

# ポリテクセンター群馬 コースガイド2025

2025.4~  
2026.3

Polytechnic Center Gunma Ability Course Guide 2025

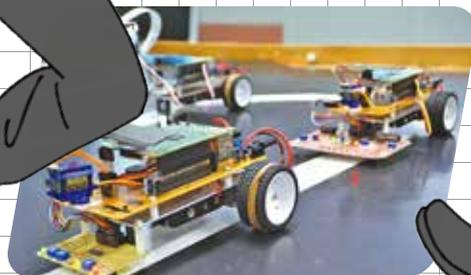
受講料無料

初心者・女性歓迎

充実した就職支援

駐車場完備

直近3年  
平均就職率  
90%



ハートトレーニング  
急がば学べ

## ポリテクセンターとは

国が実施する就職のための公共職業訓練施設。  
信頼と実績で踏み出すあなたをしっかりサポート。



機械系

Machine



ものづくり実践科(機械系)  
CADものづくりエンジニア科  
CADものづくりサポート科



電気系

Electricity



電気技術実践科  
電工テクノ科(管理コース)  
電工テクノ科(施工コース)



電子系

Electronic



スマート制御システム科  
デジタルエンジニア科



JEED

らしく、はたらく、ともに

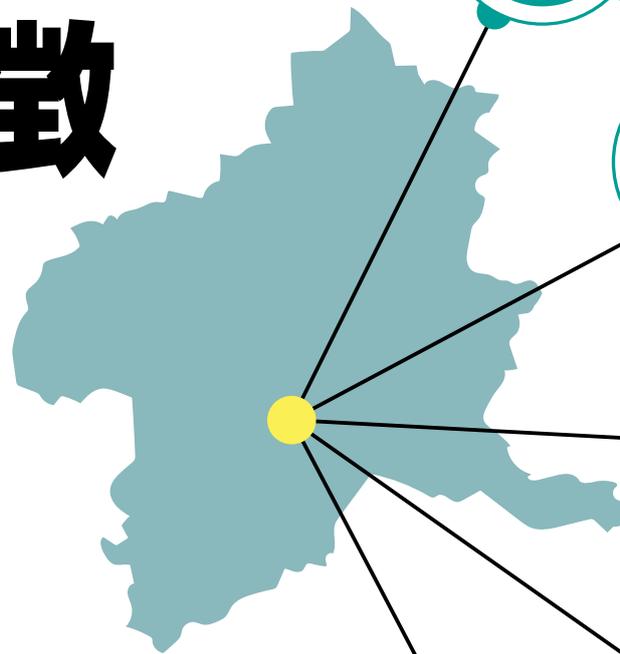
# Starting with poly

## 5 ポリテクセンター群馬 5つの特徴

ポリテクセンター群馬は、「ものづくり」の分野での就職を目指す公共職業訓練施設です。多くの方が未経験の知識・技術を身に付け、新たな職に就いています。

現在、ものづくりの現場では、IoTなどの技術の進歩や社会の変化に応えられる技術と柔軟性のある人材が求められています。

ポリテクセンター群馬では、現場で活かせる確かな技術を身に付け、ものづくりのプロへの第一歩を踏み出すサポートを行っています。



### 入所案内

#### ①対象者

- ・ハローワークに求職申し込みをされており、かつハローワークで受講が必要と認められた方
- ・受講を希望するコースに関連する職種への就職を希望しており、就職意欲の高い方
- ・受講内容を理解するために必要な基礎学力がある方
- ・受講意欲が高く、他の受講者と協調性をもって受講できる方
- ・受講・修了することに支障がない方（健康状態、安全面、受講態度等）



#### ②申込方法

最寄りのハローワークで職業相談のうえ、入所願書を受け取り、記入後ハローワークの相談窓口へお申し込みください。



#### ③受講料 その他経費

受講料は無料です。テキスト・作業服代等は自己負担となります。  
(コースによって異なりますが、約5,000~13,000円程度です。)  
※ただし企業実習付きコースについては、職業訓練生総合保険に加入していただきます。  
(6か月間の保険料約5,000円、7か月間の保険料約5,600円)



#### ④選考方法

入所の可否は筆記と面接により総合的に判定します。

- ・筆記は、訓練内容を理解するために必要な基礎学力や安全上求められる注意力を確認するため次の分野から出題します。①基礎学力（言語・文章力・計算力・形状把握力）②安全に係る注意力
- ・受講要件を満たしていない方は、十分な技能などを身につけていただくことや実習において十分な安全を確保することに問題が生じる恐れがあるため、定員にかかわらず、不合格となる場合があります。
- ・年齢（企業実習付きコースを除く）や性別など、受講要件に記載されていないことは選考結果には影響しません。

# technic!



直近3年  
平均就職率

**90%**

## 高い就職率

正社員率7割超!

経済的な負担が少ない

## 受講料無料

※テキスト代や作業服の購入は自己負担となります。

安心のカリキュラム、子育て世代歓迎

## 初心者・女性歓迎

基礎から丁寧に教えるので、未経験者の方でも安心して受講できます。  
また、託児サービスがあります。お問い合わせください。

## 充実した就職支援

- 書類の添削や面接指導
- 企業説明会の開催
- 独自の求人情報の提供
- 人材情報を活用した企業リクエスト多数

## 駐車場完備

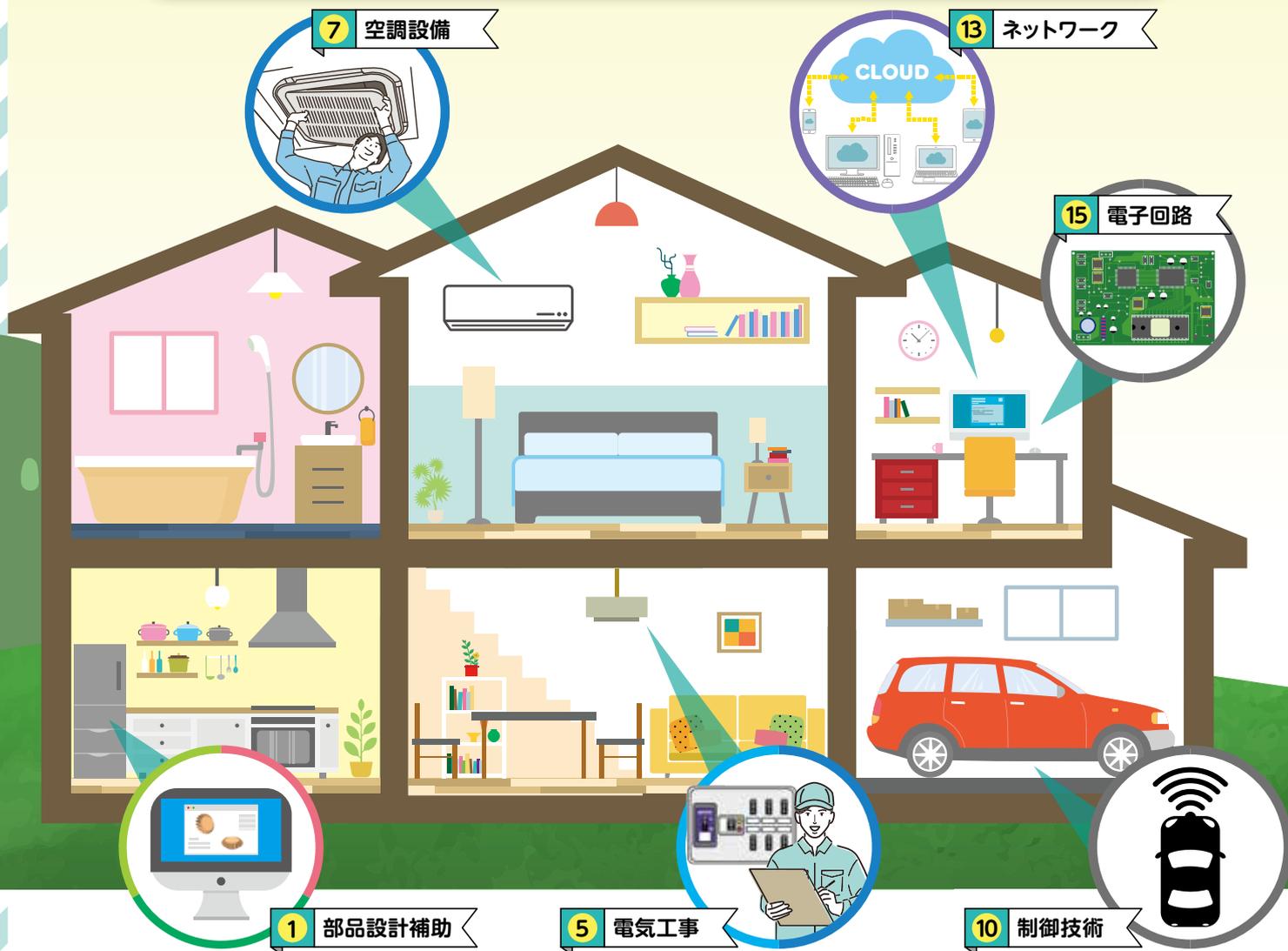
遠方の方でも  
安心して通えます。

## CONTENTS

 **新たな一歩へ。**

●施設概要・目次	2	CADものづくりエンジニア科	20
●コース選択ガイド	4	CADものづくりサポート科	22
●募集スケジュール	6	電工テクノ科(管理コース)	24
●訓練受講までの流れ	8	電工テクノ科(施工コース)	26
●1日の流れ	9	スマート制御システム科	28
●就職支援について	10	デジタルエンジニア科	30
●コースの違いについて	11	●修了者の活躍事例	32
●ビジネススキル講習・企業実習とは	14	●過去の受講者の主な就職先	36
●コース案内		●Q&A	37
ものづくり実践科(機械系)	16	●試験問題参考例	38
電気技術実践科	18	●施設見学会案内	39

# コース選択ガイド2025



## ものづくり実践科(機械系) ①・②

図面の描き方や機械加工の方法を学びます。実際に現場で実習をする期間を設けているため、ものづくりの現場を体験し就職を目指したい方におすすめのコースです。

**企業実習付きコース**

**機械系コース**

➡ 詳細は P16、17

## CAD ものづくりエンジニア科 ①・②

我々の生活に欠かせないスマホや自動車など製造業では様々な「もの」が作られています。「もの」をつくるにはまず図面が必要です。図面の読み方から CAD による作図、工作機械による加工まで幅広く学べるため、手に職をつけたい方におすすめです。

**機械系コース**

➡ 詳細は P20、21

## 電気テクノ科(管理コース) ⑤・⑥・⑧

電気工事を中心に、シーケンス制御など、電気設備を管理するために必要な知識・技能を学びます。第二種電気工事士資格の勉強をしながら、建物の点検や管理業務での就職を目指す方におすすめです。

**電気系コース**

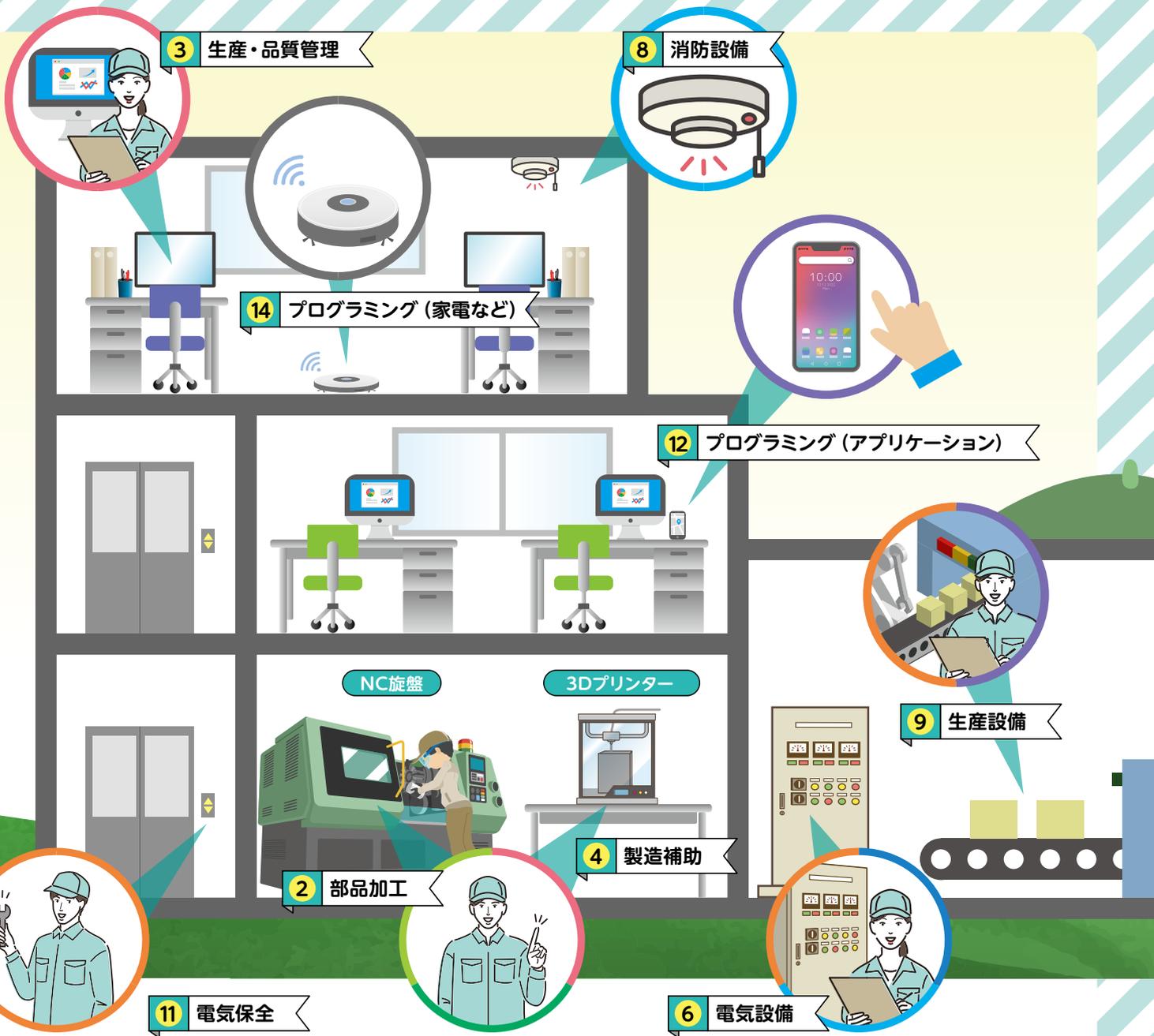
➡ 詳細は P24、25

## 電気テクノ科(施工コース) ⑤・⑥・⑦

電気工事を中心に電気設備全般の幅広い“施工”に対応できる技能の習得を目指します。第二種電気工事士資格を取得し、電気工事作業員を目指す方におすすめのコースです。

**電気系コース**

➡ 詳細は P26、27



### CAD ものづくりサポート科 ①・③・④

製造業における事務作業、現場作業をサポートする作業手順書や図面の作成スキルを習得します。製造業における「事務職」を目指す方におすすめのコースです。

機械系コース

➡ 詳細は P22、23

### 電気技術実践科 ⑥・⑨・⑪

PLC プログラムを身に付け、活用展開ができる技術を習得します。電気設備技術者や設計および保全技術者としての就職を目指す方におすすめです。

企業実習付きコース

電気系コース

➡ 詳細は P18、19

### スマート制御システム科 ⑨・⑫・⑬

IoT を支えるネットワークやプログラミング、工場の自動化設備について実習を中心に学びます。IT エンジニアやインフラ関連の仕事を目指す方におすすめです。

電子系コース

➡ 詳細は P28、29

### デジタルエンジニア科 ⑩・⑭・⑮

電子回路の設計・製作やマイコンプログラミングについて、実習を通して基礎から学びます。電子機器の製造関係や電子情報分野の技術者としての就職を目指す方におすすめです。

電子系コース

➡ 詳細は P30、31

# 令和7年度受講者募集のご案内

## (月別スケジュール)

入所月	訓練コース名	定員	募集期間	
			開始	終了
4月	電気テクノ科(管理コース)	15名	2025/2/25(火)	2025/3/26(水)
5月	電気テクノ科(施工コース)	15名	2025/3/21(金)	2025/4/23(水)
	CADものづくりサポート科	20名		
	デジタルエンジニア科	20名		
6月	ものづくり実践科(機械系) (ビジネススキル講習・企業実習付きコース)	20名(※1)	2025/4/11(金)	2025/5/14(水)
	電気技術実践科 (ビジネススキル講習・企業実習付きコース)	18名(※1)		
	CADものづくりエンジニア科	15名		
7月	ものづくり実践科(機械系) (企業実習付きコース)	20名(※2)	2025/5/14(水)	2025/6/13(金)
	電気技術実践科 (企業実習付きコース)	18名(※2)		
	電気テクノ科(管理コース)	15名		
8月	CADものづくりエンジニア科 (ビジネススキル講習付きコース)	15名(※1)	2025/6/18(水)	2025/7/23(水)
	スマート制御システム科 (ビジネススキル講習付きコース)	20名(※1)		
	電気テクノ科(施工コース)	15名		
9月	CADものづくりエンジニア科	15名(※2)	2025/7/16(水)	2025/8/20(水)
	スマート制御システム科	20名(※2)		
10月	電気テクノ科(管理コース)	15名	2025/8/21(木)	2025/9/18(木)
11月	デジタルエンジニア科	20名	2025/9/19(金)	2025/10/22(水)
	CADものづくりサポート科	20名		
	電気テクノ科(施工コース)	15名		
12月	ものづくり実践科(機械系) (ビジネススキル講習・企業実習付きコース)	20名(※1)	2025/10/17(金)	2025/11/19(水)
	電気技術実践科 (ビジネススキル講習・企業実習付きコース)	18名(※1)		
	CADものづくりエンジニア科	15名		
1月	ものづくり実践科(機械系) (企業実習付きコース)	20名(※2)	2025/11/7(金)	2025/12/10(水)
	電気技術実践科 (企業実習付きコース)	18名(※2)		
	電気テクノ科(管理コース)	15名		
2月	電気テクノ科(施工コース)	15名	2025/12/15(月)	2026/1/28(水)
	CADものづくりサポート科	20名		
	CADものづくりエンジニア科 (ビジネススキル講習付きコース)	15名(※1)		
	スマート制御システム科 (ビジネススキル講習付きコース)	20名(※1)		
3月	CADものづくりエンジニア科	15名(※2)	2026/1/21(水)	2026/2/25(水)
	スマート制御システム科	20名(※2)		

※1 6月・8月・12月・2月のビジネススキル講習付きコースの定員は、各月合計で30名を上限とします。

※2 7月・1月入所のものづくり実践科(機械系)・電気技術実践科、9月・3月のCADものづくりエンジニア科・スマート制御システム科は前月募集する



## 機械系

Machine



ものづくり実践科(機械系)  
CADものづくりエンジニア科  
CADものづくりサポート科



## 電気系

Electricity



電気技術実践科  
電工テクノ科(管理コース)  
電工テクノ科(施工コース)



## 電子系

Electronic



スマート制御システム科  
デジタルエンジニア科

選考日	合格発表日	訓練期間	訓練実施日	
			開始	終了
2025/4/7(月)	2025/4/9(水)	6か月	2025/4/15(火)	2025/10/10(金)
2025/5/14(水)	2025/5/16(金)	6か月	2025/5/27(火)	2025/11/17(月)
2025/5/26(月)	2025/5/28(水)	1か月 + 6か月	2025/6/13(金)	2025/12/26(金)
		6か月		2025/12/10(水)
2025/6/25(水)	2025/6/27(金)	6か月	2025/7/11(金)	2025/12/26(金)
				2026/1/14(水)
2025/8/6(水)	2025/8/8(金)	1か月 + 6か月	2025/8/22(金)	2026/3/16(月)
		6か月		2026/2/18(水)
2025/9/3(水)	2025/9/5(金)	6か月	2025/9/17(水)	2026/3/16(月)
2025/10/1(水)	2025/10/3(金)	6か月	2025/10/15(水)	2026/4/15(水)
2025/11/5(水)	2025/11/7(金)	6か月	2025/11/19(水)	2026/5/22(金)
2025/12/1(月)	2025/12/3(水)	1か月 + 6か月	2025/12/12(金)	2026/7/3(金)
		6か月		2026/6/15(月)
2025/12/22(月)	2025/12/24(水)	6か月	2026/1/16(金)	2026/7/3(金)
				2026/7/13(月)
2026/2/9(月)	2026/2/12(木)	6か月	2026/2/20(金)	2026/8/19(水)
		1か月 + 6か月		2026/9/11(金)
2026/3/6(金)	2026/3/10(火)	6か月	2026/3/18(水)	2026/9/11(金)

当該科のビジネススキル講習の受講者数により、募集を行わないことがありますのでご了承ください。

# 訓練受講までの流れ

## 【受講対象となる方】

- ☑ ハローワークに求職申し込みをされており、かつハローワークで受講が必要と認められた方
- ☑ 受講を希望するコースに関連する職種への就職を希望しており、就職意欲の高い方
- ☑ 受講内容を理解するために必要な基礎学力がある方
- ☑ 受講意欲が高く、他の受講者と協調性をもって受講できる方
- ☑ 受講・修了することに支障がない方（健康状態、安全面、受講態度等）

## 管轄のハローワーク

（公共職業安定所）

# FLOW

## ポリテクセンター群馬

（群馬職業能力開発促進センター）

### STEP.1 職業訓練の受講について相談

就職に向けて希望する職業訓練についての相談を行います。

STEP.1



STEP.2

### 施設見学会への参加

毎週火曜日の13時30分に施設見学会を開催しております。  
※インターネット、電話による予約受付（見学会の詳細はP39参照）



### STEP.3 入所願書の提出

管轄の公共職業安定所で入所願書を受け取り、希望コースの募集期間内に提出してください。

STEP.3



STEP.4

### 入所選考

ポリテクセンター群馬で筆記試験と面接試験を行います。  
（筆記試験の参考例はP38）



### STEP.5 合否発表

選考結果が郵送で受験者の方に届きます。合格の際は同封の書類をご確認のうえ、入所のご準備をお願いします。



STEP.5



STEP.6

## 入所（訓練受講開始）



## 受講のお申し込み・ご相談は最寄りのハローワークで

ハローワーク前橋 027-290-2111  
ハローワーク高崎 027-327-8609  
ハローワーク安中 027-382-8609  
ハローワーク桐生 0277-22-8609  
ハローワーク伊勢崎 0270-23-8609  
ハローワーク太田 0276-46-8609  
ハローワーク館林 0276-75-8609

ハローワーク沼田 0278-22-8609  
ハローワーク富岡 0274-62-8609  
ハローワーク藤岡 0274-22-8609  
ハローワーク渋川 0279-22-2636  
ハローワーク中之条 0279-75-2227  
ハローワーク熊谷 048-522-5656  
ハローワーク本庄 0495-22-2448

ハローワーク大宮 048-667-8609  
ハローワーク川越 049-242-0197  
ハローワーク東松山 0493-22-0240  
ハローワーク秩父 0494-22-3215  
ハローワーク行田 048-556-3151  
ハローワーク足利 0284-41-3178  
ハローワーク佐野 0283-22-6260

# 1日のスケジュール

例：CADものづくりエンジニア科受講者の1日



STEP  
01



8:50



ポリテクセンター群馬に到着。訓練で怪我をしないように個人で準備体操をします。



午前の訓練開始。金属加工について学びます。成果物が形として残るのでやりがいがあります。

STEP  
02



9:05

STEP  
03



11:45



お昼休みの時間です。食堂やロビー等でお昼ご飯を食べます。



午後の訓練開始。加工には測定も必要です。機械系の全てのコースで取り扱う重要な内容です。

STEP  
04



12:45

STEP  
05



15:25

訓練後、応募書類について就職支援アドバイザーに相談します。



## 1日の訓練スケジュール

午前の部	1時限	9:05～9:55
	2時限	10:00～10:50
	3時限	10:55～11:45
昼食休憩		1時間
午後の部	4時限	12:45～13:35
	5時限	13:40～14:30
	6時限	14:35～15:25

## 訓練日・実施時間

- 月～金曜日（土日祝日を除く毎日）
- 9時05分～15時25分（6時限）

※15時30分～16時20分（7時限）に「就職支援セミナー」（応募書類の書き方等）を訓練時間として訓練前半（ビジネススキル講習を除く本訓練）に6回スポット的に設定しています。

# 受講者の方々に能力開発と就職に関する様々な支援を行っています。

## 就職活動の支援

STEP  
01

### 入所

#### 就職活動準備 (キャリアコンサルティング)

- ジョブ・カードの作成を通じたキャリアコンサルティング
- ポリテクセンターで行う就職活動支援の説明
- 求人票の掲示 (ハローワークインターネットサービスの最新の求人票を掲示しています。)
- 履歴書・職務経歴書・送付状・礼状の準備サポート添削指導及び面接指導
- キャリアプランの個人別コンサルティング

訓練に集中し技能・知識を身につける

STEP  
02

### 3か月目

#### 就職活動

- 人材情報誌※を作成し企業等へ配布
- 各科指導員及び就職支援アドバイザーによる活動状況の把握
- 実際の応募企業向けの履歴書・職務経歴書・送付状・礼状の添削指導及び面接指導
- 模擬面接の実施 (求人票を基に履歴書、職務経歴書のベースを作成して実施)
- 企業説明会の実施 (企業により会社概要、求人内容についての説明会を随時行います。)

(※) 受講者の希望職種、プロフィール、アピールポイントなどを冊子にまとめて、群馬県内及び近郊の企業に送付及びホームページに掲載し、多くの求人リクエストをいただいています。



STEP  
03

### 4～6か月目

- 活動状況の確認 (個別に面談)
- 各科指導員及び就職支援アドバイザーによる各種就職支援
- 履歴書・職務経歴書・送付状・礼状の作成添削指導及び面接指導
- 企業説明会の実施

引きつづき訓練に集中し技能・知識を身につける

STEP  
04

### 就職決定 (訓練期間中)

STEP  
05

### 修了

STEP  
06

### 未就職者に対する修了後フォロー

#### 修了後の就職支援 (3～6か月間)

- 求人等の情報提供 (電話連絡等)
- 応募に関わる相談援助
- 履歴書・職務経歴書・送付状・礼状の作成支援添削指導及び面接指導

STEP  
07

### 就職決定 (訓練修了後)

## ポリテクぐんま再就職応援隊

ポリテクセンター群馬では、再就職を目指す職業訓練受講者と人材の確保を希望する企業とのマッチングの向上を目的とした「ポリテクぐんま再就職応援隊」にご協力していただける企業、事業者様を募集しています。



令和6年10月のサービス開始から1か月で50社以上の登録をいただいております。



詳細はこちらから

# ⚙️ 機械系3科の違いについて

ものづくり実践科 (機械系)

CADものづくりエンジニア科

CADものづくりサポート科

機械製図

パソコンCAD (2次元・3次元)

汎用旋盤  
NC旋盤

3Dプリンター

手仕上げ加工

生産管理

フライス盤・マシニングセンタ

マシニングセンタ操作  
作業手順書作成

CAM

企業実習

機械加工総合実習

➡️ 詳細は P16

➡️ 詳細は P20

➡️ 詳細は P22



## 用語の解説

### ● CAD

パソコンで機械部品の図面を描くためのソフトウェアです。

### ● 2次元CAD

パソコン上で平面の図面を作成します。

### ● 3次元CAD

パソコン上で立体モデルを作成します。部品間の干渉などの確認ができます。

### ● 旋盤 (せんばん)

丸い(円筒形状)材料を削る機械です。

### ● フライス盤

四角い(ブロック形状)材料を削る機械です。

### ● NC旋盤

コンピューター制御の旋盤です。刃物を動かしたい位置をプログラムで指示して、コンピューター制御します。

### ● マシニングセンタ

コンピューター制御のフライス盤です。プログラムを用いて、工具の自動交換をしながら加工します。

### ● CAM

3次元CADで作成したモデルと加工条件などを与えるとNC工作機械を動かすプログラムを作成してくれるソフトです。

### ● 3Dプリンター

3次元CADで作成したモデルを利用して、樹脂(プラスチック)形状を出力する装置です。モデルから直接、形状を作成できるため試作などで利用されています。

# 💡 電気系コースの違い

## 電気技術実践科

## 電工テクノ科 (管理コース)

## 電工テクノ科 (施工コース)

有接点シーケンス

制御盤製作

CAD

PLC制御基本

PLC制御応用

企業実習

➡ 詳細は P18

パソコン基礎スキル

電気工事基礎・実習

高圧受電設備

消防設備

電気保全

➡ 詳細は P24

PLC制御基本

積算技術

設備点検技術 (ドローン)

➡ 詳細は P26



## 用語の解説

### ● 制御

信号機やエレベーター、工場や商業施設などにある設備や機械などを思い通りにコントロールすることです。

### ● 有接点シーケンス

電磁リレーという電気機器を用いて行う制御方式で、あらかじめ定めた順序に従って機械や装置を動かすことができます。

### ● 制御盤

工場設備を正確にかつ安全に制御するための電気機器や電気部品が収まっている箱です。

### ● CAD

パソコンで電気配線図を描くためのソフトウェアです。

### ● PLC (プログラマブル・ロジック・コントローラー)

シーケンス制御用のコンピューターで、工場の設備や機械などをプログラムによって制御することができます。

### ● 高圧受電設備

工場やビル、病院、学校など大量の電気を使う施設に設置されている電気設備です。



# 電子系コースの違い

## スマート制御システム科

## デジタルエンジニア科

### プログラミング

#### アプリケーション開発

イメージ  
 ・Androidアプリケーション  
 ・Web アプリケーション

Java

ネットワーク構築  
 サーバー構築

#### シーケンス制御

・有接点シーケンス制御  
 ・PLC 制御

➡ 詳細は P28

#### 組み込みシステム開発

イメージ  
 ・自動車・家電・携帯電話  
 ・ロボット

C言語、Python

基板設計・製作  
 部品実装  
 (はんだ付け)

#### 電子回路設計

・アナログ回路  
 ・デジタル回路

➡ 詳細は P30



### 用語の解説

#### ● IT、ICT、AI、DX、IoT

IT (情報技術) と ICT (情報通信技術) の意味は、ほぼ同じです。しかし、ITは「技術」に、ICTは「人とのつながり」に重きを置きます。現在、AI (人工知能) や DX (データとデジタル化変革)、IoT (モノのインターネット接続) などの発展にともない人間重視の「ICT」の方がふさわしいと国内外で広く使われています。

#### ● Java

プログラムで使用されている言語の1つ。Android スマートフォンのアプリケーションやショッピングサイト等、幅広く使用されています。

#### ● サーバー

要求された情報を提供するネットワークに接続されたコンピュータのこと。提供する情報によって役割が定められています。

#### ● 電子回路

スマートフォンなどの電子機器を構成している部品や配線の組合せの総称です。

#### ● 基板

電子回路が搭載されている板です。

#### ● アナログ回路

連続的に変化する電気信号を取り扱う電子回路です。

#### ● デジタル回路

0と1で表現されるデジタル信号を取り扱う電子回路です。

#### ● C言語

電化製品などの組み込み機器に使用される汎用性の高いプログラミング言語です。

#### ● Python (パイソン)

効率の良いプログラムを簡単に書けるように作られた、データ分析やAIの分野で注目されているプログラミング言語です。

# ビジネススキル講習付きコース

自己理解により自らの弱点を克服して就活力をアップする。

ビジネススキル講習付きコースとは、グループワーク・発表等の演習を通じて、就職に必要なコミュニケーションスキル等の向上を目的とした、通常の6か月間の訓練の前に1か月間行う訓練です。就職を目指す方であれば、どなたでも役に立つ訓練内容です。本訓練に進むための基礎知識も習得できます。

## 対象科

### ● ものづくり実践科（機械系） 電気技術実践科

（ビジネススキル講習6月・12月開講、本訓練7月・1月開講※企業実習付きコース）

### ● CADものづくりエンジニア科 スマート制御システム科

（ビジネススキル講習8月・2月開講、本訓練9月・3月開講）

## ビジネススキル講習付きコースの場合（7か月）

本訓練のみの場合（6か月）

1か月

ビジネススキル講習

6か月 本訓練

ビジネススキル講習を受講した方と、本訓練のみの方が合流し受講します。

7か月コース

## ビジネススキル講習のカリキュラム内容

### 就職活動の進め方

- 自己分析
- これまでの振り返り
- 求人の探し方

### コミュニケーションスキル

- アイスブレイク
- ビジネスマナー
- グループワーク

### ITスキル

- Windowsの基本操作
- 文書作成・表計算 (Word・Excel)
- 情報セキュリティ

※ テキスト代約2,000円 ※ 各科目のカリキュラムには個人及びグループの発表も含まれます。  
※ カリキュラム内容は変更になる場合があります。 ※ 企業実習付きコースのみ「企業実習報告会」があります。

## ビジネススキル講習を受講した感想

- 受講前は正直、「ビジネススキル講習」は必要ないと思っていたけど、あらためて自分のことを考える機会になり良かった。
- 年齢も、経験した仕事も様々で、いろいろなことを話せてよかった。職場ではできない関係をつくることができて貴重だと思った。
- 今までの経験がどこまで通用するかが分からなかったので「ビジネススキル講習」を受講したが、自分を見つめ直す大きな転換期となった。
- 「ビジネススキル講習」を受講する前は、自分自身にすごく自信があったが、ディスカッションをする中で、自分よりも上の人がいることに気付いた。



# 企業実習付きコース

企業実習付きコースとは、施設内での訓練と企業実習を組み合わせた訓練です。対象は概ね55歳未満の方です。実習先企業は、受講者の要望を踏まえ個別に選定します。

※希望する実習先企業で実習ができない場合があります。  
また、やむを得ない事情等により企業実習が経験できない場合があります。  
予めご了承ください。

## 対象訓練 コース

- ものづくり実践科  
(機械系)
- 電気技術実践科

## 企業実習付きコースのメリット

- 高い就職率。  
R5年度実績 ものづくり実践科(機械系)(旧:CADものづくりオペレーション科)96.8%、  
電気技術実践科(旧:電気設計技術科)100%
- 現場の雰囲気を知ることやより実践的な技術を身に付けることができる。
- 企業実習先に自分を売り込むチャンス!企業実習先に就職が決まるケースも多数。

## ～企業実習までの流れ～

実習先企業選定

実習前講習

企業実習(18日間)

フォローアップ訓練

企業実習先を担当指導員と相談のうえ決定します。

企業実習前に必要な準備やスキルについて講習を行います。

企業実習先での実習を行います。

企業実習で得た知識の振り返りを行い、必要な知識について補います。

## 修了者の声

### フェニックスエンジニアリング(株)

清水 裕貴さん ▶前職:金融業(正規)

修了コース:ものづくり実践科(機械系) / 令和5年1月入所、令和5年6月修了  
(旧マシニングCAD科、企業実習付き6か月訓練)



**実習に行ったことが、会社選びにとても役立ちました!**

実習ではCADだけでなく、調達業務も体験させていただきました。その中で、受け入れ、発注準備、在庫管理など、様々な業務を行い、それぞれの部署の方から親切に指導していただき、とても雰囲気が良い会社だと肌で感じました。現

在も、設計補助業務だけでなく、調達関連の業務をすることもあり、実習で築いた人間関係が役立っています。



### 清水さんの業務

半導体関連設備の設計補助をしています。200枚以上の図面を作成し、それが実際の部品になり、組み立てられて製品になったとき、とても達成感を感じます。また、繁忙期には、調達関連の業務も行っていましたが、実習中にお世話になっていたため、とても仕事がしやすく、普段の仕事でも役立っています。

## 採用者の声

### フェニックスエンジニアリング(株)

執行役員 齋藤 様



清水さんは、実習中の仕事ぶりや、社員さんとのやり取りなどをみて、能力、スキル、人柄がこの会社に合わせていたため、採用を決めました。特に、図面と調達を両方こなせる資質を持っていることや、積極的に仕事に取り組み、コミュニケーション力もあるところが、採用のポイントです。今後は、しっかり勉強して一人前の設計者に育ってほしいと思います。ポリテクセンターの受講生の方々は、1人で何役もこなせるよう、努力してしっかりスキルを磨いてほしいと思います。

## 就職先企業

### フェニックスエンジニアリング(株)

- 伊勢崎工場:〒372-0014 群馬県伊勢崎市昭和町 25-5
- TEL: 0270-75-2492

ロボットシステム・レーザ応用システム・自動組立装置・自動検査装置の開発・設計・製造を行っています。特にクリーンルームで使用するロボット・搬送装置については多くの実績を持っている企業です。

半導体ウエハ  
移送システム  
(12インチ対応)



半導体ウエハ  
自動剥離装置  
(6~12インチ対応)



引用: <https://www.phoenix-engineering.co.jp/products/>

実際の生産業務を企業で体験できる実践的なコースです

# 機械系 ものづくり実践科(機械系)

入所月

7月・1月

定員

各20名

費用等

約13,000円

企業実習付きコース  
(概ね55歳未満が対象)

直近3年  
平均就職率

95%

旧：CADものづくりオペレーション科

(テキスト代、作業服、安全靴、保護メガネ)

※購入については入所後にご案内します。

※テキスト以外のものについては、お持ちのものがあれば新規に購入する必要はありません。



## 就職職種

- ・CADオペレーター
- ・CAD/CAMオペレーター
- ・機械加工技術者
- ・機械設計補助
- ・マシニングセンタオペレーター

## 任意に取得できる資格

- ・CAD利用技術者試験

👉 主な就職先企業はP36へ



POINT

機械製図の知識を習得し、それをもとに2次元CADによる図面作成及び3次元CADによるモデリング技術等の習得を行います。またマシニングセンタのプログラミングから加工までの一連の作業を習得し、CAD/CAMシステムを活用したマシニングセンタプログラムの作成と加工技術を習得します。



## カリキュラム

訓練の流れ



STEP  
01

### 機械製図及び 2次元CAD作業

JISに基づいた機械製図技術の習得。2次元CADを使用した部品図の作成技術を習得します。  
※使用CAD: AutoCAD



STEP  
02

### 3次元CAD作業

3次元CADを使用した機械部品のモデリング技術、組立情報(アセンブリ)の作成、2次元図面への変換に関する技術を習得します。  
※使用CAD: SOLIDWORKS



STEP  
03

### フライス盤及び マシニングセンタ作業

フライス盤による角物部品の加工技術及び付随する安全衛生作業を習得します。マシニングセンタのNCプログラミング技術及び機械操作、工程の段取り、機械加工方法を習得します。そして、コンピュータ制御による部品の自動加工技術を習得します。



STEP  
04

### CAM作業

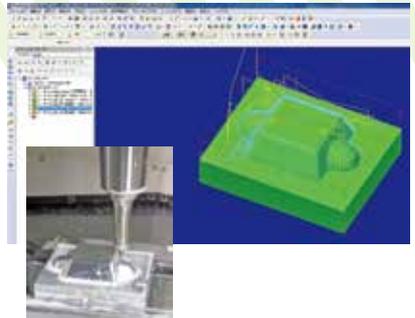
3次元CADで作成したモデルデータからNC工作機械で加工する為のプログラムを作成する技術を習得します。実際にマシニングセンタを使って加工する技術を習得します。



STEP  
05

### 企業実習

これまでの訓練で身に付けた基礎的な知識・技能を活かして、企業の実務を体験します。そして職場の雰囲気や必要な技能・技術・関連知識を知ることができます。



STEP  
06

### フォローアップ訓練

企業実習で実務を体験し、CAD/CAM及びマシニングセンタ加工の技能・技術および関連知識をより深めるために必要な訓練を適宜実施します。

### 【指導員からひとこと】

ものづくり実践科では、企業実習付きの訓練(インターンシップ)を実施しています。企業実習は、実際の生の製造現場で知識をじかに見聞きするチャンスになります。また同時に、「製造業」の職場での仕事内容を一部体験することができる貴重な機会です。製造業に就職するにあたり、実際の現場での体験を踏まえ就職したいという方におすすめです。



生産システムの製造・制作や電気保全の仕事を目指す方向けのコース!

# 電気系 電気技術実践科

Electricity

入所月 7月・1月

定員 各18名

費用等

約5,000円

・テキスト費用

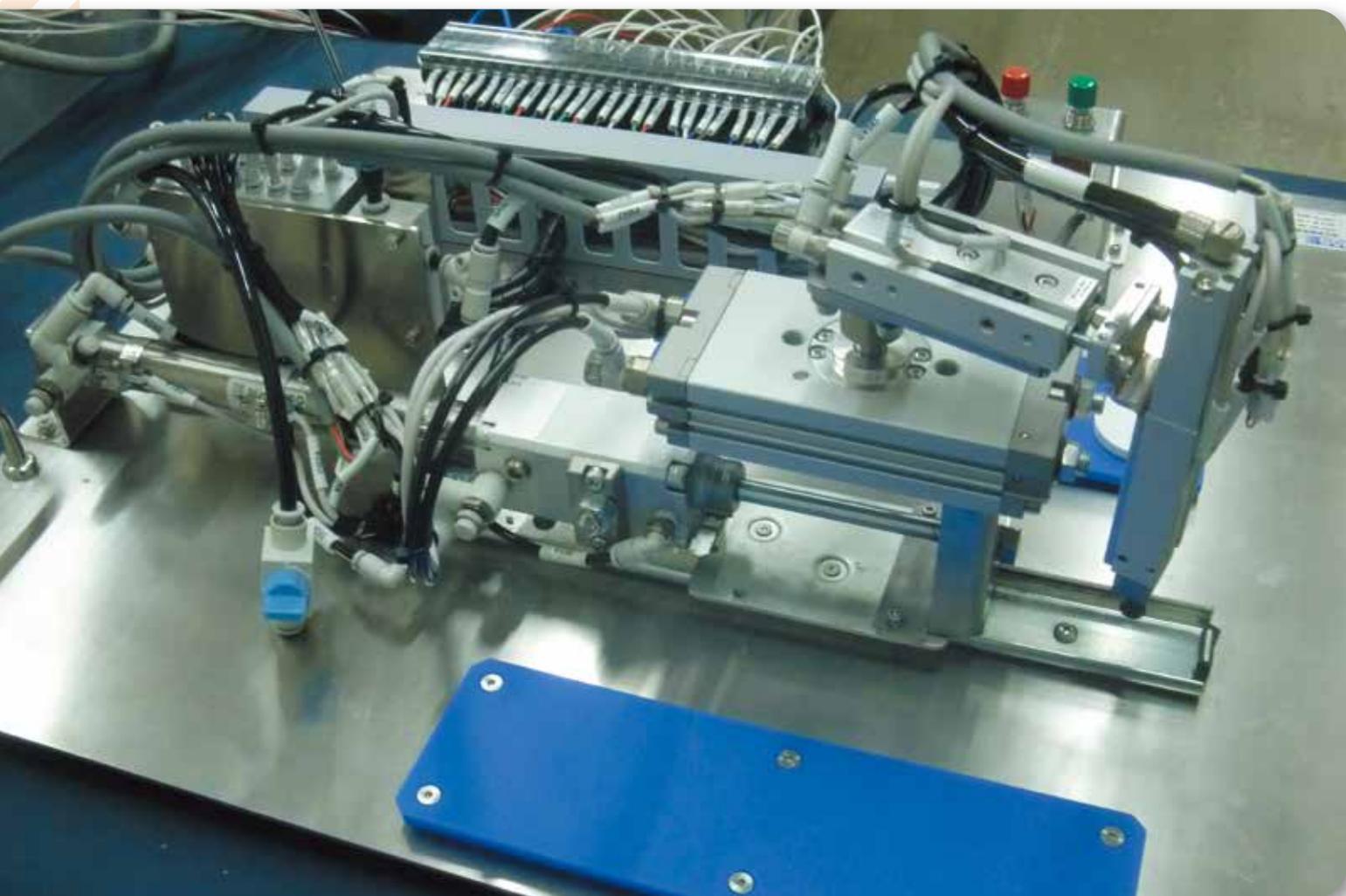
※購入については入所後にご案内します。

企業実習付きコース  
(概ね55歳未満が対象)

直近3年  
平均就職率

100%

旧：電気設計技術科



## 就職職種

- ・制御盤組立
- ・電気設計、PLC (シーケンス制御) 設計
- ・電気保全、設備保全
- ・電気工事、据付工事

## 任意に取得できる資格

- ・第二種電気工事士

◎ 主な就職先企業はP36へ



工場や商業施設などにある機械や設備は電気で動いています。これらの機械や設備を思い通りに自動でコントロール（制御）するために必要な電気配線やPLCプログラム（ラダー）、電気保全に関する知識・技能を習得します。さらに、企業実習で実践的な技術や社会人スキルを学びます。



## カリキュラム

訓練の流れ ↓

「企業実習付きコース」  
電気技術実践科



STEP  
01

### 有接点シーケンス制御

電気制御の基本を学びます。回路図の読み方、制御機器の機能・構造について理解し、配線技術や回路点検方法など、設備の自動化に必要な技能・技術を習得します。



STEP  
02

### PLC制御基本

工場の自動化に必要なコンピュータ（PLC）の基本操作を習得します。工場設備を想定した装置の配線も行い、配線技術と基本的なプログラミングを総合的に学びます。



STEP  
03

### PLC制御応用

工場で使用している機械や設備を精密かつ高速で制御するためのコンピュータ（PLC）の応用技術（PLCによるネットワーク技術、位置決め制御など）を習得します。



STEP  
04

### 制御盤製作・CAD

ドリル加工やバリ取りなどの加工とダクト配線や束配線などの制御盤製作に必要な技能・技術を習得します。さらにCADによる電気配線図の作成も行います。



STEP  
05

### 企業実習

これまでの訓練で身につけた基礎的な技術を活かし、実務において必要な技能・技術・関連知識について習得します。



STEP  
06

### フォローアップ訓練

就職に向けて必要な技能・技術（制御回路の配線・組立て、PLC、CAD、第二種電気工事士など）をより深めるための訓練を実施します。

### 【指導員からひとこと】

家の中だけではなく、街中や工場でも電気を利用した機械がたくさんあります。そのため、技術者のほとんどの方が電気と向かいあう場面が多く、「もう少し電気を知っていたら…」と感じることが多いそうです。ポリテクセンターでは基礎的な技術を、企業実習では実際の仕事を体験しながら実践的な技術を習得することができます。企業実習先へ就職する方もたくさんいます！



生産現場のスペシャリストをめざそう!

# 機械系 CADものづくりエンジニア科

入所月

6月・9月  
12月・3月

定員

各15名

費用等

約13,000円

・テキスト代 ・作業服 ・安全靴 ・保護メガネ

※購入については入所後にご案内します。

※テキスト以外のものについては、お持ちのものがあれば新規に購入する必要はありません。

直近3年  
平均就職率

88%



## 就職職種

- ・機械加工技術者
- ・CADオペレーター
- ・CAD/CAMオペレーター
- ・機械設計補助
- ・NC旋盤オペレーター
- ・マシニングセンタオペレーター

## 任意に取得できる資格

- ・CAD利用技術者試験



POINT

機械製図の知識を習得し、それをもとに2次元CADによる図面作成及び3次元CADによるモデリング技術等を習得します。また、汎用工作機械による機械加工及び安全衛生作業、NC工作機械のNCプログラミング技術、段取り、加工までの一連の機械操作を習得します。そして、CAMシステム、マシニングセンタを活用した金型加工の基礎まで習得します。



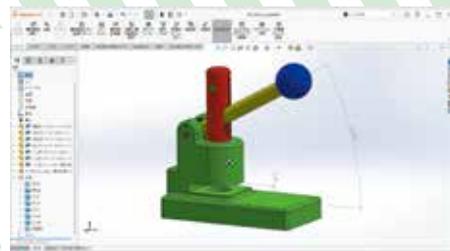
## カリキュラム

訓練の流れ



6・12月生は 4→5→6→1→2→3

9・3月生は 1→2→3→4→5→6



CADものづくり  
エンジニア科

STEP  
01

### 機械製図

JISに基づいた機械製図技術を習得します。製図規格、各種投影法、寸法記入法、表面性状、幾何公差について理解し、製図板を使用した図面作成技術も習得します。

STEP  
02

### 2次元CAD作業

機械設計・製図に必要な2次元CADを使用した図面作成に関する技能を習得し、部品図、組立図の製図法を習得します。  
※使用CAD:AutoCAD

STEP  
03

### 3次元CAD作業

3次元CADを使用した機械部品のモデリング技術、組立情報(アセンブリ)の作成、2次元図面への変換に関する技能を習得します。\*使用CAD:SOLIDWORKS



STEP  
04

### 測定、普通旋盤作業及びフライス盤作業

ノギス、マイクロメータを用いた精密測定技術、普通旋盤による円筒部品の加工技術、フライス盤による角物部品の加工技術及び付随する安全衛生作業を習得します。

STEP  
05

### NC旋盤作業及びマシニングセンタ作業

NC旋盤、マシニングセンタのNCプログラミング技術及び機械操作、工程の段取り、機械加工方法を習得します。そして、コンピュータ制御による部品の自動加工技術を習得します。

STEP  
06

### CAM作業及び金型製作、機械加工総合実習

CAMシステムによるNCプログラミング技術を習得し、マシニングセンタによる射出成形用の金型を製作します。学習した機械加工技術を全て使い、総合実習課題を製作します。

### 【指導員からひとこと】

CADものづくりエンジニア科では、機械系のものづくりに必要な知識・技能を訓練します。ものづくりに興味がある方をお待ちしております。工場で使用する工作機械にも触れることができますので、不安なく仕事にも就くことができるでしょう。ポリテクでの訓練で他業種からのキャリアシフト、製造業への就職を目指しませんか！



あなたの方でものづくりの現場をサポート!

# 機械系 CADものづくりサポート科

入所月

5月・11月  
2月

定員

各20名

直近3年  
平均就職率

95%

費用等

約11,000円

・テキスト費用 別途、作業服（汚れても良い服）をご準備下さい。

※購入については入所後にご案内します。

※テキスト以外のものについては、お持ちのものがあれば新規に購入する必要はありません。



## 就職職種

- ・ 製造業の事務職
- ・ CADオペレーターのサポート業務
- ・ 機械加工オペレーターのサポート業務
- ・ 生産、工程管理のサポート業務

## 任意に取得できる資格

- ・ CAD利用技術者試験
- ・ QC検定 3級
- ・ 3Dプリンター活用技術検定試験

◎ 主な就職先企業はP36へ

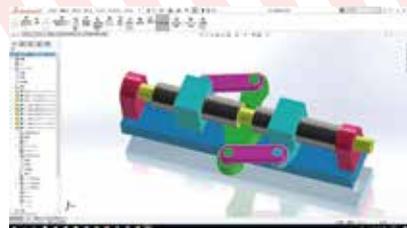
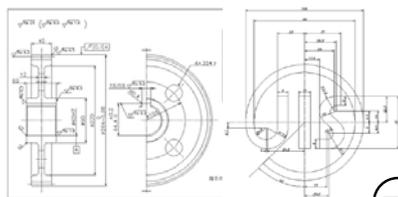


ものづくり現場での作業内容や生産管理・品質管理業務を理解できます。工作機械オペレーションのサポート技術や2次元CADによる機械図面作成技術及び3次元CADによる機械部品のモデリング技術等を習得します。



## カリキュラム

訓練の流れ



STEP  
01

### 機械製図及び 2次元CAD作業

JIS機械製図の知識と、図面作成技術を習得します。その後、機械設計・製図に必要な2次元CADを使用した図面作成に関する技能を習得し、部品図の製図法を習得します。  
※使用CAD: AutoCAD

STEP  
02

### 機械加工と図面

2次元CAD作業の応用として加工作業や工具を知り、より良い図面が描けるように訓練を重ねます。実習作業の見学や部品図、組立図の作図を行います。

STEP  
03

### 3次元CAD作業

3次元CADを使用した機械部品のモデリング技術、組立情報(アセンブリ)の作成、2次元図面への変換に関する技能を習得します。  
※使用CAD: SOLIDWORKS



STEP  
04

### 3Dプリンターによる 試作およびビジネス アプリケーション

3Dプリンターを使った試作品作成により、ものづくりの知識を深めます。またビジネスアプリケーションソフトによる職務に必要な技術を習得します。

※Microsoft Word/Excel/PowerPointを使用します。

STEP  
05

### 生産管理および 品質管理基本

生産管理や生産性分析、品質管理(QC7つ道具)等の工場管理について知識を習得します。また測定による製品検査を通じて、生産活動を支援する手法を習得します。

STEP  
06

### 工作機械作業および 標準作業手順書の作成

機械加工における各種工作機械の操作方法(基本)を習得し、標準作業手順書の作成を通じて書類のまとめ方やグループワーク、発表に関する手法を習得します。

### 【指導員からひとこと】

CADものづくりサポート科では、主にものづくりをサポートする知識・技能を訓練します。製造業における業務としては事務や営業、検査や品質管理・生産管理、設計補助など、関連するたくさんの業務があります。ものづくりの基礎知識があると働いてからの伸びしろが断然早いです。プラスαの知識を身に付けることで、就職先を探す間口も広がります。ものづくりに興味ある方、お待ちしております。



CADものづくり  
サポート科

建物の点検や管理業務を目指す方向けのコース!!

# 電気系 電工テクノ科(管理コース)

入所月

4月・7月  
10月・1月

定員

各15名

費用等

約9,000円

・テキスト代 ・作業服 ・作業帽 ・手袋

※購入については入所後にご案内します。

※テキスト以外のものについては、お持ちのものがあれば新規に購入する必要はありません。

直近3年  
平均就職率

83%

旧：電工テクノサポート科



## 就職職種

- ・電気設備工事
- ・ビル設備管理
- ・配電盤・制御盤組立
- ・消防設備点検・工事

## 任意に取得できる資格

- ・第二種電気工事士
- ・第一種電気工事士
- ・消防設備士第4類乙種甲種

◎ 主な就職先企業はP36へ



私たちの生活には欠かせない身の回りの電気を、安全かつ快適に使えるように電気設備の配線工事を行うのが電気工事（電工）という職種です。このコースでは電工を中心に、シーケンス制御など、電気設備全般にかかわる知識・技能を電気の基本から学びます。



## カリキュラム

訓練の流れ ↓

7・1月生は 1→2→3→4→5→6

4・10月生は 4→5→6→1→2→3



STEP  
01

### 電気工事基本

電気工事に必要な電気の知識・法規を基本から学び、工具や測定器の取り扱い方、電気図面の読み方、スイッチやコンセントなどの器具の配線方法などを習得します。



STEP  
02

### 電気工事实践

住宅や工場などの各種電気工事の施工や、検査方法などを習得します。また、家庭用エアコンの据付工事なども行います。



STEP  
03

### 消防設備・高圧受電設備

火災の発生を自動で感知し、建物内にいる人に知らせる自動火災報知設備の施工方法を習得します。また、高圧受電設備（キュービクル）の各種機器や配線図・測定法についても学びます。



STEP  
04

### 有接点シーケンス制御

ベルトコンベアなどの工場の生産設備における制御（シーケンス制御）の手法について、図面の読み方や配線・点検方法、モーターや給排水設備の制御技術などを習得します。



STEP  
05

### 電気保全・制御盤製作

電気設備における点検や故障発見などの電気保全技術を習得します。また、盤加工、シーケンス制御装置の取付などの制御盤の製作技能を習得します。



STEP  
06

### 情報活用・配線図作成

どの職種でも必要とされているパソコンスキルである文書作成、表計算ソフトの基本操作、2次元CADを使用して屋内電気配線図のパソコン上での作図方法を習得します。

## 【指導員からひとこと】

あらゆる建物（住宅、工場、商業施設、病院等）において電気設備が設けられており、便利で快適な環境（照明、エレベーター、エアコン）を保つためには管理業務は欠かせません。幅広い知識を身につけ、あらゆる事態に対処できるようサポートします！



電気工事作業員を目指す方向けのコース!!

電気系  
Electricity

# 電工テクノ科(施工コース)

入所月

5月・8月  
11月・2月

定員

各15名

費用等

約9,000円

・テキスト代 ・作業服 ・作業帽 ・手袋

※購入については入所後にご案内します。

※テキスト以外のものについては、お持ちのものがあれば新規に購入する必要はありません。

直近3年  
平均就職率

83%

旧：電工テクノサポート科



## 就職職種

- ・電気設備工事
- ・ビル設備管理
- ・配電盤・制御盤組立
- ・生産設備オペレーター

## 任意に取得できる資格

- ・第二種電気工事士
- ・第一種電気工事士



私たちの生活には欠かせない身の回りの電気を、安全かつ快適に使えるように電気設備の配線工事を行うのが電気工事（電工）という職種です。このコースでは電工を中心に、電気設備全般の幅広い"施工"に対応できる技能の習得を目指します



## カリキュラム

訓練の流れ ↓

5・11月生は 1→2→3→4→5→6

8・2月生は 4→5→6→1→2→3



### STEP 01 電気工事基本

電気工事に必要な電気の知識・法規を基本から学び、工具や測定器の取り扱い方、電気図面の読み方、スイッチやコンセントなどの器具の配線方法などを習得します。



### STEP 02 電気工事実践

住宅、工場などで施工される各種電気工事の施工方法や、検査方法などを習得します。



### STEP 03 高圧受電設備・積算実務

高圧受電設備（キュービクル）の各種機器や配線図・測定法についても学びます。電気工事にかかる費用の積算・見積りの流れや考え方、工事関係書類の作成方法について習得します。



### STEP 04 シーケンス制御

ベルトコンベアなど、工場の生産設備で用いられているシーケンスという自動制御の手法について、図面の読み方や配線・点検方法、モーターやインバータの制御技術や、PLCによる制御技術の習得をします。



### STEP 05 配線図作成

2次元CADを使用して屋内電気配線図のパソコン上での作図方法を習得します。



### STEP 06 設備点検（ドローン）・ヘムス HEMS

劣化の早期発見、定期メンテナンスが必要なソーラーパネル、住宅の屋根、送電線などの設備点検技術を習得します。また、エアコンの据付工事、住宅における省エネ技術について習得します。

電エテクノ科  
（施工コース）

### 【指導員からひとこと】

電気工事士の需要は年々増加しているお仕事のひとつです。身につけた技術は、一生モノであり、電工作業は工場のような自動化や最近話題のAIなどに任せられることもできません。工事した設備が形として残ることにやりがいを感じる方にオススメです。



電気、情報分野と幅広い技術を習得する

電子系  
Electronic

# スマート制御システム科

入所月

9月・3月

定員

各20名

費用等

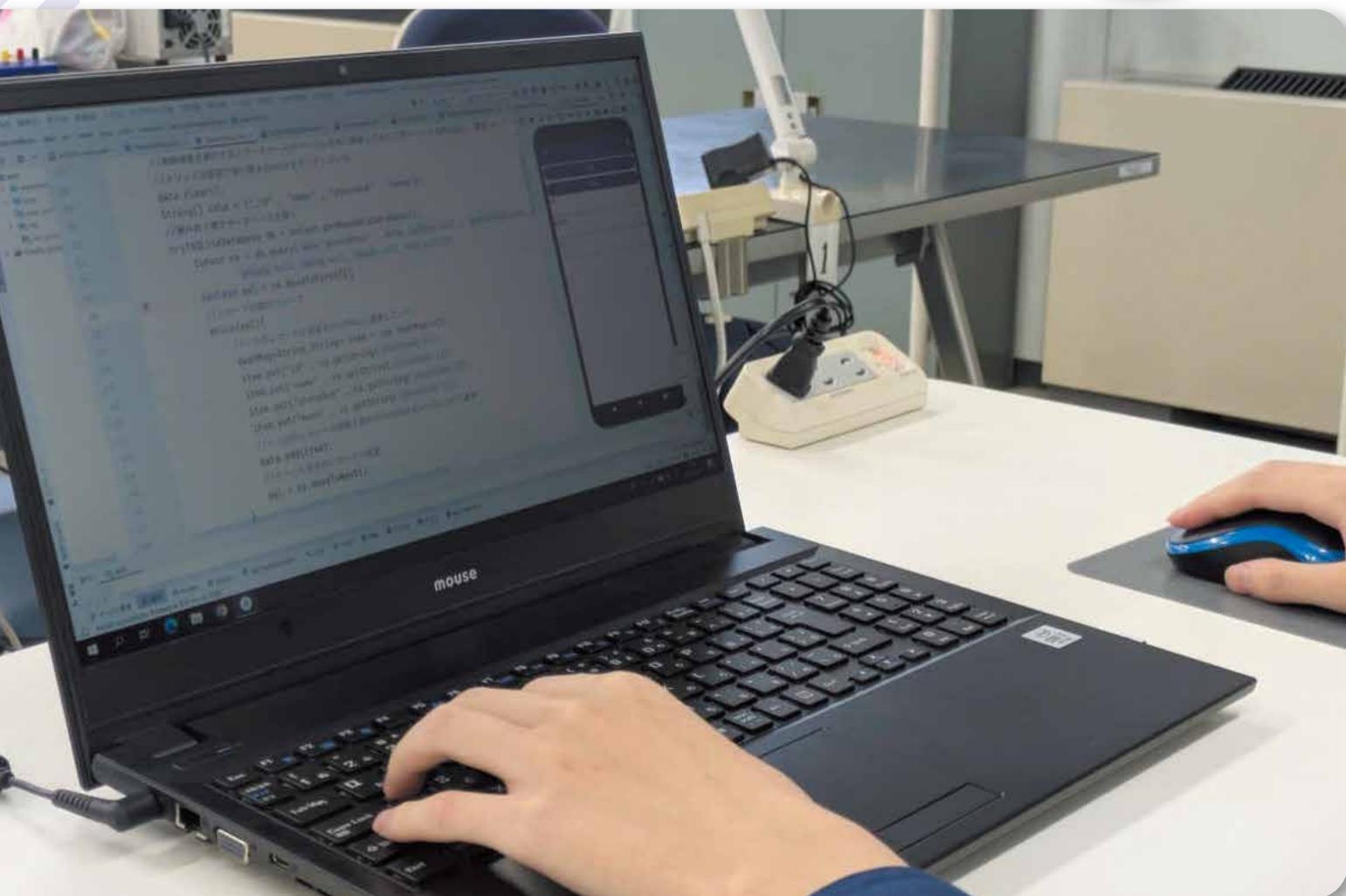
約10,000円

・テキスト費用

※購入については入所後にご案内します。

直近3年  
平均就職率

91%



## 就職職種

- ・制御盤組立
- ・PLC(シーケンス制御)設計・製造業務
- ・プログラマー
- ・システムエンジニア・インフラエンジニア
- ・生産設備の保守
- ・電気設備の保全

## 任意に取得できる資格

- ・ Oracle Certified Java Programmer Bronze

◎ 主な就職先企業はP36へ



現在、製造業では生産設備と製造業務に情報技術（ICT）を導入して、生産の効率化と情報の集約化が進められています。そこで、電気とプログラミングに関する幅広い知識を身につけるとともに、工場の生産設備にICTを活用するためのスキルを習得します。



## カリキュラム

訓練の流れ ↓



STEP  
01

### ネットワーク構築技術

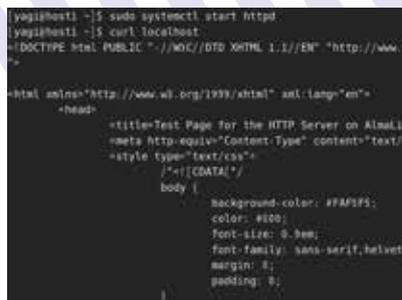
コンピュータを構成しているハードウェア・ソフトウェアについて学びます。また、インターネット標準プロトコルであるTCP/IPによるネットワーク構築技術についても学びます。



STEP  
02

### シーケンス制御

電気の基礎から学びます。工場の自動化に必要なコンピュータ(PLC)と外部機器との配線方法やラダープログラムの作成方法を習得します。



STEP  
03

### サーバー構築技術

サーバーOSとしてよく利用されているLinuxのコマンド操作をはじめ、インターネットを支える各種サーバーの構築方法について学びます。



STEP  
04

### Javaプログラミング

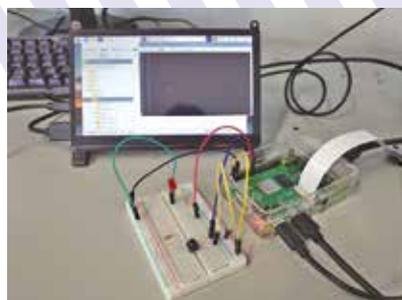
幅広い分野で用いられるJava言語の基本から、ソフトウェア開発では必要不可欠な考え方である「オブジェクト指向」プログラミングについて学びます。



STEP  
05

### タブレットアプリ開発

生産設備から取得した情報の「見える化」などにも役立つ、Androidタブレット端末用アプリケーション開発方法について学びます。



STEP  
06

### IoT機器活用システム開発

プログラミングによるIoTデバイスの制御方法と、関連するシステム構築手法について学びます。

### 【指導員からひとこと】

普段身近に利用しているショッピングサイトやスマートフォンアプリケーションは、現代社会において必要不可欠になっています。そこで、小学校ではプログラミング教育を必修にしています。しかし、2030年には最大で80万人のICT人材不足が予想されており、専門的知識を習得した技術者を必要としています。未経験から専門的知識を訓練で習得し、必要とされているICT人材を目指しましょう！



デジタル技術のスペシャリストになろう！

電子系  
Electronic

# デジタルエンジニア科

入所月 5月・11月

定員 各20名

費用等

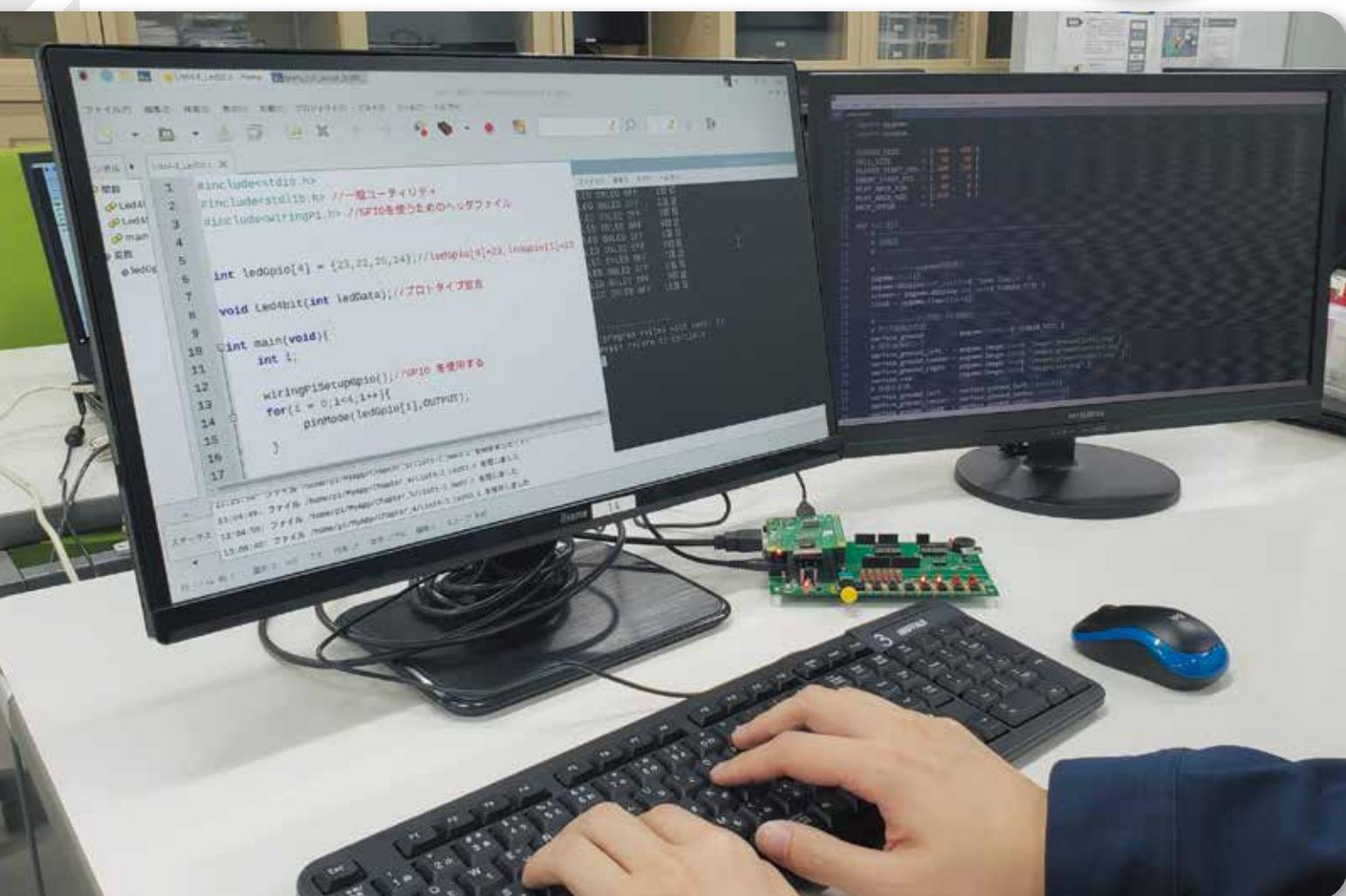
約10,000円

・テキスト費用

※購入については入所後にご案内します。

直近3年  
平均就職率

89%



## 就職職種

- ・プログラマー
- ・電子機器組立・検査技術者
- ・回路設計関連エンジニア
- ・システム保守メンテナンス



## 任意に取得できる資格

- ・基本情報技術者試験



最近の電子機器は、自動化や通信機能などの多機能化が進んでいます。これらの機能は、製品に組み込まれた「マイコン」という小型コンピュータによって実現されています。本科では、マイコンプログラミングおよびその周辺回路の基礎知識を習得します。



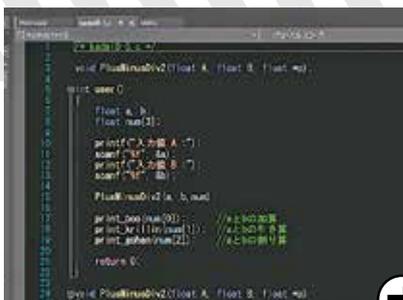
## カリキュラム

訓練の流れ



### STEP 01 電子回路設計技術

はじめて電気について学ぶことを前提に、電気電子回路の基礎を実習を通して学びます。また、電子回路の測定に必要な測定器の使い方も習得します。



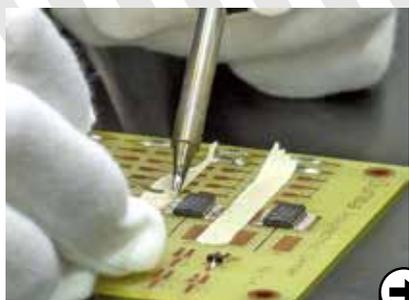
### STEP 02 マイコンのためのC言語プログラミング(基礎編)

プログラムの言語は、動作させる環境や目的によって適切なものが選ばれています。家電製品や電子機器のプログラムには、C言語というプログラムの言語がよく使われています。ここでは、C言語を使ったプログラミング手法を基礎から学びます。



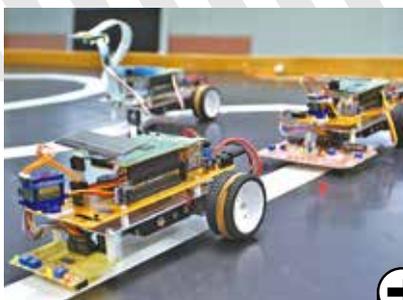
### STEP 03 マイコンのためのC言語プログラミング(実践編)

ここでは、2か月目で習ったC言語を応用して使ってLEDやセンサなどをマイコンで制御するプログラミング手法を学びます。



### STEP 04 はんだ付け技術とプリント基板の設計

電子製品の組み立てには、はんだ付けという技術が使われています。ここでは、前半でははんだ付け技術を、後半ではプリント基板の設計・製作の手法を、実習を通して習得します。



### STEP 05 自走ロボットの製作

これまでの4か月間の訓練の集大成として、ライントレースカーというロボットを製作します。基板の設計・組み立てからプログラミング・テストまでの製品開発に近い過程を経験します。

```
import cv2
import numpy

img = numpy.arange( 10000 )
img = ( img / 10000 ) * 255
img = img.reshape( 100 , 100 )
img = img.astype( numpy.int )
print( img )

cv2.imshow( "image" , img )
cv2.waitKey( 0 )
```

### STEP 06 Pythonプログラミング実習

現代のスマホアプリやゲームなどはオブジェクト指向言語でプログラミングされています。ここでは、人気のオブジェクト指向言語であり、AI開発やビッグデータ処理に実績のあるPython(パイソン)を学びます。

### 【指導員からひとこと】

今や生活に欠かせなくなっているスマートフォンやパソコンなどの電子機器。これらがどのように動いているか不思議に思ったことはありませんか？デジタルエンジニア科は、電子機器がどのように考えてどのように動いているかを知ることができるカリキュラムになっています。電子機器の分野はまだ成長中です。デジタルの世界に飛び込んで、業界にレボリューションを起こしましょう！





# 修了者の活躍事例



ものづくり実践科(機械系) (旧CADものづくりオペレーション科)

株式会社 ウエノテクニカ

令和5年7月：入所、令和5年12月：修了

⇒ 岡 貴史 さん (31) ▶前職：製造業 (正規)

## 1 未経験でも一から学べる

前職が精密金属加工の会社勤務で、加工していく中で図面の成り立ちに興味をもちました。そこで2DCAD、3DCADの経験が全くなかったのですが、ポリテクセンターでは未経験でも図面の基礎からCADが学べることを知り、CADものづくりオペレーション科を受講することに決めました。CADの基礎から応用まで細かく学ぶことができたので実際の業務をやっている自信ができました。

## 2 企業実習が決め手となった!

実習先で実際の製作品を3DCADを用いてモデリング、3Dモデルの組み立て、2DCADで組図から部品図までを描き、図面の検図、修正までの実務に近い形で実習が受けられたことが良かったです。企業実習では、やりがいを持って取り組むことができ、学んだことを活かし、ぜひ就職したいと感じました。

## 3 将来、プロジェクトリーダーになりたい!

現在プロジェクトを抱え、設計を担当しています。設計する過程で様々な問題が出てきて、苦悩の連続ではありますが、実際に製品が組みあがった時の今までにない達成感を感じる事が出来ました。現状まだ社内の方々を支えて貰いプロジェクトを進めてますが将来的には、一人でプロジェクトを進める事が出来るようになりたいと思っています。



## 採用者の声

経営管理部 橋本 忍様

すでに2名の方をポリテクセンターより採用いたしました。3DCADの操作や、ものづくりに必要な知識だけでなく、仕事に取り組む姿勢も素晴らしいため、配属部署の方々に喜ばれています。

## 就職先企業

現在ポリテクの修了生2名が活躍

株式会社ウエノテクニカ

所在地 〒376-0013 群馬県桐生市広沢町5丁目1311

TEL:0277-52-0557 FAX:0277-52-8296 URL :https://uenotechnica.com/

ウエノテクニカは、自動車車体生産設備及び各種自動化装置の企画・設計・製作・システムアップを本業とする総合エンジニアリング会社です。当社の強みは、企画・設計・製作・システムアップと一貫したモノ造りの体制が整っている点で、その体制を更に強化する為に多様な人材一人ひとりが自身の持つ能力を最大限発揮できる人材育成に注力しております。みなさん、一緒に最高のものづくりをしましょう。



自動車用車体溶接組み立てライン



ロボットビジネス

## 就職先企業での活躍

### 岡さんの業務内容

自動車用車体溶接組立ラインの外注設計者対応、現場対応、客先対応、図面修正、購入品手配をしております。

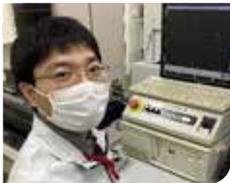


## CADものづくりサポート科

エムティーエス株式会社 品質保証部

令和5年5月:入所、令和5年11月:修了

⇒ I さん ▶前職：製造・品質管理・製品開発



## 1 仕事の幅を広げたい

前職は、化成品の製造・品質管理・製品開発などを担当していました。技術の幅を広げようとハローワークで相談したところ、ポリテクセンター群馬を紹介されました。施設見学会で訓練体験の際に3次元CADを初めて使いましたが、これは需要が高そうだと思い、訓練を受講することに決めました。

## 2 未経験者でも測定・検査の仕事ができるようになりました

CADものづくりサポート科では、機械図面の基礎知識、CADの操作や、Word、Excel、PowerPoint、測定基礎などの訓練を行っています。図面の基礎知識・測定の基礎はもちろんですが、2次元CADを学んだことで、図面から寸法を求められることができるようになっています。独学だった品質管理の基礎を学びなおせたことも日々の業務全般に役立っています。ポリテクセンター群馬の訓練は、幅広く学べて楽しかったです。今後、仕事を通じて学び足りなかった部分を掘り下げていきたいと思っています。

## 3 頼られる人材になりたいです

自分の持っているスキルと訓練で身につけた知識の両方が生かせると思い、応募しました。今は教わる事が多いですがいずれは先輩、後輩から頼られる人材になりたいです。



## 上司の声

品質保証部マネージャー H 様



採用面接にて、前職のこと、訓練中に学んだこと、学んだ内容をどのように活かしていくかを質問し、求める人材と一致していたため採用しました。ポリテクセンター群馬で一定の知識を習得しているため仕事を教える際に理解が早くて助かっています。再就職の不安を取り除くのが訓練ではないでしょうか。頑張って早期の再就職を目指してください。

## 就職先企業

エムティーエス株式会社

●所在地：〒370-2314 群馬県富岡市田篠 325

●TEL：0274-64-4040 ●FAX：0274-64-4030

●創立：平成2年 ●資本金：1,000万円 ●従業員：23人

1990年創業から30年以上、切削加工で産業界に貢献しております。高精度・難形状・難削材を得意とし、光通信関連・歯科医療・コネクタ・自動車部品関連等の精密加工部品を製造しています。



## 就職先企業での活躍

顕微鏡を使うIさん ▶

### Iさんの業務

主な業務は実体顕微鏡を使った外観検査です。また、測定器を用いた測定による検査も担当しています。精密な測定が必要となるため仕事を確実にこなすことを大切にしています。先輩たちの仕事は素早く正確で、まだ自分との実力差を感じてしまいましたが、経験を積み成長が数字に表れた時にはやりがいを感じます。



# 終了後どのように活躍しているか、 修了者と、採用企業の声をご紹介します。



## 電気技術実践科(旧電気設計技術科)

### アイテック株式会社 設計課

令和3年12月：入所、令和4年4月：早期修了

⇒ 石井 智也さん (27) ▶前職：営業(正規)

#### 1 電気技術者を目指してポリテクへ!

前職は業務用冷熱機器総合メーカーの営業として働いていました。そこで、業務用冷凍・冷蔵庫やエアコンの取付けをしている電気技術者を見て、自分も技術者として働きたい!と思い、転職を決めました。ハローワークの失業保険説明会でポリテクセンター群馬のことを知り、見学会へ参加しました。当初は、前職での経験から電気工事について学べるコースを考えていましたが、見学会で電気設計技術科の体験をして初めてPLCのことを知り、より自分がやりたいことに近いと思い、入所を決めました。

#### 2 ビジネススキル講習を受講して

電気について学ぶ本訓練の前に約1ヶ月間のビジネススキル講習を受講しました。コミュニケーションや就職活動に向けて様々なことを学びました。CADものづくりオペレーション科の受講生も一緒だったので、いろいろな人と出会い、前職のことなど、情報交換ができたのも良かったです。本訓練が始まってからも、周囲とのコミュニケーションや就職活動にも役に立ち、受けて良かったです。

#### 3 興味のあることを学ぶのは楽しい

文系だったので、電気の基礎やPLCのことなど難しいと思うこともありましたが、自分でやりたいと興味を持って始めたことなので、勉強していて楽しかったです。入社してすぐは、メーカーの研修や講習会に参加しているのと学びました。2年経った現在も、仕事で必要なのは先輩から教えてもらうだけではなく、講習会などに参加し日々研鑽しています。今の目標は、技能検定「電気系保全2級」の取得です。

#### 就職先企業での活躍

##### 石井 智也さんの業務

石井さんは入社後1年は組立課に配属され、装置の組立てを行っていました。その後、設計課に配属され、PLCプログラミングや配線図、筐体の設計を行っています。お客様企業に出向き、打合せや納品時の調整も行っています。



#### 上司の方の声

設計課 課長 小倉 潤 様



石井さんは非常に探究心があり、熱心な方です。ポリテクセンター群馬で電気やPLCの基礎を学んでいたため、未経験とはいえ、入社してからスムーズに研修や仕事が進みました。ポリテクセンター群馬の受講生の皆様にも、しっかりと基礎を学び、就職して欲しいと思います。

#### 就職先企業

アイテック株式会社(群馬県太田市)

URL : <https://www.itech-inc.co.jp/>

アイテック株式会社の事業は、専用機・装置などの設計から製作、据付調整までを手がけ、工場における生産性向上、業務改善・効率化に貢献しています。装置づくりで培った技術を機械部品の加工に活かし、機械部品の加工・製作も行っていきます。試作・多品種少量・短納期のニーズにも柔軟に対応しています。



(製品例)

・搬送装置 ・機械加工機 ・組立て装置 ・高圧洗浄機 ・各種検査装置 など



## デジタルエンジニア科

### 株式会社ハイ・パステック

令和5年5月：入所、令和5年11月：修了

⇒ Sさん ▶前職：自動車部品検査員

#### 1 訓練で修得した技術を活かしたい!

前職を辞め、ハローワークで職業相談を受ける中でポリテクセンター群馬の存在を知りました。そこで、募集しているコースの中から内容に興味のあったデジタルエンジニア科へ応募しました。6ヶ月の訓練を受ける中で、訓練で学んだ内容を活かしたいと考えるようになり、仕事内容を重視して現在の会社に就職しました。

#### 2 仲間と一緒に活動できた!

訓練期間中は他の訓練生達とコミュニケーションをとって楽しく受講できました。就職活動は孤独になりがちですが、同じ目的を持つ仲間と一緒に活動できたことが、自分にとってはプラスになりました。同じクラスで訓練を受けた方とは、半年たった今でも連絡を取り合う仲になっています。

#### 3 広い分野を体系的に学ぶことで、選択肢が増えました!

訓練で電子回路を学びながら各種測定機器の使い方も習得したので、現在の検査業務に役立っています。デジタルエンジニア科では、ハードウェアとソフトウェアの広い分野を学びます。新しい分野を知る中で、興味を感じたら求人調べ、仕事理解を深めることで就職に結びつくと考えています。訓練を受講してキャリアチェンジを考えている方は、様々な分野を経験してみることをお勧めします。

#### 就職先企業での活躍

##### Sさんの業務

私は基板製作の部門に、検査員として入社しました。入社後半年経った現在、基板の検査はもちろん、ほんだけ付けやFPGAの書き込みなど、様々な業務に携わっています。指導していただいている先輩の業務内容を引き継ぐことを目標に、日々頑張っています



#### 上司の方の声

工場長 吉村 様

当社の従業員数は、44名です。ポリテクセンター群馬の修了生は、Sさんが初めてです。Sさんは測定機器の使い方に加え、基本的な回路の仕組みや特性を理解していると考え、採用しました。Sさんは業務内容の覚えが非常に良く、基礎がしっかりしていると感じています。入社してからは技術力と同じくらいコミュニケーション能力が重視されます。みなさんもぜひ、訓練を通してコミュニケーション能力も育ててください。

#### 就職先企業

株式会社ハイ・パステック

当社は、最新デバイスを使用した産業用電子製品の開発・設計を得意としている(株)ロッキーの製造子会社です。生産品目は主に多品種少量製品で、まずロッキーで設計・開発を担い、当社がその後工程として製造・検査を行っています。短納期を実現するために両社が協調する環境を整えています。当社では、設計開発を担う(株)ロッキーと製造・検査を担う(株)ハイ・パステックとの連携によって、お客様のニーズに合わせたトータルソリューションを提供することを前提としています。そのため、あらゆる要望や、どのプロセスからでも対応できるよう、今後さらなる技術・品質・サービスの向上を図り、顧客満足度を高めていきたいと考えています。



製作している基板



## CADものづくりエンジニア科(旧CAD/NC技術科)

### 矢内精工株式会社 組付2課

令和5年3月：入所、令和6年7月：早期修了

⇒ 干川 茜さん (29) ▶前職：販売スタッフ

#### 1 製造業への転職を目指してポリテクへものづくりの一連の流れを学べます!

前職は接客業に従事していましたが、退職を機にもっと色々な物事を学び見聞を広げたいという思いから未経験である製造業に転職したいと思いました。そんな時、ハローワークからポリテクセンターを紹介していただきました。私が入所したCADものづくりエンジニア科は、機械系の製造業に必要な製図の基礎やCADの操作を学ぶ訓練、そして実際に工作機械を使って金属を切削し、物を作る訓練を実施します。機械系のものづくりの一連の流れを学ぶにはこの科だと思い、入所を決めました。

#### 2 初心者でも安心して訓練を受講できます!

入所を決めた頃の私は、製造業について「未経験で知識ゼロ」という状況であり、訓練に本当についていけないのか?という思いや、何より就職活動に対する不安がぬぐえませんでした。しかし、訓練の内容は初心者の私でも分かりやすく、機械加工や機械設計の仕事の経験のある諸先生方に教えていただき、実際の業務に活かせる話もたくさん聞くことができました。また就職活動においても、面接練習や履歴書、職務経歴書の添削など、サポート体制も充実しており、安心して就職活動を進めることができました。

#### 3 現場の状況、効率まで考えられる設計者になりたい!

CADオペレーターとして入社させていただき、主に2DCAD(Auto CAD)を使用して業務を行っていますので、ポリテクセンターで訓練を受けた内容が役に立っています。また、AP100という板金用のソフトの使い方を覚える際に、3DCADの訓練で3次元の立体図に多少慣れていたので、よかったです。これからの目標について、設計に関する知識はもちろんのこと、現場作業もある程度理解し、現場の作業効率まで考えうる設計が出来る技術者になりたいと思っています。

#### 就職先企業での活躍

私は、入社してからこれまでの主な業務として、CADソフトを利用した板金設計、AP入力、製品の検査、部品発注等、様々な業務を担当させていただいています。業務を通じてのやりがいは、「自分が作成した図面で製品が出来上がること」、「実際に出来上がるまでのプロセスを見れる、知れること」です。



#### 上司の方の声

組付2課 係長 稲木秀幸様



干川さんは、真面目で礼儀正しく、会社にもすぐに溶け込んでいます。入社後まだ1年3か月ですが、設計業務フローを理解して効率よく業務を行っています。新しい技術を習得し、過去の経験と融合することで、自分の可能性を広げられると思います。ポリテクセンターでの経験は、社会に出たときに大変役立つこととなりますので、積極的な受講をおすすめします。

#### 就職先企業

現在ポリテクの修了生2名が活躍

#### 株式会社 矢内精工株式会社

所在地 群馬県伊勢崎市 HP URL: <https://www.yanaisk.jp/>

矢内精工株式会社は、冷間鍛造、プレス、切削、表面潤滑処理、溶接、組付け等、多職種にわたる技術を使ったものづくりを行っている会社です。コンプレッサー、クラッチ部品、自動車用足回り部品、各種冷間鍛造部品等の製作を手がけ、「お客様から感謝され 全ての従業員が幸福を実感できる 地球上にやさしいものづくりをする会社」を経営理念とし、創業以来お客様の満足度向上のために邁進しております。



(製品例)・自動車用エアコンプレッサ部品、受電設備、配電盤等のボックス設計、製作(板金、溶接)



## 電工テクノ科(施工コース・管理コース)(旧:電工テクノサポート科)

### 株式会社 関口電機製作所

令和5年8月：入所、令和6年2月：修了

⇒ 大竹 和英さん (51) ▶前職：人材派遣

#### 1 未経験からでも、電気分野で就職できました!

前職は自営業であったり、派遣としてコールセンターでテレアポや事務作業をしていました。辞職後、ハローワークでポリテクセンター群馬の存在を知り、自分の興味のある電気分野で資格の取得、知識・経験不足を補えると考えて、年齢的にもラストチャンスだと考えて訓練に応募しました。ポリテクセンター群馬では、勉強してみたかったところから今まで興味がなかった分野まで勉強することができ、知識や職種の幅を広げることができました。また、実習を通して工具や材料に多く触れることができたことも役に立ちました。

#### 2 ポリテクセンター群馬での就職活動

どうしても就活は一人で孤独になりがちですが、ポリテクセンター群馬に通っていたことで同じ立場の受講者とコミュニケーションをとることができ、様々な情報交換をすることができました。この様々な年齢や経験の方とのコミュニケーションは就職してからも役に立っています。また、就職相談がしやすかったり、就職の斡旋などバックアップの体制が整っていたりと就活しやすい環境でした。

#### 3 就職を決めた理由・今後の目標

この会社に就職を決めた理由は、キュービクル、制御盤、分電盤などの設計から組立、保守・点検まですべての業務を行っているため、1つのことだけでなく様々な業務を行えると思ったからです。また、厳しくもじっくり教えてくれる雰囲気自分の性格に合っていると感じました。今後の目標は、1年後には一通りの業務を経験してこなせるようになることです。3年後には、どの仕事も信頼して任せられる自立した社員に成長したいと考えています。そして最終的には定年まで働きたいです。

#### 就職先企業での活躍

##### 大竹 和英さんの業務

入社して半年ほど、まずは低圧部分の配線を任せられ、現在は高圧部分のキュービクルの組立・配線と順番に仕事を任せられています。今後はキュービクルを現地へ運び、据え付け作業を行っていく予定です。



#### 上司の声

代表取締役社長 関口 正延様



ポリテクセンターの修了生は、現在4名が勤めています。訓練を受けることで工具や材料といった基本的な知識が習得できており、採用後は即戦力として現場作業に取り掛かってきています。これから訓練を受講する方には、幅広い電気知識の習得を期待しています。

#### 就職先企業

現在ポリテクの修了者4名が活躍

#### 株式会社 関口電機製作所(群馬県高崎市)

キュービクル式屋内外受電設備、配電盤、制御盤、監視盤等の設計、製造、販売、保守をはじめ、既存キュービクルや制御盤・分電盤の改造工事及び更新工事をおこなっております。常にお客様のニーズに合わせて設計から板金、組み立て、検査まで一貫製造し確かな技術で満足いただける製品を素早く提供させていただきます。



(製品例)・キュービクル式屋内外受電設備、各種配電盤、分電盤、制御盤、端子盤、監視盤など



## スマート制御システム科

### ビームオペレーション株式会社

令和5年9月：入所、令和6年3月：修了

⇒ 小野澤 賢治さん ▶前職：営業職

#### 1 情報系の仕事につきたい!

前職はゴム製品の卸売業で、営業職として働いておりましたが、様々な都合で退職いたしました。求職活動中に、ハローワークでポリテクセンター群馬を勧められ、かねてより興味があった情報系の仕事につきたいと考え入所を決めました。私が入ったコースでは、ネットワーク構築やサーバ構築、電気やプログラミングなどを学ぶカリキュラムとなっていました。ネットワークや電気の基礎は現在の仕事に活かしていますし、プログラミングは学習を続けており、今後の業務で活かしていきたいと考えています。

#### 2 訓練を受ける中で成長できた!

私は、早い段階で前職を辞めてしまったので、周りの社員の方との人間関係の構築に不安を抱えていました。しかし、ポリテクセンター群馬で橋渡し訓練(現ビジネススキル講習)から修了までの7か月間を過ごしたことで、様々な年齢の方とのコミュニケーションの取り方が学べ、人間的にも成長できました。就職活動を行う際は、担任の先生や支援員の方に面接の練習や書類添削、相談などを実施していただき、精神的な面で大変助かりました。

#### 3 新しい分野で知らないことを学んでいます!

現在の仕事について、最初の半年間は放射線に関する研究所の空調設備の保守・点検が主な業務でした。また、研究者の依頼で実験に用いる機器の照射実験の補助業務やその報告書の作成を行いました。現在では研究開発の支援が主な業務になっています。そのため、多くの専門的な知識を学びました。“わからないことがわかるようになる”というのはとても楽しく、現在の私のモチベーションになっています。現在ポリテクセンター群馬で訓練を受講している方も、日々新しい知識を学んでいると思います。楽しいという感覚で学べることを願っています。

#### 就職先企業での活躍

##### 小野澤 賢治さんの業務

現在、私は量子コンピュータに関するプロジェクトチームの一員として、研究開発の支援業務に当たっています。専門的な知識が必要な業務ですが、周りの方に支えられながら日々勉強しています。より専門的な業務を任されるような資格の取得が今の目標です。



#### 上司の方の声

##### 江夏 昌志 様

弊社では、ポリテクセンター群馬の修了生を様々な科から合計6人採用しています。訓練校を修了した方は、基礎がしっかりしてやる気もひしひしと感じられます。特に、技術や理論のベースをしっかりと持っているため、即戦力として働いてもらっています。また、キャリアチェンジをしても以前の分野の知識が役立っています。小野澤さんは文系の大学での経験から、報告書等の文章がしっかりとまとめられており、非常に助けられています。訓練校では複数の分野を横断的に学ぶ機会があると思いますが、学んだ知識は仕事で必ず役立ちます。ぜひ、一生懸命勉強して新しい業界で活躍されることを祈っております。弊社はまだまだ成長中であり、今後も新たな採用を検討していますので、現在受講されている方からの応募もお待ちしております。



#### 就職先企業

現在ポリテクの修了者6名が活躍

##### ビームオペレーション株式会社 高崎事業所

- 【本社】 ●所在地 〒370-1207 群馬県高崎市綿貫町1303-3  
●TEL 027-386-6100 ●資本金 2,400万円
- 【高崎事業所】 ●所在地 〒370-1207 群馬県高崎市綿貫町1233  
●TEL 027-347-3766

#### 【事業内容】

- 放射線利用に関する施設、装置、機器等の設計、製作及び工事
- 放射線利用に関する調査、研究・技術開発支援及びコンサルティング
- 放射線利用に関する施設、装置、機器等の運転保守及び管理
- 放射線医療に関する施設、装置、機器等の運転保守及び管理
- 労働者派遣事業

## 受講者の声

## その他の活躍事例はこちら



ものづくりは初めての分野でしたので、訓練の前は不安でした。しかし先生方が丁寧に指導してくださいました。また、一緒に学ぶ同じ科の皆さんもわからないところを教えてくださいましたので、訓練についていくことができました。



地元へ戻ったことを機にキャリアチェンジを考え、ポリテクセンターへ入所しました。電気について未知の状態で開始しましたが、基礎からしっかり学ばせていただき、有意義な時間を過ごせました。また一人では見つけられない業界の求人も多くあり、キャリアチェンジを考える人には素晴らしい環境です。就職サポートも充実しており、希望職種である電気設計の仕事に就職し、実りある訓練内容でした。

職業訓練というと単純に技能の習得を目的とするものと思っていました。しかし、ポリテクセンターはあくまで“就職”を目的としており、模擬面接や職務経歴書の書き方指導、センター内での企業説明会の開催など就職に向けたサポートが非常に充実しており独力で就職活動をするよりもいい結果に繋がる可能性が高いと思います。

# 過去の受講者の 主な就職先企業

コース	企業名
CADDのしくりエンジニア科	浅田製粉株式会社 (東京都) 群馬工場 (甘楽町)
	株式会社上野製作所 (伊勢崎市)
	株式会社オリジナリティ (東京都)
	株式会社柏ツール (高崎市)
	株式会社工裕精工 (高崎市)
	サンヨー株式会社 (藤岡市)
	システムセイコー株式会社 (高崎市)
	株式会社鈴木機械 (桐生市)
	株式会社須藤機械 (桐生市)
	株式会社角田 (埼玉県)
	株式会社トネガワ (太田市)
	有限会社モリクラフト (富岡市)
	株式会社富士工業 (伊勢崎市)
	東邦工業株式会社 (安中市)
	株式会社精和製作所 (前橋市)
	株式会社モハラテクノ (高崎市)
	株式会社町田製作所 (前橋市)
	矢内精工株式会社 (伊勢崎市)
	株式会社ホープエンジニアリング (埼玉県)
	ナカムラ精密株式会社 (伊勢崎市)
株式会社清光金型 (伊勢崎市)	
CADDのしくりオペレーション科 ※現・ものづくり実践科 (機械系)	藤沢電器工業株式会社 (安中市)
	株式会社群協製作所 (高崎市)
	サティス・エンジニアリング株式会社 (安中市)
	株式会社三光電機製作所 (埼玉県)
	高橋ベルト株式会社 (高崎市)
	株式会社タツミ製作所 (みどり市)
	福島工業株式会社 (玉村町)
	富士精機株式会社 (伊勢崎市)
	フナダ特殊鋼株式会社 (伊勢崎市)
	マルシン産業株式会社 (高崎市)
	株式会社ヨツバ機工 (埼玉県)
	富士化学株式会社 (前橋市)
	株式会社伊勢崎機械製作所 (伊勢崎市)
	株式会社大出工業所 (太田市)
	I P F 株式会社 (高崎市)
	有限会社大野鉄工所 (館林市)
	株式会社ワナテック (前橋市)
	浅野製作所株式会社 (太田市)
	日本ハイコム株式会社 (前橋市)
	番真鋼材株式会社 (前橋市)
日の出ネジ株式会社 (伊勢崎市)	
株式会社モハラテクノ (高崎市)	
群馬モールド株式会社 (榛東村)	
株式会社ウエノテクノ (桐生市)	
鈴木工業株式会社 (太田市)	
株式会社アスパーク (埼玉県)	
株式会社渋谷製作所 (渋谷市)	
CADDのしくりサポート科	アートエンジニアリング株式会社 (前橋市)
	太田刃型工業株式会社 (邑楽町)
	株式会社大西ライト工業所 (伊勢崎市)
	三朋企業株式会社 (高崎市)
	シロテックス株式会社 (伊勢崎市)
	株式会社トネガワ (太田市)
	株式会社藤田技研 (高崎市)
	アデコ (株) (高崎市)
	関東精機株式会社 (前橋市)
	北山コンテナ株式会社 (神奈川県) 群馬工場 (千代田町)
	株式会社エッジ・エンタープライズ (埼玉県)
	株式会社氷見鉄工所 (安中市)
	株式会社ミヤタFMC (前橋市)
	大洋電機テクノ販売株式会社 (東京都) 電子事業部 (伊勢崎市)
	株式会社スタッフサービス エンジニアリング事業本部 (東京都) 埼玉事業所 (埼玉県)
	入船テクノ株式会社 (高崎市)
	株式会社ワイエス (伊勢崎市)
	小倉クラッチ株式会社 (桐生市)
	株式会社錦野金型工業 (玉村町)
	山下ゴム株式会社 (埼玉県)
株式会社テクノス (伊勢崎市)	
株式会社豊田技研 金型プレス、金型製作 (藤岡市)	
株式会社シー・アイ・シー 藤岡リユースセンター (藤岡市)	

コース	企業名	
電子テクノサポート科 ※現・電子テクノ科 (施工程序及び管理コース)	株式会社アイテック (高崎市)	
	株式会社伊勢崎電設 (伊勢崎市)	
	小野里電気株式会社 (前橋市)	
	株式会社小野田電設 (伊勢崎市)	
	株式会社甲斐防災 (高崎市)	
	株式会社群馬パワーテクノ (高崎市)	
	株式会社小間工業 (富岡市)	
	大洋電機テクノ販売株式会社 (東京都) 電子事業部 (伊勢崎市)	
	有限会社田島防災 (高崎市)	
	株式会社テレスタッフ (高崎市)	
	株式会社若電 (前橋市)	
	大洋電機株式会社 (東京都) 群馬事業所 (伊勢崎市)	
	富士水質管理株式会社 (東京都)	
	株式会社エーピーシーメンテナンス (千葉県)	
	日研トータルソーシング株式会社 (東京都)	
	株式会社makiden (太田市)	
	株式会社アメニティ・ジャパン (茨城県)	
	株式会社キリン・エンジニアリング・サービス (大阪府)	
	横山電気株式会社 (太田市)	
	株式会社太陽システム (神奈川県) 自動制御事業所 (藤岡市)	
鹿島建物総合管理株式会社 (東京都) 関東支社 (埼玉県)		
門倉電機株式会社 (前橋市)		
星野総合商事株式会社 (前橋市)		
三益半導体工業株式会社 (高崎市)		
電気設計技術科 ※現・電気技術実践科	アイテック株式会社 (太田市)	
	荏原環境プラント株式会社 (東京都) 伊勢崎管理事務所 (伊勢崎市)	
	オリヒロエンジニアリング株式会社 (高崎市)	
	クシダ工業株式会社 (高崎市)	
	株式会社グンエイ (前橋市)	
	新日本サービス株式会社 (東京都)	
	株式会社スイデン (高崎市)	
	株式会社成電工業 (高崎市)	
	特殊電装株式会社 (東京都) 群馬事業所 (邑楽町)	
	有限会社ニッポ渋谷 (渋谷市)	
	ビームオペレーション株式会社 (高崎市)	
	藤田テクノ株式会社 (高崎市)	
	大洋電機株式会社 (東京都) 群馬事業所 (伊勢崎市)	
	株式会社歩電気 (太田市)	
	株式会社スタッフサービス エンジニアリング事業本部 (東京都) 高崎事業所 (高崎市)	
	株式会社関口電機製作所 (高崎市)	
	株式会社ワナテック (前橋市)	
	株式会社ワイエス (伊勢崎市)	
	株式会社AUC (安中市)	
	株式会社日本管財環境サービス (東京支店)	
荏原環境プラント株式会社 (東京都) 吾妻管理事務所 (東吾妻町)		
関東精機株式会社 (前橋市)		
スマート制御システム科	有限会社エイ・ケイ・システム (埼玉県)	
	株式会社キャリコ (高崎市)	
	CLINKS株式会社 (東京都)	
	グローバルコムサービス株式会社 (東京都)	
	株式会社シーエスエム (高崎市)	
	株式会社テクノプロ テクノプロ・エンジニアリング社 (東京都) 高崎支店 (高崎市)	
	特殊電装株式会社 (東京都) 群馬事業所 (邑楽町)	
	株式会社東日本技術研究所 (茨城県) 関東支社高崎事業所 (高崎市)	
	株式会社レゾナ (伊勢崎市)	
	中央キャリアネット株式会社 (前橋市)	
	株式会社フレス (高崎市)	
	デジタルエンジニア科	ARKTECH株式会社 (前橋市)
		有限会社エイ・ケイ・システム (埼玉県)
		エルピーエス株式会社 (埼玉県)
		大洋電機テクノ販売株式会社 (東京都) 電子事業部 (伊勢崎市)
		株式会社ティーネットジャパン (東京都)
		株式会社テクノプロ テクノプロ・エンジニアリング社 (東京都) 高崎支店 (高崎市)
		東海プラネット株式会社 (東京都) 高崎事業所 (高崎市)
		トキオエンジニアリング株式会社 (高崎市)
		有限会社ニッポ渋谷 (渋谷市)
株式会社東日本技術研究所 (茨城県) 関東支社高崎事業所 (高崎市)		
富士電子株式会社 (埼玉県)		
株式会社ライラックシステム (埼玉県)		
アークテック株式会社 (前橋市)		
株式会社エヌエス・フューチャー (東京都)		
株式会社ラゴ (埼玉県)		
株式会社ウイルテック (東京都)		
株式会社シーテックス (東京都)		
株式会社ハイ・バステック (高崎市)		
アテインシステム株式会社 (高崎市)		
東毛情報開発 (株) ソフトウェア開発 (太田市)		
株式会社ティーネットジャパン (神奈川県)		
株式会社町田電器 (東吾妻町)		

# ポリテクセンター群馬

## ～ よくある質問 ～

ハロートレーニング  
—— 急がば学べ ——



### 01 職業訓練は初心者でも受講できますか？

初心者の方でも知識・技能を習得できるように訓練を行っていますので、これまでの経験にこだわらずチャレンジしてください。初歩から始めますので、心配はいりません。

### 02 現在、在職中です。転職を考えているのですが、職業訓練の応募はできますか？

可能です。応募は求職者の方（直ちに転職を希望しないが将来的な転職を希望する在職者を含む）が対象となります。詳しくはハローワークにご相談ください。

### 03 自家用車で通所できますか？

受講者専用の駐車場を完備しています。利用料は無料です。



### 04 訓練を受講するのに年齢制限はありますか？

ありません。ただし【企業実習付きコース】は概ね55歳未満の方を対象としています。

### 05 入所選考の内容は？

筆記試験（38ページ参照）と面接を実施しています。面接については、訓練内容についての理解・就職意欲などを確認します。

### 06 訓練受講中に資格は取れますか？

資格を取得するための訓練コースはございませんが、訓練の内容から任意で受験できる資格があります。（訓練コース毎に異なります）

### 07 女性の受講生もいますか？

女性の方も受講されています。（平均で全体の3割ほど）特にCADものづくりサポート科は女性の方の比率が高いコースとなっています。



### 08 お昼ごはんは？

お昼の時間にはロビーや食堂等をご利用できます。希望者には仕出し弁当の販売を行っています。



# 筆記問題の参考例

※この例は、筆記にて出題する分野のイメージをつかんでいただくための参考です。実際に出題する問題の形式や水準とは異なる場合がありますのでご注意ください。

## 1. 基礎学力を確認する問題（25分間）

言語・  
文章力

次の\_\_\_線部の漢字の読みをひらがなで、又カタカナを漢字で書きなさい。

- (1) 遺憾ながら欠席した。 (2) ユウシュウな成績で卒業する。

はじめに示した語句と反対の意味をもつ語句として最も適切な語句を、1～5の中から1つ選び、番号を書きなさい。

- 親密：1. 希薄 2. 軽薄 3. 安易 4. 軽率 5. 疎遠

次の文章の（ ）にあてはまる適切な語句を、1～4の中から1つ選び、番号を書きなさい。

経済の雲行きが空恐ろしいほど（ ）し、大打撃を受けた。

1. 急変 2. 楽観 3. 上昇 4. 好転

計算力

次の計算をしなさい。

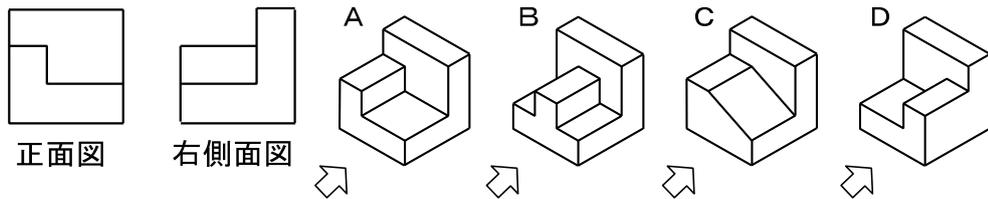
(1)  $10 \times 8 - 6 \div 3 =$  (2)  $\frac{3}{5} \times \frac{1}{2} \div \frac{5}{4} =$

- (3) 1個240円のメロンと1個160円のオレンジを全部で12個買い、3000円を支払ったところ、760円おつりが返ってきた。オレンジを買った個数を答えなさい。

形状把握力

次に示す正面図と右側面図をもつ立体図をA～Dから1つ選びなさい。

なお、立体の正面図は矢印から見た図とする。

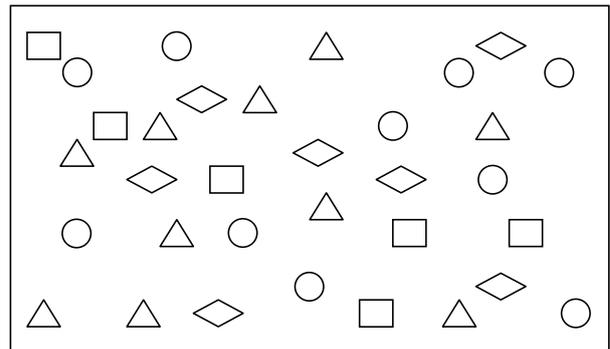


出典：近藤巖『機械製図問題集』

## 2. 安全に係る注意力を確認する問題（2分間）

安全に係る  
注意力

次の四角の中にある図のうち、○と△すべてを、はみ出したり塗り漏れがないようにきれいに塗りつぶしなさい。



ひだりとみぎの文字群には違う文字が5箇所あります。みぎの文字群の違う箇所に文字を○で囲みなさい。

ひだり

ぬふあうえおやゆよ  
をわほたていすかん  
なにらせちとしはき  
くまのりれけむつさ  
そひこむもぬるろき  
かんなにらせしはう

みぎ

ぬふあうえおやゆよ  
をわほたりいすかん  
なにらせちとしはき  
くいのりれけむつさ  
そひこむもぬるろさ  
かんなにらせもはう

# ここから始める もうひとつの就活 「施設見学会」 に来てみませんか？

訓練体験もできます！



入所前の疑問を  
解決したい！

ここで受講して身に付く技能が  
自分の希望職種に活かせるか？

訓練内容について  
もっと知りたい！

どの科を受講しようか  
迷っている…

など、お悩みの方や、訓練に興味がある方のご参加をお待ちしています。見学会の内容は募集しているコース、これから募集するコースがメインとなりますので何回でも参加可能です。

※当見学会は求職活動の実績として認められています。

職業訓練って  
なんだ？



## ◆開催日時

毎週火曜日13時30分から(受付開始:13時15分から)駐車場あり

※2025年4月29日(火)、5月6日(火)、8月12日(火)、9月23日(火)、12月30日(火)は施設見学会を行いません。

## ◆所要時間

概要説明及び施設見学:13時30分から15時15分まで 見学会終了後にお時間のある方は訓練体験に参加できます。(15時15分から16時05分)

※都合によりご希望の訓練風景をご覧になれない場合があります。ご了承ください。

## ◆申込方法

インターネット、もしくは電話にてお申し込みください。

TEL:027-347-3736(平日9:00~17:00受付)※当日参加も可能です。



申し込みは  
こちら

まずは見学会へ参加し、訓練環境や訓練の様子をご自身の目で確認して下さい。

## 見学会当日の流れ

STEP  
01

13:30~



職員による概要説明を行います。(受講までの流れ、訓練日、など)

STEP  
02

14:00~



実際に使用している教室で、募集コースの説明を行います。

STEP  
03

14:50~

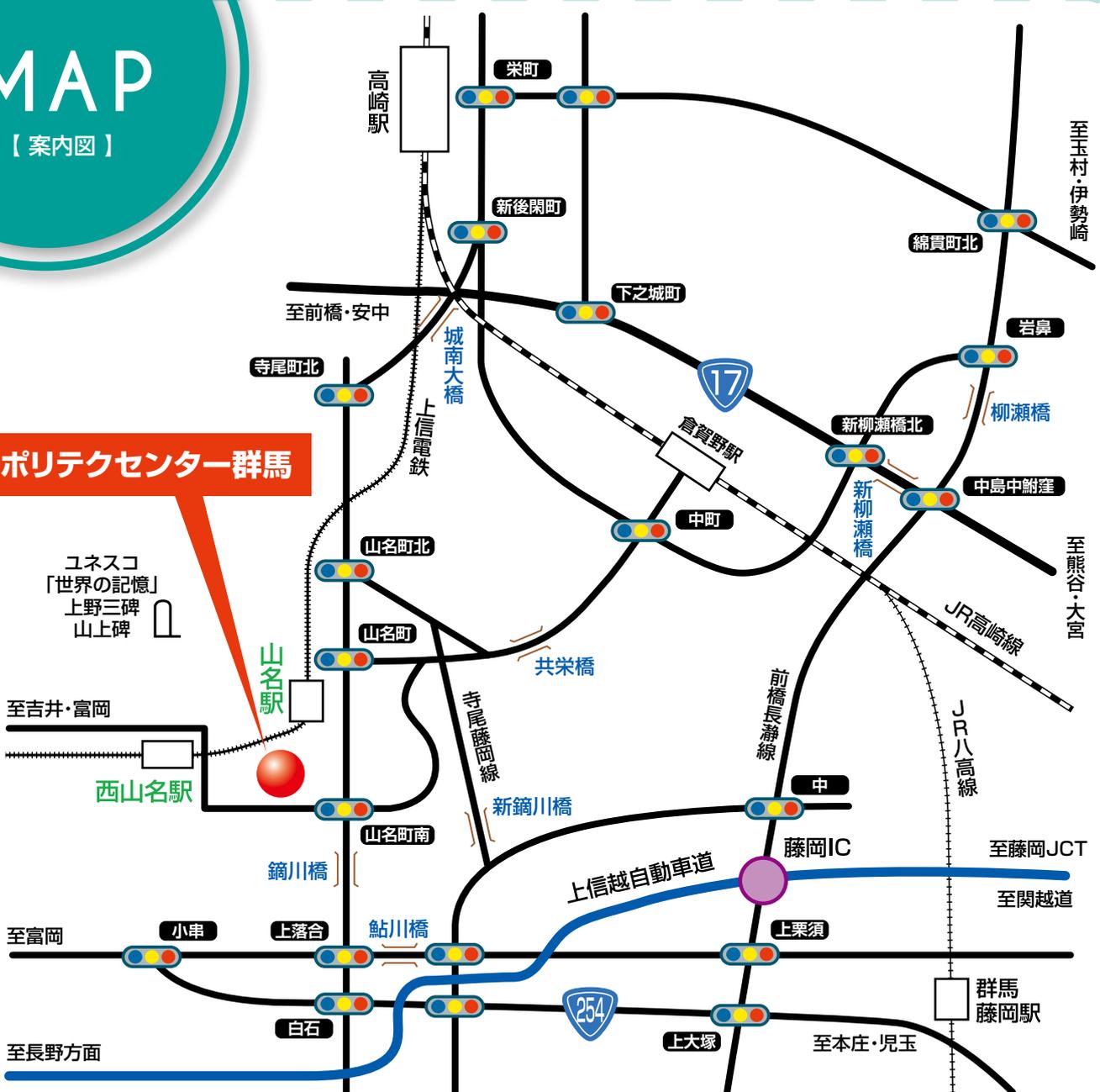


補足の説明と質疑応答を行います。見学会終了予定時刻15時15分頃

# MAP

【案内図】

## ポリテクセンター群馬



## Access Information 【交通案内】

電車でお越しの方 高崎駅から上信電鉄で「西山名駅」下車徒歩約10分

バスでお越しの方 ぐるりんバス倉賀野線で「ポリテクセンター群馬前」下車 徒歩約1分

お車でお越しの方 高崎からは約20分上信越道藤岡ICからは約10分

(駐車場は十分余裕がございます) ※カーナビは「0273473333」で電話番号検索してください



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構群馬支部  
群馬職業能力開発促進センター

## ポリテクセンター群馬

〒370-1213 群馬県高崎市山名町918 訓練課 027-347-3736



HPはこちら



MAPはこちら

Webサイトでも詳しい情報をご覧ください。

ポリテク群馬

検索

