

能力開発セミナー

～人材育成のためのスキルアップ研修のご案内～

令和8年4月～令和9年3月

スキル
アップしたい

学びたいけど
環境（機器・設備等）
がない

仕事（技術面）に関して
聞きたいことがあるけど
聞ける相手がいない

先輩みたいな
技術者になりたい

機械系

機械製図、2次元CAD、3次元CAD活用、板金部品設計、設計の企画・開発、旋盤、フライス盤、NC旋盤、マシニングセンタ、CAD/CAM、精密測定、教育訓練

電気系

有接点シーケンス制御、PLC制御・生産ライン設計、電気設備保全、省エネルギー

電子・情報系

マイコン制御設計、組込みシステム開発・設計、AI・画像処理、ネットワーク、生産自動化設計、アナログ回路設計、パワーエレクトロニクス

国立・工科系の大学校 東海職業能力開発大学校

社員の方々の**スキルアップ**のため 人材育成・社員研修を支援

アイテック株式会社

岐阜県美濃加茂市にあるアイテック株式会社様に、当校で実施している能力開発セミナー(レディメイドセミナー)の受講背景と感想を伺いました。

受講いただいたセミナー

●現場のための電気保全技術 ●有接点シーケンス制御の実践技術



ロボ型Lab 部長 川嶋秀明さん

人手不足や働き方改革が求められる時代の中で、弊社でも産業用溶接ロボットを導入し、自社製品の自動化・量産化が可能になりました。しかし、導入からメンテナンスまで外注していたため、機械トラブルが発生し製造ラインが止まった時に、自分たちで解決できることの少なさを痛感しました。

この経験を活かし、新たな事業展開のため、自動化が困難な多品種少ロットの部品製造を自動化するための新たな自社製品を開発することを目標に、社内でも話し合い、設計から製造、メンテナンスまで一貫して行うための新たな部署「ロボ型Lab」を立ち上げました。

新製品開発や自動化を進めるにあたり、電気系の基礎知識は必要不可欠だったので、今回「現場のための電気保全技術」と「有接点シーケンス制御の実践技術」のセミナーを受講しました。

受講後は、部署内で伝達を行い、実際にロボット製作等に学んだ知識・技術等を活用しています。2030年の事業化を目指し、部署内一同、学びの日々を過ごしています。



アイテック株式会社

〒505-0039 岐阜県美濃加茂市蜂屋台1-5-14

「小さくともキラリと光るモノづくり」をモットーに輸送機器部品、主に2軸・4輪車のクラッチやエンジン周りの部品を製造・販売を行っている。熱処理を軸にプレスから組付まで一貫生産し、低歪み熱処理技術が強みである。

企業の人材育成を支援

企業の成長・発展には、競争力及び経営資源を強化する「人材育成」が欠かせません。東海能開大では、企業の生産現場で働く社員様が抱える課題解決のため、生産性の向上や業務の改善、新たな製品の創造に必要な専門的知識及び技能・技術を習得する能力開発セミナーを実施しています。

用途に合わせた2種類のセミナー

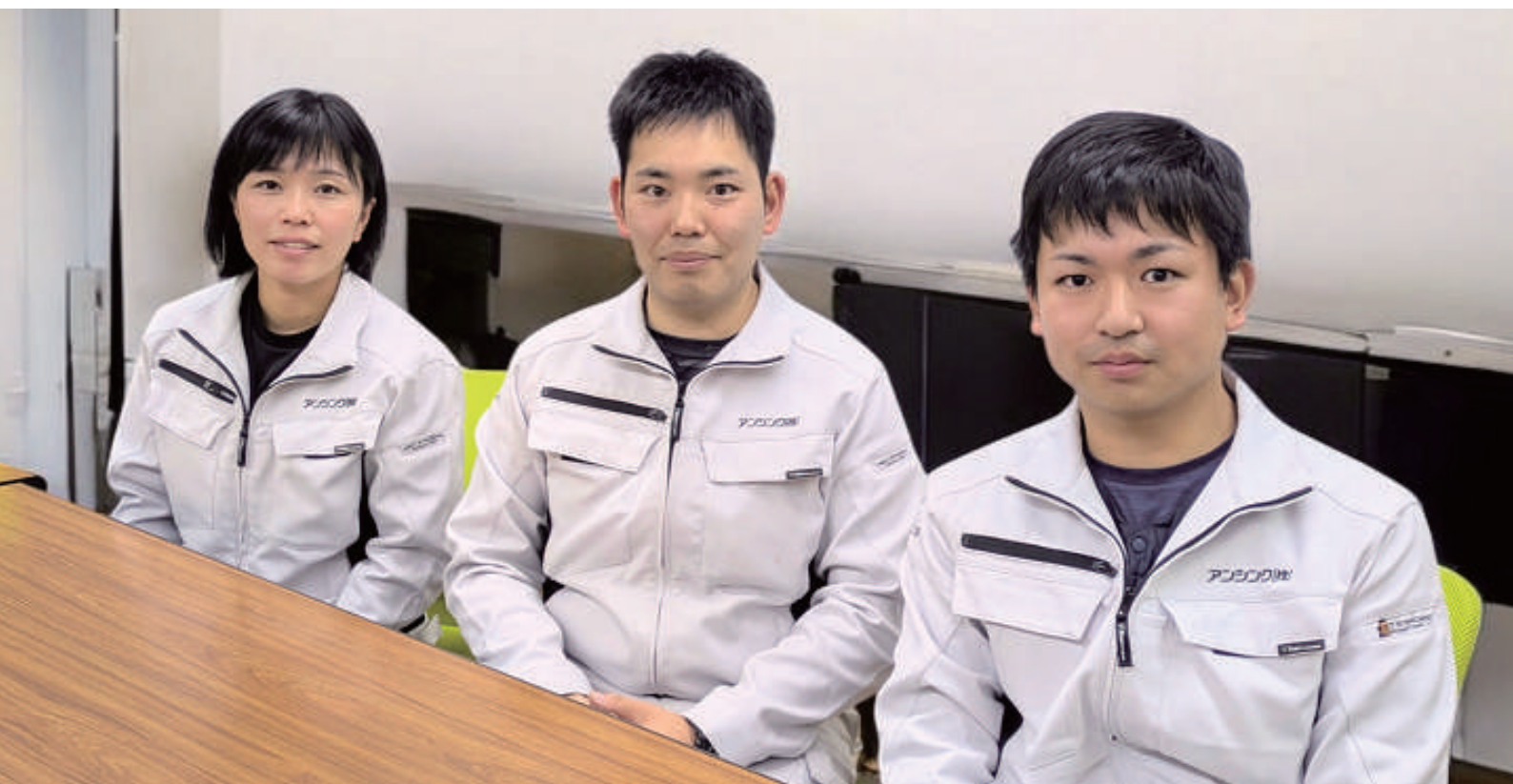
能力開発セミナーには、予め日程とカリキュラムが確定している公募型の「レディメイドセミナー」(P3～23)と、ご要望に沿って、日程やカリキュラムを設定する「オーダーメイドセミナー」(P27)があります。

▶ アンシンク株式会社

岐阜県大垣市にあるアンシンク株式会社様に、オーダーメイドセミナーとして受講いただいた「現場のための電気保全技術」等の受講背景と感想を伺いました。

受講いただいたセミナー

●現場のための電気保全技術 ●有接点シーケンス制御の実践技術 ●シーケンス制御による電動機制御技術



設備部 Tさん(検査担当) Aさん(工事担当) Yさん(工事担当)

Aさん 「現場のための電気保全技術」は、有接点リレーシーケンス回路で製作されることの多い制御盤の基本的な知識を深めるために受講しました。

Tさん 実際に受講してみて、専門的な知識を持った講師から教えてもらうことで、現場や自学自習だけでは得られない、知っているようで知らない基礎的な知識を学ぶことができました。

Yさん 受講後、実際に現場で制御盤に不具合が出た事例がありました。セミナー受講前までは、原因を見つけることができず、すべてメーカー頼みでしたが、セミナーで理論的に学んだ事で、不具合の原因を自分たちで推測し、今まで以上にお客様へ丁寧に対応できるようになりました。

オーダーセミナーだからこそ、社員同士、学びの場を共有することで分からないことを教えあうことができ、よりチームワークを高めることができたと感じをいただきました。

アンシンク株式会社

〒503-0022 岐阜県大垣市中野町2丁目4番地

岐阜県で「防災」をキーワードに幅広い業務を行う、総合防災ソリューション企業。学校、マンション、病院、工場、デパートなど、ありとあらゆる建物に消防設備を取り付ける工事とともに、消防法で義務付けられた点検とメンテナンスまで一貫して行うとともに、防災用品の商社としても事業の幅を広げている。



能力開発セミナーコース一覧(令和8年4月～令和9年3月)

分野	技術系	コース番号	コース名	定員	訓練時間	受講料(税込)	詳細ページ	2026年(令和8年)	
								4月	5月
設計・開発	機械系	2M011	実践機械製図<JIS製図準拠>	10	18	13,000円	7		
		2M021	幾何公差の解釈と活用演習	10	12	9,500円	7		
		2M031	2次元CADによる機械製図技術<コマンド習得編>	10	12	8,500円	8		9 [±] ・16 [±]
		2M032	2次元CADによる機械製図技術<コマンド習得編>	10	12	8,500円	8		
		2M041	2次元CADによる機械製図技術<機械・プラント製図(機械製図CAD作業)>編	10	12	11,500円	8		
		2M051	3次元CADを活用したソリッドモデリング技術<コマンド習得編>	10	12	9,000円	8		
		2M061	板金製作を考慮した板金部品の設計技術	10	12	9,000円	8		
		2M181	機械設計に活かす企画開発実習	10	12	10,000円	9		
	電気系	2D011	有接点シーケンス制御の実践技術<機器の種類と回路の作り方>	10	12	12,000円	9		7 [※] ・8 ^金
		2D012	有接点シーケンス制御の実践技術<機器の種類と回路の作り方>	10	12	12,000円	9		
		2D021	シーケンス制御による電動機制御技術<モータ回路の作り方>	10	12	12,000円	9		14 [※] ・15 ^金
		2D022	シーケンス制御による電動機制御技術<モータ回路の作り方>	10	12	12,000円	9		
		2D091	実践的PLC制御技術<ラダープログラミング編>	10	12	12,000円	10		
		2D092	実践的PLC制御技術<ラダープログラミング編>	10	12	12,000円	10		
		2D031	PLC制御の応用技術<数値処理編>	10	12	12,000円	10		
		2D032	PLC制御の応用技術<数値処理編>	10	12	12,000円	10		
		2D051	PLCによるタッチパネル活用技術	10	12	12,000円	10		
		2D052	PLCによるタッチパネル活用技術	10	12	12,000円	10		
		2D111	実践的PLC制御技術<GXworks3編>	10	12	12,000円	11		
		2D061	PLC制御の応用技術<GXworks3編>	10	12	12,000円	11		
	電子系	2D211	マイコン制御システム開発技術<Renesas e2studioによるRXマイコン開発>	10	12	11,500円	12		
		2D221	マイコン制御システム開発技術<8bit PICマイコン編>	10	12	8,000円	12		
		2D381	マイコン制御システム開発技術<Arduino編> NEW	10	12	9,500円	12		
		2D231	マイコン制御システム開発技術<I/O制御編>	10	12	12,000円	12		
		2D241	マイコン制御システム開発技術<モータ制御編>	10	12	12,000円	13		
		2D261	組込みシステムにおけるプログラム開発技術<RaspberryPi 4編>	10	12	9,500円	13		28 [※] ・29 ^金
		2D271	マイコン制御システム開発技術<RaspberryPi Pico編>	10	12	12,500円	13		
		2D311	生成AI×RAGで実現する業務効率化ツールの開発技術 NEW	10	12	9,000円	13		
		2D281	センサを活用したIoTアプリケーション開発技術<Raspberry Pi編>	10	12	8,000円	14		
		2D291	センサを活用したIoTアプリケーション開発技術<ESP32編>	10	12	9,500円	14		
		2D331	センサを活用したIoTアプリケーション開発技術<LPWA編> NEW	10	12	10,000円	14		
		2D321	ZigBeeによるワイヤレス・センサ・ネットワークの構築	10	12	9,500円	14		
		2D341	リアルタイムOSによる組込みシステム開発技術<TOPPERS/ASP編>	10	12	12,000円	15		
		2D351	オープンソースによる画像処理・認識プログラム開発	10	12	11,500円	15		
		2D041	製造現場におけるLAN活用技術<LANの導入とファイル共有技術>	10	12	11,000円	15		
		2D461	VLAN間ルーティング技術	5	12	15,000円	15		
		2D391	無線LANを用いたデータ伝送技術<無線LANの仕組みとセキュア通信技術>	10	12	15,000円	16		
		2D361	Webを活用した生産支援システム構築技術<Laravel編>	10	12	11,500円	16		
		2D371	理論的アプローチによる回路設計の勘どころ NEW	10	12	9,500円	16		
		2D251	オペアンプ回路の設計・評価技術	10	12	8,000円	16		
		2D471	アナログフィルタ回路設計・評価技術 NEW	10	12	9,500円	17		
		2D411	トランジスタ回路の設計・評価技術	10	12	8,000円	17		
		2D421	シミュレータを活用したアナログ回路設計技術	10	12	11,500円	17		
		2D431	センサ回路の設計技術	10	12	8,000円	17		
		2D441	シミュレータを活用したオペアンプ回路設計技術<LTspice編>	10	12	12,000円	18		
		2D451	パワーエレクトロニクスを活用したモータ制御回路設計	10	15	14,500円	18		
加工・組立	機械系	2M081	旋盤加工技術	10	18	20,000円	19		15 ^金 ・16 [±] ・17 ^目
		2M082	旋盤加工技術	10	18	20,000円	19		
		2M091	フライス盤加工技術<平面・六面体加工編>	5	12	15,000円	20		16 [±] ・23 [±]
		2M111	フライス盤加工技術<段・溝・勾配加工編>	5	12	15,000円	20		
		2M121	NC旋盤プログラミング技術	10	12	15,000円	20		
		2M151	NC旋盤加工技術	10	12	15,000円	20		
		2M131	マシニングセンタプログラミング技術<プログラムと段取り作業の基本>	10	24	20,000円	21		
		2M171	マシニングセンタプログラミング技術<CNC機械加工の生産性の向上をめざして>高速加工編	10	12	12,000円	21		
		2M161	カスタムマクロによるNCプログラミング技術	10	18	15,000円	21		
		2M141	CAM技術<SOLIDWORKS CAM編>	10	18	15,000円	21		
測定・検査	機械系	2M071	精密測定技術	10	12	10,000円	22	8 [※] ・15 [※]	
		2M072	精密測定技術	10	12	10,000円	22		20 [※] ・27 [※]
保全・管理	電気系	2D071	現場のための電気保全技術	10	12	12,000円	23	22 [※] ・23 [※]	
		2D072	現場のための電気保全技術	10	12	12,000円	23		20 [※] ・21 [※]
		2D073	現場のための電気保全技術	10	12	12,000円	23		
		2D081	太陽光発電システムのメンテナンス技術	10	12	19,500円	23		
教育・安全	機械系	2M191	技能継承と生産性向上のためのOJT指導者育成	10	12	10,000円	23		

							2027年(令和9年)			申込締切
6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
	27月・28月・29月								11月・12月	2026 7/6月
										2027 2/18月
			5月・12月							2026 4/17月
						9月・16月				2026 8/14月
			5月・12月							2026 11/18月
					7月・8月					2026 8/14月
23月・24月										2026 10/16月
										2026 6/2月
18月・19月										2026 4/16月
	2月・3月									2026 5/28月
3月・4月										2026 4/23月
	16月・17月									2026 6/11月
10月・11月	23月・24月									2026 5/13月
24月・25月	30月・31月									2026 6/25月
						15月・16月				2026 5/20月
							19月・20月			2026 7/2月
			10月・17月							2026 6/3月
		27月・28月								2026 7/9月
										2026 11/24月
										2026 12/22月
			11月・18月							2026 8/20月
				23月・30月						2026 8/6月
										2026 10/29月
										2026 8/21月
			10月・11月							2026 10/2月
						24月・25月				2026 5/7月
					12月・13月					2026 8/20月
					5月・6月					2026 12/3月
					26月・27月					2026 10/22月
						10月・11月				2026 10/15月
		4月・5月								2026 11/5月
4月・5月										2026 11/19月
	23月・24月									2026 7/14月
		20月・21月								2026 5/14月
			3月・4月							2026 7/2月
	28月・29月									2026 7/30月
		4月・5月								2026 8/13月
			3月・4月							2026 7/7月
			17月・18月							2026 7/14月
		5月・6月								2026 8/13月
	29月・30月									2026 8/27月
		6月・7月								2026 7/15月
					12月・13月					2026 7/8月
					20月・27月					2026 7/16月
										2026 10/22月
										2026 10/30月
19月・20月・21月										2026 4/24月
										2026 6/5月
27月	4月									2026 4/24月
	30月・31月									2026 6/5月
		3月・4月								2026 7/9月
12月・13月・19月・20月										2026 7/13月
	14月・15月									2026 5/22月
							18月・19月・25月			2026 6/23月
				5月・6月・13月						2026 12/21月
										2026 9/14月
										2026 3/18月
										2026 4/27月
	9月・10月									2026 4/1月
				22月・23月						2026 4/27月
	21月・22月									2026 6/18月
										2026 10/1月
										2026 6/30月

I 設計・開発分野

機械製図

2M011

P7

実践機械製図<JIS製図準拠>

2M021

P7

幾何公差の解釈と活用演習

2次元CAD

2M031/2M032

P8

2次元CADによる機械製図技術
<コマンド習得編>

2M041

P8

2次元CADによる機械製図技術
<機械・プラント製図
(機械製図CAD作業)編>

3次元CAD活用

2M051

P8

3次元CADを活用した
ソリッドモデリング技術
<コマンド習得編>

板金部品設計

2M061

P8

板金製作を考慮した
板金部品の設計技術

設計の企画・開発

2M181

P9

機械設計に活かす企画開発実習

機械系

有接点シーケンス制御

2D011/2D012

P9

有接点シーケンス制御の実践技術
<機器の種類と回路の作り方>

2D021/2D022

P9

シーケンス制御による
電動機制御技術
<モータ回路の作り方>

PLC制御・生産ライン設計

2D091/2D092

P10

実践的PLC制御技術
<ラダープログラミング編>

2D031/2D032

P10

PLC制御の応用技術
<数値処理編>

2D111

P11

実践的PLC制御技術
<GXworks3編>

2D061

P11

PLC制御の応用技術
<GXworks3編>

2D051/2D052

P10

PLCによるタッチパネル活用技術

※オーダーにて対応

P27

PLC制御の回路技術<SFC編>

※オーダーにて対応

P27

PLCによるインバータ制御技術

※オーダーにて対応

P27

PLCによるサーボモータ制御の実務

電気系

電子・情報系

マイコン制御設計

2D211 P12

マイコン制御システム開発技術
＜Renesas e2studioによる
RXマイコン開発＞

2D221 P12

マイコン制御システム開発技術
＜8bit PICマイコン編＞

2D381 P12 NEW

マイコン制御システム開発技術
＜Arduino編＞

2D231 P12

マイコン制御システム開発技術
＜I/O制御編＞

2D241 P13

マイコン制御システム開発技術
＜モータ制御編＞

組込みシステム開発・設計

2D261 P13

組込みシステムにおける
プログラム開発技術
＜Raspberry Pi4編＞

2D271 P13

マイコン制御システム開発技術
＜Raspberry Pi Pico編＞

2D311 P13 NEW

生成AI×RAGで実現する
業務効率化ツールの開発技術※生成AIサービスの導入・利用方法
に関する内容ではありません。

2D281 P14

センサを活用した
IoTアプリケーション
開発技術＜Raspberry Pi編＞

2D291 P14

センサを活用した
IoTアプリケーション
開発技術＜ESP32編＞

2D331 P14 NEW

センサを活用した
IoTアプリケーション
開発技術＜LPWA編＞

2D321 P14

ZigBeeによるワイヤレス・
センサ・ネットワークの構築

組込みシステム開発・設計

2D341 P15

リアルタイムOSによる
組込みシステム開発技術
＜TOPPERS／ASP編＞

AI・画像処理

2D351 P15

オープンソースによる画像処理・
認識プログラム開発

ネットワーク

2D041 P15

製造現場におけるLAN活用技術
＜LANの導入とファイル共有技術＞

2D461 P15

VLAN間ルーティング技術

生産自動化設計

2D361 P16

Webを活用した生産支援システム
構築技術＜Laravel編＞

2D391 P16

無線LANを用いたデータ伝送技術
＜無線LANの仕組みと
セキュア通信技術＞

電子・情報系

アナログ回路設計

2D371 P16 **NEW**
理論的アプローチによる
回路設計の勘どころ

2D411 P17
トランジスタ回路の
設計・評価技術

2D251 P16
オペアンプ回路の
設計・評価技術

2D471 P17 **NEW**
アナログフィルタ回路
設計・評価技術

2D421 P17
シミュレータを活用した
アナログ回路設計技術

2D431 P17
センサ回路の設計技術

2D441 P18
シミュレータを活用した
オペアンプ回路設計技術
<LTspice編>

パワーエレクトロニクス

2D451 P18
パワーエレクトロニクスを
活用したモータ制御回路設計

2M011 実践機械製図〈JIS製図準拠〉

機械設計／機械製図の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた設計現場で求められる機械製図の組立図及び部品図に関する総合的かつ実践的な知識、技能を実習を通して習得します。

カリキュラム

- | | | |
|-----------|--------|----------|
| ① JIS製図概要 | ④ 寸法公差 | ⑦ ねじの表し方 |
| ② 投影図の表し方 | ⑤ はめあい | |
| ③ 寸法記入方法 | ⑥ 面の粗さ | |

受講対象者

機械設計関連の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	7月27日(月)・ 28日(火)・29日(水)	
時間	9:30～16:30(計18時間)	
定員	10名	受講料 ￥13,000
使用 器具等		
持ち物	筆記用具、電卓	

2M021 幾何公差の解釈と活用演習

機械設計／機械製図の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた機械設計における幾何公差の測定実習を通して、最新JIS規格に即した幾何公差の正しい解釈及び活用技術、測定技術を習得します。

カリキュラム

- | | | |
|---------------|---------|-------------------|
| ① 幾何公差の考え方と解釈 | ④ 姿勢の公差 | ⑦ 最大/最小実体
公式方式 |
| ② データム | ⑤ 振れの公差 | |
| ③ 形状の公差 | ⑥ 位置の公差 | ⑧ 検証原理と測定 |

受講対象者

製品の設計・開発、生産技術等の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	令和9年3月11日(木)・ 12日(金)	
時間	9:30～16:30(計12時間)	
定員	10名	受講料 ￥9,500
使用 器具等		
持ち物	筆記用具、電卓	

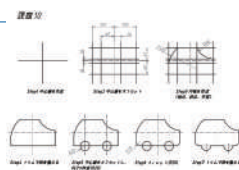
2M031
2M032

2次元CADによる機械製図技術〈コマンド習得編〉

これから2次元CADソフトを使用し始める方向けに、CADの基本操作を理解し、課題演習を通して、各種コマンドの活用法について習得します。

カリキュラム

- ① JIS機械製図について
- ② 作図コマンドについて
- ③ 修正コマンドについて
- ④ 環境設定について
- ⑤ 課題演習



受講対象者

2次元CAD設計業務に従事し始めた方又は新入社員へ教育することを考えている方又はその候補者

日程	【2M031】 5月9日(土)・16日(土) 【2M032】 9月5日(土)・12日(土)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥8,500
使用器具等	パソコン、2次元CADソフト (AutoCAD)		
持ち物	筆記用具		

2M041

2次元CADによる機械製図技術〈機械・プラント製図(機械製図CAD作業)編〉

機械設計／機械製図の生産性の向上をめざして、組立図から具体的加工の指示を出すための部品図作製を通して、CADを使用する場合の環境の構築、効果的かつ効率的な使用法について習得します。

カリキュラム

- ① 構想から図面への考え方
- ② 機械製図の留意点
- ③ 製図効率を向上させるための準備
- ④ 実践課題
- ⑤ 図面作成

受講対象者

製図の基礎知識をお持ちの方で、2次元CADの操作経験がある方。機械・プラント製図(機械製図CAD)2級課題相当を題材としています。AutoCADの操作経験がある方が望ましい。

日程	12月9日(水)・16日(水)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥11,500
使用器具等	パソコン、2次元CADソフト (AutoCAD)		
持ち物	筆記用具、関数電卓		

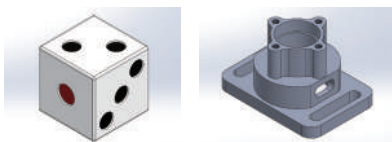
2M051

3次元CADを活用したソリッドモデリング技術〈コマンド習得編〉

3次元CADによる機械部品の設計業務に必要な各種機能を理解し、課題演習を通して、その特徴を最大限に活かしたモデルの構築手法を習得します。

カリキュラム

- ① 3次元CADの概要
- ② 基本スケッチ演習、基本フィーチャ演習
- ③ モデリング演習



受講対象者

3次元CAD設計業務に従事し始めた方又は新入社員へ教育することを考えている方又はその候補者

日程	9月5日(土)・12日(土)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥9,000
使用器具等	パソコン、3次元CADソフト (SolidWorks)		
持ち物	筆記用具		

2M061

板金製作を考慮した板金部品の設計技術

製品企画／開発／デザインの生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた3次元設計ツールを板金設計に応用する実習を通して、加工技術、加工性及び設計上のポイントを考慮した板金部品設計技術(単品部品、組み立て部品の展開、展開図作成)を習得します。

カリキュラム

- ① 板金部品の設計と製造
- ② 板金部品の設計・製図
- ③ 加工ノウハウを考慮した板金部品設計実習
- ④ 板金部品の生産設計実習



受講対象者

一般機械器具製造業等の板金部品の設計開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	11月7日(土)・8日(日)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥9,000
使用器具等	3DCAD(SolidWorks) レーザー加工機、 プレスブレーキ		
持ち物	筆記用具、電卓、 作業に適した服装		

2M181 機械設計に活かす企画開発実習

製品企画／開発／デザインの新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた製品の「企画・設計」までの流れを実習を通して要求仕様の作成方法、機械仕様の作成方法、構想設計までを習得します。

カリキュラム

- ①設計と試作について
- ②要求仕様について
- ③機械仕様について
- ④構想設計について
- ⑤デザインレビュー (DR)について
- ⑥まとめ

受講対象者

一般機械器具・装置製造業の機械設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	6月23日(火)・24日(水)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥10,000
使用器具等	各種測定器、関数電卓、製図用品		
持ち物	筆記用具、電卓		

**2D011
2D012****有接点シーケンス制御の実践技術〈機器の種類と回路の作り方〉**

有接点シーケンス回路の製作実習を通して、基礎となるシーケンス制御回路(自己保持回路、インターロック回路等)の設計及び配線技術について習得します。

カリキュラム

- ①有接点リレーシーケンス制御の概要
- ②配線上の注意
- ③各種制御デバイスの理解(押しボタンスイッチ、ランプ、電磁リレー、タイマー等)
- ④基本制御回路とタイムチャート
- ⑤シーケンス回路(自己保持回路、タイマー回路)の設計と製作演習

受講対象者

これから有接点シーケンス回路の制御に従事する予定のある方、または興味ある方

日程	【2D011】 5月7日(木)・8日(金) 【2D012】 6月18日(木)・19日(金)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥12,000
使用器具等	有接点リレーシーケンス制御実習盤、各種制御デバイス(リレー、タイマー等)、テスター、配線工具		
持ち物	筆記用具 作業に適した服装		

**2D021
2D022****シーケンス制御による電動機制御技術〈モータ回路の作り方〉**

有接点シーケンス制御回路の基礎を習得された方を対象に、電動機の制御技術について習得します。

カリキュラム

- ①有接点シーケンスの概要
 - ①リレーシーケンスの制御
 - ②基本回路(自己保持、タイマー回路)
- ②電動機の制御
 - ①3相誘導電動機の回転原理、始動法
 - ②定格(電圧、電流、回転数、トルク)
- ③回路設計と実習
 - ①連続運転回路
 - ②可逆運転回路
 - ③時限回路
 - ④Y-Δ回路によるモータの始動制御
 - ⑤汎用インバータによるモータ制御
- ④まとめ

受講対象者

シーケンス制御回路を用いたモータの制御に従事する予定のある方、または興味ある方

日程	【2D021】 5月14日(木)・15日(金) 【2D022】 7月2日(木)・3日(金)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥12,000
使用器具等	200V用シーケンス制御実習盤、三相モータ、タイマー、電磁接触器、熱動継電器、テスター、配線工具		
持ち物	筆記用具 作業に適した服装		

2D091
2D092

実践的PLC制御技術〈ラダープログラミング編〉

有接点シーケンス制御機器の代替装置として開発されたPLCについて、システム構成や活用方法、各種装置との接続方法を理解するとともに、パソコンによる設計支援ツールを用いた回路作成技術(ラダープログラミング技術)を習得します。

カリキュラム

- ①PLC制御の概要
 - ①PLC制御の概要 ②PLCと入出力機器の接続
 - ③PLCの制御命令と内部リレーの構成
- ②設計支援ツールの使用方法
 - ①操作・機能について ②プログラミング方法について
 - ③デバイステスト・モニタリングについて
- ③回路設計
 - ①基本プログラム ②タイマ、カウンタ
 - ③SET、RST命令 ④PLS、PLF命令

受講対象者

PLC制御に関する業務に従事する方、又は興味がある方

日程 [2D091] 6月3日(水)・4日(木)
[2D092] 7月16日(木)・17日(金)

時間 9:30～16:30(計12時間)

定員 10名 受講料 ¥12,000

使用
器具等 PLC(三菱製Qシリーズ)、実習
用負荷装置、パソコン(設計支
援ツール)持ち物 筆記用具
作業に適した服装2D031
2D032

PLC制御の応用技術〈数値処理編〉

PLCを有効活用するにはON/OFF制御だけではなく、数値処理も必要になります。本セミナーでは、応用命令、数値処理命令等の活用方法を習得するとともに、実際のA/D変換ユニットなどを利用し、センサー情報を取得することで、インテリジェンス機能ユニットを活用する技術も習得します。

カリキュラム

- ①PLC数値処理とは
 - ①PLC制御概要 ②数値データの取り扱い方法
 - ③データレジスタの活用方法
- ②数値処理命令
 - ①データ転送命令 ②演算命令
 - ③比較演算命令 ④データ変換命令
- ③数値データの入出力
 - ①数値データの入出力について
 - ②インテリジェント機能ユニットについて

受講対象者

「実践的PLC制御技術」を受講した方、または同等の知識を持つ方

日程 [2D031] 6月10日(水)・11日(木)
[2D032] 7月23日(木)・24日(金)

時間 9:30～16:30(計12時間)

定員 10名 受講料 ¥12,000

使用
器具等 PLC(三菱製Qシリーズ)、実習
用負荷装置、パソコン(設計支
援ツール)持ち物 筆記用具
作業に適した服装2D051
2D052

PLCによるタッチパネル活用技術

シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたタッチパネル活用によるFAライン管理実習を通して、タッチパネルを活用してFAライン管理技術を習得します。

カリキュラム

- ①タッチパネルの概要
- ②タッチパネルの画面設計
- ③タッチパネルを活用したFAライン管理実習

受講対象者

シーケンス(PLC)制御設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程 [2D051] 6月24日(水)・25日(木)
[2D052] 7月30日(木)・31日(金)

時間 9:30～16:30(計12時間)

定員 10名 受講料 ¥12,000

使用
器具等 PLC(三菱製Qシリーズ)、
実習用負荷装置、
パソコン(設計支援ツール)持ち物 筆記用具
作業に適した服装

2D111 実践的PLC制御技術〈GXworks3編〉

有接点シーケンス制御機器の代替装置として開発されたPLCについて、システム構成や活用方法、各種装置との接続方法を理解するとともに、パソコンによる設計支援ツールを用いた回路作成技術(ラダープログラミング技術)を習得します。

カリキュラム

- ①PLC制御の概要
 - ①PLC制御の概要
 - ②PLCと入出力機器の接続
 - ③PLCの制御命令と内部リレーの構成
- ②設計支援ツールの使用方法
 - ①操作・機能について
 - ②プログラミング方法について
 - ③デバイステスト・モニタリングについて
- ③回路設計
 - ①基本プログラム
 - ②タイマ、カウンタ
 - ③SET、RST命令
 - ④PLS、PLF命令

受講対象者

PLC制御に関する業務に従事する方、又は興味がある方

日程 12月15日(火)・16日(水)

時間 9:30～16:30(計12時間)

定員 10名 受講料 ¥12,000

使用器具等 PLC(三菱製FX5U)、
実習用負荷装置、
パソコン(GXworks3)

持ち物 筆記用具
作業に適した服装

2D061 PLC制御の応用技術〈GXworks3編〉

PLCを有効活用するにはON/OFF制御だけではなく、数値処理も必要になります。本セミナーでは、応用命令、数値処理命令等の活用方法を習得するとともに、実際のA/D変換ユニットなどを利用し、センサー情報を取得することで、インテリジェンス機能ユニットを活用する技術も習得します。

カリキュラム

- ①PLC数値処理とは
 - ①PLC制御概要
 - ②数値データの取り扱い方法
 - ③データレジスタの活用方法
- ②数値処理命令
 - ①データ転送命令
 - ②演算命令
 - ③比較演算命令
 - ④データ変換命令
- ③数値データの入出力
 - ①数値データの入出力について
 - ②インテリジェント機能ユニットについて

受講対象者

「実践的PLC制御技術」を受講した方、または同等の知識を持つ方

日程 令和9年1月19日(火)・20日(水)

時間 9:30～16:30(計12時間)

定員 10名 受講料 ¥12,000

使用器具等 PLC(三菱製FX5U)、
実習用負荷装置、
パソコン(GXworks3)

持ち物 筆記用具
作業に適した服装

2D211 マイコン制御システム開発技術〈Renesas e2studioによるRXマイコン開発〉

マイコン制御設計／パソコン制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたマイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得します。

カリキュラム

- | | | |
|---------|----------|----------|
| ①マイコン概要 | ④割り込み | ⑦シリアル通信 |
| ②開発環境概要 | ⑤タイマー | ⑧IIC通信 |
| ③入出力ポート | ⑥ADコンバータ | ⑨DAコンバータ |

受講対象者

制御システム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	9月10日(木)・17日(木)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥11,500
使用器具等	マイコンボード、モータ、センサ、オシロスコープ、開発ツール		
持ち物	筆記用具		

2D221 マイコン制御システム開発技術〈8bit PICマイコン編〉

マイコン制御設計／パソコン制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたマイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得します。

カリキュラム

- | | |
|------------------|----------------------------------|
| ①PICマイコン概要 | ④内蔵周辺機器(タイマ、割り込み、A/D変換、シリアル通信など) |
| ②開発環境とプログラム開発フロー | ⑤LED制御、センサ計測、アクチュエータ制御プログラム |
| ③入出力回路 | |

受講対象者

制御システム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者。XC8コンパイラを使用します。

日程	8月27日(木)・28日(金)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥8,000
使用器具等	パソコン、PIC16F18857、ブレッドボードなど		
持ち物	筆記用具		

2D381 マイコン制御システム開発技術〈Arduino編〉

NEW

マイコン制御設計／パソコン制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたマイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得します。

カリキュラム

- | | | | |
|-----|-------------|-------------|-------|
| ①概要 | ③Arduinoの基本 | ⑤通信インターフェース | ⑦WiFi |
| ②準備 | ④ADC | ⑥PWM | |

受講対象者

制御システム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	11月19日(木)・20日(金)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥9,500
使用器具等	パソコン一式、マイコンボード、電子回路		
持ち物	筆記用具		

2D231 マイコン制御システム開発技術〈I/O制御編〉

マイコン制御設計／パソコン制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたマイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得します。

カリキュラム

- | | | |
|------------------|------------|-------|
| ①マイコン(RX62N)の概要 | ③プログラミング実習 | ④実習課題 |
| ②開発環境とモータ用テストボード | ①LED | ⑤まとめ |
| | ②SW | |
| | ③LCD | |

受講対象者

制御システム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	9月11日(金)・18日(金)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥12,000
使用器具等	統合開発環境(CS+)、ルネサスエレクトロニクス㈱製RX62N搭載テストボード、ディジタルオシロスコープ		
持ち物	筆記用具		

2D241 マイコン制御システム開発技術〈モータ制御編〉

マイコン制御設計／パソコン制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたマイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得します。

カリキュラム

- | | |
|------------------------|--------------|
| ①マイコンの周辺モジュールの概要 | ③DCサーボモータの制御 |
| ②プログラミング実習 | ④実習課題 |
| ①タイマ割り込み ②A/D変換 ③PWM出力 | ⑤まとめ |

受講対象者

制御システム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者。「マイコン制御システム開発技術<I/O制御編>」を受講、または同等の知識をお持ちの方。

日程	10月23日(金)・30日(金)
時間	9:30～16:30(計12時間)
定員	10名
受講料	¥12,000
使用器具等	統合開発環境(CS+)、ルネサスエレクトロニクス(株)製RX62N搭載テストボード、DCサーボモータ、デジタルオシロスコープ
持ち物	筆記用具

2D261 組込みシステムにおけるプログラム開発技術〈Raspberry Pi4編〉

組込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたソフトウェア割込みの実習やI/O制御実習、通信プログラミング実習を通して組込みマイコンシステムの概念・役割を理解し、システムの最適化のための設計・開発技法を習得します。

カリキュラム

- | | |
|--------------------------|-------------------------------|
| ①Raspberry Pi環境構築 | ④電子回路の制御(GPIOプログラム制御) |
| ②Linux-OS(Raspbian)の基本操作 | ⑤デジタル制御処理(PWM制御、温度センサ、液晶表示など) |
| ③プログラムの作成方法 | |

受講対象者

組込みシステムの設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

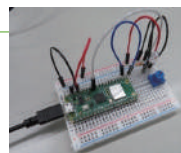
日程	5月28日(木)・29日(金)
時間	9:30～16:30(計12時間)
定員	10名
受講料	¥9,500
使用器具等	開発環境用パソコン、Raspberry Pi、ブレッドボード、各種センサ、電子部品
持ち物	筆記用具

2D271 マイコン制御システム開発技術〈RaspberryPi Pico編〉

マイコン制御設計／パソコン制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたマイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得します。

カリキュラム

- | | | | |
|-----|------------|--------------|-------|
| ①概要 | ③Pythonの基本 | ⑤ADC | ⑦PWM |
| ②準備 | ④GPIO | ⑥通信(I2C、SPI) | ⑧WiFi |



受講対象者

制御システム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者。開発環境:Thonny プログラミング言語:Python 講習で使用したRaspberryPi Picoはお持ち帰りいただけます。

日程	9月10日(木)・11日(金)
時間	9:30～16:30(計12時間)
定員	10名
受講料	¥12,500
使用器具等	パソコン一式、マイコンボード、電子回路
持ち物	筆記用具

2D311 生成AI×RAGで実現する業務効率化ツールの開発技術

NEW

生産自動化設計の生産性向上をめざして、効率化に向けた生成AIアプリケーション開発実習を通して、業務での生成AIアプリケーション活用技術を習得します。

カリキュラム

- | | |
|---------------------|-------------------|
| ①コース概要及び留意事項 | ④ツールによるRAG技術の利用 |
| ②生成AIと大規模言語モデル(LLM) | ⑤生成AIアプリケーション開発実習 |
| ③生成AI利用時の注意事項 | |

受講対象者

生成AIを利用した開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者。生成AIのモデルをインストールし利用します。一般的な生成AIサービスの導入・利用方法ではないのでご注意ください。使用言語:Python 開発環境:Visual Studio Code

日程	12月24日(木)・25日(金)
時間	9:30～16:30(計12時間)
定員	10名
受講料	¥9,000
使用器具等	パソコン
持ち物	筆記用具

2D281 センサを活用したIoTアプリケーション開発技術〈Raspberry Pi編〉

組み込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）に向けたセンサネットワークプログラミングやクラウドサービスを利用したプログラミング実習を通してIoTアプリケーション開発技術を習得します。

カリキュラム

- ①クラウド技術とIoT ③センサネットワーク技術 ⑤まとめ
②IoTの活用事例 ④環境モニタリング実習



受講対象者

センサネットワーク活用技術を利用したIoTアプリケーション構築に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

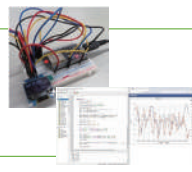
日程	11月12日(木)・13日(金)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥8,000
使用器具等	パソコン、マイコンボード(RaspberryPi)、各種センサモジュール		
持ち物	筆記用具		

2D291 センサを活用したIoTアプリケーション開発技術〈ESP32編〉

組み込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）に向けたセンサネットワークプログラミングやクラウドサービスを利用したプログラミング実習を通してIoTアプリケーション開発技術を習得します。

カリキュラム

- ①クラウド技術とIoT ③センサネットワーク技術 ⑤まとめ
②IoTの活用事例 ④環境モニタリング実習



受講対象者

センサネットワーク活用技術を利用したIoTアプリケーション構築に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	11月5日(木)・6日(金)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥9,500
使用器具等	パソコン、マイコンボード(ESP32)、各種センサモジュール		
持ち物	筆記用具		

2D331 センサを活用したIoTアプリケーション開発技術〈LPWA編〉

NEW

組み込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）に向けたセンサネットワークプログラミングやクラウドサービスを利用したプログラミング実習を通してIoTアプリケーション開発技術を習得します。

カリキュラム

- ①クラウド技術とIoT ③センサネットワーク技術 ⑤まとめ
②IoTの活用事例 ④環境モニタリング実習

受講対象者

センサネットワーク活用技術を利用したIoTアプリケーション構築に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	11月26日(木)・27日(金)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥10,000
使用器具等	パソコン、マイコンボード(M5StickC Plus2、Raspberry Pi)、LoRa通信モジュール、その他センサモジュール		
持ち物	筆記用具		

2D321 ZigBeeによるワイヤレス・センサ・ネットワークの構築

通信システム設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた無線通信・制御プログラミングを通して、ワイヤレス・センサ・ネットワークの構築を習得します。

カリキュラム

- ①コース概要及び留意事項 ④ZigBeeRFモジュール ⑦まとめ
②ZigBee概要 ⑤センサとの連携
③ZigBeeネットワーク ⑥課題実習



受講対象者

無線センサを利用した通信回路設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	12月10日(木)・11日(金)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥9,500
使用器具等	ZigBee RFモジュール、各種計測機器、各種センサ、パソコン、GUIツール		
持ち物	筆記用具		

2D341 リアルタイムOSによる組込みシステム開発技術〈TOPPERS/ASP編〉

組込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた各種システムコール(API)実習を通して、リアルタイムOS(RTOS)による組込みシステムプログラミング技法を理解し、システムの最適化のための開発・設計手法を習得します。

カリキュラム

- ①RTOS概要 ③割込みハンドラ ⑤まとめ
②タスク管理 ④各種機能と総合プログラム実習

受講対象者

組込みシステム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	8月4日(火)・5日(水)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥12,000
使用器具等	統合開発環境(CS+)、マイコンボード(RX62N)		
持ち物	筆記用具、作業に適した服装		

2D351 オープンソースによる画像処理・認識プログラム開発

画像処理／信号処理設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた画像処理プログラム実習を通して、オープンソースを活用した画像処理・認識プログラム開発に関する技術を習得します。

カリキュラム

- ①画像処理の概要 ③OpenCVによる画像処理
②OpenCVの概要と開発環境の構築 ④OpenCVによる画像認識

受講対象者

画像処理・認識技術関連業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	6月4日(木)・5日(金)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥11,500
使用器具等	パソコン、WEBカメラ		
持ち物	筆記用具		

2D041 製造現場におけるLAN活用技術〈LANの導入とファイル共有技術〉

通信システム設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたLANのプロトコルに関する知識やLAN機器の使用法を通じ、LAN活用に関する技能を習得します。

カリキュラム

- ①ネットワークの概要 ③LAN構築の実際 ⑤LAN間接続通信
②プロトコル概要と設定 ④ファイル共有

受講対象者

製造現場のシステム管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者。パソコンが操作でき、キー入力に支障がない方が対象者であり、(意味が分からなくても)IPアドレスを意識したことがある方が望ましいです。

日程	7月23日(木)・24日(金)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥11,000
使用器具等	パソコン、有線LANシステム、 スイッチングHUB、 ルーティング機器		
持ち物	筆記用具		

2D461 VLAN間ルーティング技術

通信設備工事／情報配線施工の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたL2スイッチやL3スイッチによるネットワーク実習を通して、VLAN間ルーティング技術を習得します。

カリキュラム

- ①L2スイッチ実習 ②L3スイッチ実習 ③VLAN間ルーティング ④まとめ

受講対象者

ネットワークシステム構築に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者。「製造現場におけるLAN活用技術〈LANの導入と活用技術〉」の修了者またはIPアドレスに関する同等の知識を有する方が望ましいです。

日程	8月20日(木)・21日(金)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	5名	受講料	¥15,000
使用器具等	パソコン、L2スイッチ、ルーティング機器		
持ち物	筆記用具、作業に適した服装		

2D391 無線LANを用いたデータ伝送技術〈無線LANの仕組みとセキュア通信技術〉

通信システム設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた計測伝送実験や通信品質の評価法を通して、無線LANを導入する際の注意点や実際のシステム構築上のポイントを習得します。

カリキュラム

- | | |
|------------|-----------|
| ①無線LANの概要 | ③認証と暗号化 |
| ②周波数帯、チャネル | ④通信テストと評価 |

受講対象者

製品設計現場で設計・生産情報を管理する業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者。「製造現場におけるLAN活用技術<LANの導入と活用技術>」の修了者またはIPアドレスに関する同等の知識を有する方が望ましいです。

日程	9月3日(木)・4日(金)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥15,000
使用器具等	パソコン、無線LANシステム、測定ツール		
持ち物	筆記用具		

2D361 Webを活用した生産支援システム構築技術〈Laravel編〉

生産自動化設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたデータベース操作やプログラミング実習を通じて、Webを活用した生産支援システム構築技術を習得します。

カリキュラム

- | | |
|-----------------------|--------------|
| ①製造データの活用事例 | ④Webシステム構築実習 |
| ②データストアへのアクセスとプログラミング | ⑤まとめ |
| ③Webプログラミング | |

**受講対象者**

生産計画や製造現場で発生する情報を管理する業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	7月28日(火)・29日(水)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥11,500
使用器具等	パソコン、開発環境(PHP、Laravel、MySQL、Apache)		
持ち物	筆記用具		

2D371 理論的アプローチによる回路設計の勘どころ

NEW

アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた理論と実回路による検証実習を通して、実用的なアナログ回路の設計技術とその評価技術を習得します。

カリキュラム

- | | |
|--------------|----------------|
| ①抵抗回路網の理論と実際 | ④回路理論を用いた設計と評価 |
| ②交流回路の理論と実際 | ⑤各種回路作成と回路理論 |
| ③過渡現象の設計と評価 | ⑥まとめ |

受講対象者

電子回路設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	8月4日(火)・5日(水)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥9,500
使用器具等	直流安定化電源、ブレッドボード、オシロスコープ、ファンクションジェネレータ、パソコン、各種電子部品		
持ち物	筆記用具		

2D251 オペアンプ回路の設計・評価技術

オープンアンプの特性と代表的な回路(コンパレータ回路、シュミット回路、各種増幅回路、フィルタ回路)について回路製作実習を通して、回路設計の理解を深め、回路製作上のノウハウを習得します。

カリキュラム

- | | |
|-------------------|---------------|
| ①アナログICの概要 | ③オペアンプ回路の特性測定 |
| ②オペアンプの電気的特性とその影響 | ④総合課題 |

受講対象者

電子機器の回路設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者。オペアンプ回路について、習得したい方。

日程	9月3日(木)・4日(金)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥8,000
使用器具等	直流安定化電源、ブレッドボード、オシロスコープ、ファンクションジェネレータ、各種電子部品		
持ち物	筆記用具		

2D471 アナログフィルタ回路設計・評価技術

アナログ回路設計における生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた理論と実回路による検証実習を通して、最適な電子回路素子の選定といった実用的なアナログ回路の設計技術とその評価技術を習得します。

カリキュラム

- | | |
|--------------|---------------|
| ①アナログフィルタの種類 | ③フィルタの設計・評価実習 |
| ②入力波形解析 | ④まとめ |

受講対象者

電子回路又は制御機器の設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	9月17日(木)・18日(金)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥9,500
使用器具等	直流安定化電源、ブレッドボード、オシロスコープ、ファンクションジェネレータ、パソコン、各種電子部品		
持ち物	筆記用具		

2D411 トランジスタ回路の設計・評価技術

アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたシミュレーションや計測結果による検証を通して、トランジスタ回路の設計技術とその評価技術を習得します。

カリキュラム

- | | |
|-----------------------|-------------|
| ①トランジスタの原理 | ③シミュレーション |
| ②トランジスタ回路 | ④回路設計 |
| ①スイッチング回路 ②増幅回路 ③発振回路 | ⑤動作確認と特性の測定 |

受講対象者

電子機器の回路設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	8月5日(水)・6日(木)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥8,000
使用器具等	実習用基板、直流電源、ファンクションジェネレータ、オシロスコープ、回路シミュレータ、マルチメータ、周波数特性分析器		
持ち物	筆記用具		

2D421 シミュレータを活用したアナログ回路設計技術

アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた回路設計実習およびシミュレーションを通して、電子回路シミュレータを活用した回路設計手法を習得します。

カリキュラム

- | | |
|-----------------------|--------------|
| ①回路シミュレータの概要 | ③シミュレーションモデル |
| ②低周波回路におけるシミュレータの活用技術 | ④実回路での検証 |

受講対象者

電子回路又は制御機器の設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	7月29日(水)・30日(木)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥11,500
使用器具等	実習用基板、直流電源、ファンクションジェネレータ、オシロスコープ、回路シミュレータ、マルチメータ、周波数特性分析器		
持ち物	筆記用具		

2D431 センサ回路の設計技術

実応用回路の製作実習を通して、光センサ、温度センサ、磁気センサ、超音波センサ等について理解し、センサ回路設計・実装技術を習得します。

カリキュラム

- ①センサ回路
- ②光センサと回路技術
- ③温度センサと回路技術
- ④磁気センサと回路技術
- ⑤超音波センサと回路技術
- ⑥センサ回路の評価

受講対象者

計測制御システムの業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者。センサ回路について、習得したい方。

日程	8月6日(木)・7日(金)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥8,000
使用器具等	直流安定化電源、ブレッドボード、オシロスコープ、ファンクションジェネレータ、各種電子部品		
持ち物	筆記用具		

2D441 シミュレータを活用したオペアンプ回路設計技術<LTspice編>

アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けたシミュレーションや計測結果による検証を通して、電子機器の開発・試作時に必要となる実用的なオペアンプ回路の設計技術や評価技術を実践的に習得します。

カリキュラム

- ①回路シミュレータの概要
- ②オペアンプ回路の動作と特性
- ③各種応用回路
- ④負帰還
- ⑤オペアンプ回路設計実習
- ⑥まとめ

受講対象者

電子機器の回路設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	11月12日(木)・13日(金)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥12,000
使用器具等	パソコン、回路シミュレータ(LTspice)、直流電源、各種計測器他		
持ち物	筆記用具、作業に適した服装		

2D451 パワーエレクトロニクスを活用したモータ制御回路設計

パワーエレクトロニクス回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたパワー素子を用いたモータ制御回路設計・製作実習を通じて、電力制御技術を習得します。

カリキュラム

- ①各種パワー素子
- ②DCモータの構造と動作原理
- ③制御回路
- ④制御方法

受講対象者

モータの電力制御回路設計の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	11月20日(金)・27日(金)		
時間	9:00～17:30(計15時間)		
定員	10名	受講料	¥14,500
使用器具等	実習用基板、直流電源、ファンクションジェネレータ、オシロスコープ、DCモータ等		
持ち物	筆記用具、作業に適した服装		

II 加工・組立分野

機械系

旋盤

2M081/2M082

P19

旋盤加工技術

フライス盤

2M091

P20

フライス盤加工技術
＜平面・六面体加工編＞

2M111

P20

フライス盤加工技術
＜段・溝・勾配加工編＞

NC旋盤

2M121

P20

NC旋盤プログラミング技術

2M151

P20

NC旋盤加工技術

マシニングセンタ

2M131

P21

マシニングセンタ
プログラミング技術
＜プログラムと段取り作業の基本＞

2M171

P21

マシニングセンタプログラミング技術
＜CNC機械加工の生産性の
向上をめざして＞高速加工編

2M161

P21

カスタムマクロによる
NCプログラミング技術

CAD/CAM

2M141

P21

CAM技術
＜SOLIDWORKS CAM編＞2M081
2M082

旋盤加工技術

汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、旋盤作業に関する技能・技術を習得します。

カリキュラム

- ①加工図面の理解
- ②測定器具の取り扱い
- ③旋盤構造の理解
- ④加工工程、切削条件の選定
- ⑤要素加工作業
 - ①外径および端面加工
 - ②外径段付加工
 - ③内径加工(ドリル加工、内径バイト加工)
 - ④溝入れ、突っ切り加工
- ⑥まとめ



受講対象者

機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程

[2M081] 5月15日(金)・16日(土)・17日(日)
[2M082] 6月19日(金)・20日(土)・21日(日)

時間

9:30～16:30(計18時間)

定員

10名

受講料

¥20,000

使用器具等

汎用旋盤(WASINO LEO-80A)、三つ爪チャック、各種切削工具、各種測定機器

持ち物

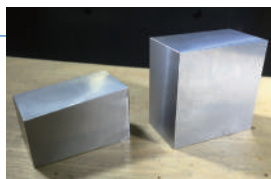
筆記用具、作業に適した服装、安全靴、安全帽、保護メガネ、電卓

2M091 フライス盤加工技術〈平面・六面体加工編〉

機械加工部品に要求される条件を満たす加工工程を理解し、フライス盤作業による、平面・六面体加工方法を習得します。また、加工で必要となるノギス、マイクロメータ等の測定機器の使用方法を習得します。

カリキュラム

- | | |
|------------|------------|
| ①フライス盤の概要 | ④機械操作 |
| ②加工材料と工具材質 | ⑤寸法出し |
| ③切削条件の求め方 | ⑥図面指示と加工方法 |



受講対象者

フライス盤作業に従事し始めた方、フライス盤を新入社員へ教育することを考えている方又はその候補者

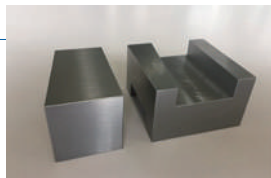
日程	5月16日(土)・23日(土)
時間	9:30～16:30(計12時間)
定員	5名
受講料	¥15,000
使用器具等	汎用フライス盤(エツキ2MF)、各種切削工具、各種測定機器
持ち物	筆記用具、作業に適した服装、安全靴、安全帽、保護メガネ、電卓

2M111 フライス盤加工技術〈段・溝・勾配加工編〉

機械加工部品に要求される条件を満たす加工工程を理解し、フライス盤作業による、段・溝・勾配加工方法を習得します。また、加工で必要となるノギス、マイクロメータ等の測定機器の使用方法を習得します。

カリキュラム

- | | |
|------------|------------|
| ①フライス盤の概要 | ④機械操作 |
| ②加工材料と工具材質 | ⑤寸法出し |
| ③切削条件の求め方 | ⑥図面指示と加工方法 |



受講対象者

フライス盤加工技術〈平面・六面体加工編〉を受講された方又はフライス盤による平面加工ができる方。〈平面・六面体加工編〉の続編となりますので、セットでの申込みをおすすめします。

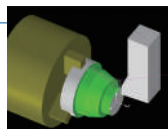
日程	6月27日(土)・7月4日(土)
時間	9:30～16:30(計12時間)
定員	5名
受講料	¥15,000
使用器具等	汎用フライス盤(エツキ2MF)、各種切削工具、各種測定機器
持ち物	筆記用具、作業に適した服装、安全靴、安全帽、保護メガネ、電卓

2M121 NC旋盤プログラミング技術

NC機械加工の生産性向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習とプログラムの検証を通じて、要求される条件を満足するためのプログラミング技術を習得します。

カリキュラム

- | | | |
|-----------------|------------|------|
| ①NC旋盤概要 | ③プログラム課題実習 | ⑤まとめ |
| ②各種機能とプログラム作成方法 | ④加工の検証と評価 | |



受講対象者

機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	7月30日(木)・31日(金)
時間	9:30～16:30(計12時間)
定員	10名
受講料	¥15,000
使用器具等	NC旋盤(オークマ)、NCシミュレーションソフト
持ち物	筆記用具、電卓

2M151 NC旋盤加工技術

NC機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたテーマを持った加工課題実習を通じて、ツーリングや治具・取付具、各種工具等に関する知識、加工精度に影響する諸要因や各種加工のための段取り作業のポイント等、精度向上やサイクルタイム短縮等に役立つ技能・技術を習得します。

カリキュラム

- | | |
|-------------|--------------|
| ①NC旋盤概要 | ④加工課題実習 |
| ②段取り作業のポイント | ⑤改善のための確認・評価 |
| ③プログラム時間の短縮 | ⑥まとめ |



受講対象者

NC旋盤による機械加工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	8月3日(月)・4日(火)
時間	9:30～16:30(計12時間)
定員	10名
受講料	¥15,000
使用器具等	NC旋盤(オークマ)、NCシミュレーションソフト、各種切削工具、各種測定機器
持ち物	筆記用具、関数電卓、作業に適した服装

2M131 マシニングセンタプログラミング技術〈プログラムと段取り作業の基本〉

NC機械加工の生産性の向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習と加工・検証実習を通じて、要求される条件を満足するためのプログラム、工具補正の設定法などマシニングセンタ作業に関する技術を習得します。

カリキュラム

- | | |
|---------------|----------------------|
| ①概要 | ④加工の検証と評価 |
| ②各種機能とプログラム作成 | ⑤まとめ |
| ③プログラミング課題実習 | ※FANUCフォーマットのプログラミング |



受講対象者

機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	6月12日(金)・13日(土)・19日(金)・20日(土)
時間	9:30～16:30(計24時間)
定員	10名
受講料	¥20,000
使用器具等	マシニングセンタ、NCシミュレーションソフト
持ち物	筆記用具、関数電卓、作業に適した服装

2M171 マシニングセンタプログラミング技術〈CNC機械加工の生産性の向上をめざして〉高速加工編

NC機械加工の生産性の向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習とプログラムの検証を通じて、要求される条件を満足するためのプログラム、工具補正の設定法などマシニングセンタ作業に関する技術を習得します。

カリキュラム

- | | |
|-----------------|---------------------|
| ①CNC工作機械の機能について | ③図面指示の理解とプログラムについて |
| ②プログラムについて | ④高能率・高速加工のプログラムについて |

受講対象者

機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	7月14日(火)・15日(水)
時間	9:30～16:30(計12時間)
定員	10名
受講料	¥12,000
使用器具等	マシニングセンタ、各種切削工具、治具、測定機器
持ち物	筆記用具、電卓

2M161 カスタムマクロによるNCプログラミング技術

NC機械加工の生産性の向上をめざして、効率化に向けたプログラム作成実習を通して、NCのカスタムマクロを理解し、段取りや加工を効率的に行うためのプログラミングの手法を習得します。

カリキュラム

- | | |
|----------------------|-------------------------------------|
| ①カスタムマクロの概要 | ⑥カスタムマクロの呼出し(単純呼出し、モダル呼出し、Gコード呼出し等) |
| ②変数の種類 | ⑦演算課題 |
| ③演算指令(四則演算、三角関数等) | ※FANUCフォーマットのプログラミング |
| ④繰り返し命令(IF文、WHILE文等) | |
| ⑤システム変数の使い方 | |

受講対象者

NC工作機械でプログラミング業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

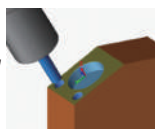
日程	令和9年1月18日(月)・19日(火)・25日(月)
時間	9:30～16:30(計18時間)
定員	10名
受講料	¥15,000
使用器具等	NCシミュレーションソフト、マシニングセンタ
持ち物	筆記用具、関数電卓

2M141 CAM技術〈SOLIDWORKS CAM編〉

NC機械加工の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けたCAD/CAMによる加工データ作成と加工実習を通して、加工モデルの作成からNC加工まで一連の流れを理解し、工程や加工条件の決定方法から高精度・高能率加工に対応できる加工データを作成する技術を習得します。

カリキュラム

- | | | |
|-----------|----------------|---------------|
| ①概要 | ③切削工具と切削条件 | ⑤割出し5軸加工 |
| ②3次元モデリング | (テクノロジーデータベース) | ⑥マシニングセンタ加工実習 |
| ④2.5軸部品加工 | | |



受講対象者

CAD/CAMやマシニングセンタ加工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程	10月5日(月)・6日(火)・13日(火)
時間	9:30～16:30(計18時間)
定員	10名
受講料	¥15,000
使用器具等	3次元CAD/CAMソフト(SOLIDWORKS CAM)、NCシミュレーションソフト、マシニングセンタ
持ち物	筆記用具

III 測定・検査分野

精密測定

2M071/2M072

P22

精密測定技術

機械系

2M071
2M072

精密測定技術

これから機械加工業務や測定・検査業務に従事し始める者や新入社員へ教育する者を対象に各種測定器の正しい測定技術を理論と実習を通して習得します。また、測定器の性能検査や測定誤差の原因や対策に必要な技能・技術を習得します。

カリキュラム

- ①測定の概要
- ②測定誤差
- ③各種測定器について(ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、シリンダゲージ等)
- ④測定実習
- ⑤まとめ



受講対象者

機械加工業務や測定・検査業務に従事し始めた者や新入社員へ教育することを考えている者又は候補者

日程	【2M071】4月8日(水)・15日(水) 【2M072】5月20日(水)・27日(水)		
時間	9:30～16:30(計12時間)		
定員	10名	受講料	¥10,000
使用器具等	各種測定器		
持ち物	筆記用具、関数電卓		

IV 保全・管理分野

電気設備保全

2D071/2D072/2D073

P23

現場のための電気保全技術

省エネルギー

2D081

P23

太陽光発電システムの
メンテナンス技術

PLC制御・生産ライン設計

2D091/2D092

P10

実践的PLC制御技術
＜ラダープログラミング編＞

2D031/2D032

P10

PLC制御の応用技術
＜数値処理編＞

2D051/2D052

P10

PLCによるタッチパネル活用技術

2D111

P10

実践的PLC制御技術
＜GXworks3編＞

2D061

P10

PLC制御の応用技術
＜GXworks3編＞

※オーダーにて対応

P27

PLC制御の回路技術＜SFC編＞

※オーダーにて対応

P27

PLCによるインバータ制御技術

※オーダーにて対応

P27

PLCによるサーボモータ制御の実務

電気系

2D071
2D072
2D073

現場のための電気保全技術

電気設備保全・電気機器設備保全の現場力強化や技能継承をめざし、故障箇所の特定や対処方法等に関する電気保全技術を習得します。

カリキュラム

- | | | |
|------------|---------------------------------|------------|
| ①電気理論の基礎 | ④電気機器の回路技術 | ⑤電気保全実習 |
| ②送配電設備について | ①有接点シーケンス回路
(インターロック、タイマー回路) | ①測定実習 |
| ③感電と短絡について | ②モータ制御回路 | ②故障診断実習 |
| | | ③不良箇所の特定技術 |

受講対象者

新たに電気関係の保全業務に従事する予定の方、または興味がある方

日程

[2D071] 4月22日(水)・23日(木)
[2D072] 5月20日(水)・21日(木)
[2D073] 7月9日(木)・10日(金)

時間

9:30～16:30(計12時間)

定員

10名

受講料

¥12,000

使用
器具等

テスター、クランプメータ、
絶縁抵抗計、回転計、
電磁リレー、タイマーなど

持ち物

筆記用具、作業に適した服装

2D081 太陽光発電システムのメンテナンス技術

省エネルギー設備保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた太陽光発電システムの点検実習を通して、構成する各機器の電気的な特性を学び、各種測定器の効果的な利用方法や不良箇所の対処方法など、電気的な性能診断をするための実践的な技能を習得します。

カリキュラム

- | | |
|-------------------------|---------------|
| ①太陽光発電システム概要 | ⑤故障および不良診断 |
| ②関連法規とガイドライン(JEM-TR228) | ⑥ドローンを用いた点検方法 |
| ③2023年施行の新たな保安規制 | ⑦顧客への報告書の作成方法 |
| ④各種測定機器の取り扱い | |

受講対象者

太陽光発電システムの設置・保守点検に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者。

備考

講師:北川孝太郎(株式会社島電気商会) この講習の最低開催人員は5名です。
5名集まらない場合は、中止になることもあります。

日程

10月22日(木)・23日(金)

時間

9:30～16:30(計12時間)

定員

10名

受講料

¥19,500

使用
器具等

太陽光発電システム、各種専用
測定器(多機能PVテスター)、ド
ローン等

持ち物

筆記用具、作業に適した服装

機械系

V 教育・安全分野

教育訓練

2M191

P23

技能継承と生産性向上のための
OJT指導者育成

2M191 技能継承と生産性向上のためのOJT指導者育成

生産現場における指導技法の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた能力要件に基づく人材育成計画の作成法、作業分析手法、技能指導法(OJT指導法)を習得します。

カリキュラム

- | | | |
|----------------|------------|------|
| ①人材育成実施の要件について | ③作業分析法について | ⑤まとめ |
| ②人材育成計画作成法について | ④技能指導法について | |

受講対象者

自社のOJT等の人材育成に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

日程

7月21日(火)・22日(水)

時間

9:30～16:30(計12時間)

定員

10名

受講料

¥10,000

使用
器具等

クドバス用具一式、データシート
(クドバスチャート、スキルチェッ
クシート、作業手順書シート)、指導
の4活動チェックシート、工作機械

持ち物

筆記用具、電卓

▶ 受講申込み方法と受講の流れ

令和8年度途中からWeb受付システムの稼働を予定しています。
詳しくはホームページにてお知らせする予定です。

STEP 1

お申込み



メールまたはFAXで受講申込書をお送りください。該当コースの申込締切日（原則3週間前）までに、受講申込書（パンフレット裏表紙または当校ホームページからダウンロード）に必要事項をご記入の上、お送りください。

STEP 2

受付確認（申込み後3日間程度）



受講申込書受付後、当校から受付した旨をご連絡いたします。応募者多数で定員に達している場合は、キャンセル待ちとなる場合がございます。キャンセル待ちの場合は、お席に空きができた場合のみ、ご連絡いたします。

STEP 3

請求書等の送付（開催日の2週間前程度）



当校から請求書と受講票を申込者様あてに送付いたします。申込締切後、開講が決定次第の発送となります。申込者が一定数に満たない場合は、セミナーの中止または日程変更を行うことがありますのでご了承ください。

STEP 4

受講料のお振込み



セミナー実施日の原則7日前までに受講料をお振込みください。原則、前払いです。
企業や事業主団体様で経理上の都合により、期日までにお振込みができない場合は、予め「確約書」を提出いただきますと後払いが可能になります。詳しくは、お問い合わせください。
なお、個人申込みの場合は、期日を過ぎたお振込みは対応できませんのでご注意ください。

STEP 5

受講当日



受講票に記載された会場へお越しください。構内のお客様駐車場（無料）をご利用ください。

STEP 6

セミナー終了時



職業能力開発促進法に基づく修了証書を交付いたします。また、アンケート調査を実施しますのでご協力ください。
出席時間が12時間以上かつ総訓練時間の80%以上出席の場合、修了証書が交付されます。なお、修了証書の再交付はできませんのでご注意ください。

▶ 申込み後キャンセルする場合

セミナー実施日の7日前までに、メールまたはFAXにてキャンセルの旨（任意様式）をご連絡ください。セミナー実施日の7日前までにキャンセルされた場合は受講料の返金を行いますが、それ以降については返金できませんのでご了承ください。
※当日、欠席された場合でも、受講料は返金できませんのでご注意ください。

▶ 申込み後受講者を変更する場合

セミナー実施日の前日17:00までに、メールまたはFAXにて変更の旨（任意様式）をご連絡ください。

▶ よくあるご質問

Q

受講申込みの条件はありますか？

A

各コースに受講条件を記載していますのでミスマッチがないようご確認ください。セミナーパンフレットで判断できない場合は、電話またはメールにてお問い合わせください。

Q

受講申込書になぜ生年月日の記入が必要ですか？

A

出席時間が12時間以上かつ総訓練時間の80%以上出席の場合、職業能力開発促進法に基づき「修了証書」を発行しています。この修了証書発行のために生年月日が必要となります。

Q

希望するコースが定員に達している場合、受講できるチャンスはありますか？

A

「キャンセル待ち」としてお申込み可能です。受講予定者に空きが生じた時点で順次ご案内します。

近隣施設のご案内

東海4県には、①～⑦の能力開発セミナーを実施している関連施設があり、地域のニーズや実情に合わせたプログラムを提供しています。



① ポリテクセンター岐阜

岐阜県土岐市泉町
定林寺字園戸963-2
TEL:0572-54-3161

② ポリテクセンター中部

愛知県小牧市下末1636-2
TEL:0568-79-0511

③ ポリテクセンター名古屋港

名古屋市港区潮風町3番地
TEL:052-381-2775

④ ポリテクセンター三重

三重県四日市市西日野町4691
TEL:059-321-3171

⑤ ポリテクセンター伊勢

三重県伊勢市
小俣町明野685
TEL:0596-37-3121

⑥ ポリテクセンター静岡

静岡市駿河区登呂3-1-35
TEL:054-285-7185

⑦ 浜松職業能力開発

短期大学校
浜松市中央区法枝町693
TEL:053-441-4444

助成金制度のご案内

●人材開発支援助成金(厚生労働省)

当校が実施する能力開発セミナーを社員に受講させた事業主の方は、「人材開発支援助成金」を利用して、訓練経費や訓練期間中の賃金の一部等の助成を受けることができます。

なお、助成金の受給にあたっては、受給要件がございます。詳しくは、岐阜県労働局のホームページにてご確認ください。

●ビジネスチャレンジ支援事業補助金(岐阜県大垣市)

大垣市では、市内に事業所を有する中小企業・事業主(製造業に限る)が当校の能力開発セミナーを受講された場合に、受講料の1/2以内の金額(1事業所当たりの限度額有)を補助する制度「ものづくり技能スキルアップ支援」があります。

活用をご検討される場合は、受講申込み前に、詳しい申請要件・方法、必要な手続き等を大垣市のホームページにてご確認ください。大垣市経済部産業振興室にお問合わせください。

お問い合わせ先

TEL 0585-34-3602 **FAX** 0585-34-2400

MAIL tokai-seisan@jeed.go.jp

本パンフレット(PDF)・
受講申込書(PDF・Excel)は
こちらからもご覧いただけます▶



さらなるスキルアップを
目指すなら！

高度 ポリテクセンター

高度ポリテクセンターは、職業能力開発支援業務における先導的な役割を担う施設として、全国の企業等を対象とした年間700コース以上の豊富な在職者訓練を実施している施設です。



様々な技術分野のコース

高度ポリテクセンターって
どんなところ？



紹介ページ

切削・研削加工	塑性加工・金型	射出成形・金型	溶接	測定・検査・計測	材料・表面処理
機械保全	現場運営・改善	環境・安全	機械設計	自動化	電気設備
自動制御	パワーエレクトロニクス	電子回路	画像・信号処理	組込み・ICT	通信システム



人気コースの例

- 5軸制御マシニングセンタによる加工技術
- 見て触って理解する金型技術
- 設計者CAEを活用した伝熱・熱応用解析
- ロボットシステム設計技術
- 実習で学ぶ生成AIと実践的RAGアプリケーション開発
- マイコン制御システム開発技術

※詳しくは、公式サイトをご覧ください。



お問合せ先

高度ポリテクセンター



千葉県千葉市美浜区若葉3-1-2



043-296-2582



kodo-poly02@jeed.go.jp



公式サイト

東海能開大の支援を 更に活用する

東海能開大では、事業主や事業主団体様を対象に複数の支援を行っています。

1 セミナー内容のカスタマイズ(オーダーメイドセミナー)

本パンフレットに掲載されているセミナー以外にも、実施内容や実施日時についてご要望をいただいて、各社、各事業主団体様に合わせて計画するオーダーメイドセミナーの設定も可能です。ご要望がある場合はお気軽にご相談ください。※実施可能人数は、**原則5名以上**となります。

お問い合わせ先 援助計画課 TEL:0585-34-3602

2 生産性向上支援訓練

生産性向上支援訓練とは、生産管理、IoT・クラウド活用、組織マネジメント、マーケティングなどあらゆる産業分野の生産性向上に効果的なカリキュラムにより、企業が生産性を向上させるために必要な知識などを習得する職業訓練です。専門的知識やスキルを持った講師が貴社の抱える課題の解決、人材育成の支援を行います。

POINT1 利用しやすい料金設定!

受講者1人当たり2,200～3,300円(税込)で受講できます。

POINT2 効果的で豊富なメニュー!

生産性向上に効果的な134種類のカリキュラムをご用意しております。

POINT3 6名確保でオーダー可能!

受講者を6名確保いただければ、貴社専用にカスタマイズしたコースの設定が可能です。

POINT4 1人からでもご利用可能!

1名様からご参加可能なオープンコースも県内各地で開催しております。また、オンラインで受講できるサブスクリプション型コースも実施しています。

お問い合わせ先 お近くの窓口

JEED岐阜事務所

岐阜市金町5-25
G-frontⅡ7階
TEL:058-265-5801

岐阜職業能力開発 促進センター

土岐市泉町定林寺字園戸963-2
TEL:0572-54-7155

東海職業能力開発大学校

揖斐郡大野町古川1-2
TEL:0585-34-3602

3 共同研究のご案内

生産現場における業務の自動化や効率化などの課題について、共同研究として一緒に解決に取り組んでおります。一般の大学とは異なり、大きな費用負担は発生しません。ただし、学生の授業の一環として取り組みますので、材料費、旅費、備品など研究遂行のために必要となる直接的な経費をご負担いただきます。

お問い合わせ先 援助計画課 TEL:0585-34-3602

量産加工部品における検査・蓄積収納装置の開発

部品加工工場では、自動化されたNC加工機から加工後の部品が次々に排出されます。そのため多くの工場では、加工機から排出された部品が収納箱に落下し格納される際、部品同士の干涉等により生じる打痕・キズを防止するために、部品落下時に衝撃を吸収してやさしく収納することができる蓄積収納装置が導入されています。

本研究では、従来装置(図1)の開発企業(株式会社伊藤精密製作所)様から依頼を受け、その課題解決のために新たな機能を追加したメイン装置とオプション装置の開発を行いました(図2)。

メイン装置(図3)は、従来装置に①切削油や切屑の自動予備洗浄機能、②自動寸法測定機能、③カウント機能(良品・不良品別)を追加した検査・蓄積収納装置です。

また、現場調査の結果、加工部品に生じた打痕・キズの有無を人手で画像測定器により1個ずつ検査をしており作業者の大きなストレスとなっているという意見があったことから、オプション装置(図4)として、加工部品の外観を赤外線カメラで撮影した画像から打痕・キズの有無をAIに判別させ、対象部品の良否を自動分別する外観検査システムも同時に開発しました。



図1 従来装置(蓄積収納装置)

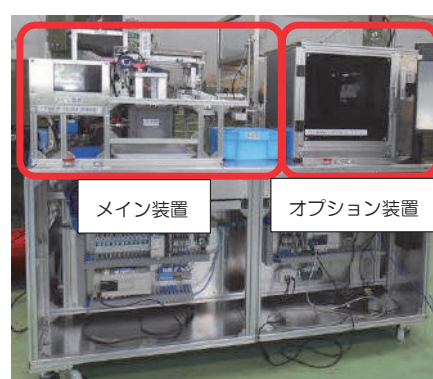


図2 開発した検査・蓄積収納装置

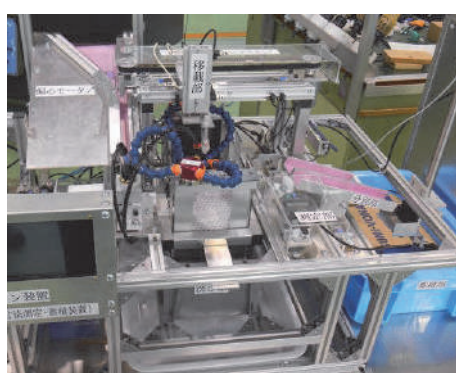


図3 メイン装置

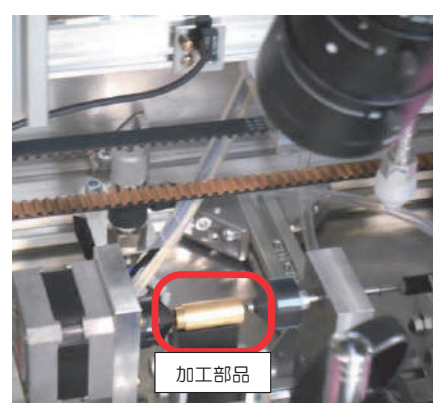


図4 オプション装置(BOX内)



株式会社伊藤精密製作所

岐阜県海津市平田町今尾1663-1

1959年の創業以来、精密切削加工を事業の柱に製品組み立てまでの一貫生産体制を構築し、通信機器、住宅設備、ガス器具、自動車など幅広い業種の多様なニーズにお応えしてまいりました。最近では、長年培われてきた技術力で開発した製品蓄積整列装置“ダコンアンシン”の製造が第二の柱として大きく成長し、国内のみならず海外市場へも販路を拡大しています。

4 能開大学生の採用

当校では、高卒以上の方々を対象に、4年間または2年間、大学教育にプラスして製造業（機械系、電気系、電子・情報系）における専門的・技術的な知識や技能を付与することにより、実践力を身につけた高度なものづくり人材を育成しています。貴社の人材確保にあたって、当校の学生の採用をぜひご検討ください。

お問い合わせ先 学務課 TEL:0585-34-3601

5 事業主推薦制度（企業からの社員推薦による長期研修）

当校では、事業主推薦制度により社会人の人材育成についても積極的な受け入れを行っています。各企業様が雇用する社員の方々を推薦いただき、当校の高度なものづくり人材を育成する教育訓練により、長期的に各企業様の人材育成の支援を行っています。

こんな「お悩み」抱えていませんか？

☒ 普通高校出身者をじっくり育てたい

☒ 新入社員に基礎から実践力を身に付けてほしい

☒ 現場を引っ張るリーダーを養成したい

職業能力開発大学校（ポリテックカレッジ）に入校

新人・未経験の方でも安心して学べる専門課程をご用意しております。充実した設備環境のもと、現場に即した実習を行い、基礎力をしっかり身につけていただくことで、現場で活躍できる実践力のある人材を育成いたします。

受講期間 2年間（長期研修）

募集科 ●生産機械技術科 ●電気エネルギー制御科 ●電子情報技術科

ものづくり現場のプロフェッショナルを育成

事業主推薦制度は「人材開発支援助成金」の対象です！

※訓練期間中に社員に支払った賃金の一部と入校料、授業料、テキスト代等の経費の一部が助成されます。

※要件等、詳しくは最寄りの県労働局へご相談ください。※本プログラム25ページ参照

お問い合わせ先 お近くの窓口

東海職業能力開発大学校（岐阜県）
TEL:0585-34-3601

浜松職業能力開発短期大学校（静岡県）
TEL:053-441-4428

6 施設貸与・指導員派遣

各企業や団体様における研修や会議等の開催にあたり、当校の施設設備及び機器等の貸与を行っています。

お問い合わせ先 援助計画課 TEL:0585-34-3602



アクセス

- JR「穂積駅」または「名鉄岐阜駅」から岐阜バス「大野バスセンター行」で終点下車。
- JR「大垣駅」から名阪近鉄バス「大野バスセンター行」で終点下車。
- 大野バスセンターから大野デマンドタクシー「あいのりくん」(事前予約制)のご利用が便利です。
- モレラ岐阜、本巣ICより車で10分。

令和8年度 能力開発セミナー受講申込書

JEED岐阜支部 東海職業能力開発大学校長 あて

次のセミナーについて、訓練内容と受講要件(ある場合のみ)を確認の上、申し込みます。

令和 年 月 日

受付番号	コース番号	受講コース名	ふりがな 受講者氏名	上段:生年月日 下段:就業状況(※1)	訓練に関する 経験・技能 (※4)
				西暦 年 月 日 1.正社員 2.非正規雇用 3.その他(自営等)	
				西暦 年 月 日 1.正社員 2.非正規雇用 3.その他(自営等)	
				西暦 年 月 日 1.正社員 2.非正規雇用 3.その他(自営等)	
				西暦 年 月 日 1.正社員 2.非正規雇用 3.その他(自営等)	
				西暦 年 月 日 1.正社員 2.非正規雇用 3.その他(自営等)	
法人名 (お勤め先)				事業所名	
法人番号				(法人番号がない場合は、以下の該当に○印) 1.団体 2.個人事業主 3.個人	
書類等の 送付宛先	〒 (TEL - -) (FAX - -)			申込 担当者名	
				業種(※2)	
企業規模 (該当に○印)	A.1~29 B.30~99 C.100~299 D.300~499 E.500~999 F.1,000人以上				
受講区分 (該当に○印)	1.会社からの指示による受講(※3)			2.個人での自己受講	

※受講区分につきましては、受講料振込時の口座名義を考慮の上、○印を記入願います。
(受講料を所属企業名義で振込いただく場合は、「会社からの指示による受講」を選択してください。)

※1 就業状況の非正規雇用とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。

※2 業種は、以下の20種のうち該当するものを1つ選んでください。

- A. 農業、林業 B. 漁業 C. 鉱業、採石業、砂利採取業 D. 建設業 E. 製造業 F. 電気・ガス・熱供給・水道業 G. 情報通信業
H. 運輸業、郵便業 I. 卸売業、小売業 J. 金融業、保険業 K. 不動産業、物品賃貸業 L. 学術研究、専門・技術サービス業
M. 宿泊業、飲食サービス業 N. 生活関連サービス業、娯楽業 O. 教育、学習支援業 P. 医療、福祉 Q. 複合サービス事業
R. サービス業 S. 公務 T. 分類不能の産業

※3 受講区分の「1. 会社からの指示による受講」を選択された場合は、受講者が所属する会社の代表者の方(事業主、営業所長、工場長等)にアンケート調査へのご協力をお願いしております。

※4 訓練を進める上での参考とさせていただくため、今回受講するコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差し支えない範囲でご記入下さい。(例:切削加工の作業に約5年間従事)

(注) 訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、あらかじめご相談下さい。

※注意:メールまたはFAXでのお申し込み後、3日間程度(土日、祝日を除く)を過ぎても当校から連絡がない場合は下記連絡先まで必ずご連絡ください。
(FAX申し込みの場合、郵便にて受講の可否をお送りいたしますので、到着まで3日間以上空く場合がございます。)

当機構の保有個人情報保護方針、利用目的

○独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

○ご記入いただいた個人情報については能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。受講区分欄の1を選択された方は、申込担当者様あてに送付いたします。

お申し込み・お問い合わせ

東海職業能力開発大学校 援助計画課

TEL:0585-34-3602 FAX:0585-34-2400 MAIL:tokai-seisan@jeed.go.jp

受付処理欄

--	--