令和4年度

能力開発セミナー コースガイド

令和4年4月～令和5年3月実施

あなたの会社の人材育成をサポート!

福島職業能力開発促進センター
ポリテクセンター福島
訓練課受講者第二係
TEL 024-534-3695　FAX 024-533-6610

福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター
ポリテクセンターいわき
訓練課受講者係
TEL 0246-26-1332　FAX 0246-26-1237

福島職業能力開発促進センター会津訓練センター
ポリテクセンター会津
在職者訓練担当
TEL 0242-26-0519　FAX 0242-26-1585

ハロートレーニング ―急がば学べ―

目次

令和4年度能力開発セミナーのご案内 1
能力開発セミナーのお申込みから受講まで 2
オーダーメイドセミナーのご案内 3
オーダーメイドセミナーの活用事例 4
新型コロナウイルス感染拡大防止のための取り組み 5
セミナーコース関連図 6
能力開発セミナーコース一覧（福　島）分野別・月別 11
（福島）コース内容
機械分野 18
電気・電子分野 26
居住分野 32
生産管理・品質管理分野 36
能力開発セミナーコース一覧（いわき）分野別・月別 38
（いわき）コース内容
機械分野 44
電気・電子分野 52
居住分野 56
生産管理・品質管理分野 58
能力開発セミナーコース一覧（会　津）分野別・月別 59
（会津）コース内容
機械分野 63
電気・電子分野 65
居住分野 67
生産管理・品質管理分野 69
よくあるご質問と回答 71
企業実習生受け入れのお願い 73
施設利用サービス(施設開放)・講師派遣のご案内 74
会場案内図
福島 75
いわき 76
会津 77
助成金・補助金のページ 78
生産性向上支援訓練のご案内 79
高度ポリテクセンターのご案内 80
能力開発セミナー受講者変更・取消届 82
能力開発セミナー受講申込書 裏面

独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構

令和4年度
能力開発セミナーのご案内

（令和4年4月～令和5年3月）

●「能力開発セミナー」とは…

職業に必要な専門的な知識及び技能・技術の習得を目的とした公共職業訓練です。

セミナーの特徴

訓練のカリキュラムは、『ものづくり分野』を中心に、『現場力強化』、『技能継承』、『生産性向上』、『新分野展開』などの企業経営の課題に対応したコースを、講義と実習を融合した実践的な内容で構成しています。また、受講された企業の方々より高い評価を得ています。

在職者訓練を利用されました事業主・受講者に対する満足度アンケート調査結果 ▶ 事業主 98.3% 受講者 99.9%

（令和2年度福島県内3施設）

少人数の訓練のため講師と直接的なコミュニケーションにより理解度が深まります。

短期間（2～4日）でコース概要に掲げる技能・技術とその関連知識が習得できます。

セミナー受講者の声

- **少人数だったので積極的に質問したり、集中的にわかりやすく教えてもらえました。**
  【受講セミナー：半自動アーク溶接技能クリニック（2日間）】
- **業務のために多少勉強した程度だったので、正しい知識・技能を身に付けることができました。また、社内で他の職員に指導をする参考にもなります。**
  【受講セミナー：電気系保全実践技術】
- **今まで何気なく見ていた制御盤の仕組みを理解できました。講師の教え方が非常にわかりやすく丁寧で素晴らしかったです。**
  【受講セミナー：有接点シーケンス制御による電動機制御の実務】
- **自分だけでは途中からやる気がなくなりましたが、講習を受けると理解が早かったです。**
  【受講セミナー：実践建築設計2次元CAD技術（設備図編）】
- **独学では行き詰まるであろう、パラメータ設定や入出力機器の接続など、まさに必要としていたことを学べました。**
  【受講セミナー：実践的PLC制御技術（2日間）】

能力開発セミナーのお申込みから受講まで

1	申込書の記入	▶**「受講申込書」**に必要事項をご記入ください。 ▶「受講申込書」は、本ガイドの裏面をコピーしてお使いいただくか、またはホームページからダウンロードしてください。
2	申込書の送付	▶**コース開始日の2週間前まで**に、受講したい施設にFAX(必着)または直接施設の窓口にお申し込みください。 ▶直接施設の窓口にお申し込みいただく場合は、月曜日から金曜日(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)9:00から17:00までにお願いいたします。
3	申込書の受付確認	▶お送りいただいた「受講申込書」を受け付けましたら、受け付けした旨を電話にて連絡いたします。 ▶**先着順**でお申込みを受け付けます。なお、応募者多数の場合は、**「キャンセル待ち」**となります。(キャンセル待ちの場合は、ご連絡いたします。)
4	請求書・受講票等の発送	▶コース開始2週間前に受講申込を締め切った後、「請求書」や「受講票」等を発送いたします。 ▶受講申込者が著しく少ない場合には、そのコースを中止することがありますので予めご了承ください。この場合、受講申込締切後すぐにご連絡いたします。 ▶コース開始日の10日前までに、「請求書」や「受講票」等の送付もしくは「コース中止」、「キャンセル待ち」の連絡が無い場合には、お手数をお掛けいたしますが、実施施設までご連絡ください。
5	受講料のお支払い	▶**コース開始日の5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)まで**に指定口座にお振込ください。 ▶振込手数料は、お客様のご負担となります。 ▶指定日までに入金できない場合には、ご連絡ください。 ▶受講料には消費税が含まれております。
6	受講	▶**コース開始日に「受講票」、「筆記用具」、「その他必要な工具等」をご持参**いただき、開始時間までに直接会場へお入りください。 ▶各コースの実施時間は、受講票に記載されています。 ▶出席時間が当該コースの**総訓練時間の80%以上の場合**は、修了証書を交付いたします。ただし、コースの**総訓練時間が12時間(2日間コース)の場合は、全12時間の出席が必要**となりますので、予めご了承ください。

●受講者の変更について

受講者を変更される場合は、**まず表紙に記載しています各施設の連絡先にお電話にてご連絡ください。**その後、**本ガイドP82の「受講者変更・取消(キャンセル)届」**に必要事項をご記入のうえ、FAXにより届け出てください。

●受講者の取消(キャンセル)について

受講者の取消(キャンセル)をされる場合は、**まず表紙に記載しています各施設の連絡先にお電話にてご連絡ください。その後、本ガイドP82の「受講者変更・取消(キャンセル)届」**に必要事項をご記入のうえ、FAXにより届け出てください。

既に受講料をお振込いただいている受講申込につきましては、**コース開始日5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)[必着]までに届け出たコースの受講料をご返金いたします。**なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。

また、コース開始日5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)までに届出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。

オーダーメイドセミナーのご案内

ポリテクセンター福島・いわき・会津では、公開中の能力開発セミナーのほか、事業主様や事業主団体様のご要望に応じて、**訓練内容・日程・時間帯**を個別に相談しながら計画、実施する**オーダーメイドセミナー**を承っております。

- 自社の生産現場に即した研修を実施したい
- 担当者や機器・場所が不足して研修が行えない
- 公開中のセミナーでは、日程が合わない

オーダーメイドセミナーのメリット

1. 企業が生産活動で抱えている課題の解決や職務内容に応じたカリキュラムが編成できます。
2. 希望する開催日等をご相談の上、訓練コースを設定できますので、計画的な人材育成が行えます。
3. 社員教育に必要な、講師、機材、研修会場等のご心配が不要です。

オーダーメイドセミナー計画のポイント

1. 公開中の能力開発セミナーコースもオーダーメイドセミナーとして計画できます。
   （ご案内にないコースについても、ご相談に応じています。）
2. 会場は各センターとなりますが、実施内容により出張セミナーにも対応できます。
3. 受講者数は、講習内容等により、5名様以上となります。
   （協力会社、系列会社、個人グループ等でもかまいません。）
4. 訓練時間は、1コース12時間以上です。訓練の日程や時間は、ご相談ください。
5. 費用（受講料）は、教材及び各センターが定める諸経費を含めてご提示します。
   （出張セミナーの場合は、別途講師の交通費などの諸経費が必要となります。）

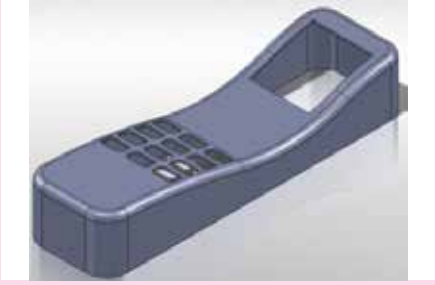
ご相談対応（内容、日程、受講者数など） ▶ 実施内容のご提案 受講料見積額の提示 ▶ 実施内容、受講料の確認 ▶ 受講料の請求とご入金 ▶ セミナーの実施

オーダーメイドセミナーの活用事例

●A社様（機械設計／機械製図）

課題・要望

既に2次元CADの技能を有している従業員に対して、図面作成・製品設計に応用できる3次元の知識を教育したい。



訓練提案内容　●3次元ツールを活用した機械設計実習

訓練科目	訓練の詳細
❶ 設計とCAD	❶3次元CADの使い方
	❷設計とは
	❸仕様について
	❹構想設計と詳細設計について
❷ 仕様	❶目的の明確化
	❷要求に対する仕様への展開とその検討
	❸仕様の決定
❸ 構想設計	❶アイディアの抽出
	❷問題点の抽出

【受講者の声】

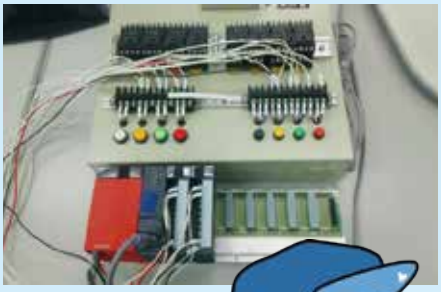
●ねじの加工が設定などで楽にできました。
●仕事に使う場合、とても役に立つと思いました。

●B社様（生産システム保全）

課題・要望

ポリテクセンターは幅広い分野に渡って教育を行っている施設であるため、定期的に利用している。今回新たに配属される従業員の全体的な技能向上と生産設備保全に必要な技能を総合的に習得したい。

訓練提案内容　●実践的PLC制御技術



訓練科目	訓練の詳細
❶ PLCシステムの保全	❶シーケンス制御、PLC制御の概要
	❷保全方式
	❸保全計画とその必要性
	❹PLCの構成
❷ PLCの保全機能	❶保全面でのPLCの特徴
	❷自己診断機能
❸ システム構成	❶システム設計フロー
	❷制御機器の選定と回路設計
	❸駆動機器の特性と選定
	❹配線作業における注意点

【受講者の声】

●PLCについて新たな知識が身に付きました。
●今まで学校で学ばなかった深い部分を学ぶことができました。

お問合わせ お申込先

ポリテクセンター福島	ポリテクセンターいわき	ポリテクセンター会津
訓練課受講者第二係	訓練課受講者係	在職者訓練担当
TEL 024-534-3695	TEL 0246-26-1332	TEL 0242-26-0519
FAX 024-533-6610	FAX 0246-26-1237	FAX 0242-26-1585

新型コロナウイルス感染拡大防止のための取り組み

ポリテクセンター（福島、いわき、会津）では新型コロナウイルス感染拡大防止のために、以下の取り組みを行っています。

職員のマスク着用を実施しています

施設内各所に消毒液を設置しています

定期的に換気を行っています

密接状態にならない対人距離を保っています

定期的に施設内各所を除菌しています

受講される皆様にマスクの着用をお願いしています

セミナーコース関連図【機械 分野】

推奨コース（順次受講されると効果的です）

福　島　いわき　会　津

機械設計／機械製図編

- 2次元CADによる機械製図技術 P18 FMA01
- 設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術 P18 FMA02･03
- 3次元CADを活用したアセンブリ技術 P18 FMA04
- 3次元CADを活用した意匠モデリング技術 P19 FMA05
- プラスチック射出成形金型設計技術 P19 FMA06
- 3Dプリンタを用いた製品試作における造形技術 P19 FMA07･08
- 実践機械製図 P44 IMA11
- 2次元CADによる機械製図技術 <AutoCAD> P44 IMA21
- 2次元CADによる機械製図技術 <Jw_cad> P44 IMA31
- [セットコース] NEW 設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術 P45 IMA41
- NEW 3次元CADを活用したアセンブリ技術 P45 IMA51
- 実践機械製図（CAD編） P63 AMA01
- NEW 3次元CADを活用したソリッドモデリング技術 P63 AMA02

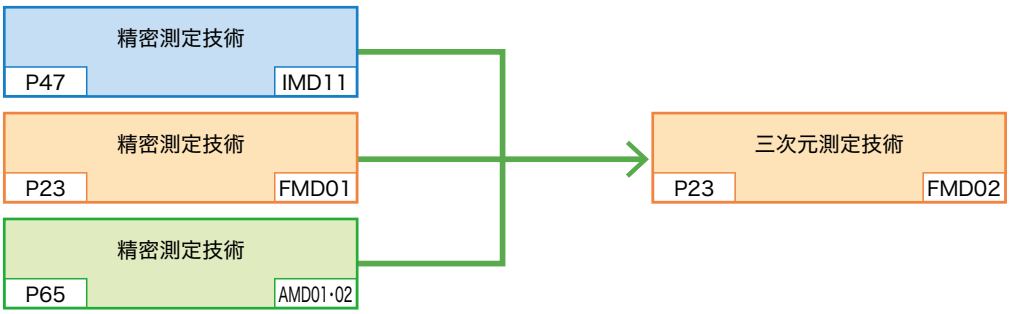
汎用機械加工編

- 旋盤加工技術 P20 FMB01
- フライス盤加工技術 P20 FMB02
- 旋盤加工技術 P63 AMB01･02
- 旋削加工の理論と実際 P20 FMB03
- フライス加工の理論と実際 P21 FMB04
- [セットコース] NEW 旋盤加工技術（外径加工編） P46 IMBB1
- NEW 旋盤加工技術（内径加工編） P46 IMBC1
- NEW 精密平面研削加工技術 P21 FMB05
- フライス盤加工技術 P64 AMB03･04
- 機械組立仕上げのテクニック P46 IMBA1

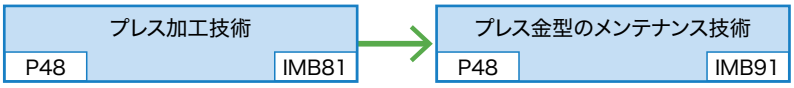
NC機械加工編

- [セットコース] NC旋盤プログラミング技術 P22 FMB09
- NC旋盤加工技術 P23 FMB10
- NC旋盤プログラミング技術 P64 AMB06
- [セットコース] マシニングセンタプログラミング技術 P21 FMB06
- マシニングセンタ加工技術 P22 FMB07
- [セットコース] マシニングセンタプログラミング技術 P47 IMBF1
- マシニングセンタ加工技術 P47 IMBG1
- マシニングセンタプログラミング技術 P64 AMB05･07
- CAM技術 P22 FMB08

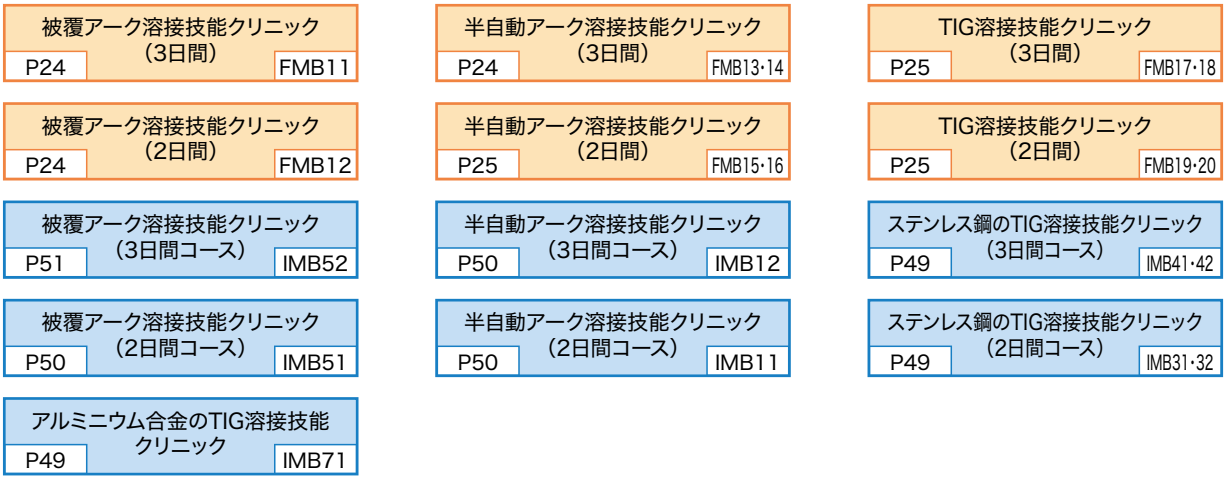
精密測定編



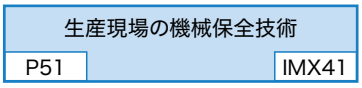
プレス加工／プレス金型編



溶接加工編



機械保全編



※ご要望があれば、県内3ポリテクセンターで実施しているセミナーについて、
オーダーセミナーとして対応できますので、ご相談ください。

セミナーコース関連図【電気・電子 分野】

推奨コース（順次受講されると効果的です）

福　島　いわき　会　津

シーケンス制御設計／生産システム保全編

- NEW 有接点シーケンス制御の実践技術 P65 AEA01 → NEW シーケンス制御による電動機制御技術 P66 AEA02 → NEW 実践的PLC制御技術 P66 AEX01
- 有接点シーケンス制御の実践技術 P26 FEA01･02･03 → 電気系保全実践技術 P26 FEX01･02
- 有接点シーケンス制御の実践技術 P26 FEA01･02･03 → 電動機制御のための有接点シーケンス制御 P26 FEA04･05
- 有接点シーケンス制御の実践技術 P26 FEA01･02･03 → 実践的PLC制御技術 P27 FEX03･04 → PLCプログラミング技術（SFC編） P28 FEA08
- 実践的PLC制御技術 P27 FEX03･04 → PLC制御の応用技術（数値処理編） P27 FEA06 → PLCによるFAセンサ活用技術 P27 FEA07
- 有接点シーケンス制御の実践技術 P52 IEA11 → シーケンス制御による電動機制御技術 P52 IEA21 → PLCによるタッチパネル活用技術 P53 IEA41･42
- 有接点シーケンス制御の実践技術 P52 IEA11 → PLCプログラミング技術 P52 IEA31･32 → PLCによるタッチパネル活用技術 P53 IEA41･42
- PLCプログラミング技術 P52 IEA31･32 → PLC制御の応用技術 P53 IEA51

組込みシステム開発・設計編

- 組込み技術者のためのプログラミング P28 FEA09 → ロボットで学ぶ組込みシステム設計実装技術（歩行型） P28 FEA10
- 組込み技術者のためのプログラミング P28 FEA09 → IoTセンサシステム構築技術 P29 FEA11

画像処理／信号処理設計編

- オープンソースによる画像処理・認識プログラム開発（OpenCVプログラミング） P29 FEA12 → NEW AI活用による画像認識システムの開発 P29 FEA13
- 画像処理・認識アルゴリズムの知識とプログラム開発技術 P53 IEA61

通信システム設計／通信設備工事編

- 製造現場におけるLAN活用技術 P30 FEA14
- LAN構築施工・評価技術 P54 IEC21
- 光伝送路構築技術（光ファイバ施工の知識と技術の習得） P54 IEC31

デバイス・基板製造／実装組立編

- 基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術 P30 FEB01・02

省エネルギー設備保全編

- 太陽光発電システムのメンテナンス技術 P32 FEX10
- 太陽電池利用技術 P55 IEA81

マイコン制御設計／パソコン制御設計編

- マイコン制御システム開発技術 P54 IEA71

電気設備工事／電気機器設備工事編

- 一般用電気工作物の施工技術（3日間） P30 FEC01・02
- 一般用電気工作物の施工技術（2日間） P31 FEC03・04

電気設備保全／電力変換設備保全編

- 高圧電気設備の保守点検技術 P31 FEX08・09
- 現場のための電気保全技術 P31 FEX05・06・07
- 高圧電気設備の保守点検技術 P55 IEX11
- 低圧電気設備の保守点検技術 P56 IEX21

※ご要望があれば、県内3ポリテクセンターで実施しているセミナーについて、
オーダーセミナーとして対応できますので、ご相談ください。

ぽりた

テクドリ

セミナーコース関連図【居住 分野】

推奨コース（順次受講されると効果的です）

福　島　いわき　会　津

建築設計／建築製図編

- 実践建築設計2次元CAD技術（一般図編） P32 FHA01・02・03・04 → 実践建築設計2次元CAD技術（建築図編） P33 FHA05・06・07・08 → 実践建築設計2次元CAD技術（設備図編） P33 FHA09・10・11
- 実践建築設計2次元CAD技術 P67 AHA02
- 実践建築設計3次元CAD技術 P67 AHA01
- 実践建築設計3次元CAD技術 P33 FHA12・13・14
- 実践建築設計2次元CAD技術（利用編） P56 IHA11・12 → 実践建築設計2次元CAD技術（活用編） P56 IHA21・22
- 実践建築設計のプレゼンテーション（I） P57 IHA41
- 実践建築設計のプレゼンテーション（M） P57 IHA31・32

空気調和換気設備工事編

- 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術 P35 FHC06
- NEW 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術 P68 AEC01
- 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術 P55 IEC11

建築施工／壁装施工編

- 壁装施工の実践技術 P68 AHC01

建築設計／建築法規編

- NEW 省エネルギー住宅及び低炭素建築物の計画実践技術 P67 AHA03

建築構造計画編

- 木造住宅における壁量計算技術 P34 FHA15
- 木造住宅における壁量計算技術 P68 AHA04

給排水衛生設備工事編

- トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術（鋼管編） P34 FHC01・02 → トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術（銅管・塩ビ管編） P34 FHC03・04 → トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術（異種管編） P35 FHC05

セミナーコース関連図【生産管理・品質管理 分野】

福　島　いわき　会　津

生産管理／品質管理編

- 生産現場に活かす品質管理技法 P58 IMX11
- 製造現場改善のIE活用技術 P58 IMX21
- 生産現場における現場改善技法 P58 IMX31
- 製造業の環境技術（ISO14001内部監査技術） P37 FEZ01・02
- 品質マネジメントシステムのための内部監査技術 P36 FEX15・16
- 仕事と人を動かす現場監督者の育成（生産現場のリーダー・管理者の育成） P37 FEZ03・04
- 生産現場における現場改善技法 P36 FEX11・12
- 生産現場に活かす品質管理技法 P36 FEX13・14
- NEW 仕事と人を動かす現場監督者の育成（生産現場のリーダー・管理者の育成） P69 AGZ01・02
- NEW 生産現場における現場改善技法 P69 AGX01・02
- NEW 生産現場に活かす品質管理技法 P70 AGX03・04
- NEW 品質マネジメントシステムのための内部監査技術 P70 AGX05・06

分野別日程一覧

機械 分野　●ポリテクセンター福島

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
■機械設計／機械製図編								
2次元ＣＡＤによる機械製図技術	18	FMA01	12	10	¥8,500	4/5(火)・6(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
設計に活かす３次元ＣＡＤソリッドモデリング技術	18	FMA02 FMA03	18	10	¥12,000	8/23(火)・24(水)・25(木) 10/17(月)・18(火)・19(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
３次元ＣＡＤを活用したアセンブリ技術	18	FMA04	12	10	¥8,500	10/20(木)・21(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
３次元ＣＡＤを活用した意匠モデリング技術	19	FMA05	18	10	¥13,000	9/14(水)・15(木)・16(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
プラスチック射出成形金型設計技術	19	FMA06	18	10	¥13,000	12/14(水)・15(木)・16(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
3Dプリンタを用いた製品試作における造形技術	19	FMA07 FMA08	12	10	¥10,000	10/25(火)・26(水) 1/12(木)・13(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
■汎用機械加工編								
旋盤加工技術	20	FMB01	18	10	¥13,500	6/21(火)・22(水)・23(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
フライス盤加工技術	20	FMB02	18	10	¥14,500	5/11(水)・12(木)・13(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
旋削加工の理論と実際	20	FMB03	12	10	¥9,000	11/17(木)・18(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
フライス加工の理論と実際	21	FMB04	12	10	¥10,000	11/24(木)・25(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
NEW 精密平面研削加工技術	21	FMB05	18	10	¥13,000	6/15(水)・16(木)・17(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
■ＮＣ機械加工編								
マシニングセンタプログラミング技術	21	FMB06	12	10	¥8,500	6/7(火)・8(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
マシニングセンタ加工技術	22	FMB07	15	10	¥12,000	6/9(木)・10(金)	9:20～17:50	ポリテクセンター福島
ＣＡＭ技術	22	FMB08	18	10	¥13,000	12/6(火)・7(水)・8(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
ＮＣ旋盤プログラミング技術	22	FMB09	12	10	¥8,500	5/24(火)・25(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
ＮＣ旋盤加工技術	23	FMB10	15	10	¥11,500	5/26(木)・27(金)	9:20～17:50	ポリテクセンター福島
■精密測定編								
精密測定技術	23	FMD01	12	10	¥7,500	5/18(水)・19(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
三次元測定技術	23	FMD02	12	10	¥7,500	9/28(水)・29(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
■溶接加工編								
被覆アーク溶接技能クリニック(３日間)	24	FMB11	18	10	¥22,000	9/13(火)・14(水)・15(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
被覆アーク溶接技能クリニック(２日間)	24	FMB12	12	10	¥17,000	3/8(水)・9(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
半自動アーク溶接技能クリニック(３日間)	24	FMB13 FMB14	18	10	¥23,000	5/17(火)・18(水)・19(木) 11/8(火)・9(水)・10(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
半自動アーク溶接技能クリニック(２日間)	25	FMB15 FMB16	12	10	¥18,500 ¥18,000	7/26(火)・27(水) 1/24(火)・25(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
ＴＩＧ溶接技能クリニック(３日間)	25	FMB17 FMB18	18	10	¥23,000	4/19(火)・20(水)・21(木) 10/4(火)・5(水)・6(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
ＴＩＧ溶接技能クリニック(２日間)	25	FMB19 FMB20	12	10	¥17,500 ¥18,000	6/8(水)・9(木) 12/7(水)・8(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

※受講料には、冷房料金(7月～9月)・暖房料金(12月～3月)が含まれています。

電気・電子 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
■シーケンス制御設計／生産システム保全編								
有接点シーケンス制御の実践技術	26	FEA01	12	10	¥8,000	6/2(木)・3(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FEA02				7/19(火)・20(水)		
		FEA03				2/9(木)・10(金)		
電気系保全実践技術	26	FEX01	12	10	¥8,000	7/21(木)・22(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FEX02				2/16(木)・17(金)		
電動機制御のための有接点シーケンス制御	26	FEA04	18	10	¥11,000	7/27(水)・28(木)・29(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FEA05				1/25(水)・26(木)・27(金)		
実践的ＰＬＣ制御技術	27	FEX03	12	10	¥8,000	5/19(木)・20(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FEX04				9/29(木)・30(金)		
ＰＬＣ制御の応用技術(数値処理編)	27	FEA06	12	10	¥8,500	8/24(水)・25(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
ＰＬＣによるＦＡセンサ活用技術	27	FEA07	12	10	¥8,500	10/19(水)・20(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
ＰＬＣプログラミング技術(ＳＦＣ編)	28	FEA08	12	10	¥8,500	12/22(木)・23(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
■組込みシステム開発・設計編								
組込み技術者のためのプログラミング	28	FEA09	12	10	¥10,000	4/27(水)・28(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
ロボットで学ぶ組込みシステム設計実装技術(歩行型)	28	FEA10	12	10	¥19,500	4/21(木)・22(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
ＩｏＴセンサシステム構築技術	29	FEA11	12	10	¥10,000	3/23(木)・24(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
■画像処理 / 信号処理設計編								
オープンソースによる画像処理・認識プログラム開発(OpenCVプログラミング)	29	FEA12	12	10	¥12,000	5/17(火)・18(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
NEW ＡＩ活用による画像認識システムの開発	29	FEA13	12	10	¥12,000	7/28(木)・29(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
■通信システム設計編								
製造現場におけるＬＡＮ活用技術	30	FEA14	12	10	¥9,500	9/15(木)・16(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
■デバイス・基板製造／実装組立編								
基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	30	FEB01	12	10	¥17,000	6/28(火)・29(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FEB02				12/1(木)・2(金)		
■電気設備工事／電気機器設備工事編								
一般用電気工作物の施工技術(３日間)	30	FEC01	18	10	¥15,000	6/22(水)・23(木)・24(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FEC02				12/5(月)・6(火)・7(水)		
一般用電気工作物の施工技術(２日間)	31	FEC03	12	10	¥10,000	6/27(月)・28(火)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FEC04				12/8(木)・9(金)		
■電気設備保全／電力変換設備保全編								
現場のための電気保全技術	31	FEX05	15	10	¥9,000	7/13(水)・14(木)	9:20～17:50	ポリテクセンター福島
		FEX06				9/20(火)・21(水)		
		FEX07				1/18(水)・19(木)		
高圧電気設備の保守点検技術	31	FEX08	12	10	¥12,000	7/7(木)・8(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FEX09				12/19(月)・20(火)		
■省エネルギー設備保全編								
太陽光発電システムのメンテナンス技術	32	FEX10	12	10	¥11,000	11/29(火)・30(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

居住 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
■建築設計／建築製図編								
実践建築設計２次元ＣＡＤ技術（一般図編）	32	FHA01	12	10	¥9,500	5/28（土）・29（日）	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FHA02				8/20（土）・21（日）		
		FHA03				11/5（土）・6（日）		
		FHA04				2/18（土）・19（日）		
実践建築設計２次元ＣＡＤ技術（建築図編）	33	FHA05	12	10	¥9,500	6/4（土）・5（日）	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FHA06				8/27（土）・28（日）		
		FHA07				11/19（土）・20（日）		
		FHA08				2/25（土）・26（日）		
実践建築設計２次元ＣＡＤ技術（設備図編）	33	FHA09	12	10	¥9,500	6/11（土）・12（日）	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FHA10				9/3（土）・4（日）		
		FHA11				3/4（土）・5（日）		
実践建築設計３次元ＣＡＤ技術	33	FHA12	12	10	¥9,500	7/2（土）・3（日）	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FHA13			¥7,000	10/5（水）・6（木）		
		FHA14			¥9,500	1/14（土）・15（日）		
■建築構造計画編								
木造住宅における壁量計算技術	34	FHA15	12	10	¥9,500	12/10（土）・11（日）	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
■給排水衛生設備工事編								
トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術（鋼管編）	34	FHC01	12	10	¥9,500	7/5（火）・6（水）	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FHC02				11/8（火）・9（水）		
トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術（銅管・塩ビ管編）	34	FHC03	12	10	¥11,000	7/7（木）・8（金）	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FHC04				11/10（木）・11（金）		
トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術（異種管編）	35	FHC05	18	10	¥13,000	11/16（水）・17（木）・18（金）	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
■空気調和換気設備工事編								
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	35	FHC06	12	10	¥10,500	11/24（木）・25（金）	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

生産管理・品質管理 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
■生産管理／品質管理編								
生産現場における現場改善技法	36	FEX11	12	10	¥7,000	6/7（火）・8（水）	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FEX12				11/8（火）・9（水）		
生産現場に活かす品質管理技法	36	FEX13	12	10	¥7,500	6/28（火）・29（水）	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FEX14				11/29（火）・30（水）		
品質マネジメントシステムのための内部監査技術	36	FEX15	12	20	¥8,500	5/19（木）・20（金）	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FEX16				10/20（木）・21（金）		人材育成センター（白河市）
製造業の環境技術（ＩＳＯ１４００１内部監査技術）	37	FEZ01	12	10	¥8,000	6/14（火）・15（水）	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FEZ02				11/15（火）・16（水）		人材育成センター（白河市）
仕事と人を動かす現場監督者の育成（生産現場のリーダー・管理者の育成）	37	FEZ03	12	15	¥6,000	5/25（水）・26（木）	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FEZ04				11/9（水）・10（木）		

月別日程一覧

4月　●ポリテクセンター福島

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
２次元ＣＡＤによる機械製図技術	18	FMA01	12	10	¥8,500	4/5(火)・6(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
ＴＩＧ溶接技能クリニック(３日間)	25	FMB17	18	10	¥23,000	4/19(火)・20(水)・21(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
ロボットで学ぶ組込みシステム設計実装技術(歩行型)	28	FEA10	12	10	¥19,500	4/21(木)・22(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
組込み技術者のためのプログラミング	28	FEA09	12	10	¥10,000	4/27(水)・28(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

5月

フライス盤加工技術	20	FMB02	18	10	¥14,500	5/11(水)・12(木)・13(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
オープンソースによる画像処理・認識プログラム開発(ＯｐｅｎＣＶプログラミング)	29	FEA12	12	10	¥12,000	5/17(火)・18(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
半自動アーク溶接技能クリニック(３日間)	24	FMB13	18	10	¥23,000	5/17(火)・18(水)・19(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
精密測定技術	23	FMD01	12	10	¥7,500	5/18(水)・19(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
実践的ＰＬＣ制御技術	27	FEX03	12	10	¥8,000	5/19(木)・20(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
品質マネジメントシステムのための内部監査技術	36	FEX15	12	20	¥8,500	5/19(木)・20(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
ＮＣ旋盤プログラミング技術	22	FMB09	12	10	¥8,500	5/24(火)・25(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
ＮＣ旋盤加工技術	23	FMB10	15	10	¥11,500	5/26(木)・27(金)	9:20～17:50	ポリテクセンター福島
仕事と人を動かす現場監督者の育成(生産現場のリーダー・管理者の育成)	37	FEZ03	12	15	¥6,000	5/25(水)・26(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計２次元ＣＡＤ技術(一般図編)	32	FHA01	12	10	¥9,500	5/28(土)・29(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

6月

有接点シーケンス制御の実践技術	26	FEA01	12	10	¥8,000	6/2(木)・3(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計２次元ＣＡＤ技術(建築図編)	33	FHA05	12	10	¥9,500	6/4(土)・5(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
生産現場における現場改善技法	36	FEX11	12	10	¥7,000	6/7(火)・8(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
マシニングセンタプログラミング技術	21	FMB06	12	10	¥8,500	6/7(火)・8(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
マシニングセンタ加工技術	22	FMB07	15	10	¥12,000	6/9(木)・10(金)	9:20～17:50	ポリテクセンター福島
ＴＩＧ溶接技能クリニック(２日間)	25	FMB19	12	10	¥17,500	6/8(水)・9(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計２次元ＣＡＤ技術(設備図編)	33	FHA09	12	10	¥9,500	6/11(土)・12(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

※受講料には、冷房料金(7月～9月)・暖房料金(12月～3月)が含まれています。

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
製造業の環境技術（ＩＳＯ１４００１内部監査技術）	37	FEZ01	12	10	¥8,000	6/14(火)・15(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
NEW 精密平面研削加工技術	21	FMB05	18	10	¥13,000	6/15(水)・16(木)・17(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
旋盤加工技術	20	FMB01	18	10	¥13,500	6/21(火)・22(水)・23(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
一般用電気工作物の施工技術（３日間）	30	FEC01	18	10	¥15,000	6/22(水)・23(木)・24(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
一般用電気工作物の施工技術（２日間）	31	FEC03	12	10	¥10,000	6/27(月)・28(火)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	30	FEB01	12	10	¥17,000	6/28(火)・29(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
生産現場に活かす品質管理技法	36	FEX13	12	10	¥7,500	6/28(火)・29(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

７月

実践建築設計３次元ＣＡＤ技術	33	FHA12	12	10	¥9,500	7/2(土)・3(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術（鋼管編）	34	FHC01	12	10	¥9,500	7/5(火)・6(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術（銅管・塩ビ管編）	34	FHC03	12	10	¥11,000	7/7(木)・8(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
高圧電気設備の保守点検技術	31	FEX08	12	10	¥12,000	7/7(木)・8(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
現場のための電気保全技術	31	FEX05	15	10	¥9,000	7/13(水)・14(木)	9:20～17:50	ポリテクセンター福島
有接点シーケンス制御の実践技術	26	FEA02	12	10	¥8,000	7/19(火)・20(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
電気系保全実践技術	26	FEX01	12	10	¥8,000	7/21(木)・22(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
半自動アーク溶接技能クリニック（２日間）	25	FMB15	12	10	¥18,500	7/26(火)・27(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
電動機制御のための有接点シーケンス制御	26	FEA04	18	10	¥11,000	7/27(水)・28(木)・29(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
NEW ＡＩ活用による画像認識システムの開発	29	FEA13	12	10	¥12,000	7/28(木)・29(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

８月

実践建築設計２次元ＣＡＤ技術（一般図編）	32	FHA02	12	10	¥9,500	8/20(土)・21(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
設計に活かす３次元ＣＡＤソリッドモデリング技術	18	FMA02	18	10	¥12,000	8/23(火)・24(水)・25(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
ＰＬＣ制御の応用技術（数値処理編）	27	FEA06	12	10	¥8,500	8/24(水)・25(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計２次元ＣＡＤ技術（建築図編）	33	FHA06	12	10	¥9,500	8/27(土)・28(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

９月

実践建築設計２次元ＣＡＤ技術（設備図編）	33	FHA10	12	10	¥9,500	9/3(土)・4(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
被覆アーク溶接技能クリニック（３日間）	24	FMB11	18	10	¥22,000	9/13(火)・14(水)・15(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
３次元ＣＡＤを活用した意匠モデリング技術	19	FMA05	18	10	¥13,000	9/14(水)・15(木)・16(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
製造現場におけるＬＡＮ活用技術	30	FEA14	12	10	¥9,500	9/15(木)・16(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
現場のための電気保全技術	31	FEX06	15	10	¥9,000	9/20(火)・21(水)	9:20～17:50	ポリテクセンター福島
三次元測定技術	23	FMD02	12	10	¥7,500	9/28(水)・29(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
実践的ＰＬＣ制御技術	27	FEX04	12	10	¥8,000	9/29(木)・30(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

10月

ＴＩＧ溶接技能クリニック(３日間)	25	FMB18	18	10	¥23,000	10/4(火)・5(水)・6(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計３次元ＣＡＤ技術	33	FHA13	12	10	¥7,000	10/5(水)・6(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
設計に活かす３次元ＣＡＤソリッドモデリング技術	18	FMA03	18	10	¥12,000	10/17(月)・18(火)・19(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
ＰＬＣによるＦＡセンサ活用技術	27	FEA07	12	10	¥8,500	10/19(水)・20(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
３次元ＣＡＤを活用したアセンブリ技術	18	FMA04	12	10	¥8,500	10/20(木)・21(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
品質マネジメントシステムのための内部監査技術	36	FEX16	12	20	¥8,500	10/20(木)・21(金)	9:20～16:20	人材育成センター(白河市)
３Ｄプリンタを用いた製品試作における造形技術	19	FMA07	12	10	¥10,000	10/25(火)・26(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

11月

実践建築設計２次元ＣＡＤ技術(一般図編)	32	FHA03	12	10	¥9,500	11/5(土)・6(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
生産現場における現場改善技法	36	FEX12	12	10	¥7,000	11/8(火)・9(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術(鋼管編)	34	FHC02	12	10	¥9,500	11/8(火)・9(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
半自動アーク溶接技能クリニック(３日間)	24	FMB14	18	10	¥23,000	11/8(火)・9(水)・10(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
仕事と人を動かす現場監督者の育成(生産現場のリーダー・管理者の育成)	37	FEZ04	12	15	¥6,000	11/9(水)・10(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術(銅管・塩ビ管編)	34	FHC04	12	10	¥11,000	11/10(木)・11(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
製造業の環境技術(ＩＳＯ１４００１内部監査技術)	37	FEZ02	12	10	¥8,000	11/15(火)・16(水)	9:20～16:20	人材育成センター(白河市)
トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術(異種管編)	35	FHC05	18	10	¥13,000	11/16(水)・17(木)・18(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
旋削加工の理論と実際	20	FMB03	12	10	¥9,000	11/17(木)・18(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計２次元ＣＡＤ技術(建築図編)	33	FHA07	12	10	¥9,500	11/19(土)・20(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
フライス加工の理論と実際	21	FMB04	12	10	¥10,000	11/24(木)・25(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	35	FHC06	12	10	¥10,500	11/24(木)・25(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
太陽光発電システムのメンテナンス技術	32	FEX10	12	10	¥11,000	11/29(火)・30(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
生産現場に活かす品質管理技法	36	FEX14	12	10	¥7,500	11/29(火)・30(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

12月

基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	30	FEB02	12	10	¥17,000	12/1(木)・2(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
一般用電気工作物の施工技術(３日間)	30	FEC02	18	10	¥15,000	12/5(月)・6(火)・7(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
ＣＡＭ技術	22	FMB08	18	10	¥13,000	12/6(火)・7(水)・8(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
ＴＩＧ溶接技能クリニック(２日間)	25	FMB20	12	10	¥18,000	12/7(水)・8(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
一般用電気工作物の施工技術(２日間)	31	FEC04	12	10	¥10,000	12/8(木)・9(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
木造住宅における壁量計算技術	34	FHA15	12	10	¥9,500	12/10(土)・11(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
プラスチック射出成形金型設計技術	19	FMA06	18	10	¥13,000	12/14(水)・15(木)・16(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
高圧電気設備の保守点検技術	31	FEX09	12	10	¥12,000	12/19(月)・20(火)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
ＰＬＣプログラミング技術(ＳＦＣ編)	28	FEA08	12	10	¥8,500	12/22(木)・23(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

1月

３Ｄプリンタを用いた製品試作における造形技術	19	FMA08	12	10	¥10,000	1/12(木)・13(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計３次元ＣＡＤ技術	33	FHA14	12	10	¥9,500	1/14(土)・15(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
現場のための電気保全技術	31	FEX07	15	10	¥9,000	1/18(水)・19(木)	9:20～17:50	ポリテクセンター福島
半自動アーク溶接技能クリニック(２日間)	25	FMB16	12	10	¥18,000	1/24(火)・25(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
電動機制御のための有接点シーケンス制御	26	FEA05	18	10	¥11,000	1/25(水)・26(木)・27(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

2月

有接点シーケンス制御の実践技術	26	FEA03	12	10	¥8,000	2/9(木)・10(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
電気系保全実践技術	26	FEX02	12	10	¥8,000	2/16(木)・17(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計２次元ＣＡＤ技術(一般図編)	32	FHA04	12	10	¥9,500	2/18(土)・19(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計２次元ＣＡＤ技術(建築図編)	33	FHA08	12	10	¥9,500	2/25(土)・26(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

3月

実践建築設計２次元ＣＡＤ技術(設備図編)	33	FHA11	12	10	¥9,500	3/4(土)・5(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
被覆アーク溶接技能クリニック(２日間)	24	FMB12	12	10	¥17,000	3/8(水)・9(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
ＩｏＴセンサシステム構築技術	29	FEA11	12	10	¥10,000	3/23(木)・24(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

機械設計／機械製図編

コース名　2次元ＣＡＤによる機械製図技術

＊このコースの対象者は？
ＣＡＤシステムを使用した設計製図作業に従事されている方

コース番号	日　程
FMA01	4/5(火)・6(水)

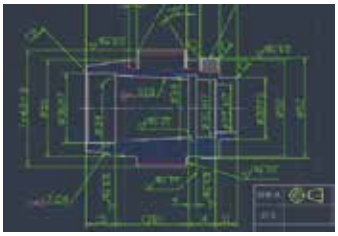
コース概要

機械製図の組立図及び部品図の作成方法を、2次元CADを使用した実践的な課題実習を通して習得します。
1. 製図機能
　・作図機能、図面の作成
2. 課題実習
　・実用課題の提示　・課題作成
3. まとめ(質疑応答)

持参品　筆記用具

使用機器　２次元CAD(Auto CAD)

受講料	8,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間



コース名　設計に活かす３次元ＣＡＤソリッドモデリング技術

＊このコースの対象者は？
機械設計製図関連の業務に従事されている方

コース番号	日　程
FMA02	8/23(火)・24(水)25(木)
FMA03	10/17(月)・18(火)・19(水)

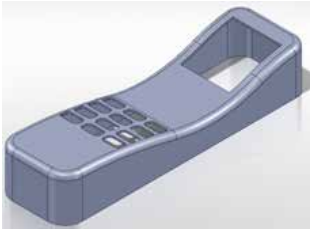
コース概要

製品設計業務において、効率的な業務展開、設計品質向上をめざして、強力な設計検証ツールであるフィーチャー・パラメトリックベースの３次元ソリッドモデラーを用いて「機能=フィーチャー」と捉えた活用方法、図面を活用した設計検討項目の検証方法を習得します。
1. 設計とは
2. モデリング
3. 検証ツール
4. 検証作業
5. まとめ

持参品　筆記用具

使用機器　３次元CAD(Solid Works)

受講料	12,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	3日間／18時間



コース名　３次元ＣＡＤを活用したアセンブリ技術

＊このコースの対象者は？
機械設計製図関連の業務に従事されている方

コース番号	日　程
FMA04	10/20(木)・21(金)

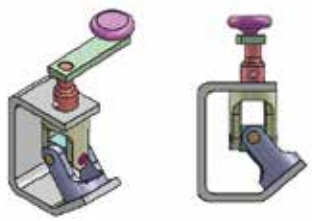
コース概要

実習を通して、３次元CADシステムを「設計支援」ツールとして効果的に活用する技術と、実践的なソリッドモデリングを習得し、設計品質の向上と製品開発の技術を習得します。
1. ３次元CADの概要
2. 実践的なソリッドモデルを作成するためのスケッチの作成方法
3. フィーチャー・設計変更を意識したモデリング方法
4. アセンブリの方法
5. まとめ(質疑応答)

持参品　筆記用具

使用機器　３次元CAD(Solid Works)

受講料	8,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間



コース名　3次元ＣＡＤを活用した意匠モデリング技術

＊このコースの対象者は？
機械設計製図関連の業務に従事されている方

コース番号	日　程
FMA05	9/14（水）・15（木）16（金）

コース概要

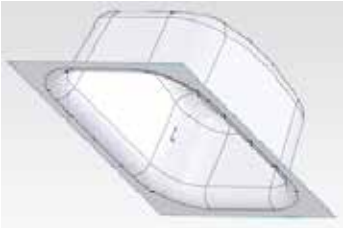
製品設計の品質向上、高付加価値をめざして、製品の意匠性や機能を実現する自由曲線と自由曲面を作成する上で重要な「滑らかさ」・「連続性」・「曲線・曲面の評価方法」について理解し、生産現場に有効なサーフェスモデリング技術を習得します。

1．サーフェスモデリング概論
2．モデリング
3．サーフェスの確認
4．サーフェスを作成するポイント
5．応用課題
6．まとめ

持参品　筆記用具

使用機器　３次元CAD（Solid Works）

受講料	13,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	3日間／18時間



コース名　プラスチック射出成形金型設計技術

＊このコースの対象者は？
機械設計製図関連の業務に従事されている方で、「設計に活かす３次元ＣＡＤソリッドモデリング技術」を修了された方、もしくは同等の知識をお持ちの方

コース番号	日　程
FMA06	12/14（水）・15（木）・16（金）

コース概要

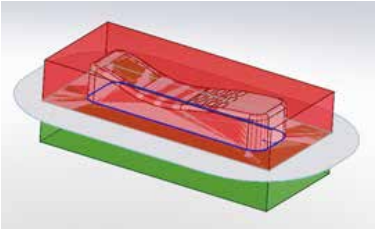
部品製造業における金型設計作業の効率化をめざして、金型の構造を理解した上で設計に必要な技術計算と最適な金型設計方法を習得します。

1．プラスチック射出成形金型設計の概要
2．設計事例について
　(1)初期検討
　(2)成形品基本図設計
　(3)金型構造設計
　(4)部品図設計
3．まとめ

持参品　筆記用具

使用機器　３次元CAD（Solid Works）

受講料	13,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	3日間／18時間



コース名　3D プリンタを用いた製品試作における造形技術

＊このコースの対象者は？
機械設計関連の業務に従事されている方
設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術を修了された方、もしくは同等の知識を有する方

コース番号	日　程
FMA07	10/25（火）・26（水）
FMA08	1/12（木）・13（金）

コース概要

ものづくりにおける設計から試作に至るプロセスの効率化、最適化に向けた3次元CADデータの活用方法と3Dプリンタによる造形知識・設計手法を習得します。

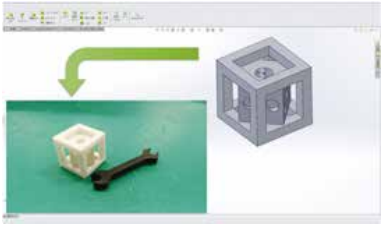
1．概要
2．3次元造形技術の動向
3．造形品の設計手法
4．造形実習
5．試作品の評価・改善

※造形はFDM方式の3Dプリンタを使用します。

持参品　筆記用具

使用機器　3次元CAD（Solid Works）、3Dプリンタ（ミマキエンジニアリング　3DFF-222）、各種測定器

受講料	10,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間



汎用機械加工編

コース名 旋盤加工技術

＊このコースの対象者は？
旋盤作業等の業務に従事されている方

コース番号	日　程
FMB01	6/21（火）・22（水）・23（木）

コース概要

汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化（改善）、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、旋盤作業に関する技能・技術を習得する。

1. 旋盤加工
2. 総合課題
3. まとめ

持参品 作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具

使用機器 汎用旋盤、各種バイト、測定具など

受講料	13,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	3日間／18時間

コース名 フライス盤加工技術

＊このコースの対象者は？
切削加工作業等の業務に従事されている方

コース番号	日　程
FMB02	5/11（水）・12（木）・13（金）

コース概要

汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化（改善）、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス作業に関する技能・技術を習得する。

1. フライス盤加工
2. 総合課題
3. まとめ

持参品 作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具

使用機器 フライス盤、各種切削工具、測定具など

受講料	14,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	3日間／18時間

コース名 旋削加工の理論と実際

＊このコースの対象者は？
旋盤作業等の業務に従事されている方

コース番号	日　程
FMB03	11/17（木）・18（金）

コース概要

機械加工の生産性の向上をめざして、最適化（改善）に向けた切削検証実習を通して旋削加工の理論と実際との相違点を理解し、生産現場における問題解決を図ることができる能力を習得する。

1. 旋削理論及び加工技術
2. 切削検証
3. まとめ

持参品 作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具

使用機器 汎用旋盤、各種バイト、測定具など

受講料	9,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

コース名　フライス加工の理論と実際

＊このコースの対象者は？
切削加工作業等の業務に従事されている方

コース番号	日　程
FMB04	11/24（木）・25（金）

コース概要

汎用機械加工の生産性の向上をめざして、最適化（改善）に向けた切削検証実習を通して、フライス加工の理論と実際との相違点を学習し、生産現場における問題解決を図ることができる能力を習得する。

1．切削理論及び加工技術
2．切削検証
3．まとめ

持参品　作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具

使用機器　フライス盤、各種切削工具、測定具など

受講料	10,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

コース名　精密平面研削加工技術

＊このコースの対象者は？
機械加工作業等の業務に従事されている方

コース番号	日　程
FMB05	6/15（水）・16（木）・17（金）

コース概要

機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化（改善）に向けた研削加工実習を通して、要求される条件を満たすために必要な知識、条件、加工方法等の実践的な研削作業に関する問題解決能力を習得する。

1．研削盤作業法
2．研削加工
3．研削の検証と評価
4．まとめ

NEW

持参品　作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具

使用機器　平面研削盤、各種砥石、測定具など

受講料	13,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	3日間／18時間

NC 機械加工編

コース名　マシニングセンタプログラミング技術

＊このコースの対象者は？
マシニングセンタ作業等の業務に従事されている方

コース番号	日　程
FMB06	6/7（火）・8（水）

コース概要

マシニングセンタにおけるマニュアルプログラミング方法(ファナック系)、各種補正などを実践的な課題実習を通して習得します。
1．概要
2．各種機能とプログラムの方法
　・工具径補正　・工具長補正　・固定サイクル　・サブプログラム等
3．プログラム作成課題実習
　・加工工程の検討　・プログラムパターン　・プログラム作成
4．まとめ
※セットコースのためFMB06とFMB07両方の受講をお願いします。

持参品　作業服、安全靴、作業帽、筆記用具、電卓

使用機器　森精機NVX5060

受講料	8,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

コース名 マシニングセンタ加工技術

＊このコースの対象者は？
マシニングセンタ作業等の業務に従事されている方

コース番号	日　程
FMB07	6/9(木)・10(金)

コース概要

マシニングセンタにおけるツーリング及び各種補正、段取り、プログラムチェックなどを実践的な課題実習を通して習得します。
1. 概要
2. ツーリング、ワークの固定
　・工具ホルダ　・治具・取付け具　・ワーク原点の設定
3. 加工課題実習
　・課題図の検討　・プログラム作成　・加工実習
4. まとめ(質疑応答)

※セットコースのためFMB06とFMB07両方の受講をお願いします。

持参品 作業服、安全靴、作業帽、筆記用具、電卓

使用機器 森精機NVX5060

受講料	12,000円
定員	10名
時間帯	9:20～17:50
日数／時間	2日間／15時間

コース名 ＣＡＭ技術

＊このコースの対象者は？
ＣＡＤ／ＣＡＭやマシニングセンタ加工作業等の業務に従事されている方

コース番号	日　程
FMB08	12/6(火)・7(水)・8(木)

コース概要

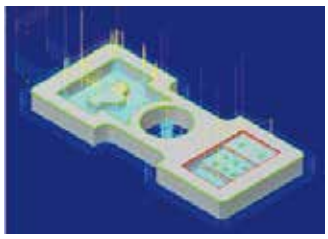
機械加工作業の効率化・最適化をめざして、加工モデルの作成からNC加工まで一連の流れを理解し、生産手段の変更や工程の改善・改良等に対応できる加工手法を習得します。
1. CAMシステムによる作図機能
2. 切削理論
3. ２次元ツールパス
4. ３次元モデリングと各種CAM機能を使った効率的加工法
5. 加工実習

※3軸のマシニングセンタを使用します。

持参品 作業服、安全靴、作業帽、筆記用具

使用機器 CAMシステム、(MasterCAM)、マシニングセンタ(森精機NVX5060)

受講料	13,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	3日間／18時間



コース名 ＮＣ旋盤プログラミング技術

＊このコースの対象者は？
ＮＣ旋盤作業等の業務に従事されている方

コース番号	日　程
FMB09	5/24(火)・25(水)

コース概要

プログラム作成メインのコースです。
NC旋盤加工の生産性向上を目指して、工程の最適化に向けたプログラミング作成方法、実践的な課題実習を通して習得します。
1. 概要
2. 各種機能とプログラム作成方法(固定サイクル等)
3. プログラム作成課題実習
4. プログラムの検証と評価

※セットコースのためFMB09とFMB10両方の受講をお願いします。
※対話機能は使用しません。

持参品 作業服、安全靴、作業帽、筆記用具

使用機器 NC旋盤(中村留　SC-250)、各種切削工具、各種測定機器

受講料	8,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

コース名　ＮＣ旋盤加工技術

コース番号	日　程
FMB10	5/26（木）・27（金）

＊このコースの対象者は？
ＮＣ旋盤作業等の業務に従事されている方

コース概要

加工実習メインのコースです。
NC旋盤におけるツーリング及び各種補正、段取り、プログラムチェックなどを実践的な課題実習を通して習得します。
1．概要
2．段取り作業のポイント
3．プログラミングの時間の短縮
4．加工課題実習
5．改善のための確認・評価
※セットコースのためFMB09とFMB10両方の受講をお願いします。
※対話機能は使用しません。

持参品　作業服、安全靴、作業帽、筆記用具

使用機器　NC旋盤（中村留　SC-250）、各種切削工具、各種測定機器

受講料	11,500円
定員	10名
時間帯	9:20～17:50
日数／時間	2日間／15時間

精密測定編

コース名　精密測定技術

コース番号	日　程
FMD01	5/18（水）・19（木）

＊このコースの対象者は？
測定または検査業務に従事されている方

コース概要

測定・検査作業における測定結果の信頼性、安定性の向上、生産部品における品質改善や生産性の向上をめざして、精密測定の理論を活用し、測定器の定期検査方法を含めた正しい取扱いと測定方法、誤差要因とその対処法などを習得します。
1．測定の重要性
2．測定実習
3．まとめ

持参品　作業服、筆記用具、電卓

使用機器　ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、シリンダーゲージなど

受講料	7,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

コース名　三次元測定技術

コース番号	日　程
FMD02	9/28（水）・29（木）

＊このコースの対象者は？
測定または検査業務に従事されている方

コース概要

３次元測定機の特徴や精度を理解し、測定実習を通して実践的な測定方法、考え方を習得します。

1．３次元測定技術概要
2．操作方法
3．座標系設定
4．測定機能
5．総合測定実習

持参品　作業服、筆記用具

使用機器　３次元座標測定機（東京精密　SVA fusion）、回転プローブ

受講料	7,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

溶接加工編

コース名 被覆アーク溶接技能クリニック（3 日間）

＊このコースの対象者は？
アーク溶接作業等に従事されている方

コース番号	日　程
FMB11	9/13(火)・14(水)・15(木)

コース概要

アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。
1．溶接技術(溶接材料と溶接性、継手の種類、溶接姿勢)
2．溶接実習(溶接順序の決定、各種溶接姿勢による溶接条件の違い、溶接施工、問題点の把握・解決法)
3．まとめ
※　学科１日+実技２日のコースです。
※　受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。

持参品 作業服(長袖)、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具

使用機器 交流アーク溶接機(ダイヘンKZA300またはパナソニックYK-300AJ2)、精密万能試験機

受講料	22,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	3日間／18時間

コース名 被覆アーク溶接技能クリニック（2 日間）

＊このコースの対象者は？
アーク溶接作業に従事されている方

コース番号	日　程
FMB12	3/8(水)・9(木)

コース概要

アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。
1．溶接実習(溶接順序の決定、各種溶接姿勢による溶接条件の違い、溶接施工、問題点の把握・解決法)
2．まとめ
※　実技２日のみのコースです。
※　受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。

持参品 作業服(長袖)、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具

使用機器 交流アーク溶接機(ダイヘンKZA300またはパナソニックYK-300AJ2)、精密万能試験機

受講料	17,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

コース名 半自動アーク溶接技能クリニック（3 日間）

＊このコースの対象者は？
半自動アーク溶接作業に従事されている方

コース番号	日　程
FMB13	5/17(火)・18(水)・19(木)
FMB14	11/8(火)・9(水)・10(木)

コース概要

半自動アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。
1．マグ溶接の知識(溶接機器、溶接材料と溶接性、溶接部の試験と検査)
2．溶接実習(溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法)
3．まとめ
※　学科１日+実技２日のコースです。
※　受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。

持参品 作業服(長袖)、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具

使用機器 炭酸ガス半自動アーク溶接機(ダイヘンDM350またはパナソニックYD-350GR3)、精密万能試験機

受講料	23,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	3日間／18時間

コース名　半自動アーク溶接技能クリニック（2日間）

＊このコースの対象者は？
半自動アーク溶接作業に従事されている方

コース番号	日　程
FMB15	7/26（火）・27（水）
FMB16	1/24（火）・25（水）

コース概要

半自動アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。
1．溶接実習（溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法）
2．まとめ
※　実技２日のみのコースです。
※　受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。

持参品　作業服（長袖）、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具

使用機器　炭酸ガス半自動アーク溶接機（ダイヘンDM350またはパナソニックYD-350GR3）、精密万能試験機

受講料	FMB15　18,500円 FMB16　18,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

コース名　ＴＩＧ溶接技能クリニック（3日間）

＊このコースの対象者は？
ＴＩＧ溶接作業に従事されている方

コース番号	日　程
FMB17	4/19（火）・20（水）・21（木）
FMB18	10/4（火）・5（水）・6（木）

コース概要

TIG溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。
1．TIG溶接の知識（溶接機器、溶接材料と溶接性、溶接部の試験と検査）
2．溶接実習（溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法）
3．まとめ
※　学科１日+実技２日のコースです。
※　受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。

持参品　作業服（長袖）、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具

使用機器　交直両用TIG溶接機（ダイヘンDA-300P）、精密万能試験機

受講料	23,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	3日間／18時間

コース名　ＴＩＧ溶接技能クリニック（2日間）

＊このコースの対象者は？
ＴＩＧ溶接作業に従事されている方

コース番号	日　程
FMB19	6/8（水）・9（木）
FMB20	12/7（水）・8（木）

コース概要

TIG溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。
1．溶接実習（溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法）
2．まとめ
※　実技２日のみのコースです。
※　受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。

持参品　作業服（長袖）、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具

使用機器　交直両用TIG溶接機（ダイヘンDA-300P）、精密万能試験機

受講料	FMB19　17,500円 FMB20　18,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

電気・電子 分野

シーケンス制御設計／生産システム保全編

コース名 有接点シーケンス制御の実践技術

＊このコースの対象者は？
制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方

コース番号	日　程
FEA01	6/2(木)・3(金)
FEA02	7/19(火)・20(水)
FEA03	2/9(木)・10(金)

コース概要

自動生産システムの効率化・最適化をめざして、各種制御機器の選定方法、各種制御回路を理解し、総合実習を通して制御回路の設計・製作方法を習得します。

1. シーケンス制御の概要
2. 各種制御機器の種類と選定方法
3. 主回路と制御回路
4. 総合実習
5. まとめ

持参品 筆記用具

使用機器 制御盤、電磁継電器、スイッチ、ランプ

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

※「有接点シーケンス制御の実践技術」以降のシーケンス制御設計／生産システム保全編のコースにおいて、「有接点シーケンス制御の実践技術」を受講された方、または同等の知識・技能を習得されている方の受講を推奨いたします。

コース名 電気系保全実践技術

＊このコースの対象者は？
電気設備の保全業務に従事されている方で、「有接点シーケンス制御の実践技術」を修了された方、もしくは同等の知識をお持ちの方

コース番号	日　程
FEX01	7/21(木)・22(金)
FEX02	2/16(木)・17(金)

コース概要

生産システム保全の現場力強化をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた総合実習を通して、制御機器の保全技術、故障箇所の特定からその対処方法及び安全管理技術を習得します。

1. シーケンス制御の概要
2. 制御機器に生じる不良の要因
3. 欠陥の種類
4. 故障発見・トラブル修復実習

持参品 筆記用具

使用機器 実習装置、電磁継電器、タイマ、故障リレー、故障タイマ、模擬断線

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

コース名 電動機制御のための有接点シーケンス制御

＊このコースの対象者は？
シーケンス制御回路の設計・組立・配線作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

コース番号	日　程
FEA04	7/27(水)・28(木)・29(金)
FEA05	1/25(水)・26(木)・27(金)

コース概要

シーケンス制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、安全性向上に向けた電動機始動制御等を実習を通して、実務能力を習得します。

1. 三相電動機の概要
2. 各種配線方式説明
3. 電動機制御実習

持参品 筆記用具

使用機器 電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、ブレーカ、三相誘導電動機、回路計(テスタ)

受講料	11,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	3日間／18時間

コース名　実践的ＰＬＣ制御技術

＊このコースの対象者は？
自動化設備のPLC設計・保守業務に従事される方

コース番号	日　程
FEX03	5/19（木）・20（金）
FEX04	9/29（木）・30（金）

コース概要

自動化システムの設計・保守業務における効率化・最適化をめざして、PLCに関する知識・回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計の実務能力を総合学習を通して習得します。
1．PLCの概要
2．PLCの構成
3．基本命令プログラム作成演習
4．負荷装置を用いた総合学習

持参品　筆記用具

使用機器　PLC（三菱電機製）、パソコン、負荷装置

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:00
日数／時間	2日間／12時間

コース名　ＰＬＣ制御の応用技術（数値処理編）

＊このコースの対象者は？
自動化設備の設計・保守業務に従事されており、ワードデバイス・応用命令を学びたい方

コース番号	日　程
FEA06	8/24（水）・25（木）

コース概要

自動化生産システムの設計・保守の最適化及び生産性の向上をめざして、PLCの数値演算処理に関する手法とシーケンス制御に関する応用力を習得します。
1．概要
2．数値処理命令（四則演算、比較演算、データ変換処理）
3．数値データの入出力法
4．総合実習
5．確認・評価

持参品　筆記用具

使用機器　パソコン、PLC（三菱電機製）、負荷装置

受講料	8,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

コース名　ＰＬＣによるＦＡセンサ活用技術

＊このコースの対象者は？
「ＰＬＣ制御の応用技術（数値処理編）」の修了者または同等のシーケンサプログラミングの知識のある方

コース番号	日　程
FEA07	10/19（水）・20（木）

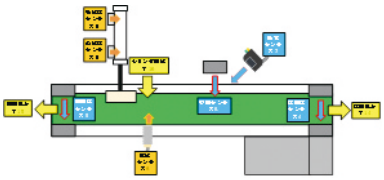
コース概要

自動化設備の効率化、予防保全をめざして、生産ラインで使用されている代表的なFAセンサの選定方法や活用技術、PLCとの接続等を実習を通して実践的に習得します。
1.PLCの概要
2.センサ概要
3.GOTタッチパネルプログラミング
4.各種センサ演習
5.統合演習

持参品　筆記用具

使用機器　ノートパソコン、PLC（三菱電機製）、タッチパネル（三菱電機製GOTシリーズ）、各種センサ

受講料	8,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間



コース名 ＰＬＣプログラミング技術（ＳＦＣ編）

＊このコースの対象者は？
PLCのラダープログラミング経験者・知識がある方

コース番号	日　程
FEA08	12/22(木)・23(金)

コース概要

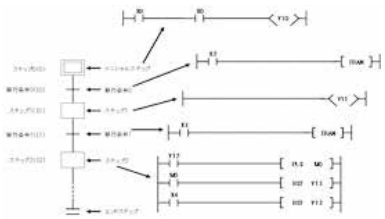
国際的に使用されているPLCプログラムの一つであるSFCを使って、基本・順序回路を習得します。

1. SFCの概要
2. ステップと移行条件
3. 分岐と結合
4. ラダープログラムとの応用

持参品 筆記用具

使用機器 PLC(三菱電機製)、パソコン、負荷装置

受講料	8,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間



組込みシステム開発・設計編

コース名 組込み技術者のためのプログラミング

＊このコースの対象者は？
これから組込みシステムの開発のためにC言語を習得したい方

コース番号	日　程
FEA09	4/27(水)・28(木)

コース概要

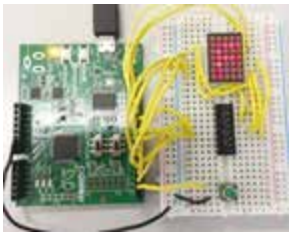
組込みマイコンシステムの構成や開発環境を理解し、C言語によるプログラム開発手法を習得します。

1. 開発環境
2. 開発技法とプログラミング
   ・組込み用途、C言語の特徴、変数とメモリ
   ・フロー制御構文による標準入出力制御実習　・配列とポインタ
3. 応用課題
4. まとめ

持参品 筆記用具、データ持ち帰り用USBメモリ(任意)

使用機器 パソコン、ルネサスエレクトロニクスRL78/G14マイコン、開発環境(CS+)、エミュレータ、電子部品等

受講料	10,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間



コース名 ロボットで学ぶ組込みシステム設計実装技術（歩行型）

＊このコースの対象者は？
C等でのプログラミング知識があり、ロボットの姿勢制御に興味のある方

コース番号	日　程
FEA10	4/21(木)・22(金)

コース概要

ロボット開発の効率・生産性の向上を目指して、歩行制御実装の実習を通し多足ロボットシステムの構築と行動制御を習得します。

1. 多足ロボットシステムの要求分析
2. 開発環境概要
3. 歩行メカニズム
4. 実装演習
5. まとめ

持参品 筆記用具、USBメモリ

使用機器 歩行型ロボット(持ち帰りはできません)

受講料	19,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

コース名　ＩｏＴセンサシステム構築技術

＊このコースの対象者は？
何らかのプログラミング言語の経験がある方

コース番号	日　程
FEA11	3/23（木）・24（金）

コース概要

室内の温度や湿度、明るさを快適に制御し、データを可視化できるなど、IoT（Internet of Things）技術を活用したシステムを作るのに必要なセンサシステム構築技術について、原理やセンサ回路、制御プログラム開発を通して習得します。
（1）センサの動作原理と特性
　・温度、湿度、光等各種センサ
（2）センサ信号のディジタル化
　・コンパレータ、A/D変換
（3）IoT通信モジュール演習
　・インターフェース、動作確認
（4）センサシステム構築実習
　・組込みプログラミング、IoT通信システム　・センサのデータロギング、可視化
（5）まとめ

持参品　筆記用具

使用機器　ESP32、PC

受講料	10,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

画像処理／信号処理設計編

コース名　オープンソースによる画像処理・認識プログラム開発（OpenCV プログラミング）

＊このコースの対象者は？
Pythonでのプログラミングの知識がある方

コース番号	日　程
FEA12	5/17（火）・18（水）

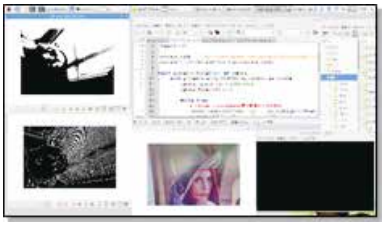
コース概要

画像処理を利用した新たな品質及び製品の創造を目指して、オープンソースを活用した画像処理・認識プログラム開発に関する技術が求められています。
ここではPython言語を用いてOpenCVモジュールの利用方法・開発技術を学びます。
1．画像処理の概要
2．画像処理アルゴリズム
3．画像処理の基礎
　画像データの変換、フィルタ処理と画像認識、映像認識
4．総合実習
　物体・顔の検索、追跡

持参品　筆記用具

使用機器　PC、webカメラ

受講料	12,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間



コース名　ＡＩ活用による画像認識システムの開発

＊このコースの対象者は？
OpenCVによるプログラミングの知識がある方

コース番号	日　程
FEA13	7/28（木）・29（金）

コース概要

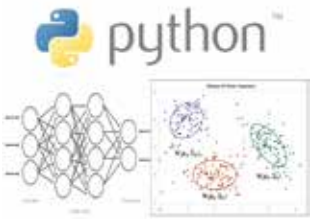
現在はAI画像認識技術の中軸となるディープラーニング型機械学習による高性能な画像処理システムの導入がFA等で求められています。
ここではオープンソースを活用しPython言語を用いてAI画像認識パターンの学習システムからAI画像処理システム構築までの開発技術を学びます。
1．AI機械学習の原理
2．環境構築とニューラルネットワーク演習
3．ディープラーニング
4．モデル学習実習
5．総合実習

NEW

持参品　筆記用具

使用機器　PC、webカメラ

受講料	12,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間



通信システム設計編

コース名 製造現場におけるＬＡＮ活用技術

＊このコースの対象者は？
情報システムやネットワーク関連業務に従事している方または従事する予定の方、ネットワーク構築について理解を深めたい方

コース番号	日　程
FEA14	9/15(木)・16(金)

コース概要

LANに関する知識、LAN機器及びLAN構築に関する技術・技能を習得します。また、TCP/IPプロトコル、ネットワーク設計、障害対応についての技能・技術を習得します。

1. ネットワーク概要
2. プロトコル概要と設定
3. ネットワーク機器の役割と設定
4. 障害検知
5. 製造現場におけるLAN活用実習
6. まとめ

持参品 筆記用具

使用機器 ネットワーク機器、コンピュータ

受講料	9,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

デバイス／基板製造実装技術編

コース名 基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術

＊このコースの対象者は？
電子機器のはんだ付け作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補の方

コース番号	日　程
FEB01	6/28(火)・29(水)
FEB02	12/1(木)・2(金)

コース概要

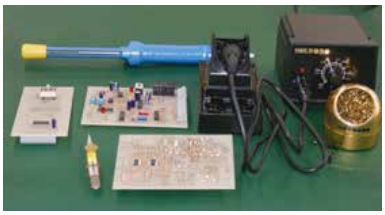
鉛フリーはんだを使用した手はんだ付け作業における鉛フリー化による問題の解決と品質向上をめざして、鉛フリーはんだ付け作業の実践技術・管理技術を習得します。

1. 鉛フリー化
2. 手はんだ付けの科学的知識
3. 鉛フリー手はんだ付けの課題
4. 鉛フリー手はんだ作業のポイント
5. 鉛フリー手はんだ付け実習
6. 実習(挿入実装、表面実装)

持参品 筆記用具

使用機器 はんだコテ、工具、部品一式

受講料	17,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間



電気設備工事／電気機器設備工事編

コース名 一般用電気工作物の施工技術（3 日間）

＊このコースの対象者は？
電気設備の施工業務等に従事されている方、しようとしている方

コース番号	日　程
FEC01	6/22(水)・23(木)・24(金)
FEC02	12/5(月)・6(火)・7(水)

コース概要

電気設備の施工実習を通じて、保守性や安全性を考慮した施工技術を習得します。

1. 一般用電気工作物の施工概要
2. 各種図面と器具・材料選定
3. 施工・検査
4. まとめ

持参品 筆記用具、電気工事用工具類一式、作業服、手袋

使用機器 電線類、電気工事用配線器具類

受講料	15,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	3日間／18時間

コース名　一般用電気工作物の施工技術（2 日間）

＊このコースの対象者は？
電気設備の施工業務等に従事されている方、しようとしている方

コース番号	日　程
FEC03	6/27（月）・28（火）
FEC04	12/8（木）・9（金）

コース概要

電気設備の施工実習を通じて、電気工作物の構造理解と安全性を考慮した電気設備施工技術を習得します。

1．工事工程
2．電気設備施工実習
3．検査確認
4．まとめ

持参品　筆記用具、電気工事用工具類一式、作業服、手袋

使用機器　電線類、電気工事用配線器具類

受講料	10,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

電気設備保全／電力変換設備保全編

コース名　現場のための電気保全技術

＊このコースの対象者は？
設備の保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

コース番号	日　程
FEX05	7/13（水）・14（木）
FEX06	9/20（火）・21（水）
FEX07	1/18（水）・19（木）

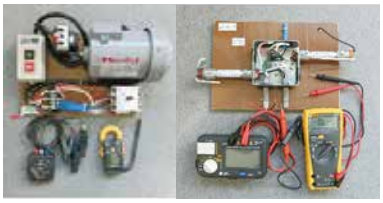
コース概要

1.電気災害概要と対応策
（1）感電の人体反応と対応策　（2）短絡、漏電の対応策
2.欠陥の種類
（1）混食、過熱、電圧降下　（2）絶縁劣化、誘導現象、その他
3.生産設備のトラブルとその対策
（1）リレーや回路の故障原因と対策　（2）回路を構成する機器の故障発見技術
4.電気保全実習
（1）機器選定実習、現場における測定検査実習　（2）不良箇所の発見実習と対応策検討

持参品　筆記用具

使用機器　配線用遮断器、漏電遮断器、変流器、電磁接触器、電磁リレー、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、電動機、力率改善コンデンサ、回路計、絶縁抵抗計、クランプ式電流計、回転計、工具

受講料	9,000円
定員	10名
時間帯	9:20～17:50
日数／時間	2日間／15時間



コース名　高圧電気設備の保守点検技術

＊このコースの対象者は？
電気設備の保守業務及び施設管理業務等に従事されている方、しようとしている方

コース番号	日　程
FEX08	7/7（木）・8（金）
FEX09	12/19（月）・20（火）

コース概要

電気設備等の保守点検作業の技能高度化をめざして、高圧受電設備を使用した保守点検方法及び活線絶縁診断等の実習により、自家用電気工作物の工事・維持及び運用実務を効率よく安全に行える技能・技術を習得します。
1．自家用電気工作物の概要
2．自家用電気工作物の定期点検操作実習（停電・受電）
3．継電器等試験
4．保守点検のポイント・劣化診断
5．まとめ

持参品　筆記用具、電卓、作業服、作業手袋

使用機器　模擬キュービクル、保護継電器試験器、耐電圧試験器、絶縁油試験器、放射温度計、リークホン

受講料	12,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

省エネルギー設備保全編

コース名 太陽光発電システムのメンテナンス技術

＊このコースの対象者は？
太陽光発電システムの設置・保守点検に従事されている方、しようとしている方

コース番号	日　程
FEX10	11/29(火)・30(水)

コース概要

改正FIT法により、新規の発電所は、ガイドラインに基づいた保守点検を行うことが義務付けられております。
セミナーでは、机上実習による特性試験、既設の発電システムを利用したIVカーブ、PVカーブの測定、陰の影響、測定結果から異常を見つけるポイント、専用測定器による測定とそれを使わない測定、など基本的内容を学習します。

1. システム構成
2. 太陽電池モジュールの出力測定
3. 設置時、定期点検時の点検項目と点検要領
4. 不具合事例
5. 実習全体の確認・評価

持参品 筆記用具、電卓、作業服、作業用手袋

使用機器 太陽光発電システム、デジタルマルチメータ、クランプ電流計、絶縁抵抗計、ＩＶカーブテスタ、日射計

受講料	11,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

居住 分野

建築設計／建築製図編

コース名 実践建築設計２次元ＣＡＤ技術（一般図編）

＊このコースの対象者は？
建築図面作成業務に従事されている方

コース番号	日　程
FHA01	5/28(土)・29(日)
FHA02	8/20(土)・21(日)
FHA03	11/5(土)・6(日)
FHA04	2/18(土)・19(日)

コース概要

建築図面作成関連業務の効率化および図面データの高品質化をめざして、設計・製図支援ツール(2次元CADシステム)による一般的な作成方法を習得します。

1. 画面操作・各種設定
2. 作図コマンド使用法
3. 編集コマンド使用法
4. レイヤ基本操作

※ 使用ソフト　JW-CAD

持参品 筆記用具

使用機器 パソコンシステム

受講料	9,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

コース名　実践建築設計２次元ＣＡＤ技術（建築図編）

＊このコースの対象者は？
「実践建築設計２次元CAD技術（一般図編）」を受講された方、またはそれと同等の知識を有する方

コース番号	日　程
FHA05	6/4(土)・5(日)
FHA06	8/27(土)・28(日)
FHA07	11/19(土)・20(日)
FHA08	2/25(土)・26(日)

コース概要

建築図面作成関連業務の効率化および図面データの高品質化をめざして、設計・製図支援ツール(2次元CADシステム)による実践的な作成方法を習得します。
1. レイヤ活用法
2. 縮尺等環境設定
3. 平面図作成
4. 各種図面作成
※ 使用ソフト　JW-CAD

持参品　筆記用具

使用機器　パソコンシステム

受講料	9,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

コース名　実践建築設計２次元ＣＡＤ技術（設備図編）

＊このコースの対象者は？
「実践建築設計２次元CAD技術（建築図編）」を受講された方、またはそれと同等の知識を有する方

コース番号	日　程
FHA09	6/11(土)・12(日)
FHA10	9/3(土)・4(日)
FHA11	3/4(土)・5(日)

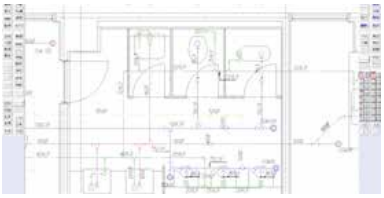
コース概要

建築設備図面の作成工程の効率化をめざして、図面データの品質維持に必要となる設計・製図支援ツール(2次元CADシステム)による実践的な作成方法を習得します。
1. レイヤ活用法
2. 縮尺等環境設定
3. 設備図(配管)作成
4. 各種図面作成
※ 使用ソフト　JW-CAD

持参品　筆記用具

使用機器　パソコンシステム

受講料	9,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間



コース名　実践建築設計３次元ＣＡＤ技術

＊このコースの対象者は？
建築意匠設計業務に従事する方

コース番号	日　程
FHA12	7/2(土)・3(日)
FHA13	10/5(水)・6(木)
FHA14	1/14(土)・15(日)

コース概要

計画段階におけるモデリング作成を通して高付加価値化をめざして、3次元CADを用いた意匠設計技術について習得します。
1. ３次元CADの基本操作
2. 配置・平面プランニング
3. 外装・内装材設定
4. パース作成(内観、外観)
※ 使用ソフト　3Dマイホームデザイナー PRO9

持参品　筆記用具、USBメモリ

使用機器　パソコンシステム

受講料	FHA12／FHA14:9,500円 FHA13:7,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

建築構造計画編

コース名 木造住宅における壁量計算技術

＊このコースの対象者は？
建築設計業務に従事されている方

コース番号	日　程
FHA15	12/10(土)・11(日)

コース概要

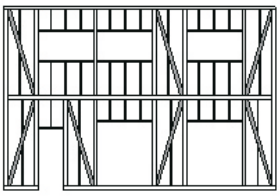
木造住宅の設計・施工管理業務における問題解決と品質の向上をめざして、現行の法を理解し、木造に関する構造計画手法を習得します。

1. 壁量計算の概要
2. 必要壁量と存在壁量の算出
3. 耐力壁の配置バランス(四分割法)
4. 柱頭・柱脚金物の選定

持参品 筆記用具

使用機器 パソコン

受講料	9,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間



軸組図

給排水衛生設備工事編

コース名 トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術（鋼管編）

＊このコースの対象者は？
建築設備業の施工作業に従事されている方

コース番号	日　程
FHC01	7/5(火)・6(水)
FHC02	11/8(火)・9(水)

コース概要

実践的な鋼管の加工技術を習得します。

1. 図面の見方
2. 鋼管のねじ切り、切断
3. 鋼管の接合
4. 水圧テスト
5. まとめ

持参品 作業服、作業帽、作業用手袋、筆記用具

使用機器 手動ねじ切り機、配管工具一式、テストポンプ

受講料	9,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

コース名 トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術（銅管・塩ビ管編）

＊このコースの対象者は？
建築設備業の施工作業に従事されている方

コース番号	日　程
FHC03	7/7(木)・8(金)
FHC04	11/10(木)・11(金)

コース概要

実践的な銅管・塩ビ管の加工技術を習得します。

1. 図面の見方
2. 銅管の寸法取り、切断
3. 銅管の接合
4. 塩ビ管の寸法取り、切断
5. 塩ビ管の接合
6. 水圧テスト
7. まとめ

持参品 作業服、作業帽、作業用手袋、筆記用具

使用機器 配管工具一式、ガストーチ、テストポンプ

受講料	11,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

コース名 トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術（異種管編）

＊このコースの対象者は？
「トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術（鋼管編）」と「トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術（銅管・塩ビ管編）」の両方を受講された方、または同等の知識・経験をお持ちの方

コース番号	日　程
FHC05	11/16（水）・17（木）・18（金）

コース概要

実践的な各種管の加工・異種管の接合技術を習得します。

1. 鋼管のねじ切り、切断
2. 銅管の接合
3. 塩ビ管の接合
4. 接合課題演習
5. 水圧テスト
6. まとめ

持参品 作業服、作業帽、作業用手袋、筆記用具

使用機器 手動ねじ切り機、配管工具一式、ガストーチ、テストポンプ

受講料	13,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	3日間／18時間

空気調和換気設備工事編

コース名 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術

＊このコースの対象者は？
建築設備業の施工作業に従事されている方

コース番号	日　程
FHC06	11/24（木）・25（金）

コース概要

建築設備における空調機器の据付け作業の技能高度化をめざして、欠陥や問題点を未然に予測し防止するための施工管理技術を習得します。

1. 冷暖房運転
2. 課題実習機器据付け
3. 漏えい検査
4. 試運転
5. 課題実習機器取外し
6. 成果発表
7. まとめ

持参品 作業服、作業帽、作業用手袋、筆記用具

使用機器 エアコン、フレアツール、ゲージマニホールド、真空ポンプ、取付工具一式

受講料	10,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

生産管理・品質管理 分野

生産管理／品質管理編

コース名 生産現場における現場改善技法

＊このコースの対象者は？
製造業に従事し、ＱＣサークル(小集団)の一員として活動に取り組んでいる方もしくは予定されている方

コース番号	日　程
FEX11	6/7(火)・8(水)
FEX12	11/8(火)・9(水)

コース概要

製造業における工程管理や技術管理の生産性の向上をめざして、生産現場に発生する問題点の分析や改善のための手法及び生産効率を向上させるため現場改善(作業改善)の技法を習得します。

1. 生産性向上のための生産管理
2. 改善活動プロセスと実践
3. 改善のための作業研究と作業改善
4. 課題演習(グループワーク)
5. まとめ

持参品 筆記用具、電卓

使用機器 パソコン、プロジェクタ

受講料	7,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

コース名 生産現場に活かす品質管理技法

＊このコースの対象者は？
製造業に従事し、品質管理業務や改善活動において中核的な役割を担っている方もしくは予定されている方(パソコン及びエクセルの操作ができる方)

コース番号	日　程
FEX13	6/28(火)・29(水)
FEX14	11/29(火)・30(水)

コース概要

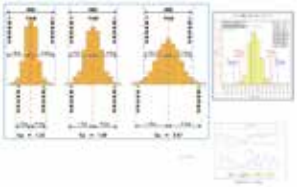
製造業における品質管理の生産性の向上を目指して、効率化、適正化、最適化、安全性向上に向けた現場改善のための手法及び統計的手法を活用した品質管理技法を習得します。

1. 品質と品質管理の概要
2. 品質管理のためのデータ採取と分析手法
3. 統計的品質管理技法
4. 表計算ソフトを使用したヒストグラムと管理図の作成
5. 品質分析演習(グループ演習)
6. まとめ

持参品 筆記用具、電卓

使用機器 パソコン、プロジェクタ

受講料	7,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間



コース名 品質マネジメントシステムのための内部監査技術

＊このコースの対象者は？
品質マネジメントシステムを活用した生産効率や品質向上に関する業務改善に従事又はこれから従事される方

コース番号	日　程
FEX15	5/19(木)・20(金)
FEX16	10/20(木)・21(金)　※人材育成センター(白河市)にて実施

コース概要

品質マネジメントシステムの運用・改善と生産性の向上をめざして、マネジメントシステムの効率化、適正化、最適化(改善)、業務改善に向けた内部監査計画の技術及びISO9001の効果的活用方法について習得します。

1. 品質マネジメントシステムの考え方としくみ
2. ISO9001規格要求事項のポイント
3. 内部監査の手順と事例演習
(1)要求事項の選択　(2)不適合の選択　(3)不適合箇所の指摘
(グループディスカッション、発表)
4. まとめ

持参品 筆記用具、電卓

使用機器 プロジェクター、教材・テキスト、ホワイトボード

受講料	8,500円
定員	20名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

現場事例に基づいた演習により、ISO主任審査員がわかりやすく解説いたします。

コース名　製造業の環境技術（ISO14001 内部監査技術）

＊このコースの対象者は？
生産現場の環境維持・改善業務に従事又はこれから従事される方、環境現場管理者、環境事務局を担当される方など

コース番号	日　程
FEZ01	6/14（火）・15（水）
FEZ02	11/15（火）・16（水）　※人材育成センター（白河市）にて実施

コース概要

環境ISO14001及び環境関連法規について理解し、内部監査員の実務の進め方について、グループディスカッションを通して習得します。内部監査について改めて理解したい方、これから内部監査員になる方におすすめです。

1．環境問題の動向
2．内部監査のしくみ
3．内部監査の手順と事例演習
4．ISO14001の要求事項
5．環境関連法規と順守義務
6．内部監査の実務と事例演習
7．部門報告書及び監査報告書の作成
8．まとめ

持参品　筆記用具

使用機器　プロジェクター、パソコン、スクリーン、印刷物、書籍

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

コース名　仕事と人を動かす現場監督者の育成（生産現場のリーダー・管理者の育成）

＊このコースの対象者は？
生産現場の現場リーダー、管理・監督者に従事又はこれから従事される方

コース番号	日　程
FEZ03	5/25（水）・26（木）
FEZ04	11/9（水）・10（木）

コース概要

製造現場における段取り・指示、後進育成の技能継承を目指して、現場のリーダーとして身につけておくべきスキルを確認し、生産現場の改善、品質向上、生産性向上を実践する担当者との関わり方や仕事と現場の管理や人を動かすためのスキルを習得します。

1．リーダー・管理者の役割
2．リーダー・管理者に求められている事
　マネジメントスキル習得実習
3．より良いリーダー・管理者
　現場のコミュニケーション、班員の指導育成
4．チームビルディング
5．改善スキルと創造スキル演習
6．まとめ

持参品　筆記用具、電卓

使用機器　ストップウォッチ、プロジェクター、チームビルディング及びマネジメント体験教材、ホワイトボード

受講料	6,000円
定員	15名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間

※実技・演習主体で学べます。

分野別日程一覧

機械 分野　●ポリテクセンターいわき

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
■機械設計／機械製図編								
実践機械製図	44	IMA11	18	10	¥14,000	7/27(水)・28(木)・29(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
２次元ＣＡＤによる機械製図技術＜AutoCAD＞	44	IMA21	18	10	¥15,000	5/17(火)・18(水)・19(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
２次元ＣＡＤによる機械製図技術＜Jw_cad＞	44	IMA31	18	10	¥15,000	2/1(水)・2(木)・3(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
NEW 設計に活かす３次元ＣＡＤソリッドモデリング技術【セットコース】	45	IMA41	18	10	¥12,000	11/7(月)・8(火)・9(水)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
NEW ３次元ＣＡＤを活用したアセンブリ技術【セットコース】	45	IMA51	12	10	¥9,000	11/14(月)・15(火)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
■汎用機械加工編								
機械組立仕上げのテクニック	46	IMBA1	18	8	¥28,000	6/8(水)・9(木)・10(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
NEW 旋盤加工技術(外径加工編)【セットコース】	46	IMBB1	12	5	¥20,000	7/5(火)・6(水)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
NEW 旋盤加工技術(内径加工編)【セットコース】	46	IMBC1	12	5	¥20,000	7/7(木)・8(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
■ＮＣ機械加工編								
マシニングセンタプログラミング技術【セットコース】	47	IMBF1	12	8	¥12,000	9/7(水)・8(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
マシニングセンタ加工技術【セットコース】	47	IMBG1	18	8	¥21,000	9/9(金)・14(水)・15(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
■精密測定編								
精密測定技術	47	IMD11	12	10	¥10,000	4/13(水)・14(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
■プレス加工／プレス金型編								
プレス加工技術	48	IMB81	12	10	¥8,000	5/12(木)・13(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
プレス金型のメンテナンス技術	48	IMB91	12	10	¥8,000	10/6(木)・7(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
■溶接加工編								
ステンレス鋼のＴＩＧ溶接技能クリニック(２日間コース)	49	IMB31	12	8	¥17,500	5/16(月)・17(火)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
		IMB32				11/17(木)・18(金)		
ステンレス鋼のＴＩＧ溶接技能クリニック(３日間コース)	49	IMB41	18	8	¥23,000	5/11(水)・12(木)・13(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
		IMB42				11/9(水)・10(木)・11(金)		
アルミニウム合金のＴＩＧ溶接技能クリニック	49	IMB71	12	8	¥19,500	7/7(木)・8(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
半自動アーク溶接技能クリニック(２日間コース)	50	IMB11	12	8	¥18,000	9/8(木)・9(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
半自動アーク溶接技能クリニック(３日間コース)	50	IMB12	18	8	¥23,500	8/31(水)・9/1(木)・2(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
被覆アーク溶接技能クリニック(２日間コース)	50	IMB51	12	8	¥18,000	1/19(木)・20(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
被覆アーク溶接技能クリニック(３日間コース)	51	IMB52	18	8	¥23,500	1/11(水)・12(木)・13(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
■機械保全編								
生産現場の機械保全技術	51	IMX41	12	10	¥15,000	10/19(水)・20(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき

※受講料には、冷房料金(7月～9月)・暖房料金(12月～3月)が含まれています。

電気・電子 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
■シーケンス制御設計編								
有接点シーケンス制御の実践技術	52	IEA11	12	10	¥8,000	11/9(水)・10(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
シーケンス制御による電動機制御技術	52	IEA21	12	10	¥8,500	11/16(水)・17(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
ＰＬＣプログラミング技術	52	IEA31	12	8	¥9,500	5/11(水)・12(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
		IEA32				11/24(木)・25(金)		
ＰＬＣによるタッチパネル活用技術	53	IEA41	12	8	¥10,000	5/18(水)・19(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
		IEA42				11/30(水)・12/1(木)		
ＰＬＣ制御の応用技術	53	IEA51	12	8	¥10,000	12/7(水)・8(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
■画像処理／信号処理設計編								
画像処理・認識アルゴリズムの知識とプログラム開発技術	53	IEA61	12	10	¥10,500	11/9(水)・10(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
■マイコン制御設計／パソコン制御設計編								
マイコン制御システム開発技術	54	IEA71	12	10	¥8,000	3/2(木)・3(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
■通信設備工事／情報配線施工編								
光伝送路構築技術(光ファイバ施工の知識と技術の習得)	54	IEC31	12	10	¥18,500	11/10(木)・11(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
ＬＡＮ構築施工・評価技術	54	IEC21	12	10	¥13,500	12/1(木)・2(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
■空気調和換気設備工事編								
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	55	IEC11	12	10	¥10,500	12/14(水)・15(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
■省エネルギー設備保全編								
太陽電池利用技術	55	IEA81	12	10	¥9,000	10/26(水)・27(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
■電力設備保全／電力変換設備保全編								
高圧電気設備の保守点検技術	55	IEX11	12	10	¥11,000	6/1(水)・2(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
低圧電気設備の保守点検技術	56	IEX21	12	10	¥8,500	5/25(水)・26(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき

居住 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
■建築設計／建築製図編								
実践建築設計２次元ＣＡＤ技術（利用編）	56	IHA11	12	10	¥7,000	5/10（火）・11（水）	9:00～16:00	ポリテクセンター いわき
		IHA12				10/4（火）・5（水）		
実践建築設計２次元ＣＡＤ技術（活用編）	56	IHA21	12	10	¥7,000	5/24（火）・25（水）	9:00～16:00	ポリテクセンター いわき
		IHA22				10/11（火）・12（水）		
実践建築設計のプレゼンテーション（M）	57	IHA31	12	10	¥7,000	9/8（木）・9（金）	9:00～16:00	ポリテクセンター いわき
		IHA32				3/6（月）・7（火）		
実践建築設計のプレゼンテーション（I）	57	IHA41	12	10	¥10,000	7/7（木）・8（金）	9:00～16:00	ポリテクセンター いわき

生産管理・品質管理 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
■生産計画／生産管理編								
製造現場改善のＩＥ活用技術	58	IMX21	12	10	¥10,000	9/13（火）・14（水）	9:00～16:00	ポリテクセンター いわき
■工程管理／技術管理編								
生産現場における現場改善技法	58	IMX31	12	10	¥10,000	5/17（火）・18（水）	9:00～16:00	ポリテクセンター いわき
■品質管理編								
生産現場に活かす品質管理技法	58	IMX11	12	10	¥10,000	7/5（火）・6（水）	9:00～16:00	ポリテクセンター いわき

月別日程一覧

4月　●ポリテクセンターいわき

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
精密測定技術	47	IMD11	12	10	¥10,000	4/13(水)・14(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき

5月

実践建築設計２次元ＣＡＤ技術(利用編)	56	IHA11	12	10	¥7,000	5/10(火)・11(水)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
ＰＬＣプログラミング技術	52	IEA31	12	8	¥9,500	5/11(水)・12(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
ステンレス鋼のＴＩＧ溶接技能クリニック(３日間コース)	49	IMB41	18	8	¥23,000	5/11(水)・12(木)・13(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
プレス加工技術	48	IMB81	12	10	¥8,000	5/12(木)・13(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
ステンレス鋼のＴＩＧ溶接技能クリニック(２日間コース)	49	IMB31	12	8	¥17,500	5/16(月)・17(火)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
生産現場における現場改善技法	58	IMX31	12	10	¥10,000	5/17(火)・18(水)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
２次元ＣＡＤによる機械製図技術＜AutoCAD＞	44	IMA21	18	10	¥15,000	5/17(火)・18(水)・19(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
ＰＬＣによるタッチパネル活用技術	53	IEA41	12	8	¥10,000	5/18(水)・19(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
実践建築設計２次元ＣＡＤ技術(活用編)	56	IHA21	12	10	¥7,000	5/24(火)・25(水)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
低圧電気設備の保守点検技術	56	IEX21	12	10	¥8,500	5/25(水)・26(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき

6月

高圧電気設備の保守点検技術	55	IEX11	12	10	¥11,000	6/1(水)・2(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
機械組立仕上げのテクニック	46	IMBA1	18	8	¥28,000	6/8(水)・9(木)・10(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき

7月

生産現場に活かす品質管理技法	58	IMX11	12	10	¥10,000	7/5(火)・6(水)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
NEW 旋盤加工技術(外径加工編)【セットコース】	46	IMBB1	12	5	¥20,000	7/5(火)・6(水)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
NEW 旋盤加工技術(内径加工編)【セットコース】	46	IMBC1	12	5	¥20,000	7/7(木)・8(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
実践建築設計のプレゼンテーション(I)	57	IHA41	12	10	¥10,000	7/7(木)・8(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
アルミニウム合金のＴＩＧ溶接技能クリニック	49	IMB71	12	8	¥19,500	7/7(木)・8(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき

※受講料には、冷房料金(7月～9月)・暖房料金(12月～3月)が含まれています。

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
実践機械製図	44	IMA11	18	10	¥14,000	7/27(水)・28(木)・29(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき

8月

半自動アーク溶接技能クリニック(３日間コース)	50	IMB12	18	8	¥23,500	8/31(水)・9/1(木)・2(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき

9月

マシニングセンタプログラミング技術【セットコース】	47	IMBF1	12	8	¥12,000	9/7(水)・8(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
半自動アーク溶接技能クリニック(２日間コース)	50	IMB11	12	8	¥18,000	9/8(木)・9(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
実践建築設計のプレゼンテーション(M)	57	IHA31	12	10	¥7,000	9/8(木)・9(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
マシニングセンタ加工技術【セットコース】	47	IMBG1	18	8	¥21,000	9/9(金)・14(水)・15(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
製造現場改善のＩＥ活用技術	58	IMX21	12	10	¥10,000	9/13(火)・14(水)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき

10月

実践建築設計２次元ＣＡＤ技術(利用編)	56	IHA12	12	10	¥7,000	10/4(火)・5(水)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
プレス金型のメンテナンス技術	48	IMB91	12	10	¥8,000	10/6(木)・7(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
実践建築設計２次元ＣＡＤ技術(活用編)	56	IHA22	12	10	¥7,000	10/11(火)・12(水)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
生産現場の機械保全技術	51	IMX41	12	10	¥15,000	10/19(水)・20(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
太陽電池利用技術	55	IEA81	12	10	¥9,000	10/26(水)・27(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき

11月

NEW 設計に活かす３次元ＣＡＤソリッドモデリング技術【セットコース】	45	IMA41	18	10	¥12,000	11/7(月)・8(火)・9(水)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
有接点シーケンス制御の実践技術	52	IEA11	12	10	¥8,000	11/9(水)・10(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
画像処理・認識アルゴリズムの知識とプログラム開発技術	53	IEA61	12	10	¥10,500	11/9(水)・10(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
ステンレス鋼のＴＩＧ溶接技能クリニック(３日間コース)	49	IMB42	18	8	¥23,000	11/9(水)・10(木)・11(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
光伝送路構築技術(光ファイバ施工の知識と技術の習得)	54	IEC31	12	10	¥18,500	11/10(木)・11(金)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
NEW ３次元ＣＡＤを活用したアセンブリ技術【セットコース】	45	IMA51	12	10	¥9,000	11/14(月)・15(火)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
シーケンス制御による電動機制御技術	52	IEA21	12	10	¥8,500	11/16(水)・17(木)	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
ステンレス鋼のＴＩＧ溶接技能クリニック（２日間コース）	49	IMB32	12	8	¥17,500	11/17（木）・18（金）	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
ＰＬＣプログラミング技術	52	IEA32	12	8	¥9,500	11/24（木）・25（金）	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
ＰＬＣによるタッチパネル活用技術	53	IEA42	12	8	¥10,000	11/30（水）・12/1（木）	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき

12月

ＬＡＮ構築施工・評価技術	54	IEC21	12	10	¥13,500	12/1（木）・2（金）	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
ＰＬＣ制御の応用技術	53	IEA51	12	8	¥10,000	12/7（水）・8（木）	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	55	IEC11	12	10	¥10,500	12/14（水）・15（木）	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき

1月

被覆アーク溶接技能クリニック（３日間コース）	51	IMB52	18	8	¥23,500	1/11（水）・12（木）・13（金）	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
被覆アーク溶接技能クリニック（２日間コース）	50	IMB51	12	8	¥18,000	1/19（木）・20（金）	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき

2月

２次元ＣＡＤによる機械製図技術＜Jw_cad＞	44	IMA31	18	10	¥15,000	2/1（水）・2（木）・3（金）	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき

3月

マイコン制御システム開発技術	54	IEA71	12	10	¥8,000	3/2（木）・3（金）	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき
実践建築設計のプレゼンテーション（M）	57	IHA32	12	10	¥7,000	3/6（月）・7（火）	9:00～16:00	ポリテクセンターいわき

機械設計／機械製図編

コース名　実践機械製図

＊このコースの対象者は？
機械設計・機械加工関連の業務に従事されている方、またはその候補者の方

コース番号	日　程
IMA11	7/27(水)・28(木)・29(金)

コース概要

機械設計／機械製図の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた設計現場で求められる機械製図の組立図及び部品図に関する総合的な知識・技能を習得します。

1. 製図規格・投影法
2. 寸法記入法
3. 寸法公差・幾何公差
4. はめあい・表面性状
5. 部品図・組立図
6. まとめ

持参品　筆記用具

使用機器　製図機器、製図用具一式　※本コースでは２次元ＣＡＤを使用しません。

受講料	14,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	3日間／18時間

コース名　２次元ＣＡＤによる機械製図技術＜ AutoCAD ＞

＊このコースの対象者は？
製品設計・開発等の業務に従事されている方、またはその候補者の方

コース番号	日　程
IMA21	5/17(火)・18(水)・19(木)

コース概要

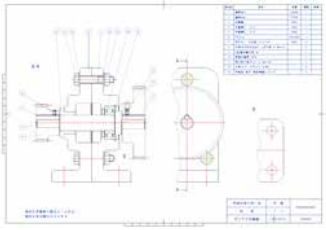
AutoCADの操作性を生かした効率の良い作図法を習得します。JIS準拠の機械図面(設計製図、工程図等)の作図方法、ＣＡＤを使用する場合の環境の構築、効果的かつ効率的使用法及びデータ管理方法について習得します。

1. 作図機能
2. 編集機能
3. 寸法・公差、表面性状、幾何公差の記入
4. 印刷設定
5. 便利な機能など
6. まとめ

持参品　筆記用具

使用機器　２次元ＣＡＤ(Auto CAD)

受講料	15,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	3日間／18時間



コース名　２次元ＣＡＤによる機械製図技術＜ Jw_cad ＞

＊このコースの対象者は？
製品設計・開発等の業務に従事されている方、またはその候補者の方

コース番号	日　程
IMA31	2/1(水)・2(木)・3(金)

コース概要

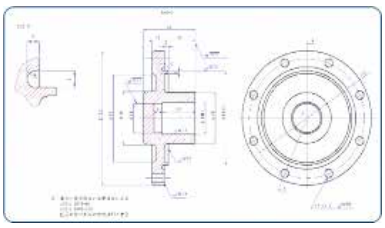
Jw_cadの操作・作図・編集などを通して、JIS準拠の機械図面(設計製図、工程図等)の作図方法、ＣＡＤを使用する場合の環境の構築、効果的かつ効率的使用法及びデータ管理方法について習得します。

1. 作図・編集機能
2. 文字・寸法機能
3. レイヤ機能(異尺度混合図面)
4. 便利な機能(線変形記号、ブロック)
5. まとめ

持参品　筆記用具

使用機器　２次元ＣＡＤ(Jw_cad)

受講料	15,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	3日間／18時間



コース名　設計に活かす３次元ＣＡＤソリッドモデリング技術【セットコース】

＊このコースの対象者は？
製品設計・開発等の業務に従事されている方、またはその候補者の方

コース番号	日　程
IMA41	11/7(月)・8(火)・9(水)

コース概要

製品設計業務において、効率的な業務展開、設計品質向上をめざして、強力な設計検証ツールであるフィーチャー・パラメトリックベースの３次元ソリッドモデラーを用いて「機能＝フィーチャー」と捉えた活用方法、図面を活用した設計検討項目の検証方法を習得します。

1. 設計とは
2. モデリング
3. 検証ツール
4. 検証作業
5. まとめ

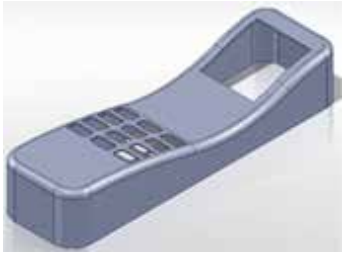
NEW

※セットコースのため、IMA41とIMA51の両方の受講をお願いします。

持参品　筆記用具

使用機器　３次元ＣＡＤ(Solid Works)

受講料	12,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	3日間／18時間



コース名　３次元ＣＡＤを活用したアセンブリ技術【セットコース】

＊このコースの対象者は？
製品設計・開発等の業務に従事されている方、またはその候補者の方

コース番号	日　程
IMA51	11/14(月)・15(火)

コース概要

実習を通して、３次元ＣＡＤシステムを「設計支援」ツールとして効果的に活用する技術と、実践的なソリッドモデリングを習得し、設計品質の向上と製品開発の技術を習得します。

1. ３次元ＣＡＤの概要
2. 実践的なソリッドモデルを作成するためのスケッチの作成方法
3. フィーチャー・設計変更を意識したモデリング方法
4. アセンブリの方法
5. まとめ

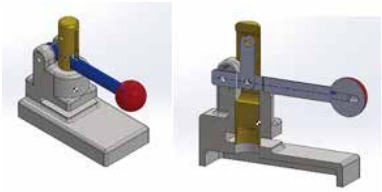
NEW

※セットコースのため、IMA41とIMA51の両方の受講をお願いします。

持参品　筆記用具

使用機器　３次元ＣＡＤ(Solid Works)

受講料	9,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間



のうきゃり君

汎用機械加工編

コース名 機械組立仕上げのテクニック

＊このコースの対象者は？
機械組立・調整業務等に従事されている方、またはその候補者の方

コース番号	日　程
IMBA1	6/8(水)・9(木)・10(金)

コース概要

仕上げ加工の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた機械装置の仕上げ・組立・調整実習を通して、高精度で高能率な機械組立仕上げのテクニックを習得し、後進に作業させる際の指導法に必要な技能・技術を習得します。

1. コース概要及び留意事項
2. 課題図の検討
3. 工具・測定具の調整
4. やすり仕上げ
5. きさげ仕上げ
6. 組立調整
7. 組立検査
8. まとめ

持参品 筆記用具、作業服一式、作業帽、安全靴、保護メガネ

使用機器 やすり各種、きさげ各種、測定器具各種、定盤、けがき用具、ボール盤、直角度測定器

受講料	28,000円
定員	8名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	3日間／18時間

コース名 旋盤加工技術（外径加工編）【セットコース】

＊このコースの対象者は？
機械加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方

コース番号	日　程
IMBB1	7/5(火)・6(水)

コース概要

旋盤作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、各種加工技術による課題加工実習を通して習得します。

1. 概要
2. 旋盤加工における切削理論
3. 外径加工技術実習
4. 総合課題実習
5. まとめ

NEW

※セットコースのため、IMBB1とIMBC1の両方の受講をお願いします。
※測定が心配な方は、受講前に「精密測定技術」を受講されることをお勧めします。

持参品 筆記用具、関数電卓、作業服一式、作業帽、安全靴、保護メガネ

使用機器 普通旋盤、各種切削工具、各種測定機器

受講料	20,000円
定員	5名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

コース名 旋盤加工技術（内径加工編）【セットコース】

＊このコースの対象者は？
機械加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方

コース番号	日　程
IMBC1	7/7(木)・8(金)

コース概要

旋盤作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、各種加工技術による課題加工実習を通して習得します。

1. 概要
2. 旋盤加工における切削理論
3. 内径加工技術実習
4. 総合課題実習
5. まとめ

NEW

※セットコースのため、IMBB1とIMBC1の両方の受講をお願いします。
※測定が心配な方は、受講前に「精密測定技術」を受講されることをお勧めします。

持参品 筆記用具、関数電卓、作業服一式、作業帽、安全靴、保護メガネ

使用機器 普通旋盤、各種切削工具、各種測定機器

受講料	20,000円
定員	5名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

ＮＣ機械加工編

コース名 マシニングセンタプログラミング技術【セットコース】

＊このコースの対象者は？
マシニングセンタ作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方

コース番号	日　程
IMBF1	9/7(水)・8(木)

コース概要

課題加工実習を通して、要求される条件(形状、寸法、粗さ等)を満たすための工具の選定、加工条件の算出、加工工程の検討やプログラミング作成手法等を習得します。
1. プログラミングのための基礎知識
2. 各種機能
3. 工具径・工具長補正
4. サブプログラム
5. 課題図面によるＮＣプログラミング課題実習

※セットコースのため、IMBF1とIMBG1の両方の受講をお願いします。

持参品 筆記用具、関数電卓、作業服一式、作業帽、安全靴

使用機器 マシニングセンタ(森精機NVX5060)、データ入力装置、各種切削工具、各種測定機器

受講料	12,000円
定員	8名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

コース名 マシニングセンタ加工技術【セットコース】

＊このコースの対象者は？
マシニングセンタ作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方

コース番号	日　程
IMBG1	9/9(金)・14(水)・15(木)

コース概要

部品製造等におけるマシニングセンタ加工作業の効率化・高精度化をめざして、加工工程、段取り、切削条件等について、課題加工実習を通して習得します。
1. プログラミングのための基礎知識
2. 固定サイクル
3. 課題図面のチェック
4. プログラミング作業
5. 段取り作業
6. 加工作業
7. まとめ

※セットコースのため、IMBF1とIMBG1の両方の受講をお願いします。

持参品 筆記用具、関数電卓、作業服一式、作業帽、安全靴

使用機器 マシニングセンタ(森精機NVX5060)、データ入力装置、各種切削工具、各種測定機器

受講料	21,000円
定員	8名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	3日間／18時間

精密測定編

コース名 精密測定技術

＊このコースの対象者は？
機械加工及び測定・検査等の業務に従事されている方、またはその候補者の方

コース番号	日　程
IMD11	4/13(水)・14(木)

コース概要

機械部品製造における機械加工及び測定・検査作業の技能高度化をめざして、各種測定器(ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ等)の最適な選択と測定に必要な技能・技術を習得します。
1. 測定・検査の概要
2. 各種測定器の原理と測定方法
3. 測定誤差について
4. 測定課題実習
5. まとめ

持参品 筆記用具、(関数)電卓、作業服一式

使用機器 各種測定器(ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ等)

受講料	10,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

プレス加工／プレス金型編

コース名 プレス加工技術

＊このコースの対象者は？
プレス生産、金型設計製作業務に従事する方、プレス生産の効率化を推進する方等

コース番号	日　程
IMB81	5/12(木)・13(金)

コース概要

プレス加工の方法別にメカニズムを理解し起きやすい現象について解説します。プレス加工に従事後数年以上が経過し、作業では目に見えないが、疑問を感ずることが多くなった方々に受講して頂ければ役立つコースです。
1. プレス加工の概要
2. 「せん断」「曲げ」「絞り」加工のメカニズムと現象について
3. プレス加工の実践的作業内容
   (1) せん断加工･･･製品の精度、工具摩耗、品質に影響する要素 等
   (2) 曲げ加工･･･加工限界と精度、品質に影響する要素 等
   (3) 絞り加工･･･絞りの変形推移、加工現象の分析実習、品質に影響する要素 等
4. プレス加工品のトラブルでの、要因分析・対策方法について 他

確認や質問の応答で進めます。プレス加工の生産性向上を目指します。

持参品 筆記用具

使用機器 テキスト(当日配布)及びスライドを使用し座学(演習問題、質問・応答含む)にて解説します。

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間/12時間

【講師】
(有)カズ・システム
取締役社長　小野田一夫(予定)
※講師は変更する場合がございます。

コース名 プレス金型のメンテナンス技術

＊このコースの対象者は？
プレス生産、金型設計製作業務に従事する方、プレス生産の効率化を推進する方等

コース番号	日　程
IMB91	10/6(木)・7(金)

コース概要

プレス加工で品質変動や金型破損など予定数量の生産継続ができない場合があります。そのほかにも目標の寸法がなかなか出せない場合などメンテナンスへの期待が大きい。
メンテナンスを充実させるために必要な手法を考え、金型能力を十分に発揮させる手法を習得します。プレス生産、金型設計製作に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方等に役立てて頂きたいコースです。
1. プレス金型の概要･･･金型部品の標準化、加工品の品質影響 等
2. プレス金型の付帯設備･･･材料供給設備、ミス検出装置、生産トラブル事例 等
3. プレス金型の機能に関する実践的作業内容
･･･分解組み立て等の不具合要素 等
4. 金型精度検証･･･寸法測定の実践方法　　他

確認や質問の応答で進めます。プレス加工の生産性向上を目指します。

持参品 筆記用具

使用機器 テキスト(当日配布)及びスライドを使用し座学(演習問題、質問・応答含む)にて解説します。

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

【講師】
(有)カズ・システム
取締役社長　小野田一夫(予定)
※講師は変更する場合がございます。

溶接加工編

コース名 ステンレス鋼のＴＩＧ溶接技能クリニック（２日間コース）

＊このコースの対象者は？
ＴＩＧ溶接作業に従事されている方

コース番号	日　程
IMB31	5/16(月)・17(火)
IMB32	11/17(木)・18(金)

コース概要

溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けたステンレス鋼のTIG溶接作業の各種継手の溶接実習を通して、適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得する。

1. コース概要及び留意事項
2. TIG溶接技術
3. ステンレス鋼種選定のポイント
4. 溶接施工・実習
5. 溶接欠陥と対策
6. まとめ

※実技2日間のみのコースです

持参品 筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具（貸出可）

使用機器 TIG溶接機(パナソニックYC-300BP2、ダイヘンインバーターエレコン300P)、曲げ試験機

受講料	17,500円
定員	8名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

コース名 ステンレス鋼のＴＩＧ溶接技能クリニック（３日間コース）

＊このコースの対象者は？
ＴＩＧ溶接作業に従事されている方又はその候補者

コース番号	日　程
IMB41	5/11(水)・12(木)・13(金)
IMB42	11/9(水)・10(木)・11(金)

コース概要

溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けたステンレス鋼のTIG溶接作業の各種継手の溶接実習を通して、適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得する。

1. コース概要及び留意事項
2. TIG溶接技術
3. ステンレス鋼種選定のポイント
4. 溶接施工・実習
5. 溶接欠陥と対策
6. まとめ

※学科1日＋実技2日のコースです。

持参品 筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具（貸出可）

使用機器 TIG溶接機(パナソニックYC-300BP2、ダイヘンインバーターエレコン300P)、曲げ試験機

受講料	23,000円
定員	8名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	3日間／18時間

コース名 アルミニウム合金のＴＩＧ溶接技能クリニック

＊このコースの対象者は？
ＴＩＧ溶接作業に従事されている方

コース番号	日　程
IMB71	7/7(木)・8(金)

コース概要

TIG溶接作業の技能高度化をめざして、現在の習熟度を確認し、その結果に基づいてアルミニウム合金のTIG溶接作業の各種継手の溶接を行い、自己確認を行いながら溶接条件の確認、電極の種類及び先端形状による影響の確認を行うことにより、適正なTIG溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。

1. コース概要及び留意事項
2. 関連知識
3. アルミニウム合金選定のポイント
4. 溶接欠陥と対策
5. まとめ

持参品 筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具（貸出可）

使用機器 TIG溶接機(パナソニックYC-300BP2、ダイヘンインバーターエレコン300P)曲げ試験機

受講料	19,500円
定員	8名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

コース名 半自動アーク溶接技能クリニック（2日間コース）

＊このコースの対象者は？
アーク溶接作業に従事されている方

コース番号	日　程
IMB11	9/8(木)・9(金)

コース概要

製品の品質向上を図り、鋼構造物作成工程のマグ溶接作業における技能高度化をめざして、各溶接実習課題を通して鋼構造物製作に関わる溶接技術・溶接施工の技能・知識を習得します。
1. コース概要及び留意事項
2. 溶接実習
3. 評価と問題解決法
4. 成果発表
5. まとめ
※実技2日間のみのコースです。

持参品 筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具(貸出可)

使用機器 炭酸ガスアーク溶接機(パナソニックYD-350GR3)、曲げ試験機

受講料	18,000円
定員	8名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

コース名 半自動アーク溶接技能クリニック（3日間コース）

＊このコースの対象者は？
アーク溶接作業に従事されている方又はその候補者

コース番号	日　程
IMB12	8/31(水)・9/1(木)・2(金)

コース概要

製品の品質向上を図り、鋼構造物作成工程のマグ溶接作業における技能高度化をめざして、各溶接実習課題を通して鋼構造物製作に関わる溶接技術・溶接施工の技能・知識を習得します。
1. コース概要及び留意事項
2. 溶接実習
3. 評価と問題解決法
4. 成果発表
5. まとめ
※学科1日＋実技2日のコースです。

持参品 筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具(貸出可)

使用機器 炭酸ガスアーク溶接機(パナソニックYD-350GR3)、曲げ試験機

受講料	23,500円
定員	8名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	3日間／18時間

コース名 被覆アーク溶接技能クリニック（2日間コース）

＊このコースの対象者は？
アーク溶接作業に従事されている方

コース番号	日　程
IMB51	1/19(木)・20(金)

コース概要

被覆アーク溶接の技能高度化を目指して、技能レベルを診断し、その結果に基づいて各課題実習を通して、被覆アーク溶接に対しての技能を補い、実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。
・溶接姿勢、溶接棒保持角度、アークの安定
・ストリンガビード、ウィービングビード
・水平隅肉溶接、下向き突合せ溶接
※実技2日間のみのコースです。

持参品 筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具(貸出可)

使用機器 交流アーク溶接機(ダイヘンBP-300)、曲げ試験機

受講料	18,000円
定員	8名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間/12時間

コース名 被覆アーク溶接技能クリニック（3日間コース）

＊このコースの対象者は？
アーク溶接作業に従事されている方又はその候補者

コース番号	日　程
IMB52	1/11（水）・12（木）・13（金）

コース概要

被覆アーク溶接の技能高度化を目指して、技能レベルを診断し、その結果に基づいて各課題実習を通して、被覆アーク溶接に対しての技能を補い、実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。
・溶接姿勢、溶接棒保持角度、アークの安定
・ストリンガビード、ウィービングビード
・水平隅肉溶接、下向き突合せ溶接
※学科1日＋実技2日のコースです。

持参品 筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具（貸出可）

使用機器 交流アーク溶接機（ダイヘンBP-300）、曲げ試験機

受講料	23,500円
定員	8名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	3日間／18時間

機械保全編

コース名 生産現場の機械保全技術

＊このコースの対象者は？
生産現場の機械保全作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方

コース番号	日　程
IMX41	10/19（水）・20（木）

コース概要

機械保全の現場力強化をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた機械要素の保全実習を通して、機械を構成する部品の損傷およびトラブルの原因を理解し、機械装置のトラブルを未然に防ぐための設備診断・保全に関する技能と技術を習得します。

1. コース概要
2. 締結部品の保全
3. 伝導装置の保全
4. 潤滑剤の保全
5. 軸受部品の保全
6. 油空圧機器の保全
7. まとめ

持参品 筆記用具、作業服（上着）

使用機器 測定器、締結部品、伝導装置、軸受部品、油空圧機器、その他の機械要素

受講料	15,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

電気・電子 分野

シーケンス制御設計編

コース名 有接点シーケンス制御の実践技術

＊このコースの対象者は？
電気機器設備工事に従事されている方、これから従事される方

コース番号	日　程
IEA11	11/9(水)・10(木)

コース概要

有接点シーケンス制御回路製作実習を通して、有接点シーケンス制御の実務能力を習得します。
1. 各種制御機器の種類と選定方法
2. 主回路と制御回路
3. 有接点シーケンス回路製作実習
4. まとめ

持参品 筆記用具

使用機器 電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、ブレーカ、各種センサ、各種負荷装置、テスタ、工具

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

コース名 シーケンス制御による電動機制御技術

＊このコースの対象者は？
電気機器設備工事に従事されている方、これから従事される方　※「有接点シーケンス制御の実践技術」を受講された方、又はシーケンス制御の基礎知識がある方が対象です

コース番号	日　程
IEA21	11/16(水)・17(木)

コース概要

電動機制御回路製作実習を通して、有接点シーケンス制御による電動機制御の実務能力を習得します。
1. 三相電動機の概要
2. 連続運転回路
3. 正逆運転回路
4. 電動機制御実習
5. まとめ

持参品 筆記用具

使用機器 電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、ブレーカ、3相誘導モータ、回路計(テスタ)、工具、その他

受講料	8,500円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

コース名 ＰＬＣプログラミング技術

＊このコースの対象者は？
生産設備の設計・開発、保守・保全業務に従事されている方、これから従事される方

コース番号	日　程
IEA31	5/11(水)・12(木)
IEA32	11/24(木)・25(金)

コース概要

自動制御装置プログラム作成実習を通して、シーケンス(PLC)制御プログラム設計の実務能力を習得します。
1. PLCの構成概要
2. プログラム設計
3. 自動制御装置プログラム作成実習
4. まとめ

持参品 筆記用具

使用機器 PLC(三菱Qシリーズ)、パソコン、プログラミングソフトウエア、負荷装置、工具、その他

受講料	9,500円
定員	8名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

コース名　ＰＬＣによるタッチパネル活用技術

＊このコースの対象者は？
生産設備の設計・開発、保守・保全業務に従事されている方、これから従事される方

コース番号	日　程
IEA41	5/18（水）・19（木）
IEA42	11/30（水）・12/1（木）

コース概要

タッチパネルを活用した自動制御装置運転実習を通して、タッチパネルを活用したシーケンス（PLC）制御プログラム設計の実務能力を習得します。
1．タッチパネルの概要
2．タッチパネルの画面設計
3．タッチパネルを活用した自動制御装置運転実習
4．まとめ

持参品　筆記用具

使用機器　プログラマブル表示器（三菱GOT2000シリーズ）、PLC（三菱Qシリーズ）、パソコン、プログラミングソフトウエア、負荷装置、工具、その他

受講料	10,000円
定員	8名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

コース名　ＰＬＣ制御の応用技術

＊このコースの対象者は？
生産設備の設計・開発、保守・保全業務に従事されている方、これから従事される方

コース番号	日　程
IEA51	12/7（水）・8（木）

コース概要

数値処理実習を通して、PLCによる機器制御の応用技術を習得します。
1．数値データの取扱い
2．数値処理命令
3．数値処理実習
4．まとめ

持参品　筆記用具

使用機器　プログラマブル表示器（三菱GOT2000シリーズ）、PLC（三菱Qシリーズ）、パソコン、プログラミングソフトウエア、負荷装置、工具、その他

受講料	10,000円
定員	8名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

画像処理／信号処理設計編

コース名　画像処理・認識アルゴリズムの知識とプログラム開発技術

＊このコースの対象者は？
画像処理・認識技術関連業務に従事されている方、これから従事される方

コース番号	日　程
IEA61	11/9（水）・10（木）

コース概要

プログラミング実習を通して、画像処理・認識アルゴリズムを活用したプログラム開発に関連する技術について習得します。
※オープンソースのライブラリを援用します。
1．画像処理・認識の知識
2．画像処理アルゴリズムの知識とプログラミング
3．まとめ
※受講料には参考書「Pythonで始めるOpenCV4プログラミング」の書籍代を含みます。
※C言語の基礎知識を有する方を対象としています。

持参品　筆記用具

使用機器　パソコン、画像取り込み用カメラ、Python+OpenCV開発環境、その他

受講料	10,500円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

マイコン制御設計 / パソコン制御設計編

コース名 マイコン制御システム開発技術

＊このコースの対象者は？
マイコン制御システム開発業務に従事されている方、これから従事される方
※C言語の基礎知識がある方が対象です

コース番号	日　程
IEA71	3/2(木)・3(金)

コース概要

マイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得します。

1. マイコンの概要
2. 開発環境
3. マイコン周辺回路と製作
4. 制御システム開発実習
5. まとめ

持参品 筆記用具

使用機器 マイコン、パソコン、マイコン開発環境、負荷機器、その他

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

通信設備工事／情報配線施工編

コース名 光伝送路構築技術（光ファイバ施工の知識と技術の習得）

＊このコースの対象者は？
光通信線路の施工に従事されている方、これから従事される方

コース番号	日　程
IEC31	11/10(木)・11(金)

コース概要

光ファイバの接続実習、損失の計測などの実習を通して、光伝送路構築技術を習得します。

1. 光ファイバの伝送特性
2. 接続実習
3. 余長処理
4. 測定実習
5. まとめ

持参品 筆記用具

使用機器 光施工技術実習セット

受講料	18,500円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

コース名 LAN 構築施工・評価技術

＊このコースの対象者は？
構内や宅内のLAN配線工事に従事されている方、これから従事される方

コース番号	日　程
IEC21	12/1(木)・2(金)

コース概要

LAN工事における測定実習を通して、実践的かつ適切な工事方法、施工後の測定に関する技能・技術及び評価方法を習得する。

1. LANの概要
2. 端末処理
3. LAN工事
4. LAN工事における測定実習
5. まとめ

持参品 筆記用具

使用機器 HUB、ルータ、UTPケーブル、RJ-45コネクタ、圧着工具、情報コンセント、ケーブルテスタ

受講料	13,500円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

空気調和換気設備工事編

コース名 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術

コース番号	日　程
IEC11	12/14(水)・15(木)

＊このコースの対象者は？
空気調和換気設備工事の施工作業に従事されている方、これから従事される方

コース概要

空調機器据付け実習を通して、欠陥や問題点を未然に予測し防止するための施工技術を習得します。

1. 予測される欠陥・施工上の問題点
2. 設備配管工事の施工条件
3. 空調機器据付け実習
4. 漏洩検査
5. 試運転
6. 問題解決実習
7. まとめ

持参品 筆記用具

使用機器 エアコン、配管工具一式、ゲージマニホールド、ガスセンサ、冷媒充填用はかり、その他

受講料	10,500円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

省エネルギー設備保全編

コース名 太陽電池利用技術

コース番号	日　程
IEA81	10/26(水)・27(木)

＊このコースの対象者は？
太陽光発電システムの設置・保守点検に従事されている方、これから従事される方

コース概要

太陽電池周辺回路製作を通して、太陽電池のシステム構成や設計技術を習得します。

1. 太陽光発電の原理・動作・設置法
2. 太陽光発電システムの構成および特性
3. 独立型電源の設計と製作演習
4. 太陽電池の出力特性
5. まとめ

持参品 筆記用具

使用機器 模擬太陽光発電システム、デジタルマルチメータ、クランプ電流計、接地抵抗計、絶縁抵抗計、ＩＶカーブテスタ、日射計、サーモグラフィ

受講料	9,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

電力設備保全／電力変換設備保全編

コース名 高圧電気設備の保守点検技術

コース番号	日　程
IEX11	6/1(水)・2(木)

＊このコースの対象者は？
電気設備の保安業務及び施設管理業務等に従事されている方、これから従事される方

コース概要

高圧受電設備を使用した保守点検方法及び活線絶縁診断等の実習を通して、高圧電気設備の工事・維持及び運用実務を効率良く安全に行える技能・技術を習得します。

1. 自家用電気工作物の概要
2. 高圧電気設備の点検実習(停電)
3. 保守点検
4. 高圧電気設備の点検実習(充電)
5. まとめ

※受講料には参考書「写真でトライ自家用電気設備の定期点検」の書籍代が含まれます。

持参品 筆記用具

使用機器 模擬キュービクル、検電器、保護継電器試験器、耐電圧試験器、酸価試験器、絶縁診断試験器、放射温度計、ウルトラホン、絶縁診断装置、その他

受講料	11,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

コース名 低圧電気設備の保守点検技術

＊このコースの対象者は？
低圧電気設備の点検管理業務や施工に従事されている方、これから従事される方

コース番号	日　程
IEX21	5/25（水）・26（木）

コース概要

低圧電気設備の点検実習を通じて、実践的な点検実務及び電気工作物を維持・運用するための技能・技術を習得します。

1．低圧電気設備の保守点検概要
2．保守点検器具と点検要領
3．低圧電気設備の保守点検演習
4．まとめ

持参品 筆記用具

使用機器 分電盤、検電器、回路計、クランプ式電流計、クランプ式漏れ電流計、絶縁抵抗計、接地抵抗計、照度計、検相器、回転計、電力計、放射温度計、電動機

受講料	8,500円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

居住 分野

建築設計／建築製図編

コース名 実践建築設計２次元ＣＡＤ技術（利用編）

＊このコースの対象者は？
建築業等に従事しようと考えている方

コース番号	日　程
IHA11	5/10（火）・11（水）
IHA12	10/4（火）・5（水）

コース概要

建築設計の効率化・最適化をめざして、各図面における作成方法を習得します。

1．画面操作
2．作図コマンド使用法
3．編集コマンド使用法
4．レイヤー操作法

持参品 Jw-cadで学ぶ建築製図の基本（最新版）（3300+税）エクスナレッジをご準備ください。筆記用具

使用機器 JW-CAD

受講料	7,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

コース名 実践建築設計２次元ＣＡＤ技術（活用編）

＊このコースの対象者は？
建築業等に従事しようと考えている方

コース番号	日　程
IHA21	5/24（火）・25（水）
IHA22	10/11（火）・12（水）

コース概要

建築設計の効率化・最適化をめざして、各図面における作成手法を習得します。

1．建築一般図について
2．建築図面に用いる用紙、図面尺度と図面範囲設定
3．建築図面に用いる線種と線種設定
4．建築図面に用いる要素とレイヤー設定
5．記号および寸法と寸法設定
6．印刷と印刷設定

持参品 Jw-cadで学ぶ建築製図の基本（最新版）（3300+税）エクスナレッジをご準備ください。筆記用具

使用機器 JW-CAD

受講料	7,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

コース名 実践建築設計のプレゼンテーション（M）

＊このコースの対象者は？
3Dマイホームデザイナーの導入を検討している方

コース番号	日　程
IHA31	9/8(木)・9(金)
IHA32	3/6(月)・7(火)

コース概要

設計及び設計図書作成の高付加価値化をめざして、施主に対する提案を可視化する３次元の設計手法、各種建築図面・パースの活用技術について習得します。

1. 概要
2. 各部材等の設計
3. プレゼンテーション手法
4. 設計図書の作成実習
5. 確認・評価

持参品 筆記用具

使用機器 パソコン一式、3Dマイホームデザイナー PRO9

受講料	7,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

コース名 実践建築設計のプレゼンテーション（I）

＊このコースの対象者は？
Adobe illustratorの導入を検討している方

コース番号	日　程
IHA41	7/7(木)・8(金)

コース概要

設計及び設計図書作成の高付加価値化をめざして、プレゼンシートやポートフォリオ等のデザインを学びます。

1. 概要
2. プレゼンテーション手法
3. 設計図書の作成実習
4. 確認・評価

持参品 筆記用具

使用機器 パソコン一式、adobe illustrator cc2018

受講料	10,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

生産管理・品質管理 分野

生産計画／生産管理編

コース名 製造現場改善のＩＥ活用技術

コース番号	日　程
IMX21	9/13(火)・14(水)

＊このコースの対象者は？
製造業における生産活動に従事されている方

コース概要

生産計画／生産管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた作業に潜む様々なムダを発見・改善する実践的なIE手法実習を通して、生産性の高い作業方式立案と共に実践的な作業管理が行える能力を習得します。

1. 導入
2. IE分析手法と改善推進
3. IE分析実習
4. 改善事例紹介
5. JIT生産システム
6. 他の改善活動
7. まとめ

持参品 筆記用具、電卓

使用機器 ストップウォッチ、プロジェクター、書画カメラ、ビデオデッキ

受講料	10,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

【講師】
松野技術士事務所　所長
松野裕二(予定)
※講師は変更する場合がございます。

工程管理／技術管理編

コース名 生産現場における現場改善技法

コース番号	日　程
IMX31	5/17(火)・18(水)

＊このコースの対象者は？
製造業に従事されている方(経営管理者及び生産管理者等)

コース概要

工程管理／技術管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた生産現場に発生する問題点の分析や改善のための手法及び生産効率を向上させるため現場改善(作業改善)の技法を習得します。

1. 生産現場の改善
2. 生産現場の環境改善
3. 生産現場の作業改善
4. 作業分析手法と改善効果測定
5. 環境改善の実践的課題実習
6. 作業改善の実践的課題実習
7. 作業分析の実践的課題実習
8. まとめ

持参品 筆記用具

使用機器 パソコン、プロジェクター

受講料	10,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

【講師】
松野技術士事務所　所長
松野裕二(予定)
※講師は変更する場合がございます。

品質管理編

コース名 生産現場に活かす品質管理技法

コース番号	日　程
IMX11	7/5(火)・6(水)

＊このコースの対象者は？
生産効率や品質向上に関し業務改善等の業務に従事する方(経営管理者及び生産管理者等)

コース概要

品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた科学的管理手法を通して、統計的手法を活用した品質管理の各種手法について習得します。

1. コース概要及び留意事項
2. 品質管理概要
3. 統計的手法を活用した製造・検査工程の品質向上
4. 生産現場に活用できる応用課題実習
5. まとめ

持参品 筆記用具

使用機器 パソコン、プロジェクター

受講料	10,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

【講師】
松野技術士事務所　所長
松野裕二(予定)
※講師は変更する場合がございます。

分野別日程一覧

機械 分野　●ポリテクセンター会津

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
■機械設計／機械製図編								
実践機械製図（ＣＡＤ編）	63	AMA01	18	10	¥12,000	11/8(火)・9(水)・10(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
NEW ３次元ＣＡＤを活用したソリッドモデリング技術	63	AMA02	12	10	¥8,000	11/24(木)・25(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
■汎用機械加工編								
旋盤加工技術	63	AMB01	24	10	¥22,500	6/7(火)・8(水)・9(木)・10(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
		AMB02			¥24,000	12/13(火)・14(水)・15(木)・16(金)		
フライス盤加工技術	64	AMB03	18	6	¥24,500	9/27(火)・28(水)・29(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
		AMB04			¥25,500	12/20(火)・21(水)・22(木)		
■ＮＣ機械加工編								
マシニングセンタプログラミング技術	64	AMB05	24	10	¥14,000	5/24(火)・25(水)・26(木)・27(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
		AMB07			¥15,500	11/15(火)・16(水)・17(木)・18(金)		
ＮＣ旋盤プログラミング技術	64	AMB06	24	10	¥14,000	10/4(火)・5(水)・6(木)・7(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
■精密測定編								
精密測定技術	65	AMD01	12	10	¥8,000	6/2(木)・3(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
		AMD02			¥8,500	9/21(水)・22(木)		

電気・電子 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
■シーケンス制御設計編								
NEW 有接点シーケンス制御の実践技術	65	AEA01	12	10	¥8,500	9/15(木)・16(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
NEW シーケンス制御による電動機制御技術	66	AEA02	12	10	¥8,500	10/6(木)・7(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
NEW 実践的ＰＬＣ制御技術	66	AEX01	12	10	¥8,500	10/20(木)・21(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津

※受講料には、冷房料金（7月～9月）、暖房料金（11月～4月）が含まれています。

居住 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
■建築設計／建築製図編								
実践建築設計 ３次元ＣＡＤ技術	67	AHA01	12	10	¥10,500	2/4(土)・11(土)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
実践建築設計 ２次元ＣＡＤ技術	67	AHA02	12	10	¥10,500	1/21(土)・28(土)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
■建築設計／建築法規編								
NEW 省エネルギー住宅及び低炭素建築物の計画実践技術	67	AHA03	12	10	¥7,500	10/20(木)・21(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
■建築構造計画編								
木造住宅における 壁量計算技術	68	AHA04	12	10	¥10,500	11/10(木)・11(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
■建築施工／壁装施工編								
壁装施工の実践技術	68	AHC01	18	10	¥15,500	1/11(水)・12(木)・13(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
■空気調和換気設備工事編								
NEW 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	68	AEC01	12	10	¥9,000	12/15(木)・16(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津

生産管理・品質管理 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
■生産管理／品質管理編								
NEW 仕事と人を動かす現場監督者の育成 (生産現場のリーダー・管理者の育成)	69	AGZ01	12	10	¥6,500	5/18(水)・19(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
		AGZ02				10/19(水)・20(木)		
NEW 生産現場における現場改善技法	69	AGX01	12	20	¥7,000	5/16(月)・17(火)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
		AGX02				10/17(月)・18(火)		
NEW 生産現場に活かす品質管理技法	70	AGX03	12	20	¥8,000	6/9(木)・10(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
		AGX04				11/10(木)・11(金)		
NEW 品質マネジメントシステムのための内部監査技術	70	AGX05	12	20	¥9,000	6/23(木)・24(金)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津
		AGX06				11/24(木)・25(金)		

月別日程一覧

5月　●ポリテクセンター会津

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
NEW 生産現場における現場改善技法	69	AGX01	12	20	¥7,000	5/16(月)・17(火)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
NEW 仕事と人を動かす現場監督者の育成(生産現場のリーダー・管理者の育成)	69	AGZ01	12	10	¥6,500	5/18(水)・19(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
マシニングセンタプログラミング技術	64	AMB05	24	10	¥14,000	5/24(火)・25(水)・26(木)・27(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津

6月

精密測定技術	65	AMD01	12	10	¥8,000	6/2(木)・3(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
旋盤加工技術	63	AMB01	24	10	¥22,500	6/7(火)・8(水)・9(木)・10(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
NEW 生産現場に活かす品質管理技法	70	AGX03	12	20	¥8,000	6/9(木)・10(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
NEW 品質マネジメントシステムのための内部監査技術	70	AGX05	12	20	¥9,000	6/23(木)・24(金)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津

9月

NEW 有接点シーケンス制御の実践技術	65	AEA01	12	10	¥8,500	9/15(木)・16(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
精密測定技術	65	AMD02	12	10	¥8,500	9/21(水)・22(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
フライス盤加工技術	64	AMB03	18	6	¥24,500	9/27(火)・28(水)・29(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津

10月

ＮＣ旋盤プログラミング技術	64	AMB06	24	10	¥14,000	10/4(火)・5(水)・6(木)・7(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
NEW シーケンス制御による電動機制御技術	66	AEA02	12	10	¥8,500	10/6(木)・7(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
NEW 生産現場における現場改善技法	69	AGX02	12	20	¥7,000	10/17(月)・18(火)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
NEW 仕事と人を動かす現場監督者の育成(生産現場のリーダー・管理者の育成)	69	AGZ02	12	10	¥6,500	10/19(水)・20(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
NEW 実践的ＰＬＣ制御技術	66	AEX01	12	10	¥8,500	10/20(木)・21(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
NEW 省エネルギー住宅及び低炭素建築物の計画実践技術	67	AHA03	12	10	¥7,500	10/20(木)・21(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津

11月

実践機械製図(ＣＡＤ編)	63	AMA01	18	10	¥12,000	11/8(火)・9(水)・10(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津

※受講料には、冷房料金(7月～9月)、暖房料金(11月～4月)が含まれています。

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日　程	実施時間帯	実施場所
木造住宅における壁量計算技術	68	AHA04	12	10	¥10,500	11/10(木)・11(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
NEW 生産現場に活かす品質管理技法	70	AGX04	12	20	¥8,000	11/10(木)・11(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
マシニングセンタプログラミング技術	64	AMB07	24	10	¥15,500	11/15(火)・16(水)・17(木)・18(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
NEW ３次元ＣＡＤを活用したソリッドモデリング技術	63	AMA02	12	10	¥8,000	11/24(木)・25(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
NEW 品質マネジメントシステムのための内部監査技術	70	AGX06	12	20	¥9,000	11/24(木)・25(金)	9:00～16:00	ポリテクセンター会津

12月

旋盤加工技術	63	AMB02	24	10	¥24,000	12/13(火)・14(水)・15(木)・16(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
NEW 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	68	AEC01	12	10	¥9,000	12/15(木)・16(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
フライス盤加工技術	64	AMB04	18	6	¥25,500	12/20(火)・21(水)・22(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津

1月

壁装施工の実践技術	68	AHC01	18	10	¥15,500	1/11(水)・12(木)・13(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
実践建築設計 ２次元ＣＡＤ技術	67	AHA02	12	10	¥10,500	1/21(土)・28(土)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津

2月

実践建築設計 ３次元ＣＡＤ技術	67	AHA01	12	10	¥10,500	2/4(土)・11(土)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津

機械設計／機械製図編

コース名　実践機械製図（CAD 編）

＊このコースの対象者は？
製品企画、設計、生産等の業務に従事される方

コース番号	日　程
AMA01	11/8(火)・9(水)・10(木)

コース概要

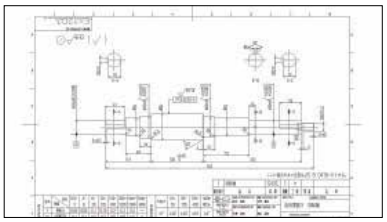
機械図面を描き上げることで製図、CADの技術を習得します。
作図、寸法・公差、表面性状、幾何公差、印刷の設定を習得します。

1.作図に必要な機能
2.寸法・公差、表面性状、幾何公差の入れ方
3.印刷設定、部分拡大図など異尺度が混在した図面の作成と印刷

持参品　筆記用具

使用機器　2次元CAD（AutoCAD2018。LTでも実行可能な内容です。）

受講料	12,000円
定員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	3日間／18時間



コース名　3 次元 CAD を活用したソリッドモデリング技術

＊このコースの対象者は？
製品の設計・開発等の業務に従事される方

コース番号	日　程
AMA02	11/24(木)・25(金)

コース概要

3次元CADのモデリングは可能な限り変更しやすいように作る必要があります。同じ形状をモデリングしても、方法が異なれば変更しやすい、変更しづらい等の差異がでてきます。
数パターンのモデリングを行って上記の内容を習得します。“作る”ことでSolidWorksの使い方を習得します。

1.スケッチはできるだけシンプルにする理由
2.押し出し、回転、スイープ、ロフト等機能
3.モデリング演習

NEW

持参品　筆記用具

使用機器　3次元CAD（SolidWorks2017）

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	2日間／12時間

汎用機械加工編

コース名　旋盤加工技術

＊このコースの対象者は？
機械加工作業等の業務に従事される方

コース番号	日　程
AMB01	6/7(火)・8(水)・9(木)・10(金)
AMB02	12/13(火)・14(水)・15(木)・16(金)

コース概要

普通旋盤の外径・内径加工をじっくりと練習して習得します。縦送り、横送り、刃物台の各ハンドルを使って、きっちりと寸法を出す方法を習得します。

使用する測定器具はマイクロメータ、ノギス、シリンダゲージが主になります。
測定が心配な方は「精密測定技術」の講習をご利用ください。

持参品　作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ、筆記用具

使用機器　普通旋盤、各種バイト、測定器

受講料	AMB01:22,500円 AMB02:24,000円
定員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	4日間／24時間

コース名 フライス盤加工技術

＊このコースの対象者は？
機械加工作業等の業務に従事される方

コース番号	日　程
AMB03	9/27(火)・28(水)・29(木)
AMB04	12/20(火)・21(水)・22(木)

コース概要

バイスの平行だしから、汎用フライス盤の六面体加工、エンドミルでの溝加工をじっくりと習得します。
使用する測定器具はマイクロメータ、ノギスが主になります。
測定が心配な方は「精密測定技術」の講習をご利用ください。

持参品 作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ、筆記用具

使用機器 汎用フライス盤、各種工具、測定器

受講料	AMB03:24,500円 AMB04:25,500円
定員	6名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	3日間／18時間

NC機械加工編

コース名 マシニングセンタプログラミング技術

＊このコースの対象者は？
機械加工作業等の業務に従事されている方

コース番号	日　程
AMB05	5/24(火)・25(水)・26(木)・27(金)
AMB07	11/15(火)・16(水)・17(木)・18(金)

コース概要

プログラム中心のコースで、機械操作や測定の経験はあるけれどもプログラムの経験がない方に特にお勧めします。
加工形状のパスを考える、穴・ねじ加工の固定サイクル、サブプログラム、ヘリカル加工、工具径・工具長補正を習得します。
それらプログラミングに関連したマシニングセンタへの設定や段取りも確認します。

・対話機能は使用しません。
・プログラムはパソコンを使い、NCプログラムを入力しやすいNCエディタを使用します。

持参品 作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ、筆記用具、電卓

使用機器 マシニングセンタ(DMG森 NVX5060　3軸)、切削シミュレータ(NC VIEW)、各種切削工具、測定機器

受講料	AMB05:14,000円 AMB07:15,500円
定員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	4日間／24時間

コース名 NC旋盤プログラミング技術

＊このコースの対象者は？
機械加工作業等の業務に従事される方

コース番号	日　程
AMB06	10/4(火)・5(水)・6(木)・7(金)

コース概要

プログラム中心のコースで、機械操作や測定の経験はあるけれどもプログラムの経験がない方に特にお勧めします。
加工形状のパスを考える、各種の複合固定サイクル、溝の寸法だし、ねじ切り、ノーズR補正の考え方等を習得します。
それらプログラミングに関連したNC旋盤への設定や段取りも確認します。

・対話機能は使用しません。
・プログラムはパソコンを使い、NCプログラムを入力しやすいNCエディタを使用します。

持参品 作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ、筆記用具

使用機器 NC旋盤(TAKISAWA　TCN-2000)、切削シミュレータ(NC VIEW)、各種切削工具、測定機器

受講料	14,000円
定員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	4日間／24時間

精密測定編

コース名 精密測定技術

コース番号	日　程
AMD01	6/2(木)・3(金)
AMD02	9/21(水)・22(木)

＊このコースの対象者は？
機械加工及び測定・検査等の業務に従事される方

コース概要

各種マイクロメータ、ノギス、シリンダゲージ・ダイヤルゲージ、ブロックゲージやリングゲージ等のゲージ類を中心に測定の技術を習得します。

1.アナログ測定器の読み方
2.各測定器の0点合わせ
3.測定練習
　正しい測定器の扱い方と、測定の方法
4.誤差について

持参品 筆記用具

使用機器 ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ・シリンダゲージ、ホールテスト、ゲージ類、デジタルインジケータ、スコヤマスタ、キャリパチェッカ等

受講料	AMD01:8,000円 AMD02:8,500円
定員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	2日間／12時間

電気・電子 分野

シーケンス制御設計編

コース名 有接点シーケンス制御の実践技術

コース番号	日　程
AEA01	9/15(木)・16(金)

＊このコースの対象者は？
制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方、もしくは従事する予定の方

コース概要

自動生産システムの効率化・最適化をめざして、各種制御機器の選定方法、各種制御回路を理解し、総合実習を通して制御回路の設計・制作方法を習得します。

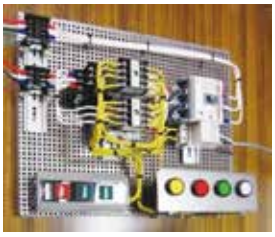
1.シーケンス制御の概要
2.制御機器の種類と選定方法
3.各種制御回路のシーケンス図
4.配線接続実習

NEW

持参品 筆記用具

使用機器 制御盤、電磁継電器、各種スイッチ、各種負荷、工具、回路計

受講料	8,500円
定員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	2日間／12時間



コース名 シーケンス制御による電動機制御技術

＊このコースの対象者は？
制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方、もしくは従事する予定の方

コース番号	日　程
AEA02	10/6(木)・7(金)

コース概要

シーケンス制御設計の生産性向上を目的として、効率化、適正化、安全性向上等の実務能力を電動機制御実習で習得します。

1.三相電動機の概要
2.正転逆転回路
3.スターデルタ始動回路

NEW

持参品 筆記用具

使用機器 制御盤、電磁継電器、各種スイッチ、各種負荷、工具、回路計

受講料	8,500円
定員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	2日間／12時間

コース名 実践的ＰＬＣ制御技術

＊このコースの対象者は？
制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方、もしくは従事する予定の方

コース番号	日　程
AEX01	10/20(木)・21(金)

コース概要

自動化システムの設計・保守義務における効率化・最適化をめざして、PLCに関する知識・回路の作成・変更方法などの実践的な生産設備設計の実務能力を習得します。

1.PLCの概要
2.PLCを用いたハード設計
3.デバイスの動作確認と保守
4.基本命令プログラム作成演習

NEW

持参品 筆記用具

使用機器 PLC(三菱FXシリーズ)、パソコン、プログラミングツール、各種負荷、各種スイッチ、工具

受講料	8,500円
定員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	2日間／12時間

居住 分野

建築設計／建築製図編

コース名 実践建築設計３次元ＣＡＤ技術

＊このコースの対象者は？
建築図面作成関連等の業務に従事されている方

コース番号	日　程
AHA01	2/4(土)・11(土)

コース概要

建築設計の新たな品質の創造をめざして、計画段階におけるエスキス実習・モデリングの作成を通して高付加価値化に向けた製図支援ツール(3次元CADシステム)による実践的な建築図面作成方法を習得します。

1. コース概要及び留意事項
2. 設計条件の設定
3. 構想とエスキス
4. 各部材等の入力
5. 提案書の作成
6. まとめ

持参品 筆記用具

使用機器 3次元CADシステム(3Dマイホームデザイナー)
※使用テキスト　3Dマイホームデザイナーで学ぶ住宅プランニング(テキスト代込み)

受講料	10,500円
定員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	2日間／12時間

コース名 実践建築設計２次元ＣＡＤ技術

＊このコースの対象者は？
建築図面作成関連等の業務に従事されている方

コース番号	日　程
AHA02	1/21(土)・28(土)

コース概要

建築図面の生産性向上を目指し、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた図面作成の実習を通して設計・製図支援ツール(2次元CADシステム)による図面作成技術を習得します。

1. コース概要及び留意事項
2. 建築一般図と詳細図
3. 種々の図面の構築手法
4. 演習課題
5. まとめ

持参品 筆記用具

使用機器 2次元CADシステム(Jw_CAD)
※使用テキスト　JwCADで学ぶ建築製図の基本(テキスト代込み)

受講料	10,500円
定員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	2日間／12時間

建築設計／建築法規編

コース名 省エネルギー住宅及び低炭素建築物の計画実践技術

＊このコースの対象者は？
建築設計・施工・建築営業等の業務に従事されている方

コース番号	日　程
AHA03	10/20(木)・21(金)

コース概要

建築設計において生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けた低炭素建築物の新築計画を通して建築物の省エネルギー基準及び低炭素建築物の認定基準を理解します。

1. コース概要及び留意事項
2. 見直し区準の概要
3. 住宅の省エネルギー基準
4. 仕様基準
5. 低炭素建築物の計画
6. まとめ

NEW

持参品 筆記用具、電卓

使用機器 パソコン、住宅生産団体連合会WEBテキスト、住宅性能表示協会計算シート、建築研究所WEBプログラム

受講料	7,500円
定員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	2日間／12時間

建築構造計画編

コース名 木造住宅における壁量計算技術

＊このコースの対象者は？
建築設計・施工・建築営業等の業務に従事されている方

コース番号	日　程
AHA04	11/10(木)・11(金)

コース概要

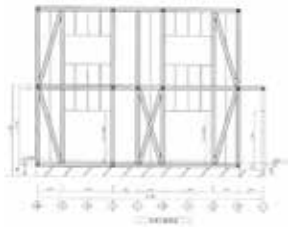
木造軸組工法の壁量計算法を手計算を通して習得していきます。必要壁量や告示及びN値計算法により柱頭・柱脚の金物算定を行います。

1. コース概要及び留意事項
2. 壁量計算の概要
3. 必要壁量と存在壁量の算出
4. 四分割法
5. 柱頭、柱脚の金物選定
6. まとめ

持参品 筆記用具、電卓

使用機器 ※使用テキスト
日本建築センター「ひとりで学べる木造の壁量設計演習帳」

受講料	10,500円
定員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	2日間／12時間



建築施工／壁装施工編

コース名 壁装施工の実践技術

＊このコースの対象者は？
建築関連の仕事に従事されている方

コース番号	日　程
AHC01	1/11(水)・12(木)・13(金)

コース概要

模擬家屋を使って実際の建物に近い環境でクロスの施工方法が学べます。建築に関係した仕事に従事されている方であれば、クロス施工の経験がない方でも受講できます。

1. コース概要及び留意事項
2. 壁紙施工の概要
3. パテ処理
4. クロス施工実習
5. 模擬家屋でのクロスリフォーム実習
6. まとめ

持参品 筆記用具、作業服、ヘルメット

使用機器 クロス施工用具1式、クロス施工ブース、施工実習模擬家屋

受講料	15,500円
定員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	3日間／18時間

空気調和換気設備工事編

コース名 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術

＊このコースの対象者は？
ルームエアコン据付作業に従事している方、もしくは従事する予定の方

コース番号	日　程
AEC01	12/15(木)・16(金)

コース概要

ルームエアコン工事の現場力強化及び技能継承をめざして、ルームエアコン据付作業を通して、作業の要点や各種機器の使用方法などを習得します。

1.ルームエアコンのシステム構成
2.フレア加工と配管接続
3.据付作業とドレン配管
4.真空乾燥と漏洩検査
5.試運転と仕上げ

NEW

持参品 筆記用具、作業用手袋

使用機器 ルームエアコン、真空ポンプ、ゲージマニホールド、チャージバルブ、トルクレンチ、フレアツール、リークテスター

受講料	9,000円
定員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	2日間／12時間

生産管理・品質管理 分野

生産管理／品質管理編

コース名 仕事と人を動かす現場監督者の育成（生産現場のリーダー・管理者の育成）

＊このコースの対象者は？
生産現場の現場リーダー、管理・監督者に従事又はこれから従事される方

コース番号	日　程
AGZ01	5/18(水)・19(木)
AGZ02	10/19(水)・20(木)

コース概要

製造現場における段取り・指示、後進育成の技能継承を目指して、現場のリーダーとして身につけておくべきスキルを確認し、生産現場の改善、品質向上、生産性向上を実践する担当者との関わり方や仕事と現場の管理や人を動かすためのスキルを習得します。

1. リーダー・管理者の役割
2. リーダー・管理者に求められている事、マネジメントスキル習得実習
3. より良いリーダー・管理者、現場のコミュニケーション、班員の指導育成
4. チームビルディング
5. 改善スキルと創造スキル演習
6. まとめ

NEW

持参品 筆記用具、電卓

使用機器 ストップウォッチ、プロジェクター、チームビルディング及びマネジメント体験教材、ホワイトボード

受講料	6,500円
定員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	2日間／12時間

※実技・演習主体で学べます。

コース名 生産現場における現場改善技法

＊このコースの対象者は？
製造業に従事し、QCサークル(小集団)の一員として活動に取り組んでいる方もしくは予定されている方

コース番号	日　程
AGX01	5/16(月)・17(火)
AGX02	10/17(月)・18(火)

コース概要

製造業における工程管理や技術管理の生産性の向上をめざして、生産現場に発生する問題点の分析や改善のための手法及び生産効率を向上させるため現場改善(作業改善)の技法を習得します。

1. 生産性向上のための生産管理
2. 改善活動プロセスと実践
3. 改善のための作業研究と作業改善
4. 課題演習(グループワーク)
5. まとめ

NEW

持参品 筆記用具、電卓

使用機器 パソコン、プロジェクター

受講料	7,000円
定員	20名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	2日間／12時間

コース名 生産現場に活かす品質管理技法

＊このコースの対象者は？
製造業に従事し、品質管理業務や改善活動において中核的な役割を担っている方もしくは予定されている方(パソコン及びエクセルの操作ができる方)

コース番号	日　程
AGX03	6/9(木)・10(金)
AGX04	11/10(木)・11(金)

コース概要

製造業における品質管理の生産性の向上を目指して、効率化、適正化、最適化、安全性向上に向けた現場改善のための手法及び統計的手法を活用した品質管理技法を習得します。

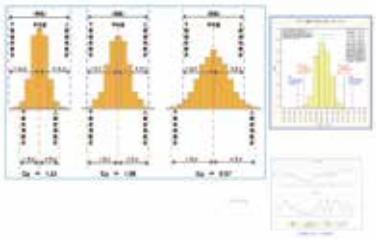
1. 品質と品質管理の概要
2. 品質管理のためのデータ採取と分析手法
3. 統計的品質管理技法
4. 表計算ソフトを使用したヒストグラムと管理図の作成
5. 品質分析演習(グループ演習)
6. まとめ

NEW

持参品 筆記用具、電卓

使用機器 パソコン、プロジェクター

受講料	8,000円
定員	20名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	2日間／12時間



コース名 品質マネジメントシステムのための内部監査技術

＊このコースの対象者は？
品質マネジメントシステムを活用した生産効率や品質向上に関する業務改善に従事又はこれから従事される方

コース番号	日　程
AGX05	6/23(木)、24(金)
AGX06	11/24(木)・25(金)

コース概要

品質マネジメントシステムの運用・改善と生産性の向上をめざして、マネジメントシステムの効率化、適正化、最適化(改善)、業務改善に向けた内部監査計画の技術及びISO9001の効果的活用方法について習得します。

1. 品質マネジメントシステムの考え方としくみ
2. ISO9001規格要求事項のポイント
3. 内部監査の手順と事例演習
(1)要求事項の選択　(2)不適合の選択
(3)不適合箇所の指摘(グループディスカッション、発表)
4. まとめ

NEW

持参品 筆記用具、電卓

使用機器 プロジェクター、教材・テキスト、ホワイトボード

受講料	9,000円
定員	20名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／12時間

現場事例に基づいた演習により、
ISO主任審査員がわかりやすく解説いたします。

よくあるご質問と回答

Q1 申込むにはどうしたらよいのですか？

A1 お申込は本ガイド裏面の「受講申込書」をコピーして必要事項を記入の上、FAXまたは窓口にお申込下さい。
本冊子2ページ「能力開発セミナーのお申込みから受講まで」をご覧ください。「受講申込書」はホームページからもダウンロードできます。

Q2 申込む際の条件はありますか？

A2 どなたでもお申込いただけます。なお、セミナーにより受講対象者を限定するものがありますのでご確認ください。

Q3 受講申込書にはなぜ生年月日を記入する必要があるのですか？

A3 所定の条件を充たした方に修了証を発行しており、そこに記載する必要があるためです。

Q4 セミナーの詳しい内容を確認することはできますか？

A4 実施施設にお問合わせください。各コースのカリキュラムがございます。より専門的な内容につきましては、担当講師が説明いたします。

Q5 希望コースが定員に達している場合どうしたらよいのですか？

A5 「キャンセル待ち」として申込を受け付けることができます。キャンセルにより定員に空きが生じた時点で、ご連絡いたします。

Q6 申込後に、受講者を変更することはできますか？

A6 本ガイド内の「受講者変更・取消（キャンセル）届」により、FAXで実施施設に届け出てください。

Q7 受講料の支払い方法は？

A7 請求書を受領後、原則として開講日の5日前（土日・祝日・12月29日～1月3日を除く）までに、「請求書」に記載された銀行口座にお振り込みください。振込手数料はお客様負担となります。

Q8 申込をキャンセルするにはどうしたらよいのですか？

A8 受講者の取消（キャンセル）をされる場合は、まず電話にてご連絡ください。その後、本ガイド内の「受講者変更・取消（キャンセル）届」に必要事項をご記入のうえ、FAXにより実施施設へ届け出てください。
既に受講料をお振込みいただいている受講申込につきましては、コース開始日の5日前（土日・祝日・12月29日～1月3日を除く）までに届け出たコースの受講料をご返金いたします。なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。また、コース開始日の5日前（土日・祝日・12月29日～1月3日を除く）までに届出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。

Q9 申し込んだセミナーが中止になることはありますか？

A9 受講申込が著しく少ない場合には、コースの中止、または、日程変更をさせていただく場合がありますので、ご了承ください。なお、コース中止の場合、受講料は返金いたします。
※中止、日程変更は、原則として10日前までにご連絡いたします。

Q10 受講欠席の場合連絡は必要ですか？ 配布される資料は頂けますか？

A10 電話又はFAXでご連絡ください。セミナー終了後にテキスト等を送付させていただきます。

Q11 受講する際の服装・持参品はどのようにしたらよいのですか？

A11 本ガイドの持参品欄をご確認ください。詳細につきましては実施施設にお問合わせください。

Q12 セミナー会場（教室）へはどう行けばいいのですか？

A12 事前に送付する「受講票」等に会場を記載しています。
また、実施施設の案内板等により確認し、直接セミナー会場へお越しください。

Q13 駐車場はありますか？

A13 あります。実施施設より指定された駐車場に駐車してください。

Q14 台風等の悪天候の場合、休講になりますか？

A14 原則として実施いたします。
（ただし、警報、公共交通機関の状況により判断することがございます。中止した場合につきましては、実施施設よりご連絡を差し上げます。）

～事業主のみなさまへ～

企業実習生受け入れのお願い

ポリテクセンター（福島、いわき）では、55歳未満の方を対象として施設内訓練（約6か月）と企業での実習（約1か月間）を組み合わせた日本版デュアルシステム型職業訓練を実施しており、実習生を受け入れていただける企業を募集しております。

受け入れをお願いしております訓練科は次のとおりです。

ポリテクセンター福島はNC技術科
ポリテクセンターいわきは電気設備技術科の2科です。

この企業実習で、採用前に受講生の適性等を見極めることができ、効果的な人材の採用につなげることが可能です。

これからの業界を担う受講生を一人前の職業人として育てるための企業実習の受け入れ先として、貴社の深いご理解とご協力をぜひお願いします。

●企業にとってのメリット

受講生を受け入れて頂く企業にとっては、技術・知識の基礎を身に付けた人材の確保ができるメリットがございます。**1か月間の企業実習を通じて能力・適性を見極め、じっくりと雇い入れのご判断**をしていただく事ができます。

●受け入れをお願いする期間

各ポリテクセンターに問い合わせください。

●委託費をお支払します（委託型実習）

事業主の方へ受講生を委託して実習を行う方式ですので**委託費をお支払い致します。**

●委託費……**1か月一人当たり66,000円（消費税込み）**

●委託型実習前の受講生習得科目……各ポリテクセンターに問い合わせください。

●訓練受講中の事故に備えた保険の取扱い

企業実習の期間については、**労働者災害補償保険法の労働者災害補償保険特別加入の対象者**として取り扱います。

お問合わせ先

独立行政法人 **高齢・障害・求職者雇用支援機構**

ポリテクセンター福島
TEL 024-534-3644

ポリテクセンターいわき
TEL 0246-26-1332

施設利用サービスのご案内（施設開放）

●施設利用サービス

事業主様や事業主団体様が人材育成を目的とした研修の場としてポリテクセンター福島の施設設備（教室、実習場、機器等）をご利用いただけます。

《例》

❶事業主様や事業主団体様が自ら行う職業訓練、技能、技術研修等
❷各種資格、検定試験やその準備講習

●利用可能日

土日、祝日を含む全日ご利用できます。（但し、年末年始は除きます。）

●利用時間帯

ご利用になれる時間帯は次の通りです。（準備・片付けの時間も含みます。）

平　日　9：00～20：00
土日祝日　9：00～19：00　※1時間単位でのご利用となります。

上記以外の時間帯にご利用を希望される場合は、ご相談ください。

●利用可能な施設

●イベントホール（定員：180人）

●会議室（定員：80人）

●利用料金

利用する施設設備により料金が異なります。

《ご利用料金例》

利用時間　9：00～17：00（8H）
利用施設　イベントホール　通常期（4月～6月　1時間当たり100円の教室を利用した場合）　100円（使用料）×8H＝800円

※土日、祝日使用の場合、警備員配置経費が追加されます。

●利用方法・手続き

❶センターに電話にて、空き状況等をご確認ください。その際、担当者より施設利用希望日等を確認させていただきます。
❷当センターより「施設設備使用申請書」を送付しますので、必要事項をご記入の上、提出してください。
❸後日、「施設設備使用承諾通知書」「請求書」をお送りしますので、ご利用の1週間前までに利用料を納入ください。
❹キャンセルの場合は、利用日1週間前までにお願いします。
1週間を超えますとお振込みいただいた使用料は返金できませんのでご了承ください。

講師派遣のご案内

事業主様や事業主団体様が自社、会員企業の従業員を対象とした研修や人材育成を目的とした研修を実施する際に、当センターの講師を派遣する支援を行っております。講師の派遣を希望されるときは、お気軽にご相談ください。

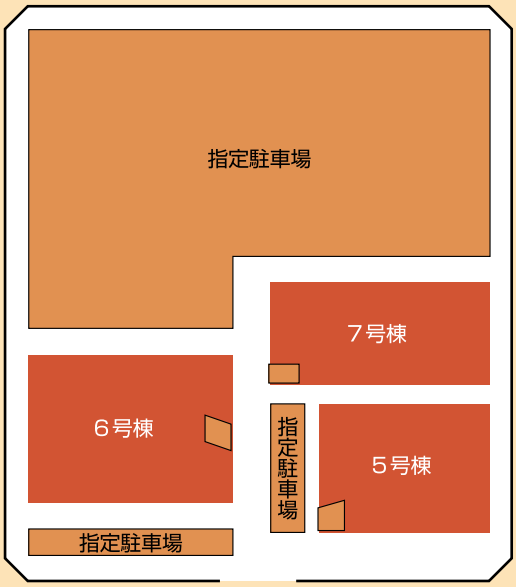
施設利用と併せてのご利用も可能です。

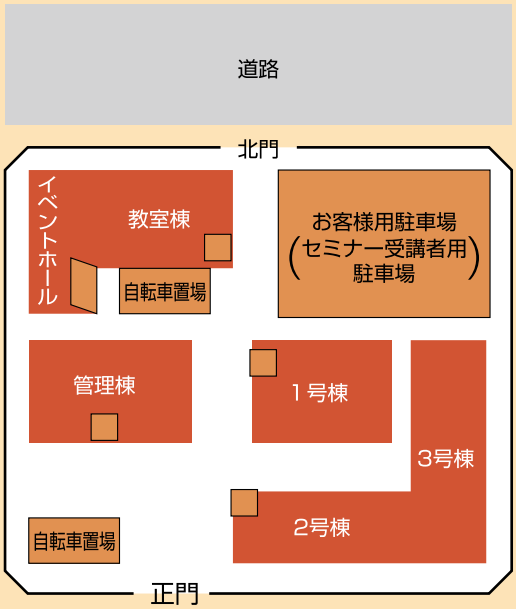
※なお、ポリテクセンターいわき・会津でも施設利用サービス・講師派遣を行っております。

お問い合わせ先

ポリテクセンター福島	ポリテクセンターいわき	ポリテクセンター会津
訓練課受講者第二係	訓練課受講者係	在職者訓練担当
TEL 024-534-3695	TEL 0246-26-1332	TEL 0242-26-0519
FAX 024-533-6610	FAX 0246-26-1237	FAX 0242-26-1585

福島会場案内図





管理棟	
2F	事務室

1号棟	
1F	グリーンホール
2F	121・122教室

2号棟	
1F	溶接実習場
2F	221・222・223・224教室
3F	CAD室
	CAD／CAM室
	会議室
	訓練課(セミナー申込受付)

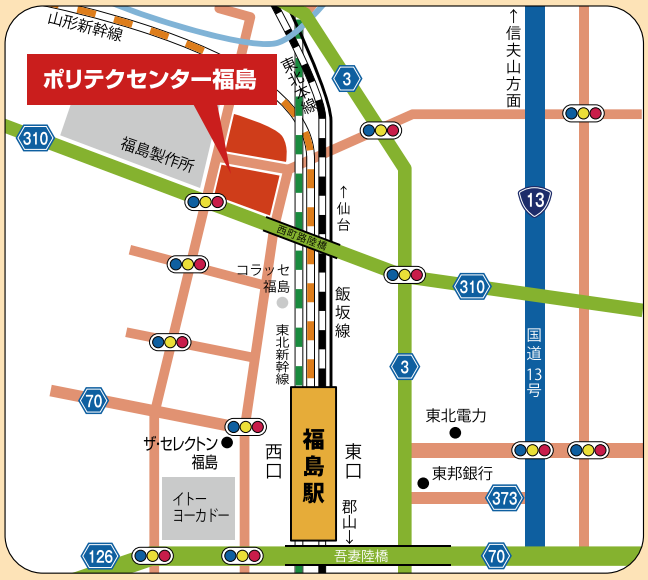
3号棟	
1F	機械加工実習場
	実習場教室

教室棟	
1F	11番教室
	イベントホール
3F	31・33・34・35教室
4F	41・43教室

5号棟	
1F	住環境実習場1
	住環境実習場2

6号棟	
1F	建築実習室1
	建築実習室2
2F	電気・電子系実習室
	電気・電子系セミナー室
	実習室

7号棟	
1F	電気系実習場



福島職業能力開発促進センター
(愛称:ポリテクセンター福島)

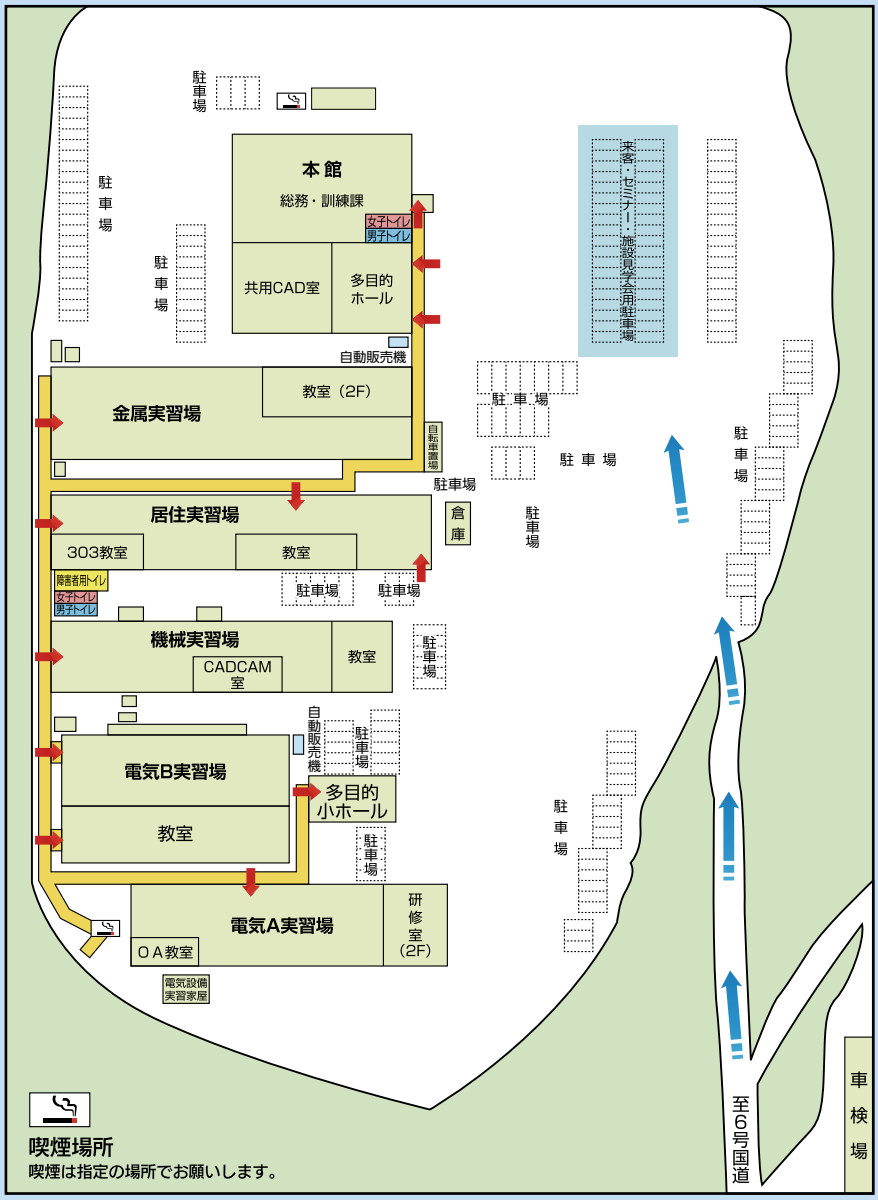
〒960-8054
福島県福島市三河北町7-14
訓練課受講者第二係

TEL 024-534-3695
FAX 024-533-6610

URL https://www3.jeed.go.jp/fukushima/poly/zaishoku/index.html

JR東北線で福島駅下車、西口から徒歩8分

いわき会場案内図



いわき訓練センター
（愛称：ポリテクセンターいわき）

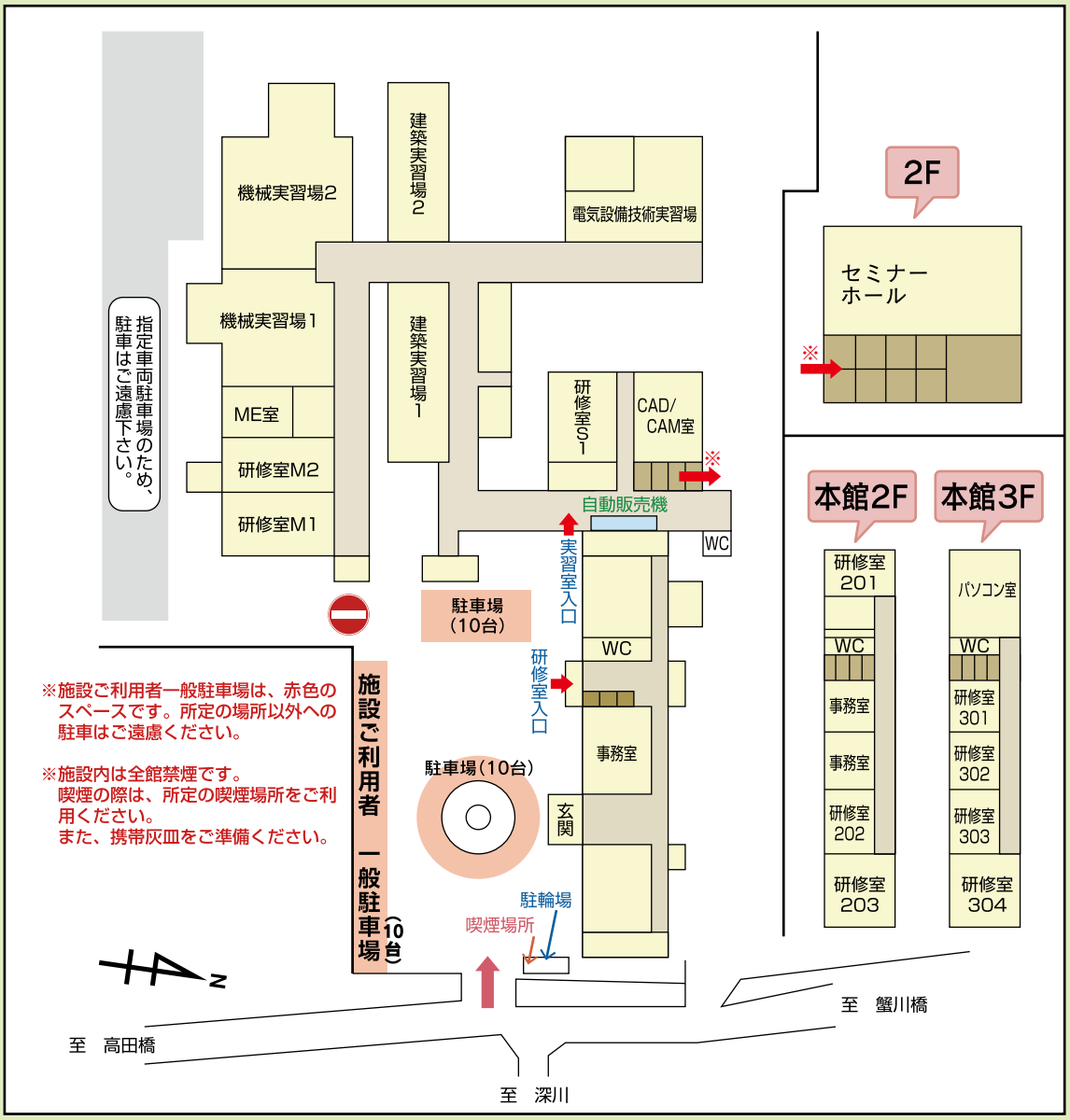
〒973-8403
福島県いわき市内郷綴町舟場1-1
訓練課受講者係

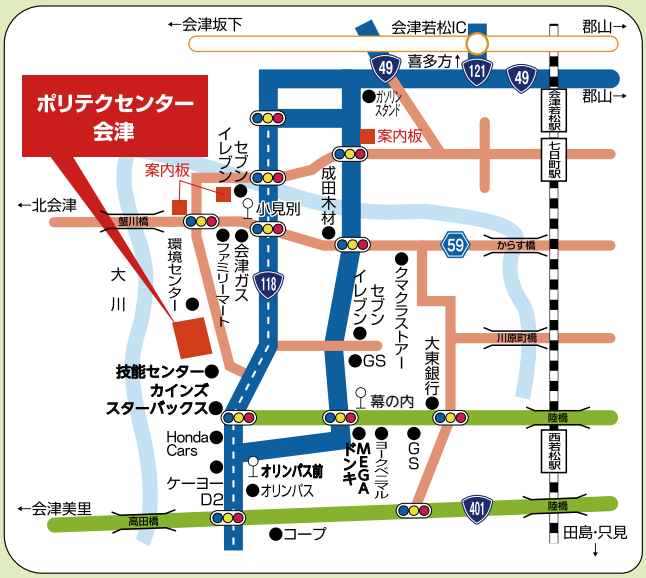
TEL 0246-26-1332
FAX 0246-26-1237

URL https://www3.jeed.go.jp/iwaki/poly/zaishoku/index.html

JR常磐線で内郷駅下車、徒歩30分

会津会場案内図





会津訓練センター
（愛称：ポリテクセンター会津）

〒965-0858
会津若松市神指町大字南四合字深川西292　在職者訓練担当

TEL 0242-26-0519
FAX 0242-26-1585

URL https://www3.jeed.go.jp/aizu/poly/zaishoku/index.html

JR会津線、只見線で西若松駅下車、徒歩30分

助成金・補助金のページ

本ガイドに掲載されている能力開発セミナーは、次に掲載する人材育成に関する助成金・補助金制度の適用対象となります。適用条件、申請方法などは各担当窓口にお問い合わせいただくようお願いします。

制度の適用を受ける際には、能力開発セミナー受講前の申請が必要です。お早めに担当窓口にご相談ください。

❶福島労働局　人材開発支援助成金

労働者の職業生活設計の全期間を通じて段階的かつ体系的な職業能力開発を効果的に促進するため、雇用する労働者に対して職務に関連した専門的な知識及び技能の習得をさせるための職業訓練などを計画に沿って実施した場合や人材育成制度を導入し労働者に適用した際に、訓練経費や訓練期間中の賃金の一部等を助成する制度です。

担当窓口

所轄の公共職業安定所（ハローワーク）
URL https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/koyou_roudou/koyou/kyufukin/d01-1.html

❷事業所等人材育成制度（二本松市）

二本松市内事業所等における優秀な人材の育成・確保を推進し、従業員の資質の向上、能力開発、技術力向上等を図るため、研修等の受講に要する経費の一部を補助します。

担当窓口

二本松市　産業部　商工課　商工振興係
URL https://www.city.nihonmatsu.lg.jp/page/page000799.html

生産性向上支援訓練のご案内

生産管理、組織マネジメント、マーケティング、データ活用などあらゆる産業分野の生産性向上に効果的なカリキュラムにより、企業が生産性を向上させるために必要な知識・スキルを習得する職業訓練です。

個別企業の課題に合わせてカリキュラムをカスタマイズする訓練コースや地域のニーズを踏まえた訓練コースを設定し、専門的知見を有する民間機関等に委託して実施します。

❶訓練実施場所
企業の自社会議室 など

❷訓練時間数
4時間～30時間

❸受講料（1人あたり・税込）
2,200円～6,600円
※訓練時間により変動

❹主な訓練分野・コース

- ●コストの削減に取り組みたい。 ●品質管理について学びたい。 ●新技術活用について学びたい。
- ●技能継承の指導者の「教える」スキルを向上させたい。 ●業務効率化を行うための手法を学びたい。
- ●消費者の動向を営業に活用したい。 ●顧客拡大を学びたい。
- ●データの活用方法を習得したい。 ●情報発信の方法を習得したい。

生産・業務プロセスの改善
●原価管理とコストダウン ●品質管理基本/実践
●DX（デジタルトランスフォーメーション）の推進（NEW!） など

横断的課題
●作業手順の作成によるノウハウの継承
●業務効率向上のための時間管理 など

売上げ増加
●インターネットマーケティングの活用
●提案型営業手法/実践 など

IT業務改善
●業務に役立つ表計算ソフトの関数活用
●SNSを活用した情報発信 など

利用者の声

顧客満足度 99.3%（受講者） 95.8%（事業主）
（福島県3センター令和2年度調査から）

株式会社尾形製作所様

改善活動の意識づけに!

●「生産現場の問題解決」コースを受講

講師の方がとても熱心で、複数回の打ち合わせや工場内の見学を行ったうえで訓練に臨んだため、とても有意義な内容だったと感じています。講義は座学・グループワーク・現場指導のバランスが良く、飽きの来ないものでした。訓練を受講して改善活動の注目するポイントが明確になり、意識的に改善活動に取り組むようになりました。

訓練終了直後に出荷管理板を設置して、その前で毎日ミーティングを行っています。また、訓練1か月後の定例会議内で今回の訓練を活かす、継続していくためにどうしたらよいかを議題に取り上げ、現在、社内の問題・課題を細分化し、受講者が中心となって、1つ1つの問題解決に取り組むチームを立ち上げる計画を立てています。

三光化成株式会社様

Excelの関数を使ってデータ活用を!

●「効率よく分析するためのデータ集計」コースを受講

弊社の事務処理のベースは社内システムではあるものの、顧客や集荷等のデータをExcelで加工し、活用することも多いです。しかし、昨今のモバイル普及の影響か、Excelのデータ入力は出来ても、関数等を使ってデータを活用できる社員は少なく、特に若手社員にデータ活用を学んでもらいたく受講を決めました。

訓練後は現場での管理帳票等の活用が見受けられ、受講生たちは学んだことを如何にして仕事に結び付けられるか、模索しています。今後は、IoT化やAIの活用など様々な変革が求められている中で、さらにそれらの知識の向上が課題であると感じています。

お問い合わせ

福島職業能力開発促進センター（愛称：ポリテクセンター福島）
生産性向上人材育成支援センター（生産性センター）
〒960-8054 福島市三河北町7-14 TEL 024-534-3661 FAX 024-533-6610

さらに ワンランク上の スキルアップを 目指すなら！

高度ポリテクセンターのご案内

年間、約700コースの豊富なカリキュラムをご用意しております。
経験豊富な講師陣による実践的な研修内容です。
社員教育の一環としてご利用ください!

18の技術分野

詳しくは、ホームページ又は
当センターのコースガイドをご覧ください

機械加工 塑性加工・金型 射出成形・金型 接合加工 測定・検査・計測 材料・表面 機械保全	機械設計 自動化 環境・安全 現場運営・改善	電気設備 自動制御 電子回路 パワーエレクトロニクス 画像・信号処理 組込み・ICT 通信システム

人気コースの一例

- 5軸制御マシニングセンタ加工技術
- IoT時代の組込みAI実装技術
- マシンビジョン画像処理システムのためのライティング技術
- 機械設備における実践リスクアセスメント
- ロボットシステム設計技術

高度ポリテクセンター事業課まで、お気軽にお問い合わせください。

千葉県千葉市美浜区若葉3-1-2
TEL 043-296-2582
URL https://www.apc.jeed.go.jp/

memo

コピーしてお使い下さい。

申込先 ※いずれかの該当施設に☑	□ ① ポリテクセンター福島 FAX 024-533-6610	□ ② ポリテクセンターいわき FAX 0246-26-1237	□ ③ ポリテクセンター会津 FAX 0242-26-1585

令和4年度 能力開発セミナー　受講者変更・取消(キャンセル)届

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
職業能力開発施設長　殿

届出日	令和　　年　　月　　日

能力開発セミナーの受講申込について、次のとおり受講者の（　変更　・　取り消し　）をします。

1　届出者 （「個人でのお申し込み」をしていた場合は、＊印のある項目のみご記入ください）

会社名			業　種			
＊住　所 (個人の場合は自宅)	〒　　－					
連絡先 (担当者)	＊氏　名		所属部署		役　職	
	＊TEL	(　　)　　－	＊FAX	(　　)　　－		
	＊Eメール	(Eメールのご記入は任意です)				

2　変更・取消内容

No.	変更区分	コース番号	コース名	コース開始日	変更・取消前 受講者名	受講料振込状況	変更後(変更の場合のみ) 受講者名	性別	生年月日(西暦)[修了証発行に必要です]
記入例	(変更)・取消	1 M101	切削加工を考慮した機械設計製図	5/15	(フリガナ) コ ヨウ　タ ロウ 雇用　太郎	□未振込 ☑振込済 5月2日振込	(フリガナ) ノウリョク　ハジメ 能力　一	(男)・女	1980年 9月7日
1	変更・取消				(フリガナ)	□未振込 □振込済 月　日振込	(フリガナ)	男・女	年 月　日
2	変更・取消				(フリガナ)	□未振込 □振込済 月　日振込	(フリガナ)	男・女	年 月　日
3	変更・取消				(フリガナ)	□未振込 □振込済 月　日振込	(フリガナ)	男・女	年 月　日
4	変更・取消				(フリガナ)	□未振込 □振込済 月　日振込	(フリガナ)	男・女	年 月　日
5	変更・取消				(フリガナ)	□未振込 □振込済 月　日振込	(フリガナ)	男・女	年 月　日

(注1)　既に受講料をお振込みいただいている受講申込の取り消し(キャンセル)につきましては、コース開始日の5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)までに、本紙により届け出たコースの受講料を返金いたします。なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。
(注2)　コース開始日の5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)までに、本紙による届出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。
(注3)　受講者の変更が発生した場合は、本紙により遅滞なく届け出て下さい。なお、受講開始日の3日前までにご連絡をお願いいたします。

○保有個人情報保護について
(1)　独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「独立行政法人等の保有する個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第59号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。当機構では、必要な個人情報を、利用目的の範囲内で利用させていただきます。
(2)　ご記入いただいた個人情報は、能力開発セミナーの受講に関する事務処理(各種連絡、修了証書交付、修了台帳整備、セミナー終了後のアンケート送付等)及び業務統計、当機構の在職者訓練や関連する各種セミナー・イベント等のご案内に利用させていただきます。

(令和4年度　全期)

能力開発セミナー受講申込書

令和　　年　　月　　日

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
職業能力開発施設長　殿

次のセミナーについて、訓練内容と受講要件を確認の上、申し込みます。

申込先 ※いずれかの該当施設に☑	□ ① **ポリテクセンター福島** FAX 024-533-6610	□ ② **ポリテクセンターいわき** FAX 0246-26-1237	□ ③ **ポリテクセンター会津** FAX 0242-26-1585

受講区分 ※該当に○	A. 会社からの指示によるお申込み（※1）	B. 個人でのお申込み

連絡先等（「B.個人でのお申込み」の場合は、＊印のある項目のみご記入ください）

（フリガナ） 会社名	
＊ 住所	〒
申込担当者 及び連絡先	＊氏名　　＊TEL　　＊FAX
	部署・役職　　（Eメールのご記入は任意です） ＊Eメール
会社規模 （該当に○）	A. 1～29　B. 30～99　C. 100～299　D. 300～499　E. 500～999　F. 1,000人以上
業種 （該当に○）	A. 製造業　B. 建設業　C. サービス業　D. 卸売・小売業　E. その他（　　）

受講申込コース

No.	コース番号	コース名	コース開始日	受講者氏名・生年月日・性別（修了証の発行に必要です。）			コース内容に関する職務経験等（※2）	就業状況（※3）（該当に○印）
記入例	FMB04	マシニングセンタプログラミング技術	4/11	（フリガナ） 氏名	コヨウ　タロウ 雇用　太郎	男・女	機械設計（4年）	1. 正規雇用 2. 非正規雇用 3. その他（自営業等）
				生年月日	西暦　1979年　1月11日			
1				（フリガナ） 西暦　年　月　日		男・女		1. 正規雇用 2. 非正規雇用 3. その他（自営業等）
2				（フリガナ） 西暦　年　月　日		男・女		1. 正規雇用 2. 非正規雇用 3. その他（自営業等）
3				（フリガナ） 西暦　年　月　日		男・女		1. 正規雇用 2. 非正規雇用 3. その他（自営業等）
4				（フリガナ） 西暦　年　月　日		男・女		1. 正規雇用 2. 非正規雇用 3. その他（自営業等）
5				（フリガナ） 西暦　年　月　日		男・女		1. 正規雇用 2. 非正規雇用 3. その他（自営業等）

※1　受講区分の「A. 会社からの指示によるお申込み」を選択された場合は、受講者が所属する会社の代表者の方（事業主、営業所長、工場長等）にアンケート調査へのご協力をお願いしております。

※2　訓練を進める上での参考とさせていただくため、今回受講するコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差し支えない範囲でご記入下さい。（例：切削加工の作業に約5年間従事）

※3　就業状況の非正規雇用とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。

（注）訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、あらかじめご相談下さい。

【当機構の保有個人情報保護方針・利用目的】

○　独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「独立行政法人等の保有する個人情報の保護に関する法律」（平成15年法律第59号）を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。当機構では、必要な個人情報を、利用目的の範囲内で利用させていただきます。

○　ご記入いただいた個人情報は能力開発セミナーの受講に関する事務処理（連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備）及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に利用させていただきます。受講区分欄のAを選択された方は、申込担当者様あてに送付いたします。

（令和4年度　全期）