

人材をつくる。
人材を見つける。

人材情報誌

令和 7年 9月 18日 版



ポリテクセンター群馬

ポリテクセンター群馬では、就職を目指す方の為に、機械系・電気系・電子系に特化した職業訓練を行っています。

当センターの受講生・修了生の人材情報(経歴・希望職種・保有資格等)を冊子に纏めました。

貴社の人材確保にお役に立てれば幸いです。

◆訓練期間(6ヶ月間)

- ・ 令和 7年 7月 ~ 8年 1月
- ・ 令和 7年 6月 ~ 7年 12月
- ・ 令和 7年 5月 ~ 7年 11月
- ・ 令和 7年 4月 ~ 7年 10月
- 【訓練修了】
- ・ 令和 7年 3月 ~ 7年 9月
- ・ 令和 7年 2月 ~ 7年 8月
- ・ 令和 7年 1月 ~ 7年 7月



住所:群馬県高崎市山名町918番地 TEL:027-347-3736 FAX:027-347-6668

メール:gunma-poly02@jeed.go.jp HP:https://www3.jeed.go.jp/gunma/poly/

採用ご担当者の方へ

**実践的な知識・スキルを身につけた人材がポリテクセンターにいます！
ポリテクセンター群馬の受講生を採用してみませんか？**

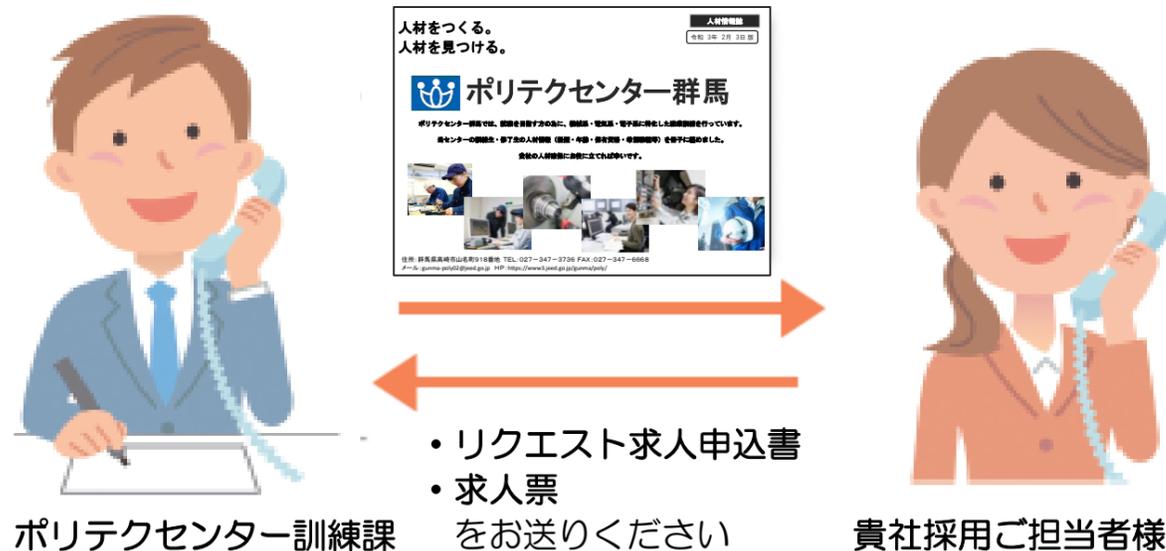
「ポリテクセンター群馬」では、ものづくり分野への就職を目指す方のための標準6ヶ月間の「離職者訓練」を行っています。訓練コースの概要、受講生の経歴・希望職種・保有資格等の求職情報(氏名などの個人情報伏せています)を掲載した「人材情報誌」を定期的に発行しています。ホームページ上にも公開・更新していますのでご覧ください。

「人材情報誌」をご覧いただき、採用をご検討いただける受講生の番号(リクエストNo.)を記入した「リクエスト求人申込書」と「求人票」を「ポリテクセンター群馬」にお送りいただければ、当該の受講生にお伝えし、マッチングが成立した場合は、面接等の選考の流れとなります。

また、貴社の企業説明会や面接の当センターでの実施も受け付けております。多くの受講生がものづくり企業で活躍しております。

貴社において新たな人材の採用をお考えの際に、是非ご活用ください。

<求人のお申込み>



くわしくは、**訓練課 (027-347-3736)** へお気軽にお問合せください

<企業説明会の実施>

日程：15:40～(授業終了後より)
開催日については、貴社と相談のうえ調整いたします

場所：群馬職業能力開発促進センター
高崎市山名町918番地

説明内容：企業概要、業界動向、求人内容、必要なスキル、入社後の要望など

メール又は電話でお申し込みください

訓練コースの概要

CADものづくりエンジニア科

ものづくりの元になる機械図面の見方・描き方を手描き製図、2次元CADおよび3次元CADを用い習得。
また切削加工の技術について汎用工作機を基に実習し、実践的な加工方法をNC工作機械で習得。ものづくりの一連の流れである図面作成から製品の加工に至るまでの関連知識を習得。

訓練科目	訓練概要
機械製図	機械製図の基礎知識、図面の読み方に関する技能及び関連知識を習得。
2次元CAD作業	2次元CADシステムによる図面作成に関する技能および関連知識を習得。
3次元CAD作業	3次元CADシステムによる機械加工部品の作成に関する技能および関連知識を習得。
汎用工作機械作業	旋盤・フライス盤作業を通して機械加工の技能および関連知識を習得。
NC旋盤作業	NC旋盤のプログラミング手法と加工法について、基本から応用まで広く技能とその関連知識を習得。(NC旋盤：コンピュータ制御された工作機械)
マシニングセンタ作業	マシニングセンタのプログラミング手法と加工法について、基本から応用まで広く技能とその関連知識を習得。(マシニングセンタ：コンピュータで制御された工作機械)

ものづくり実践科（機械系）

2次元CAD、3次元CADによる図面の作成、CAD/CAMシステムによるNC加工データの作成法を習得し、一連の加工技能及び関連知識を習得を目指す。

訓練科目	訓練概要
機械製図 2次元CAD基本	機械製図および2次元CAD基本作業に関する技能および関連知識を習得。
3次元CAD基本	3次元CADシステムによる機械加工部品の作成に関する技能および関連知識の習得。
マシニングセンタ 作業	切削加工作業に必要な基礎的的技能及び関連知識、マシニングセンタ作業に関連する技能と知識の習得。
CAM応用	CAMシステムの操作、NCデータ作成方法とMCによる加工に関する技能および関連知識の習得。
企業実習	企業実習先で実務に必要な技能や技術を経験し、製造に関する業務知識を習得。
フォローアップ	企業における現場実習を受けて、技能・技術および関連知識をより深めるための訓練実施。

CADものづくりサポート科

<p>2次元CAD及び3次元CADの操作方法および機械製図の学習を通じて製造業への理解を深める。また、生産管理や品質管理について学習し、製造業における業務のサポートをできる技能を習得する。</p>	
訓練科目	訓練概要
機械製図 IT基礎	JIS機械製図を学習し、製造業に必要な知識を学習します。また、文書作成・表計算ソフトの操作方法を習得します。
2次元CAD	2次元CADシステム（AutoCAD）の操作方法を習得し、部品図・組立図の製図手法を習得します。
3次元CAD	3次元CADシステムによる機械加工部品のモデリングやアセンブリなどに関する技能および関連知識の習得をします。
CAM 品質管理	3次元プリンタを利用した製造体験を通じて、製造に関する基礎知識を理解します。また品質管理の概要について習得します。
生産管理	生産計画と生産統制、生産性分析について理解し、生産活動を支援するための知識を習得します。
企画・プレゼンテーション	ものづくり企業の生産活動における提案型の製品企画に必要な企画書の作成技法と、効果的なプレゼンテーション技術を習得します。

電工テクノ科（管理コース）

設備管理を行うにあたり必要となる要素（電気設備、空調設備、給排水設備）の電気分野を重点的に習得。また、保全技術や盤製作の内容を充実させており、製造現場におけるメンテナンス、盤製作で活躍できる技能の習得を目指す。

訓練科目	訓練概要
電気工事基本	電気工事に必要な電気の知識・法規を基本から学び、工具や測定器の取扱い方、電気図面の読み方、スイッチやコンセントなどの器具の配線方法などを習得します。
電気工事応用	『電気工事基本』で学んだ基礎知識を活かし、住宅や工場などを想定した各種電気工事の施工や、検査方法などを習得します。
高圧受電設備 /消防設備	高圧受電設備（キュービクル）の各種機器や配線図・測定法についても学びます。また、火災の発生を自動で感知し、自動火災報知設備の施工方法を習得します。
有接点シーケンス制御	ベルトコンベアなどの工場の生産設備における制御（シーケンス制御）の手法について、図面の読み方や配線・点検方法、モーターや給排水設備の制御技術などを学び習得します。
電気保全/制御盤製作	電気設備における点検や故障発見などの電気保全技術を習得します。また、盤加工、シーケンス制御装置の取付などの制御盤の製作技能を習得します。
情報活用/配線図作成	どの職種でも必要とされているパソコンスキルである文書作成・表計算ソフトの基本操作。また、2次元CADを使用した屋内電気配線図の作図方法を習得します。

電工テクノ科（施工コース）

電気工事を主軸とし、施工するために必要な積算、見積もり、点検などの技能の習得。また、工場等で使用されるシーケンス制御も学び、電気工事だけではなく幅広い各種工事における”施工”に対応できる技能の習得を目指す。

訓練科目	訓練概要
電気工事基本	電気工事に必要な電気の知識・法規を基本から学び、工具や測定器の取扱い方、電気図面の読み方、スイッチやコンセントなどの器具の配線方法などを習得します。
電気工事応用	『電気工事基本』で学んだ基礎知識を活かし、住宅や工場などを想定した各種電気工事の施工や、検査方法などを習得します。
高圧受電設備 /積算見積	高圧受電設備（キュービクル）の各種機器や配線図・測定法について学びます。また、電気工事にかかる費用の積算・見積もりの流れや考え方、工事関係書類の作成方法を習得します。
有接点シーケンス制御 /PLC制御	ベルトコンベアなどの工場の生産設備における制御（シーケンス制御）の手法について、図面の読み方や配線・点検方法、モーターやインバータの制御技術や、PLCによる制御技術の習得します。
配線図作成	2次元CADを使用して屋内電気配線図のパソコン上での作図方法を習得します。
設備点検(ドロー) /HEMS	劣化の早期発見、定期メンテナンスが必要な住宅の屋根、送電線などの設備点検技術を習得します。また、エアコンの据付工事、住宅における省エネ技術について習得します。

電気技術実践科

<p>機械（ベルトコンベア、アームロボット等）を自動的に動かすことに必要な電気配線、制御プログラムを学び「電気制御エンジニア」に必要な知識と技術の習得。</p>	
訓練科目	訓練概要
リレーシーケンス制御	シーケンス図の読み方、制御機器の機能・構造について理解し、測定器の使用法など配線作業の実習を行い、有接点リレーシーケンス制御による各種回路について習得します。
PLC制御基本	PLC（プログラマブル・ロジック・コントローラ）と外部機器の配線方法や、ラダーソフトを使ったプログラム作成技法を習得します。
PLC制御応用	サーボシステムについて学ぶとともに、PLCの位置決め制御ユニットを使用し、ACサーボによる「直動テーブル」の位置決め制御技術を習得します。
制御盤製作・CAD	ドリル加工やバリ取りなど制御盤製作に必要な技術・知識の習得を行います。また、ダクト配線や束配線などの技術も習得し、さらにCADによる電気配線図の作成も行います。
企業実習	これまでの訓練で基礎的な技術を身につけた上で、企業実習により、実務において必要な技能・技術・関連知識について習得します。
フォローアップ訓練	企業実習を受けて、制御回路の配線・組立ての技能・技術および関連知識をより深めるための訓練を実施します。

デジタルエンジニア科

<p>マイコンや電子回路は、日常生活のなかで使われるテレビや洗濯機、エアコンなどの家電製品、自動車、玩具にいたるまで様々なデジタル製品に内蔵されており、私たちの生活において欠かせないものとなっています。電子回路の組み立てや測定器の使い方、はんだ付けなどの技能、マイコンを制御するために必要なプログラミング技術を習得できます。</p>	
訓練科目	訓練概要
アナログ回路基礎設計技術	はじめにオームの法則等の電気理論を学び、抵抗、コンデンサ、トランジスタなどの電子部品を利用した回路の試作、実験作業、測定方法などのアナログ回路設計に必要な技能・技術を習得します。
プリント基板の設計とはんだ付け技術	CADによるプリント基板の設計手法を習得し、電子機器組立て作業に必要なはんだ付けや部品加工などの技能と知識を習得します。
デジタル回路設計技術	基本的な論理代数の法則を理解し、現在よく使われているプログラマブルロジックデバイスによるデジタル回路設計に必要なプログラミングの知識と設計方法を習得します。
組み込みシステム開発のためのC言語プログラミング	C言語の制御文と、開発効率の良いプログラミング手法について習得します。
マイコン周辺回路とプログラミング	マイコンの構造や、周辺回路を理解し、マイコンの制御方法と、開発効率の良いプログラミング言語の活用手法について習得します。
マイコンロボットの製作	自走ロボットを題材にした電子機器の製作を通してハードウェアとソフトウェアの技術と技能を習得します。

スマート制御システム科

工場では製造業務とICT技術が連携したシステムによって自動生産ラインの構築が進められており、自動化及び効率化を目指すための配線とプログラミング技術及びシステムの保全のための知識が必要とされています。このため、電気とプログラミングに関する幅広い知識を身につけるとともに、工場の生産設備にICT技術を活用するための知識と技能を習得します。

訓練科目	訓練概要
ネットワーク構築技術	インターネット標準プロトコルであるTCP/IPについて学び、コマンドを使用したL2スイッチやルータなどネットワーク機器の設定方法を習得します。
電力監視・制御技術	有接点リレーシーケンス制御による各種回路の動作内容及び配線作業の技能・技術を習得し、PLC（プログラマブル・ロジック・コントローラ）と外部機器の配線方法や、ラダーソフトを使用したプログラム作成技法も習得します。
サーバー構築技術	Linuxのコマンド操作から始めて、ユーザ作成他の運用管理、各種サーバ（Web、Mail、DNS、etc）の構築技術を初期インストールから行います。
Javaプログラミング	Java言語の基本から応用までを学び、統合開発環境「Eclipse」を用いた実践的なソフト開発手法を習得します。
タブレットアプリ開発	Androidタブレット端末向けのプログラム開発環境の構築やアプリケーション開発手法を学び、タブレット端末とサーバが連携するシステムを構築します。
IoT機器活用システム開発	IoTデバイスから収集したデータを蓄積し、タブレットなどから活用できるようにするためのシステム構築に関する技術を習得します。

リクエストNo.	訓練コース名・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07070201	ものづくり実践科(機械系)・7月	高崎市	53	(1)工作機械による加工業務 (2)マシニングセンタ、フライス盤による機械部品製造、加工業務 (3)プラスチック製品製造、加工業務 (4)フォークリフトを使用するピッキングや管理	(1)高崎市 (2)前橋市 (3)伊勢崎市 (4)安中市 通勤1時間程度(25~35km以内)までを希望します。	23-	(1)FRP製造加工関連会社にてハンドレイアップによる製品生産、工具を使用した加工、及びシリコン型を含めたGFRP生産用型製作業務(27年) (2)RTMIによる製品成形(6年) (3)生産スケジュール管理(2年) (4)上記業務と並行して、テーマパーク等のアトラクション施設の新規工事、修繕工事の現場作業、技術指導等の人材育成、工場の稼働スケジュール管理(21年)	(1)GFRPの分野において、シリコン型を含めた型製作から製品成形まで、一貫して経験しており、即戦力となります。 (2)一貫してものづくりの仕事に関わっており、取り扱う材料や製品は変わっても、今までの経験や成果を活かせる仕事を希望します。	(1)中型自動車免許(8t) (2)大型二輪免許 (3)フォークリフト技能講習
07070202	ものづくり実践科(機械系)・7月	熊谷市	44	(1)商品設計・加工・製造業務 (2)工作機械による加工の業務 (3)CADオペレーターまたはCADを使った設計または補助業務 (4)パソコンを使用した商品開発業務 (5)深夜・交替勤務も可能です。	(1)深谷市、熊谷市 (2)行田市、東松山市、滑川町、嵐山町、太田町、大泉町、千代田町、他 (3)高崎線沿線 (4)車で1時間程度で通勤できる地域	30-	(1)パソコンの接客販売(1年) (2)アミューズメント運営会社にて、店舗運営、営業、商品開発、HP作成、ECショップ開業、デザイン、経理、他(12年) (3)個人事業主にて、店舗運営、商品開発・製造・販売(1年8か月) (4)株式会社を設立し、上記継続(3年2か月) (5)アミューズメント運営会社にて、利益・業務改善、商品開発・製造、ECショップ開業、経理、他(4年3か月)	(1)PC業務が得意であり、Word、Excel、デザイン、CAD、HP・ECショップ作成、SQLや簡易的なプログラムも含め、幅広く利用できます。 (2)データの可視化や分析をし、業務効率や利益改善が得意です。 (3)会社を経営していたため、店舗運営から製造や経理に至るまで幅広く業務を行えます。 (4)3Dプリンタ、レーザー彫刻機等を所有しており、簡易的な商品製造ができます。	中型自動車免許
07070203	ものづくり実践科(機械系)・7月	高崎市	52	(1)工場における電気配線や組立等の業務 (2)CADオペレーターまたはCADを使った機械設計または補助業務 (3)PLCを搭載した装置の電気設計業務 (4)パート勤務も可能です。	(1)高崎市 (2)前橋市 (3)伊勢崎市 (4)安中市	18-	(1)産業機械メーカーにて、電気設計業務(23年) (2)同メーカーにて、修理およびメンテナンス(3年3か月) (3)産業機械メーカーにて、電気設計、盤組、配線業務(6か月) (4)主にNSK向け機械メーカーにて、電気設計、盤組、配線業務(2年)	(1)制御設計や電気設計の分野で幅広い機器に対応してきた経験があります。 (2)多軸サーボやロボット、画像処理装置などを含む複雑な装置の設計実績に加え、制御盤の製作や現場での電気配線作業にも従事してきました。 (3)国内外での装置立ち上げや調整業務にも数多く携わり、設計から現場対応まで一貫して行える実務力が強みです。	普通自動車免許
07070204	ものづくり実践科(機械系)・7月	前橋市	29	(1)工場における生産管理等の業務 (2)品質管理(クレーム対応)の業務 (3)工作機械による金属加工の業務	(1)前橋市 (2)伊勢崎市 (3)桐生市 (4)高崎市	18-	(1)仮設機材製造会社にて製造業務(1年4か月) (2)金属加工会社で金属加工業務(2年)	(1)製造・加工等幅広い実践から、即戦力となります。 (2)CAD利用技能者試験2級とQC検定3級の資格取得にチャレンジしています。 (3)今まで不足していた知識や経験をポリテクセンター群馬の訓練や資格取得の勉強で身につけ、この成果を活かせる仕事を希望します。	(1)普通自動車免許 (2)フォークリフト技能講習
07070205	ものづくり実践科(機械系)・7月	渋川市	51	(1)CADオペレーターまたはCADを使った機械設計または補助業務 (2)品質管理の業務	(1)渋川市 (2)前橋市 (3)高崎線沿線 (4)沼田市 (5)伊勢崎市	20-	(1)機械製品設計開発会社にて、2次元CAD、3次元CADを使用した図面作成業務(15年) (2)機械製品設計開発会社にて、評価補助業務(2年)	(1)試作図面と量産図面の作成および修正、管理を担当しておりましたので即戦力となります。 (2)責任感を強く持つことを意識して業務を行っていました。 (3)メンバー間の協調やコミュニケーションを大切にしていました。 (4)製品評価業務では、評価項目以外に気になる点がないか確認して、追加のコメントをするように心掛けていました。	(1)普通自動車免許 (2)ビジネス文書技能検定2級 (3)日本語文書処理技能検定2級

リクエストNo.	訓練コース名・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07070206	ものづくり実践科(機械系)・7月	高崎市	38	(1)工場における生産管理等の業務 (2)品質管理の業務 (3)CADオペレーターまたはCADを使った機械設計または補助業務 (4)県外への転勤も可能です。	(1)県内であれば中～北部 (2)住宅補助等があれば、全国いずれの地域も転居も可能です。	18-	(1)自動車用部品の製造工場でワイパーパーツの生産管理、オイルデリバリーパーツの耐久テスト及び、表面の傷検査等の品質管理、アフターパーツの海外輸出及び梱包(5年) (2)バンクマシンの組み立て及び外装及び基盤の電装関係、高温下における環境負荷試験などの品質管理(3年1か月)	(1)製造・生産計画・品質保証、輸出入管理、品質管理試験の実施等幅広い経験があります。 (2)2次元CAD利用技術者試験2級(機械)にチャレンジしています。 (3)プラスチック材料の成形から在庫、生産管理まで幅広い経験があります。取り扱う製品は変わっても、この経験と訓練の成果を活かせる仕事を希望します。	(1)普通自動車免許 (2)普通二輪免許
07070207	ものづくり実践科(機械系)・7月	富岡市	23	(1)工場における生産管理等の業務 (2)品質管理業務 (3)工作機械による金属加工の業務 (4)CADオペレーターまたはCADを使った機械設計または補助業務 (5)交替勤務も可能です。	(1)富岡市 (2)富岡市東部、甘楽町、 (3)高崎線沿線 (4)在宅勤務	18-	(1)自動車プレス会社にて、金属プレス加工業務(3年) (2)マシニングセンタ、旋盤を使用し、金属加工業務(1年)	(1)製造・生産計画・品質保証等幅広い実践から、即戦力となります。 (2)1年間加工のアシスタントとして作業経験があります。 (3)ポリテクセンター群馬にて、2次元CAD、3次元CAD、マシニングセンタ、CAD/CAMの訓練を受講中であり、関連業務へ就職が可能です。	(1)普通自動車免許 (2)移動式クレーン (3)特別化学物質取り扱い主任者
07070208	ものづくり実践科(機械系)・7月	高崎市	33	(1)製品の設計・開発・組立等の業務 (2)企業における生産管理等の業務 (3)工作機械による金属加工の業務 CADオペレーターまたはCADを使った機械設計または補助業務 (4)CADオペレーターまたはCADを使った機械設計または補助業務 (5)企業における営業・企画・販売等の業務	(1)高崎市 (2)藤岡市 (3)安中市 (4)吉井市 (5)富岡市 (6)前橋市	18-	(1)主に調理補助および食材の仕込み、食器洗い、衛生管理等。(13年11か月) (2)物流会社で在庫管理、設備保全、資材補充等の物流業務。(3か月)	(1)調理の仕事を通して職場で積極的に意見交換をし、円滑な人間関係を築いてきました。 (2)2次元CAD利用技術者試験2級(機械)の資格取得にチャレンジしています。 (3)物流倉庫の在庫管理から設備保全業務まで幅広い経験があります。取り扱う製品は変わっても、この経験と訓練の成果を活かせる仕事を希望します。	(1)普通自動車免許 (2)情報検定 情報活用試験3級 (3)MOS (Word2003)
07070209	ものづくり実践科(機械系)・7月	伊勢崎市	29	(1)CADオペレーターまたはCADを使った機械設計または補助業務 (2)製造業全般 (3)旋盤加工、フライス加工などの金属加工業務	(1)伊勢崎市 (2)前橋市 (3)本庄市	19-	(1)フロント接客業務にて、精算、売上金の精算業務、受付、来客対応、Excelを使用した優待券作成、顧客情報登録(5年9か月) (2)製造会社にて、CADを使用した設計加工、プレス機、検査、梱包、出荷業務(5年6か月)	(1)CADを使用した製造業務経験があり、図形の作成や修正に習熟しております。 (2)製造工程における様々な経験を心得ております。取り扱う製品は変わっても、検査業務経験を活かし、細かい部分にも注意を払います。 (3)接客経験で礼儀正しさや、笑顔の大切さを学んでおります。	普通自動車免許
07070701	電気技術実践科・7月	大泉町	37	(1)工場施設等の設備管理業務 (2)販売、サービス系の接客業務 (3)交替勤務も可能です。	(1)邑楽郡 (2)太田市、伊勢崎市、足利市 (3)熊谷市、深谷市 (4)社宅等の施設があれば、全国いずれの地域も転居できます。	18-	(1)玩具・ベビー用品の店舗スタッフで、レジ業務、接客、品出し、商品組立等(1年10か月) (2)自動車製造会社にて、車のブレーキ部分に関する部品のライン作業(2年11か月) (3)ゲームセンターにて、接客、清掃、景品補充、カウンター業務、機械メンテナンス(2年11か月) (4)食品工場にて、機械オペレーターおよびライン作業(7年5か月)	(1)様々な業種を経験したのでコミュニケーションには自信があります。 (2)与えられた役割を継続できる忍耐力があります。 (3)第2種電気工事士の資格取得にチャレンジしています。 (4)簡単な機械メンテナンスの経験があります。この経験と訓練の成果を活かせる仕事を希望します。	普通自動車免許

リクエスト No.	訓練コース名 ・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望 月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07070501	電工テクノ科 (管理コース)・ 7月	渋川市	26	(1)ビル設備管理員 (2)発電員・変電員 (3)ゴミ焼却施設操作員	(1)渋川市 (2)前橋市 (3)高崎市	20-	(1)フルサービスのガソリンスタンドで、接客、給油、洗車、車の整備(10か月) (2)セルフサービスのガソリンスタンドにて、接客、金銭管理、商品在庫管理、シフト管理等を担当(6年10か月)	(1)ガソリンスタンドにて、接客、金銭管理、商品の在庫管理、シフト管理等様々なことを経験しています。 (2)接客業を通して、コミュニケーション能力、臨機応変な対応力、問題解決能力、協調性などを培ってきました。 (3)自己管理とスケジュール管理を徹底していますので、今まで仕事は無遅刻無欠席です。 (4)今までの経験と今回の訓練を活かせる仕事を希望します。 (5)第二種電気工事士試験を下期受験予定です。	(1)普通自動車免許 (2)危険物乙4類 (3)ガス溶接技能講習 (4)アーク溶接特別教育 (5)三級自動車整備士
07070502	電工テクノ科 (管理コース)・ 7月	前橋市	36	(1)設備管理業務 (2)ビル管理業務 (3)運転管理業務 (4)品質管理業務	(1)群馬県 (2)埼玉県 (3)東京都	24-	(1)医薬品製造工場でQC及び環境モニタリング微生物限定試験業務(3年) (2)温泉施設で調理補助、施設運営業務(2年7か月) (3)衛星通信事業者で機材補助及び品質管理業務(1年) (4)EV関連企業で二次電池の診断をするサービスの開発補助、事務、リサーチ業務(1年)	(1)重量物を扱う部材の補修作業やQCに従事し、正確にものを扱う責任感が身に付きました。 (2)少数人数体制のベンチャーにて柔軟に役割を担って、協調性を重視し、業務を進めてきました。 (3)第二種電気工事士試験を下期受験予定です。	(1)普通自動車免許 (2)フォークリフト技能講習
07070503	電工テクノ科 (管理コース)・ 7月	伊勢崎市	33	(1)工場における機械保全業務 (2)生産業務 (3)品質管理業務 (4)CADによる設計 (5)設備の保守管理	(1)前橋市 (2)高崎市 (3)渋川市	20-	(1)金壁工場にて表面処理外注受付(2年1か月) (2)亜鉛工場にてマシンオペレーター及びマシン配管のメンテナンス(7年2か月) (3)バルブ工場にてCADによる設計、図面管理(3か月)	(1)仕事の優先順位を決めて働いていくことができます。 (2)任せられる業務を選定し、他社に指示をして業務を完了した経験があります。 (3)新人を会社の戦力になるまで、教育した経験があります。 (4)会社のルールを守り、協調性をもって働くことができます。	(1)普通自動車免許 (2)危険物乙1～6類 (3)2級ボイラー技士 (4)二級機械保全技能士 (5)フォークリフト運転技能講習 (6)クレーン運転特別教育 (7)玉掛け技能講習 (8)酸素欠乏・硫化水素危険作業主任技能講習
07070504	電工テクノ科 (管理コース)・ 7月	前橋市	26	設備管理	(1)群馬県全域 (2)埼玉県北部	22-	建設業の官公庁を中心とした営業(4年)	(1)4年間の営業経験でお客様と話す機会が多く、相手のニーズに合わせて営業をしてきました。 (2)現在ポリテクセンターにて電気に関する知識、技能を学習しており、第二種電気工事士取得を目指しています。	普通自動車免許

リクエストNo.	訓練コース名・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07070505	電工テクノ科(管理コース)・7月	太田市	59	(1)施設管理 (2)パート、アルバイトも可能です	(1)太田市から通勤距離15km以内	20-	自動車部品メーカーで中国工場の全般管理、客先、協力メーカーとの交流、財務、人事、生産などの管理、管理職業務(23年間)	(1)自動車メーカーの中国工場の管理職として、財務、人事、総務、生産等様々な管理業務を行ってきました。 (2)現在、ポリテクセンターにて電気を学んでおり、第二種電気工事士取得にを目指しています。下期受験予定です。 (3)ここで学んだことを活かせる仕事を希望します。	(1)普通自動車免許 (2)QC検定2級
07070506	電工テクノ科(管理コース)・7月	伊勢崎市	26	電気工事作業員	(1)前橋市 (2)高崎市 (3)伊勢崎市	20-	コンクリートブロック製造プラントの製造業務(7年)	(1)溶接NLガス切断機、NCプラズマ切断機のプログラム、オペレーター、完成部品の梱包発送等様々な経験をしました。 (2)複数の業務を緊急度や人員数を見て、優先順位をつけて完了させてきました。 (3)この対応力を活かし、貢献していきたいと思います。	(1)普通自動車免許 (2)玉掛け技能講習 (3)床上クレーン技能講習 (4)アーク溶接特別教育 (5)フォークリフト技能講習 (6)ガス溶接技能講習
07070507	電工テクノ科(管理コース)・7月	埼玉県深谷市	21	(1)住宅の電気工事 (2)店舗・オフィス電気工事	(1)埼玉県深谷市 (2)埼玉県熊谷市 (3)埼玉県本庄市	20-	(1)自動車販売会社にて自動車の整備(1年) (2)飲食会社にて販売、接客(11か月)	(1)前職では自動車の点検、整備の実務を経験し、正確かつ効率的に作業できるスキルを身に着けました。 (2)飲食会社では、ホール、キッチン、配達など幅広い業務を経験し、責任者としてスタッフをまとめていました。次の職場ではこの経験を活かして、仕事に取り組んでいきます。 (3)第二種電気工事士試験を令和7年度下期受験予定です。	(1)普通自動車免許 (2)車両系建設機械運転技能講習
07070508	電工テクノ科(管理コース)・7月	太田市	65	(1)電気工事士 (2)パート、アルバイト可能です。	(1)桐生市 (2)みどり市 (3)太田市 (4)伊勢崎市	15-	地方公務員の経理、庶務、人事、施設の設置計画、施設の維持管理(36年)	(1)地方公務員の経理、庶務、人事、施設の設置計画、施設の維持管理等の様々な業務を行ってきました。 (2)それらの仕事の中で県民や関係者の方とコミュニケーションをとってきました。 (3)ここまで、目標を立てながら1つずつ実直に物事に向き合ってきました。	(1)中型自動車免許(8t限定) (2)中型二輪 (3)第二種衛生管理者 (4)ボイラー取扱技能講習 (5)警備員指導員教育責任者(1号、2号)
07070509	電工テクノ科(管理コース)・7月	藤岡市	51	(1)施設管理業務 (2)機械や設備などの保守、メンテナンス作業	(1)藤岡市 (2)高崎市 (3)前橋市 (4)玉村町 (5)富岡市 (6)児玉町 (7)本庄市 (8)深谷市 (9)寄井町	22-	(1)大型自動車整備(2年6か月) (2)普通自動車整備(4年) (3)自動二輪整備(20年) (4)ガソリンスタンドにて接客業務(4年)	(1)長年の自動車整備の経験から、車両にかかわらず、色々な機器の構造や操作方法の理解力があります。 (2)整備工場内の機器の点検、メンテナンスの経験があります。 (3)自動車整備で学んだ電気の知識を応用する為に、電工テクノ科(管理コース)を現在受講しています。	(1)中型自動車免許(8t限定) (2)危険物乙4 (3)二級ガソリン自動車整備士 (4)大型二輪免許

リクエスト No.	訓練コース名 ・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望 月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07070510	電工テクノ科 (管理コース)・ 7月	伊勢崎 市	62	(1)施設管理業務 (2)ビル管理業務	(1)伊勢崎市 (2)太田市 (3)前橋市 (4)高崎市 (5)玉村町	20-	市役所で窓口業務、企画、財政業務、施設管理 業務(39年)	(1)中間管理職として、職員管理やコミュニケーションの円 滑化など、業務目標を立ててきたこと。 (2)様々な地域団体、学校、各関係部署等と調整し、ス ムーズに行事が進むように業務を進めてきました。 (3)これまでの経験を活かし、より良い職場環境を作りなが ら、向上心を持って業務にあたりたいです。 (4)第二種電気工事士試験を下期受験予定です。	(1)普通自動車免許 (2)電話級アマチュア無 線技士 (3)群馬県珠算連盟珠 算検定準2級 (4)群馬県珠算連盟暗 算検定2級 (5)認定心理士
07060101	CADものづく りエンジニア 科・6月	前橋市	29	(1)2DCADオペレーター (2)3DCADオペレーター (3)機械設計・製図	(1)前橋市 (2)高崎市 (3)伊勢崎市	25-	(1)スマートフォン、PC、関連機器のカスタマーサ ポート(7か月) (2)対面、リモート両種における接客業務(3年)	(1)現在ポリテクセンター群馬にて機械製図、2次元CAD、 3次元CADの訓練を受講中です。 (2)CAD利用技術者試験2級の資格取得にチャレンジして います。 (3)接客業で培ったコミュニケーションスキル、外国人のお 客様対応にて習得した基礎的な英会話能力があります。 (4)ポリテクセンター群馬にてNC、MC、CAMなどの機械加 工の訓練を受講中です。	(1)普通自動車免許 (2)実用英語技能検定2 級
07060102	CADものづく りエンジニア 科・6月	前橋市	43	(1)工作機械による金属加工の業務 (2)CADオペレーターまたはCADを使っ た機械設計または補助業務	(1)前橋市 (2)高崎市 (3)社宅等の施 設があれば、全 国いずれの地 域も転居できま す。	20-	アミューズメント施設での接客(20年)	(1)ポリテクセンター群馬にて機械製図、2次元CAD、3次 元CADの訓練を受講中です (2)ポリテクセンター群馬にてNC、MC、CAMなどの機械加 工の訓練を受講中です。 (3)未経験の職種や作業でもチャレンジ精神で努力しま す。	普通自動車免許
07060103	CADものづく りエンジニア 科・6月	みどり 市	22	(1)CADオペレーター (2)機械設計補助 (3)CAD/CAMオペレーター	(1)群馬県内 (2)その他関東 圏及び福島県、 新潟県、長野 県、山梨県、静 岡県 (3)その他離島 を除く国内	18-	-	(1)ポリテクセンター群馬にて機械製図、2次元CAD、3次 元CADの訓練を受講中です。 (2)ポリテクセンター群馬にてNC、MC、CAMなどの機械加 工の訓練を受講中です。 (3)ポリテクセンター群馬で学んでいる内容の中では特に CADに深く興味を持ったため、CADを活かせる仕事を希 望します。	(1)普通自動車免許(AT 限) (2)英検2級
07051101	CADものづく りサポート 科・5月	前橋市	47	(1)CADオペレーターまたはCADを 使った機械設計または補助業務 (2)一般事務または経理事務 (3)工程管理や品質管理等の業務	(1)前橋市 (2)高崎市東部、 玉村町 (3)伊勢崎市 (4)本庄市	21-	(1)青果仲卸会社にて経理事務(5年) (2)変圧器製造会社にて一般事務(3年) (3)保険代理店にて営業、データ入力、顧客管理 等(3年) (4)生命保険会社にて営業(5年) (5)産業廃棄物リサイクル会社にて台貫業務他 一般事務(1年6か月) (6)物流会社にて梱包作業(1年)	(1)事務・営業・現場と幅広く経験しているので、各々の立 場で考えることができます。 (2)様々な仕事をしてきているので、どんな仕事でも慣れ ればできる柔軟性はあると思います。 (3)決めたことは最後までやりきる気持ちがあり、細かい仕 事やコツコツやる仕事は向いていると思います。 (4)現在ポリテクセンター群馬にて、CADものづくりサポ ート科の訓練を受けています。	(1)普通自動車免許 (2)日商簿記2級 (3)秘書検定2級

リクエスト No.	訓練コース名 ・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望 月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07051102	CADものづく りサポート 科・5月	玉村町	49	(1)CADオペレーターまたはCADを 使った機械設計または補助業務 (2)品質管理の業務 (3)工場における生産管理等の業務	(1)玉村町 (2)前橋市南部、 伊勢崎市、高崎 市西部、埼玉県 本庄市、藤岡市 (3)太田市新田 町、埼玉県児玉 郡上里町	24-	(1)ペット用品卸・家電小売・食品飲料メーカーに て、倉庫内作業(荷受・検品・棚卸・返品・フォ ークリフト運転)(12年4か月) (2)カー用品の卸・小売会社にて、物流管理・店 舗経理事務・商品管理(荷受・検品・棚卸・請求 書チェック)(7年7か月) (3)コンピュータソフト会社にて、販売管理・オンラ イン受注管理等のプログラム開発と小口現金管 理(5年5か月)	(1)ピッキング作業の為に、自らフォークリフト運転技能講 習修了証を取得し、作業待ち時間を減らし作業効率を改 善しました。 (2)倉庫内の商品レイアウト変更を積極的に行い、ピッキ ング作業の効率がアップし、パート従業員に喜ばれまし た。 (3)CADの訓練を受け、2次元・3次元のCAD利用技術者試 験に合格できました。 (4)訓練の成果を活かせる仕事を希望します。 (5)ポリテクセンター群馬で、シーケンス制御、PLC、プログ ラム関連の訓練を受けました。	(1)普通自動車免 (2)第二種情報処理技 術者 (3)日商簿記2級 (4)FP技能士2級 (5)QC検定3級 (6)危険物乙4 (7)第二種電気工事士 (8)フォークリフト技能講 習 (9)消防設備士乙種1・ 4・6・7類(合格) (10)ITパスポート (11)2次元CAD利用技 術者試験2級 (12)3次元CAD利用技 術者試験2級
07051104	CADものづく りサポート 科・5月	高崎市	29	(1)CADオペレーターまたはCADを 使った機械設計または補助業務 (2)生産管理等の業務 (3)品質管理等の業務 (4)IT事務等の業務 (5)事務業務	(1)高崎市 (2)前橋市 (3)自宅から 20km圏内	22-	(1)食品工場での機械オペレーター業務。機械メン テナンス、保全活動、在庫管理、フォークリフト 業務、ラベル管理、改善活動等(4年8か月) (2)自動車工場でのライン作業、改善活動、組み 立て検査業務、品質管理(4年4か月) (3)半導体工場での組み立て検査(6か月)	(1)食品工場では廃棄ロス削減に力をいれ年間計100万円 程度減らすことができました。 (2)品質管理には自信があり、食品工場でのアイスクリー ム充填時、色の違いから色素不足を発見し報告。12t分の 廃棄を阻止できました。 (3)自動車工場ではリスクアセスメントや動線の効率の向 上に力をいれ作業手順書を見直し工数を減らすことに成 功しました。	(1)普通自動車免許 (2)フォークリフト技能講 習
07051105	CADものづく りサポート 科・5月	深谷市	49	(1)CADオペレーターの補助業務 (2)工場における生産管理等の補助 業務 (3)製造現場事務	(1)深谷市、熊谷 市 (2)本庄市 (3)太田市、邑楽 郡大泉町 (4)高崎線沿線	23-	(1)外資系製薬会社の製造部門および研究開発 部門の人事事務(11年6か月) (2)総合建設業での営業部・経営企画部事務(7 年3か月) (3)研修・人財育成会社での一般事務(3年) (4)経理事務(1年10か月)	(1)一般事務にてデータ集計、資料作成、経理補助など幅 広い業務を経験しておりデータ処理能力と柔軟な対応力 を持っています。 (2)Excelや各種業務システムを活用して大量の情報を迅 速かつ正確に処理します。また業務改善し効率化を図り ます。 (3)ポリテクセンター群馬にてCADものづくりサポート科の 訓練受講中です。訓練成果とこれまでの事務経験を活か せる仕事を希望します。	普通自動車免許
07051106	CADものづく りサポート 科・5月	埼玉県 本庄市	62	(1)CADオペレーターまたはCADを 使った機械設計補助業務 (2)工場における生産管理等の業務 (3)年齢を考慮し、フルタイムではなく パートタイマー(週4日程度)としての 勤務を希望します。	(1)本庄市 (2)深谷市、上里 町、美里町 (3)熊谷市、神川 町、寄居町	15-	(1)建設関係の会社にて現場事務員として工事 の提出書類全般、CADによる図面作成、デー ターの収集分析に対応する作業(約30年間) (2)半導体試験装置の会社にて生産管理部門で 製造部と営業部の調整業務(約7年間)	(1)図面作成・書類作成等、総務・経理・現場事務等とりあ えず何でもこなしてきました。 この経験に加えて、現在ポリテクセンター群馬にてCADの 学び直しを実施しています。 長く幅広い業務経験は即戦力となり職場の知恵袋になる かもしれません。	(1)普通自動車免許 (2)1級土木施工管理 (3)1級造園施工管理 (4)建設業経理事務士3 級

リクエストNo.	訓練コース名・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07051107	CADものづくりサポート科・5月	高崎市	52	(1)生産管理等の業務 (2)品質管理の業務 (3)製造・出荷作業	(1)高崎市 (2)玉村町 (3)伊勢崎市 (4)埼玉県上里町・本庄市	19-	(1)自動販売機の会社にて、売上管理・小口売掛金管理・書類作成などの一般事務(8年4か月) (2)電子部品製造会社で、生産管理事務・出荷作業(5年4か月) (3)金属加工会社で一般事務・目視検査業務・機械作業補助・出荷作業(3年4か月) (4)事務用品製造会社で品質保証・環境調査業務(2年)	(1)生産管理・品質保証関連業務で実践経験がありますので、即戦力となります。 (2)いろいろな業種での事務経験から多様な事務作業に即対応できます。(プレゼン資料作成経験あります) (3)材料(アルミ製品)の加工補助・検査業務・出荷作業の経験があります。取り扱う製品は変わっても、これまでの経験から即対応できる自信があります。	普通自動車免許
07051108	CADものづくりサポート科・5月	伊勢崎市	29	(1)CADを使用したフィギュア作成 (2)CADを使う事務作業 (3)3DCADや3Dプリンターを扱う作業または補助作業 (4)立体造形(FRP・モルタルなどを使用したモニュメント)の制作業務	(1)伊勢崎市、太田市 (2)高崎市 (3)前橋市	25-	(1)造形会社で立体造形の原型から塗装仕上げまでの製作スタッフ。現場での補修や設置(3年) (2)ファッションブランド会社でアパレル販売員(4年) (3)飲食店でホール・キッチン(1年6か月)	(1)目標達成の為、作業効率、柔軟性を意識し行動できます。 (2)図面を見て制作をしていたので、ものを見る力があります。 (3)未経験な業種や作業でもチャレンジ精神と向上心をもって打ち込むことができます。 (4)ポリテクセンター群馬でCADを学んでいるのでこれまでの経験と訓練の成果を活かせる仕事を希望します。	普通自動車免許
07051110	CADものづくりサポート科・5月	埼玉県本庄市	61	(1)CADを使った製造業の事務 (2)CADオペレーターまたはCADを使った機械設計補助業務	(1)本庄市 (2)上里町、神川町 (3)深谷市	22-	(1)コンピュータ会社にて、カスタマーサポート業務(4年11か月) (2)製造会社にて、住宅機器修理受付業務(3年2か月) (3)小売会社にて、物販受付業務(電話対応、受注)(3年) (4)コンピュータソフト会社にて、金融システムのプログラム開発と保守(3年)	(1)新しい知識の習得に意欲的に取り組みます。 (2)多様なニーズを正確にヒアリングし、問題解決に繋げる経験が、CADの図面作成に貢献できると思います。 (3)現在ポリテクセンター群馬にてCADを学んでいます。	(1)普通自動車免許 (2)TOEIC 725点 (3)秘書検定2級 (4)フランス語検定2級
07051112	CADものづくりサポート科・5月	沼田市	34	(1)CADオペレーターまたはCADを使った機械設計または補助業務 (2)工場における生産管理等の業務 (3)品質管理の業務	(1)高崎駅から徒歩30分圏内 (2)高崎市 (3)前橋市南部、佐波郡、藤岡市、安中市	20-	(1)内装建材メーカーにて、受注生産管理・出荷指示や配送便手配、クレーム対応といった営業事務職(9年) (2)週刊誌・Webによる求人広告の新規顧客開拓や既存顧客への外回りをメインとした営業職(2年)	(1)顧客対応によって1から関係を築き相手の意向を汲み取る努力を続けてきた為、職種が変わったとしてもこの経験を今後の業務に活かしたいと思っています。 (2)パソコンでの書類作成は、事務経験を活かして即戦力となります。 (3)CAD利用技術者試験の資格取得にチャレンジしています。 (4)ポリテクセンター群馬にてCADや生産管理について学んでおります。	普通自動車免許
07051113	CADものづくりサポート科・5月	埼玉県児玉郡	26	(1)事務職 (2)接客業 (3)CADオペレーターまたはCADを使った機械設計または補助業務 (4)工場における生産管理等の業務	(1)上里町 (2)本庄市、深谷市、熊谷市 (3)高崎線沿線	20-	(1)テーマパーク事業会社で施設内店舗の在庫管理、ピッキング、接客業務(7か月) (2)携帯販売会社にてインターネット契約業務(4か月) (3)小売業会社にて自社商品の販売、売り場コーディネート業務(1年6か月)	(1)営業に似たスキルとヒアリング力、提案力を身につけ信頼関係を構築し、多くの契約へ繋げました。 (2)売り場運営スキルを身につけ、建物やレイアウトごとの安全性の確認、売上状況の確認から分析と改善、新人教育や業務改善に関わってきたので、積極性やコミュニケーション能力は業種を変えても活かしたいと考えています。	-

リクエスト No.	訓練コース名 ・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望 月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07051115	CADものづく りサポート 科・5月	富岡市	25	(1)製造業事務 (2)品質管理、生産管理 (3)CADを使った機械設計または補助 業務	(1)富岡、甘楽・ 下仁田エリア (2)安中市 (3)高崎市、藤岡 市 ※自宅から車で 40分以内を考え ています。	18-	(1)大学では学会委員会に所属し、講演会の準 備や配布物の用意などを行いました。その中で 責任感が育まれ、また、他者と協力することの 大切さを学びました。 (2)ポリテクセンター群馬では就職という明確な 目的を持って訓練に参加し、授業内容の予習復 習を欠かさず努力を継続しています。	(1)ポリテクセンター群馬でCADや品質管理などのづくり の基礎について学んでいます。 (2)課題に対してまじめに取り組み、コツコツと努力を重ね ることができます。働き始めてからも成長できるよう努力 するつもりです。	(1)普通自動車免許 (2)実用英語技能検定2 級
07051116	CADものづく りサポート 科・5月	藤岡市	39	(1)CADオペレーター補助 (2)生産管理事務 (3)一般事務	(1)藤岡市 (2)高崎市 (3)本庄市	18-	(1)アパレル販売業で店舗販売(5年10か月) (2)製造業にて部品ピッキング・梱包・出荷準備 など構内物流業務(7年2か月) (3)不動産会社のコールセンターにてアウトコー ル業務(9か月)	(1)アパレル販売では在庫管理、売り上げ処理など幅広く 経験し、なかでも接客面では丁寧な対応とお客様に合わ せた提案を通して、コミュニケーション能力を身に付けまし た。 (2)構内物流の現場で、部品の仕分け・供給を正確かつ効 率的に行い、安全管理やルール遵守の重要性を学びまし た。	(1)普通自動車免許 (2)秘書技能検定3級 (3)歯科医療事務検定1 級
07051117	CADものづく りサポート 科・5月	安中市	30	(1)工場における生産管理等の業務 (2)品質管理の業務 (3)物流センターでの倉庫業務、商品 管理業務 (4)一般事務	(1)安中市 (2)富岡市、甘楽 町 (3)高崎市、藤岡 市、玉村町 (4)前橋市 (5)伊勢崎市	20-	(1)機械装置メーカーにて、社内製作の加工品や 外注購入品の荷受け、品揃え及び管理業務 (社内の他部署や外注業者との納期調整、 フォークリフトと2t車を使用しての部品の運搬)(8 年) (2)機械装置の組立、出荷準備(梱包)業務(2年9 か月)	(1)部品管理にあたり、社内外的関係者と常にコミュニ ケーションを取ることを意識しました。最善のスケジュール 調整を図ることは得意です。 (2)製品の部品管理から製造、出荷まで一連の経験があり ます。取り扱う製品が変わっても、今までの経験と訓練の 成果を活かして、貢献します。 (3)ポリテクセンター群馬にて機械製図、CAD、生産管理、 品質管理など製造業に関して、幅広く学習しています。	(1)普通自動車免許 (2)日商簿記2級 (3)フォークリフト技能講 習 (4)床上操作式クレーン 技能講習 (5)玉掛け技能講習 (6)MOS2019 Excel(エ キスパート) (7)MOS2019 Word Excel(スペシャリスト)
07051119	CADものづく りサポート 科・5月	埼玉県 本庄市	43	(1)CADを使った補助業務・事務 (2)経理事務 (3)営業事務 (4)一般事務	(1)本庄市 (2)高崎市 (3)高崎線沿線	20-	(1)保険金融業にて営業職(3年) (2)書籍小売業にて経理事務職(3年6か月) (3)化学繊維メーカーの受付業務(3年10か月) (4)小売業の一般事務職(2年2か月) (5)電気機械系メーカーにて営業事務職(3年3か 月)	(1)事務経験が長い為、事務まわり全般については一通り の知識と経験を持っております。 (2)電話対応の業務を多く経験しており、状況に応じた柔 軟な対応を心がけております。 (3)人の名前と顔を覚えるのが得意な為、コミュニケーショ ンを円滑に取ることができます。 (3)2次元CAD、Excel(MOS)の資格取得にチャレンジして おります。	(1)普通自動車免許 (2)情報処理検定2級 (3)ビジネス実務士 (4)フードスペシャリスト (5)アロマ検定1級

リクエストNo.	訓練コース名・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07051120	CADものづくりサポート科・5月	前橋市	42	(1)CADオペレーターまたはCADを使った機械設計または補助業務 (2)工場における生産管理等の業務	(1)前橋市 (2)高崎市 (3)渋川市 (4)伊勢崎市、吉岡町	20-	(1)生命保険営業(個人のライフプランに沿った提案・設計、顧客対応、契約・保全手続き)(16年) (2)百貨店にて雑貨店の販売・仕入れ・バイヤー補助(3年) (3)歯科技工士として義歯・補綴物の作成、修理、設計(1年)	(1)営業経験で培ったコミュニケーション力や、相手からの要望を丁寧にくみ取る力は、図面作成や設計者とのやりとりにも活かせると感じております。 (2)歯科技工士としての勤務経験もあり、丁寧に正確な作業遂行力を兼ね備えています。 (3)ポリテクセンター群馬にてAutoCADを中心とした製図の基礎から実践的な操作を学んでおります。	(1)普通自動車免許 (2)歯科技工士 (3)大型自動二輪
07050801	デジタルエンジニア科・5月	高崎市	32	(1)フロントエンド、バックエンドプログラマー (2)電子機器組立・検査技術者 (3)回路設計関連エンジニア (4)システム保守メンテナンス	(1)高崎市、前橋市東部、伊勢崎市、太田市 (2)東京都、大阪府、沖縄県 (3)全国いずれの地域も転居できます。	23-	(1)ブラジルにてフロントエンドプログラマーとしてWebサイト作成や改修。PostgreSQLを用いてデータ管理やバックアップ。(3年2か月) (2)ブラジルにて家業衣服小規模工場の生産管理や在庫管理担当(1年) (3)日本にて自動車製造工場エンジン組み立て(6年4か月)	(1)フロントエンド(HTML、JavaScript、CSS)、バックエンド(Node.js、Go) データベース(MySql、PostgreSQL) 経験があります。 (2)職業訓練受講生で電気理論、C言語、マイコン工作基礎知識習得中です。 (3)新たな学習に取り組む好奇心、知識向上、目標達成に向けての意欲があります。	普通自動車免許
07050802	デジタルエンジニア科・5月	高崎市	55	(1)組み込み系プログラマー (2)プログラマー (3)(1)(2)に付随する営業職、保守管理の兼務	(1)高崎市 (2)群馬県全域 (3)全国	18-	(1)電設資材1次販売店にて勤務(4年)、うち内勤:事務、倉庫管理(2年)営業:ルート営業(1年)新規開拓(1年) (2)自販機運営管理を生業とする会社法人を経営(30年) (3)直近は中堅スーパーにて夜間店長勤務(パート)を兼務(2年) 2025年4月会社を自主廃業、同時にスーパーを自己都合退職	(1)来月中(2025.7)にjavaSilver資格取得を目指して勉強中です。 (2)その後自宅に設置したサーバにホームページを開設して、自作のライブラリ、C++のソースコード、回路等の資料をアップする予定です。	普通自動車免許のみ
07050804	デジタルエンジニア科・5月	前橋市	26	(1)システムエンジニア (2)プログラマー (3)社内SE (4)IT系の職種、及び訓練の内容にかかわる業務や学んだことを活かせる業務	(1)前橋市 (2)高崎市 (3)伊勢崎市、渋川市 (4)前橋市、高崎市近辺	23-	印刷会社で、フォーム印刷機を使用した連続伝票の印刷業務。それらを単票にするためのバスター加工業務(7年1か月)	(1)各工程の前後の連携や作業の引継ぎのしやすさを意識して仕事をしていました (2)年齢や世代に関係なくコミュニケーションを取り、良い関係を築けるよう心がけています (3)丁寧に早い仕事を心がけています	普通自動車免許
07050805	デジタルエンジニア科・5月	高崎市	47	(1)組み込みプログラム設計、評価等の業務 (2)電気電子回路設計、評価等の業務 (3)機械設計、評価等の業務	(1)高崎市 (2)前橋市 (3)藤岡市、伊勢崎市、安中市	22.5-	(1)自動車向け電装部品の開発、設計・評価、顧客との折衝(7年) (2)民生部品の設計・評価、顧客との折衝(4年)	(1)自動車部品や民生品の開発プロセスや完成品メーカー規格に準じた評価、外部機関での試験、不具合調査など幅広く実践経験があります。 (2)これまで専門外ではあるものの製品を構成する一部として触れる機会があったプログラム言語、電子回路についてより理解をし習得したく、現在ポリテクセンター群馬にて訓練中です。	普通自動車免許

リクエスト No.	訓練コース名 ・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望 月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07050807	デジタルエンジニア科・5月	邑楽町	43	(1)組み込みエンジニア (2)組み込みエンジニア見習い	(1)神奈川県 (2)群馬県 (3)日本	18-	(1)施設、店舗等の清掃業務(2年6か月) (2)医療機器の販売営業(6か月) (3)マンションの販売営業(1年6か月) (4)パン屋さんでのパンの成形業務(1年) (5)映画館でのチケット販売、飲食部の販売等の業務(2年6か月)	現在ポリテクセンター群馬にて、組み込みエンジニアへ向けて訓練中です。 職務経験は様々あります。少しでも生かせればと思います。	(1)中型二輪免許 (2)普通自動車免許 (3)大型自動車免許
07050808	デジタルエンジニア科・5月	埼玉県さいたま市	52	(1)オーディオ関連の回路設計 (2)宇宙関連の回路設計	高崎線沿線(希望勤務地:埼玉、東京、神奈川県)	30-	(1)、システムエンジニアとして、アプリ開発(3年) 【設計、PG開発】、言語:VB、SQL:Oracle,SQL Server (2)、インフラ基盤(21年)【設計、構築、保守】、OS:Solaris,Linux、機器:SPARC Enterprise,PRIMERGY,ETERNUS、シェル: Bourne shell,Bash、cmd、PowerShell	(1)システムエンジニアとして製品選定、要件定義、設計、構築、保守をしていたので調査や分析が得意です。 (2)新しい技術に興味があり情報サイトなどで新しい知識を習得しています。	普通自動車免許
07050809	デジタルエンジニア科・5月	本庄市	62	(1)工場における品質管理業務 (2)ISO関連業務 (3)5Sの管理業務 (4)テレビや家電の修理業務 (5)パソコンの修理業務 (6)WindowsやEXCELの教育業務	(1)本庄市 (2)伊勢崎市 (3)藤岡市 (4)高崎市	18-	(1)製造業を主体とした会社で品質管理業務を行ってまいりました。 その傍らでISOや5Sの事務局をしてきました。(30年) (2)テレビの修理やパソコンの修理の経験があります。(6年) (3)Windows、EXCEL、PowerPointの社内教育なども行ってきました。(2年)	(1)製造業の品質管理、不良の分析や原因の追究ができます。 (2)製造については、組み立て手順書の作成、修理に関しては、修理手順書の作成ができます。 (3)パソコンの教育やEXCELの教育ができます。 (4)1日10,000歩、歩いていますので体調面では自信があります。	(1)普通自動車免許 (2)中型二輪免許
07050502	電工テクノ科(施工コース)・5月	高崎市	61	(1)電気機器または電気部品の設計補助業務、またはその品質保証業務 (2)パート、アルバイトも可能です。	(1)高崎市 (2)前橋市	15-	(1)電気機器メーカーにて製品(民生品)の電気設計(38年) (2)直近10年間は海外OS先メーカーとの設計やり取りを行っていました。	(1)前職では、製品の電気設計を担当しました。 (2)海外OSメーカー(中国)との困難な製品設計・進行も経験しています。 (3)会社で使用していた電気計測器の校正担当も行っていましたので、取り扱う機器は変わっても品質管理業務に生かせます。 (4)第二種電気工事士(下期受験予定)	(1)普通自動車免許 (2)計測器管理者(前職の社内規定による)

リクエスト No.	訓練コース名 ・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望 月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07050503	電工テクノ科 (施工コース)・ 5月	児玉郡 上里町	52	(1)電気保安業界 (2)ビルメンテナンス業界 (3)電気工事士 (4)設備製造メーカー (5)キャンピングメーカー	(1)本庄市 (2)高崎市 (3)伊勢崎市 (4)埼玉県内ま たは群馬県内 (5)関東圏内	30-	(1)空調ダクト製品工場にて生産管理及び生産 性向上活動(7年8か月) (2)自動車部品メーカーにて生産技術及び製造 技術を通し開発及び生産性向上活動(20年4か 月)	(1)前職での生産性向上活動を通じ、失敗を恐れずチャレ ンジ精神にて仕事をすることができます。 (2)管理職としてマネジメント力・リーダーシップ及びコ ミュニケーションスキルを培ってきました。 (3)探求心から新しい知識やスキル、世の中の最新技術を 積極的に学び自己成長に努めています。 (4)人材育成として自分の知識・技術を相手に合わせて根 気強く教育できます。	(1)フォークリフト、床上 操作式クレーン、玉掛 け技能講習 (2)高所作業車特別教 育 (3)品質管理検定3級 (4)第二種電気工事士 (5)第3種電気主任技術 者(3科目合格) (6)ガス・アーク溶接特 別教育 (7)普通自動車免許
07050504	電工テクノ科 (施工コース)・ 5月	前橋市	52	(1)工場、施設における設備管理・施 設管理 (2)品質管理・品質保証 (3)電気工事、リフォーム (4)交替勤務も可能	(1)前橋市 (2)伊勢崎市 (3)高崎市 (4)渋川市	30-	化学製品製造販売会社にて、製造・品質管理・ 品質保証業務(30年9か月)	(1)前職では、製造および製造付帯業務、品質管理・保証 業務に携わり、製造から品質保証まで幅広く経験から改 善や課題解決を得意としています。 (2)お客様への報告や要望に対する改善を行ってまいりま した。 (3)管理職経験もあり、チームワークを大切にしていまいりま した。 (4)社内でのISO(9001,14001)教育にも携わりました。 (5)第二種電気工事士(下期受験予定)	(1)普通自動車免許(中 型8t限定)、中型自動二 輪免許 (2)危険物乙4 (3)2級ボイラー技士 (4)第一種衛生管理者 (5)クレーン特別教育、 玉掛、フォークリフト (6)有機溶剤作、特化物 業主任者 (7)QC検定2級
07050506	電工テクノ科 (施工コース)・ 5月	高崎市	63	(1)工場での製品の梱包・出荷作業 (2)簡単な製品組立、製品の調整 (3)軽貨物の納品作業	(1)高崎市 (2)前橋市 (3)藤岡市 (4)玉村町	15-	(1)電子計測器の組立配線(10年)、営業(12年) (2)電子計測器の組立、配線、調整(22年)	44年間仕事を続けてこられたので我慢強い性格です。	(1)中型自動二輪免許 (2)普通自動車免許 (3)フォークリフト技能講 習 (4)危険物乙4
07050507	電工テクノ科 (施工コース)・ 5月	富岡市	57	(1)工場における製造業務 (2)パート・アルバイト可能です。	(1)富岡市 (2)甘楽町 (3)安中市 (4)高崎市	16-	(1)自動車部品メーカで組立、調整、検査、機械 操作(22年11か月) (2)油圧製品工場で、組立機密検査(4年2か月)	(1)製造業での長い経験を活かして、非正規雇用でも働き たい。 (2)パソコン・ワード・エクセルの入力などの作業も可能で す。	(1)普通自動車免許 (2)技能検定 電子機器 組立て2級 (3)技能検定 機械組立 て2級

リクエスト No.	訓練コース名 ・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望 月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07050508	電工テクノ科 (施工コース)・ 5月	伊勢崎 市	65	(1)電気工事等に係る補助作業 (2)電気設備等製造要員 (3)週4日、1日6時間程度のパート勤 務希望	(1)伊勢崎市 (2)前橋市 (3)桐生市	15-	(1)総務事務、社会保険、労働保険業務 (2)人事労務業務 (3)ジョブカウンセリング業務 (4)(1)~(3)計47年勤務	第二種電気工事士の資格取得に向け訓練受講中です。	普通自動車免許
07050509	電工テクノ科 (施工コース)・ 5月	前橋市	65	(1)電気工事士 (2)電気設備管理 (3)配電盤等の製造 (4)パート・アルバイト可能です	前橋市内	15-	(1)キャリアコンサルタント業務(20年) (2)社会保険関係業務(15年) (3)事務総務関係(7年)	(1)根気強く最後までやり遂げるところが一番良いところだ と思っています。目標達成まで日々努力しています。 (2)周りの人とコミュニケーションを大切に、だれとでもよい 人間関係を作ることができるよう、常に人の話をよく聞くよ うに心がけています。	(1)普通自動車免許 (2)キャリアコンサルタント
07050510	電工テクノ科 (施工コース)・ 5月	前橋市	60	(1)電気工事技術者 (2)電気工事作業員 (3)電気機械器具整備・修理工 (4)電気機械組立	(1)前橋市 (2)高崎市 (3)伊勢崎市	20-	(1)半導体製造装置設計・製作組立調整・搬入・ 立上(27年2か月) (2)新聞広告折込み帳合器(量産機)開発・設計(1 年5か月) (3)自動生産機の設計(機械設計)(2年10か月)	(1)機械加工、設計、工場内の配管、装置搬入工事、立上 条件確認までの幅広い経験に加え、ポリテクセンター群 馬で電気工事の知識を学んでいます。 (2)人と接することを好みますが、リーダーとしてではなく、 2番手以降のキーパーソンとなり得る事を目指して努めて まいりました。	(1)普通自動車免許 (2)玉掛け技能講習 (3)床上クレーン技能講 習
07050511	電工テクノ科 (施工コース)・ 5月	伊勢崎 市	58	(1)ボイラーまたは電気関係を扱う業 務 (2)ビルメンテナンス等の保守業務 (3)交替勤務も可能です (4)60歳以降も続けられる業務であれ ば職種不問	(1)沼田市 (2)伊勢崎市	25-	半導体設計会社にて、CAD等の設計サポ ートのソフトウェア開発(30年以上)	(1)前職では、ソフトウェア開発の上流から下流まですべて の工程を経験しており、論理的な作業分析が身について おります。 (2)業務が変わっても、論理的な分析能力は貴社の力にな ると思います。 (3)ソフトウェア業界はドッグイヤーといわれるほどの技術 の進歩が速い分野ですので、常に新しい技術を会得する ための自己学習が習慣化されております。 (4)若いころからジムで体を動かすことが趣味で、体力にも 自信があります。 (5)第二種電気工事士(下期受験予定) (6)2級ボイラー技士(2025年8月受験予定) (7)危険物乙4(2025年11月受験予定)	(1)普通自動車免許 (2)基本情報処理技術 者 (3)技術士補(情報工学)

リクエストNo.	訓練コース名・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07050512	電工テクノ科(施工コース)・5月	前橋市	39	(1)電気工事士 (2)設備管理	(1)前橋市 (2)高崎市 (3)伊勢崎市	20-	(1)理容師(10年9か月) (2)NC旋盤オペレーター(1年11か月)	(1)第二種電気工事士取得を目指し、訓練を受講しています。 (2)前職では、多様なお客様に対して柔軟に対応し、クレーム対応では誠実な対応でリピーター獲得にもつながりました。	(1)普通自動車免許 (2)中型自動二輪免許 (3)MOS2010マスター (4)理容師免許 (5)フォークリフト技能講習 (6)食品衛生責任者
07050513	電工テクノ科(施工コース)・5月	伊勢崎市	54	(1)電気工事業務 (2)設備管理業務 (3)製造業業務 (4)交替勤務可能です	(1)伊勢崎市 (2)太田市 (3)前橋市 (4)福島県、埼玉県、茨城県、栃木県に転居可能です。	25-	(1)自動車部品製造会社でボールベアリング外、内輪の研磨(7年) (2)タイヤ製造会社でタイヤ成型(5年)、加硫(7年2か月) (3)自動車部品製造会社でサスペンション(足回り)組立、検査(1年10か月) (4)自動車製造会社で表面処理(化学メッキ加工)(3年)、機械加工(歯車、ギア加工)(3年)	(1)前職の自動車部品メーカーで製造業、組み立てから機械加工(プレス)、研磨、表面処理、検査など幅広く経験をしてきました。 (2)多くの人と接する機会があり、人間関係構築、チーム(班)のあり方を学びました。 (3)以前から電気の仕事に興味があり、現在ポリテクセンター群馬で電気の基本から技能を学んでいます。 (4)第二種電気工事士の筆記試験に合格しており、7月の実技試験に向けて努力しています。	(1)普通自動車免許 (2)フォークリフト技能講習 (3)玉掛け技能講習
07050514	電工テクノ科(施工コース)・5月	高崎市	45	(1)電気工事従事者 (2)電気工事業 (3)電気工事関連の仕事全般	(1)高崎市 (2)前橋市 (3)群馬県北部	25-	(1)運送会社にて荷物の仕分け作業(5年3か月) (2)運送会社での集配作業(15年)	(1)前職では同じ運送会社に20年勤めました。 (2)安全運転に努め、配送業務に携わっていた15年間無事故無違反でした。 (3)困難な仕事量でも投げ出さずにコツコツ仕事に取り組んできました。 (4)第二種電気工事士(下期受験予定)	(1)普通自動車免許 (2)運行管理者基礎講習 (3)防火管理者講習(甲種)
07050515	電工テクノ科(施工コース)・5月	伊勢崎市	60	(1)農業関連 (2)医療系 (3)電気工事 (4)職種問わず (5)労働形態問わず	(1)伊勢崎市 (2)太田市 (3)桐生市 (4)足利市 (5)深谷市	20-	診療放射線技師として勤務(37年)	(1)何事に関してもまずは行動する性格です。 (2)コツコツ取り組むことが好きです。 (3)回りに左右されない性格です。	(1)普通自動車免許 (2)診療放射線技師免許
07040501	電工テクノ科(管理コース)・4月	太田市	54	(1)ビル管理業務 (2)建物管理業務 (3)電気設備管理業務	(1)太田市 (2)伊勢崎市 (3)深谷市	17-	(1)公営競技選手(29年8か月) (2)施設管理業務(5年)	(1)ボートレーサー時には、ボートの操縦、2サイクルエンジンの分解組み立て、計測、分析、プロペラ加工、熱処理、研磨、鏡面仕上げ、プロペラ計測器作成などを経験しました。 (2)プロペラ計測器は特許を取得。(特許第5721895号計測位置固定型のプロペラゲージ) (3)資格取得を目指しています。消防設備士乙6(R7年8月受験)。	(1)普通自動車免許 (2)二級小型船舶 (3)ガス溶接技能講習 (4)アーク溶接特別教育 (5)危険物丙種 (7)第二種電気工事士(R7年上期合格) (8)危険物乙4(R7年合格)

リクエスト No.	訓練コース名 ・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望 月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07040502	電工テクノ科 (管理コース)・ 4月	藤岡市	23	(1)制御盤組立 (2)工作機械による金属加工業務 (3)エアコン据付	(1)藤岡市 (2)藤岡市から1 時間以内の地 域 (3)社宅等の施 設があれば、全 国いずれの地 域も転居でき ます。	22-	レジ接客(アルバイト)(2年)	(1)学生時代のアルバイトでは、レジの接客業務をしてい ました。持ち前の明るさでレジの接客をしたり、同僚の方 と良い関係を構築したりする中で、仕事は自分一人では なく周りの方々の協力があってこそ成り立つということに 気が付きました。結果として、自分が勤めている期間に最 優秀賞店舗賞を頂くことができました。 (2)現在、第二種電気工事士の資格取得を目指していま す。(R7年下期受験予定)	(1)普通自動車免許 (2)ITパスポート
07040503	電工テクノ科 (管理コース)・ 4月	太田市	61	電気工事作業員	(1)太田市 (2)伊勢崎市 (3)足利市	特に なし	(1)住宅リフォーム会社にて、多能工として入社 後、現場監督、工事主任として支店工事を任 されていました。(30年) (2)内装工事業(3年) (3)とび、造園、土木工事(3年9か月) (4)屋根工事業(2年1か月) (5)業務用無線販売、設置(3年)	(1)これまでに得た建設の知識や技能を活かしつつ、もっ と専門性のある仕事がしたいと思い、ポリテクセンター群 馬で電工を学びなおし、第二種電気工事士の取得を目指 しています。(R7下期受験予定) (2)現在60歳ですが体力には、まだまだ自信があり幾つに なっても頼られ、責任ある仕事を任せてもらえる人材を目 指します。	(1)中型自動車第一種 運転免許 (2)チェーンソー特別教 育 (3)刈払機特別教育 (4)ゴンドラ特別教育 (5)電信級アマチュア無 線技士 (6)2級陸上特殊無線技 士
07040504	電工テクノ科 (管理コース)・ 4月	伊勢崎 市	61	(1)汚水処理場の保守点検等の業務 (2)設備、ビルなどの設備管理 (3)工作機械での加工業務	(1)伊勢崎市 (2)太田市 (3)玉村町 (4)本庄市 (5)みどり市	16-	(1)浄化槽管理士(23年) (2)機械加工作業員(3年) (3)プログラマー(7年)	(1)毎日散歩で6千~1万歩、歩いて体力を維持していま す。 (2)第二種電気工事士の資格取得を目指しています。(R7 年上期受験)	(1)浄化槽管理士 (2)2級ボイラー技士 (3)MOS(Excelスペシャ リスト) (4)MOS(Wordスペシャ リスト) (5)日商簿記検定2級 (6)危険物乙4 (7)基本情報処理技術 者(第二種情報処理技 術者)
07040505	電工テクノ科 (管理コース)・ 4月	藤岡市	47	(1)製造職の機械オペレータ (2)機械や設備等の保守・メンテナ ンス	(1)藤岡市 (2)高崎市 (3)車で通勤1時 間程度の職場	20-	食品系工場で機械オペレータや機械や設備の 点検・メンテナンス(14年)	(1)様々な仕事の経験や生産技術を勉強してきた経緯が あり、仕事全体を捉える視野の広さが有ります。 (2)食品会社に勤めていたこともあり、リスク管理、衛生概 念、危険予測等の意識は高いです。	普通自動車免許

リクエストNo.	訓練コース名・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07040506	電工テクノ科(管理コース)・4月	桐生市	54	(1)製造業の電子機器組立の管理業務または組立および検査 (2)電子機器、制御盤のシーケンス設計業務 (3)電気工事、施工管理 (4)CADオペレーター業務 (5)設備点検およびメンテナンス業務	(1)桐生市 (2)みどり市 (3)伊勢崎市 (4)太田市 (5)足利市 (6)高崎市(電車通勤希望) (7)前橋市(電車通勤希望) (8)※転勤不可、自宅からの通勤希望	25-	(1)電子部品、機器製造販売会社で特定顧客向けの品質管理業務(10年3か月) (2)上記、電子機器製造自社工場で製造管理および課長業務(8年5か月) (3)健康機器製造・販売会社で電気・空気制御設計および販売活動(5年8か月) (4)電気工事会社で防犯カメラ新設および更新・メンテナンス、計装設備工事施工管理(2年10か月)	(1)電気・電子の製造業に長く従事していました。品質管理、製造技術、製造とキャリアを重ね、管理職も経験しています。 (2)設計から製造、施工までの実施履歴を有します。 (3)必要な資格にチャレンジして知識を高め取得することができます。 (4)仕事は真面目に地道に進めて目標を達成することができます。	(1)中型自動車免許(8t) (2)中型二輪免許 (3)MOS(Excel/word入会者リスト2007) (4)フォークリフト技能講習 (5)第二種電気工事士 (6)3級電子機器組立技能士 (7)CAD利用技術者試験2級 (8)マイクロソフト「タリグ」オペレータ
07030103	CADものづくりエンジニア科・3月	富岡市	33	(1)CADオペレーターまたはCADを使った機械設計または補助業務 (2)品質管理の業務 (3)工場における生産管理等の業務 (4)交替勤務も可能です。	(1)高崎市 (2)前橋市東部、伊勢崎市、太田市、富岡市 (3)深谷市 本庄 (4)社宅等の施設があれば、全国いずれの地域も転居できます。	28-	(1)宇宙、航空製品製造会社にて製品、部品の加工及び検査業務(10か月) (2)自動車部品製造会社にてインバーター製造の機械オペレーター(8か月) (3)自動車メーカーにて加工及び検査、トランスミッションの組み立て業務(2年) (4)理化学品の移設業務会社にて移設及び、理化学品の品質保証、検査業務(1年3か月)	(1)幅広い製造業務の経験 生産業務から品質保証、安全管理まで製造現場での実務経験を積んできました。 (2)品質保証と安全への意識 製品品質の向上と職場での安全確保のために毎日KY活動を行ってきました。またトラブルを未然に防ぐために設備に対する改善提案を行ってきました。 (3)現場主義とチームの実践 現場での声を大切に、部署間の連携がスムーズにいくよう効率的かつ安全な生産体制の構築に尽力してきました。	(1)普通自動車免許 (2)情報技術検定3級 (3)ガス溶接技能講習修了 (4)アーク溶接技能講習修了
07030902	スマート制御システム科・3月	安中市	30	(1)製造業における品質並びに品質保証業務 (2)ネットワークエンジニア	住宅手当等の補助があれば、全国いずれの地域にも転居できます。	21-25	食品会社にて、品質管理および品質保証業務(4年5か月)	(1)品質保証責任者として製品の出荷判断や、不具合発生時の対応、従業員教育を行っておりました。 (2)FSSC22000事務局として食品安全マネジメントシステムの運用経験があります。 (3)工場の監視カメラシステムの管理経験があります。ポリテクセンター群馬ではネットワーク構築技術を学んでいます。	(1)普通自動車免許 (2)食品安全検定中級 (3)輸入食品衛生管理者
07030907	スマート制御システム科・3月	高崎市	24	(1)ゲームプログラマー (2)3dモデラー (3)ゲーム開発 (4)アプリケーション開発 (5)デバッカー (6)ゲームテスター	(1)関東圏内 (2)社宅等の施設があれば全国でも可	21-	(1)飲食店にて接客、キッチン業務(1年6か月) (2)小売店にて販売、接客(3年)	(1)ポリテクセンター群馬で現在ネットワーク構築技術、シーケンス制御を学んでいます。 (2)現在C言語習得のために頑張っています。いずれは、C++、C#の習得も考えています。 (3)接客業の経験で培ったコミュニケーションスキルがあります。	普通自動車免許

リクエストNo.	訓練コース名・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07030908	スマート制御システム科・3月	本庄市	29	(1)クラウドエンジニア (2)セキュリティエンジニア (3)データエンジニア (4)機械学習/AIエンジニア	(1)本庄市 (2)JR高崎線沿線 (3)JR上越線沿線 (4)秩父鉄道本線沿線	29-	(1)社内ヘルプデスク(1年) (2)法人向けにICT機器のLCMサービスを提供する会社で、キitting業務(4か月) (3)消費者金融会社でコールセンター(1年) (4)商業ビルの清掃スタッフ(1年6か月) (5)その他:短期派遣で食品・化粧品工場での製造補助等	(1)社内の従業員からのお問い合わせに対応した経験によって、PCのトラブルからアカウント管理まで幅広くサポートして問題解決に貢献しました。 (2)法人向けPCの初期設定・ソフト導入を正確かつ効率的に実施しました。チームで納期を守る大切さを学びました。 (3)顧客対応でお客様の状況を把握し、冷静な対応力を磨きました。	(1)普通自動車免許 (2)Webクリエイター能力認定試験
07030909	スマート制御システム科・3月	高崎市	42	(1)システムエンジニア (2)WEBエンジニア (3)ソフトウェア開発 (4)プログラマー (5)事務職	(1)高崎市 (2)前橋市 (3)高崎線沿線 (4)社宅等の施設があれば、関東圏内の転居可	23-	(1)郵便・物流事業、金融窓口事業、物販事業の接客および後方事務(5年) (2)指導・フォロー・表彰・司会・文書発行・方針策定・成績管理および総務(4年) (3)コールセンターで案内・メンター・RPA(5年) (4)助成金申請事務(6か月)	(1)確認を徹底し、効率化のため日々工夫し業務に取り組みます。 (2)人と関わる仕事が多かったため、広く理解を得られるような伝え方ができます。 (3)訓練関連の資格試験(第二種電気工事士/ITパスポート/基本情報処理技術者)にチャレンジしています。 (4)IT業界は未経験ですが粘り強く努力します。	(1)普通自動車免許 (2)MOS(Word/Excel/PowerPoint/Access) (3)日商簿記3級 (4)教員免許(特別支援/英語・社会)
07030910	スマート制御システム科・3月	安中市	38	(1)企業全体の利便性の向上や他の人の役に立つソフトウェアの開発 (2)家庭や施設などで利用されるソフトウェアの開発 (3)ネットワークの構築・維持管理	(1)安中市 (2)高崎市 (3)富岡市	20-	(1)ゴムやプラスチックなどの加工を行う軽作業(正社員・3年) (2)入院算定や医療機関同士の連携などの医療事務業務(3年6か月) (3)コンビニエンスストアへの冷凍食品の発送のための冷凍庫内品出し作業(1年) (4)中古家具オークション用の家具・電化製品の保持管理(2年) (5)飲食店での接客業務、一部調理補助(5年)	(1)デスクワークなどで細かな作業を長時間行ったりすることが得意です。特にパソコンは普段から使用しておりブラウザインドタッチなども可能です。 (2)様々な職種の経験があり接客業に携わっていた為、意見を交わしたり話し合ったりといった経験は多いです。 (3)基本情報処理技術者の資格を取るために勉強中。	(1)MOS(Excel2007) (2)MOS(Word2016Master) (3)日商簿記3級 (4)ITパスポート (5)医療事務技能試験合格 (6)メディカルオペレータ (7)普通自動車免許(AT限)
07030911	スマート制御システム科・3月	藤岡市	32	(1)ネットワークエンジニア (2)サーバーエンジニア (3)インフラエンジニア (4)データベースエンジニア (5)プログラマー	(1)高崎市 (2)前橋市 (3)伊勢崎市 (4)本庄市	20-	携帯電話販売業務(9年11か月)	(1)仕事を通じてお客様の困り事を解決することにやりがいを感じ、丁寧な説明や最適な提案力を身につけました。 (2)通信の基礎知識、端末設定、契約管理の業務を通じて、ITに対する興味を持ち、経験と訓練の成果を活かせる仕事を希望しています。 (3)新人スタッフの育成を担当した経験があり、人に教える力やチームで動く力があります。 (4)基本情報技術者の資格取得にチャレンジしています。	(1)普通自動車免許 (2)ITパスポート (3)日商簿記3級 (4)珠算2段
07030915	スマート制御システム科・3月	前橋市	45	(1)システム開発 (2)ITインフラエンジニア (3)DX推進に携わる業務	(1)前橋市 (2)高崎市 (3)自動車通勤で30~40分圏内	20-	(1)地方銀行(総合職)にて、営業店では融資課、得意先課。本部では営業統括部にて企画および推進業務(5年) (2)パソコン教室にてインストラクターおよび店長業務。(1年4か月) (3)塾、通信制高校(併設立ち上げ)。指導から教務まで幅広く業務担当。(6年4か月)	(1)しっかり準備を行い、ミスの少ない正確でスピーディーな仕事をできるように心がけています。 (2)企画や推進業務の経験から、情報分析をし、周囲と連携し調整する姿勢が身に付きました。 (3)基本情報技術者資格取得にチャレンジしています。	(1)普通自動車免許 (2)3級ファイナンシャル・プランニング技能士

リクエスト No.	訓練コース名 ・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望 月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07030918	スマート制御 システム科・3 月	沼田市	49	(1)サーバー構築 (2)アプリケーション開発 (3)ゲーム開発 (4)その他デザイン関連と訓練で学んだ事が活かせる業務	(1)JR上越線沿 線徒歩圏内 (2)JR両毛線前 橋駅 (3)在宅	20-	(1)食品会社の正社員でライン作業それに伴う不 随業務(6年) (2)ファーストフード店での接客販売、製造(1年) (3)ゲームセンターでの接客と機械メンテナンス 作業(1年) (4)食品会社での目視検査(9年) (5)派遣にて事務作業(通算2年)	(1)ポリテクセンター群馬でLAN構築、シーケンス制御などを訓練中。今後Java、アプリケーション開発等を受講予定です。 (2)持ち前の明るさで何事にもチャレンジしていきたいと思っています。	(1)MOS(Wordスペシャリ スト2010) (2)MOS(Excelスペシャ リスト2010)
07021101	CADものづく りサポート 科・2月	太田市	33	(1)アニメーション撮影 (2)CADオペレーター	(1)太田市 (2)伊勢崎市、前 橋市 (3)熊谷市	18-	(1)アニメーション制作会社で営業職(2年6か月) (2)アニメーション制作会社で撮影(4年10か月)	(1)常に効率を考えて仕事をを行います。 (2)CAD利用技術者試験2級(2次元CAD)の資格取得に チャレンジしています。	普通自動車免許
07020502	電工テクノ科 (施工コース)・ 2月	前橋市	26	(1)電気工事士 (2)工場生産現場 (3)製造業 (4)食品工場	(1)前橋市 (2)高崎市 (3)伊勢崎市 (4)太田市	19-	内臓肉加工会社にて注文を受けての出荷準 備、下処理、原料準備を主に担当(5年8か月)	(1)食品工場に勤務していたため、衛生管理に関する知識 と経験があります。 (2)生産性向上のため周囲との協力作業を行いながら、自 身の技術技能向上に努めました。	普通自動車免許
07020503	電工テクノ科 (施工コース)・ 2月	高崎市	59	(1)食品製造の業務 (2)工場における生産管理の業務 (3)ISO14001,FSSC22000,OSHMS,IS O22301などのマネジメントシステ ム運用管理に関する業務	(1)高崎市 (2)前橋市	25-	(1)牛乳、清涼飲料水、ゼリー、プリン等の製造(2 年) (2)清涼飲料水製造(34年5か月)	(1)マネージメントシステムを活用し、品質の管理や稼働率 の改善をした実績があります。 (2)IoT技術の活用により、出張先でもライン状況が把握で きるようシステム構築を行うなどの実績があります。	(1)有機溶剤作業主任 者 (2)酸素欠乏危険作業 主任者 (3)フォークリフト運転技 能者 (4)危険物乙4 (5)玉掛技能者 (6)床上操作式クレーン 運転技能者 (7)アーク溶接技能者 (基本級) (8)第一種衛生管理者

リクエストNo.	訓練コース名・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07020505	電工テクノ科(施工コース)・2月	大泉町	62	(1)CADを使った設計(樹脂部品、板金関係部品)、または補助業務 (2)CADオペレーター (3)配電盤、制御盤組立て (4)生産設備オペレーター (5)設備管理	(1)太田市、邑楽郡 (2)熊谷市、足利市、館林市 (3)伊勢崎市、深谷市、羽生市、行田市、佐野市、桐生市、みどり市	23-	(1)家電製品製造会社で構造設計及び企画業務(25年6か月) (2)海外駐在の家電製造工場で企画業務(5年) (3)家電製造会社で企画業務(5年7か月) (4)家電製造会社で開発業務・製品立上げ(3年6か月)	(1)製品の企画・設計の経験があり、その経験により製品が変わっても業務に活かせると思います。 (2)ものづくりを仕事とすることにやりがいを感じております。 (3)設計業務ではCADを利用し、また職業訓練としてCAD/NC技術科を修了しました。 (4)現在はスキルアップのため、電工テクノ科にて訓練を受講しています。	(1)普通自動車免許 (2)フォークリフト技能講習 (3)玉掛け技能講習
07020509	電工テクノ科(施工コース)・2月	高崎市	63	(1)施設管理、保守、警備 (2)工場の守衛 (3)マンション管理人 (4)用務員	(1)高崎市 (2)前橋市 (3)安中市 (4)藤岡市	20-	(1)アルコール、酒製造 (2)営業業務、受注、伝票管理、出荷 (3)製品ピッキング、トラックへのフォークリフトでの積み込み、配送 を合わせて40年	製造、生産、資材調達、営業、業務、配車、トラック積込み、フォークリフト運転、配送等の経験があり、高レベルにてお手伝いができます。	(1)普通自動車免許 (2)危険物乙4 (3)フォークリフト技能講習 (4)子ども会指導者中級資格講習
07020511	電工テクノ科(施工コース)・2月	伊勢崎市	65	(1)工場における生産設備オペレーティング (2)生産管理等の業務 (3)品質管理等の業務 (4)ビル管理メンテナンス業務	(1)伊勢崎市 (2)前橋市 (3)本庄市 (4)太田市	20-	(1)半導体生産工場において最終検査工程 (2)LSIテスター(アドバンステスト等)の保守・メンテナンス (3)全自動プローバの保守・メンテナンスを合計30年	(1)KYT・TWI・QC7つ道具等の教育訓練を習得しており、現場作業へ即対応可能です。 (2)製造現場の経験が長く、生産管理・設備メンテナンス・品質管理等の実践から即戦力となります。 (3)ISO14000、QS9000、TPM活動等の経験より、工程の管理や改善で対応可能です。 (4)現在、第二種電気工事士資格取得に向けてチャレンジしています。	(1)普通自動車免許 (2)大型自動車免許 (3)普通自動二輪免許 (4)危険物乙1,3,4 (5)フォークリフト技能講習
07010503	電工テクノ科(管理コース)・1月	深谷市	50	(1)電気、機械装置等の点検管理業務 (2)工事、設置作業等の業務	(1)深谷市 (2)熊谷市 (3)寄居町	20-	(1)PC販売店にて販売業務(3年6か月) (2)サーバーメーカーへ出向し、ハードウェアサポート業務(6年10か月) (3)電動式観覧席の点検業務(6年2か月)	(1)顧客対応経験が長く、対人能力に自信があります。 (2)点検業務では責任者として作業していました。 (3)第二種電気工事士資格取得に向け勉強中です。 (4)現場作業経験があります。	(1)普通運転免許 (2)危険物乙4 (3)2級ボイラー技士
07010504	電工テクノ科(管理コース)・1月	高崎市	66	(1)電気工事 (2)設備保全	(1)高崎市 (2)藤岡市 (3)前橋市	18-	(1)住宅設備機器メーカー(42年) (2)(1)ルート営業(20年) (3)(2)営業事務サポート(17年) (4)(3)ショールームアドバイザー(5年)	(1)お客様への企画・提案・助言に取り組んできた経験があります。 (2)ポリテクセンター群馬で電気、防災関連の勉強と技能向上に取り組む、第二種電気工事士の資格取得を目指しています。	(1)普通運転免許 (2)日商簿記3級 (3)第4級アマチュア無線技士 (4)キッチンスペシャリスト

リクエスト No.	訓練コース名 ・入所月	住所	歳	希望職種	希望勤務地	希望 月収	主たる職務経験	アピールポイント	主な免許・資格
07010505	電工テクノ科 (管理コース)・ 1月	前橋市	49	(1)ビル管理 (2)機械メンテナンス (3)障害者雇用等で時短勤務などが 可能な業務	(1)前橋市南東 部 (2)伊勢崎市	20-	(1)都内外車ディーラーにて自動車整備(10年) (2)地元外車ディーラーにて自動車整備(10年) (3)同社にてカーメンテナンス、納車管理(7年)	(1)整備士時代には技術的理解、論理的思考の強みから 国際免許の取得、新人教育、顧客への説明などをおこ なっていました。 (2)現在もより広い分野で強みを伸ばせればと資格取得 (電工2種)にチャレンジしています。	(1)普通運転免許 (2)大型自動車免許 (3)危険物乙1～6類 (4)2級ガソリンディーゼ ル整備士 (5)2級ボイラー技士
07010507	電工テクノ科 (管理コース)・ 1月	富岡市	60	(1)校務員(高校) (2)設備管理保全 (3)上水場職員	(1)富岡市 (2)安中市 (3)高崎市	18-	設備会社にて溶接、電気配管(17年)	(1)材料の加工生産管理、据え付け経験があります。 (2)環境を考えた、特に水の仕事(ろ過機)を得意とします。	(1)クレーン運転特別教 育 (2)玉掛け技能講習 (3)フォークリフト技能講 習 (4)車両系建設機械技 能講習 (5)職長・安全衛生責任 者教育 (6)チェーンソー特別教 育 (7)普通自動車免許 (8)大型自動車免許 (9)大型二輪免許 (10)普通 I 救命講習

リクエスト求人の手続きの流れ

1. 「リクエスト求人申込書」作成・「ハローワーク求人票」提出

- ・『人材情報』をご覧ください、**貴社のニーズにあった人材**をチェック
- ・「リクエスト求人申込書」は右ページ又はポリテクセンター群馬HPよりダウンロードして作成
(https://www3.jeed.go.jp/gunma/poly/biz/employer_kyujin.html)
- ・面接したい受講生、修了者について「リクエスト求人申込書」に記入
- ・「求人票」は**ハローワークに提出している求人票**をご提出願います。

※ハローワークに求人票を提出していない場合は、ポリテクセンター群馬HPより「求人票」をダウンロードして作成

2. 「リクエスト求人申込書」・「求人票」を送付

FAX: 027-347-6668 e-mail: gunma-poly02@jeed.go.jp

3. 当センター職員が受講生、修了生に求人票を公開し、 応募の可否を確認

4. 受講生、修了生から応募希望がありましたら 貴社ご担当者様にご連絡いたします。

5. 応募希望の場合は受講生から応募書類送付

6. 応募書類到着後 貴社ご担当者様から受講生に面接日程連絡

7. 採用試験実施及び採否決定 採否決定を本人に連絡

※採用が確定すれば受講修了前での就職は可能

リクエスト求人申込書

群馬職業能力開発促進センター(ポリテクセンター群馬)

受講生のご採用を検討していただけるようでしたら
 お手数ですが、以下にご記入の上、ポリテクセンター群馬：訓練課までご連絡ください。
 その際は、必ず求人票(ポリテクセンター群馬の様式またはハローワークのもの)を合わせてご送付ください。

■ 貴社の情報をご記入ください。

申込日	年 月 日	メールアドレス	
会社・事業所名		電話番号	
担当者氏名	(部署:)	FAX	
備考			

■ ご採用を検討いただける受講生の情報をご記入ください。

	リクエストNO	訓練コース名・入所月	求人票番号	備考
1		科・ 月		
2		科・ 月		
3		科・ 月		
4		科・ 月		
5		科・ 月		
6		科・ 月		
7		科・ 月		
8		科・ 月		
9		科・ 月		
10		科・ 月		

各コースの詳細は「職業訓練コースガイド」をご覧ください。

【記入例】

各受講生は、人材情報の「リクエストNO.」で区分しています。
 人材情報の中から、採用をご検討いただける受講生の「リクエスト.」をお調べください。

	リクエストNO.	訓練コース名・入所月	求人票番号	備考
① 受講生の「リクエストNO.」をご記入ください	1 25056781	デジタルエンジニア科・5月	①	
② 誤り防止の確認のため「訓練コース名」をご記入ください	2 26324154	CADものづくりエンジニア科・6月	②	
	3 26394125	CADものづくりエンジニア科・6月	②	

③ 求人票が複数ある場合は、その受講生に該当する求人票の通し番号をご記入ください
 ※あらかじめ求人票にも通し番号をご記入ください
 ※求人票が1枚の場合は空欄でもかまいません
 ※ハローワークの求人票の場合は「51610-268851」のように求人番号をご記入ください

FAXでお申し込みの場合は、求人票とあわせて027-347-6668へご送信ください。
 お問い合わせ：ポリテクセンター群馬 訓練課 TEL027-347-3736 MAIL: gunma-poly02@jeed.go.jp

一般求人の手続きの流れ

1. 「一般求人申込書」作成・「ハローワーク求人票」提出

・「一般求人申込書」は右ページ又はポリテクセンター群馬HPよりダウンロードして作成
(https://www3.jeed.go.jp/gunma/poly/biz/employer_kyujin.html)

・「求人票」はハローワークに提出している求人票をご提出願います。

※ハローワークに求人票を提出していない場合は、ポリテクセンター群馬HPより「求人票」をダウンロードして作成

2. 「一般求人申込書」・「求人票」を送付

FAX: 027-347-6668 e-mail: gunma-poly02@jeed.go.jp

3. 当センター内で公開

4. 受講生から応募希望がありましたら 貴社ご担当者様にご連絡いたします。

5. 応募希望の場合は受講生から応募書類送付

6. 応募書類到着後 貴社ご担当者様から受講生に面接日程連絡

7. 採用試験実施及び採否決定 採否決定を本人に連絡

※採用が確定すれば受講修了前での就職は可能

一般求人申込書

群馬職業能力開発促進センター(ポリテクセンター群馬)

受講生のご採用を検討していただけるようでしたら
お手数ですが、以下にご記入の上、ポリテクセンター群馬:訓練課までご連絡ください。
その際は、必ず求人票(ポリテクセンター群馬の様式またはハローワークのもの)を合わせてご送付ください。

■ 貴社の情報をご記入ください。

申込日	年 月 日	メールアドレス	
会社・事業所名		電話番号	
担当者氏名	(部署:)	FAX	
備考			

FAXでお申し込みの場合は、求人票とあわせて027-347-6668へご送信ください。

お問合せ:ポリテクセンター群馬 訓練課 TEL027-347-3736 MAIL:gunma-poly02@jeed.go.jp