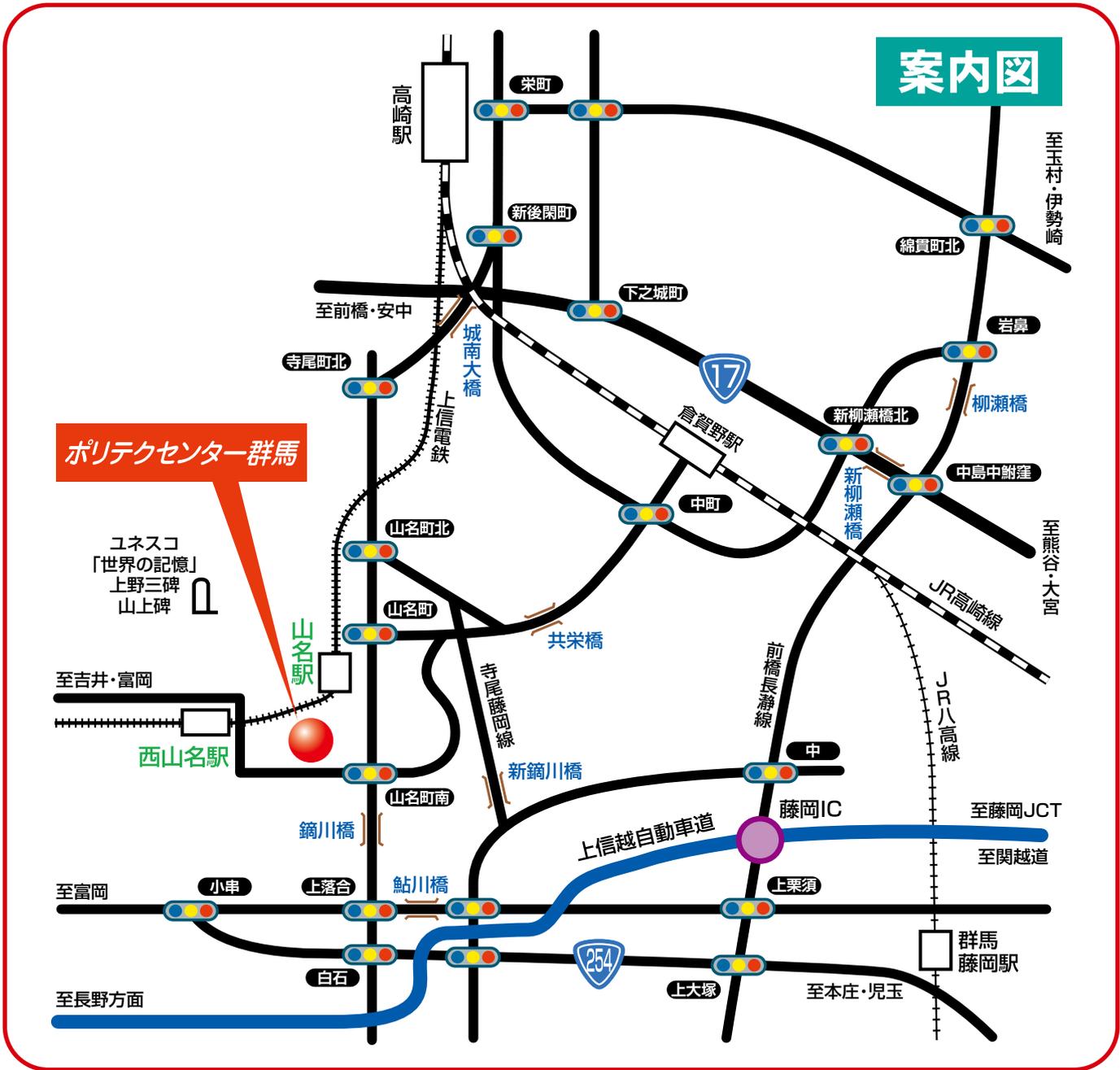
14:00～

実際に使用している教室で、募集
コースの説明を行います。



14:50～

補足の説明と質疑応答を行います。
見学会終了予定時刻15時15分頃



アクセス

電車でお越しの方

高崎駅から上信電鉄で「西山名駅」下車徒歩約10分

バスでお越しの方

ぐるりんバス倉賀野線で「ポリテクセンター群馬前」下車 徒歩約1分

お車でお越しの方

高崎駅からは約 20 分上信越道藤岡 IC からは約 10 分
(駐車場は十分余裕がございます)

※カーナビは「0273473333」で電話番号検索してください



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構群馬支部
群馬職業能力開発促進センター
ポリテクセンター群馬

〒370-1213 群馬県高崎市山名町 918 訓練課 027-347-3736

<https://www3.jeed.go.jp/gunma/poly/>

ポリテク群馬



HPはこちら



MAPはこちら