

生産システムの製造・製作や電気保全の仕事を目指す方向けのコース!

# 電気系 電気技術実践科

Electricity

入所月 7月・1月

定員 各18名

費用等

約5,000円

・テキスト費用

※購入については入所後にご案内します。

企業実習付きコース  
(概ね55歳未満が対象)

直近3年  
平均就職率

100%

旧：電気設計技術科



## 就職職種

➤ 主な就職先企業はP36へ

### 配電盤・制御盤組立て

配電盤や制御盤などの組立てや配線を行い、仕様・規格どおりになっているかの試験を行う。※

詳細は job tag で確認!



- 設備管理
- 電気工事、据付工事

### 電気技術者 (電気設計、PLC (シーケンス制御) 設計、電気保全)

詳細は job tag で確認!



電気設備や生産機械、制御盤などの電気設計や改良、安全に使用するための保守・管理業務を行う。※

### 任意に取得できる資格

- 第二種電気工事士

※出典：job tag (厚生労働省職業情報提供サイト)



工場や商業施設などにある機械や設備は電気で動いています。これらの機械や設備を思い通りに自動でコントロール（制御）するために必要な電気配線やPLCプログラム（ラダー）、電気保全に関する知識・技能を習得します。さらに、企業実習で実践的な技術や社会人スキルを学びます。



## カリキュラム

訓練の流れ



STEP  
1か月目

### 有接点シーケンス制御

電気制御の基本を学びます。回路図の読み方、制御機器の機能・構造について理解し、配線技術や回路点検方法など、設備の自動化に必要な技能・技術を習得します。



STEP  
2か月目

### PLC制御基本

工場の自動化に必要なコンピュータ（PLC）の基本操作を習得します。工場設備を想定した装置の配線も行い、配線技術と基本的なプログラミングを総合的に学びます。



STEP  
3か月目

### PLC制御応用

工場で使用している機械や設備を精密かつ高速で制御するためのコンピュータ（PLC）の応用技術（PLCによるネットワーク技術、位置決め制御など）を習得します。

「企業実習付きコース」  
電気技術実践科



STEP  
4か月目

### 制御盤製作・CAD

ドリル加工やバリ取りなどの加工とダクト配線や束配線などの制御盤製作に必要な技能・技術を習得します。さらにCADによる電気配線図の作成も行います。



STEP  
5か月目

### 企業実習

これまでの訓練で身につけた基礎的な技術を活かして、工場設備や配電盤・制御盤を製造している企業で実務を体験します。実践的な技能・技術・関連知識について知ることができます。



STEP  
6か月目

### フォローアップ訓練

就職に向けて必要な技能・技術（配電盤・制御盤の配線・組立て、PLC、CAD、第二種電気工事士など）をより深めるための訓練を実施します。

## 指導員からひとこと

家の中だけではなく、街中や工場でも電気を利用した機械がたくさんあります。そのため、技術者のほとんどの方が電気と向かいあう場面が多く、「もう少し電気を知っていたら…」と感じることが多いそうです。ポリテクセンターでは基礎的な技術を、企業実習では実際の仕事を体験しながら実践的な技術を習得することができます。企業実習先へ就職する方もたくさんいます！



建物の点検や管理業務を目指す方向けのコース!!

# 電気系 電工テクノ科(管理コース)

入所月

4月・7月  
10月・1月

定員

各15名

費用等

約9,000円

テキスト代、作業服、作業帽、手袋を含む

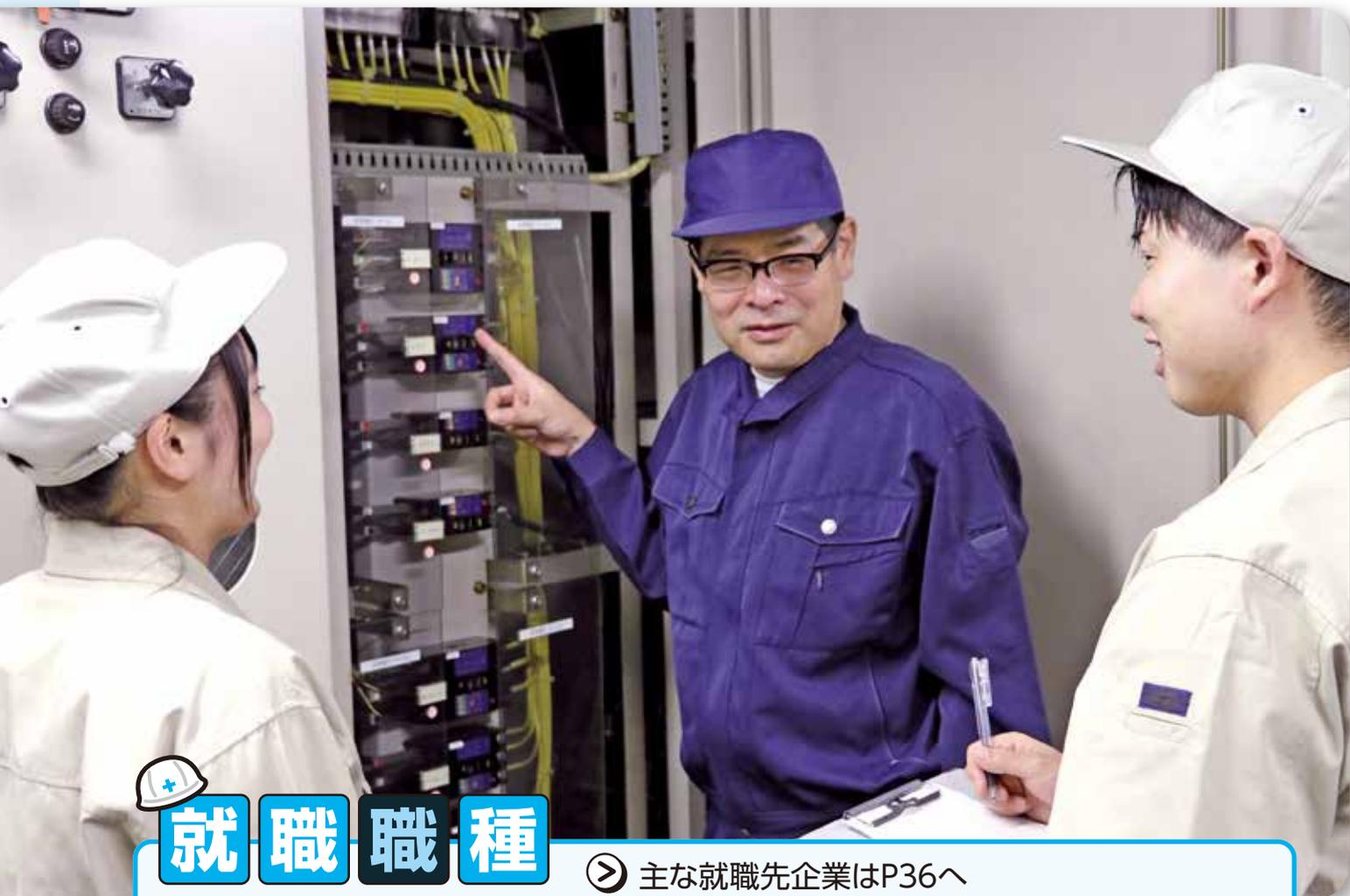
※購入については入所後にご案内します。

※テキスト以外のものについては、お持ちのものがあれば新規に購入する必要はありません。

直近3年  
平均就職率

78%

旧：電工テクノサポート科実績含む



## 就職職種

➤ 主な就職先企業はP36へ

### 電気技術者

詳細は job tag で確認!

電気設備や機器の技術開発や改良、安全な運転のための保守・管理、更新工事などをする。\*



- 電気工事士
- 配電盤・制御盤等組立
- 消防設備点検・工事

詳細は job tag で確認!

### ビル施設管理



オフィスビルや商業ビルなどにおいて、電力設備、空調設備、給排水設備などの運転・調整や管理を行う。\*

### 任意に取得できる資格

- 第二種電気工事士
- 第一種電気工事士
- 消防設備士第4類乙種甲種

※出典：job tag (厚生労働省職業情報提供サイト)



電気工事（電工）とは、私たちの生活には欠かせない身の回りの電気を、安全かつ快適に使えるように電気設備の配線工事を行う職種のことです。このコースでは電工を中心に、シーケンス制御など、電気設備全般にかかわる知識・技術を電気の基本から学びます。



## カリキュラム

訓練の流れ



7・1月生は 1→2→3→4→5→6  
4・10月生は 4→5→6→1→2→3



### STEP 1 1か月目 電気工事基本

電気工事に必要な電気の知識・法規を基本から学び、工具や測定器の取り扱い方、電気図面の読み方、スイッチやコンセントなどの器具の配線方法などを習得します。



### STEP 2 2か月目 電気工事実践・空調設備

住宅や工場などの各種電気工事の施工や、検査方法などを習得します。また、家庭用エアコンの据付工事なども行います。



### STEP 3 3か月目 消防設備・高圧受電設備

火災の発生を自動で感知し、建物内にいる人に知らせる自動火災報知設備の施工方法を習得します。また、高圧受電設備（キュービクル）の各種機器や配線図・測定法についても学びます。



### STEP 4 4か月目 有接点シーケンス制御・給排水制御

ベルトコンベアなどの工場の生産設備における自動化制御（シーケンス制御）の手法について、図面の読み方や配線・点検方法、モーターや給排水設備の制御技術などを習得します。



### STEP 5 5か月目 電気保全・制御盤製作

電気設備における点検や故障発見などの電気保全技術を習得します。また、盤加工、シーケンス制御装置の取付などの制御盤の製作技能を習得します。



### STEP 6 6か月目 情報活用・電気配線図作成

どの職種でも必要とされているパソコンスキルである文書作成、表計算ソフトの基本操作、2次元CADを使用して屋内電気配線図のパソコン上での作図方法を習得します。

## 指導員からひとこと

住宅、工場、商業施設、病院など、あらゆる建物には電気設備が欠かせません。照明やエレベータ、空調など、日常の快適さを支える設備を安定的に稼働させるためには、的確な管理と保守が必要です。管理コースでは、電気設備の構造や動作に関する幅広い知識を体系的に学び、トラブル時にも冷静に対応できる実践力を養成します。基本的な工具の使用方法から教えていきますので、未経験の方でも安心して学べます。暮らしを支える電気設備管理を通して社会に貢献してみませんか？



電気工事士を目指す方向けのコース!!

# 電気系 電工テクノ科(施工コース)

Electricity

入所月

5月・8月  
11月・2月

定員

各15名

費用等

約9,000円

テキスト代、作業服、作業帽、手袋を含む

※購入については入所後にご案内します。

※テキスト以外のものについては、お持ちのものがあれば新規に購入する必要はありません。

直近3年  
平均就職率

81%

旧：電工テクノサポート科実績含む



## 就職職種

➤ 主な就職先企業はP36へ

### 電気工事士

詳細は job tag で確認!



建物内で、電線を配線し、電気を利用するための設備を設置する。\*

※

- 電気技術者
- ビル施設管理

詳細は job tag で確認!

### 配電盤・制御盤等組立



※

配電盤・制御盤・分電盤・監視制御装置等を組み立て、配線し、仕様・規格どおりになっているかの試験を行う。\*

### 任意に取得できる資格

- 第二種電気工事士
- 第一種電気工事士

※出典：job tag (厚生労働省職業情報提供サイト)



電気工事（電工）とは、私たちの生活には欠かせない身の回りの電気を、安全かつ快適に使えるように電気設備の配線工事を行う職種のことです。このコースでは電工を中心に、電気設備全般の幅広い"施工"に対応できる技能の習得を目指します。



## カリキュラム

訓練の流れ



5・11月生は 1→2→3→4→5→6

8・2月生は 4→5→6→1→2→3



STEP

1か月目

### 電気工事基本

電気工事に必要な電気の知識・法規を基本から学び、工具や測定器の取り扱い方、電気図面の読み方、スイッチやコンセントなどの器具の配線方法などを習得します。

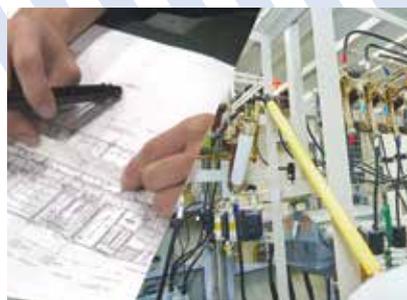


STEP

2か月目

### 電気工実践

住宅、工場などで施工される各種電気工事の施工方法や、検査方法などを習得します。



STEP

3か月目

### 積算実務・高圧受電設備

あらかじめ工事に必要な費用を算出することを積算と言います。設計図や仕様書等を見ながら電気工事にかかる費用の積算の流れや考え方、工事関係書類の作成方法について習得します。また、高圧受電設備（キュービクル）の各種機器や配線図・測定法についても学びます。



STEP

4か月目

### 有接点シーケンス制御・PLC

ベルトコンベアなどの工場の生産設備における自動化制御（シーケンス制御）の手法について、図面の読み方や配線・点検方法、モータやインバータの制御技術、PLCによる制御技術などを習得します。



STEP

5か月目

### 電気配線図作成

2次元CAD（JW-CAD）を使用して、パソコン上で屋内電気配線図の作図方法を習得します。



STEP

6か月目

### 設備点検（ドローン）・エアコン施工

劣化の早期発見、定期メンテナンスが必要なソーラーパネル、住宅の屋根、送電線などの設備点検は、ドローンが活用され始めています。ドローンの概要と操作方法について学習します。また、エアコンの据付工事、住宅における省エネ技術（HEMS）について習得します。

## 指導員からひとこと

電気工事の技術は一生モノであり、電気工事士の仕事はAIで代替できない仕事です。自ら施工した設備が形として残り、人々の暮らしを支える実感が得られることも大きな魅力です。施工コースは、そんなやりがいを求める方にオススメのコースです。実技・実践を重視したカリキュラムで、基礎から応用までしっかりと学べる環境を整えています。



電気、情報分野と幅広い技術を習得する

電子系  
Electronic

# スマート制御システム科

入所月

9月・3月

定員

各20名

費用等

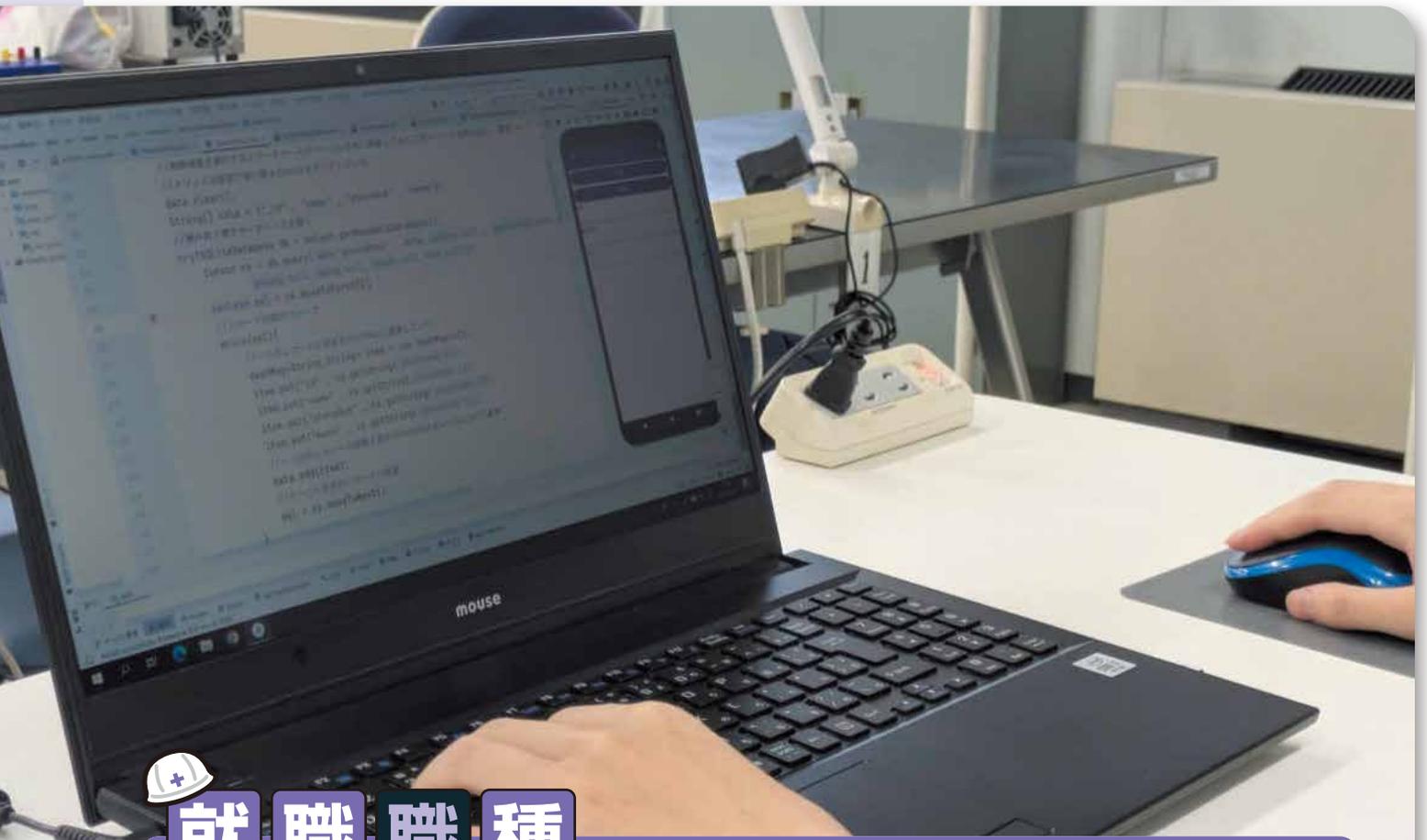
約10,000円

・テキスト費用

※購入については入所後にご案内します。

直近3年  
平均就職率

87%



## 就職職種

➤ 主な就職先企業はP36へ

### ソフトウェア開発 (スマホアプリ)

スマートフォンで利用するアプリをチームで開発する。※

詳細は job tag で確認!



※

詳細は job tag で確認!

### 運用・管理 (IT)



※

サーバー等情報システムがトラブルや不具合で停止することなく安定して稼働するよう運用・管理する。※

- 制御盤組立
- PLC(シーケンス制御)設計・製造業務
- プログラマー
- システムエンジニア
- インフラエンジニア
- 生産設備の保守
- 電気設備の保全

### 任意に取得できる資格

- Oracle Certified Java Programmer Bronze

※出典: job tag (厚生労働省職業情報提供サイト)

# POINT

現在、製造業では生産設備と製造業務に情報技術（ICT）を導入して、生産の効率化と情報の集約化が進められています。そこで、電気とプログラミングに関する幅広い知識を身につけるとともに、工場の生産設備にICTを活用するためのスキルを習得します。



## カリキュラム

訓練の流れ



統合開発環境「Eclipse」を用いた「Java」プログラミング



STEP  
1か月目

### Javaプログラミング

幅広い分野で用いられるJava言語の基本から、ソフトウェア開発では必要不可欠な考え方である「オブジェクト指向」プログラミングについて学びます。

STEP  
2か月目

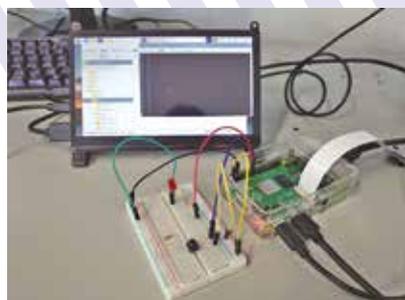
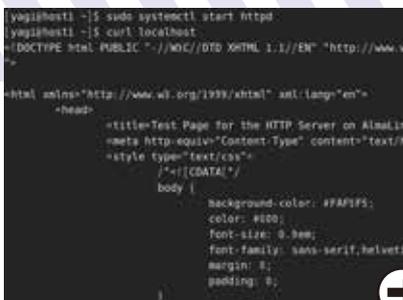
### タブレットアプリ開発

生産設備から取得した情報の「見える化」などにも役立つ、Androidタブレット端末用アプリケーション開発方法について学びます。

STEP  
3か月目

### シーケンス制御

電気の基礎から学びます。工場の自動化に必要なコンピュータ(PLC)と外部機器との配線方法やラダープログラムの作成方法を習得します。



STEP  
4か月目

### ネットワーク構築技術

インターネット標準プロトコルであるTCP/IPによるネットワーク構築技術について学びます。

STEP  
5か月目

### サーバー構築技術

サーバーOSとしてよく利用されているLinuxのコマンド操作をはじめ、インターネットを支える各種サーバーの構築方法について学びます。

STEP  
6か月目

### アプリ・システム開発

アプリ開発、システム開発を通じて、PGやSEに必要な技能技術を身につけます。

## 指導員からひとこと

普段身近に利用しているショッピングサイトやスマートフォンアプリケーションは、現代社会において必要不可欠になっています。そこで、小学校ではプログラミング教育を必修にしています。しかし、2030年には最大で80万人のICT人材不足が予想されており、専門的知識を習得した技術者を必要としています。未経験から専門的知識を訓練で習得し、必要とされているICT人材を目指しましょう！



デジタル技術のスペシャリストになろう！

# 電子系 デジタルエンジニア科

入所月 5月・11月

定員 各20名

費用等

約10,000円

・テキスト費用

※購入については入所後にご案内します。

直近3年  
平均就職率

87%



## 就職職種

➤ 主な就職先企業はP36へ

### システムエンジニア(組込み、IoT)

各種の製品や装置に組み込まれた、制御のための小型コンピュータ（マイコン：microcontroller）のソフトウェアを開発したり、製品や装置を含めシステム全体の設計や開発をする。※

詳細は job tag で確認！



※

- プログラマー
- 電子機器組立・検査技術者
- 回路設計関連エンジニア
- システム保守メンテナンス

### 電子機器技術者

詳細は job tag で確認！



※

携帯電話、テレビ、パソコンから産業用の各種機器・装置等までの電子機器の開発、設計及び製造工程の技術開発、管理を行う。※

### 任意に取得できる資格

- 基本情報技術者試験

※出典：job tag (厚生労働省職業情報提供サイト)

# POINT

最近の電子機器は、自動化や通信機能などの多機能化が進んでいます。これらの機能は、製品に組み込まれた「マイコン」という小型コンピュータによって実現されています。本科では、マイコンプログラミングおよびその周辺回路の基礎知識を習得します。



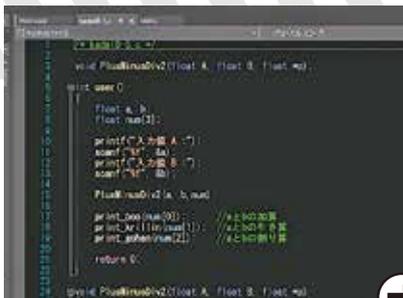
## カリキュラム

訓練の流れ



### STEP 1か月目 電子回路設計技術

はじめて電気について学ぶことを前提に、電気電子回路の基礎を実習を通して学びます。また、電子回路の測定に必要な測定器の使い方も習得します。



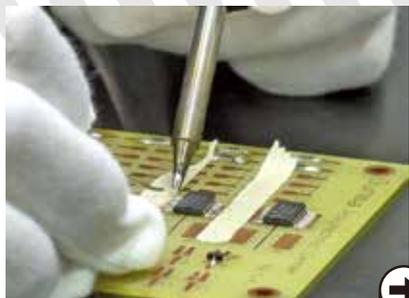
### STEP 2か月目 マイコンのためのC言語プログラミング(基礎編)

プログラムの言語は、動作させる環境や目的によって適切なものが選ばれています。家電製品や電子機器のプログラムには、C言語というプログラムの言語がよく使われています。ここでは、C言語を使ったプログラミング手法を基礎から学びます。



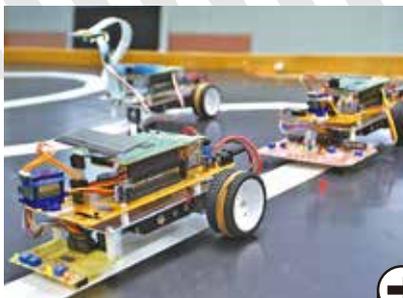
### STEP 3か月目 マイコンのためのC言語プログラミング(実践編)

ここでは、2ヶ月目で習ったC言語を応用して使ってLEDやセンサなどをマイコンで制御するプログラミング手法を学びます。  
※使用教材が写真と異なる場合があります



### STEP 4か月目 はんだ付け技術とプリント基板の設計

電子製品の組み立てには、はんだ付けという技術が使われています。ここでは、前半でははんだ付け技術を、後半ではプリント基板の設計・製作の手法を、実習を通して習得します。



### STEP 5か月目 自走ロボットの製作

これまでの4か月間の訓練の集大成として、ライントレースカーというロボットを製作します。基板の設計・組み立てからプログラミング・テストまでの製品開発に近い過程を経験します。

```
import cv2
import numpy

img = numpy.arange( 10000 )
img = ( img / 10000 ) * 255
img = img.reshape( 100 , 100 )
img = img.astype( numpy.int )
print( img )

cv2.imshow( "image" , img )
cv2.waitKey( 0 )
```

### STEP 6か月目 Pythonプログラミング実習

現代のスマホアプリやゲームなどはオブジェクト指向言語でプログラミングされています。ここでは、人気のオブジェクト指向言語であり、AI開発やビッグデータ処理に実績のあるPython(パイソン)を学びます。

## 指導員からひとこと

今や生活に欠かせなくなっているスマートフォンやパソコンなどの電子機器。これらがどのように動いているか不思議に思ったことはありませんか? デジタルエンジニア科は、電子機器がどのように考えてどのように動いているかを知ることができるカリキュラムになっています。電子機器の分野はまだ成長中です。デジタルの世界に飛び込んで、業界にレボリューションを起こしましょう!





# 修了生の活躍事例

## ものづくり実践科(機械系) (旧CADものづくりオペレーション科)

### 日本ハイコム株式会社 コンサルタント事業部

近藤 雅史さん(43)

ビジネススキル講習、企業実習付き7か月訓練

▶ 前職：製造業(正社員) ▶ 令和5年6月：入所、令和5年12月：修了

#### 1 自分と同じように就職を目指す方達と話す事で助けられたり、勇気づけられる事が多かった。

ポリテクセンターでは、多くの情報や経験談に触れることができ、技能を身につけながら就職を目指す同じ科の方達と仲良くなれた事や自分を見つめ直すこともできて良い時間だったと思います。相談に乗ってくださる方も多いので真剣に取り組めば得られるものはあると思います。

#### 2 企業実習が決め手となった!

カリキュラムによって、現在の業務に活かせる技能が身につけられました。企業実習では、2DCADを使った図面作成と設備設置の助手をさせていただきました。実際の職場を見ることで働く自信にもつながり企業実習中の社内の雰囲気を見て応募を決めました。

#### 3 業務に役立つ多方面の技術を身につけていきたい!

大手メーカー様の工場へ向出し、新規ラインの立ち上げサポートをしています。技術的な知識を深め一人前の設備設計者、生産技術者を目指したく思っています。

#### 就職先企業

◆現在ポリテクの修了生2名が活躍◆

#### 日本ハイコム株式会社

所在地 〒371-0841 群馬県前橋市石倉町5丁目14番地18  
TEL:027-253-8156 FAX:027-253-8157 URL: <https://www.highcomm.co.jp/>

日本ハイコムは、生産技術のプロフェッショナル集団企業です。日本国内・海外において、自動車エンジニアリング、自動車の生産設備製作、コンサルティング、マイクロ波加熱システムを展開しています。

#### 【自社製品】



大型マイクロ波装置



小型マイクロ波装置

#### 就職先企業での活躍

#### 近藤 雅史さんの業務

電気自動車 車載電源ユニット組立ライン仕様書作成、工程計画、設備計画、製作メーカー対応、現場工程整備対応、客先対応、購入品手配など多岐に渡る業務を対応頂いております。



#### 上司、採用者の声

#### コンサルタント事業部 課長 田島様



当社の従業員は39名です。ポリテクセンター群馬の出身は近藤さん合わせて2名です。生産準備を経験されていること、CADものづくり訓練されていること、即戦力を期待して採用を決めました。日々、業務に対してしっかり理解を進め、客先とコミュニケーションを取って頂き、業務を進めて頂いております。

## CADものづくりエンジニア科

### 株式会社メイダイ 設計・工務G

櫻井 翔平さん(31)

▶ 前職：建築積算士(正社員)

▶ 令和6年6月：入所、令和6年12月：修了

#### 1 同じ再就職という目標へ仲間と共に!

前職は建築積算士として従事していましたが、大学時代に学んだCADを再び学んで就職に活かしたいという思いがあり、ハローワークからポリテクセンターを紹介していただきました。CADものづくりエンジニア科では、私が学びたかったCADに加え、実際に工作機械を使った金属加工の加工実習も学習できることから、ものづくりの一連の流れを体系的に学ぶことができるため、この科を選択し入所を決意しました。入所後は私と同じく再就職を目指す仲間と出会い、就職活動に関して、互いに情報共有や相談など前向きに取り組むことができ、とても良い経験になりました。

#### 2 訓練を楽しく受講でき、仕事の幅も広がった

私が入所したCADものづくりエンジニア科の6月生は半年の訓練期間のうち前半は機械加工、後半は機械製図やCADによる設計の順で訓練が実施され、機械加工の訓練を受講していくうちに機械加工の面白さに気づき、機械加工の職種で就職することも視野に入れて就職活動を進めていました。ポリテクセンターが実施しているリクエスト求人というシステムにより、今の会社に私を見つけていただいていた実際に面接で話を聞き、働いてみたいと考え、就職を決定しました。

#### 3 皆に頼りにしていただけるような設計者になりたい!

現在の業務では設計者として2DCADを使用していますが、ポリテクセンターでの訓練でも同様のソフトを使って学習していたので、入社後の研修では一部省略していただき、さらに内容が頭に入りやすかったため、ポリテクセンターで2DCADを学習していたよかったと思います。入社後の業務の中で自分の知識不足で周囲の方に迷惑をかけてしまい、悔しい思いをしました。これからの目標としては、設計者として皆に頼りにしていただけるように努力していきたいと思っています。

#### 就職先企業

◆現在ポリテクの修了生3名が活躍◆

#### 株式会社メイダイ(群馬県佐波郡)

株式会社メイダイは1974年の設立以来、車輻Divと建設Divの二本柱で事業展開をしてまいりました。車輻Divではトラックに関する事業を、建設Divでは建物に関する事業を展開し、お客様一人一人と向き合い感謝の気持ちを込めて仕事をする事を大切にしております。

#### 就職先企業での活躍

#### 櫻井翔平さんの業務

現在は車輻トラックの架装部品の設計をしています。製造部との製造方法のすり合わせや、営業部との完成品イメージのすり合わせ等も担当させていただいています。自分の設計したものが形となり、お客様に届いた時や自分の考えが正しく活かされた時に楽しさを感じています。



#### 採用者の声

#### グループ長 W様

当社の従業員数は85名であり、うちポリテクセンター修了生は3名います。採用面接にて、CADの学習経験があることと、櫻井さんの人柄を見て真面目そうな印象を受けため採用しました。採用後、櫻井さんは社内の雰囲気を明るくしてくれて好印象でした。訓練生の方は訓練で学んだことを活かし再就職を目指して頑張ってください。未経験の方は不安だと思いますが、一步一步歩んでほしいと思います。



#### 【製品例】

- ・トラックボデー及び側面開放車輻の製造販売
- ・建築設計・施工
- ・中古車の買取り及び販売

# 終了後どのように活躍しているか、 修了者と、採用企業の声をご紹介します。

USER  
VOICE



## CADものづくりサポート科

### 株式会社ニューケミカル

三田 美波さん(39)

- ▶ 前職：宅配業(契約社員)
- ▶ 令和6年11月：入所、令和7年5月：修了

#### 1 正社員で安定して働きたい!

前職では契約社員で宅配ドライバーや塾の講師のアルバイトを経験し、非正規雇用が中心でした。正社員として安定して働きたいと考え転職活動をしました。年齢のこともあり採用には至りませんでした。そこでハローワークで目にしたポリテクセンターのポスターをきっかけに、新しいスキルを身につけようと職業訓練を受講。ものづくりの製造業での就職を目指し、CADやパソコンの基礎を学べる「CADものづくりサポート科」を選びました。

#### 2 職業訓練で新しいスキルを身に付けよう!

訓練では、機械製図、2D・3DCAD、3Dプリンター、生産管理、品質管理、作業手順書の作成など、毎日新しいことを学びました。知らなかったことを数多く知ることができ、とても楽しく取り組みました。特にパソコンを基礎から学べたことが大きな収穫です。半年間でものづくりを幅広く学ぶことが出来、充実した有意義な訓練期間でした。

#### 3 色々な仕事を覚えたい。

現在は製造事務の業務で、指示に従い製品納入に関する書類の作成や確認を行っています。さらに、客先提出用の作業手順書や必要書類の作成も担当しています。ポリテクセンターでの訓練は、初めて知ることが多いですが、先生がわからないことを熱心に教えてくれるので、挑戦する価値があります。受講料も無料ですのでぜひ一歩踏み出してみることをおすすめします。

#### 就職先企業

◆現在ポリテクの修了生1名が活躍◆

#### 株式会社ニューケミカル(群馬県富岡市)

〒370-2467 群馬県富岡市原121-1  
TEL: 0274-67-4161 FAX: 0274-67-4588

弊社は「顧客のニーズと期待を満たした製品を提供できる企業」を目指し、「挑戦する心」を大切に育みFRP成形技術の限界に日々挑み続けております。これまで航空機部品をはじめ、医療機器、その他の工業品等で確実な実績を積み上げて参りました。今後も、今まで以上にお客様より頂いた信頼を大切に、社員1人ひとりの英知を結集し産業貢献、社会貢献をして参りたいと思っております。

#### 就職先企業での活躍

#### 三田 美波さんの業務

製造事務の業務として、主に製品納入に関する書類作成を担当しています。取り扱う製品は種類が多く、多品種・少量生産・変動型であるため、確認事項も多岐にわたります。さらに、先生から学んだAI検索を活用し、エクセル関数の使い方を調べて習得するなど、業務効率化にも積極的に取り組んでいます。

現在はベテラン社員からの引継ぎ業務を進めており、確実に知識とスキルを習得しています。



#### 採用者の声

#### 飯野 様 薫 様

三田さんは常にメモを持参し、積極的に質問をして理解を深めながら仕事を覚えようとする姿勢が印象的です。恥を恐れずに質問を多くし、疑問を解消しています。事務にとどまらず現場にも積極的に足を運び、多くの社員とコミュニケーションをとっています。事務の枠を超えて関連する情報を収集し、会社の業務に主体的に取り組む姿勢は、まさに弊社が求めていた人材と一致していました。ポリテクセンターの受講生には積極的に恥を恐れず挑戦し、常に前向きな姿勢で取り組んでほしいと思います。積極的なプラス思考で進めば、道は必ず開けます。



## 電気技術実践科(旧電気設計技術科)

### クシダ工業株式会社 サービスセンター サービス第一課

原田 和哉さん(47)

ビジネススキル講習、企業実習付き7か月訓練



#### 1 電気の仕事がしてみたい

前職は警備会社で警備職や講師として警備指導をしていましたが、親類に電気関係の仕事をしている方がいて、電気の仕事に興味を持ったのが最初のきっかけでした。ハローワークにて、ポリテクセンター群馬の詳細を教えていただき、応募しました。最初は、まったく知らない人同士、初めて学ぶことばかりでしたので不安がありましたが、新しい仲間ができ、新しい知識や技術が身に付き楽しかったです。訓練を通して、いろいろなことを学んでいくうちに、電気の仕事に就きたい!という気持ちが一層強くなりました。

#### 2 ビジネススキル講習を受講して良かった

電気技術実践科はビジネススキル講習が付いているコースだったことも選んだ理由のひとつでした。年齢層や前職も異なる受講生と出会い、コミュニケーションを取ることができ、他業種のことでも知ることができたことは大きな成果でした。さらに、就職に必要なPCスキルの向上にも役立ちました。受講したおかげで、本訓練でもお互いに助け合って学び、切磋琢磨できたので良かったです。

#### 3 新しい知識・技術が仕事に役立った!

最初に学んだ「シーケンス制御」は、仕事の中で役に立っています。機器の知識はもちろん、図面や電気回路の理解にも役に立っています。在籍中に第二種電気工事士の資格に関することも学ぶことができ、無事取得することができました。私の仕事は、電気工事士の資格がないとできないことがたくさんあるので、資格取得は必須でした。ポリテクセンター群馬で専門知識や技術を身に付けられ、就職に有利になったと思います。

#### 就職先企業

#### クシダ工業株式会社(群馬県高崎市)

URL: <https://kushida.co.jp>

◆現在ポリテクの修了生6名が活躍◆

「電気・空気・水をコントロールする最高の技術を通じて安全と安心を提供すること」を企業ミッションとして、設備工事、配電盤・制御盤製造、監視制御システム開発を行っています。人々の生活と産業の発展に欠かすことのできないインフラのさらなる発展と、誰もが当たり前の豊かさを手にすることができる社会を支え続けている企業です。

#### 就職先企業での活躍

#### 原田 和哉さんの業務

原田さんは、主に水道施設のメンテナンスや保守点検業務を担当しています。仕事に就いてみると、訓練で学んだこと以外のがたくさんあり大変でしたが、自分の知識や技能の向上に努めています。会社のサポートもあり、必要な資格も取得し、仕事の幅が広がっています。



#### 上司の方の声

#### サービス第一課 課長 竹内 惇 様

原田さんは、非常にまじめで、仕事に前向きに取り組んでいる方です。未経験での就職でしたが、ポリテクセンター群馬で基本的な知識を身に付けていたので非常に良かったです。受講生の皆様にも、基本的なことを学び、就職して欲しいと思います。



#### 【施工事例】

- ・学校、クリーンセンター、病院などの公共施設や大型施設の設備工事
- ・浄水場などの制御盤・監視制御盤や監視制御システム など

## 株式会社戸塚電機

松澤 謙さん(65)

### 1 未経験から、電気分野で再就職を!

前職は製造業で派遣社員として勤務していました。退職後、ハローワークでポリテクセンター群馬の存在を知りました。私たちの生活に欠かせない電気を供給する仕事に惹かれ、電気分野の職業訓練を受講することを決意しました。ポリテクセンター群馬に通所して、電気工事や生産設備の自動化をするためのシーケンス制御について勉強しました。最初は、配線や工具を使った作業に手間取ってしまうこともありましたが、一つずつ電気分野に関する知識・技術を習得していくことができました。

### 2 ポリテクセンター群馬での学び

ポリテクセンター群馬で電気配線作業中に、誤配線によって器具を壊してしまったことがありました。器具を壊してしまったことで、電気の怖さを改めて感じたり、作業グループの仲間に迷惑をかけることにつながり辛い思いをしたりしました。しかし、実際の仕事に就く前に経験できたことは、自分の大きな糧になったと感じています。ポリテクセンター群馬で過ごした時間は、新たな知識・技術を身につけられることができ、人生の転機になるものだったと感じています。思い返せば、電気の知識・技術を熱心に勉強できたことは楽しい思い出です。

### 3 少しずつできることを増やし先輩方の期待に応えたい!

この会社に就職を決めた理由は、キュービクル、制御盤、分電盤など受講した職業訓練の知識・技術を活かせる仕事であること、人材育成に力を入れているところでした。未経験な私にとって人材育成に力を入れていることはとても魅力的でした。仕事では、職業訓練時には意識していなかった作業の精密さや速さを要求されるようになり、ついていけないと感じることもあります。しかし、少しずつできることを増やし先輩方の期待に応えられる社員になりたいです。

#### 就職先企業

◆現在ポリテクの修了生1名が活躍◆

#### 株式会社戸塚電機(群馬県富岡市)

制御盤、分電盤、キュービクル、受変電設備の設計製造改造およびシーケンス等のプログラム作成を行っています。



## スマート制御システム科

## 株式会社ライラックシステム

大澤 耕太さん

- ▶ 前職：製造業(派遣社員)
- ▶ 令和6年2月：入所、令和6年8月：修了

#### 就職先企業での活躍

#### 松澤 謙さんの業務

入社して8か月ほどで、現在は、アースバー等で使用される銅バーの製作の仕事に任されています。松澤さんは、弊社の事業にとっても興味があり、何事にも前向きで得取り組む姿勢が想像できたので採用しました。実際に業務に真面目に取り組み、専門的なことも快く引き受けていただけの素晴らしい人材です。



#### 【製品例】

- キュービクル等受変電設備、配電盤、分電盤、制御盤など



松澤さんが作成している銅バーの取付位置例

#### 採用者の声

#### 代表取締役 戸塚 義之様



「やる気があれば何でもできる」ポリテクセンターの修了生は、現在1名が勤めています。やる気がある人であれば歓迎しています。自身に技術、知識をつける＝自信がつくと考えています。日々精進し、共に成長できればと思います。



### 1 新しい道が開きました!

前職は飲食店のスタッフとして、接客および調理を行っておりました。学生の頃から、IT業界に興味があり「キャリアチェンジをするなら今だろう」と考え、転職活動を始めました。求職活動中、応募した企業の面接でポリテクセンター群馬を知り、まずは情報系の分野における基本的な部分を学びたいと思い入所を決めました。私が入った「スマート制御システム科」では、ネットワーク構築やサーバ構築、電気やプログラミングなどを学ぶカリキュラムとなっていました。

### 2 楽しく充実した環境で訓練を受けることができました!

ポリテクセンター群馬では、社会人として活躍していた人達と同級生となり、同じ目線での情報共有や就職相談を通して、楽しく過ごすことができました。自分で用意するのが困難な機材を使用して、訓練受講ができる点も魅力だと思います。

### 3 就職活動の支援にも助けられました!

就職活動の支援として、就職相談や面接練習も受けることができますが、「リクエスト求人」という「個人」に向けての求人を紹介してもらえらる仕組みがあります。効率的に就職活動を進めていくのに大変役立つと思うのでオススメです!

#### 就職先企業

◆現在ポリテクの修了生3名が活躍◆

#### 株式会社ライラックシステム

本社  
●所在地 〒360-0023 埼玉県熊谷市佐谷田104番地2  
●TEL 048-525-3331 ●資本金 1,510万円

#### 【事業内容】

- 電気制御 PLC、ソフト、電子回路
- 技術者派遣
- LED 事業

#### 就職先企業での活躍

#### 大澤 耕太さんの業務

現在、私は営業職としてお客様に弊社の技術者の紹介をしております。その営業のなかで「モノづくり」における専門的な話をする事が多くあり、ポリテクセンター群馬で学んだ幅広い専門的な知識が役立っています。



#### 上司の方の声

弊社では、ポリテクセンター群馬の修了生が3人活躍しています。大学の4年間で学ぶような訓練カリキュラムを修了した方は、基礎がしっかりしてやる気もひびきと感じられます。大澤さんはコミュニケーション能力が高く、接客業の経験を活かして、円滑に社員同士で連携を取りながら仕事をしています。コミュニケーション能力は、どの仕事でも必須となる能力です。みなさんもぜひ、訓練を通して技術とともにコミュニケーション能力も身につけてください。応援しています!



# アルテンジャパン株式会社 高崎事業所

戸塚 信吾さん

- ▶ 前職：農業（自営）
- ▶ 令和6年5月：入所、令和6年9月：早期修了

## 1 IT系に就職したい！

私は以前から、学生時代に学んだIT系分野へ就職したいという思いがありました。ハローワークに行った際に見かけたパンフレットから職業訓練の存在を知りました。ポリテクセンター群馬にはIT系の訓練もあり、ここで学びなおせば、目標であるIT系分野への就職に近づくと考え、受講を決めました。在所中は、技術の習得に加え、年齢も経歴もバラバラな方々とのコミュニケーションがとれ、良い刺激を受けることができました。

## 2 企業説明会が就職のきっかけ！

就職先を考えていた際に役に立ったのが企業説明会です。月1~2回のペースで県内の企業の方をポリテクセンターに招き、希望者に向けて説明をしていただきます。様々な企業の話を知ることができ、その場で質問も可能なので、その企業に関するだけでなく、業界全体について知る良い機会となりました。現在勤めているアルテンジャパンさんも、この企業説明会で知りました。説明を聞く中で自分の能力が活かせると思い、応募を決めました。無事採用され、令和6年10月からお世話になっています。

## 3 技術を身に付けて長く働きたい！

現在は数名のメンバーと開発チームを組んで、半導体露光装置のツール開発をしています。設計からプログラミングまで携わることができ、希望通りの仕事ができています。今後も、仲間と切磋琢磨しながらより多くの知識・技能を習得し、長く働ける社員になりたいです。職業訓練は、技術を学ぶだけでなく、就職支援も受けられるので、非常に良い制度だと思います。就職を考えている方は、ぜひ一度職業訓練の受講を検討してみてください。

### 就職先企業

◆現在ポリテクの修了生8名が活躍◆

## アルテンジャパン株式会社 高崎事業所

- 本社
- 所在地 〒108-0023 東京都港区芝浦三丁目5番39号田町イーストウイング6階
  - TEL 03-6435-2394 ●資本金 5,000万円 ●売上108億円(2024年12月決算時)
- 高崎事業所
- 所在地 〒370-0849 群馬県高崎市八島町58-1ウエスト・ワンビル1階
  - TEL 027-387-0588

### 就職先企業での活躍

#### 戸塚さんの業務

現在私が担当している業務はソフトウェア開発です。業務内容はどれも興味深く、楽しく取り組めます。訓練で学んだプログラミングの基礎的な考え方は今でも役に立っています。



プログラミングする戸塚さん

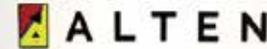
先輩からの業務指示

### 採用者の声

#### 所長代理 細野 拓也様



当社の従業員数は、57名です。ポリテクセンター群馬の修了生は、様々な科から8名採用しています。ポリテクセンターから来られる方は皆意欲が高く、長く勤めてもらっています。戸塚さんも意欲的でまじめな人柄を感じ取り、さらに資格もお持ちでしたので採用に至りました。この業界では、ITの基礎知識(基本情報技術者試験レベル)に加え、コミュニケーション能力が求められます。弊社は今後も事業拡大していきますので、ご応募お待ちしております。



### 【事業内容】

- ITシステム設計
- ソフトウェア開発
- 電子回路(FPGA)設計・評価
- メディカルシステム(医療トータルシステム)開発・販売



自動運転・先進運転支援システム

## 受講者の声

## その他の活躍事例はこちら



入所して最初の頃の訓練では自分には向いていないかもしれない。訓練について行けないかもしれない、と不安になる場面が何度かありました。それでも先生方が置いていくことなくひとつひとつ丁寧に教えて下さり訓練の内容を理解することができました。そのおかげでポリテクは楽しく学ぶ場となりました。

地元へ戻ったことを機にキャリアチェンジを考え、ポリテクセンターへ入所しました。電気について未知の状態で開始しましたが、基礎からしっかり学ばせていただき、有意義な時間を過ごせました。また一人では見つけられない業界の求人も多くあり、キャリアチェンジを考える人には素晴らしい環境です。就職サポートも充実しており、希望職種である電気設計の仕事に就職し、実りある訓練内容でした。

職業訓練というと単純に技能の習得を目的とするものと思っていました。しかし、ポリテクセンターはあくまで“就職”を目的としており、模擬面接や職務経歴書の書き方指導、センター内での企業説明会の開催など就職に向けたサポートが非常に充実しており独力で就職活動をするよりもいい結果に繋がる可能性が高いと思います。



## 過去の受講者の

## 主な就職先企業

コース	企業名
C A D D のしくりハンディン グ科	浅田製粉株式会社群馬工場 (甘楽町)
	株式会社柏ツール (高崎市)
	システムセイコー株式会社 (高崎市)
	株式会社上野製作所 (伊勢崎市)
	株式会社オリジナリティ (東京都)
	株式会社須藤機械 (桐生市)
	株式会社工裕精工 (高崎市)
	株式会社トネガワ (太田市)
	有限会社モリクラフト (富岡市)
	フナダ特殊鋼株式会社 (伊勢崎市)
	アートエンジニアリング株式会社 (前橋市)
	株式会社富士工業 (伊勢崎市)
	東邦工業株式会社 (安中市)
	株式会社精和製作所 (前橋市)
	株式会社モハラテクニカ (高崎市)
	株式会社町田製作所 (前橋市)
	矢内精工株式会社 (伊勢崎市)
	株式会社ホープエンジニアリング (埼玉県)
	ナカムラ精密株式会社 (伊勢崎市)
	株式会社清光金型 (伊勢崎市)
藤沢電器工業株式会社 (安中市)	
安全基材株式会社 (高崎市)	
株式会社伊勢崎金型製作所 (伊勢崎市)	
有限会社ベック (玉村町)	
株式会社大機精工 (安中市)	
株式会社長島エンジニアリング (太田市)	
株式会社西村製作所 (藤岡市)	
株式会社クワバラ (渋川市)	
サンヨー株式会社 (藤岡市)	
サティス・エンジニアリング株式会社 (安中市)	
高橋ベルト株式会社 (高崎市)	
富士精機株式会社 (伊勢崎市)	
フナダ特殊鋼株式会社 (伊勢崎市)	
マルシン産業株式会社 (高崎市)	
株式会社群協製作所 (高崎市)	
株式会社タツミ製作所 (みどり市)	
株式会社マツモト (高崎市)	
有限会社大野鉄工所 (館林市)	
株式会社トチバン伊勢崎工場 (伊勢崎市)	
株式会社小間工業 (富岡市)	
富岡測量設計株式会社 (富岡市)	
株式会社サンキテック (伊勢崎市)	
富士化学株式会社 (前橋市)	
株式会社伊勢崎機械製作所 (伊勢崎市)	
株式会社大出工業所 (太田市)	
I P F 株式会社 (高崎市)	
P H T 株式会社 (東京都)	
株式会社ワーナテック (前橋市)	
群馬日栄興業株式会社 (伊勢崎市)	
株式会社羽鳥鉄工所 (高崎市)	
浅野製作所株式会社 (太田市)	
日本ハイコム株式会社 (前橋市)	
番真鋼材株式会社 (前橋市)	
日の出ネジ株式会社 (伊勢崎市)	
株式会社モハラテクニカ (高崎市)	
群馬モールド株式会社 (榛東村)	
株式会社ウエノテクニカ (桐生市)	
鈴木工業株式会社 (太田市)	
株式会社アスパーク (大坂府)	
株式会社渋谷製作所 (渋川市)	
曙機械工業株式会社 (埼玉県)	
株式会社シー・エス・ケイ (千代田町)	
群馬精機株式会社 (高崎市)	
株式会社トネガワ (太田市)	
シロテックス株式会社 (伊勢崎市)	
株式会社大西ライト工業所 (伊勢崎市)	
株式会社藤田技研 (高崎市)	
エムティーエス株式会社 (富岡市)	
株式会社ティーネットジャパン (神奈川県)	
アデコ (株) (東京都)	
関東精機株式会社 (前橋市)	
北山コンテナ株式会社 (神奈川県)	
株式会社エッジ・エンタープライズ (東京都)	
株式会社氷見鉄工所 (安中市)	
株式会社ミヤタFMC (前橋市)	
大洋電機テクノ販売株式会社 電子事業部 (伊勢崎市)	
株式会社スタッフサービス・エンジニアリング事業本部 (東京都)	
入船テクニカ株式会社 (高崎市)	
株式会社ワイエス (伊勢崎市)	
小倉クラッチ株式会社 (桐生市)	
株式会社錦野金型工業 (玉村町)	
山下ゴム株式会社 (埼玉県)	
株式会社テクノス (伊勢崎市)	
株式会社豊田技研 金型プレス、金型製作 (藤岡市)	
株式会社シー・アイ・シー (藤岡市)	
株式会社オーティエス工業 (栃木県)	
株式会社岡本工作機械 (安中市)	
株式会社ウイング (伊勢崎市)	
株式会社三共エクセル (みどり市)	
株式会社渡辺製作所 (太田市)	
曙機械工業株式会社 (埼玉県)	
根本設備株式会社 (藤岡市)	
株式会社キッツエスシーティー (東京都)	
日東電線工業九州株式会社藤岡事業所 (藤岡市)	
八木工業株式会社 (高崎市)	
株式会社アイテック (東京都)	
加藤金属工業株式会社 (富岡市)	

- 社名に続く( )内は、原則として、本社の所在地を示しており、群馬県内企業は市町村名を、県外企業については都道府県名を記載しています。
- 各コースの科名変更前のコースの就職実績も含めて掲載しています。
- 企業名の掲載にあたっては、事前に該当企業からの承諾を得ています。

コース	企業名
電 子 工 科 ( 施 工 コー ス 及 び 管 理 コー ス )	小野里電気株式会社 (前橋市)
	株式会社小間工業 (富岡市)
	株式会社アイテック (高崎市)
	株式会社伊勢崎電設 (伊勢崎市)
	株式会社小野田電設 (伊勢崎市)
	株式会社甲斐防災 (高崎市)
	株式会社群馬パワーテクノ (高崎市)
	株式会社テレスタッフ (高崎市)
	株式会社若電 (前橋市)
	藤田テクノ株式会社 (高崎市)
	大洋電機株式会社 (東京都)
	富士水質管理株式会社 (東京都)
	株式会社エービーシーメンテナンス (千葉県)
	日研トータルソーシング株式会社 (東京都)
	株式会社makiden (太田市)
	株式会社アメニティ・ジャパン (茨城県)
	株式会社クリン・エンジニアリング・サービス (大阪府)
	横山電気株式会社 (太田市)
	株式会社太陽システム (神奈川県)
	鹿島建物総合管理株式会社 (東京都)
門倉電機株式会社 (前橋市)	
星野総合商事株式会社 (前橋市)	
三益半導体工業株式会社 (高崎市)	
一般財団法人関東電気保安協会群馬事業本部 (高崎市)	
明電アクアビジネス株式会社 (東京都)	
森田電気工事株式会社 (桐生市)	
株式会社坂入電気工事 (東京都)	
株式会社スイジン (高崎市)	
株式会社ワイエス (前橋市)	
株式会社アイティーエム (高崎市)	
関東防災工業株式会社 (前橋市)	
麗電気株式会社 (伊勢崎市)	
株式会社無相電設 (新潟県)	
株式会社ニクマ (兵庫県)	
セコムテクノ上信越株式会社 (新潟市)	
高米電業株式会社 (伊勢崎市)	
株式会社エーステクニカ (埼玉県)	
株式会社シタラ興産 (埼玉県)	
金井電器産業株式会社 (前橋市)	
株式会社H I - T E C H D E N K I (高崎市)	
在原環境プラント株式会社 (東京都)	
オリヒロエンジニアリング株式会社 (富岡市)	
藤田エンジニアリング株式会社 (高崎市)	
藤田テクノ株式会社 (高崎市)	
アイテック株式会社 (太田市)	
株式会社スイデン (高崎市)	
株式会社成電工業 (高崎市)	
ビームオペレーション株式会社 (高崎市)	
株式会社グンエイ (前橋市)	
特殊電装株式会社 (東京都)	
有限会社ニッポ渋川 (渋川市)	
大洋電機株式会社 (東京都)	
株式会社歩電気 (太田市)	
株式会社スタッフサービス・エンジニアリング事業本部 (東京都)	
株式会社関口電機製作所 (高崎市)	
株式会社ワーナテック (前橋市)	
株式会社AUC (安中市)	
株式会社日本管財環境サービス (大阪府)	
株式会社ワイエス (伊勢崎市)	
関東精機株式会社 (前橋市)	
株式会社J - s e r v i c e (甘楽町)	
東日本電気エンジニアリング株式会社 (東京都)	
株式会社カンエイメンテナンス (埼玉県)	
特殊電装株式会社 (東京都)	
C L I N K S 株式会社 (東京都)	
株式会社レゾナ (伊勢崎市)	
グローバルコムサービス株式会社 (東京都)	
株式会社アチビレーションテクノロジ (埼玉県)	
アルテンジャパン株式会社 (東京都)	
中央キャリアネット株式会社 (前橋市)	
株式会社クレス (高崎市)	
株式会社オーアンドケー (大阪府)	
株式会社グローバル・インフォメーション・テクノロジ (愛知県)	
有限会社サンワ電気 (埼玉県)	
東倉リソース&ステイ株式会社 (東京都)	
株式会社サイトウティーエム (高崎市)	
株式会社アチビレーションテクノロジ (埼玉県)	
A R K T E C H 株式会社 (前橋市)	
エルピーエステック株式会社 (埼玉県)	
東海プラネット株式会社 (東京都)	
トキオエンジニアリング株式会社 (東京都)	
富士電子株式会社 (埼玉県)	
有限会社ニッポ渋川 (渋川市)	
株式会社ライラックシステム (埼玉県)	
アルテンジャパン株式会社 (東京都)	
株式会社エヌエス・フューチャー (東京都)	
株式会社ラーゴ ソフトウェア開発 (埼玉県)	
株式会社ウイルテック (大阪府)	
株式会社シーデックス (東京都)	
株式会社ハイ・パステック (高崎市)	
アインシステム株式会社 (高崎市)	
東毛情報開発株式会社 (太田市)	
株式会社ティーネットジャパン (神奈川県)	
株式会社町田電器 (東吾妻町)	
天昇電気工業株式会社 (東京都)	
株式会社O P E N E R (伊勢崎市)	
株式会社レグミン (埼玉県)	
アディッシュ株式会社 (東京都)	
株式会社ウラノ (埼玉県)	
株式会社キムラ (高崎市)	
株式会社スタッフサービス (東京都)	

- 社名に続く( )内は、原則として、本社の所在地を示しており、群馬県内企業は市町村名を、県外企業については都道府県名を記載しています。
- 各コースの科名変更前のコースの就職実績も含めて掲載しています。
- 企業名の掲載にあたっては、事前に該当企業からの承諾を得ています。

# ポリテクセンター群馬

## ～ よくある質問 ～

ハロートレーニング  
— 急がば学べ —



### 01 職業訓練は初心者でも受講できますか？

初心者の方でも知識・技能を習得できるように訓練を行っていますので、これまでの経験にこだわらずチャレンジしてください。初歩から始めますので、心配はいりません。

### 02 現在、在職中です。転職を考えているのですが、職業訓練の応募はできますか？

可能です。応募は求職者の方（直ちに転職を希望しないが将来的な転職を希望する在職者を含む）が対象となります。詳しくはハローワークにご相談ください。

### 03 自家用車で通所できますか？

受講者専用の駐車場を完備しています。利用料は無料です。



### 04 訓練を受講するのに年齢制限はありますか？

ありません。ただし【企業実習付きコース】は概ね55歳未満の方を対象としています。

### 05 入所選考の内容は？

筆記試験（38ページ参照）と面接を実施しています。面接については、訓練内容についての理解・就職意欲などを確認します。

### 06 訓練受講中に資格は取れますか？

資格を取得するための訓練コースはございませんが、訓練の内容から任意で受験できる資格があります。（訓練コース毎に異なります）

### 07 女性の受講生もいますか？

女性の方も受講されています。（平均で全体の3割ほど）特にCADものづくりサポート科は女性の方の比率が高いコースとなっています。



### 08 お昼ごはんは？

お昼の時間には食事スペースとしてロビーや食堂等をご利用できます。希望者には仕出し弁当の販売を行っています。



## 選考方法

入所の可否は筆記と面接により総合的に判定します。

- ・筆記は、訓練内容を理解するために必要な基礎学力や安全上求められる注意力を確認するため次の分野から出題します。①基礎学力（言語・文章力・計算力・形状把握力）②安全に係る注意力
- ・受講要件を満たしていない方は、十分な技能などを身につけていただくことや実習において十分な安全を確保することに問題が生じる恐れがあるため、定員にかかわらず、不合格となる場合があります。
- ・年齢（企業実習付きコースを除く）や性別など、受講要件に記載されていないことは選考結果には影響しません。

## 筆記問題の参考例

※この例は、筆記にて出題する分野のイメージをつかんでいただくための参考です。実際に出題する問題の形式や水準とは異なる場合がありますのでご注意ください。

### 1. 基礎学力を確認する問題

#### 言語・文章力

次の\_\_\_\_線部の漢字の読みをひらがなで、又カタカナを漢字で書きなさい。

- (1) 遺憾ながら欠席した。 (2) ユウシュウな成績で卒業する。

はじめに示した語句と反対の意味をもつ語句として最も適切な語句を、1～5の中から1つ選び、番号を書きなさい。

- 親密：1. 希薄 2. 軽薄 3. 安易 4. 軽率 5. 疎遠

次の文章の（ ）にあてはまる適切な語句を、1～4の中から1つ選び、番号を書きなさい。

経済の雲行きが空恐ろしいほど（ ）し、大打撃を受けた。

1. 急変 2. 樂觀 3. 上昇 4. 好転

#### 計算力

次の計算をしなさい。

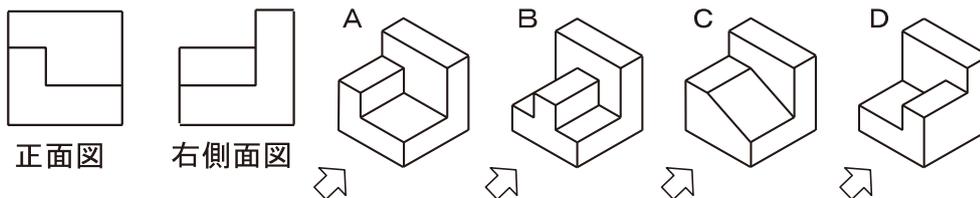
(1)  $10 \times 8 - 6 \div 3 =$  (2)  $\frac{3}{5} \times \frac{1}{2} \div \frac{5}{4} =$

- (3) 1個240円のメロンと1個160円のオレンジを全部で12個買い、3000円を支払ったところ、760円おつりが返ってきた。オレンジを買った個数を答えなさい。

#### 形状把握力

次に示す正面図と右側面図をもつ立体図をA～Dから1つ選びなさい。

なお、立体の正面図は矢印から見た図とする。



出典：近藤巖「機械製図問題集」

### 2. 安全に係る注意力を確認する問題

#### 安全に係る注意力

ひだりとみぎの文字群には違う文字が5箇所あります。みぎの文字群の違う箇所に文字を○で囲みなさい。

ひだり

ぬふあうえおやゆよ  
をわほたていすかん  
ないらせちとしはき  
くまのりれけむつさ  
そひこむもぬるろき  
かんなにらせしはう

みぎ

ぬふあうえおやゆよ  
をわほたりいすかん  
ないらせちとしはき  
くいのりれけむつさ  
そひこむもぬるろさ  
かんなにらせもはう

# ここから始める もうひとつの就活 「施設見学会」 に来てみませんか？

訓練体験もできます！



入所前の疑問を  
解決したい！

ここで受講して身に付く技能が  
自分の希望職種に活かせるか？

訓練内容について  
もっと知りたい！

どの科を受講しようか  
迷っている…

訓練についてお悩みの方や、興味がある方のご参加をお待ちしています。見学会の内容は募集しているコース、これから募集するコースがメインとなりますので何回でも参加可能です。

※当見学会は求職活動の実績として認められています。

職業訓練って  
なんだ？



## ◆開催日時

毎週火曜日13時30分から(受付開始:13時15分から)駐車場あり

※2026年5月5日(火)、8月11日(火)、9月22日(火)、11月3日(火)、12月29日(火)、2027年2月23日(火)は施設見学会を行いません。

## ◆所要時間

概要説明及び施設見学:13時30分から15時15分まで 見学会終了後にお時間のある方は訓練体験に参加できます。(15時15分から16時05分)

※都合によりご希望の訓練風景をご覧になれない場合があります。ご了承ください。



申し込みは  
こちら

## ◆申込方法

インターネット、もしくは電話にてお申し込みください。

TEL:027-347-3736(平日9:00~17:00受付)※当日参加も可能です。

まずは見学会へ参加し、訓練環境や訓練の様子をご自身の目で確認して下さい。

## 見学会当日の流れ

STEP  
01

13:30~



職員による概要説明を行います。(受講までの流れ、訓練日、など)

STEP  
02

14:00~



実際に使用している教室で、募集コースの説明を行います。

STEP  
03

14:50~



補足の説明と質疑応答を行います。見学会終了予定時刻15時15分頃

# MAP

【案内図】

## ポリテクセンター群馬



## Access Information 【交通案内】

- 電車でお越しの方** 高崎駅から上信電鉄で「西山名駅」下車徒歩約10分
- バスでお越しの方** ぐるりんバス倉賀野線で「ポリテクセンター群馬前」下車 徒歩約1分
- お車でお越しの方** 高崎からは約20分上信越道藤岡ICからは約10分  
(駐車場は十分余裕がございます) ※カーナビは「0273473333」で電話番号検索してください



／らしく、はたらく、ともに／

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構群馬支部  
群馬職業能力開発促進センター

# JEED ポリテクセンター群馬

〒370-1213 群馬県高崎市山名町918 訓練課 027-347-3736



HPはこちら



MAPはこちら

Webサイトでも詳しい情報をご覧ください。

ポリテク群馬

検索

