

令和5年度

能力開発セミナー コースガイド

令和5年4月～令和6年3月実施

あなたの会社の 人材育成をサポート!



ほりた



テクドリ

福島職業能力開発促進センター

ポリテクセンター福島

訓練課受講者第二係

TEL 024-534-3695 FAX 024-533-6610

福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター

ポリテクセンターいわき

訓練課受講者係

TEL 0246-26-1332 FAX 0246-26-1237

福島職業能力開発促進センター会津訓練センター

ポリテクセンター会津

在職者訓練担当

TEL 0242-26-0519 FAX 0242-26-1585



ハロートレーニング
— 急がば学べ —

目次

| | | |
|------------------------------|-------------|-----|
| 令和5年度能力開発セミナーのご案内 | 1 | |
| 能力開発セミナーのお申込みから受講まで | 2 | |
| オーダーメイドセミナーのご案内 | 3 | |
| オーダーメイドセミナーの活用事例 | 4 | |
| 新型コロナウイルス感染拡大防止のための取り組み | 5 | |
| セミナーコース関連図 | 6 | |
| 能力開発セミナーコース一覧 (福島)分野別・月別 | 15 | |
| コース内容 (福島) | 機械分野 | 24 |
| | 電気・電子分野 | 36 |
| | 居住分野 | 47 |
| | 生産管理・品質管理分野 | 50 |
| 能力開発セミナーコース一覧 (いわき)分野別・月別 | 53 | |
| コース内容 (いわき) | 機械分野 | 59 |
| | 電気・電子分野 | 72 |
| | 居住分野 | 79 |
| | 生産管理・品質管理分野 | 82 |
| 能力開発セミナーコース一覧 (会津)分野別・月別 | 86 | |
| コース内容 (会津) | 機械分野 | 90 |
| | 電気・電子分野 | 94 |
| | 居住分野 | 96 |
| | 生産管理・品質管理分野 | 101 |
| よくあるご質問と回答 | 105 | |
| 企業実習生受け入れのお願い | 107 | |
| 施設利用サービス(施設開放)・ 講師派遣のご案内 | 108 | |
| 会場案内図 | 福島 | 109 |
| | いわき | 110 |
| | 会津 | 111 |
| 助成金・補助金のページ | 112 | |
| 生産性向上支援訓練のご案内 | 113 | |
| 高度ポリテクセンターのご案内 | 114 | |
| 能力開発セミナー受講者変更・取消届 | 116 | |
| 能力開発セミナー受講申込書 | 裏面 | |



独立行政法人
高齢・障害・求職者雇用支援機構

令和5年度 能力開発セミナーのご案内

(令和5年4月～令和6年3月)

「能力開発セミナー」とは…

職業に必要な専門的な知識及び技能・技術の習得を目的とした公共職業訓練です。

セミナーの特徴

訓練のカリキュラムは、『ものづくり分野』を中心に、『現場力強化』、『技能継承』、『生産性向上』、『新分野展開』などの企業経営の課題に対応したコースを、講義と実習を融合した実践的な内容で構成しています。また、受講された企業の方々より高い評価を得ています。

在職者訓練を利用されました
事業主・受講者に対する
満足度アンケート調査結果

事業主

93.7%

受講者

99.0%

(令和3年度福島県内3施設)

少人数の訓練のため講師と直接的なコミュニケーションにより理解度が深まります。

短期間(2～4日)でコース概要に掲げる技能・技術とその関連知識が習得できます。

セミナー 受講者の 声



- 少人数だったので積極的に質問したり、集中的にわかりやすく教えてもらえました。
【受講セミナー:半自動アーク溶接技能クリニック(2日間)】
- 業務のために多少勉強した程度だったので、正しい知識・技能を身に付けることができました。また、社内で他の職員に指導をする参考にもなります。
【受講セミナー:電気系保全実践技術】
- 今まで何気なく見ていた制御盤の仕組みを理解できました。講師の教え方が非常にわかりやすく丁寧で素晴らしいです。
【受講セミナー:有接点シーケンス制御による電動機制御の実務】
- 自分だけでは途中からやる気がなくなりましたが、講習を受けると理解が早かったです。
【受講セミナー:実践建築設計2次元CAD技術(設備図編)】
- 独学では行き詰まるであろう、パラメータ設定や入出力機器の接続など、まさに必要としていたことを学びました。
【受講セミナー:実践的PLC制御技術(2日間)】

能力開発セミナーのお申込みから受講まで

1

申込書の記入

- ▶ 「**受講申込書**」に必要事項をご記入ください。
- ▶ 「**受講申込書**」は、本ガイドの裏面をコピーしてお使いいただくか、またはホームページからダウンロードしてください。

2

申込書の送付

- ▶ **コース開始日の2週間前までに**、受講したい施設にFAX(必着)または直接施設の窓口にお申し込みください。
- ▶ 直接施設の窓口にお申し込みいただく場合は、月曜日から金曜日(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)9:00から17:00までお願いいたします。

3

申込書の受付確認

- ▶ お送りいただいた「**受講申込書**」を受け付けましたら、受け付けした旨を電話にて連絡いたします。
- ▶ **先着順**でお申込みを受け付けます。なお、応募者多数の場合は、「**キャンセル待ち**」となります。(キャンセル待ちの場合は、ご連絡いたします。)

4

請求書・受講票等の発送

- ▶ コース開始2週間前に受講申込を締め切った後、「**請求書**」や「**受講票**」等を発送いたします。
- ▶ 受講申込者が著しく少ない場合には、そのコースを中止することがありますので予めご了承ください。この場合、受講申込締切後すぐにご連絡いたします。
- ▶ コース開始日の10日前までに、「**請求書**」や「**受講票**」等の送付もしくは「**コース中止**」、「**キャンセル待ち**」の連絡が無い場合には、お手数をお掛けいたしますが、実施施設までご連絡ください。

5

受講料のお支払い

- ▶ **コース開始日の5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)までに**指定口座にお振込ください。
- ▶ 振込手数料は、お客様のご負担となります。
- ▶ 指定日までに入金できない場合には、ご連絡ください。
- ▶ 受講料には消費税が含まれております。

6

受講

- ▶ **コース開始日に「受講票」、「筆記用具」、「その他必要な工具等」**をご持参いただき、開始時間までに直接会場へお入りください。
- ▶ 各コースの実施時間は、受講票に記載されています。
- ▶ 出席時間が当該コースの**総訓練時間の80%以上の場合**は、修了証書を交付いたします。ただし、コースの**総訓練時間が12時間(2日間コース)の場合**は、**全12時間の出席が必要**となりますので、予めご了承ください。

●受講者の変更について

受講者を変更される場合は、まず表紙に記載しています各施設の連絡先にお電話にてご連絡ください。その後、本ガイドP116の「**受講者変更・取消(キャンセル)届**」に必要事項をご記入のうえ、FAXにより届け出てください。

●受講者の取消(キャンセル)について

受講者の取消(キャンセル)をされる場合は、まず表紙に記載しています各施設の連絡先にお電話にてご連絡ください。その後、本ガイドP116の「**受講者変更・取消(キャンセル)届**」に必要事項をご記入のうえ、FAXにより届け出てください。

既に受講料をお振込いただいている受講申込につきましては、**コース開始日5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)[必着]までに届けたコースの受講料をご返金**いたします。なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。

また、コース開始日5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)までに届出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。

オーダーメイドセミナー のご案内

ポリテクセンター福島・いわき・会津では、公開中の能力開発セミナーのほか、事業主様や事業主団体様のご要望に応じて、**訓練内容・日程・時間帯**を個別に相談しながら計画、実施する**オーダーメイドセミナー**を承っております。

- 自社の生産現場に即した研修を実施したい
- 担当者や機器・場所が不足して研修が行えない
- 公開中のセミナーでは、日程が合わない

このような課題を抱えている皆様のサポートをします。

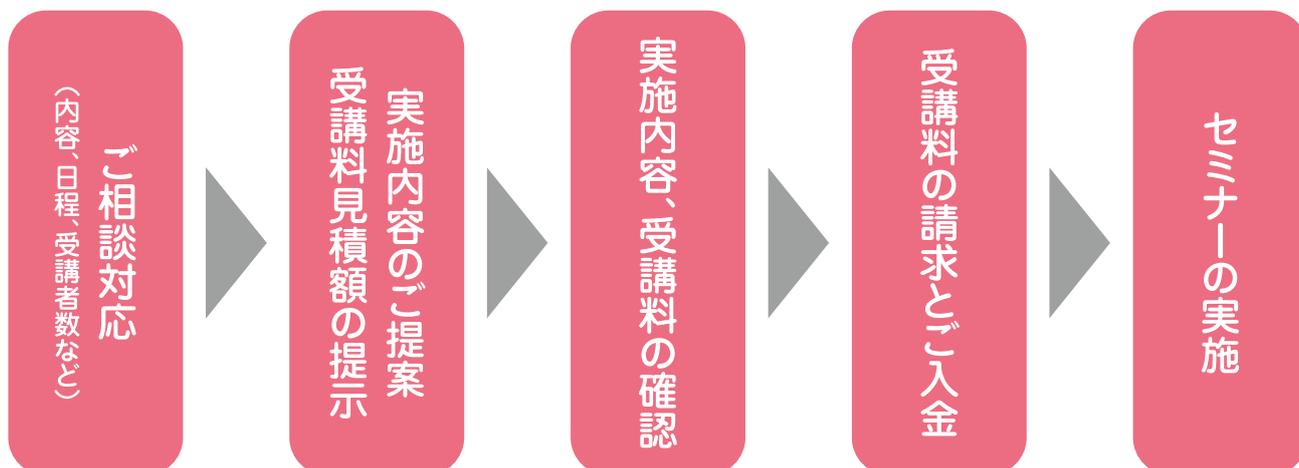


オーダーメイドセミナーのメリット

- ① 企業が生産活動で抱えている課題の解決や職務内容に応じたカリキュラムが編成できます。
- ② 希望する開催日等をご相談の上、訓練コースを設定できますので、計画的な人材育成が行えます。
- ③ 社員教育に必要な、講師、機材、研修会場等のご心配が不要です。

オーダーメイドセミナー計画のポイント

- ① 公開中の能力開発セミナーコースもオーダーメイドセミナーとして計画できます。
(ご案内にないコースについても、ご相談に応じています。)
- ② 会場は各センターとなりますが、実施内容により出張セミナーにも対応できます。
- ③ 受講者数は、講習内容等により、5名様以上となります。
(協力会社、系列会社、個人グループ等でもかまいません。)
- ④ 訓練時間は、1コース12時間以上です。訓練の日程や時間は、ご相談ください。
- ⑤ 費用(受講料)は、教材及び各センターが定める諸経費を含めてご提示します。
(出張セミナーの場合は、別途講師の交通費などの諸経費が必要となります。)



オーダーメイドセミナーの活用事例

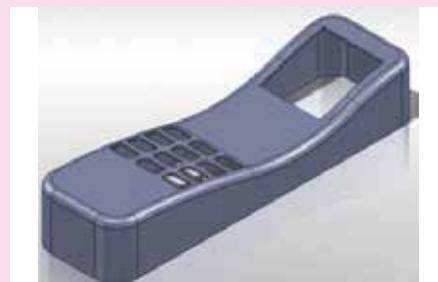
● A社様(機械設計/機械製図)

課題・要望

既に2次元CADの技能を有している従業員に対して、図面作成・製品設計に応用できる3次元の知識を教育したい。

訓練提案内容 ● 3次元ツールを活用した機械設計実習

| 訓練科目 | 訓練の詳細 |
|-------------|---------------------|
| ① 設計とCAD | ① 3次元CADの使い方 |
| | ② 設計とは |
| | ③ 仕様について |
| | ④ 構想設計と詳細設計について |
| ② 仕様 | ① 目的の明確化 |
| | ② 要求に対する仕様への展開とその検討 |
| | ③ 仕様の決定 |
| ③ 構想設計 | ① アイディアの抽出 |
| | ② 問題点の抽出 |



【受講者の声】

- ねじの加工が設定などで楽にできました。
- 仕事に使う場合、とても役に立つと思いました。



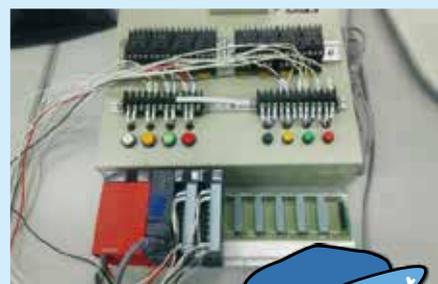
● B社様(生産システム保全)

課題・要望

ポリテクセンターは幅広い分野に渡って教育を行っている施設であるため、定期的に利用している。今回新たに配属される従業員の全体的な技能向上と生産設備保全に必要な技能を総合的に習得したい。

訓練提案内容 ● 実践的PLC制御技術

| 訓練科目 | 訓練の詳細 |
|---------------------|--------------------|
| ① PLCシステムの 保全 | ① シーケンス制御、PLC制御の概要 |
| | ② 保全方式 |
| | ③ 保全計画とその必要性 |
| | ④ PLCの構成 |
| ② PLCの保全機能 | ① 保全面でのPLCの特徴 |
| | ② 自己診断機能 |
| ③ システム構成 | ① システム設計フロー |
| | ② 制御機器の選定と回路設計 |
| | ③ 駆動機器の特性と選定 |
| | ④ 配線作業における注意点 |



【受講者の声】

- PLCについて新たな知識が身に付きました。
- 今まで学校で学ばなかった深い部分を学ぶことができました。



お問い合わせ
お申込先

ポリテクセンター福島
訓練課受講者第二係
TEL 024-534-3695
FAX 024-533-6610

ポリテクセンターいわき
訓練課受講者係
TEL 0246-26-1332
FAX 0246-26-1237

ポリテクセンター会津
在職者訓練担当
TEL 0242-26-0519
FAX 0242-26-1585

新型コロナウイルス感染拡大防止のための取り組み

ポリテクセンター（福島、いわき、会津）では新型コロナウイルス感染拡大防止のために、以下の取り組みを行っています。

職員のマスク着用を
実施しています



施設内各所に
消毒液を設置しています



定期的に
換気を行っています



密接状態にならない
対人距離を保っています



定期的に施設内各所を
除菌しています



受講される皆様にマスクの
着用をお願いしています



セミナーコース関連図【機械 分野】

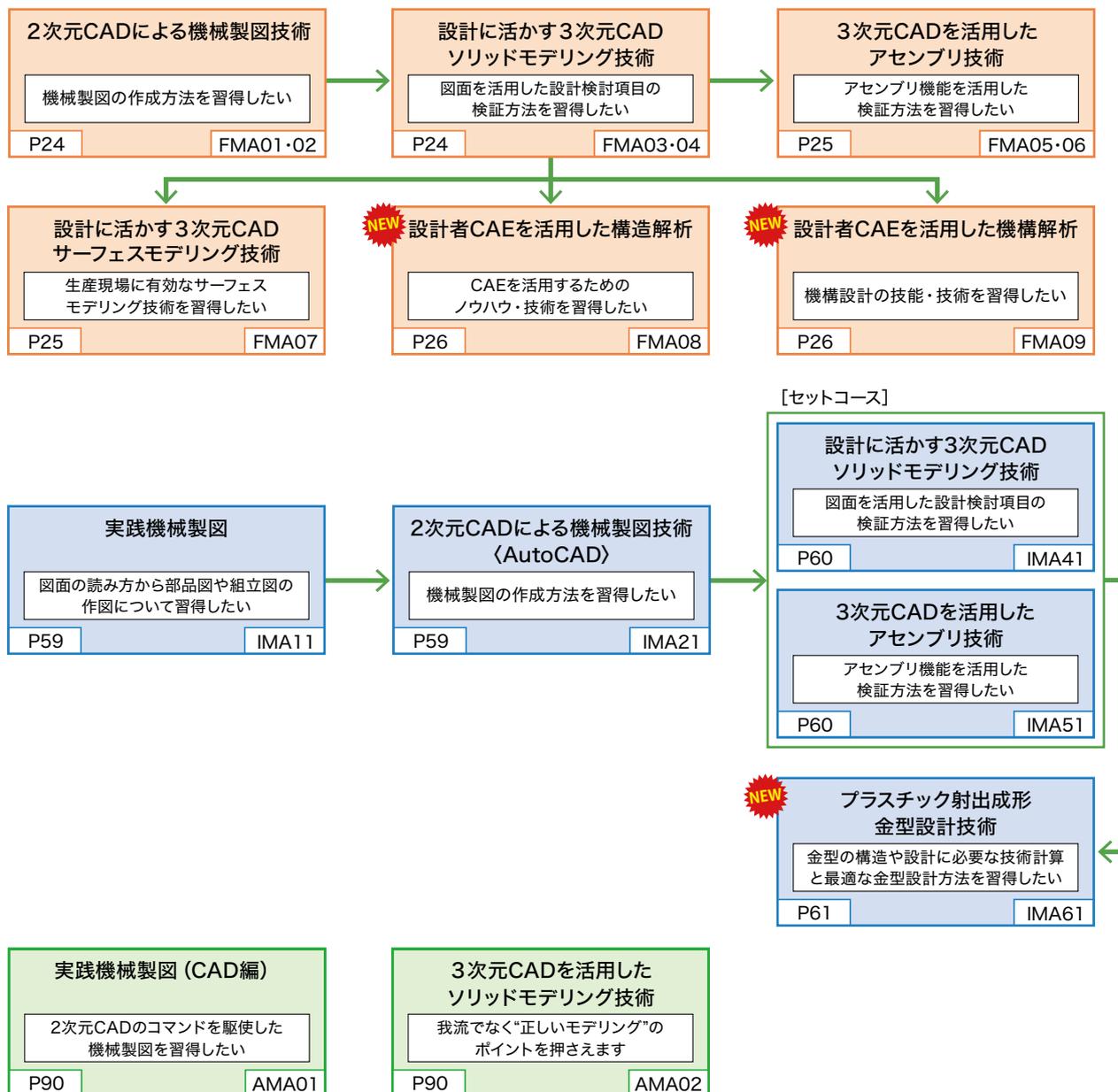
推奨コース(順次受講されると効果的です)

福島

いわき

会津

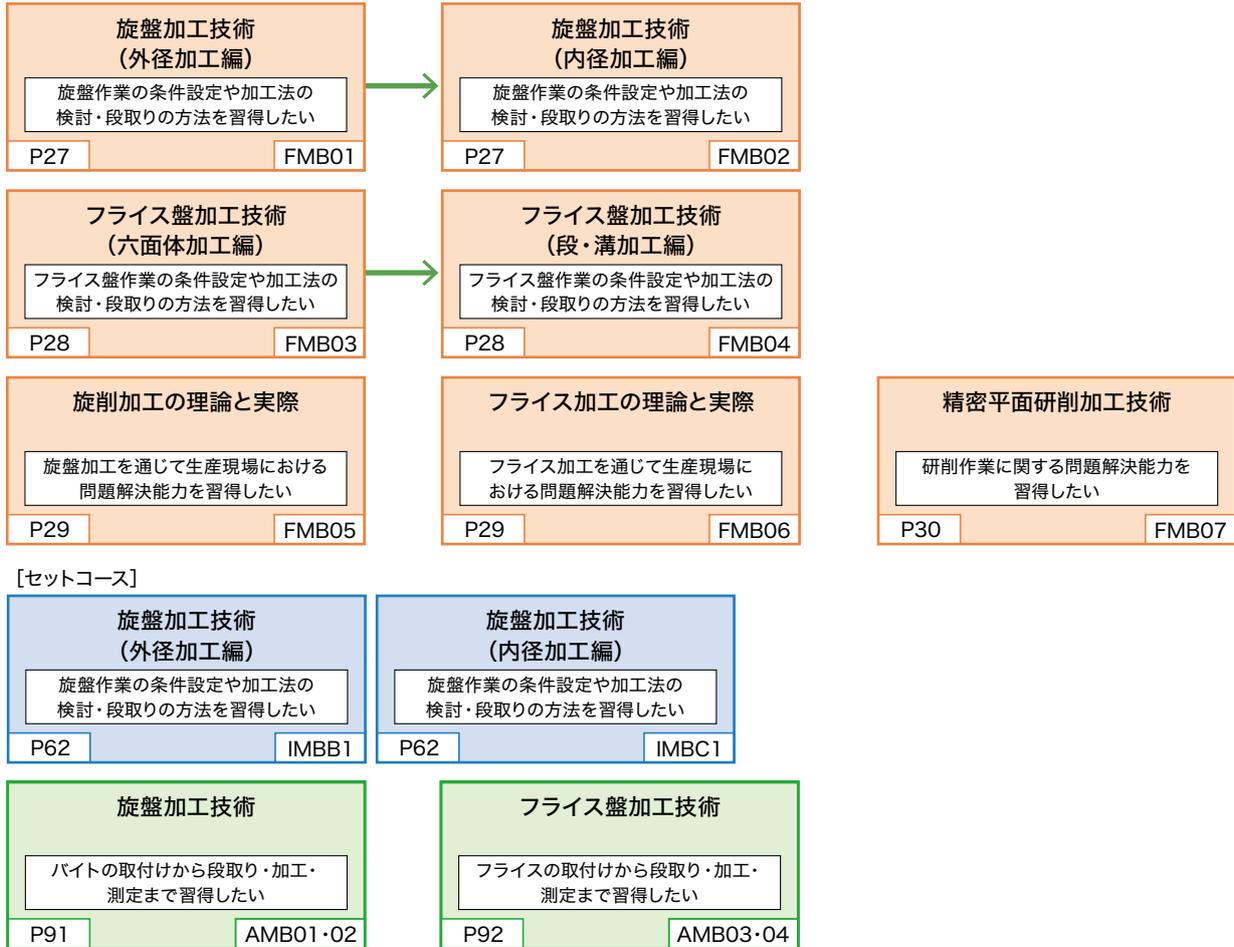
→ 機械設計/機械製図編



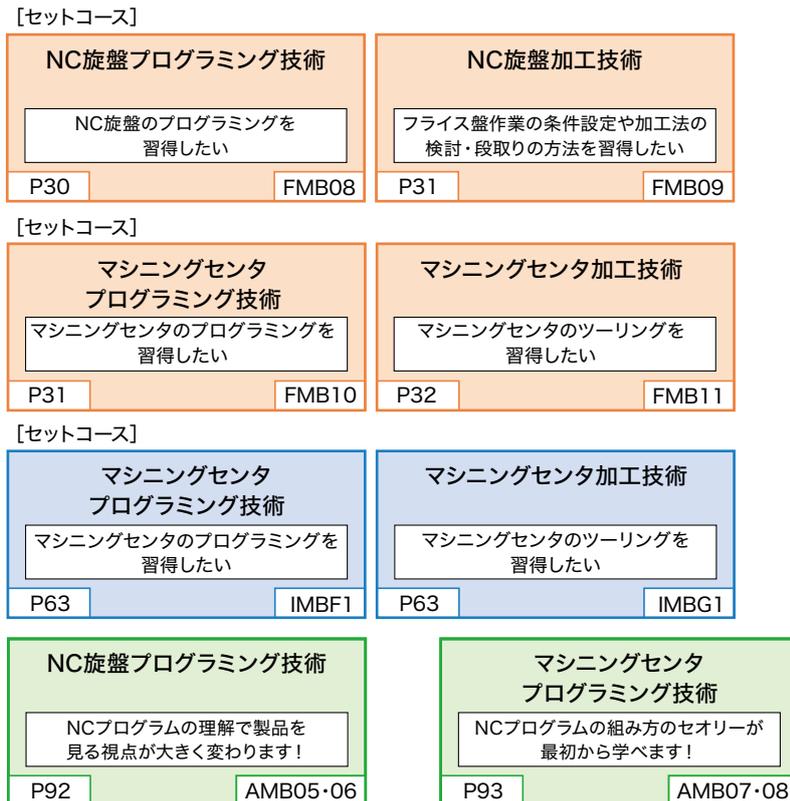
セミナーコース関連図

※ご要望があれば、県内3ポリテクセンターで実施しているセミナーについて、オーダーセミナーとして対応できますので、ご相談ください。

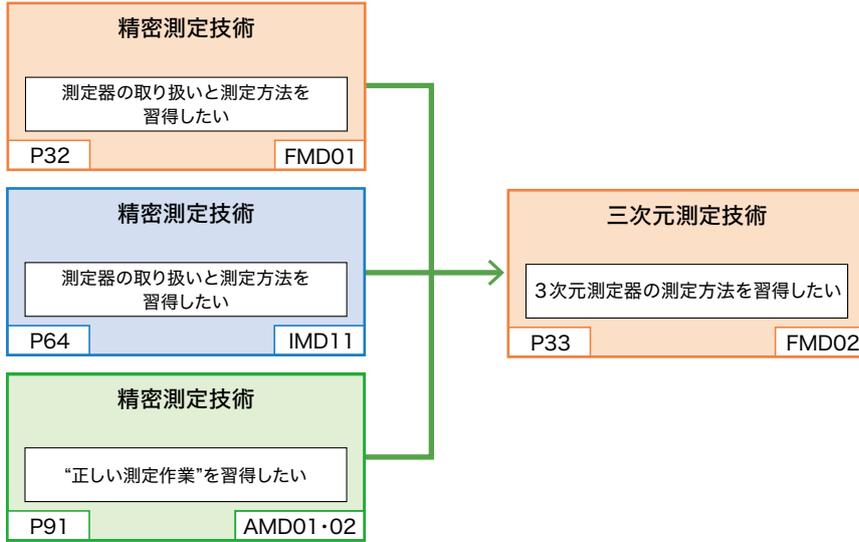
汎用機械加工編



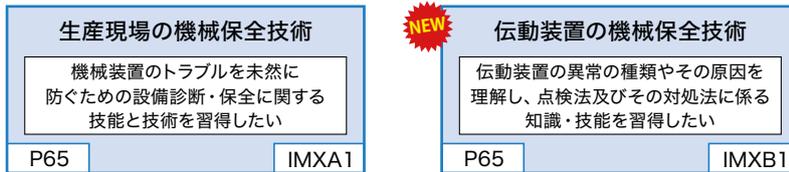
NC機械加工編



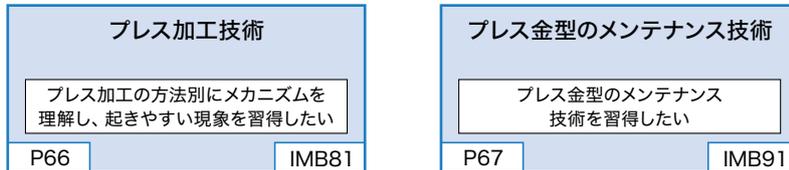
→ 精密測定編



→ 機械保全編



→ プレス加工/プレス金型編



溶接加工編

被覆アーク溶接技能クリニック (3日間)

被覆アーク溶接作業を習得したい

P33

FMB12

半自動アーク溶接技能クリニック (3日間)

半自動アーク溶接作業を習得したい

P34

FMB13・14

TIG溶接技能クリニック (3日間)

TIG溶接作業を習得したい

P35

FMB17

半自動アーク溶接技能クリニック (2日間)

半自動アーク溶接作業を習得したい

P34

FMB15・16

TIG溶接技能クリニック (2日間)

TIG溶接作業を習得したい

P35

FMB18・19

被覆アーク溶接技能 クリニック (3日間コース)

アーク溶接作業を習得したい

P71

IMB61

半自動アーク溶接技能 クリニック (3日間コース)

半自動アーク溶接作業を
習得したい

P70

IMB21

ステンレス鋼のTIG溶接技能 クリニック (3日間コース)

ステンレス鋼のTIG溶接作業を
習得したい

P68

IMB41・42

被覆アーク溶接技能 クリニック (2日間コース)

アーク溶接作業を習得したい

P71

IMB51

半自動アーク溶接技能 クリニック (2日間コース)

半自動アーク溶接作業を
習得したい

P70

IMB11

ステンレス鋼のTIG溶接技能 クリニック (2日間コース)

ステンレス鋼のTIG溶接作業を
習得したい

P68

IMB31・32

アルミニウム合金のTIG溶接 技能クリニック

アルミニウム合金のTIG溶接作業を
習得したい

P69

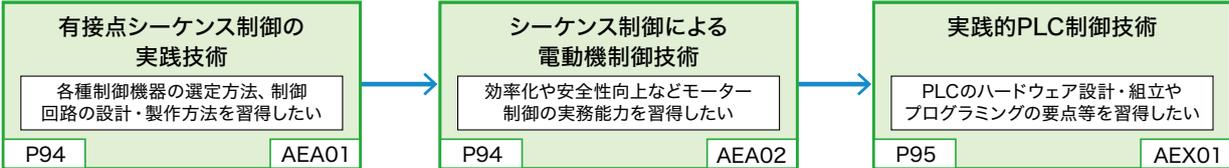
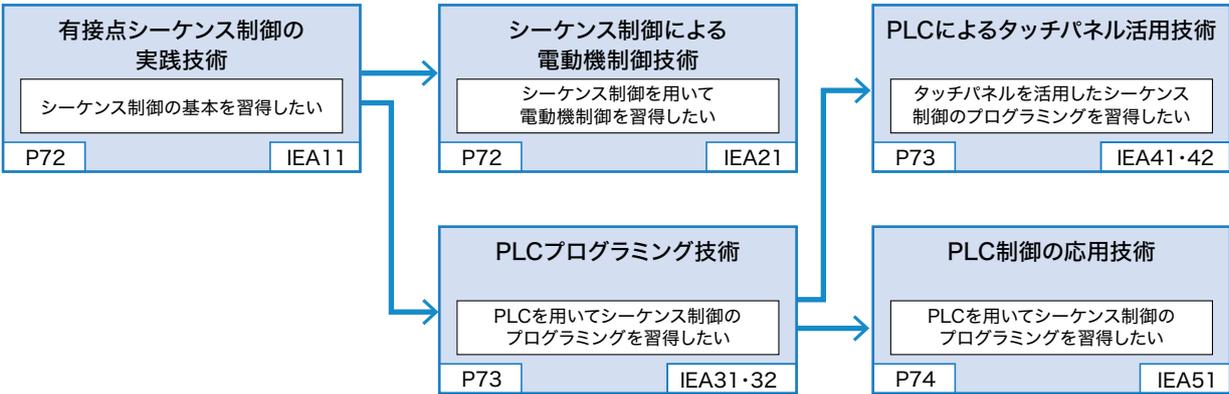
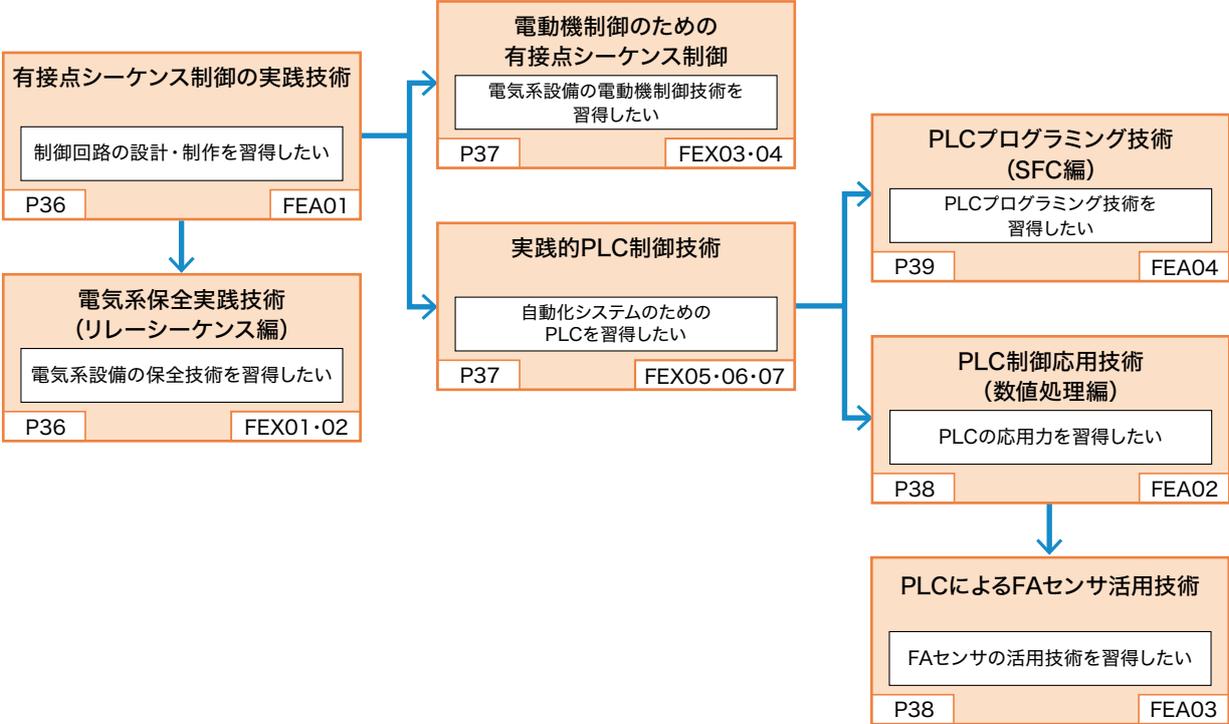
IMB71

セミナーコース関連図【電気・電子 分野】

推奨コース(順次受講されると効果的です)

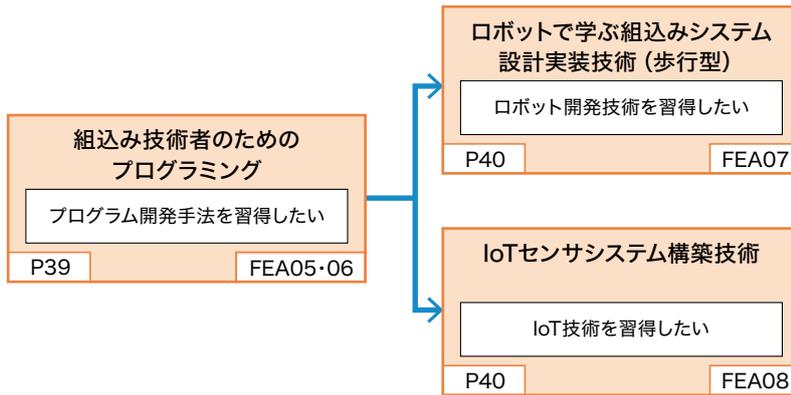
福島 いわき 会津

シーケンス制御設計/生産システム保全編

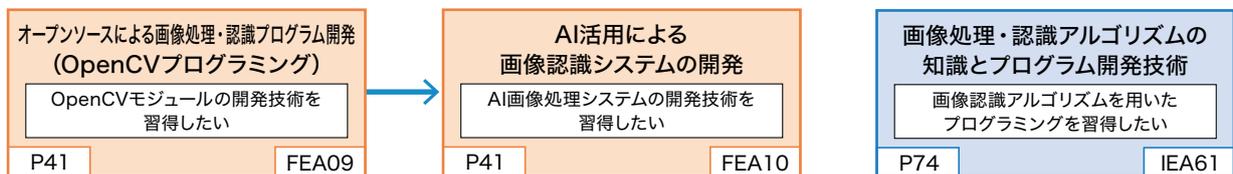


セミナーコース関連図

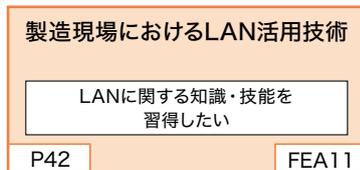
組込みシステム開発・設計編



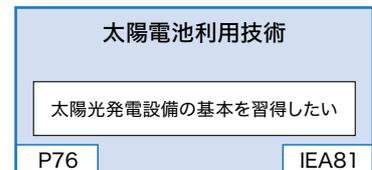
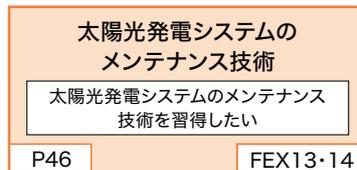
画像処理／信号処理設計編



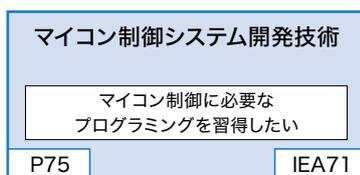
通信システム設計編



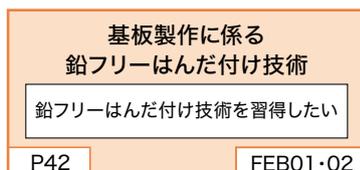
省エネルギー設備保全編



マイコン制御設計／パソコン制御設計編



デバイス／基板製造実装技術編



➔ 電気設備工事／電気機器設備工事

[セットコース]

一般用電気工作物の施工技術
(実践編)

低圧電気設備の施工技術を
習得したい

P43 FEC01・02

[セットコース]

自家用電気工作物の施工技術
(実践編)

高圧電気設備の施工技術を
習得したい

P44 FEC05

一般用電気工作物の施工技術
(応用編)

低圧電気設備の施工技術を
習得したい

P43 FEC03・04

自家用電気工作物の施工技術
(応用編)

高圧電気設備の施工技術を
習得したい

P44 FEC06

➔ 電気設備保全／電力変換設備保全編

現場のための電気保全技術

電気設備の電気保全技術を
習得したい

P45 FEX08・09・10

高圧電気設備の保守点検技術

高圧の受変電設備の保守点検を
習得したい

P76 IEX11

高圧電気設備の保守点検技術

高圧の受電設備の点検・試験方法を
習得したい

P46 FEX11・12

低圧電気設備の保守点検技術

低圧の電気設備の保守点検を
習得したい

P77 IEX21

➔ 通信設備工事／情報配線施工編

LAN構築施工・評価技術

LAN配線工事を習得したい

P77 IEC21

光伝送路構築技術
(光ファイバ施工の知識と技術の習得)

光ファイバーの接続工事を習得したい

P78 IEC31

セミナーコース関連図【居住 分野】

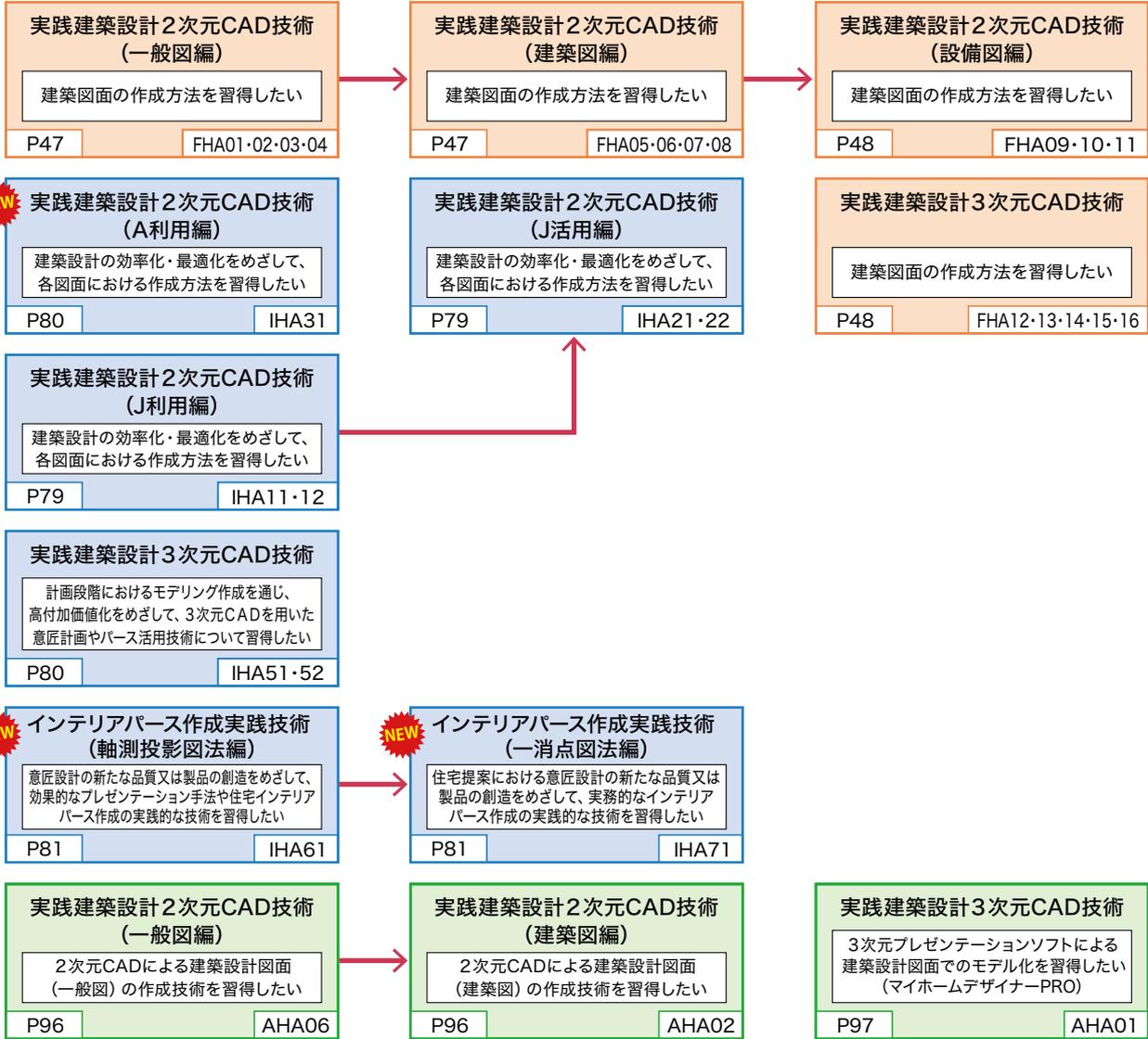
推奨コース(順次受講されると効果的です)

福島

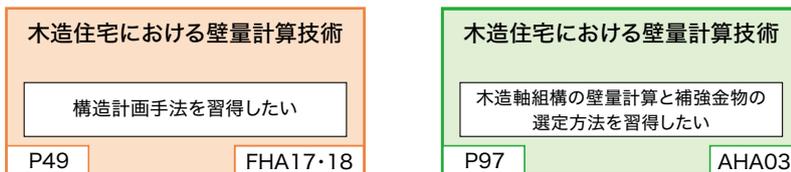
いわき

会津

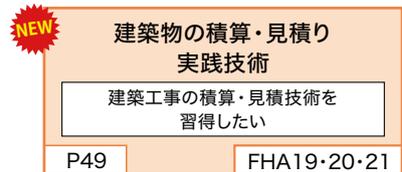
➔ 建築設計/建築製図編



➔ 建築設計/建築構造計画編



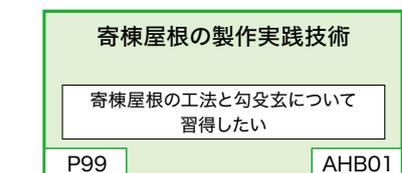
➔ 建物積算編



➔ 建築施工/壁装施工編



➔ 建築施工/屋根工事編



➔ 建築設計／建築法規編

省エネルギー住宅及び
低炭素建築物の計画実践技術

省エネルギー基準について理解する

P99 AHA05

➔ 空気調和換気設備工事編

冷媒配管の施工と
空調機器据付け技術

空調設備の据付けを習得したい

P75 IEC11

冷媒配管の施工と
空調機器据付け技術

ルームエアコン据付け作業の要点や
機器の使用手法などを習得したい

P100 AEC01

セミナーコース関連図【生産管理・品質管理 分野】

推奨コース（順次受講されると効果的です）

福島 いわき 会津

➔ 生産管理／品質分野編

生産現場における現場改善技法

生産現場に発生する問題点の分析や
改善のための手法及び生産効率を
向上させるための技法を習得したい

P50 FEX15

仕事と人を動かす現場監督者の育成
（生産現場のリーダー・管理者の育成）

現場のリーダーとして身につけて
おくべきスキルを習得したい

P52 FEZ03・04

生産現場に活かす品質管理技法

現場改善のための手法及び
品質管理技法を習得したい

P50 FEX16

品質マネジメントシステムのための
内部監査技術

品質マネジメントシステムを活用した
業務改善手法を活用したい

P51 FEX17・18

製造業の環境技術
（ISO14001内部監査技術）

内部監査員の実務の進め方について
習得したい

P51 FEZ01・02

生産現場における現場改善技法

生産現場に発生する問題点の分析や改善の
ための手法及び生産効率を向上させるため
現場改善（作業改善）の技法を習得したい

P83 IMX31

生産現場に活かす品質管理技法

科学的な管理手法を通して、統計的手法を
活用した品質管理の各種手法について
習得したい

P83 IMX11

製造現場改善のIE活用技術

IE手法実習を通して、生産性の
高い作業方式立案と共に実践的な
作業管理が行える能力を習得したい

P82 IMX21

NEW ヒューマンエラー対策実践

現場担当者の人為的ミスを軽減し、
有効な再発防止策を策定する能力を
習得したい

P84 IMZ11

仕事と人を動かす現場監督者の育成
（生産現場のリーダー・管理者の育成）

現場のリーダーとして身につけて
おくべきスキルを習得したい

P85 IMZ21

成功事例から学ぶ
品質の維持と向上

品質改善手法の理解及び
重要性と有用性を習得したい

P103 AGX01

品質マネジメントシステムのための
内部監査技術

実践的な品質マネジメントシステムの
作成技術を習得したい

P101 AGX03

製造現場におけるヒューマン
エラー対策と実践的技法

実践的な生産管理を行う能力を
習得したい

P103 AGX02

技能伝承のための部下・後輩指導育成
（OJTトレーナー育成）

後輩育成のための指導技法を
習得したい

P104 AGZ01

仕事と人を動かす現場監督者の育成
（生産現場のリーダー・管理者の育成）

職場のリーダーとして身につけて
おくべきスキルを習得したい

P102 AGZ02

セミナーコース関連図

分野別日程一覧



機械 分野

●ポリテクセンター福島

| コース名 | 頁 | コース 番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|----------------------------|----|-----------|----|----|---------|---------------------|------------|------------|
| ■機械設計／機械製図編 | | | | | | | | |
| 2次元CADによる機械製図技術 | 24 | FMA01 | 18 | 10 | ¥12,000 | 4/19(水)・20(木)・21(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| | | FMA02 | | | | 8/2(水)・3(木)・4(金) | | |
| 設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術 | 24 | FMA03 | 18 | 10 | ¥12,000 | 6/5(月)・6(火)・7(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| | | FMA04 | | | | 8/21(月)・22(火)・23(水) | | |
| 3次元CADを活用したアセンブリ技術 | 25 | FMA05 | 12 | 10 | ¥9,000 | 6/8(木)・9(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| | | FMA06 | | | | 8/24(木)・25(金) | | |
| 設計に活かす3次元CADサーフェスモデリング技術 | 25 | FMA07 | 18 | 10 | ¥13,000 | 6/14(水)・15(木)・16(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| NEW 設計者CAEを活用した構造解析 | 26 | FMA08 | 12 | 10 | ¥9,000 | 6/21(水)・22(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| NEW 設計者CAEを活用した機構解析 | 26 | FMA09 | 12 | 10 | ¥9,000 | 6/27(火)・28(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| ■汎用機械加工編 | | | | | | | | |
| 旋盤加工技術(外径加工編) | 27 | FMB01 | 12 | 10 | ¥10,000 | 5/16(火)・17(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 旋盤加工技術(内径加工編) | 27 | FMB02 | 12 | 10 | ¥10,000 | 5/18(木)・19(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| フライス盤加工技術(六面体加工編) | 28 | FMB03 | 12 | 10 | ¥10,500 | 5/9(火)・10(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| フライス盤加工技術(段・溝加工編) | 28 | FMB04 | 12 | 10 | ¥10,500 | 5/11(木)・12(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 旋削加工の理論と実際 | 29 | FMB05 | 12 | 10 | ¥9,000 | 11/28(火)・29(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| フライス加工の理論と実際 | 29 | FMB06 | 12 | 10 | ¥10,500 | 12/4(月)・5(火) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 精密平面研削加工技術 | 30 | FMB07 | 18 | 10 | ¥15,500 | 6/28(水)・29(木)・30(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| ■NC機械加工編 | | | | | | | | |
| NC旋盤プログラミング技術 | 30 | FMB08 | 15 | 10 | ¥10,000 | 5/30(火)・31(水) | 9:20~17:50 | ポリテクセンター福島 |
| NC旋盤加工技術 | 31 | FMB09 | 15 | 10 | ¥11,500 | 6/1(木)・2(金) | 9:20~17:50 | ポリテクセンター福島 |
| マシニングセンタプログラミング技術 | 31 | FMB10 | 15 | 10 | ¥10,000 | 5/23(火)・24(水) | 9:20~17:50 | ポリテクセンター福島 |
| マシニングセンタ加工技術 | 32 | FMB11 | 15 | 10 | ¥12,000 | 5/25(木)・26(金) | 9:20~17:50 | ポリテクセンター福島 |
| ■精密測定編 | | | | | | | | |
| 精密測定技術 | 32 | FMD01 | 12 | 10 | ¥7,500 | 4/27(木)・28(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 三次元測定技術 | 33 | FMD02 | 12 | 10 | ¥8,000 | 7/13(木)・14(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |

※受講料には、冷房料金(7月~9月)・暖房料金(12月~3月)が含まれています。

| コース名 | 頁 | コース番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|--------------------------|----|----------------|----|----|--------------------|--|------------|----------------|
| ■溶接加工編 | | | | | | | | |
| 被覆アーク溶接技能 クリニック(3日間) | 33 | FMB12 | 18 | 10 | ¥22,000 | 9/12(火)・13(水)・14(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 半自動アーク溶接技能 クリニック(3日間) | 34 | FMB13 FMB14 | 18 | 10 | ¥23,000 | 5/16(火)・17(水)・18(木) 11/7(火)・8(水)・9(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 半自動アーク溶接技能 クリニック(2日間) | 34 | FMB15 FMB16 | 12 | 10 | ¥18,500 ¥18,000 | 7/25(火)・26(水) 1/24(水)・25(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| TIG溶接技能クリニック (3日間) | 35 | FMB17 | 18 | 10 | ¥23,000 | 10/3(火)・4(水)・5(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| TIG溶接技能クリニック (2日間) | 35 | FMB18 FMB19 | 12 | 10 | ¥17,500 ¥18,000 | 6/6(火)・7(水) 12/5(火)・6(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |



電気・電子分野

| コース名 | 頁 | コース番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|---|----|-------------------------|----|----|---------|--|------------|----------------|
| ■シーケンス制御設計／生産システム保全編 | | | | | | | | |
| 有接点シーケンス制御の 実践技術 | 36 | FEA01 | 12 | 10 | ¥8,000 | 4/20(木)・21(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 電気系保全実践技術 (リレーシーケンス編) | 36 | FEX01 FEX02 | 12 | 10 | ¥8,000 | 5/11(木)・12(金) 1/18(木)・19(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 電動機制御のための 有接点シーケンス制御 | 37 | FEX03 FEX04 | 18 | 10 | ¥11,000 | 8/2(水)・3(木)・4(金) 1/10(水)・11(木)・12(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 実践的PLC制御技術 | 37 | FEX05 FEX06 FEX07 | 12 | 10 | ¥8,000 | 5/18(木)・19(金) 10/26(木)・27(金) 2/20(火)・21(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| PLC制御応用技術 (数値処理編) | 38 | FEA02 | 12 | 10 | ¥8,500 | 11/20(月)・21(火) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| PLCによるFAセンサ活用 技術 | 38 | FEA03 | 12 | 10 | ¥8,500 | 12/13(水)・14(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| PLCプログラミング技術 (SFC編) | 39 | FEA04 | 12 | 10 | ¥8,500 | 9/27(水)・28(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| ■組込みシステム開発・設計編 | | | | | | | | |
| 組込み技術者のための プログラミング | 39 | FEA05 FEA06 | 12 | 10 | ¥9,500 | 6/15(木)・16(金) 10/12(木)・13(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| ロボットで学ぶ組込みシス テム設計実装技術(歩行型) | 40 | FEA07 | 12 | 10 | ¥12,000 | 1/24(水)・25(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| IoTセンサシステム構築 技術 | 40 | FEA08 | 12 | 10 | ¥10,000 | 3/14(木)・15(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| ■画像処理／信号処理設計編 | | | | | | | | |
| オープンソースによる画像 処理・認識プログラム開発 (OpenCVプログラミング) | 41 | FEA09 | 12 | 10 | ¥12,000 | 5/30(火)・31(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| AI活用による画像認識 システムの開発 | 41 | FEA10 | 12 | 10 | ¥12,000 | 6/28(水)・29(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| ■通信システム設計編 | | | | | | | | |
| 製造現場におけるLAN 活用技術 | 42 | FEA11 | 12 | 10 | ¥9,500 | 7/20(木)・21(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |

| コース名 | 頁 | コース番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|------|---|-------|----|----|-----|----|-------|------|
|------|---|-------|----|----|-----|----|-------|------|

■デバイス／基板製造実装技術編

| | | | | | | | | |
|--------------------|----|-------|----|----|---------|----------------|------------|------------|
| 基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術 | 42 | FEB01 | 12 | 10 | ¥17,000 | 4/26(水)・27(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| | | FEB02 | | | | 12/19(火)・20(水) | | |

■電気設備工事／電気機器設備工事編

| | | | | | | | | |
|--------------------|----|-------|----|----|---------|----------------|------------|------------|
| 一般用電気工作物の施工技術(実践編) | 43 | FEC01 | 12 | 10 | ¥10,000 | 7/13(木)・14(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| | | FEC02 | | | | 12/11(月)・12(火) | | |
| 一般用電気工作物の施工技術(応用編) | 43 | FEC03 | 12 | 10 | ¥10,000 | 7/18(火)・19(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| | | FEC04 | | | | 12/13(水)・14(木) | | |
| 自家用電気工作物の施工技術(実践編) | 44 | FEC05 | 12 | 10 | ¥12,000 | 12/4(月)・5(火) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 自家用電気工作物の施工技術(応用編) | 44 | FEC06 | 12 | 10 | ¥12,000 | 12/6(水)・7(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |

■電気設備保全／電力変換設備保全編

| | | | | | | | | |
|---------------|----|-------|----|----|---------|---------------|------------|------------|
| 現場のための電気保全技術 | 45 | FEX08 | 12 | 10 | ¥7,500 | 6/27(火)・28(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| | | FEX09 | | | | 9/26(火)・27(水) | | |
| | | FEX10 | | | | 1/23(火)・24(水) | | |
| 高圧電気設備の保守点検技術 | 46 | FEX11 | 12 | 10 | ¥12,000 | 7/26(水)・27(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| | | FEX12 | | | | 2/20(火)・21(水) | | |

■省エネルギー設備保全編

| | | | | | | | | |
|--------------------|----|-------|----|----|---------|----------------|------------|------------|
| 太陽光発電システムのメンテナンス技術 | 46 | FEX13 | 12 | 10 | ¥14,500 | 5/30(火)・31(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| | | FEX14 | | | | 11/28(火)・29(水) | | |



居住 分野

| コース名 | 頁 | コース番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|------|---|-------|----|----|-----|----|-------|------|
|------|---|-------|----|----|-----|----|-------|------|

■建築設計／建築製図編

| | | | | | | | | |
|----------------------|----|-------|----|----|--------|----------------|------------|------------|
| 実践建築設計2次元CAD技術(一般図編) | 47 | FHA01 | 12 | 10 | ¥7,000 | 6/15(木)・16(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| | | FHA02 | | | | 7/13(木)・14(金) | | |
| | | FHA03 | | | ¥9,500 | 1/11(木)・12(金) | | |
| | | FHA04 | | | ¥9,500 | 1/13(土)・14(日) | | |
| 実践建築設計2次元CAD技術(建築図編) | 47 | FHA05 | 12 | 10 | ¥7,000 | 6/22(木)・23(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| | | FHA06 | | | ¥7,000 | 7/20(木)・21(金) | | |
| | | FHA07 | | | ¥7,500 | 1/18(木)・19(金) | | |
| | | FHA08 | | | ¥9,500 | 1/20(土)・21(日) | | |
| 実践建築設計2次元CAD技術(設備図編) | 48 | FHA09 | 12 | 10 | ¥7,000 | 7/6(木)・7(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| | | FHA10 | | | ¥7,000 | 8/3(木)・4(金) | | |
| | | FHA11 | | | ¥9,500 | 8/26(土)・27(日) | | |
| 実践建築設計3次元CAD技術 | 48 | FHA12 | 12 | 10 | ¥7,000 | 4/13(木)・14(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| | | FHA13 | | | ¥9,500 | 6/10(土)・11(日) | | |
| | | FHA14 | | | ¥9,500 | 8/5(土)・6(日) | | |
| | | FHA15 | | | ¥7,000 | 10/12(木)・13(金) | | |
| | | FHA16 | | | ¥9,500 | 12/9(土)・10(日) | | |

| コース名 | 頁 | コース 番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|------|---|-----------|----|----|-----|----|-------|------|
|------|---|-----------|----|----|-----|----|-------|------|

■建築設計／建築構造計画編

| | | | | | | | | |
|--------------------|----|-------|----|----|--------|---------------|------------|----------------|
| 木造住宅における壁量 計算技術 | 49 | FHA17 | 12 | 10 | ¥7,000 | 8/24(木)・25(金) | 9:20～16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| | | FHA18 | | | ¥9,500 | 2/17(土)・18(日) | | |

■建築積算編



| | | | | | | | | |
|-------------------|----|-------|----|----|--------|----------------|------------|----------------|
| 建物の積算・見積り実践 技術 | 49 | FHA19 | 12 | 10 | ¥7,500 | 5/18(木)・19(金) | 9:20～16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| | | FHA20 | | | | 7/27(木)・28(金) | | |
| | | FHA21 | | | ¥9,500 | 11/11(土)・12(日) | | |



生産管理・品質管理 分野

| コース名 | 頁 | コース 番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|------|---|-----------|----|----|-----|----|-------|------|
|------|---|-----------|----|----|-----|----|-------|------|

■生産管理／品質管理編

| | | | | | | | | |
|--|----|-------|----|----|--------|----------------|------------|-------------------|
| 生産現場における 現場改善技法 | 50 | FEX15 | 12 | 10 | ¥7,000 | 11/1(水)・2(木) | 9:20～16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 生産現場に活かす 品質管理技法 | 50 | FEX16 | 12 | 10 | ¥7,500 | 12/6(水)・7(木) | 9:20～16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 品質マネジメントシステム のための内部監査技術 | 51 | FEX17 | 12 | 20 | ¥8,500 | 5/18(木)・19(金) | 9:20～16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| | | FEX18 | | | | 10/12(木)・13(金) | | 人材育成センター (白河市) |
| 製造業の環境技術 (ISO14001内部監査技術) | 51 | FEZ01 | 12 | 10 | ¥8,000 | 6/22(木)・23(金) | 9:20～16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| | | FEZ02 | | | | 10/24(火)・25(水) | | 人材育成センター (白河市) |
| 仕事と人を動かす現場監 督者の育成(生産現場のリ ーダー・管理者の育成) | 52 | FEZ03 | 12 | 15 | ¥6,000 | 5/24(水)・25(木) | 9:20～16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| | | FEZ04 | | | | 11/15(水)・16(木) | | |

月別日程一覧

4月

●ポリテクセンター福島

| コース名 | 頁 | コース番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|--------------------|----|-------|----|----|---------|---------------------|------------|------------|
| 実践建築設計3次元CAD技術 | 48 | FHA12 | 12 | 10 | ¥7,000 | 4/13(木)・14(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 2次元CADによる機械製図技術 | 24 | FMA01 | 18 | 10 | ¥12,000 | 4/19(水)・20(木)・21(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 有接点シーケンス制御の実践技術 | 36 | FEA01 | 12 | 10 | ¥8,000 | 4/20(木)・21(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術 | 42 | FEB01 | 12 | 10 | ¥17,000 | 4/26(水)・27(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 精密測定技術 | 32 | FMD01 | 12 | 10 | ¥7,500 | 4/27(木)・28(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |

5月

| | | | | | | | | |
|---|----|-------|----|----|---------|---------------------|------------|------------|
| フライス盤加工技術(六面体加工編) | 28 | FMB03 | 12 | 10 | ¥10,500 | 5/9(火)・10(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| フライス盤加工技術(段・溝加工編) | 28 | FMB04 | 12 | 10 | ¥10,500 | 5/11(木)・12(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 電気系保全実践技術(リレーシーケンス編) | 36 | FEX01 | 12 | 10 | ¥8,000 | 5/11(木)・12(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 旋盤加工技術(外径加工編) | 27 | FMB01 | 12 | 10 | ¥10,000 | 5/16(火)・17(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 半自動アーク溶接技能クリニック(3日間) | 34 | FMB13 | 18 | 10 | ¥23,000 | 5/16(火)・17(水)・18(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 旋盤加工技術(内径加工編) | 27 | FMB02 | 12 | 10 | ¥10,000 | 5/18(木)・19(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 実践的PLC制御技術 | 37 | FEX05 | 12 | 10 | ¥8,000 | 5/18(木)・19(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| NEW 建築物の積算・見積り実践技術 | 49 | FHA19 | 12 | 10 | ¥7,500 | 5/18(木)・19(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 品質マネジメントシステムのための内部監査技術 | 51 | FEX17 | 12 | 20 | ¥8,500 | 5/18(木)・19(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| マシニングセンタプログラミング技術 | 31 | FMB10 | 15 | 10 | ¥10,000 | 5/23(火)・24(水) | 9:20~17:50 | ポリテクセンター福島 |
| 仕事と人を動かす現場監督者の育成(生産現場のリーダー・管理者の育成) | 52 | FEZ03 | 12 | 15 | ¥6,000 | 5/24(水)・25(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| マシニングセンタ加工技術 | 32 | FMB11 | 15 | 10 | ¥12,000 | 5/25(木)・26(金) | 9:20~17:50 | ポリテクセンター福島 |
| NC旋盤プログラミング技術 | 30 | FMB08 | 15 | 10 | ¥10,000 | 5/30(火)・31(水) | 9:20~17:50 | ポリテクセンター福島 |
| オープンソースによる画像処理・認識プログラム開発(OpenCVプログラミング) | 41 | FEA09 | 12 | 10 | ¥12,000 | 5/30(火)・31(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 太陽光発電システムのメンテナンス技術 | 46 | FEX13 | 12 | 10 | ¥14,500 | 5/30(火)・31(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |

※受講料には、冷房料金(7月~9月)・暖房料金(12月~3月)が含まれています。

6月

| コース名 | 頁 | コース 番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|--------------------------------|----|-----------|----|----|---------|---------------------|------------|----------------|
| NC旋盤加工技術 | 31 | FMB09 | 15 | 10 | ¥11,500 | 6/1(木)・2(金) | 9:20~17:50 | ポリテクセンター 福島 |
| 設計に活かす3次元CAD ソリッドモデリング技術 | 24 | FMA03 | 18 | 10 | ¥12,000 | 6/5(月)・6(火)・7(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| TIG溶接技能クリニック (2日間) | 35 | FMB18 | 12 | 10 | ¥17,500 | 6/6(火)・7(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 3次元CADを活用した アセンブリ技術 | 25 | FMA05 | 12 | 10 | ¥9,000 | 6/8(木)・9(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 実践建築設計3次元CAD 技術 | 48 | FHA13 | 12 | 10 | ¥9,500 | 6/10(土)・11(日) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 設計に活かす3次元CAD サーフェスモデリング技術 | 25 | FMA07 | 18 | 10 | ¥13,000 | 6/14(水)・15(木)・16(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 組込み技術者のための プログラミング | 39 | FEA05 | 12 | 10 | ¥9,500 | 6/15(木)・16(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 実践建築設計2次元CAD 技術(一般図編) | 47 | FHA01 | 12 | 10 | ¥7,000 | 6/15(木)・16(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| NEW 設計者CAEを活用した 構造解析 | 26 | FMA08 | 12 | 10 | ¥9,000 | 6/21(水)・22(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 実践建築設計2次元CAD 技術(建築図編) | 47 | FHA05 | 12 | 10 | ¥7,000 | 6/22(木)・23(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 製造業の環境技術 (ISO14001内部監査技術) | 51 | FEZ01 | 12 | 10 | ¥8,000 | 6/22(木)・23(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| NEW 設計者CAEを活用した 機構解析 | 26 | FMA09 | 12 | 10 | ¥9,000 | 6/27(火)・28(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 現場のための電気保全 技術 | 45 | FEX08 | 12 | 10 | ¥7,500 | 6/27(火)・28(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 精密平面研削加工技術 | 30 | FMB07 | 18 | 10 | ¥15,500 | 6/28(水)・29(木)・30(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| AI活用による画像認識 システムの開発 | 41 | FEA10 | 12 | 10 | ¥12,000 | 6/28(水)・29(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |

7月

| | | | | | | | | |
|-------------------------------|----|-------|----|----|---------|---------------|------------|----------------|
| 実践建築設計2次元CAD 技術(設備図編) | 48 | FHA09 | 12 | 10 | ¥7,000 | 7/6(木)・7(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 三次元測定技術 | 33 | FMD02 | 12 | 10 | ¥8,000 | 7/13(木)・14(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 実践建築設計2次元CAD 技術(一般図編) | 47 | FHA02 | 12 | 10 | ¥7,000 | 7/13(木)・14(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 一般用電気工作物の 施工技術(実践編) | 43 | FEC01 | 12 | 10 | ¥10,000 | 7/13(木)・14(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 一般用電気工作物の 施工技術(応用編) | 43 | FEC03 | 12 | 10 | ¥10,000 | 7/18(火)・19(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 製造現場におけるLAN 活用技術 | 42 | FEA11 | 12 | 10 | ¥9,500 | 7/20(木)・21(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 実践建築設計2次元CAD 技術(建築図編) | 47 | FHA06 | 12 | 10 | ¥7,000 | 7/20(木)・21(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 半自動アーク溶接技能 クリニック(2日間) | 34 | FMB15 | 12 | 10 | ¥18,500 | 7/25(火)・26(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 高圧電気設備の保守点検 技術 | 46 | FEX11 | 12 | 10 | ¥12,000 | 7/26(水)・27(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| NEW 建築物の積算・見積り 実践技術 | 49 | FHA20 | 12 | 10 | ¥7,500 | 7/27(木)・28(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |

8月

| コース名 | 頁 | コース番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|-------------------------|----|-------|----|----|---------|---------------------|------------|------------|
| 2次元CADによる機械製図技術 | 24 | FMA02 | 18 | 10 | ¥12,000 | 8/2(水)・3(木)・4(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 電動機制御のための有接点シーケンス制御 | 37 | FEX03 | 18 | 10 | ¥11,000 | 8/2(水)・3(木)・4(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 実践建築設計2次元CAD技術(設備図編) | 48 | FHA10 | 12 | 10 | ¥7,000 | 8/3(木)・4(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 実践建築設計3次元CAD技術 | 48 | FHA14 | 12 | 10 | ¥9,500 | 8/5(土)・6(日) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術 | 24 | FMA04 | 18 | 10 | ¥12,000 | 8/21(月)・22(火)・23(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 3次元CADを活用したアセンブリ技術 | 25 | FMA06 | 12 | 10 | ¥9,000 | 8/24(木)・25(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 木造住宅における壁量計算技術 | 49 | FHA17 | 12 | 10 | ¥7,000 | 8/24(木)・25(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 実践建築設計2次元CAD技術(設備図編) | 48 | FHA11 | 12 | 10 | ¥9,500 | 8/26(土)・27(日) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |

9月

| | | | | | | | | |
|---------------------|----|-------|----|----|---------|---------------------|------------|------------|
| 被覆アーク溶接技能クリニック(3日間) | 33 | FMB12 | 18 | 10 | ¥22,000 | 9/12(火)・13(水)・14(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 現場のための電気保全技術 | 45 | FEX09 | 12 | 10 | ¥7,500 | 9/26(火)・27(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| PLCプログラミング技術(SFC編) | 39 | FEA04 | 12 | 10 | ¥8,500 | 9/27(水)・28(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |

10月

| | | | | | | | | |
|--------------------------|----|-------|----|----|---------|-------------------|------------|---------------|
| TIG溶接技能クリニック(3日間) | 35 | FMB17 | 18 | 10 | ¥23,000 | 10/3(火)・4(水)・5(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 組込み技術者のためのプログラミング | 39 | FEA06 | 12 | 10 | ¥9,500 | 10/12(木)・13(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 実践建築設計3次元CAD技術 | 48 | FHA15 | 12 | 10 | ¥7,000 | 10/12(木)・13(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 品質マネジメントシステムのための内部監査技術 | 51 | FEX18 | 12 | 20 | ¥8,500 | 10/12(木)・13(金) | 9:20~16:20 | 人材育成センター(白河市) |
| 製造業の環境技術(ISO14001内部監査技術) | 51 | FEZ02 | 12 | 10 | ¥8,000 | 10/24(火)・25(水) | 9:20~16:20 | 人材育成センター(白河市) |
| 実践的PLC制御技術 | 37 | FEX06 | 12 | 10 | ¥8,000 | 10/26(木)・27(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |

11月

| | | | | | | | | |
|------------------------------------|----|-------|----|----|---------|-------------------|------------|------------|
| 生産現場における現場改善技法 | 50 | FEX15 | 12 | 10 | ¥7,000 | 11/1(水)・2(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 半自動アーク溶接技能クリニック(3日間) | 34 | FMB14 | 18 | 10 | ¥23,000 | 11/7(火)・8(水)・9(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| NEW 建築物の積算・見積り実践技術 | 49 | FHA21 | 12 | 10 | ¥9,500 | 11/11(土)・12(日) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |
| 仕事と人を動かす現場監督者の育成(生産現場のリーダー・管理者の育成) | 52 | FEZ04 | 12 | 15 | ¥6,000 | 11/15(水)・16(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター福島 |

| コース名 | 頁 | コース 番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|------------------------|----|-----------|----|----|---------|----------------|------------|----------------|
| PLC制御応用技術 (数値処理編) | 38 | FEA02 | 12 | 10 | ¥8,500 | 11/20(月)・21(火) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 太陽光発電システムの メンテナンス技術 | 46 | FEX14 | 12 | 10 | ¥14,500 | 11/28(火)・29(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 旋削加工の理論と実際 | 29 | FMB05 | 12 | 10 | ¥9,000 | 11/28(火)・29(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |

12月

| | | | | | | | | |
|------------------------|----|-------|----|----|---------|----------------|------------|----------------|
| フライス加工の理論と実際 | 29 | FMB06 | 12 | 10 | ¥10,500 | 12/4(月)・5(火) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 自家用電気工作物の施工 技術(実践編) | 44 | FEC05 | 12 | 10 | ¥12,000 | 12/4(月)・5(火) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| TIG溶接技能クリニック (2日間) | 35 | FMB19 | 12 | 10 | ¥18,000 | 12/5(火)・6(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 自家用電気工作物の 施工技術(応用編) | 44 | FEC06 | 12 | 10 | ¥12,000 | 12/6(水)・7(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 生産現場に活かす 品質管理技法 | 50 | FEX16 | 12 | 10 | ¥7,500 | 12/6(水)・7(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 実践建築設計3次元CAD 技術 | 48 | FHA16 | 12 | 10 | ¥9,500 | 12/9(土)・10(日) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 一般用電気工作物の 施工技術(実践編) | 43 | FEC02 | 12 | 10 | ¥10,000 | 12/11(月)・12(火) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 一般用電気工作物の 施工技術(応用編) | 43 | FEC04 | 12 | 10 | ¥10,000 | 12/13(水)・14(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| PLCによるFAセンサ活用 技術 | 38 | FEA03 | 12 | 10 | ¥8,500 | 12/13(水)・14(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 基板製作に係る 鉛フリーはんだ付け技術 | 42 | FEB02 | 12 | 10 | ¥17,000 | 12/19(火)・20(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |

1月

| | | | | | | | | |
|-------------------------------|----|-------|----|----|---------|---------------------|------------|----------------|
| 電動機制御のための 有接点シーケンス制御 | 37 | FEX04 | 18 | 10 | ¥11,000 | 1/10(水)・11(木)・12(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 実践建築設計2次元CAD 技術(一般図編) | 47 | FHA03 | 12 | 10 | ¥7,000 | 1/11(木)・12(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 実践建築設計2次元CAD 技術(一般図編) | 47 | FHA04 | 12 | 10 | ¥9,500 | 1/13(土)・14(日) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 電気系保全実践技術 (リレーシーケンス編) | 36 | FEX02 | 12 | 10 | ¥8,000 | 1/18(木)・19(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 実践建築設計2次元CAD 技術(建築図編) | 47 | FHA07 | 12 | 10 | ¥7,500 | 1/18(木)・19(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 実践建築設計2次元CAD 技術(建築図編) | 47 | FHA08 | 12 | 10 | ¥9,500 | 1/20(土)・21(日) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 現場のための電気保全 技術 | 45 | FEX10 | 12 | 10 | ¥7,500 | 1/23(火)・24(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 半自動アーク溶接技能 クリニック(2日間) | 34 | FMB16 | 12 | 10 | ¥18,000 | 1/24(水)・25(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| ロボットで学ぶ組込みシス テム設計実装技術(歩行型) | 40 | FEA07 | 12 | 10 | ¥12,000 | 1/24(水)・25(木) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |

2月

| コース名 | 頁 | コース 番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日 程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|--------------------|----|-----------|----|----|---------|---------------|------------|----------------|
| 木造住宅における壁量 計算技術 | 49 | FHA18 | 12 | 10 | ¥9,500 | 2/17(土)・18(日) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 実践的PLC制御技術 | 37 | FEX07 | 12 | 10 | ¥8,000 | 2/20(火)・21(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
| 高圧電気設備の保守点検 技術 | 46 | FEX12 | 12 | 10 | ¥12,000 | 2/20(火)・21(水) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |

3月

| | | | | | | | | |
|--------------------|----|-------|----|----|---------|---------------|------------|----------------|
| IoTセンサシステム構築 技術 | 40 | FEA08 | 12 | 10 | ¥10,000 | 3/14(木)・15(金) | 9:20~16:20 | ポリテクセンター 福島 |
|--------------------|----|-------|----|----|---------|---------------|------------|----------------|

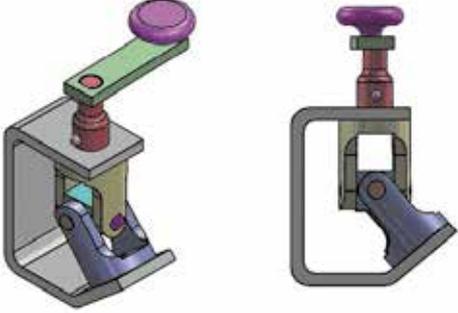


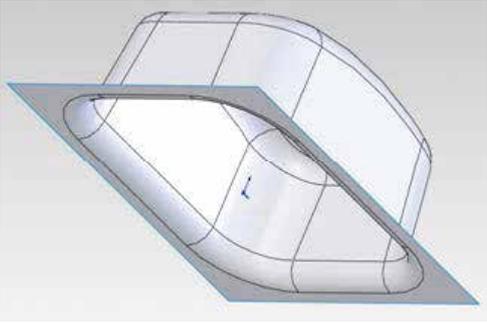
➔ 機械設計／機械製図編

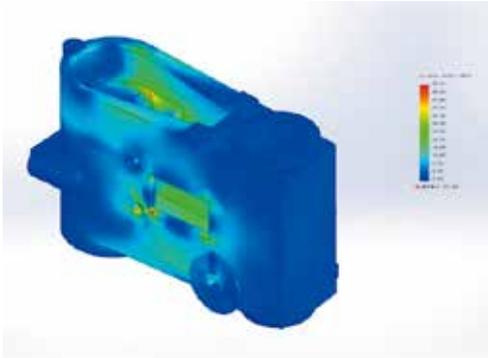
| | | |
|--|---|--|
| コース名 2次元CADによる機械製図技術 | | |
| コース番号 | 日程 | |
| FMA01 | 4/19 (水)・20 (木)・21 (金) | |
| FMA02 | 8/2 (水)・3 (木)・4 (金) | |
| コース概要 機械製図の部品図の作成方法を、2次元CADを使用した実践的な課題実習を通して習得します。 1. 製図機能 ・作図機能、図面の作成 2. 課題実習 ・実用課題の提示 ・課題作成 3. まとめ (質疑応答) 対象者 CADシステムを使用した設計製図作業に従事されている方 持参品 筆記用具 使用機器 2次元CAD (AutoCAD) | 受講料 12,000円 定員 10名 時間帯 9:20～16:20 日数/時間 3日間/18時間 | |
| | | |

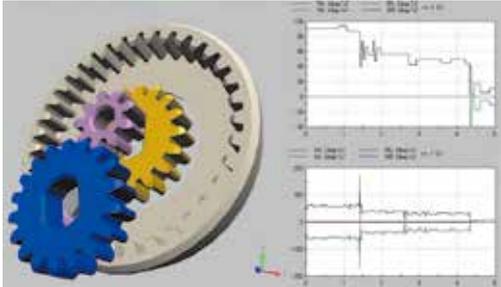
コース内容 (福島) 機械分野

| | | |
|---|---|--|
| コース名 設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術 | | |
| コース番号 | 日程 | |
| FMA03 | 6/5 (月)・6 (火)・7 (水) | |
| FMA04 | 8/21 (月)・22 (火)・23 (水) | |
| コース概要 製品設計業務において、効率的な業務展開、設計品質向上をめざして、強力な設計検証ツールであるフィーチャー・パラメトリックベースの3次元ソリッドモデラーを用いて「機能=フィーチャー」と捉えた活用方法、図面を活用した設計検討項目の検証方法を習得します。 1. 設計とは 2. モデリング時のポイント 3. モデリング課題 4. 検証作業 5. まとめ 対象者 機械設計製図関連の業務に従事されている方 持参品 筆記用具 使用機器 3次元CAD (SolidWorks) | 受講料 12,000円 定員 10名 時間帯 9:20～16:20 日数/時間 3日間/18時間 | |
| | | |

| コース名 | | 3次元CADを活用したアセンブリ技術 | |
|--|-----------------|---|--|
| コース番号 | 日 程 | | |
| FMA05 | 6/8 (木)・9 (金) | | |
| FMA06 | 8/24 (木)・25 (金) | | |
| コース概要 機械設計の新たな品質の創造又は製品を生み出すことをめざして、アセンブリ機能を活用した検証方法を習得します。 1. アセンブリ概要 2. 設計とは 3. アセンブリ課題 4. アセンブリ機能を活用した検証方法 5. まとめ ※「FMA03設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術」を受講された方、もしくは同等の知識をお持ちの方の受講をお勧めします。 | | 受講料 9,000円 定 員 10名 時 間 帯 9:20~16:20 日数/時間 2日間/12時間 | |
| 対象者 機械設計製図関連の業務に従事されている方 持参品 筆記用具 使用機器 3次元CAD (SolidWorks) | |  | |

| コース名 | | 設計に活かす3次元CADサーフェスモデリング技術 | |
|---|------------------------|--|--|
| コース番号 | 日 程 | | |
| FMA07 | 6/14 (水)・15 (木)・16 (金) | | |
| コース概要 製品設計の品質向上、高付加価値をめざして、製品の意匠性や機能を実現する自由曲面と自由曲線を作成する上で重要な「滑らかさ」・「連続性」・「曲線・曲面の評価方法」について理解し、生産現場に有効なサーフェスモデリング技術を習得します。 1. サーフェスモデリング概論 2. サーフェスモデリング 3. サーフェスの確認 4. サーフェスを作成するポイント 5. 応用課題 6. まとめ ※「FMA03設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術」を受講された方、もしくは同等の知識をお持ちの方の受講をお勧めします。 | | 受講料 13,000円 定 員 10名 時 間 帯 9:20~16:20 日数/時間 3日間/18時間 | |
| 対象者 機械設計製図関連の業務に従事されている方 持参品 筆記用具 使用機器 3次元CAD (SolidWorks) | |  | |

| コース名 | | 設計者CAEを活用した構造解析 | | NEW |
|---|-----------------|---|------------|-----|
| コース番号 | 日程 | | | |
| FMA08 | 6/21 (水)・22 (木) | | | |
| コース概要 | | 受講料 | 9,000円 | |
| 設計品質の向上および高付加価値化をめざして構造解析の理論および解析結果評価方法を理解し、設計プロセスの中でCAEを「設計ツール」として有効に活用するためのノウハウ・技術を習得します。 | | 定員 | 10名 | |
| 1. 構造解析概論 2. 有限要素法について | | 時間帯 | 9:20～16:20 | |
| 3. 解析のプロセス | | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
| 4. 構造解析実習 (1)単一部品解析 (2)アセンブリ接触解析 (3)アセンブリ結合解析 (4)薄肉構成部品解析 (5)梁要素解析 | |  | | |
| 5. まとめ | | | | |
| <p>※「FMA03設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術」を受講された方、もしくは同等の知識をお持ちの方の受講をお勧めします。</p> | | | | |
| 対象者 | | | | |
| 機械設計製図関連の業務に従事されている方 | | | | |
| 持参品 | | 筆記用具 | | |
| 使用機器 | | 3次元CAD (SolidWorks、Simulation) | | |

| コース名 | | 設計者CAEを活用した機構解析 | | NEW |
|--|-----------------|--|------------|-----|
| コース番号 | 日程 | | | |
| FMA09 | 6/27 (火)・28 (水) | | | |
| コース概要 | | 受講料 | 9,000円 | |
| 機構設計のCAE活用と機構部のモデル化や接合部の設定などを通して、機械的挙動を想定した製品全体の最適化設計へ適用できる機構設計の技能・技術を習得します。 | | 定員 | 10名 | |
| 1. 機構解析の概要 | | 時間帯 | 9:20～16:20 | |
| 2. 機構解析実習 ※クランクスライダ、ゼネバ機構、カム合成など | | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
| 3. まとめ | |  | | |
| ※「FMA03設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術」を受講された方、もしくは同等の知識をお持ちの方の受講をお勧めします。 | | | | |
| 対象者 | | | | |
| 機械設計製図関連の業務に従事されている方 | | | | |
| 持参品 | | 筆記用具 | | |
| 使用機器 | | 3次元CAD (SolidWorks、Motion) | | |

➡ 汎用機械加工編

コース名 旋盤加工技術（外径加工編）

| コース番号 | 日 程 |
|-------|-------------------|
| FMB01 | 5/16 (火)・5/17 (水) |

コース概要

旋盤作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、各種加工技術による課題加工を通して習得します。

1. 概要
2. 旋盤加工における切削理論
3. 外径加工技術実習
4. まとめ

※「FMB02旋盤加工技術（内径加工編）」とセットでの受講をお勧めします。

※測定が心配な方は「FMD01精密測定技術」の受講をお勧めします。

対象者

切削加工作業等の業務に従事されている方

持参品 作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具

使用機器 汎用旋盤、各種バイト、測定具など

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 10,000円 |
| 定 員 | 10名 |
| 時 間 帯 | 9:20～16:20 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |



コース名 旋盤加工技術（内径加工編）

| コース番号 | 日 程 |
|-------|-------------------|
| FMB02 | 5/18 (木)・5/19 (金) |

コース概要

旋盤作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、各種加工技術による課題加工を通して習得します。

1. 概要
2. 旋盤加工における切削理論
3. 内径加工技術実習
4. まとめ

※「FMB01旋盤加工技術（外径加工編）」を受講された方、もしくは同等の知識をお持ちの方の受講をお勧めします。

※測定が心配な方は「FMD01精密測定技術」の受講をお勧めします。

対象者

切削加工作業等の業務に従事されている方

持参品 作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具

使用機器 汎用旋盤、各種バイト、測定具など

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 10,000円 |
| 定 員 | 10名 |
| 時 間 帯 | 9:20～16:20 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |



| コース名 フライス盤加工技術（六面体加工編） | | |
|--|---|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| FMB03 | 5/9（火）・10（水） | |
| コース概要 フライス盤作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、課題加工を通して習得します。 1. 概要 2. フライス盤加工における切削理論 3. 六面体加工技術実習 4. まとめ ※「FMB04フライス盤加工技術（段・溝加工編）」とセットでの受講をお勧めします。 ※測定が心配な方は「FMD01精密測定技術」の受講をお勧めします。 | 受講料 | 10,500円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:20～16:20 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| |  | |
| 対象者 | 切削加工作業等の業務に従事されている方 | |
| 持参品 | 作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具 | |
| 使用機器 | フライス盤、正面フライス工具、測定具など | |

| コース名 フライス盤加工技術（段・溝加工編） | | |
|--|--|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| FMB04 | 5/11（木）・12（金） | |
| コース概要 フライス盤作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、課題加工を通して習得します。 1. 概要 2. フライス盤加工における切削理論 3. 段・溝加工技術実習 4. まとめ ※「FMB03フライス盤加工技術（六面体加工編）」を受講された方、もしくは同等の知識をお持ちの方の受講をお勧めします。 ※測定が心配な方は「FMD01精密測定技術」の受講をお勧めします。 | 受講料 | 10,500円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:20～16:20 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| |  | |
| 対象者 | 切削加工作業等の業務に従事されている方 | |
| 持参品 | 作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具 | |
| 使用機器 | フライス盤、各種切削工具、測定具など | |

コース名 旋削加工の理論と実際

コース番号 日程

FMB05 11/28 (火)・29 (水)

コース概要

機械加工の生産性の向上をめざして、最適化（改善）に向けた切削検証実習を通して旋削加工の理論と実際との相違点を理解し、生産現場における問題解決を図ることができる能力を習得します。

1. 旋削理論及び加工技術
2. 切削検証
3. まとめ

対象者

旋盤作業等の業務に従事されている方

持参品

作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具

使用機器

汎用旋盤、各種バイト、測定具など

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 9,000円 |
| 定員 | 10名 |
| 時間帯 | 9:20～16:20 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |



コース名 フライス加工の理論と実際

コース番号 日程

FMB06 12/4 (月)・5 (火)

コース概要

汎用機械加工の生産性の向上をめざして、最適化（改善）に向けた切削検証実習を通して、フライス加工の理論と実際との相違点を学習し、生産現場における問題解決を図ることができる能力を習得します。

1. 切削理論及び加工技術
2. 切削検証
3. まとめ

対象者

切削加工作業等の業務に従事されている方

持参品

作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具

使用機器

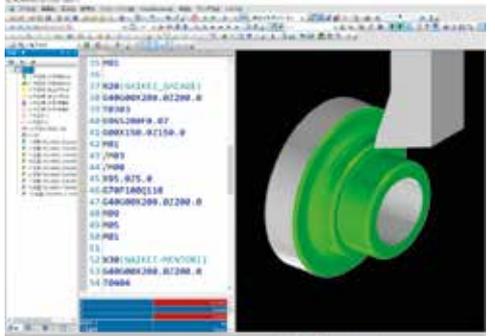
フライス盤、各種切削加工具、測定具など

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 10,500円 |
| 定員 | 10名 |
| 時間帯 | 9:20～16:20 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |

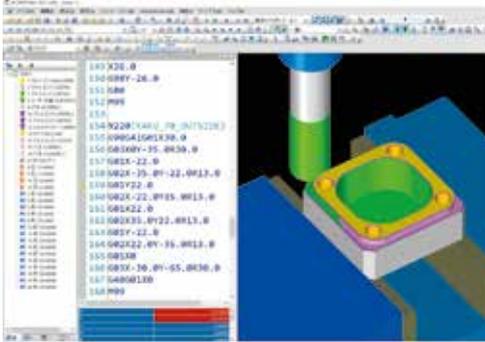


| コース名 精密平面研削加工技術 | | | | | | | | | |
|------------------------|---|-----|---------|-----|-----|-------|------------|-------|----------|
| コース番号 | 日 程 | | | | | | | | |
| FMB07 | 6/28 (水)・29 (木)・30 (金) | | | | | | | | |
| コース概要 | <p>機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化（改善）に向けた研削加工実習を通して、要求される条件を満足するために必要な知識、条件、加工方法等の実践的な研削作業に関する問題解決能力を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 研削盤作業法 2. 研削加工 3. 研削の検証と評価 4. まとめ | | | | | | | | |
| 対象者 | 機械加工作業等の業務に従事されている方 | | | | | | | | |
| 持参品 | 作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具 | | | | | | | | |
| 使用機器 | 平面研削盤、各種砥石、測定具など | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <tr> <td>受講料</td> <td>15,500円</td> </tr> <tr> <td>定 員</td> <td>10名</td> </tr> <tr> <td>時 間 帯</td> <td>9:20～16:20</td> </tr> <tr> <td>日数/時間</td> <td>3日間/18時間</td> </tr> </table> | 受講料 | 15,500円 | 定 員 | 10名 | 時 間 帯 | 9:20～16:20 | 日数/時間 | 3日間/18時間 |
| 受講料 | 15,500円 | | | | | | | | |
| 定 員 | 10名 | | | | | | | | |
| 時 間 帯 | 9:20～16:20 | | | | | | | | |
| 日数/時間 | 3日間/18時間 | | | | | | | | |
| |  | | | | | | | | |

➔ NC機械加工編

| コース名 NC旋盤プログラミング技術 | | | | | | | | | |
|---------------------------|---|-----|---------|-----|-----|-------|------------|-------|----------|
| コース番号 | 日 程 | | | | | | | | |
| FMB08 | 5/30 (火)・31 (水) | | | | | | | | |
| コース概要 | <p>プログラム作成メインのコースです。 NC旋盤加工の生産性向上を目指して、工程の最適化に向けたプログラミング作成方法、実践的な課題実習を通して習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 概要 2. 各種機能とプログラム作成方法（各種固定サイクル等） 3. プログラム作成課題実習 4. まとめ <p>※セットコースのためFMB08とFMB09両方の受講をお願いします。 ※対話機能は使用しません。</p> | | | | | | | | |
| 対象者 | 切削加工作業等の業務に従事されている方 | | | | | | | | |
| 持参品 | 作業服、安全靴、作業帽、筆記用具 | | | | | | | | |
| 使用機器 | NC旋盤（中村留 SC-250）、シミュレーションソフト | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <tr> <td>受講料</td> <td>10,000円</td> </tr> <tr> <td>定 員</td> <td>10名</td> </tr> <tr> <td>時 間 帯</td> <td>9:20～17:50</td> </tr> <tr> <td>日数/時間</td> <td>2日間/15時間</td> </tr> </table> | 受講料 | 10,000円 | 定 員 | 10名 | 時 間 帯 | 9:20～17:50 | 日数/時間 | 2日間/15時間 |
| 受講料 | 10,000円 | | | | | | | | |
| 定 員 | 10名 | | | | | | | | |
| 時 間 帯 | 9:20～17:50 | | | | | | | | |
| 日数/時間 | 2日間/15時間 | | | | | | | | |
| |  | | | | | | | | |

| コース名 NC旋盤加工技術 | | |
|---|---|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| FMB09 | 6/1 (木)・6/2 (金) | |
| コース概要 加工実習メインのコースです。 NC旋盤におけるツーリング及び各種補正、段取り、プログラムチェックなどを実践的な課題実習を通して習得します。 1. 概要 2. 段取り作業 3. 加工課題実習 ・課題図の検討 ・プログラム作成 ・加工実習 4. まとめ ※セットコースのためFMB08とFMB09両方の受講をお願いします。 ※対話機能は使用しません。 | 受講料 | 11,500円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:20～17:50 |
| | 日数/時間 | 2日間/15時間 |
| |  | |
| 対象者 | 切削加工作業等の業務に従事されている方 | |
| 持参品 | 作業服、安全靴、作業帽、筆記用具 | |
| 使用機器 | NC旋盤 (中村留 SC-250)、各種切削工具、各種測定機器、シミュレーションソフト | |

| コース名 マシニングセンタプログラミング技術 | | |
|---|--|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| FMB10 | 5/23 (火)・24 (水) | |
| コース概要 プログラム作成メインのコースです。 マシニングセンタにおけるマニュアルプログラミング方法 (ファナック系)、各種補正などを実践的な課題実習を通して習得します。 1. 概要 2. 各種機能とプログラムの方法 ・工具径補正 ・工具長補正 ・固定サイクル ・サブプログラム等 3. プログラム作成課題実習 4. まとめ ※セットコースのためFMB10とFMB11両方の受講をお願いします。 ※対話機能は使用しません。 | 受講料 | 10,000円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:20～17:50 |
| | 日数/時間 | 2日間/15時間 |
| |  | |
| 対象者 | 切削加工作業等の業務に従事されている方 | |
| 持参品 | 作業服、安全靴、作業帽、筆記用具、電卓 | |
| 使用機器 | 森精機NVX5060、パソコン、シミュレーションソフト | |

| コース名 マシニングセンタ加工技術 | | |
|---|---|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| FMB11 | 5/25 (木)・26 (金) | |
| コース概要 加工実習メインのコースです。 マシニングセンタにおけるツーリング及び各種補正、段取り、プログラムチェックなどを実践的な課題実習を通して習得します。 1. 概要 2. 段取り作業 3. 加工課題実習 ・課題図の検討 ・プログラム作成 ・加工実習 4. まとめ ※セットコースのためFMB10とFMB11両方の受講をお願いします。 ※対話機能は使用しません。 | 受講料 | 12,000円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:20～17:50 |
| | 日数/時間 | 2日間/15時間 |
| |  | |
| 対象者 切削加工作業等の業務に従事されている方 | | |
| 持参品 作業服、安全靴、作業帽、筆記用具、電卓 | | |
| 使用機器 森精機NVX5060、各種切削工具、各種測定機器、シミュレーションソフト | | |

→ 精密測定編

| コース名 精密測定技術 | | |
|---|--|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| FMD01 | 4/27 (木)・28 (金) | |
| コース概要 測定・検査作業における測定結果の信頼性、安定性の向上、生産部品における品質改善や生産性の向上をめざして、精密測定の理論を活用し、測定器の定期検査方法を含めた正しい取扱いと測定方法、誤差要因とその対処法などを習得します。 1. 測定の重要性 2. 測定実習 3. まとめ | 受講料 | 7,500円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:20～16:20 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| |  | |
| 対象者 測定または検査業務に従事予定の方 | | |
| 持参品 作業服、筆記用具、電卓 | | |
| 使用機器 ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、シリンダーゲージなど | | |

| コース名 三次元測定技術 | | |
|---|---|--|
| コース番号 | 日 程 | |
| FMD02 | 7/13 (木)・14 (金) | |
| コース概要 3次元測定機の特徴や精度を理解し、測定実習を通して実践的な測定方法、考え方を習得します。 1. 3次元測定技術概要 2. 操作方法 3. 座標系設定 4. 測定機能 5. 総合測定実習 対象者 測定または検査業務に従事されている方 持参品 筆記用具、作業服 使用機器 3次元座標測定機(東京精密 XYZAX FUSION NEX) 回転プローブ | 受講料 8,000円 定 員 10名 時 間 帯 9:20～16:20 日数/時間 2日間/12時間 | |
| |  | |

➔ 溶接加工編

| コース名 被覆アーク溶接技能クリニック（3日間） | | |
|---|--|--|
| コース番号 | 日 程 | |
| FMB12 | 9/12 (火)・13 (水)・14 (木) | |
| コース概要 アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。 1. 溶接技術（溶接材料と溶接性、継手の種類、溶接姿勢） 2. 溶接実習（溶接順序の決定、各種溶接姿勢による溶接条件の違い、溶接施工、問題点の把握・解決法） 3. まとめ ※学科1日+実技2日のコースです。 ※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。 対象者 アーク溶接作業等に従事されている方 持参品 作業服（長袖）、作業帽、革手袋、安全靴、筆記具 使用機器 交流アーク溶接機(ダイヘンKZA300またはパナソニックYK-300AJ2)、精密万能試験機 | 受講料 22,000円 定 員 10名 時 間 帯 9:20～16:20 日数/時間 3日間/18時間 | |
| |  | |

| コース名 | | 半自動アーク溶接技能クリニック（3日間） | |
|--|--|----------------------|--|
| コース番号 | 日 程 | | |
| FMB13 | 5/16（火）・17（水）・18（木） | | |
| FMB14 | 11/7（火）・8（水）・9（木） | | |
| コース概要 半自動アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。 1. マグ溶接の知識（溶接機器、溶接材料と溶接性、溶接部の試験と検査） 2. 溶接実習（溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法） 3. まとめ ※学科1日+実技2日のコースです。 ※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。 | 受講料 | 23,000円 | |
| | 定員 | 10名 | |
| | 時間帯 | 9:20～16:20 | |
| | 日数/時間 | 3日間/18時間 | |
|  | | | |
| 対象者 | 半自動アーク溶接作業に従事されている方 | | |
| 持参品 | 作業服（長袖）、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具 | | |
| 使用機器 | 半自動アーク溶接機（ダイヘンDM350またはパナソニックYD-350GR3）、精密万能試験機 | | |

| コース名 | | 半自動アーク溶接技能クリニック（2日間） | |
|--|--|----------------------|---------------|
| コース番号 | 日 程 | | |
| FMB15 | 7/25（火）・26（水） | | |
| FMB16 | 1/24（水）・25（木） | | |
| コース概要 半自動アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。 1. 溶接実習（溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法） 2. まとめ ※実技2日だけのコースです。 ※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。 | 受講料 | FMB15 18,500円 | FMB16 18,000円 |
| | 定員 | 10名 | |
| | 時間帯 | 9:20～16:20 | |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
|  | | | |
| 対象者 | 半自動アーク溶接作業に従事されている方 | | |
| 持参品 | 作業服（長袖）、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具 | | |
| 使用機器 | 半自動アーク溶接機（ダイヘンDM350またはパナソニックYD-350GR3）、精密万能試験機 | | |

コース名 TIG溶接技能クリニック (3日間)

| コース番号 | 日程 |
|-------|----------------------|
| FMB17 | 10/3 (火)・4 (水)・5 (木) |

コース概要

TIG溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。

1. TIG溶接の知識（溶接機器、溶接材料と溶接性、溶接部の試験と検査）
2. 溶接実習（溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法）
3. まとめ

※学科1日+実技2日のコースです。

※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。

対象者

TIG溶接作業に従事されている方

持参品

作業服（長袖）、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具

使用機器

交直両用TIG溶接機（ダイヘンDA-300P）、精密万能試験機

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 23,000円 |
| 定員 | 10名 |
| 時間帯 | 9:20～16:20 |
| 日数/時間 | 3日間/18時間 |



コース名 TIG溶接技能クリニック (2日間)

| コース番号 | 日程 |
|-------|----------------|
| FMB18 | 6/6 (火)・7 (水) |
| FMB19 | 12/5 (火)・6 (水) |

コース概要

TIG溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。

1. 溶接実習（溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法）
2. まとめ

※実技2日のみのコースです。

※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。

対象者

TIG溶接作業に従事されている方

持参品

作業服（長袖）、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具

使用機器

交直両用TIG溶接機（ダイヘンDA-300P）、精密万能試験機

| | |
|-------|--------------------------------|
| 受講料 | FMB18 17,500円 FMB19 18,000円 |
| 定員 | 10名 |
| 時間帯 | 9:20～16:20 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |





電気・電子分野

シーケンス制御設計／生産情報システム保全編

| コース名 | | 有接点シーケンス制御の実践技術 | |
|--|---|-----------------|--|
| コース番号 | 日程 | | |
| FEA01 | 4/20 (木)・21 (金) | | |
| コース概要 自動生産システムの効率化・最適化をめざして、各種制御機器の選定方法、各種制御回路を理解し、総合実習を通して制御回路の設計・製作方法を習得します。 1. シーケンス制御の概要 2. 各種制御機器の種類と選定方法 3. 主回路と制御回路 4. 総合実習 5. まとめ | 受講料 | 8,000円 | |
| | 定員 | 10名 | |
| | 時間帯 | 9:20～16:20 | |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
| |  | | |
| 対象者 | 制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方 | | |
| 持参品 | 筆記用具 | | |
| 使用機器 | 制御盤、電磁継電器、スイッチ、ランプ | | |

| コース名 | | 電気系保全実践技術（リレーシーケンス編） | |
|---|--|----------------------|--|
| コース番号 | 日程 | | |
| FEX01 | 5/11 (木)・12 (金) | | |
| FEX02 | 1/18 (木)・19 (金) | | |
| コース概要 工場等の電気系設備に関する保全技術者の能力開発についてお悩みはありませんか？ 本セミナーでは、シーケンス制御の応用として、制御機器の保全技術、故障箇所の特定制からその対処方法を学ぶことができます。 1. 電気系保全概要 2. 制御機器に生じる不良の要因 3. 欠陥の種類 4. 故障発見・トラブル修復実習 | 受講料 | 8,000円 | |
| | 定員 | 10名 | |
| | 時間帯 | 9:20～16:20 | |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
| |  | | |
| 対象者 | 工場等各種設備の電気系保全の技術を身につけたい方におすすめてです。 実習用機器は、1人1セットで実習 | | |
| 持参品 | 筆記用具 | | |
| 使用機器 | 実習装置、電磁継電器、タイマ、故障リレー、故障タイマ、模擬断線 | | |

コース名 電動機制御のための有接点シーケンス制御

| コース番号 | 日程 |
|-------|------------------------|
| FEX03 | 8/2 (水)・3 (木)・4 (金) |
| FEX04 | 1/10 (水)・11 (木)・12 (金) |

コース概要

工場等の電気系設備に関する保全技術者の能力開発についてお悩みはありませんか？

本セミナーでは、工場内で使用されているリレーを用いた電動機制御について実習を通して習得します。

1. 三相電動機の概要
2. 各種配線方式説明
3. 電動機制御実習
 - ・直入始動・停止回路
 - ・正転・逆転回路
 - ・Y-△始動・停止回路

対象者

工場等各種設備の電気系保全の技術を身につけたい方にお勧めです。

実習用機器は、1人1セットで実習

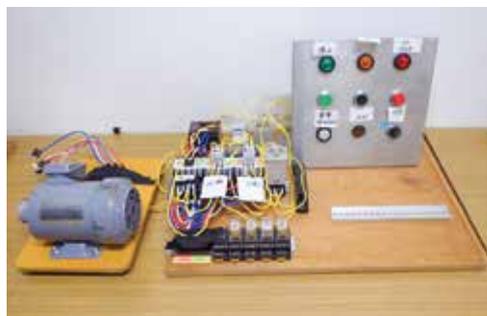
持参品

筆記用具

使用機器

電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、ブレーカ、三相誘導電動機、回路計(テスタ)

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 11,000円 |
| 定員 | 10名 |
| 時間帯 | 9:20~16:20 |
| 日数/時間 | 3日間/18時間 |



コース名 実践的PLC制御技術

| コース番号 | 日程 |
|-------|------------------|
| FEX05 | 5/18 (木)・19 (金) |
| FEX06 | 10/26 (木)・27 (金) |
| FEX07 | 2/20 (火)・21 (水) |

コース概要

自動化システムの設計・保守業務における効率化・最適化をめざして、PLCに関する知識・回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計の実務能力を総合学習を通して習得します。

1. PLCの概要
2. PLCの構成
3. 基本命令プログラム作成演習
4. 負荷装置を用いた総合学習

対象者

自動化設備の設計業務に従事されている方

持参品

筆記用具

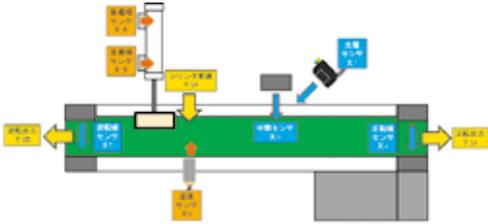
使用機器

PLC (三菱電機製)、パソコン、負荷装置

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 8,000円 |
| 定員 | 10名 |
| 時間帯 | 9:20~16:20 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |



| コース名 PLC制御応用技術 (数値処理編) | | |
|---|--|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| FEA02 | 11/20 (月)・21 (火) | |
| コース概要 自動化生産システムの設計・保守の最適化及び生産性の向上をめざして、PLCの数値演算処理に関する手法とシーケンス制御に関する応用力を習得します。 1. 概要 2. 数値処理命令 (四則演算、比較演算、データ変換処理) 3. 数値データの入出力法 4. 総合実習 5. 確認・評価 対象者 自動化設備の設計・保守業務に従事されている方 持参品 筆記用具 使用機器 パソコン、PLC (三菱電機製)、負荷装置 | 受講料 | 8,500円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:20~16:20 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| |  | |

| コース名 PLCによるFAセンサ活用技術 | | |
|--|--|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| FEA03 | 12/13 (水)・14 (木) | |
| コース概要 自動化設備の効率化、予防保全をめざして、生産ラインで使用されている代表的なFAセンサの選定方法や活用技術、PLCとの接続等を実習を通して実践的に習得します。 1. PLCの概要 2. センサ概要 3. 各種センサ演習 4. 統合演習 対象者 「PLC制御応用技術 (数値処理編)」の受講者または同等のシーケンスプログラミングの知識のある方 持参品 筆記用具 使用機器 ノートパソコン、PLC (三菱電機製)、タッチパネル (三菱電機製GOTシリーズ)、各種センサ | 受講料 | 8,500円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:20~16:20 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| |  | |

| コース名 PLCプログラミング技術 (SFC編) | | |
|---|--|--|
| コース番号 | 日程 | |
| FEA04 | 9/27 (水)・28 (木) | |
| コース概要 国際的に使用されているPLCプログラムの一つであるSFCを使って、基本・順序回路を習得します。 1. SFCの概要 2. ステップと移行条件 3. 分岐と結合 4. ラダープログラムとの応用 対象者 PLCのラダープログラミング経験者・知識がある方 持参品 筆記用具 使用機器 PLC (三菱電機製)、パソコン、負荷装置 | 受講料 8,500円 定員 10名 時間帯 9:20~16:20 日数/時間 2日間/12時間 | |
| | | |

➔ 組込みシステム開発・設計編

| コース名 組込み技術者のためのプログラミング | | |
|---|--|--|
| コース番号 | 日程 | |
| FEA05 | 6/15 (木)・16 (金) | |
| FEA06 | 10/12 (木)・13 (金) | |
| コース概要 組込みマイコンシステムの構成や開発環境を理解し、C言語によるプログラム開発手法を習得します。 1. 開発環境 2. 開発技法とプログラミング • 組込み用途、C言語の特徴、変数とメモリ • フロー制御構文による標準入出力制御実習 • 配列とポインタ 3. 応用課題 4. まとめ 対象者 これから組込みシステムの開発のためにC言語を習得したい方 持参品 筆記用具、データ持ち帰り用USBメモリ(任意) 使用機器 パソコン (貸出)、テキスト (貸出) | 受講料 9,500円 定員 10名 時間帯 9:20~16:20 日数/時間 2日間/12時間 | |
| | | |

| | |
|---|--|
| コース名 ロボットで学ぶ組込みシステム設計実装技術 (歩行型) | |
| コース番号 | 日 程 |
| FEA07 | 1/24 (水)・25 (木) |
| コース概要 ロボット開発の効率・生産性の向上を目指して、歩行制御実装の実習を通し多足ロボットシステムの構築と行動制御を習得します。 1. 多足ロボットシステムの要求分析 2. 開発環境概要 3. 歩行メカニズム 4. 実装演習 5. まとめ | 受講料 12,000円 |
| | 定 員 10名 |
| | 時 間 帯 9:20～16:20 |
| | 日数/時間 2日間/12時間 |
| |  |
| 対象者 C言語でのプログラミング知識があり、ロボットの姿勢制御に興味のある方 | |
| 持参品 筆記用具、USBメモリ | |
| 使用機器 歩行型ロボットは持ち帰りできません。 右のロボットは変更の可能性があります。 | |

| | |
|---|--|
| コース名 IoTセンサシステム構築技術 | |
| コース番号 | 日 程 |
| FEA08 | 3/14 (木)・15 (金) |
| コース概要 室内の温度や湿度、明るさを快適に制御し、データを可視化できるなど、IoT (Internet of Things) 技術を活用したシステムを作るのに必要なセンサシステム構築技術について、原理やセンサ回路、制御プログラム開発を通して習得します。 1. センサの動作原理と特性 • 温度、湿度、光等各種センサ 2. センサ信号のデジタル化 (A/D変換) 3. IoT通信モジュール演習 • インターフェース、動作確認 4. センサシステム構築実習 • 組込みプログラミング、IoT通信システム • センサのデータロギング、可視化 5. まとめ | 受講料 10,000円 |
| | 定 員 10名 |
| | 時 間 帯 9:20～16:20 |
| | 日数/時間 2日間/12時間 |
| |  |
| 対象者 マイコンのプログラミングに興味がある方 使用言語はC、C++を予定 | |
| 持参品 筆記用具、データ持ち帰り用USBメモリ | |
| 使用機器 ESP32系MCU、PC | |
| |  |

➔ 画像処理／信号処理設計編

コース名 オープンソースによる画像処理・認識プログラム開発 (OpenCVプログラミング)

| コース番号 | 日程 |
|-------|-----------------|
| FEA09 | 5/30 (火)・31 (水) |

コース概要

画像処理を利用した新たな品質及び製品の創造を目指して、オープンソースを活用した画像処理・認識プログラム開発に関する技術が求められています。

ここではPython言語を用いてOpenCVモジュールの利用方法・開発技術を学びます。

1. 画像処理の概要
2. 画像処理アルゴリズム紹介
3. 開発環境構築
4. 画像データの変換、フィルタ処理、画像・映像認識演習
5. まとめ

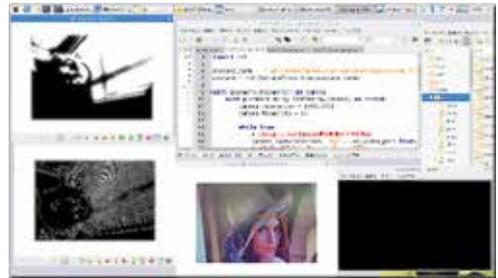
対象者

Pythonでのプログラミング経験のある方

持参品 筆記用具、持ち帰り用USBメモリ

使用機器 PC、webカメラ

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 12,000円 |
| 定員 | 10名 |
| 時間帯 | 9:20～16:20 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |



コース名 AI活用による画像認識システムの開発

| コース番号 | 日程 |
|-------|-----------------|
| FEA10 | 6/28 (水)・29 (木) |

コース概要

現在はAI画像認識技術の中軸となるディープラーニング型機械学習による高性能な画像処理システムの導入がFA等で求められています。

ここではオープンソースを活用してPython言語での画像処理によるAI学習モデリングから、モデルを用いたAI画像認識までの処理技術を学びます。

1. 機械学習の原理
2. AI学習モデリングと検証
3. 開発環境構築
4. ディープラーニング画像認識演習
5. まとめ

対象者

Pythonの知識があり、AI画像処理プログラミングに興味のある方

持参品 筆記用具、プログラム持ち帰り用USBメモリ

使用機器 PC、画像センサ

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 12,000円 |
| 定員 | 10名 |
| 時間帯 | 9:20～16:20 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |

危険防止AI技術 (セグメンテーション)



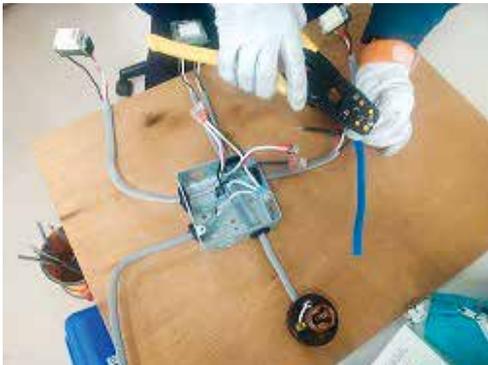
➔ 通信システム設計編

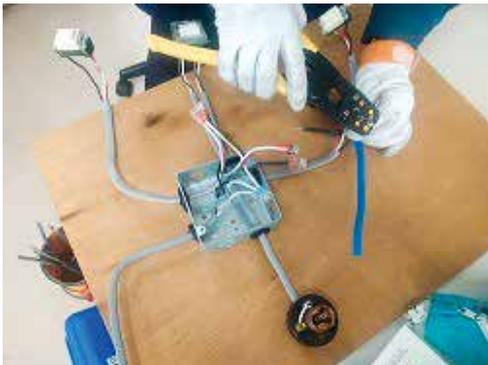
| コース名 | | 製造現場におけるLAN活用技術 | |
|---|-----------------|--|------------|
| コース番号 | 日程 | | |
| FEA11 | 7/20 (木)・21 (金) | | |
| コース概要 | | 受講料 | 9,500円 |
| LANに関する知識、LAN機器及びLAN構築に関する技術・技能を習得します。また、TCP/IPプロトコル、ネットワーク設計、障害対応についての技能・技術を習得します。 | | 定員 | 10名 |
| 1. ネットワーク概要 2. プロトコル概要と設定 | | 時間帯 | 9:20～16:20 |
| 3. ネットワーク機器の役割と設定 4. 障害検知 | | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| 5. 製造現場におけるLAN活用実習 6. まとめ | |  | |
| 対象者 | | | |
| 情報システムやネットワーク関連業務に従事している方または従事する予定の方、ネットワーク構築について理解を深めたい方 | | | |
| 持参品 筆記用具 | | | |
| 使用機器 ネットワーク機器、コンピュータ | | | |

➔ デバイス／基板製造実装技術編

| コース名 | | 基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術 | |
|--|------------------|--|------------|
| コース番号 | 日程 | | |
| FEB01 | 4/26 (水)・27 (木) | | |
| FEB02 | 12/19 (火)・20 (水) | | |
| コース概要 | | 受講料 | 17,000円 |
| 鉛フリーはんだを使用した手はんだ付け作業における鉛フリー化による問題の解決と品質向上をめざして、鉛フリーはんだ付け作業の実践技術・管理技術を習得します。 | | 定員 | 10名 |
| 1. 鉛フリー化 | | 時間帯 | 9:20～16:20 |
| 2. 手はんだ付けの科学的知識 | | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| 3. 鉛フリー手はんだ付けの課題 | |  | |
| 4. 鉛フリー手はんだ作業のポイント | | | |
| 5. 鉛フリー手はんだ付け実習 | | | |
| 6. 実習 (挿入実装、表面実装) | | | |
| 対象者 | | | |
| 電子機器のはんだ付け作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補の方 | | | |
| 持参品 筆記用具 | | | |
| 使用機器 はんだコテ、工具、部品一式 | | | |

➔ 電気設備工事／電気機器設備工事編

| コース名 一般用電気工作物の施工技術（実践編） | | |
|--|---|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| FEC01 | 7/13 (木)・14 (金) | |
| FEC02 | 12/11 (月)・12 (火) | |
| コース概要 電気設備の施工実習（二種技能試験課題）を通じて、保守性や安全性を考慮した施工技術を習得します。 1. 一般用電気工作物の施工概要 2. 各種図面と器具・材料選定 3. 施工・検査 4. まとめ 実践編と応用編はセット受講必須となります。 | 受講料 | 10,000円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:20～16:20 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| 対象者 電気設備の施工業務等に従事されている方、これから従事予定の方 |  | |
| 持参品 筆記用具、電気工事用工具類一式、作業服、手袋、指定テキスト | | |
| 使用機器 電線類、電気工事用配線器具類 | | |

| コース名 一般用電気工作物の施工技術（応用編） | | |
|--|--|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| FEC03 | 7/18 (火)・19 (水) | |
| FEC04 | 12/13 (水)・14 (木) | |
| コース概要 電気設備の施工実習（二種技能試験課題）を通じて、電気工作物の構造理解と安全性を考慮した電気設備施工技術を習得します。 1. 施工実習 2. 検査確認 3. まとめ 実践編と応用編はセット受講必須となります。 | 受講料 | 10,000円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:20～16:20 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| 対象者 電気設備の施工業務等に従事されている方、これから従事予定の方 |  | |
| 持参品 筆記用具、電気工事用工具類一式、作業服、手袋、指定テキスト | | |
| 使用機器 電線類、電気工事用配線器具類 | | |

| | | |
|--|---|------------|
| コース名 自家用電気工作物の施工技術(実践編) | | |
| コース番号 | 日程 | |
| FEC05 | 12/4(月)・5(火) | |
| コース概要 電気設備の施工実習(一種技能試験課題)を通じて、保守性や安全性を考慮した施工技術を習得します。 1. 自家用電気工作物の施工概要 2. 機器・配線材料の選定 3. 施工実習 4. まとめ 実践編と応用編はセット受講必須となります。 | 受講料 | 12,000円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:20~16:20 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| |  | |
| 対象者 | 電気設備の施工業務等に従事されている方 | |
| 持参品 | 筆記用具、電気工事用工具類一式、作業服、手袋、指定テキスト | |
| 使用機器 | 電線類、電気工事用配線器具類 | |

| | | |
|--|--|------------|
| コース名 自家用電気工作物の施工技術(応用編) | | |
| コース番号 | 日程 | |
| FEC06 | 12/6(水)・7(木) | |
| コース概要 電気設備の施工実習(一種技能試験課題)を通じて、保守性や安全性を考慮した施工技術を習得します。 1. 施工実習 2. 検査確認 3. まとめ 実践編と応用編はセット受講必須となります。 | 受講料 | 12,000円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:20~16:20 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| |  | |
| 対象者 | 電気設備の施工業務等に従事されている方 | |
| 持参品 | 筆記用具、電気工事用工具類一式、作業服、手袋、指定テキスト | |
| 使用機器 | 電線類、電気工事用配線器具類 | |

➔ 電気設備保全／電力変換設備保全編

コース名 現場のための電気保全技術

| コース番号 | 日程 |
|-------|-----------------|
| FEX08 | 6/27 (火)・28 (水) |
| FEX09 | 9/26 (火)・27 (水) |
| FEX10 | 1/23 (火)・24 (水) |

コース概要

- 電気災害概要と対応策
 - 感電の人体反応と対応策
 - 短絡、漏電の対応策
- 欠陥の種類
 - 混食、過熱、電圧低下
 - 絶縁劣化、誘導現象、その他
- 生産設備のトラブルとその対策
 - リレーや回路の故障原因と対策
 - 回路を構成する機器の故障発見技術
- 電気保全実習
 - 機器選定実習、現場における測定検査実習
 - 不良箇所の発見実習と対応策検討

対象者

設備の保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

持参品 筆記用具

使用機器 配線用遮断器、漏電遮断器、変流器、電磁接触器、電磁リレー、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、電動機、力率改善コンデンサ、回路計、絶縁抵抗計、クランプ式電流計、回転計、工具

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 7,500円 |
| 定員 | 10名 |
| 時間帯 | 9:20～16:20 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |



| | | | |
|---|---|---|---------------|
| コース名 高圧電気設備の保守点検技術 | | | |
| コース番号 | 日程 | コース番号 | 日程 |
| FEX11 | 7/26(水)・27(木) | FEX12 | 2/20(火)・21(水) |
| コース概要 | | 受講料 | 12,000円 |
| <p>高圧の受電設備に関する技術者の能力開発についてお悩みではありませんか？ 本セミナーでは、模擬受電設備を用いた、保守点検方法及び保護継電器試験について実習を通して習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 自家用電気工作物の概要 2. 高圧受電設備の実習(停電作業) 3. 保護継電器試験、耐圧試験、絶縁油試験、絶縁劣化診断 4. 自家用電気工作物の事故状況 | | 定員 | 10名 |
| | | 時間帯 | 9:20～16:20 |
| | | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| 対象者 | |  | |
| 高圧受電設備の保守点検技術を身につけたい方や高圧電気工事(1種)を身につけたい方におすすめです。 | | | |
| 持参品 | 筆記用具、電卓、作業服、作業手袋 | | |
| 使用機器 | 模擬受電設備、真空遮断器、保護継電器試験器、耐電圧試験器、放射温度計、リークホン、絶縁油試験器 | | |

➔ 省エネルギー設備保全編

| | | | |
|--|---|---|----------------|
| コース名 太陽光発電システムのメンテナンス技術 | | | |
| コース番号 | 日程 | コース番号 | 日程 |
| FEX13 | 5/30(火)・31(水) | FEX14 | 11/28(火)・29(水) |
| コース概要 | | 受講料 | 14,500円 |
| <p>改正FIT法により、新規の発電所は、ガイドラインに基づいた保守点検を行うことが義務付けられています。 セミナーでは、机上実習による特性試験、既設の発電システムを利用したIVカーブ、PVカーブの測定、陰の影響、測定結果から異常を見つけるポイント、専用測定器による測定など基本的内容を学習します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. システム構成 2. 太陽電池モジュール(屋上設置)の出力測定 3. 設置時、定期点検時の点検項目と点検要領 4. 不具合事例 5. 実習全体の確認・評価 | | 定員 | 10名 |
| | | 時間帯 | 9:20～16:20 |
| | | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| 対象者 | |  | |
| 太陽光発電システムの設置・保守点検に従事されている方 | | | |
| 持参品 | 筆記用具、作業服、防寒着(11月) | | |
| 使用機器 | 太陽光発電システム、デジタルマルチメータ、クランプ電流計、絶縁抵抗計、IVカーブテスト、日射計 | | |



居住 分野

➔ 建築設計／建築製図編

コース名 実践建築設計2次元CAD技術（一般図編）

| コース番号 | 日程 | コース番号 | 日程 |
|-------|-----------------|-------|-----------------|
| FHA01 | 6/15 (木)・16 (金) | FHA03 | 1/11 (木)・12 (金) |
| FHA02 | 7/13 (木)・14 (金) | FHA04 | 1/13 (土)・14 (日) |

コース概要

建築図面作成関連業務の効率化および図面データの品質化をめざして、設計・製図支援ツール（2次元CADシステム）による一般的な作成方法を習得します。

1. 画面操作・各種設定
2. 作図コマンド使用法
3. 編集コマンド使用法
4. レイヤ基本操作
5. 各種図面作成

※使用ソフト JW-CAD

対象者

建築図面作成業務に従事されている方

持参品

筆記用具

使用機器

パソコンシステム

受講料

FHA01/02/03: 7,000円
FHA04: 9,500円

定員

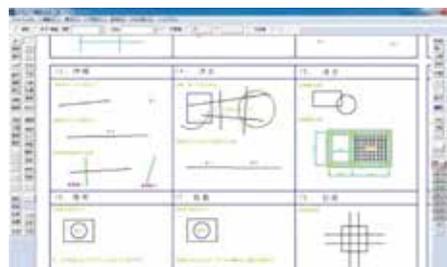
10名

時間帯

9:20～16:20

日数/時間

2日間/12時間



コース名 実践建築設計2次元CAD技術（建築図編）

| コース番号 | 日程 | コース番号 | 日程 |
|-------|-----------------|-------|-----------------|
| FHA05 | 6/22 (木)・23 (金) | FHA07 | 1/18 (木)・19 (金) |
| FHA06 | 7/20 (木)・21 (金) | FHA08 | 1/20 (土)・21 (日) |

コース概要

実践的な建築図面作成関連業務の効率化および図面データの品質化をめざして、設計・製図支援ツール（2次元CADシステム）による実践的な作成方法を習得します。

1. レイヤ活用法
2. 縮尺等環境設定
3. 平面図作成
4. 各種図面作成

※ 使用ソフト JW-CAD

対象者

「実践建築設計2次元CAD技術（一般図編）」を受講された方、またはそれと同等の知識を有する方

持参品

筆記用具

使用機器

パソコンシステム

受講料

FHA05/06: 7,000円
FHA07: 7,500円
FHA08: 9,500円

定員

10名

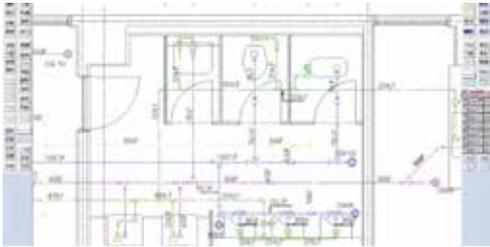
時間帯

9:20～16:20

日数/時間

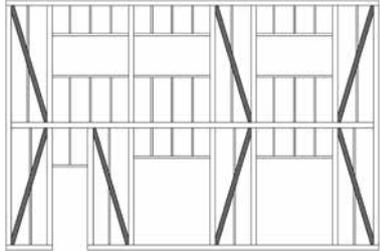
2日間/12時間



| コース名 | | 実践建築設計 2次元CAD技術（設備図編） | |
|--|---------------|---|--------------------------|
| コース番号 | 日 程 | | |
| FHA09 | 7/6（木）・7（金） | | |
| FHA10 | 8/3（木）・4（金） | | |
| FHA11 | 8/26（土）・27（日） | | |
| コース概要 建築設備図面の作成工程の効率化をめざして、図面データの品質維持に必要となる設計・製図支援ツール（2次元CADシステム）による実践的な作成方法を習得します。 1. レイヤ活用法 2. 縮尺等環境設定 3. 設備図（配管）作成 4. 各種図面作成 ※使用ソフト JW-CAD | | 受講料 FHA09/10：7,000円 FHA11：9,500円 | 定員 10名 |
| 対象者 「実践建築設計 2次元CAD技術（建築図編）」を受講された方、またはそれと同等の知識を有する方 | | 時間帯 9:20～16:20 | 日数/時間 2日間/12時間 |
| 持参品 筆記用具 | |  | |
| 使用機器 パソコンシステム | | | |

| コース名 | | | | 実践建築設計 3次元CAD技術 | | | |
|--|---------------|--|--|------------------|--------------------------|--------------------------|--|
| コース番号 | 日 程 | | コース番号 | 日 程 | | | |
| FHA12 | 4/13（木）・14（金） | | FHA15 | 10/12（木）・13（金） | | | |
| FHA13 | 6/10（土）・11（日） | | FHA16 | 12/9（土）・10（日） | | | |
| FHA14 | 8/5（土）・6（日） | | | | | | |
| コース概要 計画段階におけるモデリング作成を通して高付加価値化をめざして、3次元CADを用いた意匠設計技術について習得します。 1. 3次元CADの基本操作 2. 配置・平面プランニング 3. 外装・内装材設定 4. パース作成（外観、内観） ※使用ソフト 3DマイホームデザイナーPRO9 | | | 受講料 FHA12/15：7,000円 FHA13/14/16：9,500円 | 定員 10名 | 時間帯 9:20～16:20 | 日数/時間 2日間/12時間 | |
| 対象者 建築意匠設計業務に従事する方 | | |  | | | | |
| 持参品 筆記用具、USBメモリ | | | | | | | |
| 使用機器 パソコンシステム | | | | | | | |

➔ 建築設計／建築構造計画編

| コース名 木造住宅における壁量計算技術 | | |
|---|--|--|
| コース番号 | 日程 | |
| FHA17 | 8/24 (木)・25 (金) | |
| FHA18 | 2/17 (土)・18 (日) | |
| コース概要 木造住宅の設計・施工管理業務における問題解決と品質の向上をめざして、現行の法を理解し、木造に関する構造計画手法を習得します。 1. 壁量計算の概要 2. 必要壁量と存在壁量の算出 3. 耐力壁の配置バランス（四分割法） 4. 柱頭・柱脚金物の選定 対象者 建築設計業務に従事されている方 持参品 筆記用具 使用機器 パソコン | 受講料 FHA17：7,000円 FHA18：9,500円 定員 10名 時間帯 9：20～16：20 日数／時間 2日間／12時間 | |
| |  | |
| | 軸組図 | |
| | | |

➔ 建築積算編

| コース名 建築物の積算・見積り実践技術 | | NEW |
|--|---|-----|
| コース番号 | 日程 | |
| FHA19 | 5/18 (木)・19 (金) | |
| FHA20 | 7/27 (木)・28 (金) | |
| FHA21 | 11/11 (土)・12 (日) | |
| コース概要 建築設計、施工において作業の生産性の向上をめざして、適正化、最適化（改善）に向けた各部の数量拾い演習を通して建築工事の積算・見積り技術を習得します。 1. 建築積算の概要 2. 数量の計測・計算 ・躯体（コンクリート） ・仕上げ（内装） 3. 工事費概算 対象者 建築設計・施工管理業務に従事している方 持参品 筆記用具・電卓（関数機能不要） 使用機器 パソコン・三角スケール | 受講料 FHA19/20：7,500円 FHA21：9,500円 定員 10名 時間帯 9:20～16:20 日数／時間 2日間／12時間 | |
| |  | |
| | | |
| | | |



生産管理・品質管理 分野

➔ 生産管理／品質管理編

| | | | |
|---|-----------------------|------------|--|
| コース名 | 生産現場における現場改善技法 | | |
| コース番号 | 日程 | | |
| FEX15 | 11/1 (水)・2 (木) | | |
| コース概要 | 受講料 | 7,000円 | |
| <p>製造業における工程管理や技術管理の生産性の向上をめざして、生産現場に発生する問題点の分析や改善のための手法及び生産効率を向上させるため現場改善（作業改善）の技法を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 生産性向上のための生産管理 2. 改善活動プロセスと実践 3. 改善のための作業研究と作業改善 4. 課題演習（グループワーク） 5. まとめ | 定員 | 10名 | |
| | 時間帯 | 9:20～16:20 | |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
| | 対象者 | | |
| 持参品 | 筆記用具、電卓 | | |
| 使用機器 | パソコン、プロジェクタ | | |

| | | | |
|--|-----------------------|------------|--|
| コース名 | 生産現場に活かす品質管理技法 | | |
| コース番号 | 日程 | | |
| FEX16 | 12/6 (水)・7 (木) | | |
| コース概要 | 受講料 | 7,500円 | |
| <p>製造業における品質管理の生産性の向上を目指して、効率化、適正化、最適化、安全性向上に向けた現場改善のための手法及び統計的手法を活用した品質管理技法を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 品質と品質管理の概要 2. 品質管理のためのデータ採取と分析手法 3. 統計的品質管理技法 4. 表計算ソフトを使用したヒストグラムと管理図の作成 5. 品質分析演習（グループ演習） 6. まとめ | 定員 | 10名 | |
| | 時間帯 | 9:20～16:20 | |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
| | 対象者 | | |
| 持参品 | 筆記用具、電卓 | | |
| 使用機器 | パソコン、プロジェクタ | | |

コース名 品質マネジメントシステムのための内部監査技術

| コース番号 | 日程 |
|-------|-------------------------------------|
| FEX17 | 5/18 (木)・19 (金) |
| FEX18 | 10/12 (木)・13 (金) ※人材育成センター(白河市)にて実施 |

コース概要

品質マネジメントシステムの運用・改善と生産性の向上をめざして、マネジメントシステムの効率化、適正化、最適化(改善)、業務改善に向けた内部監査計画の技術及びISO9001の効果的活用方法について習得します。

1. 品質マネジメントシステムの考え方としくみ
2. ISO9001規格要求事項のポイント
3. 内部監査の手順と事例演習
 - (1)要求事項の選択 (2)不適合の選択
 - (3)不適合箇所の指摘(グループディスカッション、発表)
4. まとめ

対象者

品質マネジメントシステムを活用した生産効率や品質向上に関する業務改善に従事又はこれから従事される方

持参品 筆記用具

使用機器 プロジェクター、教材・テキスト、ホワイトボード

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 8,500円 |
| 定員 | 20名 |
| 時間帯 | 9:20~16:20 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |



現場事例に基づいた演習により、ISO主任審査員がわかりやすく解説いたします。

コース名 製造業の環境技術 (ISO14001内部監査技術)

| コース番号 | 日程 |
|-------|-------------------------------------|
| FEZ01 | 6/22 (木)・23 (金) |
| FEZ02 | 10/24 (火)・25 (水) ※人材育成センター(白河市)にて実施 |

コース概要

環境ISO14001及び環境関連法規について理解し、内部監査員の実務の進め方について、グループディスカッションを通して習得します。内部監査について改めて理解したい方、これから内部監査員になる方におすすめです。

1. 環境問題の動向
2. 内部監査のしくみ
3. 内部監査の手順と事例演習
4. ISO14001の要求事項
5. 環境関連法規と順守義務
6. 内部監査の実務と事例演習
7. 部門報告書及び監査報告書の作成
8. まとめ

対象者

生産現場の環境維持・改善業務に従事又はこれから従事される方、環境現場管理者、環境事務局を担当される方など

持参品 筆記用具

使用機器 プロジェクター、パソコン、スクリーン、印刷物、書籍

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 8,000円 |
| 定員 | 10名 |
| 時間帯 | 9:20~16:20 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |



コース名 **仕事と人を動かす現場監督者の育成
(生産現場のリーダー・管理者の育成)**

| コース番号 | 日程 |
|-------|------------------|
| FEZ03 | 5/24 (水)・25 (木) |
| FEZ04 | 11/15 (水)・16 (木) |

コース概要

製造現場における段取り・指示、後進育成の技能継承を目指して、現場のリーダーとして身につけておくべきスキルを確認し、生産現場の改善、品質向上、生産性向上を実践する担当者との関わり方、仕事と現場の管理及び人を動かすためのスキルを習得します。

1. リーダー・管理者に期待されている役割
2. リーダー・管理者が備えるべき専門知識と行動
 - (1)専門知識を活かす行動
 - (2)体験で学ぶ最優先行動と6つの基本行動
3. 改善と創造スキル習得演習
4. チームビルディングとコミュニケーション
 - (1)コミュニケーションの原理・原則
 - (2)伝達力と傾聴力演習
 - (3)職場の対人関係
 - (4)チーム指導・育成
5. まとめ

対象者

生産現場の現場リーダー、管理・監督者に従事又はこれから従事される方

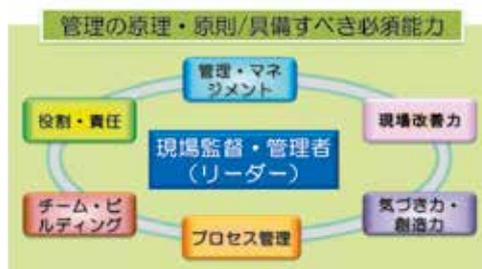
持参品

筆記用具

使用機器

プロジェクター、チームビルディング及びマネジメント体験教材

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 6,000円 |
| 定員 | 15名 |
| 時間帯 | 9:20～16:20 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |



※実技・演習主体で学べます。

分野別日程一覧



機械 分野

●ポリテクセンターいわき

| コース名 | 頁 | コース番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|---------------------------------|----|-------|----|----|---------|-----------------------|------------|-------------|
| ■機械設計・機械製図編 | | | | | | | | |
| 実践機械製図 | 59 | IMA11 | 18 | 10 | ¥13,500 | 9/26(火)・27(水)・28(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 2次元CADによる機械製図技術<AutoCAD> | 59 | IMA21 | 18 | 10 | ¥15,000 | 5/30(火)・31(水)・6/1(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術【セットコース】 | 60 | IMA41 | 18 | 10 | ¥12,000 | 5/15(月)・16(火)・17(水) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 3次元CADを活用したアセンブリ技術【セットコース】 | 60 | IMA51 | 12 | 10 | ¥9,000 | 5/18(木)・19(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| NEW プラスチック射出成形金型設計技術 | 61 | IMA61 | 18 | 10 | ¥17,000 | 12/13(水)・14(木)・15(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| ■汎用機械加工編 | | | | | | | | |
| 旋盤加工技術(外径加工編)【セットコース】 | 62 | IMBB1 | 12 | 5 | ¥20,000 | 7/11(火)・12(水) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 旋盤加工技術(内径加工編)【セットコース】 | 62 | IMBC1 | 12 | 5 | ¥20,000 | 7/13(木)・14(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| ■NC機械加工編 | | | | | | | | |
| マシニングセンタプログラミング技術【セットコース】 | 63 | IMBF1 | 12 | 8 | ¥12,000 | 8/30(水)・31(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| マシニングセンタ加工技術【セットコース】 | 63 | IMBG1 | 18 | 8 | ¥22,000 | 9/1(金)・6(水)・7(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| ■精密測定編 | | | | | | | | |
| 精密測定技術 | 64 | IMD11 | 12 | 10 | ¥10,000 | 5/10(水)・11(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| ■プレス加工/プレス金型編 | | | | | | | | |
| プレス加工技術 | 66 | IMB81 | 12 | 10 | ¥9,000 | 6/1(木)・2(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| プレス金型のメンテナンス技術 | 67 | IMB91 | 12 | 10 | ¥9,000 | 10/5(木)・6(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| ■溶接加工編 | | | | | | | | |
| ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック(2日間コース) | 68 | IMB31 | 12 | 8 | ¥22,500 | 5/18(木)・19(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| | | IMB32 | | | | 11/9(木)・10(金) | | |
| ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック(3日間コース) | 68 | IMB41 | 18 | 8 | ¥28,500 | 5/10(水)・11(木)・12(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| | | IMB42 | | | | 10/31(火)・11/1(水)・2(木) | | |
| アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック | 69 | IMB71 | 12 | 8 | ¥21,500 | 7/6(木)・7(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 半自動アーク溶接技能クリニック(2日間コース) | 70 | IMB11 | 12 | 8 | ¥21,000 | 9/14(木)・15(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 半自動アーク溶接技能クリニック(3日間コース) | 70 | IMB21 | 18 | 8 | ¥26,500 | 9/6(水)・7(木)・8(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 被覆アーク溶接技能クリニック(2日間コース) | 71 | IMB51 | 12 | 8 | ¥19,000 | 1/25(木)・26(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 被覆アーク溶接技能クリニック(3日間コース) | 71 | IMB61 | 18 | 8 | ¥24,500 | 1/16(火)・17(水)・18(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |

※受講料には、冷房料金(7月~9月)・暖房料金(12月~3月)が含まれています。

| コース名 | 頁 | コース番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|------|---|-------|----|----|-----|----|-------|------|
|------|---|-------|----|----|-----|----|-------|------|

■機械保全編

| | | | | | | | | |
|-----------------|----|-------|----|----|---------|------------------|------------|-----------------|
| 生産現場の機械保全技術 | 65 | IMXA1 | 12 | 10 | ¥15,000 | 10/24 (火)・25 (水) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| NEW 伝動装置の機械保全技術 | 65 | IMXB1 | 12 | 10 | ¥14,000 | 11/1 (水)・2 (木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |



電気・電子分野

| コース名 | 頁 | コース番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|------|---|-------|----|----|-----|----|-------|------|
|------|---|-------|----|----|-----|----|-------|------|

■シーケンス制御設計編

| | | | | | | | | |
|-------------------|----|-------|----|----|---------|------------------|------------|-----------------|
| 有接点シーケンス制御の実践技術 | 72 | IEA11 | 12 | 10 | ¥8,000 | 11/8 (水)・9 (木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| シーケンス制御による電動機制御技術 | 72 | IEA21 | 12 | 10 | ¥8,500 | 11/15 (水)・16 (木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| PLCプログラミング技術 | 73 | IEA31 | 12 | 8 | ¥10,500 | 5/10 (水)・11 (木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| | | IEA32 | | | | 11/21 (火)・22 (水) | | |
| PLCによるタッチパネル活用技術 | 73 | IEA41 | 12 | 8 | ¥10,500 | 5/17 (水)・18 (木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| | | IEA42 | | | | 11/29 (水)・30 (木) | | |
| PLC制御の応用技術 | 74 | IEA51 | 12 | 8 | ¥10,500 | 12/6 (水)・7 (木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |

■画像処理／信号処理設計編

| | | | | | | | | |
|----------------------------|----|-------|----|----|---------|----------------|------------|-----------------|
| 画像処理・認識アルゴリズムの知識とプログラム開発技術 | 74 | IEA61 | 12 | 10 | ¥11,000 | 11/8 (水)・9 (木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
|----------------------------|----|-------|----|----|---------|----------------|------------|-----------------|

■マイコン制御設計／パソコン制御設計編

| | | | | | | | | |
|----------------|----|-------|----|----|--------|---------------|------------|-----------------|
| マイコン制御システム開発技術 | 75 | IEA71 | 12 | 10 | ¥8,500 | 3/7 (木)・8 (金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
|----------------|----|-------|----|----|--------|---------------|------------|-----------------|

■通信設備工事／情報配線施工編

| | | | | | | | | |
|--------------------------------|----|-------|----|----|---------|------------------|------------|-----------------|
| 光伝送路構築技術 (光ファイバ施工の知識と技術の習得) | 78 | IEC31 | 12 | 10 | ¥18,500 | 8/31 (木)・9/1 (金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| LAN構築施工・評価技術 | 77 | IEC21 | 12 | 10 | ¥13,500 | 9/21 (木)・22 (金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |

■空調和換気設備工事編

| | | | | | | | | |
|-------------------|----|-------|----|----|---------|------------------|------------|-----------------|
| 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術 | 75 | IEC11 | 12 | 10 | ¥10,000 | 12/14 (木)・15 (金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
|-------------------|----|-------|----|----|---------|------------------|------------|-----------------|

■省エネルギー設備保全編

| | | | | | | | | |
|----------|----|-------|----|----|--------|------------------|------------|-----------------|
| 太陽電池利用技術 | 76 | IEA81 | 12 | 10 | ¥9,000 | 10/11 (水)・12 (木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
|----------|----|-------|----|----|--------|------------------|------------|-----------------|

■電力設備保全／電力変換設備保全編

| | | | | | | | | |
|---------------|----|-------|----|----|---------|-----------------|------------|-----------------|
| 高圧電気設備の保守点検技術 | 76 | IEX11 | 12 | 10 | ¥10,000 | 6/7 (水)・8 (木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| 低圧電気設備の保守点検技術 | 77 | IEX21 | 12 | 10 | ¥8,500 | 5/24 (水)・25 (木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |



居住 分野

| コース名 | 頁 | コース 番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日 程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|--|----|-----------|----|----|---------|------------------|------------|-----------------|
| ■建築設計／建築製図編 | | | | | | | | |
| 実践建築設計2次元CAD 技術(J利用編) | 79 | IHA11 | 12 | 10 | ¥8,500 | 4/11 (火)・12 (水) | 9:00～16:00 | ポリテクセンター いわき |
| | | IHA12 | | | | 10/17 (火)・18 (水) | | |
| 実践建築設計2次元CAD 技術(J活用編) | 79 | IHA21 | 12 | 10 | ¥8,500 | 4/18 (火)・19 (水) | 9:00～16:00 | ポリテクセンター いわき |
| | | IHA22 | | | | 10/24 (火)・25 (水) | | |
| NEW 実践建築設計2次元CAD 技術(A利用編) | 80 | IHA31 | 12 | 10 | ¥13,000 | 5/16 (火)・17 (水) | 9:00～16:00 | ポリテクセンター いわき |
| 実践建築設計3次元CAD 技術 | 80 | IHA51 | 12 | 10 | ¥8,500 | 7/25 (火)・26 (水) | 9:00～16:00 | ポリテクセンター いわき |
| | | IHA52 | | | | 1/23 (火)・24 (水) | | |
| NEW インテリアパース作成実践 技術(軸測投影図法編) | 81 | IHA61 | 12 | 10 | ¥7,500 | 11/21 (火)・22 (水) | 9:00～16:00 | ポリテクセンター いわき |
| NEW インテリアパース作成実践 技術(一消点図法編) | 81 | IHA71 | 12 | 10 | ¥7,500 | 11/28 (火)・29 (水) | 9:00～16:00 | ポリテクセンター いわき |



生産管理・品質管理 分野

| コース名 | 頁 | コース 番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日 程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|---|----|-----------|----|----|---------|-----------------|------------|-----------------|
| ■生産計画／生産管理編 | | | | | | | | |
| 製造現場改善のIE活用技術 | 82 | IMX21 | 12 | 10 | ¥10,000 | 9/14 (木)・15 (金) | 9:00～16:00 | ポリテクセンター いわき |
| ■工程管理／技術管理編 | | | | | | | | |
| 生産現場における現場 改善技法 | 83 | IMX31 | 12 | 10 | ¥10,000 | 5/18 (木)・19 (金) | 9:00～16:00 | ポリテクセンター いわき |
| ■品質管理編 | | | | | | | | |
| 生産現場に活かす品質 管理技法 | 83 | IMX11 | 12 | 10 | ¥10,000 | 7/6 (木)・7 (金) | 9:00～16:00 | ポリテクセンター いわき |
| ■安全管理編 | | | | | | | | |
| NEW ヒューマンエラー対策実践 | 84 | IMZ11 | 12 | 10 | ¥12,000 | 7/27 (木)・28 (金) | 9:00～16:00 | ポリテクセンター いわき |
| ■教育訓練計画編 | | | | | | | | |
| NEW 仕事と人を動かす現場監 督者の育成(生産現場のリ ーダー・管理者の育成) | 85 | IMZ21 | 12 | 10 | ¥6,500 | 4/19 (水)・20 (木) | 9:00～16:00 | ポリテクセンター いわき |

月別日程一覧

4月

●ポリテクセンターいわき



| コース名 | 頁 | コース番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|------------------------------------|----|-------|----|----|--------|---------------|------------|-------------|
| 実践建築設計2次元CAD技術(J利用編) | 79 | IHA11 | 12 | 10 | ¥8,500 | 4/11(火)・12(水) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 実践建築設計2次元CAD技術(J活用編) | 79 | IHA21 | 12 | 10 | ¥8,500 | 4/18(火)・19(水) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 仕事と人を動かす現場監督者の育成(生産現場のリーダー・管理者の育成) | 85 | IMZ21 | 12 | 10 | ¥6,500 | 4/19(水)・20(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |

5月



| | | | | | | | | |
|---------------------------------|----|-------|----|----|---------|----------------------|------------|-------------|
| ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック(3日間コース) | 68 | IMB41 | 18 | 8 | ¥28,500 | 5/10(水)・11(木)・12(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 精密測定技術 | 64 | IMD11 | 12 | 10 | ¥10,000 | 5/10(水)・11(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| PLCプログラミング技術 | 73 | IEA31 | 12 | 8 | ¥10,500 | 5/10(水)・11(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術【セットコース】 | 60 | IMA41 | 18 | 10 | ¥12,000 | 5/15(月)・16(火)・17(水) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 実践建築設計2次元CAD技術(A利用編) | 80 | IHA31 | 12 | 10 | ¥13,000 | 5/16(火)・17(水) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| PLCによるタッチパネル活用技術 | 73 | IEA41 | 12 | 8 | ¥10,500 | 5/17(水)・18(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック(2日間コース) | 68 | IMB31 | 12 | 8 | ¥22,500 | 5/18(木)・19(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 生産現場における現場改善技法 | 83 | IMX31 | 12 | 10 | ¥10,000 | 5/18(木)・19(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 3次元CADを活用したアセンブリ技術【セットコース】 | 60 | IMA51 | 12 | 10 | ¥9,000 | 5/18(木)・19(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 低圧電気設備の保守点検技術 | 77 | IEX21 | 12 | 10 | ¥8,500 | 5/24(水)・25(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 2次元CADによる機械製図技術<AutoCAD> | 59 | IMA21 | 18 | 10 | ¥15,000 | 5/30(火)・31(水)・6/1(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |

6月

| | | | | | | | | |
|---------------|----|-------|----|----|---------|-------------|------------|-------------|
| プレス加工技術 | 66 | IMB81 | 12 | 10 | ¥9,000 | 6/1(木)・2(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 高圧電気設備の保守点検技術 | 76 | IEX11 | 12 | 10 | ¥10,000 | 6/7(水)・8(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |

7月

| | | | | | | | | |
|-----------------------|----|-------|----|----|---------|-------------|------------|-------------|
| アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック | 69 | IMB71 | 12 | 8 | ¥21,500 | 7/6(木)・7(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |
| 生産現場に活かす品質管理技法 | 83 | IMX11 | 12 | 10 | ¥10,000 | 7/6(木)・7(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンターいわき |

※受講料には、冷房料金(7月~9月)・暖房料金(12月~3月)が含まれています。

| コース名 | 頁 | コース番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|---------------------------|----|-------|----|----|---------|---------------|------------|-----------------|
| 旋盤加工技術(外径加工編) 【セットコース】 | 62 | IMBB1 | 12 | 5 | ¥20,000 | 7/11(火)・12(水) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| 旋盤加工技術(内径加工編) 【セットコース】 | 62 | IMBC1 | 12 | 5 | ¥20,000 | 7/13(木)・14(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| 実践建築設計3次元CAD 技術 | 80 | IHA51 | 12 | 10 | ¥8,500 | 7/25(火)・26(水) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| NEW ヒューマンエラー対策実践 | 84 | IMZ11 | 12 | 10 | ¥12,000 | 7/27(木)・28(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |

8月

| | | | | | | | | |
|------------------------------------|----|-------|----|----|---------|----------------|------------|-----------------|
| マシニングセンタプログラム ミング技術【セットコース】 | 63 | IMBF1 | 12 | 8 | ¥12,000 | 8/30(水)・31(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| 光伝送路構築技術 (光ファイバ施工の知識と 技術の習得) | 78 | IEC31 | 12 | 10 | ¥18,500 | 8/31(木)・9/1(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |

9月

| | | | | | | | | |
|-----------------------------|----|-------|----|----|---------|---------------------|------------|-----------------|
| マシニングセンタ加工技術 【セットコース】 | 63 | IMBG1 | 18 | 8 | ¥22,000 | 9/1(金)・6(水)・7(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| 半自動アーク溶接技能 クリニック(3日間コース) | 70 | IMB21 | 18 | 8 | ¥26,500 | 9/6(水)・7(木)・8(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| 半自動アーク溶接技能 クリニック(2日間コース) | 70 | IMB11 | 12 | 8 | ¥21,000 | 9/14(木)・15(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| 製造現場改善のIE活用技術 | 82 | IMX21 | 12 | 10 | ¥10,000 | 9/14(木)・15(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| LAN構築施工・評価技術 | 77 | IEC21 | 12 | 10 | ¥13,500 | 9/21(木)・22(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| 実践機械製図 | 59 | IMA11 | 18 | 10 | ¥13,500 | 9/26(火)・27(水)・28(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |

10月

| | | | | | | | | |
|---------------------------------|----|-------|----|----|---------|-----------------------|------------|-----------------|
| プレス金型のメンテナンス 技術 | 67 | IMB91 | 12 | 10 | ¥9,000 | 10/5(木)・6(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| 太陽電池利用技術 | 76 | IEA81 | 12 | 10 | ¥9,000 | 10/11(水)・12(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| 実践建築設計2次元CAD 技術(J利用編) | 79 | IHA12 | 12 | 10 | ¥8,500 | 10/17(火)・18(水) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| 実践建築設計2次元CAD 技術(J活用編) | 79 | IHA22 | 12 | 10 | ¥8,500 | 10/24(火)・25(水) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| 生産現場の機械保全技術 | 65 | IMXA1 | 12 | 10 | ¥15,000 | 10/24(火)・25(水) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| ステンレス鋼のTIG溶接技能 クリニック(3日間コース) | 68 | IMB42 | 18 | 8 | ¥28,500 | 10/31(火)・11/1(水)・2(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |

11月

| | | | | | | | | |
|------------------------|----|-------|----|----|---------|--------------|------------|-----------------|
| NEW 伝動装置の機械保全技術 | 65 | IMXB1 | 12 | 10 | ¥14,000 | 11/1(水)・2(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| 有接点シーケンス制御の 実践技術 | 72 | IEA11 | 12 | 10 | ¥8,000 | 11/8(水)・9(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |

| コース名 | 頁 | コース 番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|------------------------------------|----|-----------|----|----|---------|----------------|------------|-----------------|
| 画像処理・認識アルゴリズムの知識とプログラム開発技術 | 74 | IEA61 | 12 | 10 | ¥11,000 | 11/8(水)・9(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック(2日間コース) | 68 | IMB32 | 12 | 8 | ¥22,500 | 11/9(木)・10(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| シーケンス制御による電動機制御技術 | 72 | IEA21 | 12 | 10 | ¥8,500 | 11/15(水)・16(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| PLCプログラミング技術 | 73 | IEA32 | 12 | 8 | ¥10,500 | 11/21(火)・22(水) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| NEW インテリアパース作成実践技術(軸測投影図法編) | 81 | IHA61 | 12 | 10 | ¥7,500 | 11/21(火)・22(水) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| NEW インテリアパース作成実践技術(一消点図法編) | 81 | IHA71 | 12 | 10 | ¥7,500 | 11/28(火)・29(水) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| PLCによるタッチパネル活用技術 | 73 | IEA42 | 12 | 8 | ¥10,500 | 11/29(水)・30(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |

12月

| | | | | | | | | |
|-----------------------------|----|-------|----|----|---------|----------------------|------------|-----------------|
| PLC制御の応用技術 | 74 | IEA51 | 12 | 8 | ¥10,500 | 12/6(水)・7(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| NEW プラスチック射出成形金型設計技術 | 61 | IMA61 | 18 | 10 | ¥17,000 | 12/13(水)・14(木)・15(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術 | 75 | IEC11 | 12 | 10 | ¥10,000 | 12/14(木)・15(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |

1月

| | | | | | | | | |
|------------------------|----|-------|----|----|---------|---------------------|------------|-----------------|
| 被覆アーク溶接技能クリニック(3日間コース) | 71 | IMB61 | 18 | 8 | ¥24,500 | 1/16(火)・17(水)・18(木) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| 実践建築設計3次元CAD技術 | 80 | IHA52 | 12 | 10 | ¥8,500 | 1/23(火)・24(水) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
| 被覆アーク溶接技能クリニック(2日間コース) | 71 | IMB51 | 12 | 8 | ¥19,000 | 1/25(木)・26(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |

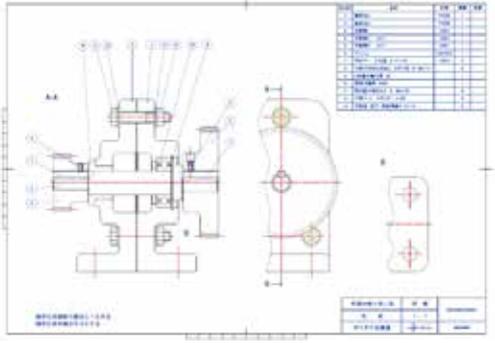
3月

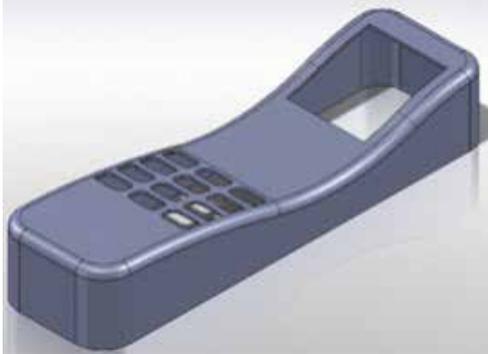
| | | | | | | | | |
|----------------|----|-------|----|----|--------|-------------|------------|-----------------|
| マイコン制御システム開発技術 | 75 | IEA71 | 12 | 10 | ¥8,500 | 3/7(木)・8(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター いわき |
|----------------|----|-------|----|----|--------|-------------|------------|-----------------|

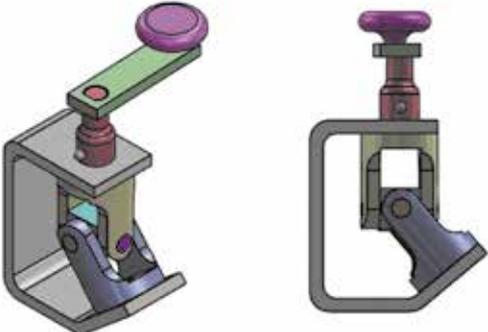


➔ 機械設計／機械製図編

| | |
|--|---|
| コース名 実践機械製図 | |
| コース番号 | 日程 |
| IMA11 | 9/26(火)・27(水)・28(木) |
| コース概要 機械設計／機械製図の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた設計現場で求められる機械製図の組立図及び部品図に関する総合的な知識・技能を習得します。 1. 製図規格・投影法 4. はめあい・表面性状 2. 寸法記入法 5. 部品図・組立図 3. 寸法公差・幾何公差 6. まとめ | 受講料 13,500円 |
| | 定員 10名 |
| | 時間帯 9:00～16:00 |
| | 日数/時間 3日間/18時間 |
| |  |
| 対象者 機械設計・機械加工関連の業務に従事されている方、またはその候補者の方 | |
| 持参品 筆記用具 | |
| 使用機器 製図機器、製図用具一式 ※本コースでは2次元CADを使用しません。 | |

| | |
|--|--|
| コース名 2次元CADによる機械製図技術〈AutoCAD〉 | |
| コース番号 | 日程 |
| IMA21 | 5/30(火)・31(水)・6/1(木) |
| コース概要 AutoCADの操作性を活かした効率の良い作図法を習得します。JIS準拠の機械図面（設計製図、工程図等）の作図方法、CADを使用する場合の環境の構築、効果的かつ効率的な使用法及びデータ管理方法について習得します。 1. 作図機能 4. 印刷設定 2. 編集機能 5. 便利な機能など 3. 寸法・公差、表面性状、幾何公差の記入 6. まとめ | 受講料 15,000円 |
| | 定員 10名 |
| | 時間帯 9:00～16:00 |
| | 日数/時間 3日間/18時間 |
| |  |
| 対象者 製品設計・開発等の業務に従事されている方、またはその候補者の方 | |
| 持参品 筆記用具 | |
| 使用機器 2次元CAD (AutoCAD) | |

| コース名 | | 設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術【セットコース】 | |
|---|---|---------------------------------|--|
| コース番号 | 日程 | | |
| IMA41 | 5/15(月)・16(火)・17(水) | | |
| コース概要 製品設計業務において、効率的な業務展開、設計品質向上をめざして、強力な設計検証ツールであるフィーチャー・パラメトリックベースの3次元ソリッドモデラーを用いて「機能＝フィーチャー」と捉えた活用方法、図面を活用した設計検討項目の検証方法を習得します。 1. 設計とは 2. モデリング時のポイント 3. モデリング課題 4. 検証作業 5. まとめ ※セットコースのため、IMA41とIMA51の両方の受講をお願いします。 | 受講料 | 12,000円 | |
| | 定員 | 10名 | |
| | 時間帯 | 9:00～16:00 | |
| | 日数/時間 | 3日間/18時間 | |
| |  | | |
| 対象者 | 製品設計・開発等の業務に従事されている方、またはその候補者の方 | | |
| 持参品 | 筆記用具 | | |
| 使用機器 | 3次元CAD (Solid Works) | | |

| コース名 | | 3次元CADを活用したアセンブリ技術【セットコース】 | |
|---|--|----------------------------|--|
| コース番号 | 日程 | | |
| IMA51 | 5/18(木)・19(金) | | |
| コース概要 機械設計の新たな品質の創造又は製品を生み出すことをめざして、アセンブリ機能を活用した検証方法を習得します。 1. アセンブリ概要 2. 設計とは 3. アセンブリ課題 4. アセンブリ機能を活用した検証方法 5. まとめ ※セットコースのため、IMA41とIMA51の両方の受講をお願いします。 | 受講料 | 9,000円 | |
| | 定員 | 10名 | |
| | 時間帯 | 9:00～16:00 | |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
| |  | | |
| 対象者 | 製品設計・開発等の業務に従事されている方、またはその候補者の方 | | |
| 持参品 | 筆記用具 | | |
| 使用機器 | 3次元CAD (Solid Works) | | |

コース名 **プラスチック射出成形金型設計技術**



| コース番号 | 日程 |
|-------|----------------------|
| IMA61 | 12/13(水)・14(木)・15(金) |

コース概要
 部品製造業における金型設計作業の効率化をめざして、金型の構造を理解した上で設計に必要な技術計算と最適な金型設計方法を習得します。

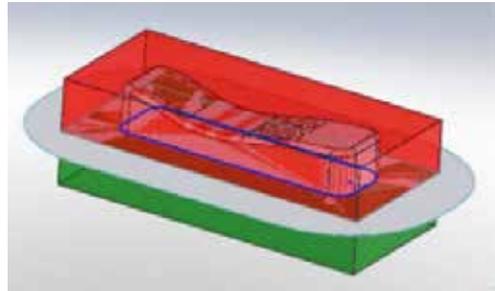
- プラスチック射出成形金型設計の概要
- 設計事例について
 - (1)初期検討
 - (2)成形品基本図設計
 - (3)金型構造設計
 - (4)部品図設計
- まとめ

対象者
 製品設計製図関連の業務に従事されている方で、「設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術」を修了された方、または同等の知識をお持ちの方

持参品 筆記用具

使用機器 3次元CAD (Solid Works)

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 17,000円 |
| 定員 | 10名 |
| 時間帯 | 9:00~16:00 |
| 日数/時間 | 3日間/18時間 |



➔ 汎用機械加工編

| コース名 | | 旋盤加工技術（外径加工編）【セットコース】 | |
|---|---|-----------------------|--|
| コース番号 | 日程 | | |
| IMBB1 | 7/11(火)・12(水) | | |
| コース概要 旋盤作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、各種加工技術による課題加工実習を通して習得します。 1. 概要 2. 旋盤加工における切削理論 3. 外径加工技術実習 4. 総合課題実習 5. まとめ ※セットコースのため、IMBB1とIMBC1の両方の受講をお願いします。 ※測定が心配な方は、受講前に「精密測定技術」を受講されることをお勧めします。 | 受講料 | 20,000円 | |
| | 定員 | 5名 | |
| | 時間帯 | 9:00～16:00 | |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
| |  | | |
| 対象者 | 機械加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方 | | |
| 持参品 | 筆記用具、関数電卓、作業服一式、作業帽、安全靴、保護メガネ | | |
| 使用機器 | 普通旋盤、各種切削工具、各種測定機器 | | |

| コース名 | | 旋盤加工技術（内径加工編）【セットコース】 | |
|---|--|-----------------------|--|
| コース番号 | 日程 | | |
| IMBC1 | 7/13(木)・14(金) | | |
| コース概要 旋盤作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、各種加工技術による課題加工実習を通して習得します。 1. 概要 2. 旋盤加工における切削理論 3. 内径加工技術実習 4. 総合課題実習 5. まとめ ※セットコースのため、IMBB1とIMBC1の両方の受講をお願いします。 ※測定が心配な方は、受講前に「精密測定技術」を受講されることをお勧めします。 | 受講料 | 20,000円 | |
| | 定員 | 5名 | |
| | 時間帯 | 9:00～16:00 | |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
| |  | | |
| 対象者 | 機械加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方 | | |
| 持参品 | 筆記用具、関数電卓、作業服一式、作業帽、安全靴、保護メガネ | | |
| 使用機器 | 普通旋盤、各種切削工具、各種測定機器 | | |

→ NC機械加工編

| コース名 マシニングセンタプログラミング技術【セットコース】 | | | | | | | | | |
|---|---|--|---------|----|----|-----|------------|-------|----------|
| コース番号 | 日程 | | | | | | | | |
| IMBF1 | 8/30(水)・31(木) | | | | | | | | |
| コース概要 | <table border="1"> <tr> <td>受講料</td> <td>12,000円</td> </tr> <tr> <td>定員</td> <td>8名</td> </tr> <tr> <td>時間帯</td> <td>9:00~16:00</td> </tr> <tr> <td>日数/時間</td> <td>2日間/12時間</td> </tr> </table> | 受講料 | 12,000円 | 定員 | 8名 | 時間帯 | 9:00~16:00 | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| 受講料 | 12,000円 | | | | | | | | |
| 定員 | 8名 | | | | | | | | |
| 時間帯 | 9:00~16:00 | | | | | | | | |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 | | | | | | | | |
| <p>課題加工実習を通して、要求される条件(形状、寸法、粗さ等)を満たすための工具の選定、加工条件の算出、加工工程の検討やプログラミング作成手法等を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. プログラミングのための基礎知識 2. 各種機能 3. 工具径・工具長補正 4. サブプログラム 5. 課題図面によるNCプログラミング課題実習 <p>※セットコースのため、IMBF1とIMBG1の両方の受講をお願いします。</p> |  | | | | | | | | |
| 対象者 | | マシニングセンタ作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方 | | | | | | | |
| 持参品 | | 筆記用具、関数電卓、作業服一式、作業帽、安全靴 | | | | | | | |
| 使用機器 | | マシニングセンタ(森精機NVX5060)、データ入力装置、各種切削工具、各種測定機器 | | | | | | | |

| コース名 マシニングセンタ加工技術【セットコース】 | | | | | | | | | |
|--|---|----------|-----------|---------|--------------|--------|--------------|-------|--|
| コース番号 | 日程 | | | | | | | | |
| IMBG1 | 9/1(金)・6(水)・7(木) | | | | | | | | |
| コース概要 | <table border="1"> <tr> <td>受講料</td> <td>22,000円</td> </tr> <tr> <td>定員</td> <td>8名</td> </tr> <tr> <td>時間帯</td> <td>9:00~16:00</td> </tr> <tr> <td>日数/時間</td> <td>3日間/18時間</td> </tr> </table> | 受講料 | 22,000円 | 定員 | 8名 | 時間帯 | 9:00~16:00 | 日数/時間 | 3日間/18時間 |
| 受講料 | 22,000円 | | | | | | | | |
| 定員 | 8名 | | | | | | | | |
| 時間帯 | 9:00~16:00 | | | | | | | | |
| 日数/時間 | 3日間/18時間 | | | | | | | | |
| <p>部品製造等におけるマシニングセンタ加工作業の効率化・高精度化をめざして、加工工程、段取り、切削条件等について、課題加工実習を通して習得します。</p> <table border="0"> <tr> <td>1. プログラミングのための基礎知識</td> <td>5. 段取り作業</td> </tr> <tr> <td>2. 固定サイクル</td> <td>6. 加工作業</td> </tr> <tr> <td>3. 課題図面のチェック</td> <td>7. まとめ</td> </tr> <tr> <td>4. プログラミング作業</td> <td></td> </tr> </table> <p>※セットコースのため、IMBF1とIMBG1の両方の受講をお願いします。</p> | 1. プログラミングのための基礎知識 | 5. 段取り作業 | 2. 固定サイクル | 6. 加工作業 | 3. 課題図面のチェック | 7. まとめ | 4. プログラミング作業 | |  |
| 1. プログラミングのための基礎知識 | 5. 段取り作業 | | | | | | | | |
| 2. 固定サイクル | 6. 加工作業 | | | | | | | | |
| 3. 課題図面のチェック | 7. まとめ | | | | | | | | |
| 4. プログラミング作業 | | | | | | | | | |
| 対象者 | マシニングセンタ作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方 | | | | | | | | |
| 持参品 | 筆記用具、関数電卓、作業服一式、作業帽、安全靴 | | | | | | | | |
| 使用機器 | マシニングセンタ(森精機NVX5060)、データ入力装置、各種切削工具、各種測定機器 | | | | | | | | |

➔ 機械保全編

| コース名 生産現場の機械保全技術 | | |
|---|---|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| IMXA1 | 10/24(火)・25(水) | |
| コース概要 機械保全の現場力強化をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた機械要素の保全実習を通して、機械を構成する部品の損傷およびトラブルの原因を理解し、機械装置のトラブルを未然に防ぐための設備診断・保全に関する技能と技術を習得します。 1. コース概要 5. 軸受部品の保全 2. 締結部品の保全 6. 油空圧機器の保全 3. 伝動装置の保全 7. まとめ 4. 潤滑剤の保全 | 受講料 | 15,000円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:00~16:00 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| |  | |
| 対象者 生産現場の機械保全作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方 | | |
| 持参品 筆記用具、作業服(上着) | | |
| 使用機器 測定器、締結部品、伝動装置、軸受部品、油空圧機器、その他の機械要素 | | |

| コース名 伝動装置の機械保全技術 | | NEW |
|--|--|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| IMXB1 | 11/1(水)・2(木) | |
| コース概要 機械保全の現場力強化をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた不良対策実習を通して、伝動装置の異常の種類やその原因を理解し、点検法及びその対処法に関する知識・技能を習得します。 1. コース概要及び留意事項 2. 伝動装置の機械要素部品の構造 3. 伝動装置の不良対策実習 4. まとめ ※「生産現場の機械保全技術」を修了された方、または同等の知識をお持ちの方の受講をお勧めします。 | 受講料 | 14,000円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:00~16:00 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| |  | |
| 対象者 生産現場の機械保全作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方 | | |
| 持参品 筆記用具、作業服(上着) | | |
| 使用機器 測定器、伝動実習装置 | | |

➔ プレス加工／プレス金型編

| コース名 プレス加工技術 | | |
|--|--|--|
| コース番号 | 日程 | |
| IMB81 | 6/1(木)・2(金) | |
| コース概要 プレス加工の方法別にメカニズムを理解し起きやすい現象について解説します。プレス加工に従事後数年以上が経過し、作業では目に見えないが、疑問を感じる事が多くなった方々に受講して頂ければ役立つコースです。 1. プレス加工の概要 2. 「せん断」「曲げ」「絞り」加工のメカニズムと現象について 3. プレス加工の実践的作業内容 (1)せん断加工・・・製品の精度、工具摩耗、品質に影響する要素等 (2)曲げ加工・・・加工限界と精度、品質に影響する要素等 (3)絞り加工・・・絞りの変形推移、加工現象の分析実習、品質に影響する要素等 4. プレス加工品のトラブルでの、要因分析・対策方法について他確認や質問の応答で進めます。プレス加工の生産性向上を目指します。 | 受講料 9,000円 定員 10名 時間帯 9:00～16:00 日数/時間 2日間/12時間 | |
| | 【講師】 (有)カズ・システム 取締役社長 小野田一夫(予定) ※講師は変更する場合がございます。 | |
| |  | |
| | 対象者 プレス生産、金型設計製作業務に従事されている方、プレス生産の効率化を推進する方等 | |
| 持参品 筆記用具 | | |
| 使用機器 テキスト(当日配布)及びスライドを使用し座学(演習問題、質問・応答含む)にて解説します。 | | |

コース名 プレス金型のメンテナンス技術

コース番号

日程

IMB91

10/5(木)・6(金)

コース概要

プレス加工で品質変動や金型破損など予定数量の生産継続ができない場合があります。そのほかにも目標の寸法がなかなか出せない場合などメンテナンスへの期待が大きい。

メンテナンスを充実させるために必要な手法を考え、金型能力を十分に発揮させる手法を習得します。プレス生産、金型設計製作に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方等に役立てて頂きたいコースです。

1. プレス金型の概要…金型部品の標準化、加工品の品質影響等
2. プレス金型の付帯設備…材料供給設備、ミス検出装置、生産トラブル事例等
3. プレス金型の機能に関する実践的作業内容
…分解組み立て等の不具合要素等
4. 金型精度検証…寸法測定の実践方法 他
確認や質問の応答で進めます。プレス加工の生産性向上を目指します。

対象者

プレス生産、金型設計製作業務に従事されている方、プレス生産の効率化を推進する方等

持参品

筆記用具

使用機器

テキスト(当日配布)及びスライドを使用し座学(演習問題、質問・応答含む)にて解説します。

受講料 9,000円

定員 10名

時間帯 9:00~16:00

日数/時間 2日間/12時間

【講師】

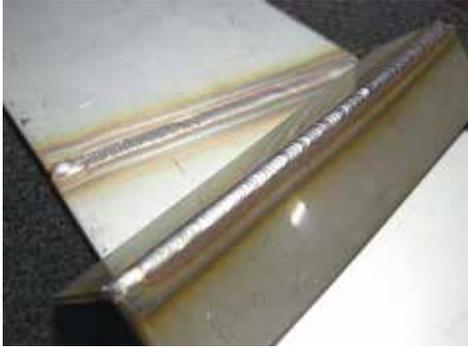
(有)カズ・システム

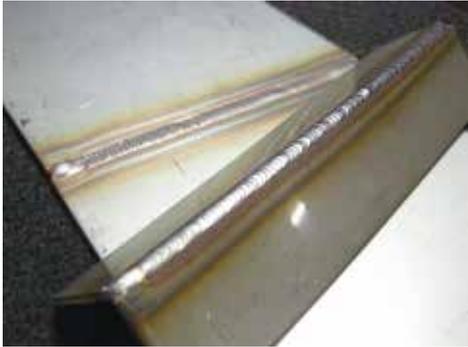
取締役社長 小野田一夫(予定)

※講師は変更する場合がございます。



→ 溶接加工編

| コース名 | | ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック (2日間コース) | |
|--|---------------|---|------------|
| コース番号 | 日程 | | |
| IMB31 | 5/18(木)・19(金) | | |
| IMB32 | 11/9(木)・10(金) | | |
| コース概要 | | 受講料 | 22,500円 |
| <p>課題実習を通してTIG溶接のスキルを身につけるコースです。ステンレス鋼TIG溶接における施工要領について、溶接条件の設定、トーチや溶加棒の操作等を各種実践的な継手の実習を通して習得します。</p> <p>溶接実習</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ステンレス鋼各種姿勢のV形突合せ溶接、水平すみ肉溶接、角溶接、重ね溶接 ・適正条件の把握の確認 ・溶接作業者に対する技術的指導・育成方法 <p>※実技2日間だけのコースです。</p> | | 定員 | 8名 |
| | | 時間帯 | 9:00～16:00 |
| | | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| | |  | |
| 対象者 | | | |
| TIG溶接作業に従事されている方 | | | |
| 持参品 | | 筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具(貸出可) | |
| 使用機器 | | TIG溶接機(パナソニックYC-300BP2、ダイヘンインバーターエレコン300P)、曲げ試験機 | |

| コース名 | | ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック (3日間コース) | |
|--|-----------------------|--|------------|
| コース番号 | 日程 | | |
| IMB41 | 5/10(水)・11(木)・12(金) | | |
| IMB42 | 10/31(火)・11/1(水)・2(木) | | |
| コース概要 | | 受講料 | 28,500円 |
| <p>理論から実技まで半自動アーク溶接のスキルアップに役に立つコースです。ステンレス鋼TIG溶接における施工要領について、材料の種類、特性、溶接材料の選定、溶接条件の設定、トーチや溶加棒の操作等を各種実践的な継手の実習を通して習得します。</p> <p>溶接実習</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ステンレス鋼各種姿勢のV形突合せ溶接、水平すみ肉溶接、角溶接、重ね溶接 ・適正条件の把握の確認 ・溶接作業者に対する技術的指導・育成方法 <p>※学科1日+実技2日のコースです。</p> | | 定員 | 8名 |
| | | 時間帯 | 9:00～16:00 |
| | | 日数/時間 | 3日間/18時間 |
| | |  | |
| 対象者 | | | |
| TIG溶接作業に従事されている方又はその候補者 | | | |
| 持参品 | | 筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具(貸出可) | |
| 使用機器 | | TIG溶接機(パナソニックYC-300BP2、ダイヘンインバーターエレコン300P)、曲げ試験機 | |

コース名 アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック

コース番号

日程

IMB71

7/6(木)・7(金)

コース概要

理論から実技までアルミニウム合金のTIG溶接のスキルアップに役に立つコースです。

アルミニウム合金のTIG溶接における施工要領について、材料の種類、特性、溶接材料の選定、溶接条件の設定、トーチや溶加棒の操作等を各種実践的な継手の実習を通して習得します。

溶接実習

- ・水平すみ肉溶接、角溶接、重ね溶接、突合せ溶接
- ・適正条件の把握の確認
- ・溶接作業者に対する技術的指導・育成方法

対象者

TIG溶接作業に従事されている方

持参品

筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具（貸出可）

使用機器

TIG溶接機（パナソニックYC-300BP2、ダイヘンインバーターエレコン300P）曲げ試験機

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 21,500円 |
| 定員 | 8名 |
| 時間帯 | 9:00~16:00 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |



| コース名 半自動アーク溶接技能クリニック（2日間コース） | | |
|---|---|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| IMB11 | 9/14(木)・15(金) | |
| コース概要 課題実習を通して半自動アーク溶接のスキルを身につけるコースです。 炭酸ガスアーク溶接作業の各種姿勢における施工条件を把握し、実習を通して知識技能を習得します。 溶接実習 ・各種溶接姿勢による溶接条件 ・水平すみ肉溶接、突合せ溶接での検証 ・各種溶接姿勢における指導上のポイント ※実技2日間だけのコースです。 | 受講料 | 21,000円 |
| | 定員 | 8名 |
| | 時間帯 | 9:00～16:00 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| |  | |
| 対象者 | アーク溶接作業に従事されている方 | |
| 持参品 | 筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具（貸出可） | |
| 使用機器 | 炭酸ガスアーク溶接機（パナソニックYD-350GR3）、曲げ試験機 | |

| コース名 半自動アーク溶接技能クリニック（3日間コース） | | |
|---|--|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| IMB21 | 9/6(水)・7(木)・8(金) | |
| コース概要 理論から実技まで半自動アーク溶接のスキルアップに役に立つコースです。 炭酸ガスアーク溶接作業の各種姿勢における施工条件を把握し、実習を通して知識技能を習得します。 溶接実習 ・各種溶接姿勢による溶接条件 ・水平すみ肉溶接、突合せ溶接での検証 ・各種溶接姿勢における指導上のポイント ※学科1日+実技2日のコースです。 | 受講料 | 26,500円 |
| | 定員 | 8名 |
| | 時間帯 | 9:00～16:00 |
| | 日数/時間 | 3日間/18時間 |
| |  | |
| 対象者 | アーク溶接作業に従事されている方又はその候補者 | |
| 持参品 | 筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具（貸出可） | |
| 使用機器 | 炭酸ガスアーク溶接機（パナソニックYD-350GR3）、曲げ試験機 | |

コース名 被覆アーク溶接技能クリニック（2日間コース）

| コース番号 | 日程 |
|-------|-----------------|
| IMB51 | 1/25 (木)・26 (金) |

コース概要

課題実習を通して被覆アーク溶接のスキルを身につけるコースです。

被覆アーク溶接作業を各種姿勢で行うことにより、溶融池制御を理解し、より実践的な溶接法を習得します。

溶接実習

- ・各種溶接姿勢による溶接条件
- ・水平すみ肉溶接、突合せ溶接での検証
- ・各種溶接姿勢における指導上のポイント

※実技2日間だけのコースです。

対象者

アーク溶接作業に従事されている方

持参品

筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具（貸出可）

使用機器

交流アーク溶接機（ダイヘンBP-300）、曲げ試験機

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 19,000円 |
| 定員 | 8名 |
| 時間帯 | 9:00～16:00 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |



コース名 被覆アーク溶接技能クリニック（3日間コース）

| コース番号 | 日程 |
|-------|------------------------|
| IMB61 | 1/16 (火)・17 (水)・18 (木) |

コース概要

理論から実技まで被覆アーク溶接のスキルアップに役に立つコースです。

被覆アーク溶接作業を各種姿勢で行うことにより、溶融池制御を理解し、より実践的な溶接法を習得します。

溶接実習

- ・各種溶接姿勢による溶接条件
- ・水平すみ肉溶接、突合せ溶接での検証
- ・各種溶接姿勢における指導上のポイント

※学科1日+実技2日のコースです。

対象者

アーク溶接作業に従事されている方又はその候補者

持参品

筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具（貸出可）

使用機器

交流アーク溶接機（ダイヘンBP-300）、曲げ試験機

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 24,500円 |
| 定員 | 8名 |
| 時間帯 | 9:00～16:00 |
| 日数/時間 | 3日間/18時間 |





電気・電子分野

シーケンス制御設計編

| コース名 有接点シーケンス制御の実践技術 | | |
|---|-----------------|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| IEA11 | 11/8(水)・11/9(木) | |
| コース概要 有接点シーケンス制御回路製作実習を通して、有接点シーケンス制御の実務能力を習得します。 1. 各種制御機器の種類と選定方法 2. 主回路と制御回路 3. 有接点シーケンス回路製作実習 4. まとめ 対象者 電気機器設備工事に従事されている方、これから従事される方 持参品 筆記用具 使用機器 電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、ブレーカ、各種センサ、各種負荷装置、テスタ、工具 | 受講料 | 8,000円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:00~16:00 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
|  | | |

| コース名 シーケンス制御による電動機制御技術 | | |
|--|----------------|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| IEA21 | 11/15(水)・16(木) | |
| コース概要 電動機制御回路製作実習を通して、有接点シーケンス制御による電動機制御の実務能力を習得します。 1. 三相電動機の概要 2. 連続運転回路 3. 正逆運転回路 4. 電動機制御実習 5. まとめ 対象者 電気機器設備工事に従事されている方、これから従事される方 ※「有接点シーケンス制御の実践技術」を受講された方、又はシーケンス制御の基礎知識がある方が対象です。 持参品 筆記用具 使用機器 電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、ブレーカ、3相誘導モータ、回路計(テスタ)、工具、その他 | 受講料 | 8,500円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:00~16:00 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
|  | | |

コース名 PLCプログラミング技術

| コース番号 | 日程 |
|-------|----------------|
| IEA31 | 5/10(水)・11(木) |
| IEA32 | 11/21(火)・22(水) |

コース概要

自動制御装置プログラム作成実習を通して、シーケンス(PLC)制御プログラム設計の実務能力を習得します。

1. PLCの構成概要
2. プログラム設計
3. 自動制御装置プログラム作成実習
4. まとめ

対象者

生産設備の設計・開発、保守・保全業務に従事されている方、これから従事される方

持参品 筆記用具

使用機器 PLC(三菱Qシリーズ)、パソコン、プログラミングソフトウェア、負荷装置、工具、その他

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 10,500円 |
| 定員 | 8名 |
| 時間帯 | 9:00~16:00 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |



コース名 PLCによるタッチパネル活用技術

| コース番号 | 日程 |
|-------|----------------|
| IEA41 | 5/17(水)・18(木) |
| IEA42 | 11/29(水)・30(木) |

コース概要

タッチパネルを活用した自動制御装置運転実習を通して、タッチパネルを活用したシーケンス(PLC)制御プログラム設計の実務能力を習得します。

1. タッチパネルの概要
2. タッチパネルの画面設計
3. タッチパネルを活用した自動制御装置運転実習
4. まとめ

対象者

生産設備の設計・開発、保守・保全業務に従事されている方、これから従事される方

持参品 筆記用具

使用機器 プログラマブル表示器(三菱GOT2000シリーズ)、PLC(三菱Qシリーズ)、パソコン、プログラミングソフトウェア、負荷装置、工具、その他

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 10,500円 |
| 定員 | 8名 |
| 時間帯 | 9:00~16:00 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |

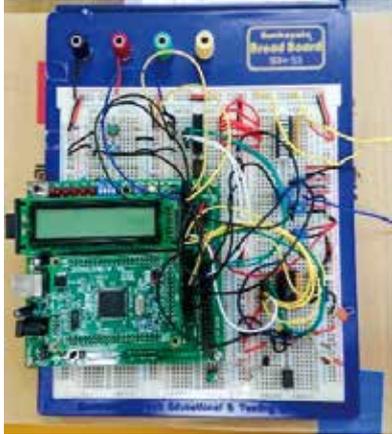


| コース名 PLC制御の応用技術 | | |
|---|--|--|
| コース番号 | 日程 | |
| IEA51 | 12/6(水)・7(木) | |
| コース概要 数値処理実習を通して、PLCによる機器制御の応用技術を習得します。 1. 数値データの取扱い 2. 数値処理命令 3. 数値処理実習 4. まとめ 対象者 生産設備の設計・開発、保守・保全業務に従事されている方、これから従事される方 持参品 筆記用具 使用機器 プログラマブル表示器（三菱GOT2000シリーズ）、PLC（三菱Qシリーズ）、パソコン、プログラミングソフトウェア、負荷装置、工具、その他 | 受講料 10,500円 定員 8名 時間帯 9:00～16:00 日数/時間 2日間/12時間 | |
| |  | |

➔ 画像処理／信号処理設計編

| コース名 画像処理・認識アルゴリズムの知識とプログラム開発技術 | | |
|--|---|--|
| コース番号 | 日程 | |
| IEA61 | 11/8(水)・9(木) | |
| コース概要 プログラミング実習を通して、画像処理・認識アルゴリズムを活用したプログラム開発に関連する技術について習得します。 ※オープンソースのライブラリを援用します。 1. 画像処理・認識の知識 2. 画像処理アルゴリズムの知識とプログラミング 3. まとめ ※受講料には参考書「Pythonで始めるOpenCV4プログラミング」の書籍代を含みます。 ※C言語の基礎知識を有する方を対象としています。 対象者 画像処理・認識技術関連業務に従事されている方、これから従事される方 持参品 筆記用具 使用機器 パソコン、画像取り込み用カメラ、Python+OpenCV開発環境、その他 | 受講料 11,000円 定員 10名 時間帯 9:00～16:00 日数/時間 2日間/12時間 | |
| |  | |

➔ マイコン制御設計／パソコン制御設計編

| コース名 | | マイコン制御システム開発技術 | |
|--|---|----------------|--|
| コース番号 | 日程 | | |
| IEA71 | 3/7(木)・8(金) | | |
| コース概要 マイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得します。 1. マイコンの概要 2. 開発環境 3. マイコン周辺回路と製作 4. 制御システム開発実習 5. まとめ 対象者 マイコン制御システム開発業務に従事されている方、これから従事される方 持参品 筆記用具 使用機器 マイコン、パソコン、マイコン開発環境、負荷機器、その他 | 受講料 | 8,500円 | |
| | 定員 | 10名 | |
| | 時間帯 | 9:00～16:00 | |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
| |  | | |

➔ 空気調和換気設備工事編

| コース名 | | 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術 | |
|---|--|-------------------|--|
| コース番号 | 日程 | | |
| IEC11 | 12/14(木)・15(金) | | |
| コース概要 空調機器据付け実習を通して、欠陥や問題点を未然に予測し防止するための施工技術を習得します。 1. 予測される欠陥・施工上の問題点 2. 設備配管工事の施工条件 3. 空調機器据付け実習 4. 漏洩検査 5. 試運転 6. 問題解決実習 7. まとめ 対象者 空気調和換気設備工事の施工作业に従事されている方、これから従事される方 持参品 筆記用具 使用機器 エアコン、配管工具一式、ゲージマニホールド、ガスセンサ、冷媒充填用はかり、その他 | 受講料 | 10,000円 | |
| | 定員 | 10名 | |
| | 時間帯 | 9:00～16:00 | |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
| |  | | |

➔ 省エネルギー設備保全編

| | | |
|---|---|------------|
| コース名 太陽電池利用技術 | | |
| コース番号 | 日 程 | |
| IEA81 | 10/11(水)・12(木) | |
| コース概要 太陽電池周辺回路製作を通して、太陽電池のシステム構成や設計技術を習得します。 1. 太陽光発電の原理・動作・設置法 2. 太陽光発電システムの構成および特性 3. 独立型電源の設計と製作演習 4. 太陽電池の出力特性 5. まとめ 対象者 太陽光発電システムの設置・保守点検に従事されている方、これから従事される方 持参品 筆記用具 使用機器 模擬太陽光発電システム、デジタルマルチメータ、クランプ電流計、接地抵抗計、絶縁抵抗計、IVカーブテスタ、日射計、サーモグラフィ | 受講料 | 9,000円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:00~16:00 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| |  | |

➔ 電力設備保全／電力変換設備保全編

| | | |
|---|--|------------|
| コース名 高圧電気設備の保守点検技術 | | |
| コース番号 | 日 程 | |
| IEX11 | 6/7(水)・8(木) | |
| コース概要 高圧受電設備を使用した保守点検方法及び活線絶縁診断等の実習を通して、高圧電気設備の工事・維持及び運用実務を効率良く安全に行える技能・技術を習得します。 1. 自家用電気工作物の概要 2. 高圧電気設備の点検実習(停電) 3. 保守点検 4. 高圧電気設備の点検実習(充電) 5. まとめ ※受講料には参考書「写真でトライ自家用電気設備の定期点検」の書籍代が含まれます。 対象者 電気設備の保安業務及び施設管理業務等に従事されている方、これから従事される方 持参品 筆記用具 使用機器 模擬キュービクル、検電器、保護継電器試験器、耐電圧試験器、酸価試験器、絶縁診断試験器、放射温度計、ウルトラホン、絶縁診断装置、その他 | 受講料 | 10,000円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:00~16:00 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| |  | |

コース名 低圧電気設備の保守点検技術

コース番号

日 程

IEX21

5/24 (水)・25 (木)

コース概要

低圧電気設備の点検実習を通じて、実践的な点検実務及び電気工作物を維持・運用するための技能・技術を習得します。

1. 低圧電気設備の保守点検概要
2. 保守点検器具と点検要領
3. 低圧電気設備の保守点検演習
4. まとめ

対象者

低圧電気設備の点検管理業務や施工に従事されている方、これから従事される方

持参品

筆記用具

使用機器

分電盤、検電器、回路計、クランプ式電流計、クランプ式漏れ電流計、絶縁抵抗計、接地抵抗計、照度計、検相器、回転計、電力計、放射温度計、電動機

受講料 8,500円

定 員 10名

時 間 帯 9:00~16:00

日数/時間 2日間/12時間



通信設備工事／情報配線施工編

コース名 LAN構築施工・評価技術

コース番号

日 程

IEC21

9/21 (木)・22 (金)

コース概要

LAN工事における測定実習を通して、実践的かつ適切な工事方法、施工後の測定に関する技能・技術及び評価方法を習得する。

1. LANの概要
2. 端末処理
3. LAN工事
4. LAN工事における測定実習
5. まとめ

対象者

構内や宅内のLAN配線工事に従事されている方、これから従事される方

持参品

筆記用具

使用機器

HUB、ルータ、UTPケーブル、RJ-45コネクタ、圧着工具、情報コンセント、ケーブルテスタ

受講料 13,500円

定 員 10名

時 間 帯 9:00~16:00

日数/時間 2日間/12時間



| コース名 | | 光伝送路構築技術(光ファイバ施工の知識と技術の習得) | |
|--|--|----------------------------|--|
| コース番号 | 日程 | | |
| IEC31 | 8/31(木)・9/1(金) | | |
| コース概要 光ファイバの接続実習、損失の計測などの実習を通して、光伝送路構築技術を習得します。 1. 光ファイバの伝送特性 2. 接続実習 3. 余長処理 4. 測定実習 5. まとめ 対象者 光通信線路の施工に従事されている方、これから従事される方 持参品 筆記用具 使用機器 光施工技術実習セット | 受講料 | 18,500円 | |
| | 定員 | 10名 | |
| | 時間帯 | 9:00~16:00 | |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
| |  | | |

| コース名 実践建築設計2次元CAD技術 (A利用編) | |  | |
|---|--|---|--|
| コース番号 | 日程 | | |
| IHA31 | 5/16 (火)・17 (水) | | |
| コース概要 AutoCAD2020で2次元作図をします。 ソフトウェアの2次元機能のみを活用します。 建築設計の効率化・最適化をめざして、各図面における作成方法を習得します。 1. 画面操作 2. 作図コマンド使用法 3. 編集コマンド使用法 4. レイヤー操作法 対象者 AutoCAD未経験の方 使用機器 AutoCAD2020 | 受講料 | 13,000円 | |
| | 定員 | 10名 | |
| | 時間帯 | 9:00~16:00 | |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
| |  | | |

| コース名 実践建築設計3次元CAD技術 | | | |
|---|--|------------|--|
| コース番号 | 日程 | | |
| IHA51 | 7/25 (火)・26 (水) | | |
| IHA52 | 1/23 (火)・24 (水) | | |
| コース概要 計画段階におけるモデリング作成を通じ高付加価値化をめざして、3次元CADを用いた意匠計画やパース活用技術について習得します。 1. 3次元CADの基本操作 2. 配置・平面プランニング 3. プレゼンテーション手法 4. 外装・内装材設定 5. パース作成 (外観、内観) 対象者 建築意匠設計業務に従事する方 持参品 筆記用具、CD-RまたはCD-RW 使用機器 パソコン一式 3DマイホームデザイナーPRO9 (PRO10) | 受講料 | 8,500円 | |
| | 定員 | 10名 | |
| | 時間帯 | 9:00~16:00 | |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
| |  | | |

コース名 **インテリアパース作成実践技術（軸測投影図法編）**

NEW

コース番号

日程

IHA61

11/21(火)・22(水)

コース概要

住宅提案における意匠設計の新たな品質をめざして、高付加価値化に向けた手描きによるパース作成実習を通して、設計段階における効果的なプレゼンテーション手法や住宅インテリアパース作成の実践的な技術を習得します。

対象者

建築意匠設計及びコーディネート業務に従事する方

持参品

消しゴム

使用機器

製図道具、着彩道具

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 7,500円 |
| 定員 | 10名 |
| 時間帯 | 9:00~16:00 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |



コース名 **インテリアパース作成実践技術（一点図法編）**

NEW

コース番号

日程

IHA71

11/28(火)・29(水)

コース概要

住宅提案における意匠設計の新たな品質をめざして、高付加価値化に向けた手描きによるパース作成実習を通して、設計段階における効果的なプレゼンテーション手法や住宅インテリアパース作成の実践的な技術を習得します。

対象者

建築意匠設計及びコーディネート業務に従事する方

持参品

消しゴム

使用機器

製図道具、着彩道具

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 7,500円 |
| 定員 | 10名 |
| 時間帯 | 9:00~16:00 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |

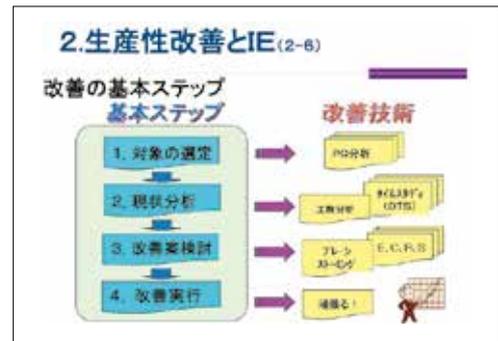




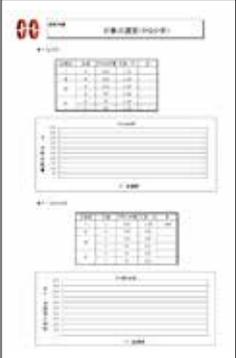
生産管理・品質管理 分野

➔ 生産計画／生産管理編

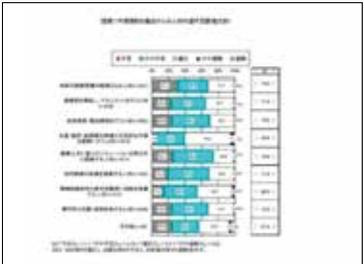
| | | | | | | | | | |
|--|--|------------|---------|-----------|-----|------------|------------|--------------|----------|
| コース名 製造現場改善のIE活用技術 | | | | | | | | | |
| コース番号 | 日程 | | | | | | | | |
| IMX21 | 9/14(木)・15(金) | | | | | | | | |
| コース概要 | <table border="1"> <tr> <td>受講料</td> <td>10,000円</td> </tr> <tr> <td>定員</td> <td>10名</td> </tr> <tr> <td>時間帯</td> <td>9:00～16:00</td> </tr> <tr> <td>日数/時間</td> <td>2日間/12時間</td> </tr> </table> | 受講料 | 10,000円 | 定員 | 10名 | 時間帯 | 9:00～16:00 | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| 受講料 | 10,000円 | | | | | | | | |
| 定員 | 10名 | | | | | | | | |
| 時間帯 | 9:00～16:00 | | | | | | | | |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 | | | | | | | | |
| <p>生産計画／生産管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）、安全性向上に向けた作業に潜む様々なムダを発見・改善する実践的なIE手法実習を通して、生産性の高い作業方式立案と共に実践的な作業管理が行える能力を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 導入 2. IE分析手法と改善推進 3. IE分析実習 4. 改善事例紹介 5. JIT生産システム 6. 他の改善活動 7. まとめ | <p>【講師】 松野技術士事務所 所長 松野裕二（予定） ※講師は変更する場合がございます。</p> | | | | | | | | |
| 対象者 | 製造業における生産活動に従事されている方 | | | | | | | | |
| 持参品 | 筆記用具、電卓 | | | | | | | | |
| 使用機器 | ストップウォッチ、プロジェクター、書画カメラ、ビデオデッキ | | | | | | | | |



→ 工程管理／技術管理編

| コース名 生産現場における現場改善技法 | | |
|--|---|--|
| コース番号 | 日程 | |
| IMX31 | 5/18(木)・19(金) | |
| コース概要 工程管理／技術管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）、安全性向上に向けた生産現場に発生する問題点の分析や改善のための手法及び生産効率を向上させるため現場改善（作業改善）の技法を習得します。 1. 生産現場の改善 2. 生産現場の環境改善 3. 生産現場の作業改善 4. 作業分析手法と改善効果測定 5. 環境改善の実践的課題実習 6. 作業改善の実践的課題実習 7. 作業分析の実践的課題実習 8. まとめ 対象者 製造業に従事されている方（経営管理者及び生産管理者等） 持参品 筆記用具 使用機器 パソコン、プロジェクター | 受講料 10,000円 定員 10名 時間帯 9:00～16:00 日数/時間 2日間/12時間 【講師】 松野技術士事務所 所長 松野裕二（予定） ※講師は変更する場合がございます | |
| |  | |

→ 品質管理編

| コース名 生産現場に活かす品質管理技法 | | |
|---|---|--|
| コース番号 | 日程 | |
| IMX11 | 7/6(木)・7(金) | |
| コース概要 品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）、安全性向上に向けた科学的な管理手法を通して、統計的手法を活用した品質管理の各種手法について習得します。 1. コース概要及び留意事項 2. 品質管理概要 3. 統計的手法を活用した製造・検査工程の品質向上 4. 生産現場に活用できる応用課題実習 5. まとめ 対象者 生産効率や品質向上に関し業務改善等の業務に従事する方（経営管理者及び生産管理者等） 持参品 筆記用具 使用機器 パソコン、プロジェクター | 受講料 10,000円 定員 10名 時間帯 9:00～16:00 日数/時間 2日間/12時間 【講師】 松野技術士事務所 所長 松野裕二（予定） ※講師は変更する場合がございます | |
| |  | |

→ 安全管理編

| コース名 ヒューマンエラー対策実践 | | NEW | | |
|--|---|------------|--|--|
| コース番号 | 日 程 | | | |
| IMZ11 | 7/27(木)・28(金) | | | |
| コース概要 生産現場における生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）、安全性向上に向けた現場担当者的人為的ミスを軽減し、有効な再発防止策を策定する能力を習得します。 1. コース概要及び留意事項 2. ヒューマンエラーとは 3. ヒューマンエラー防止策 4. 現場での定着 5. 総合演習 6. まとめ 対象者 生産管理部・製造現場部に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 持参品 筆記用具 使用機器 工作機械、パソコン、プロジェクター、ホワイトボード、模造紙、マーカー | 受講料 | 12,000円 | | |
| | 定員 | 10名 | | |
| | 時間帯 | 9:00～16:00 | | |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 | | |
| |  | | | |
| | ※ <u>実技・演習</u> 主体で学べます。 | | | |

➔ 教育訓練計画編

| コース名 | | 仕事と人を動かす現場監督者の育成 (生産現場のリーダー・管理者の育成) | | NEW |
|---|---------------|--|------------|---|
| コース番号 | 日程 | | | |
| IMZ21 | 4/19(水)・20(木) | | | |
| コース概要 | | 受講料 | 6,500円 | |
| <p>製造現場における段取り・指示、後進育成の技能継承を目指して、現場のリーダーとして身につけておくべきスキルを確認し、生産現場の改善、品質向上、生産性向上を実践する担当者との関わり方、仕事と現場の管理及び人を動かすためのスキルを習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. リーダー・管理者に期待されている役割 2. リーダー・管理者が備えるべき専門知識と行動 <ol style="list-style-type: none"> (1)専門知識を活かす行動 (2)体験で学ぶ最優先行動と6つの基本行動 3. 改善と創造スキル習得演習 4. チームビルディングとコミュニケーション <ol style="list-style-type: none"> (1)コミュニケーションの原理・原則 (2)伝達力と傾聴力演習 (3)職場の対人関係 (4)チーム指導・育成 5. まとめ | | 定員 | 10名 | |
| | | 時間帯 | 9:00~16:00 | |
| | | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
| | | <p>対象者</p> <p>生産現場の現場リーダー、管理・監督者に従事又はこれから従事される方</p> | |  |
| <p>持参品 筆記用具</p> | | <p>※実技・演習主体で学べます。</p> | | |
| <p>使用機器 プロジェクター、チームビルディング及びマネジメント体験教材</p> | | | | |

分野別日程一覧



機械 分野

●ポリテクセンター会津

| コース名 | 頁 | コース番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|------------------------|----|-------|----|----|---------|----------------------------|------------|------------|
| ■機械設計／機械製図編 | | | | | | | | |
| 実践機械製図(CAD編) | 90 | AMA01 | 18 | 10 | ¥11,000 | 9/4(月)・5(火)・6(水) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |
| 3次元CADを活用したソリッドモデリング技術 | 90 | AMA02 | 12 | 10 | ¥7,500 | 9/7(木)・8(金) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |
| ■精密測定編 | | | | | | | | |
| 精密測定技術 | 91 | AMD01 | 12 | 10 | ¥8,000 | 5/30(火)・31(水) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |
| | | AMD02 | | | | 10/24(火)・25(水) | | |
| ■汎用機械加工編 | | | | | | | | |
| 旋盤加工技術 | 91 | AMB01 | 24 | 10 | ¥22,500 | 6/13(火)・14(水)・15(木)・16(金) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |
| | | AMB02 | | | ¥24,000 | 11/6(月)・7(火)・8(水)・9(木) | | |
| フライス盤加工技術 | 92 | AMB03 | 18 | 6 | ¥24,500 | 7/4(火)・5(水)・6(木) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |
| | | AMB04 | | | ¥25,500 | 12/5(火)・6(水)・7(木) | | |
| ■NC機械加工編 | | | | | | | | |
| NC旋盤プログラミング技術 | 92 | AMB05 | 24 | 10 | ¥15,000 | 11/14(火)・15(水)・16(木)・17(金) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |
| | | AMB06 | | | | 2/5(月)・6(火)・7(水)・8(木) | | |
| マシニングセンタプログラミング技術 | 93 | AMB07 | 24 | 10 | ¥14,000 | 6/19(月)・20(火)・21(水)・22(木) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |
| | | AMB08 | | | ¥16,000 | 12/12(火)・13(水)・14(木)・15(金) | | |



電気・電子 分野

| コース名 | 頁 | コース番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|--------------------|----|-------|----|----|--------|----------------|------------|------------|
| ■シーケンス制御設計編 | | | | | | | | |
| 有接点シーケンス制御の実践技術 | 94 | AEA01 | 12 | 10 | ¥8,500 | 9/14(木)・15(金) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |
| シーケンス制御による電動機制御技術 | 94 | AEA02 | 12 | 10 | ¥8,500 | 10/5(木)・6(金) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |
| 実践的PLC制御技術 | 95 | AEX01 | 12 | 10 | ¥8,500 | 10/19(木)・20(金) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |

※受講料には、冷房料金(7月~9月)・暖房料金(11月~4月)が含まれています。



居住 分野

| コース名 | 頁 | コース 番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日 程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|-----------------------------|-----|-----------|----|----|---------|----------------------|------------|----------------|
| ■建築設計／建築製図編 | | | | | | | | |
| 実践建築設計2次元CAD 技術(一般図編) | 96 | AHA06 | 12 | 10 | ¥7,000 | 6/7(水)・8(木) | 9:30～16:30 | ポリテクセンター 会津 |
| 実践建築設計2次元CAD 技術(建築図編) | 96 | AHA02 | 12 | 10 | ¥13,000 | 2/10(土)・11(日) | 9:00～16:00 | ポリテクセンター 会津 |
| 実践建築設計3次元CAD 技術 | 97 | AHA01 | 12 | 10 | ¥9,500 | 2/3(土)・4(日) | 9:00～16:00 | ポリテクセンター 会津 |
| ■建築設計／建築構造計画編 | | | | | | | | |
| 木造住宅における壁量 計算技術 | 97 | AHA03 | 12 | 10 | ¥10,000 | 10/19(木)・20(金) | 9:30～16:30 | ポリテクセンター 会津 |
| ■建築施工／壁装施工編 | | | | | | | | |
| 実習で学ぶ給排水・衛生 設備技術 | 98 | AHC02 | 18 | 10 | ¥15,500 | 5/30(火)・31(水)・6/1(木) | 9:30～16:30 | ポリテクセンター 会津 |
| 壁装施工の実践技術 | 98 | AHC01 | 18 | 10 | ¥17,500 | 1/17(水)・18(木)・19(金) | 9:00～16:00 | ポリテクセンター 会津 |
| ■建築施工／屋根工事編 | | | | | | | | |
| 寄棟屋根の製作実践技術 | 99 | AHB01 | 18 | 10 | ¥11,500 | 9/1(金)・7(木)・8(金) | 9:00～16:00 | ポリテクセンター 会津 |
| ■建築設計／建築法規編 | | | | | | | | |
| 省エネルギー住宅及び低炭 素建築物の計画実践技術 | 99 | AHA05 | 12 | 10 | ¥7,500 | 11/28(火)・29(水) | 9:30～16:30 | ポリテクセンター 会津 |
| ■空気調和換気設備工事編 | | | | | | | | |
| 冷媒配管の施工と 空調機器据付け技術 | 100 | AEC01 | 12 | 10 | ¥9,500 | 12/14(木)・15(金) | 9:30～16:30 | ポリテクセンター 会津 |



生産管理・品質管理 分野

| コース名 | 頁 | コース 番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日 程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|--|-----|-----------|----|----|--------|---------------|------------|----------------|
| ■生産管理／品質管理編 | | | | | | | | |
| 品質マネジメントシステム のための内部監査技術 | 101 | AGX03 | 12 | 20 | ¥9,000 | 7/11(火)・12(水) | 9:30～16:30 | ポリテクセンター 会津 |
| 仕事と人を動かす現場監 督者の育成(生産現場のリ ーダー・管理者の育成) | 102 | AGZ02 | 12 | 10 | ¥7,000 | 7/19(水)・20(木) | 9:30～16:30 | ポリテクセンター 会津 |
| 成功事例から学ぶ品質の 維持と向上 | 103 | AGX01 | 12 | 20 | ¥9,500 | 7/24(月)・25(火) | 9:30～16:30 | ポリテクセンター 会津 |
| 製造現場におけるヒューマン エラー対策と実践的技法 | 103 | AGX02 | 12 | 20 | ¥9,000 | 8/1(火)・2(水) | 9:30～16:30 | ポリテクセンター 会津 |
| 技能伝承のための部下・後輩 指導育成(OJTトレーナー育成) | 104 | AGZ01 | 12 | 20 | ¥9,500 | 8/24(木)・25(金) | 9:30～16:30 | ポリテクセンター 会津 |

月別日程一覧

5月

●ポリテクセンター会津

| コース名 | 頁 | コース番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|-----------------|----|-------|----|----|---------|----------------------|------------|------------|
| 精密測定技術 | 91 | AMD01 | 12 | 10 | ¥8,000 | 5/30(火)・31(水) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |
| 実習で学ぶ給排水・衛生設備技術 | 98 | AHC02 | 18 | 10 | ¥15,500 | 5/30(火)・31(水)・6/1(木) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |

6月

| | | | | | | | | |
|----------------------|----|-------|----|----|---------|---------------------------|------------|------------|
| 実践建築設計2次元CAD技術(一般図編) | 96 | AHA06 | 12 | 10 | ¥7,000 | 6/7(水)・8(木) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |
| 旋盤加工技術 | 91 | AMB01 | 24 | 10 | ¥22,500 | 6/13(火)・14(水)・15(木)・16(金) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |
| マシニングセンタプログラミング技術 | 93 | AMB07 | 24 | 10 | ¥14,000 | 6/19(月)・20(火)・21(水)・22(木) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |

7月

| | | | | | | | | |
|------------------------------------|-----|-------|----|----|---------|------------------|------------|------------|
| フライス盤加工技術 | 92 | AMB03 | 18 | 6 | ¥24,500 | 7/4(火)・5(水)・6(木) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |
| 品質マネジメントシステムのための内部監査技術 | 101 | AGX03 | 12 | 20 | ¥9,000 | 7/11(火)・12(水) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |
| 仕事と人を動かす現場監督者の育成(生産現場のリーダー・管理者の育成) | 102 | AGZ02 | 12 | 10 | ¥7,000 | 7/19(水)・20(木) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |
| 成功事例から学ぶ品質の維持と向上 | 103 | AGX01 | 12 | 20 | ¥9,500 | 7/24(月)・25(火) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |

8月

| | | | | | | | | |
|-------------------------------|-----|-------|----|----|--------|---------------|------------|------------|
| 製造現場におけるヒューマンエラー対策と実践的技法 | 103 | AGX02 | 12 | 20 | ¥9,000 | 8/1(火)・2(水) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |
| 技能伝承のための部下・後輩指導育成(OJTトレーナー育成) | 104 | AGZ01 | 12 | 20 | ¥9,500 | 8/24(木)・25(金) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |

9月

| | | | | | | | | |
|------------------------|----|-------|----|----|---------|------------------|------------|------------|
| 寄棟屋根の製作実践技術 | 99 | AHB01 | 18 | 10 | ¥11,500 | 9/1(金)・7(木)・8(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター会津 |
| 実践機械製図(CAD編) | 90 | AMA01 | 18 | 10 | ¥11,000 | 9/4(月)・5(火)・6(水) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |
| 3次元CADを活用したソリッドモデリング技術 | 90 | AMA02 | 12 | 10 | ¥7,500 | 9/7(木)・8(金) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |
| 有接点シーケンス制御の実践技術 | 94 | AEA01 | 12 | 10 | ¥8,500 | 9/14(木)・15(金) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター会津 |

※受講料には、冷房料金(7月~9月)・暖房料金(11月~4月)が含まれています。

10月

| コース名 | 頁 | コース 番号 | 時間 | 定員 | 受講料 | 日程 | 実施時間帯 | 実施場所 |
|-----------------------|----|-----------|----|----|---------|----------------|------------|----------------|
| シーケンス制御による 電動機制御技術 | 94 | AEA02 | 12 | 10 | ¥8,500 | 10/5(木)・6(金) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター 会津 |
| 実践的PLC制御技術 | 95 | AEX01 | 12 | 10 | ¥8,500 | 10/19(木)・20(金) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター 会津 |
| 木造住宅における壁量 計算技術 | 97 | AHA03 | 12 | 10 | ¥10,000 | 10/19(木)・20(金) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター 会津 |
| 精密測定技術 | 91 | AMD02 | 12 | 10 | ¥8,000 | 10/24(火)・25(水) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター 会津 |

11月

| | | | | | | | | |
|-----------------------------|----|-------|----|----|---------|--------------------------------|------------|----------------|
| 旋盤加工技術 | 91 | AMB02 | 24 | 10 | ¥24,000 | 11/6(月)・7(火)・8(水)・ 9(木) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター 会津 |
| NC旋盤プログラミング 技術 | 92 | AMB05 | 24 | 10 | ¥15,000 | 11/14(火)・15(水)・16(木)・ 17(金) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター 会津 |
| 省エネルギー住宅及び低炭 素建築物の計画実践技術 | 99 | AHA05 | 12 | 10 | ¥7,500 | 11/28(火)・29(水) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター 会津 |

12月

| | | | | | | | | |
|-----------------------|-----|-------|----|----|---------|--------------------------------|------------|----------------|
| フライス盤加工技術 | 92 | AMB04 | 18 | 6 | ¥25,500 | 12/5(火)・6(水)・7(木) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター 会津 |
| マシニングセンタ プログラミング技術 | 93 | AMB08 | 24 | 10 | ¥16,000 | 12/12(火)・13(水)・14(木)・ 15(金) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター 会津 |
| 冷媒配管の施工と 空調機器据付け技術 | 100 | AEC01 | 12 | 10 | ¥9,500 | 12/14(木)・15(金) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター 会津 |

1月

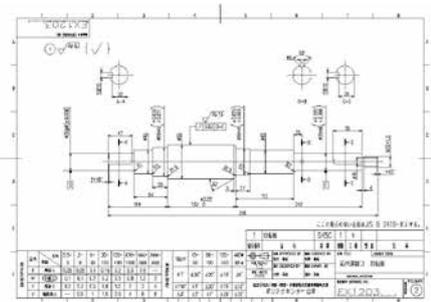
| | | | | | | | | |
|-----------|----|-------|----|----|---------|---------------------|------------|----------------|
| 壁装施工の実践技術 | 98 | AHC01 | 18 | 10 | ¥17,500 | 1/17(水)・18(木)・19(金) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター 会津 |
|-----------|----|-------|----|----|---------|---------------------|------------|----------------|

2月

| | | | | | | | | |
|--------------------------|----|-------|----|----|---------|---------------------------|------------|----------------|
| 実践建築設計3次元CAD 技術 | 97 | AHA01 | 12 | 10 | ¥9,500 | 2/3(土)・4(日) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター 会津 |
| NC旋盤プログラミング 技術 | 92 | AMB06 | 24 | 10 | ¥15,000 | 2/5(月)・6(火)・7(水)・ 8(木) | 9:30~16:30 | ポリテクセンター 会津 |
| 実践建築設計2次元CAD 技術(建築図編) | 96 | AHA02 | 12 | 10 | ¥13,000 | 2/10(土)・11(日) | 9:00~16:00 | ポリテクセンター 会津 |



➔ 機械設計／機械製図編

| コース名 | | 実践機械製図 (CAD編) | |
|--|---------------------|----------------------|--|
| コース番号 | 日 程 | | |
| AMA01 | 9/4 (月)・5 (火)・6 (水) | | |
| コース概要 機械図面を描き上げることで、製図及び2次元CAD技術を習得します。作図、寸法・寸法公差、表面性状、幾何公差、印刷の設定を習得します。 1. 作図に必要な機能 2. 寸法・寸法公差、表面性状、幾何公差の入れ方 3. 印刷設定、部分拡大図など異尺度が混在した図面の作成と印刷 対象者 製品企画、設計、生産等の業務に従事されている方 持参品 筆記用具 使用機器 AutoCAD2023 (LTでも実行可能な内容です。) | 受講料 | 11,000円 | |
| | 定員 | 10名 | |
| | 時間帯 | 9:30～16:30 | |
| | 日数/時間 | 3日間/18時間 | |
|  | | | |

| コース名 | | 3次元CADを活用したソリッドモデリング技術 | |
|--|---------------|-------------------------------|--|
| コース番号 | 日 程 | | |
| AMA02 | 9/7 (木)・8 (金) | | |
| コース概要 3次元CADのモデリングは可能な限り変更しやすいように作る必要があります。同じ形状をモデリングしても、方法が異なれば変更しやすい/変更しづらい等差異がでできます。複数パターンのモデリングを行って上記の内容を習得します。“作る”ことで3次元CAD技術を習得します。 1. スケッチはできるだけシンプルにする理由 2. 押し出し、回転、スイープ、ロフト等機能 3. モデリング演習 対象者 製品の設計・開発等の業務に従事されている方 持参品 筆記用具 使用機器 3次元CAD (SolidWorks2017) | 受講料 | 7,500円 | |
| | 定員 | 10名 | |
| | 時間帯 | 9:30～16:30 | |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
|  | | | |

→ 精密測定編

| コース名 精密測定技術 | | |
|--|--|--|
| コース番号 | 日程 | |
| AMD01 | 5/30 (火)・31 (水) | |
| AMD02 | 10/24 (火)・25 (水) | |
| コース概要 ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ・シリンダゲージ等の測定器から、ブロックゲージ等のゲージ類を中心に測定技術を習得します。 1. アナログ測定器の読み方 2. 各測定器の校正 (0点合わせ) 3. 測定練習 正しい測定器の扱い方と測定の方法 4. 測定誤差について 対象者 機械加工及び測定・検査等の業務に従事されている方 持参品 筆記用具 使用機器 ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ・シリンダゲージ、ホールテスト、ゲージ類、デジタルインジケータ、スコヤマスタ等 | 受講料 8,000円 定員 10名 時間帯 9:30~16:30 日数/時間 2日間/12時間 | |
| |  | |

→ 汎用機械加工編

| コース名 旋盤加工技術 | | |
|--|--|--|
| コース番号 | 日程 | |
| AMB01 | 6/13 (火)・14 (水)・15 (木)・16 (金) | |
| AMB02 | 11/6 (月)・7 (火)・8 (水)・9 (木) | |
| コース概要 普通旋盤の外径・内径加工法を切削条件から習得します。縦送り、横送り、刃物台の各ハンドルを使って、寸法を出す方法を習得します。 使用する測定器具は、ノギス、マイクロメータ、シリンダゲージが主になります。 ※上記の測定作業ができることを前提とします。 測定が心配な方は「(AMD01/AMD02) 精密測定技術」を受講ください。 対象者 機械加工作業の業務に従事されている方 持参品 作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ、筆記用具 使用機器 普通旋盤、各種バイト、測定器 | 受講料 AMB01: 22,500円 AMB02: 24,000円 定員 10名 時間帯 9:30~16:30 日数/時間 4日間/24時間 | |
| |  | |

コース名 フライス盤加工技術

| コース番号 | 日程 |
|-------|----------------------|
| AMB03 | 7/4 (火)・5 (水)・6 (木) |
| AMB04 | 12/5 (火)・6 (水)・7 (木) |

コース概要

バイスの平行出しから、汎用フライス盤の六面体加工、エンドミルでの溝加工をじっくりと習得します。
使用する測定器具はマイクロメータ、ノギスが主になります。
※上記の測定作業ができることを前提とします。
測定が心配な方は「(AMD01/AMD02) 精密測定技術」を受講ください。

対象者

機械加工作業の業務に従事されている方

持参品 作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ、筆記用具

使用機器 汎用フライス盤、各種工具、測定器

| | |
|-------|----------------------------------|
| 受講料 | AMB03: 24,500円 AMB04: 25,500円 |
| 定員 | 6名 |
| 時間帯 | 9:30~16:30 |
| 日数/時間 | 3日間/18時間 |



→ NC機械加工編

コース名 NC旋盤プログラミング技術

| コース番号 | 日程 |
|-------|--------------------------------|
| AMB05 | 11/14 (火)・15 (水)・16 (木)・17 (金) |
| AMB06 | 2/5 (月)・6 (火)・7 (水)・8 (木) |

コース概要

NCプログラム作成に重点をおいたコースで、機械操作や測定はしていてもプログラム作成の経験がない方に特にお勧めです。
加工形状のツールパスの考え方、複合固定サイクル、溝の寸法だし、ねじ切り、ノーズR補正の考え方等を習得します。
それらプログラミングに関連したNC旋盤への設定や段取りも確認します。

※対話機能は使用しません。

対象者

NC旋盤加工業務に従事されている方

持参品 作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ、筆記用具、電卓

使用機器 NC旋盤 (TAKISAWA TCN-2000)、各種切削工具、測定器

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 15,000円 |
| 定員 | 10名 |
| 時間帯 | 9:30~16:30 |
| 日数/時間 | 4日間/24時間 |



コース名 マシニングセンタプログラミング技術

| コース番号 | 日程 |
|-------|--------------------------------|
| AMB07 | 6/19 (月)・20 (火)・21 (水)・22 (木) |
| AMB08 | 12/12 (火)・13 (水)・14 (木)・15 (金) |

コース概要

NCプログラム作成に重点をおいたコースで、機械操作や測定はしていてもプログラム作成の経験がない方に特にお勧めです。

ツールパスの考え方、穴・ねじ加工の固定サイクル、サブプログラム、ヘリカル加工、工具径・工具長補正を習得します。それらプログラミングに関連したマシニングセンタへの設定や段取りも確認します。

※対話機能は使用しません。

対象者

マシニングセンタ加工業務に従事されている方

持参品

作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ、筆記用具、電卓

使用機器

マシニングセンタ (DMG森精機 NVX5060 3軸)、各種切削工具、測定器

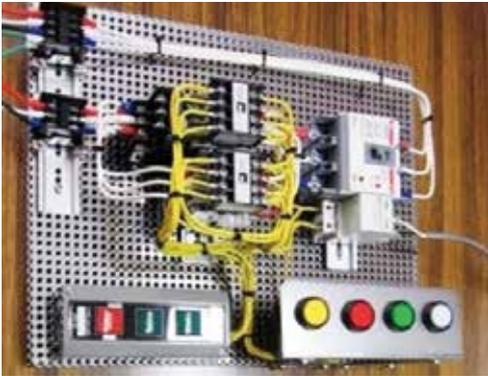
| | |
|-------|----------------------------------|
| 受講料 | AMB07: 14,000円 AMB08: 16,000円 |
| 定員 | 10名 |
| 時間帯 | 9:30~16:30 |
| 日数/時間 | 4日間/24時間 |

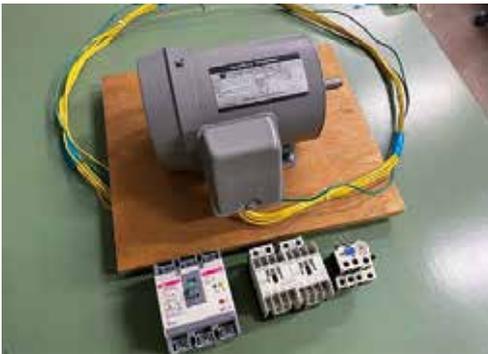




電気・電子分野

シーケンス制御設計編

| コース名 有接点シーケンス制御の実践技術 | | |
|---|---|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| AEA01 | 9/14 (木)・15 (金) | |
| コース概要 自動生産システムの効率化・最適化をめざして、各種制御機器の選定方法、各種制御回路を理解し、総合実習を通して制御回路の設計・製作方法を習得します。 1. シーケンス制御の概要 2. 制御機器の種類と選定方法 3. 各種制御回路のシーケンス図 4. 配線接続実習 対象者 制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方、もしくは従事する予定の方 持参品 筆記用具 使用機器 制御盤、電磁継電器、各種スイッチ、各種負荷、工具、回路計 | 受講料 | 8,500円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:30~16:30 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| |  | |

| コース名 シーケンス制御による電動機制御技術 | | |
|---|--|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| AEA02 | 10/5 (木)・6 (金) | |
| コース概要 シーケンス制御設計の生産性向上を目的として、電動機制御の効率化、適正化、安全性向上等の実務能力を実習を通して習得します。 1. 三相電動機の概要 2. 正転逆転回路 3. スターデルタ始動回路 対象者 制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方、もしくは従事する予定の方 持参品 筆記用具 使用機器 制御盤、電磁継電器、各種スイッチ、各種負荷、工具、回路計 | 受講料 | 8,500円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:30~16:30 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| |  | |

コース名 実践的PLC制御技術

コース番号

日程

AEX01

10/19 (木)・20 (金)

コース概要

自動化システムの設計・保守における効率化・最適化をめざして、PLCに関する知識、回路の作成・変更方法などの実践的な生産設備設計の実務能力を習得します。

1. PLCの概要
2. PLCを用いたハード設計
3. デバイスの動作確認と保守
4. 基本命令プログラム作成演習

対象者

制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方、もしくは従事する予定の方

持参品

筆記用具

使用機器

PLC (三菱FXシリーズ)、パソコン、プログラミングツール、各種負荷、各種スイッチ、工具

受講料 8,500円

定員 10名

時間帯 9:30~16:30

日数/時間 2日間/12時間





居住 分野

➔ 建築設計／建築製図編

| コース名 実践建築設計2次元CAD技術（一般図編） | | |
|---|---|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| AHA06 | 6/7 (水)・8 (木) | |
| コース概要 建築図面の作成実習を通して、設計・製図支援ツール（2次元CADシステム）による図面作成技術を習得します。 1. 画面操作・各種設定 2. 作図コマンド・編集コマンド 3. レイヤ操作 4. 建築一般図の作成演習 5. まとめ | 受講料 | 7,000円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:30～16:30 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| |  | |
| 対象者 | 建築設計・図面作成等の業務に従事されている方 | |
| 持参品 | 筆記用具 | |
| 使用機器 | 2次元CADシステム (JW_CAD) | |

| コース名 実践建築設計2次元CAD技術（建築図編） | | |
|--|--|------------|
| コース番号 | 日程 | |
| AHA02 | 2/10 (土)・11 (日) | |
| コース概要 建築図面の生産性向上を目指し、効率化、適正化、最適化（改善）に向けた図面作成の実習を通して、設計・製図支援ツール（2次元CADシステム）による建築図面作成技術を習得します。 1. コース概要及び留意事項 2. 建築一般図と詳細図 3. 種々の図面の構築手法 4. 演習課題 5. まとめ | 受講料 | 13,000円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:00～16:00 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| |  | |
| 対象者 | 建築設計・図面作成等の業務に従事されている方 | |
| 持参品 | 筆記用具 | |
| 使用機器 | 2次元CADシステム (JW_CAD) | |

コース名 実践建築設計 3次元CAD技術

コース番号 日程

AHA01 2/3 (土)・4 (日)

コース概要

建築設計の計画段階におけるエスキス実習・モデリングの作成を通し、製図支援ツール（3次元CADシステム）による実践的な建築図面作成方法を習得します。

1. コース概要及び留意事項
2. 設計条件の設定
3. 構想とエスキス
4. 各部材等の入力
5. 提案書の作成
6. まとめ

対象者

建築図面作成関連等の業務に従事されている方

持参品 筆記用具

使用機器 3次元CADシステム

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 9,500円 |
| 定員 | 10名 |
| 時間帯 | 9:00~16:00 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |



➔ 建築設計／建築構造計画編

コース名 木造住宅における壁量計算技術

コース番号 日程

AHA03 10/19 (木)・20 (金)

コース概要

木造軸組工法の壁量計算法を、手計算を通して習得していきます。必要壁量や告示及びN値計算法により、柱頭・柱脚の金物算定を行います。

1. コース概要及び留意事項
2. 壁量計算の概要
3. 必要壁量と存在壁量の算出
4. 四分割法
5. 柱頭、柱脚の金物選定
6. まとめ

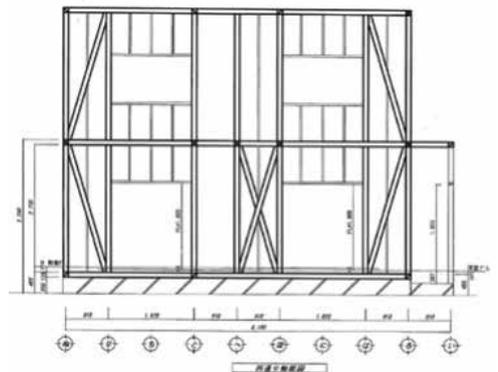
対象者

建築設計・施工等の業務に従事されている方

持参品 筆記用具、電卓

使用機器 使用テキスト：日本建築センター「ひとりで学べる木造の壁量設計演習帳」
※テキスト代は受講料に含まれています。

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 10,000円 |
| 定員 | 10名 |
| 時間帯 | 9:30~16:30 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |



➔ 建築施工／壁装施工編

| コース名 実習で学ぶ給排水・衛生設備技術 | | |
|---|---|--|
| コース番号 | 日程 | |
| AHC02 | 5/30 (火)・31 (水)・6/1 (木) | |
| コース概要 建築物の給排水設備について、座学と塩ビ管を使用した配管実習を通して学びます。 1. 給水、給湯設備 2. 排水、通気設備 3. 配管材料の数量拾い 4. 給水管の寸法出し及び施工 5. 排水管の寸法出し及び施工 6. 衛生器具の取付 7. まとめ 対象者 建築配管工事に従事されている方 持参品 筆記用具、作業服、帽子 使用機器 使用テキスト： 給排水衛生設備の基礎（ナツメ社） ※テキスト代は受講料に含まれています。 塩ビ配管用工具一式、自作教材 | 受講料 15,500円 定員 10名 時間帯 9:30～16:30 日数/時間 3日間/18時間 | |
| |  | |

| コース名 壁装施工の実践技術 | | |
|--|---|--|
| コース番号 | 日程 | |
| AHC01 | 1/17 (水)・18 (木)・19 (金) | |
| コース概要 模擬家屋を使用し、実際の建物に近い環境でクロスの施工方法が学べます。建築に関係した仕事に従事されている方であれば、クロス施工の経験がない方でも受講できます。 1. コース概要及び留意事項 2. 壁紙施工の概要 3. パテ処理 4. クロス施工実習 5. 模擬家屋でのクロスリフォーム実習 6. まとめ 対象者 建築関連職種に従事されている方 持参品 筆記用具、作業服、ヘルメット 使用機器 クロス施工用具1式、クロス施工ブース 施工実習模擬家屋 | 受講料 17,500円 定員 10名 時間帯 9:00～16:00 日数/時間 3日間/18時間 | |
| |  | |

➔ 建築施工／屋根工事編

| | | |
|---|---|------------|
| コース名 寄棟屋根の製作実践技術 | | |
| コース番号 | 日程 | |
| AHB01 | 9/1(金)・7(木)・8(金) | |
| コース概要 原寸図と課題の作成を通して、寄棟屋根の工法について学びます。 1. 寄棟と規矩術 2. 原寸図作成及び勾瓦玄法 3. 小屋組、隅木の墨付 4. 関連部材の墨付け 5. 組み立て 6. まとめ 対象者 建築大工作業に従事されている方 持参品 筆記用具、作業服、帽子、大工用工具一式 使用機器 原寸図作成用模造紙、加工用木材 | 受講料 | 11,500円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:00～16:00 |
| | 日数/時間 | 3日間/18時間 |
| |  | |

➔ 建築設計／建築法規編

| | | |
|--|--|------------|
| コース名 省エネルギー住宅及び低炭素建築物の計画実践技術 | | |
| コース番号 | 日程 | |
| AHA05 | 11/28(火)・29(水) | |
| コース概要 低炭素建築物の新築計画を通して、建築物の省エネルギー基準及び低炭素建築物の認定基準を理解します。 1. コース概要及び留意事項 2. 見直し区準の概要 3. 住宅の省エネルギー基準 4. 仕様基準 5. 低炭素建築物の計画 6. まとめ 対象者 建築設計・施工・建築営業等の業務に従事されている方 持参品 筆記用具、電卓 使用機器 パソコン、住宅生産団体連合会WEBテキスト、住宅性能表示協会計算シート、建築研究所WEBプログラム | 受講料 | 7,500円 |
| | 定員 | 10名 |
| | 時間帯 | 9:30～16:30 |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 |
| |  | |

➔ 空気調和換気設備工事編

| コース名 | | 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術 | |
|--|---|-------------------|--|
| コース番号 | 日程 | | |
| AEC01 | 12/14 (木)・15 (金) | | |
| コース概要 ルームエアコン据付作業を通し、作業の要点や各種機器の使用方法などを習得します。 1. ルームエアコンのシステム構成 2. フレア加工と配管接続 3. 据付作業とドレン配管 4. 真空乾燥と漏洩検査 5. 試運転と仕上げ 対象者 ルームエアコン据付作業に従事している方、もしくは従事する予定の方 持参品 筆記用具、作業用手袋 使用機器 ルームエアコン、真空ポンプ、ゲージマニホールド、チャージバルブ、トルクレンチ、フレアツール、リークテスター | 受講料 | 9,500円 | |
| | 定員 | 10名 | |
| | 時間帯 | 9:30~16:30 | |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
| |  | | |



生産管理・品質管理 分野

➔ 生産管理／品質管理編

| コース名 | | 品質マネジメントシステムのための内部監査技術 | |
|--|-----------------|------------------------|--|
| コース番号 | 日 程 | | |
| AGX03 | 7/11 (火)・12 (水) | | |
| コース概要 品質マネジメントシステムの運用・改善と生産性の向上を目指して、マネジメントシステムの効率化、適正化、最適化（改善）、業務改善に向けた内部監査計画の技術及びISO9001の効果的活用方法について習得します。 1. 品質マネジメントシステムの考え方としくみ 2. ISO9001規格要求事項のポイント 3. 内部監査の手順と事例演習 (1)要求事項の選択 (2)不適合の選択 (3)不適合箇所の指摘 (グループディスカッション、発表) 4. まとめ 対象者 品質マネジメントシステムを活用した生産効率や品質向上に関する業務改善に従事又はこれから従事される方 持参品 筆記用具、電卓 使用機器 プロジェクター、教材・テキスト、ホワイトボード | 受講料 | 9,000円 | |
| | 定員 | 20名 | |
| | 時間帯 | 9:30～16:30 | |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
| | | | |
| 現場事例に基づいた演習により、ISO主任審査員がわかりやすく解説いたします。 | | | |

コース名 **仕事と人を動かす現場監督者の育成
(生産現場のリーダー・管理者の育成)**

| | |
|-------|-----------------|
| コース番号 | 日 程 |
| AGZ02 | 7/19 (水)・20 (木) |

コース概要

製造現場における段取り・指示、後進育成の技能継承を目指して、現場のリーダーとして身につけておくべきスキルを確認し、生産現場の改善、品質向上、生産性向上を実践する担当者との関わり方、仕事と現場の管理及び人を動かすためのスキルを習得します。

1. リーダー・管理者に期待されている役割
2. リーダー・管理者が備えるべき専門知識と行動
 - (1)専門知識を活かす行動
 - (2)体験で学ぶ最優先行動と6つの基本行動
3. 改善と創造スキル習得演習
4. チームビルディングとコミュニケーション
 - (1)コミュニケーションの原理・原則
 - (2)伝達力と傾聴力演習
 - (3)職場の対人関係
 - (4)チーム指導・育成
5. まとめ

対象者

生産現場の現場リーダー、管理・監督者に従事又はこれから従事される方

持参品 筆記用具

使用機器 プロジェクター、チームビルディング及びマネジメント体験教材

| | |
|-------|------------|
| 受講料 | 7,000円 |
| 定員 | 10名 |
| 時間帯 | 9:30~16:30 |
| 日数/時間 | 2日間/12時間 |



※実技・演習主体で学べます。

| コース名 成功事例から学ぶ品質の維持と向上 | |
|---|---|
| コース番号 | 日程 |
| AGX01 | 7/24 (月)・25 (火) |
| コース概要 品質の向上と均質化のための「品質管理の知識」を学び「品質改善のための手法やツール」を使いこなす技術を習得します。併せて、品質管理の重要性と有用性を理解します。 1. 品質概論 2. 品質管理の取り組み方 3. 品質改善の取り組み方 4. 事例と演習から学ぶ品質向上の効果 5. まとめ | 受講料 9,500円 定員 20名 時間帯 9:30～16:30 日数/時間 2日間/12時間 |
| | ※（他県のポリテクセンターで実施した際の参加受講者の声） ●演習を通して考えを身に付ける事が出来ました。 ●普段の業務を「問題の原因分析」に落とし込める内容でした。 ●最近職場で標準化が出来ていない為にミスが発生したので、すぐに取り入れようと思いました。いろいろな事例でアイデアが出て、勉強になりました。 ●事例を元に行っていたので、分かりやすく出来ました。 |
| 対象者 生産現場で品質管理や品質改善に携わっている方 | |
| 持参品 筆記用具 | |
| 使用機器 プロジェクター、教材・テキスト、ホワイトボード | |

| コース名 製造現場におけるヒューマンエラー対策と実践的技法 | |
|---|---|
| コース番号 | 日程 |
| AGX02 | 8/1 (火)・2 (水) |
| コース概要 工程管理・技術管理の生産性の向上を目指して、ヒューマンエラーの発生要因の分析及び防止の実践的な手法及び実践的な生産管理が行える能力を習得します。 1. ヒューマンエラーとは 2. ヒューマンエラー発生の問題発見 3. ヒューマンエラー防止策 4. ヒューマンエラー発生要因・対策実習 5. まとめ | 受講料 9,000円 定員 20名 時間帯 9:30～16:30 日数/時間 2日間/12時間 |
| | <div style="text-align: center;"> <p>ヒューマンエラーとは</p> <ul style="list-style-type: none"> ・認知ミス ・判断ミス ・動作ミス <p>↓</p> <p>ヒューマンエラーの発生要因の分析</p> <p>↓</p> <p>事例検討と防止対策</p> </div> <p>ヒューマンエラーの発生要因の分析及び防止策の実践的な手法を体得し、実践的な生産管理が行える能力を習得する。</p> |
| 対象者 工場管理、生産管理、物流管理に従事する技能・技術者であり、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 | |
| 持参品 筆記用具 | |
| 使用機器 プロジェクター、教材・テキスト、ホワイトボード | |

| コース名 | | 技能伝承のための部下・後輩指導育成 (OJTトレーナー育成) | |
|--|---|--------------------------------|--|
| コース番号 | 日程 | | |
| AGZ01 | 8/24 (木)・25 (金) | | |
| コース概要 生産現場の現場改善における多種多様な技術の技能伝承を目指して、後輩育成のための指導技法を習得します。 1. 技能伝承 2. 部下・後輩育成の進め方 3. 育成担当者の行動 4. 総合演習 5. まとめ 対象者 部下のやる気を引き出し、自ら考え律しながら成長していく部下養成法を習得したい方 持参品 筆記用具 使用機器 プロジェクター、教材・テキスト、ホワイトボード | 受講料 | 9,500円 | |
| | 定員 | 20名 | |
| | 時間帯 | 9:30~16:30 | |
| | 日数/時間 | 2日間/12時間 | |
| | ※ (他県のポリテクセンターで実施した際の参加受講者の声) ● 今まで気付いてなかった事に気付きました。グループディスカッションが役立ちました。 ● 後輩への指導の際、つい否定的な言葉を使ってしまう事があったので今後の対応を考えさせられました。 ● 明日から部下への話し方、聴き方の改善ができたと思いました。 | | |

よくあるご質問と回答

Q1 申し込むにはどうしたらよいのですか？

A1 お申込は本ガイド裏面の「受講申込書」をコピーして必要事項を記入の上、FAXまたは窓口にお申込下さい。
本冊子2ページ「能力開発セミナーのお申込みから受講まで」をご覧ください。「受講申込書」はホームページからもダウンロードできます。

Q2 申し込む際の条件はありますか？

A2 どなたでもお申込いただけます。なお、セミナーにより受講対象者を限定するものがありますのでご確認ください。

Q3 受講申込書にはなぜ生年月日を記入する必要があるのですか？

A3 所定の条件を充たした方に修了証を発行しており、そこに記載する必要があるためです。

Q4 セミナーの詳しい内容を確認することはできますか？

A4 実施施設にお問合わせください。各コースのカリキュラムがございます。より専門的な内容につきましては、担当講師が説明いたします。

Q5 希望コースが定員に達している場合どうしたらよいのですか？

A5 「キャンセル待ち」として申込を受け付けることができます。キャンセルにより定員に空きが生じた時点で、ご連絡いたします。

Q6 申込後に、受講者を変更することはできますか？

A6 本ガイド内の「受講者変更・取消(キャンセル)届」により、FAXで実施施設に届け出てください。

Q7 受講料の支払い方法は？

A7 請求書を受領後、原則として開講日の5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)までに、「請求書」に記載された銀行口座にお振り込みください。振込手数料はお客様負担となります。

Q8 申込をキャンセルするにはどうしたらよいのですか？

A8

受講者の取消(キャンセル)をされる場合は、まず電話にてご連絡ください。その後、本ガイド内の「受講者変更・取消(キャンセル)届」に必要事項をご記入のうえ、FAXにより実施施設へ届け出てください。

既に受講料をお振込みいただいている受講申込につきましては、コース開始日の5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)までに届け出たコースの受講料をご返金いたします。なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。また、コース開始日の5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)までに届出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。

Q9 申し込んだセミナーが中止になることはありますか？

A9

受講申込が著しく少ない場合には、コースの中止、または、日程変更をさせていただく場合がありますので、ご了承ください。なお、コース中止の場合、受講料は返金いたします。

※中止、日程変更は、原則として10日前までにご連絡いたします。

Q10 受講欠席の場合連絡は必要ですか？ 配布される資料は頂けますか？

A10

電話又はFAXでご連絡ください。セミナー終了後にテキスト等を送付させていただきます。

Q11 受講する際の服装・持参品はどのようにしたらよいのですか？

A11

本ガイドの持参品欄をご確認ください。詳細につきましては実施施設にお問合わせください。

Q12 セミナー会場(教室)へはどう行けばいいのですか？

A12

事前に送付する「受講票」等に会場を記載しています。

また、実施施設の案内板等により確認し、直接セミナー会場へお越しください。

Q13 駐車場はありますか？

A13

あります。実施施設より指定された駐車場に駐車してください。

Q14 台風等の悪天候の場合、休講になりますか？

A14

原則として実施いたします。

(ただし、警報、公共交通機関の状況により判断することがございます。中止した場合につきましては、実施施設よりご連絡を差し上げます。)

～事業主のみなさまへ～

企業実習生受け入れのお願い

ポリテクセンター（福島、いわき）では、55歳未満の方を対象として施設内訓練（約6か月）と企業での実習（約1か月間）を組み合わせた日本版デュアルシステム型職業訓練を実施しており、実習生を受け入れていただける企業を募集しております。

受け入れをお願いしております訓練料は次のとおりです。

ポリテクセンター福島はNC技術科

ポリテクセンターいわきは電気設備技術科の2科です。

この企業実習で、採用前に受講生の適性等を見極めることができ、効果的な人材の採用につなげることが可能です。

これからの業界を担う受講生を一人前の職業人として育てるための企業実習の受け入れ先として、貴社の深いご理解とご協力をぜひお願いします。

●企業にとってのメリット

受講生を受け入れて頂く企業にとっては、技術・知識の基礎を身に付けた人材の確保ができるメリットがございます。**1か月間の企業実習を通じて能力・適性を見極め、じっくりと雇い入れのご判断**をしていただく事ができます。

●受け入れをお願いする期間

各ポリテクセンターにお問い合わせください。

●委託費をお支払します(委託型実習)

事業主の方へ受講生を委託して実習を行う方式ですので**委託費をお支払い致します**。

- 委託費……………1か月一人当たり66,000円(消費税込み)
- 委託型実習前の受講生習得科目……………各ポリテクセンターにお問い合わせください。

●訓練受講中の事故に備えた保険の取扱い

企業実習の期間については、**労働者災害補償保険法の労働者災害補償保険特別加入の対象者**として取り扱います。

お問い合わせ先

独立行政法人 **高齢・障害・求職者雇用支援機構**

ポリテクセンター福島
TEL 024-534-3644

ポリテクセンターいわき
TEL 0246-26-1332

施設利用サービスのご案内

●施設設備利用サービス

事業主様や事業主団体様が人材育成を目的とした研修の場としてポリテクセンター福島の施設設備(教室、実習場、機器等)をご利用いただけます。

《例》

- ①事業主様や事業主団体様が自ら行う職業訓練、技能、技術研修等
- ②各種資格、検定試験やその準備講習

●利用可能日

土日、祝日を含む全日ご利用できます。(但し、年末年始は除きます。)

●利用時間帯

ご利用になれる時間帯は次の通りです。(準備・片付けの時間も含まれます。)

施設

平日 8:00~20:00 土日祝日 8:00~19:00

設備

平日 8:00~17:00 土日祝日 8:00~17:00

※1時間単位でのご利用となります。

※設備利用の際、講師の立ち合いも可能です。(講師派遣)

※冬季降雪の際、除雪対応が出来ない場合がございますのでご理解願います。

上記以外の時間帯にご利用を希望される場合は、ご相談ください。

●利用料金

利用する施設設備により料金が異なります。

《ご利用料金例》

利用時間 9:00~17:00(8H)

利用施設 イベントホール 通常期(4月~6月 1時間当たり100円の教室を利用した場合) 100円(使用料)×8H=800円

※土日、祝日利用の場合、警備員配置経費が追加されます。

●利用方法・手続き

- ①センターに電話にて、空き状況等をご確認ください。その際、担当者より施設利用希望日等を確認させていただきます。
- ②当センターより「施設設備使用申請書」を送付しますので、必要事項をご記入の上、提出してください。
- ③後日、「施設設備使用承諾通知書」「請求書」をお送りしますので、ご利用の1週間前までに利用料を納入ください。
- ④キャンセルの場合は、利用日1週間前までにお願いします。

1週間を超えますとお振込みいただいた使用料は返金できませんのでご了承ください。

●利用可能な施設

- イベントホール(定員:180人)



- 会議室(定員:80人)



講師派遣のご案内

事業主様や事業主団体様が自社、会員企業の従業員を対象とした研修や人材育成を目的とした研修を実施する際に、当センターの講師を派遣する支援を行っております。講師の派遣を希望される時は、お気軽にご相談ください。

施設利用と併せてのご利用も可能です。

※なお、ポリテクセンターいわき・会津でも施設利用サービス・講師派遣を行っております。

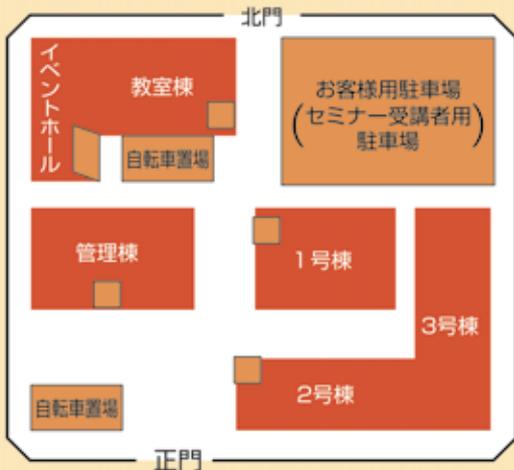
お問い合わせ先

ポリテクセンター福島
訓練課受講者第二係
TEL 024-534-3695
FAX 024-533-6610

ポリテクセンターいわき
訓練課受講者係
TEL 0246-26-1332
FAX 0246-26-1237

ポリテクセンター会津
在職者訓練担当
TEL 0242-26-0519
FAX 0242-26-1585

福島会場案内図



| 管理棟 | |
|-----|-----|
| 2F | 事務室 |

| 1号棟 | |
|-----|-----------|
| 1F | グリーンホール |
| 2F | 121・122教室 |

| 2号棟 | |
|-----|----------------------|
| 1F | 溶接実習場 |
| 2F | 221・222・223・224教室 |
| 3F | CAD室 |
| | CAD/CAM室 |
| | 会議室 訓練課(セミナー申込受付) |

| 3号棟 | |
|-----|------------------|
| 1F | 機械加工実習場 実習場教室 |

| 教室棟 | |
|-----|---------------|
| 1F | イベントホール |
| 3F | 31・33・34・35教室 |
| 4F | 41・43教室 |

| 5号棟 | |
|-----|--------------------|
| 1F | 住環境実習場1 住環境実習場2 |

| 6号棟 | |
|-----|------------------|
| 1F | 建築実習室1 建築実習室2 |
| 2F | 電気・電子系実習室 |
| | 電気・電子系セミナー室 |
| | 実習室 |

| 7号棟 | |
|-----|--------|
| 1F | 電気系実習場 |



福島職業能力開発 促進センター (愛称:ポリテクセンター福島)

〒960-8054
福島県福島市三河北町7-14
訓練課受講者第二係

TEL 024-534-3695
FAX 024-533-6610

URL <https://www3.jeed.go.jp/fukushima/poly/zaishoku/index.html>

JR東北線で福島駅下車、西口から徒歩8分

いわき会場案内図



いわき 訓練センター

(愛称: ポリテクセンターいわき)

〒973-8403

福島県いわき市内郷綴町舟場1-1

訓練課受講者係

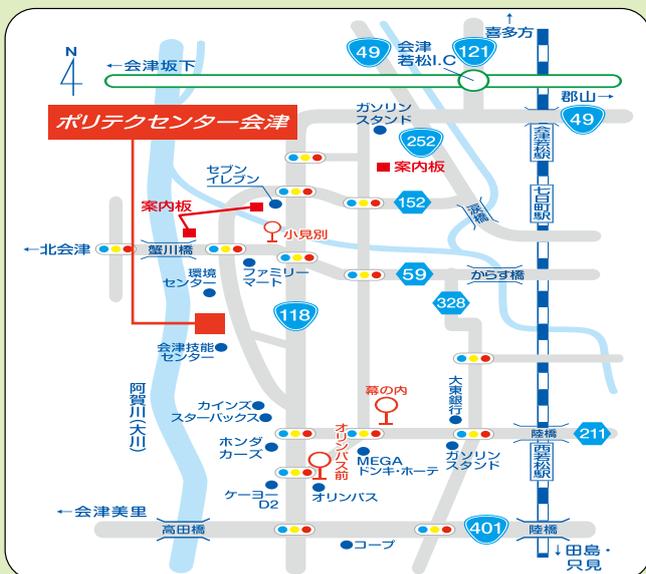
TEL 0246-26-1332

FAX 0246-26-1237

URL <https://www3.jeed.go.jp/iwaki/poly/zaishoku/index.html>

JR常磐線で内郷駅下車、徒歩30分

会津会場案内図



会津 訓練センター

(愛称:ポリテクセンター会津)

〒965-0858

会津若松市神指町大字南四合字
深川西292 在職者訓練担当

TEL 0242-26-0519

FAX 0242-26-1585

URL <https://www3.jeed.go.jp/aizu/poly/zaishoku/index.html>

JR会津線、只見線で西若松駅下車、徒歩30分

助成金・補助金のページ

本ガイドに掲載されている能力開発セミナーは、次に掲載する人材育成に関する助成金・補助金制度の適用対象となります。適用条件、申請方法などは各担当窓口にお問い合わせいただくようお願いいたします。

制度の適用を受ける際には、能力開発セミナー受講前の申請が必要です。お早めに担当窓口にご相談ください。

① 福島労働局 人材開発支援助成金

労働者の職業生活設計の全期間を通じて段階的かつ体系的な職業能力開発を効果的に促進するため、雇用する労働者に対して職務に関連した専門的な知識及び技能の習得をさせるための職業訓練などを計画に沿って実施した場合や人材育成制度を導入し労働者に適用した際に、訓練経費や訓練期間中の賃金の一部等を助成する制度です。

担当窓口

所轄の公共職業安定所(ハローワーク)

URL https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/koyou_roudou/koyou/kyufukin/d01-1.html

② 事業所等人材育成制度(二本松市)

二本松市内事業所等における優秀な人材の育成・確保を推進し、従業員の資質の向上、能力開発、技術力向上等を図るため、研修等の受講に要する経費の一部を補助します。

担当窓口

二本松市 産業部 商工課 商工振興係

URL <https://www.city.nihonmatsu.lg.jp/page/page000799.html>

生産性向上支援訓練

生産管理、組織マネジメント、マーケティング、データ活用などあらゆる産業分野の生産性向上に効果的なカリキュラムにより、企業が生産性を向上させるために必要な知識・スキルを習得する職業訓練です。

個別企業の課題に合わせてカリキュラムをカスタマイズする訓練コースや地域のニーズを踏まえた訓練コースを設定し、専門的知見を有する民間機関等に委託して実施します。



- (1) 訓練実施場所 (2) 訓練時間数 (3) 受講料 (1人あたり・税込)
- 企業の自社会議室 など 4時間～30時間 2,200円～6,600円

※訓練時間により変動

- (4) 主な訓練分野・コース

- ・コストの削減に取り組みたい。
- ・品質管理について学びたい。
- ・新技術活用について学びたい。

- ・技能継承の指導者の「教える」スキルを向上させたい。
- ・業務効率化を行うための手法を学びたい。

- ・消費者の動向を営業に活用したい。
- ・顧客拡大を学びたい。

- ・データの活用方法を習得したい。
- ・情報発信の方法を習得したい。

【生産・業務プロセスの改善】

- ・原価管理とコストダウン 品質管理基本/実践
- ・DX (デジタルトランスフォーメーション) の推進 など

【横断的課題】

- ・作業手順の作成によるノウハウの継承
- ・業務効率向上のための時間管理 など

【売上げ増加】

- ・インターネットマーケティングの活用
- ・提案型営業手法/実践 など

【IT業務改善】

- ・業務に役立つ表計算ソフトの関数活用
- ・SNSを活用した情報発信 など

利用者の声

顧客満足度 99.0% (受講者) 91.3% (事業主)

(福島県3センター令和3年度調査から)

株式会社尾形製作所様

DXを導入して現状の課題解決へ！

■「DX (デジタルトランスフォーメーション) の推進」コースを受講

弊社では製造の標準化や生産計画などさまざまな課題があります。こうした課題を解決する手段としてDXの導入を考え、まずDXとはどういったものなのかを学びたいと思い受講を決めました。

今回の訓練は一般的な知識理解に加えて、グループワークや稼働分析などを通して、会社の現状を捉える良い機会となりました。DXという言葉だけが先行している状態でしたが、課題の洗い出しを行ったことで、何をDXで解決するかを考えるようになりました。今後も業務改善のための最適な方法について検討を重ねていきたいです。



三光化成株式会社様

Excelの関数を使ってデータ活用を！

■「効率よく分析するためのデータ集計」コースを受講

弊社の事務処理のベースは社内システムではあるものの、顧客や集荷等のデータをExcelで加工し、活用することも多いです。しかし、昨今のモバイル普及の影響か、Excelのデータ入力は出来ても、関数等を使ってデータを活用できる社員は少なく、特に若手社員にデータ活用を学んでもらいたく受講を決めました。

訓練後は現場での管理帳票等の活用が見受けられ、受講生たちは学んだことを如何にして仕事に結び付けられるか、模索しています。今後は、IoT化やAIの活用など様々な変革が求められている中で、さらにそれらの知識の向上が課題であると感じています。



お問い合わせ

福島職業能力開発促進センター (愛称: ポリテクセンター福島)
 生産性向上人材育成支援センター (生産性センター)
 〒960-8054 福島市三河北町7-14
 TEL 024-534-3661 FAX 024-533-6610

さらに
ワンランク上の
スキルアップを
目指すなら！



高度ポリテクセンターのご案内

年間、約700コースの豊富なカリキュラムをご用意しております。
経験豊富な講師陣による実践的な研修内容です。
社員教育の一環としてご利用ください！



18の技術分野

詳しくは、ホームページ又は
当センターのコースガイドをご覧ください

機械加工
塑性加工・金型
射出成形・金型
接合加工
測定・検査・計測
材料・表面
機械保全

機械設計
自動化
環境・安全
現場運営・改善

電気設備
自動制御
電子回路
パワーエレクトロニクス
画像・信号処理
組込み・ICT
通信システム

人気コースの一例

- 5軸制御マシニングセンタ加工技術
- IoT時代の組込みAI実装技術
- マシンビジョン画像処理
システムのためのライティング技術
- 機械設備における
実践リスクアセスメント
- ロボットシステム設計技術



高度ポリテクセンター
事業課まで、お気軽に
お問い合わせください。

千葉県千葉市美浜区若葉3-1-2
TEL 043-296-2582
URL <https://www.apc.jeed.go.jp/>



コピーしてお使い下さい。

| | | | |
|-------------------------|---|--|---|
| 申込先 ※いずれかの該当施設 に☑ | ポリテクセンター福島 <input type="checkbox"/> ① FAX 024-533-6610 | ポリテクセンターいわき <input type="checkbox"/> ② FAX 0246-26-1237 | ポリテクセンター会津 <input type="checkbox"/> ③ FAX 0242-26-1585 |
|-------------------------|---|--|---|

令和5年度 能力開発セミナー 受講者変更・取消(キャンセル)届

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
 職業能力開発施設長 殿

| | | | | |
|-----|----|---|---|---|
| 届出日 | 令和 | 年 | 月 | 日 |
|-----|----|---|---|---|

能力開発セミナーの受講申込について、次のとおり受講者の(変更・取り消し)をします。

1 届出者 (個人でのお申し込みをしていた場合は、*印のある項目のみご記入ください)

| | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------|----|------|-------|
| 会社名 | | | 業種 | | |
| *住所 <small>(個人の場合は自宅)</small> | 〒 - | | | | |
| 連絡先 (担当者) | *氏名 | | | 所属部署 | 役職 |
| | *TEL | () - | | *FAX | () - |
| | *Eメール | <small>(Eメールのご記入は任意です)</small> | | | |

2 変更・取消内容

| No. | 変更区分 | コース番号 | コース名 | コース開始日 | 変更・取消前 | 受講料振込状況 | 変更後(変更の場合のみ) | | |
|-----|-------|-------|-----------------|--------|-------------------------|---|--------------------------|---|-----------|
| | | | | | 受講者名 | 受講者名 | 性別 | 生年月日(西暦) <small>[修了証発行に必要です]</small> | |
| 記入例 | 変更・取消 | 1M101 | 切削加工を考慮した機械設計製図 | 5/15 | (フリガナ) コヨウ タロウ 雇用 太郎 | <input type="checkbox"/> 未振込 <input checked="" type="checkbox"/> 振込済 5月2日振込 | (フリガナ) ノウリョク ハジメ 能力 一 | 男 女 | 1980年9月7日 |
| 1 | 変更・取消 | | | | (フリガナ) | <input type="checkbox"/> 未振込 <input type="checkbox"/> 振込済 月 日振込 | (フリガナ) | 男 女 | 年 月 日 |
| 2 | 変更・取消 | | | | (フリガナ) | <input type="checkbox"/> 未振込 <input type="checkbox"/> 振込済 月 日振込 | (フリガナ) | 男 女 | 年 月 日 |
| 3 | 変更・取消 | | | | (フリガナ) | <input type="checkbox"/> 未振込 <input type="checkbox"/> 振込済 月 日振込 | (フリガナ) | 男 女 | 年 月 日 |
| 4 | 変更・取消 | | | | (フリガナ) | <input type="checkbox"/> 未振込 <input type="checkbox"/> 振込済 月 日振込 | (フリガナ) | 男 女 | 年 月 日 |
| 5 | 変更・取消 | | | | (フリガナ) | <input type="checkbox"/> 未振込 <input type="checkbox"/> 振込済 月 日振込 | (フリガナ) | 男 女 | 年 月 日 |

- (注1) 既に受講料をお振込みいただいている受講申込の取り消し(キャンセル)につきましては、コース開始日の5日前(土日・祝日を除く)までに、本紙により届け出たコースの受講料を返金いたします。なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。
- (注2) コース開始日の5日前(土日・祝日を除く)までに、本紙による届出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。
- (注3) 受講者の変更が発生した場合は、本紙により遅滞なく届け出て下さい。なお、受講開始日の3日前までにご連絡をお願いいたします。

○保有個人情報保護について

(1)独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

(2)ご記入いただいた個人情報は、能力開発セミナーの受講に関する事務処理(各種連絡、修了証書交付、修了台帳整備、セミナー終了後のアンケート送付等)及び業務統計、当機構の在職者訓練や関連する各種セミナー・イベント等のご案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

(令和5年度 全期)

能力開発セミナー受講申込書

令和 年 月 日

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
職業能力開発施設長 殿

次のセミナーについて、訓練内容と受講要件を確認の上、申し込みます。

| | | | |
|---|---|--|---|
| 申込先 <small>※いずれかの該当施設に○</small> | <input type="checkbox"/> ① ポリテクセンター福島 FAX 024-533-6610 | <input type="checkbox"/> ② ポリテクセンターいわき FAX 0246-26-1237 | <input type="checkbox"/> ③ ポリテクセンター会津 FAX 0242-26-1585 |
|---|---|--|---|

| | | |
|-------------------------------------|-----------------------|-------------|
| 受講区分 <small>※該当に○</small> | A. 会社からの指示によるお申込み(※1) | B. 個人でのお申込み |
|-------------------------------------|-----------------------|-------------|

連絡先等(「B.個人でのお申込み」の場合は、*印のある項目のみご記入ください)

| | | | |
|-------------------------------|---|------|------|
| (フリガナ) 会社名 | | | |
| * 住所 | 〒 | | |
| 申込担当者及び 連絡先 | *氏名 | *TEL | *FAX |
| | <small>(Eメールのご記入は任意です)</small> 部署・役職 *Eメール | | |
| 会社規模 <small>(該当に○)</small> | A. 1~29 B. 30~99 C. 100~299 D. 300~499 E. 500~999 F. 1,000人以上 | | |
| 業種 <small>(該当に○)</small> | A. 製造業 B. 建設業 C. サービス業 D. 卸売・小売業 E. その他() | | |

受講申込コース

| No. | コース番号 | コース名 | コース開始日 | 受講者氏名・生年月日・性別 <small>(修了証の発行に必要です。)</small> | | コース内容に関する職務経験等 <small>(※2)</small> | 就業状況(※3) <small>(該当に○印)</small> |
|-----|-------|-------------------|--------|--|---|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 記入例 | FMB04 | マシニングセンタプログラミング技術 | 4/11 | (フリガナ) コヨウ タロウ | 男 | 機械設計 (4年) | 1. 正規雇用 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等) |
| | | | | 氏名 雇用 太郎 | 女 | | |
| 1 | | | | (フリガナ) | 男 | | 1. 正規雇用 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等) |
| | | | | 西暦 年 月 日 | 女 | | |
| 2 | | | | (フリガナ) | 男 | | 1. 正規雇用 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等) |
| | | | | 西暦 年 月 日 | 女 | | |
| 3 | | | | (フリガナ) | 男 | | 1. 正規雇用 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等) |
| | | | | 西暦 年 月 日 | 女 | | |
| 4 | | | | (フリガナ) | 男 | | 1. 正規雇用 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等) |
| | | | | 西暦 年 月 日 | 女 | | |
| 5 | | | | (フリガナ) | 男 | | 1. 正規雇用 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等) |
| | | | | 西暦 年 月 日 | 女 | | |

- ※1 受講区分の「A. 会社からの指示によるお申込み」を選択された場合は、受講者が所属する会社の代表者の方(事業主、営業所長、工場長等)にアンケート調査へのご協力をお願いしております。
- ※2 訓練を進める上での参考とさせていただくため、今回受講するコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差し支えない範囲でご記入下さい。(例: 切削加工の作業に約5年間従事)
- ※3 就業状況の非正規雇用とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。

(注) 訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、あらかじめご相談下さい。

【当機構の保有個人情報保護方針・利用目的】

○ 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

○ ご記入いただいた個人情報は能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。受講区分欄のAを選択された方は、申込担当者様あてに送付いたします。

(令和5年度 全期)